

**Einstechdrehen, Bohrung-Drehen,
Gewinden ab Kernloch**
Grooving, Boring, Threading from core dia

≥ Ø 11 mm

**Klemmhalter ist für rechte und linke
Schneidplatte verwendbar**

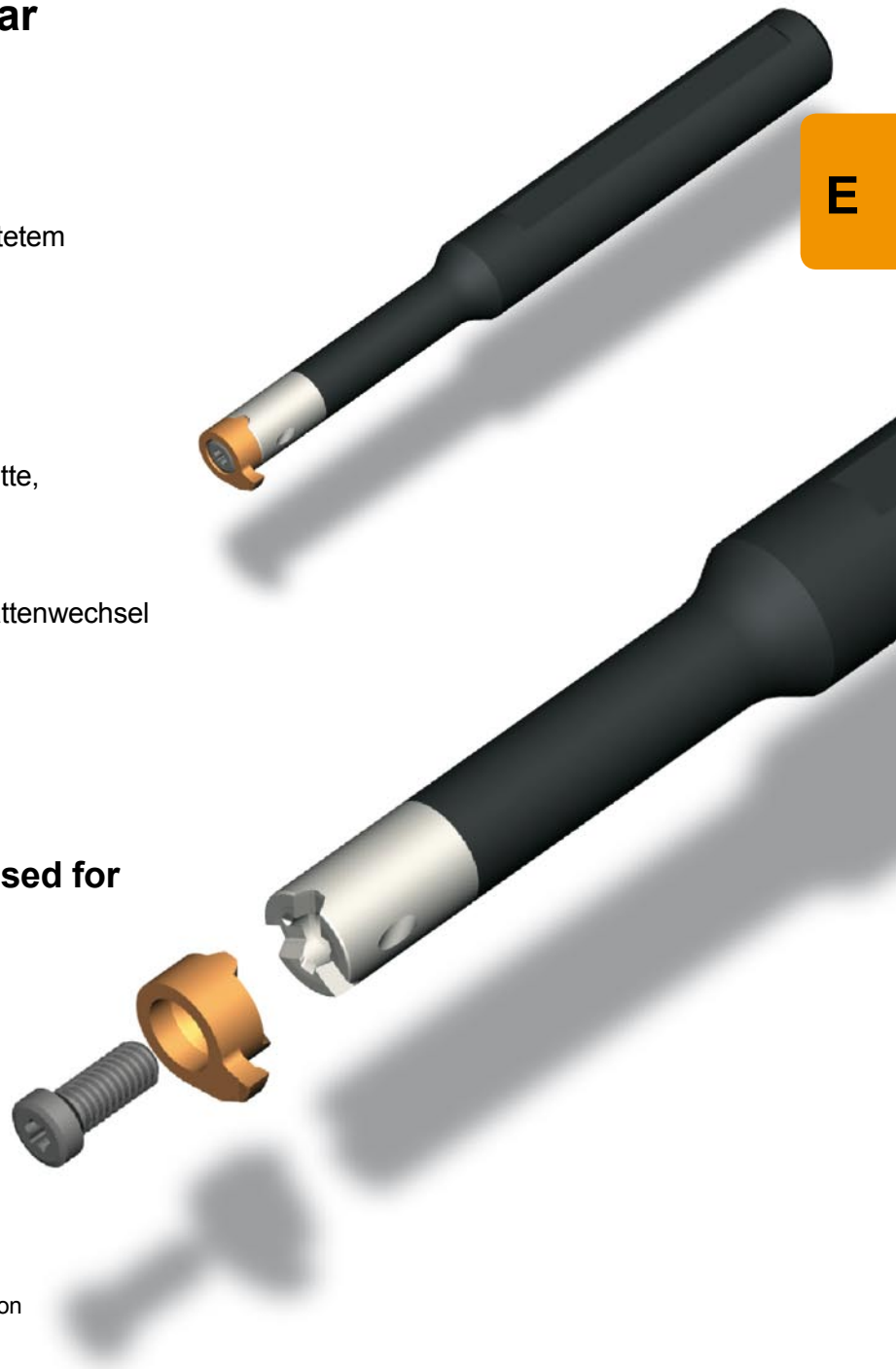
Typ 111

- schwingungsarmer HM-Schaft mit gelötetem Stahlkopf und gehärtetem Plattensitz
- innere Kühlmittelzufuhr
- Auskraglängen bis 56 mm
- stirnseitig verschraubte HM-Schneidplatte, formschlüssige Kraftübertragung durch Stirnverzahnung
- einfachste Handhabung bei Schneidplattenwechsel

**The same toolholder can be used for
right and left hand inserts**

Type 111

- carbide shanks with steel seating giving good vibration resistance
- through coolant
- reach up to 56 mm
- end mounted carbide insert with triangular location and positive load transmission
- easy interchangeability



EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm

GROOVING (internal)

