

# WSW FLUID B36 ULF

## vízzel keverhető fémmegmunkáló folyadék

### Termékleírás:

Egy alacsony habzású, nagy teljesítményű hűtő-kenő emulzió, amely a legtöbb alapanyag-típus megmunkálásához használható.

A WSW Fluid B36 ULF egy kiváló biológiai stabilitású, vízzel elegyedő hűtő-kenő emulzió, amely kiemelkedő teljesítményt nyújt a megmunkálni kívánt alapanyagok széles körének esetében. Különösen alkalmas alumínium és akár repülési alumínium-ötvözetek megmunkálására. Alkalmazható a nehézmegmunkálású alapanyagok széles körének esetében is, ezért tökéletes választás az autóiipari alkatrészek gyártásához is.

A WSW Fluid B36 ULF alacsony habzású, tejszerű mikro-emulziót képez, amely megfelelő választás a modern nagynyomású megmunkáló gépek hűtőfolyadék-rendszerében való használatra. A termék kiemelkedő idegenolaj elválási tulajdonságokkal rendelkezik, ami kiváló tisztaságot biztosít a szerszám gép számára. Kivételes ellenállást biztosít a gombás és bakteriális fertőzésekkel szemben, emiatt alkalmas mind a központi megmunkáló rendszerekben, mind az egyedi gépekben való használatra.

Alacsony habképző emulgátor-adalék csomag nem a megszokott habzásgátláshoz használt habzásgátlókon alapszik. A használat során az emulzió 50% -kal kevesebb habot képez, mint más hasonló fémmegmunkáló hűtő-kenő emulziók, míg a keletkezett hab közel 50% -al gyorsabban ülepszik le a használat során. Mind a lágy és mind a kemény vízben 0ppm-től akár 500 ppm vízkeménységig (0-tól 30 német keménységig) használható

### Termékjellemzők és a termék használatból fakadó előnyök:

- Kiváló kenőképesség
- Klórmentes termék kiváló EP / kopáscsökkentő hatással
- Hosszú élettartam
- Klór, szekunder-amin és Nonilfenol-etoxilátoktól mentes termék
- Kiváló felületmegmunkálási minőség
- Kiemelkedő szerszám-élettartam
- Alacsony habzás
- Az emulzióra érzékeny ötvözetek megmunkálásához is alkalmas



# FLUID B36 ULF

### Műszaki adatok:

Minőségi jellemzők:	Tipikus értékek:
Emulzió megjelenése, halmazállapota 20°C-on	Sárgás színű sűrű folyadék
Vizes emulzió megjelenése	Tejfehér
Szag	Enyhe
Sűrűség (g/cm <sup>3</sup> )	0,985
Habképzési tendencia: 5%-os emulzió 50 ppm keménységű vízzel bekeverve	Hableülepedés: 5 mp
pH (5 %-os oldat)	9.2
IP 287 korróziógátló hatás (v/v %)	2.0
Refraktométer korrekciós tényező	1.1
Reichert kenőképességi jellemzők (10 %-os oldat)	
Zajos méterek száma (m)	25
Terhelésállóság (kg/mm <sup>2</sup> )	2.6
Alumínium foltosodás	1a nem hagy foltot



# WSW FLUID B36 ULF

## vízzel keverhető fémmegmunkáló folyadék

### Anyagok és teljesítmény:

Anyag típusa	Teljesítmény- osztályozás	Alkalmazások	Alkamazási koncentráció (tf%)
Titán	****	Menetvágás	6 - 10 %
Alumínium	****	Marás	5 - 7 %
Légijármű alumínium ötvözetek	****	Esztergálás	5 - 7 %
Magasan ötvözött / rozsdamentes acél	****	Dörzsárazás	8 - 10 %
Réz/sárgaréz	****	Fűrészelés	5 - 8 %
Öntöttvas	***	Fúrás	7 - 10 %
Vas fémek	****	Köszörülés	4 - 6 %

### Termék bekeverés:

A WSW Proding Kft. az automatizált keverőrendszerek használatát vagy a keverőszárral történő bekeverést javasolja. Kézi keverés esetén mindig a koncentrátumot adagoljuk a vízhez. Ha a koncentrátumhoz adagoljuk a vizet, úgy a keletkezett emulziók instabillá válhatnak.

Ne keverje össze nagyon hideg koncentrátummal vagy vízzel.

Bekeverés után ellenőrizze a bekevert emulzió koncentrációját egy kalibrált refraktométerrel.

### Folyadék karbantartás:

A használatban lévő fémmegmunkáló emulzió állapotával rendszeresen foglalkozni kell. Javasolt a hűtő-kenő emulzió koncentrációjának és pH-jának napi ellenőrzése és szükség esetén változtatása. A túl magas és a túl alacsony emulzió koncentráció is egészségügyi és biztonsági következményekkel járhat.

A berendezéseket rendszeresen meg kell tisztítani és ki kell takarítani.

Az idegenolaj és egyéb szemcsés szennyeződések mértékét a lehető legalacsonyabb szinten kell tartani. Ez különösen a bakteriális fertőzésekkel szembeni ellenállás szempontjából fontos. Részletes referenciaforrások az MSDS-ben vannak feltüntetve.

### Tárolás:

Hűvös, jól szellőző helyen tárolja.

Tárolja épületen belül, ideálisan +10°C - 30°C hőmérsékleten

Közvetlen hőtől és fagytól távol tartandó.

Felhasználhatósági időtartam a gyártás időpontjától számított minimum 12 hónapig

Kerülje a víz jelenlétét a hordó tetején, nem zárt helyen fekvő tárolja.



# FLUID B36 ULF