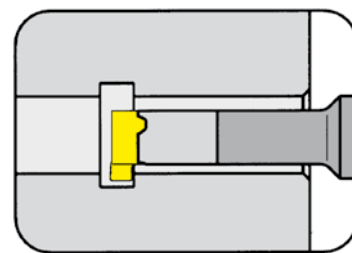


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 111
Type S111

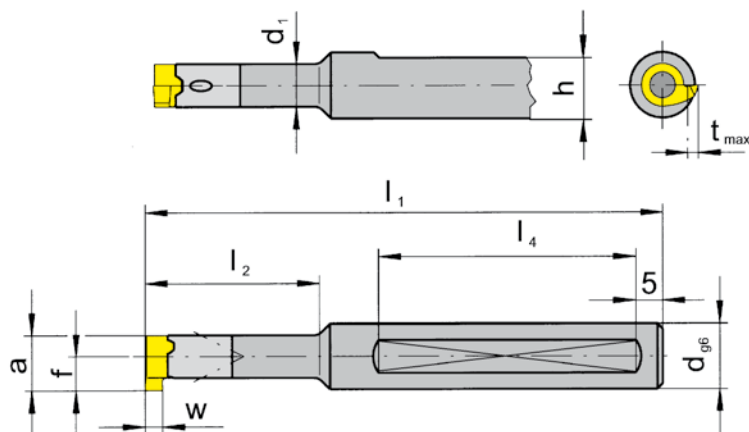


Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	d_1
B111.0008.01A	8	80	-	-	-	-
B111.0012.00	12	75	16,5	11	40	8
B111.0012.01		95	29,0		50	
B111.0012.02		110	42,0		50	
B111.0012.03		120	56,0		50	

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111.00...	3.5.12T10EP	T10PL

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm

GROOVING (internal)

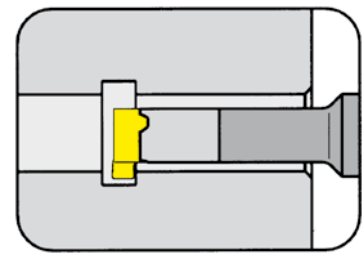


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B111

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 111
Type S111

E

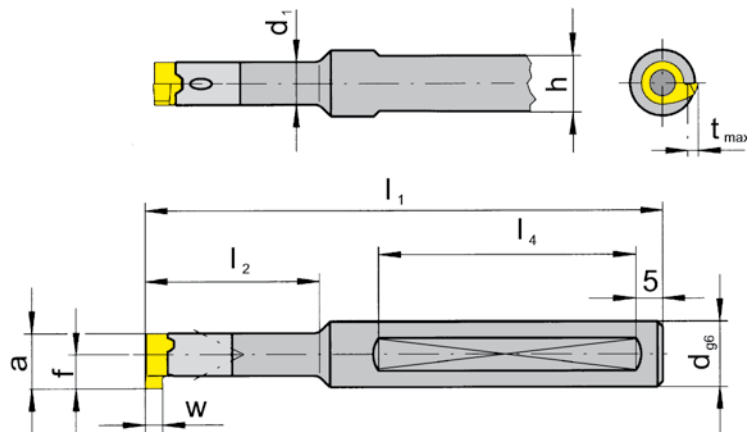


Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version shown

mit 2 Spannflächen
with 2 clamping flats

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	d_1
B111.0012.2.00	12	75	16,5	11	40	8
B111.0012.2.01		95	29,0		50	
B111.0012.2.02		110	42,0		50	
B111.0012.2.03		120	56,0		50	

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, $t_{\max}$ und f siehe Schneidplatten
w, a, $t_{\max}$ and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111.0012.2.0...	3.5.12T10EP	T10PL

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm

GROOVING (internal)

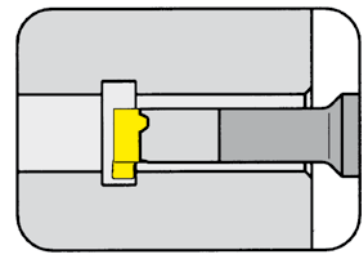


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B111

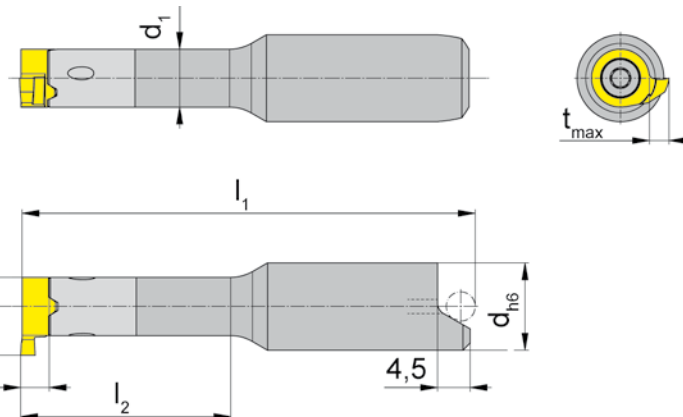
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for use with Insert

Type 111
Type S111

zum lageorientierten
Schrumpfen
S = Lageorientierung
for shrinkage location
S = orientation

Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	f	d_1
B111.0012.00S	12	50,7	16,5	6,7	8
B111.0012.01S		62,7	29,0		
B111.0012.02S		75,7	42,0		
B111.0012.03S		89,7	56,0		

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.



Einbaubeispiel System "W&F"
Example of assembly System "W&F"

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B111.0012.0...	3.5.12T10EP	T10PL

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 20,0$ mm

GROOVING (internal)

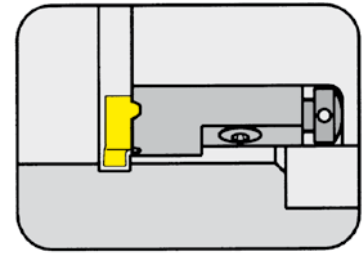


KURZKLEMMHALTER Typ

CARTRIDGE Type

125

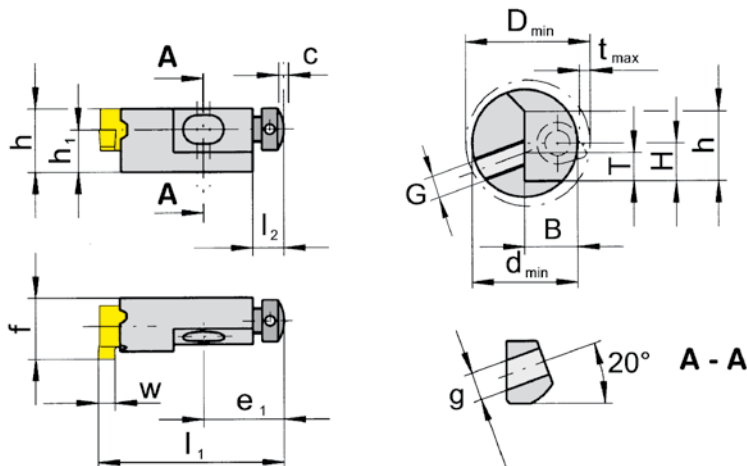
für Einbauzwecke
for customized tools



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	20,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 111
Type S111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	h_1	f	h	l_1	D_{min}	t_{max}	e_1	l_2	c	g	Spannbereich Clamping range
R/L125.0608.00	6	11,2	10	30	20	2,3	12,8	5	2	4,5	0,5 - 3,0

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

w siehe Schneidplatten
w see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Schneidkantenhöhe h_1

Sonderhöhe $h_1 = 5$ mm auf Anfrage möglich

Height of cutting edge h_1

Special height $h_1 = 5$ mm available upon request

Einbaumaße seating sizes	H	T	B	G	d_{min}	h
R/L125.0608.00	6	4,5	8,5	M4	16	10

Ersatzteile

Spare parts

Kurzklemmhalter Cartridge	Befestig.schraube Screw	Spannschraube Screw	Stellschraube Adjust screw axial	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/L125.0608.00	4.12.125	3.5.12T10EP	4.06.020	T10PL

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm

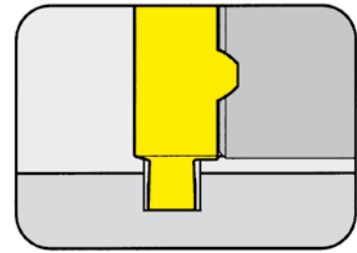
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

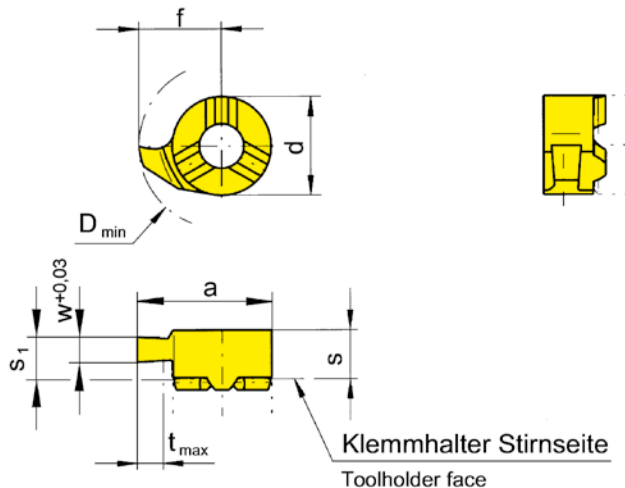
111

INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	1,2 - 1,5 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,7 - 0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	Nw	w	s ₁	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.0070.00	0,7	0,74						1,2			▲/▲		▲/▲
R/L111.0080.00	0,8	0,84	3,95	4,15	6,7	10,7	8	1,3	11		▲/▲		▲/▲
R/L111.0090.00	0,9	0,94						1,5		▲/▲	▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	o	•	•
										M	•	•	•
										K	•	•	•
										S	•	•	•
										N	•	•	•
										H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm

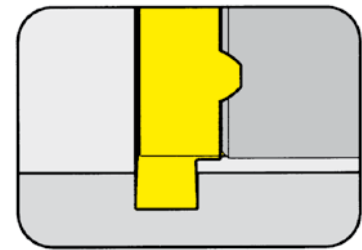
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

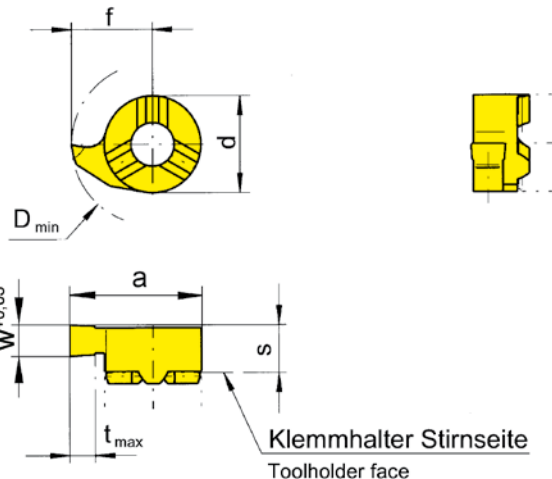
111

INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,3 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1 - 1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111

E

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.0110.00	1,1	1,19								▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L111.0130.00	1,3	1,39	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11		▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L111.0160.00	1,6	1,69								▲/▲	▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks										P	o	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation										M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	•	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades										N	•	•	•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

NC-FEINDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm

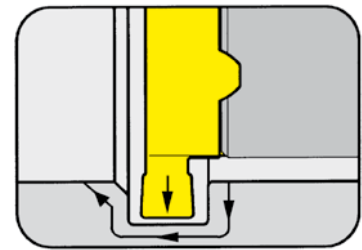
NC-PROFILING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

111

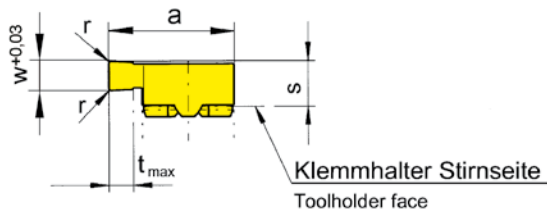
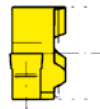
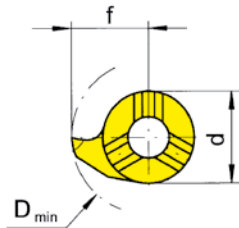
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.0200.02	2	0,2	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	o	•	•
										M	•	•	•
										K	•	•	•
										S	•	•	•
										N	•	•	•
										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

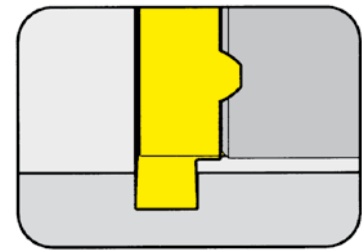
EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

111

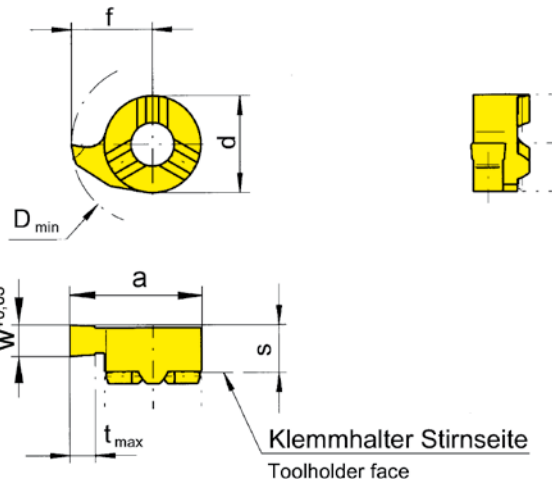
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,3 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.0150.00	1,5							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L111.0200.00	2,0							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L111.0250.00	2,5	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L111.0300.00	3,0							▲/▲	▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								P	o	●	●
								M	●	●	●
								K	●	●	●
								S	●	●	●
								N	●	●	●
								H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

E

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm

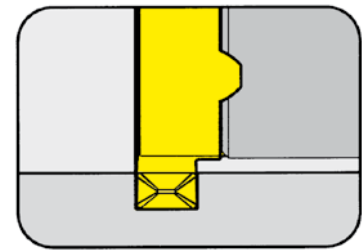
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

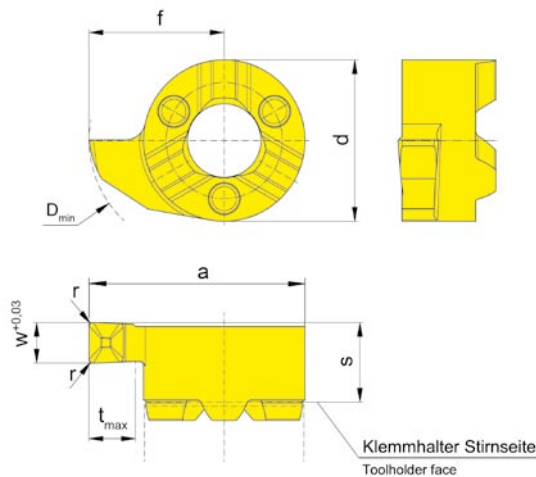
S111



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	2,3 mm
Stechbreite	Width of groove	1,5 - 2,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS111.0150.D1	1,5	0,1											▲/▲
R/LS111.0200.D2	2,0	0,2	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11					▲/▲
R/LS111.0250.D2	2,5	0,2											▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P			●
										M			●
										K			●
										S			●
										N			●
										H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm

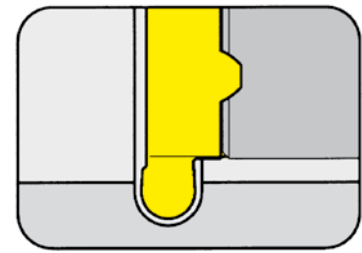
GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

111

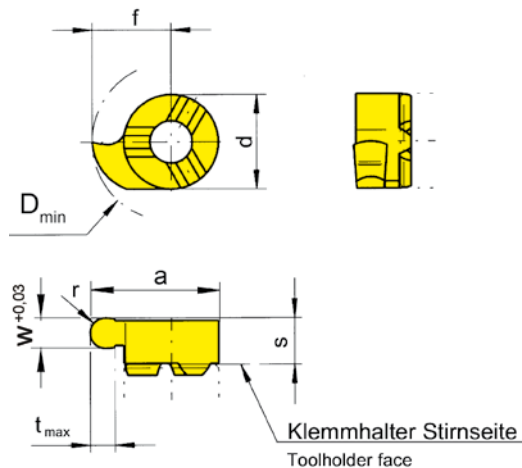
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	2,3 mm
Vollradius	Full radius	r 0,4 - 1,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.0004.08	0,8	0,4								▲/▲		▲/▲
R/L111.0006.12	1,2	0,6							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L111.0009.18	1,8	0,9	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L111.0010.20	2,0	1,0							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L111.0015.30	3,0	1,5							▲/▲	▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P	o	●	●
									M	●	●	●
									K	●	●	●
									S	●	●	●
									N	●	●	●
									H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

E

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 9,8$ mm

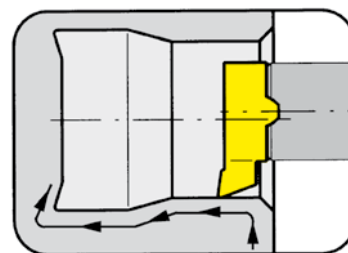
BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ

111

INSERT Type



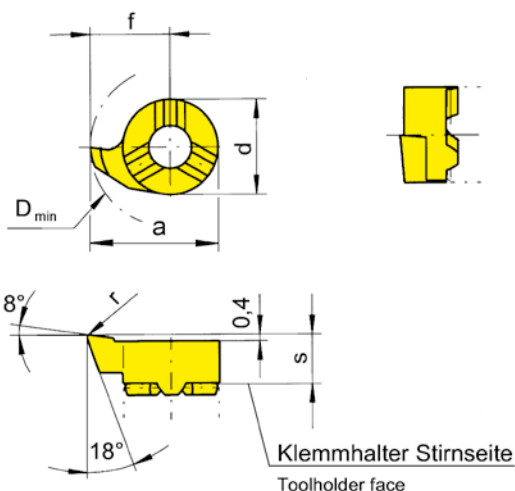
Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

9,8 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.1855.02	0,2	3,95	5,5	9,5	8	9,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.1867.02	0,2	3,95	6,7	10,7	8	11,0	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks							P	o	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation							M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K	•	•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S	•	•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades							N	•	•	•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 9,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 9,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

HM-Sorten
Carbide grades

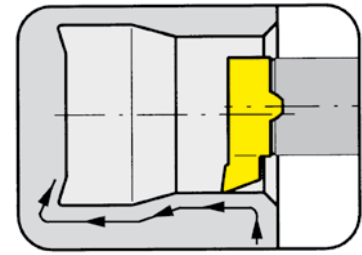
BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 11,0$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

S111



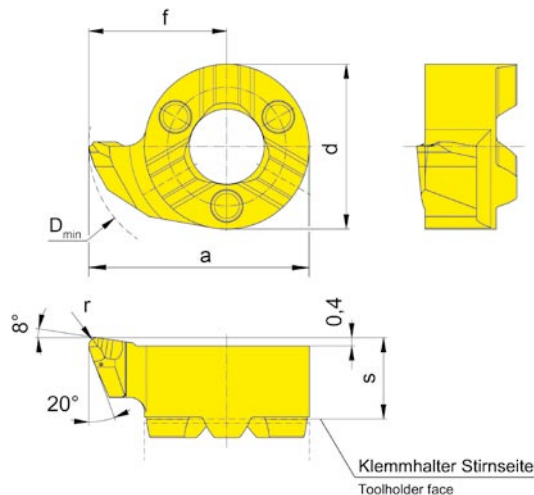
Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

11,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
LS111.1867.R2	0,2									▲
RS111.1867.R2	0,2									▲
LS111.1867.R4	0,4	3,95	6,7	10,7	8	11				▲
RS111.1867.R4	0,4									▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							P			●
							M			●
							K			●
							S			●
							N			●
							H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 11,0$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 11,0$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

E

RÜCKWÄRTSDREHEN (innen) $\geq \varnothing 11,0$ mm

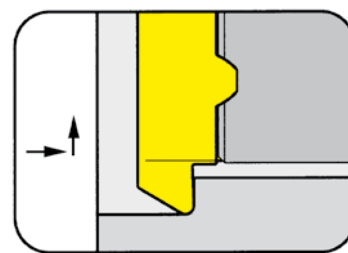
BACKBORING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

111

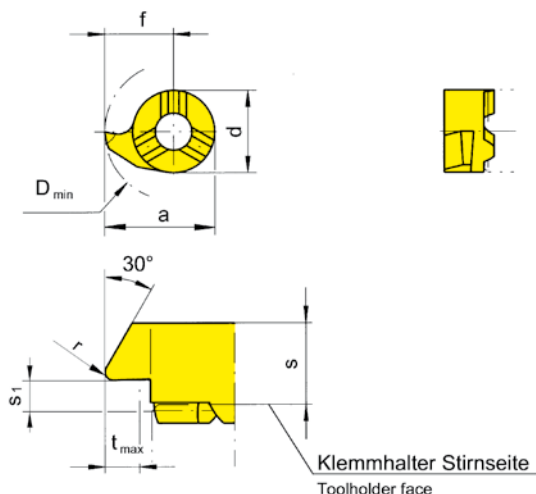
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Profiltiefe bis	Depth of undercut up to	2,3 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s ₁	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.3067.02	1,4	4,15	6,7	10,7	8	0,2	2,3	11		▲/▲		▲/▲
R/L111.3067.04						0,4				/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks									P	•		•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M	•		•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	•		•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S	•		•
beschichtete HM-Sorten / coated grades									N	•		•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 11,0$ mm

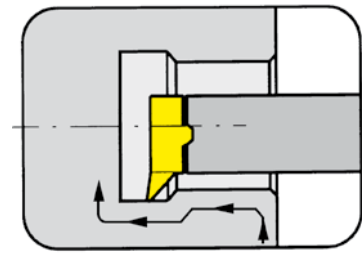
BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ

111

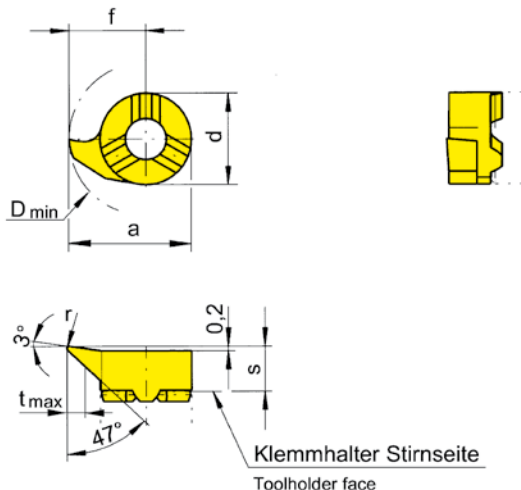
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	11,0 mm
Profiltiefe bis	Depth of undercut up to	2,3 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.4767.02	0,2	3,95	6,7	10,7	8	2,3	11			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.4767.04	0,4											▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks • Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades beschichtete HM-Sorten / coated grades bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P	•	•	•
									M	•	•	•
									K	•	•	•
									S	•	•	•
									N	•	•	•
									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 11,0$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 11,0$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

E

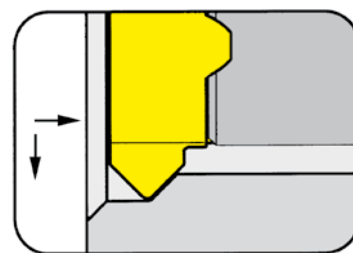
FASEN und RÜCKWÄRTSDREHEN (innen) CHAMFERING and BACKBORING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

111

INSERT Type



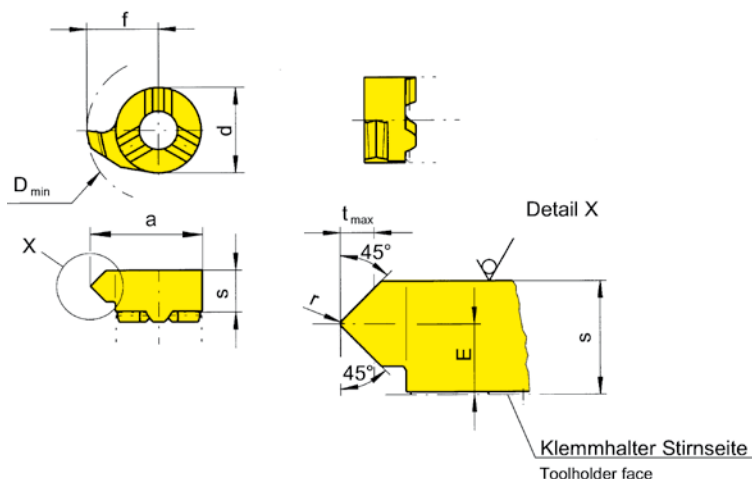
Bohrungs-Ø ab
Schnitttiefe bis

Bore Ø from
Depth of cut up to

11,0 mm
1,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	f	a	r	s	d	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.4545.02	2,4	6,7	10,7	0,2	4,15	8	1,5	11			▲/▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	●		
										M	●		
										K	●		
										S	●		
										N	●		
										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

VORSTECHEN und FASEN (innen)

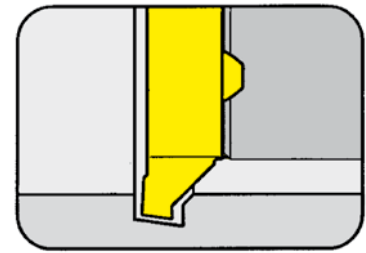
PREGROOVING and CHAMFERING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

111



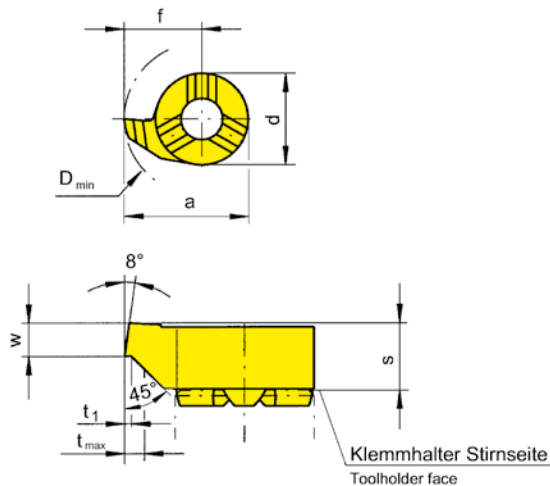
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

11,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t ₁	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.0810.45	1	3,95	6,7	10,7	8	0,2	1,5	11		▲/Δ		▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	o	•	•
										M	•	•	•
										K	•	•	•
										S	•	•	•
										N	•	•	•
										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

E

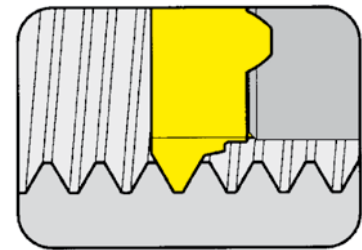
GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

111

INSERT Type



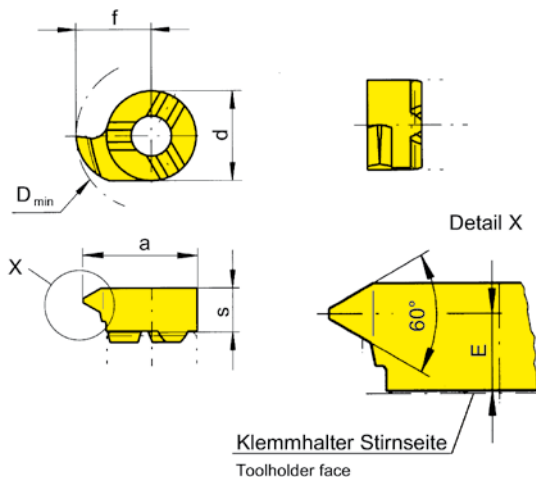
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11,0 mm
2,0 - 2,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Regelgewinde
Metric ISO standard thread

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.1020.01	2,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L111.1325.01	2,5	2,8	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks • Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								P	o	•	•
								M	•	•	•
								K	•	•	•
								S	•	•	•
								N	•	•	•
								H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil

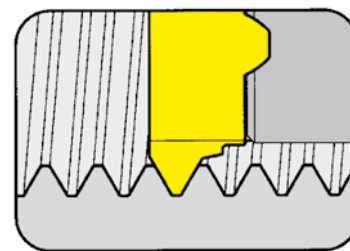
THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

111

INSERT Type



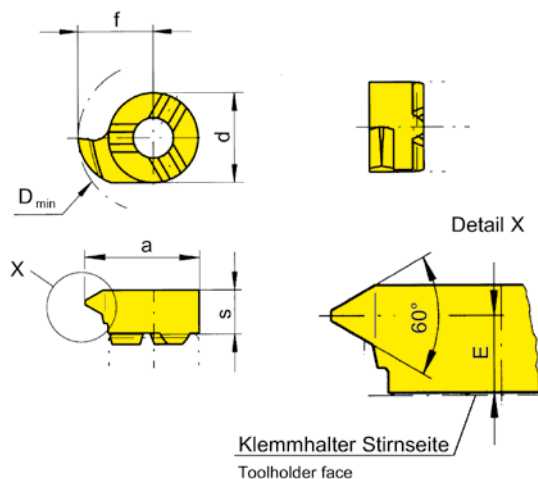
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11,00 mm
0,50 - 1,75 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Feingewinde
Metric ISO fine thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	s	f	a	d	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.0205.01	0,5	0,75	3,5	4,15	6,7	10,7	8	11			▲/▲		▲/▲
R/L111.0510.01	1,0	1,25	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11			▲/▲		▲/▲
R/L111.0815.01	1,5	1,75	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11			▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	●	●	●
										M	●	●	●
										K	●	●	●
										S	●	●	●
										N	●	●	●
										H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

E

GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

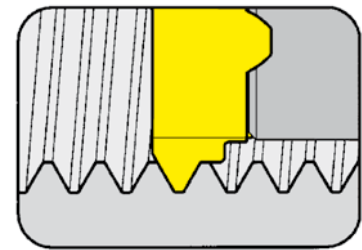
THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ

111

INSERT Type



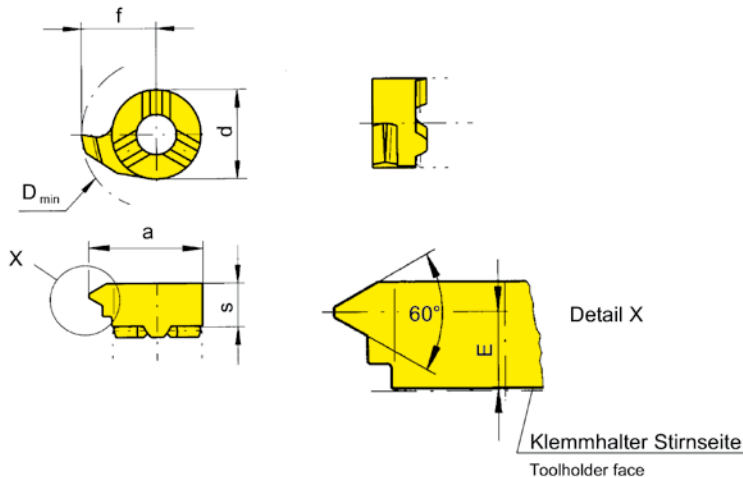
Bohrungs-Ø ab
Steigung

Bore Ø from
Pitch

11,0 mm
2,0 - 3,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Regelgewinde
Metric ISO standard thread

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.1020.02	2,0	3,0							▲/▲		
R/L111.1325.02	2,5	2,8	4,15	6,7	10,7	8	11		▲/▲		
R/L111.1630.02	3,0	2,8							▲/Δ		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks • Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								P	•		
								M	•		
								K	•		
								S	•		
								N	•		
								H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

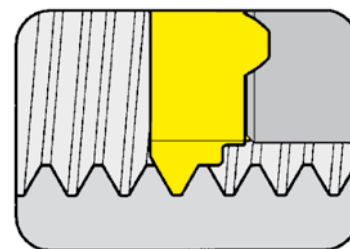
THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ

111

INSERT Type



Bohrungs-Ø ab
Steigung

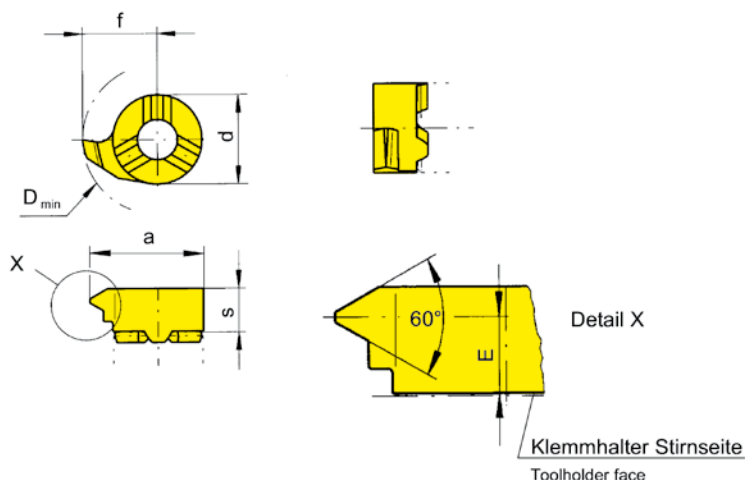
Bore Ø from
Pitch

11,0 mm
1,0 - 1,5 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111

E



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Feingewinde
Metric ISO fine thread

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.0510.02	1,0	3,3	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/▲	▲/▲		
R/L111.0815.02	1,5							▲/▲	▲/▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks								P	o	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation								M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades								N	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

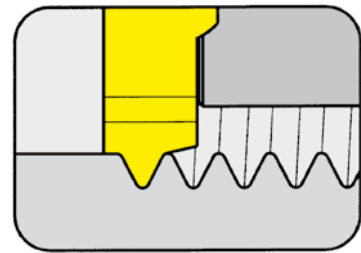
THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ

111

INSERT Type



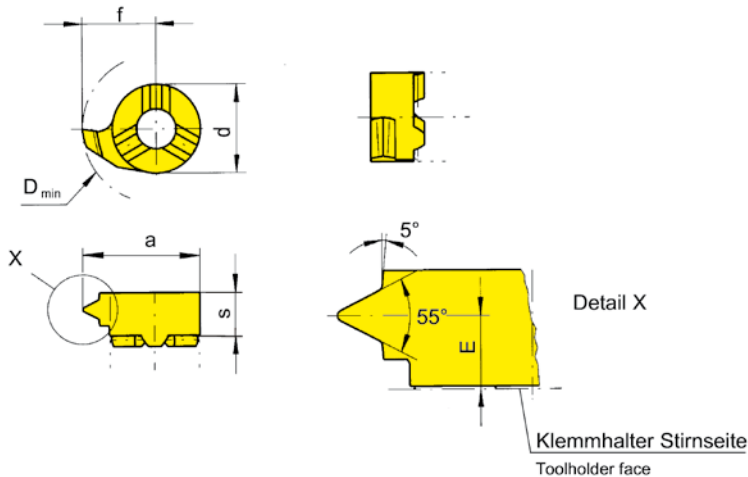
Bohrungs-Ø ab
Gang pro Zoll

Bore Ø from
Thread per inch

11,0 mm
14/19

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Whitworth-Rohrgewinde
nach DIN ISO 228; (259)
und 2999

Whitworth pipe thread as per
DIN ISO 228; (259) and 2999

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	Steigung Pitch	E	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	Ti25	TH35
R/L111.5514.02	14	1,814	2,5	4,15	6,7	10,7	8	11		▲/▲		
R/L111.5519.02	19	1,337	2,9							▲/▲		

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

• Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben

State R or L version

P	•		
M	•		
K	•		
S	•		
N	•		
H			

HM-Sorten
Carbide grades

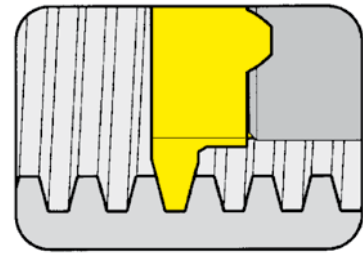
GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

111

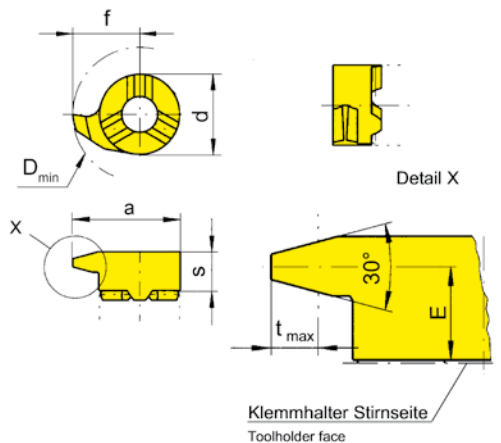
INSERT Type



Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	11,0 mm
Steigung	Pitch	1,5 - 4,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Trapezgewinde DIN 103
Metric ISO trapezoidal
thread DIN 103

Bestellnummer Part number	P	E	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L111.1015.01	1,5	3,5							▲/Δ		
R/L111.1220.01	2,0	3,3							▲/▲		
R/L111.1730.01	3,0	3,0	4,15	6,7	10,7	8	11	▲/Δ	▲/▲		
R/L111.2240.01	4,0	2,5							▲/▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation ○ bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								P	o	•	
								M	•	•	
								K	•	•	
								S	•	•	
								N	•	•	
								H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

E

SCHNEIDPLATTE Typ

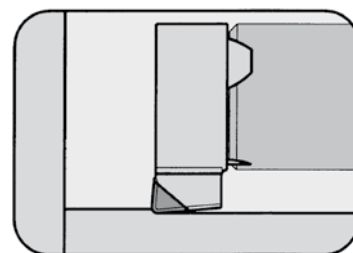
111

INSERT Type

Bohrungs-Ø ab

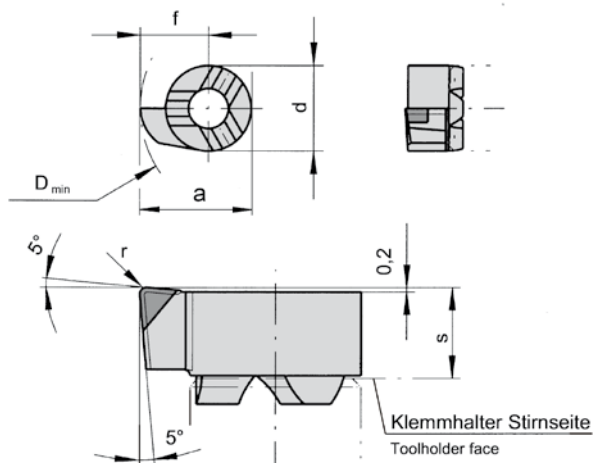
Bore Ø from

10,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ 125
Type B111



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

CBN-bestückt
CBN tipped

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	CB10
R111.0557.03.B	0,3	3,95	5,7	9,7	8	10	▲
R111.0567.03.B	0,3	3,95	6,7	10,7	8	11	▲

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

• Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

■ beschichtete HM-Sorten / coated grades

■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P
M
K
S
N
H

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades