

HCG - Horn Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	ARTIKELGRUPPEN/PRODUCT LINE							
	217	264	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315

bis / up to 8 mm								
8 mm bis / up to 18 mm								
18 mm bis / up to 28 mm	•		•					
28 mm bis / up to 38 mm	•			•				
ab / from 38 mm				•		•	•	•

Bearbeitung / Machining								
Ausdrehen / Boring								
Einstechen und Längsdrehen / Grooving and turning	•		•	•		•	•	
Gewinde / Threading					•			•
Profildrehen / Profiling	•		•	•	•	•	•	•

Stechbreite (mm) Width of groove	0,9 - 5,3	1,5 - 3,0	1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	1,9 - 6,3	0,5 - 5,3
-------------------------------------	-----------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	-----------	-----------

Kapitel/Chapter	A	B	C	D	E	F	G	H
-----------------	---	---	---	---	---	---	---	---

AUSSENBEARBEITUNG / EXTERNAL GROOVING

Stechtiefe Depth of groove	ARTIKELGRUPPEN/PRODUCT LINE							
	217	264	S223	S224	231	S229/229	S312/312	315

bis / up to 4 mm	•	•	•	•	•	•	•	•
bis / up to 6 mm		•	•	•	•	•	•	
bis / up to 8 mm		•	•	•	•	•	•	
bis / up to 10 mm		•	•	•	•	•		
bis / up to 14 mm				•		•		
bis / up to 18 mm				•		•		
bis / up to 25 mm						•		

Bearbeitung / Machining								
Einstechdrehen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•
Längsdrehen / Side turning		•	•	•		•	•	
Abstechen / Parting off	•	•	•	•		•	•	
Gewinde / Threading		•			•	•		•
Profildrehen / Profiling	•			•		•	•	•

Stechbreite (mm) Width of groove	0,5 - 5,3	1,5 - 3,0	1,2 - 3,0	2,0 - 6,0	2,5 - 10,0	2,5 - 10,0	0,5 - 6,3	0,5 - 5,3
-------------------------------------	-----------	-----------	-----------	-----------	------------	------------	-----------	-----------

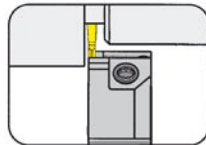
Kapitel/Chapter	A	B	C	D	E	F	G	H
-----------------	---	---	---	---	---	---	---	---

Sonderwerkzeuge sind auf Anfrage erhältlich / Special tools upon request

EINSTECHSYSTEM 264
TOOLING SYSTEMS 264

B

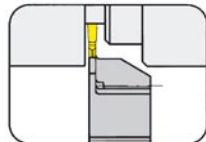
Klemmhalter
Toolholder
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Seite / Page
B2-B4



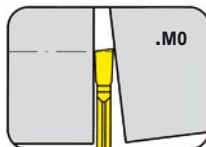
Klemmhalter
Toolholder
mit Selbstklemmung
with self clamping



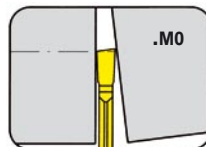
Seite / Page
B5



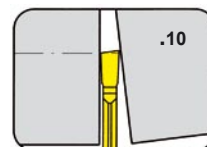
WSP Typ
Indexable Insert type
S264 / 264



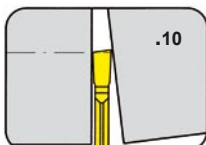
Seite / Page
B6



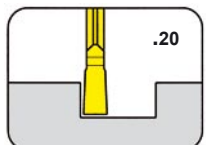
Seite / Page
B7



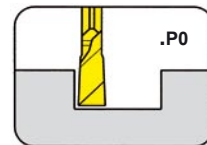
Seite / Page
B8



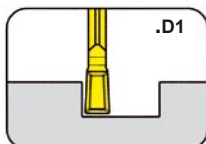
Seite / Page
B9



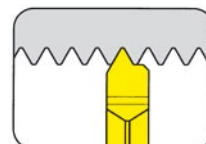
Seite / Page
B10



Seite / Page
B11



Seite / Page
B12



Seite / Page
B13

EINSTECHEN und AUDREHEN

GROOVING and BORING



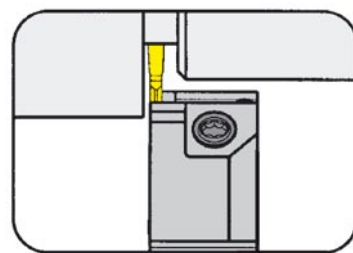
B

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

H264

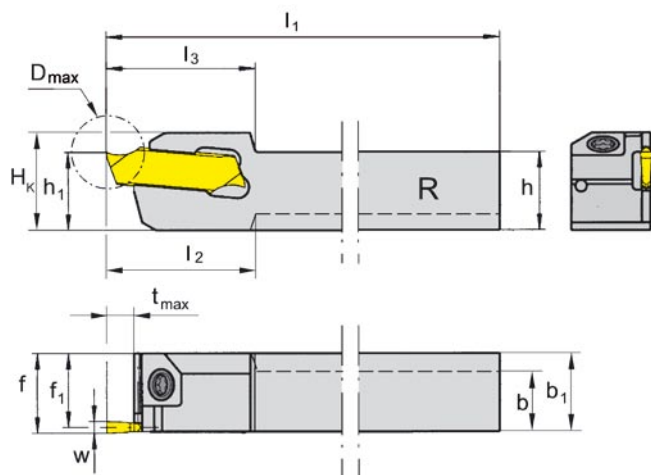
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis	depth of groove up to	16,0 mm
Stechbreite	width of groove	1,5 - 2,0 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 264
type S264



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	h	b	l ₁	h ₁	b ₁	f ₁	f	l ₂	t _{max}	w	D _{max}	H _k	l ₃	Größe Size
R/LH264.0808.01	8	8		8	10	9,25	10	17,5			22	12,5		
R/LH264.1010.01	10	10	120	10	10	9,25	10	-	4	1,5	22	12,5	17,5	01
R/LH264.1212.01	12	12		12	12	11,25	12	-			22	14,5		
R/LH264.1616.01	16	16		16	16	15,25	16	-			32	18,5		
R/LH264.1010.11	10	10		10	10	9,25	10				20	12,5		
R/LH264.1212.11	12	12	120	12	12	11,25	12	-	10	1,5	20	14,5	19,0	01
R/LH264.1616.11	16	16		16	16	15,25	16				32	18,5		
R/LH264.1212.21	12	12	120	12	12	11,25	12	-	13	1,5	26	15,5	22,0	01
R/LH264.1616.21	16	16		16	16	15,25	16				32	19,5		
R/LH264.1010.02	10	10	120	10	10	9,00	10	-	4	2,0	32	12,5	17,5	02
R/LH264.1212.02	12	12		12	12	11,00	12					14,5	19,0	
R/LH264.1010.12	10	10		10	10	9,00	10					12,5	17,5	
R/LH264.1212.12	12	12	120	12	12	11,00	12	-	10	2,0	32	14,5	19,0	02
R/LH264.1616.12	16	16		16	16	15,00	16					18,5	19,0	
R/LH264.1212.22	12	12	120	12	12	11,00	12	-	16	2,0	32	14,5	25,0	02
R/LH264.1616.22	16	16		16	16	15,00	16					19,5		

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
R/LH264....	3.5.12T10E	T10

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



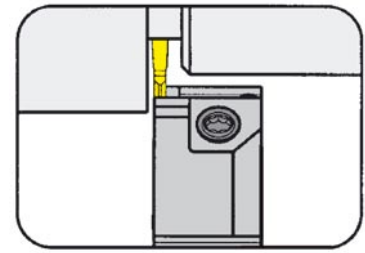
B

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

H264

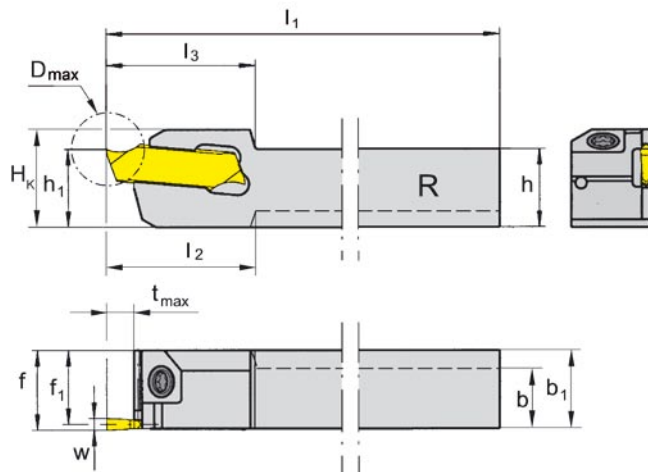
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis
Stechbreite

depth of groove up to
width of groove

16,0 mm
2,5 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 264
type S264



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	h	b	l ₁	h ₁	f ₁	f	t _{max}	w	D _{max}	H _k	l ₃	Größe Size
R/LH264.1212.03	12	12	120	12	10,75	12	4	2,5	32	14,5	17,5	03
R/LH264.1616.03	16	16	120	16	14,75	16				18,5		
R/LH264.1212.13	12	12	120	12	10,75	12	10	2,5	32	14,5	19,0	03
R/LH264.1616.13	16	16	120	16	14,75	16				18,5		
R/LH264.1212.23	12	12	120	12	10,75	12	16	2,5	32	14,5	25,0	03
R/LH264.1616.23	16	16	120	16	14,75	16				18,5		

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
R/LH264.1...	3.5.12T10E	T10

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



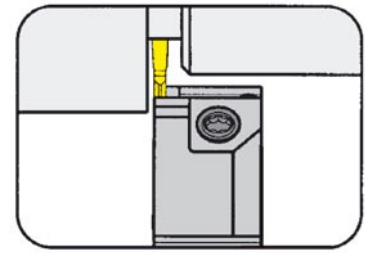
B

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

H264

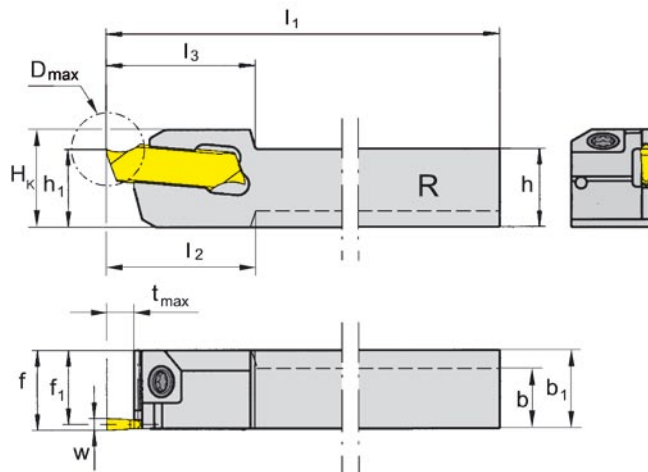
mit Schraubklemmung
with screwed clamping



Stechtiefe bis
Stechbreite

depth of groove up to
width of groove

16,0 mm
3,0 mm



für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 264
type S264



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	h	b	l_1	h_1	f_1	f	t_{max}	w	D_{max}	H_k	l_3	Größe Size
R/LH264.1212.04	12	12	120	12	10,5	12	5	3	32	15	17,5	04
R/LH264.1616.04	16	16		16	14,5	16				19		
R/LH264.1212.14	12	12	120	12	10,5	12	10	3	32	15	19,0	04
R/LH264.1616.14	16	16		16	14,5	16				19		
R/LH264.1212.24	12	12	120	12	10,5	12	16	3	32	15	25,0	04
R/LH264.1616.24	16	16		16	14,5	16				19		

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	Torx-Schlüssel Torx Wrench
R/LH264.1...	3.5.12T10E	T10

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



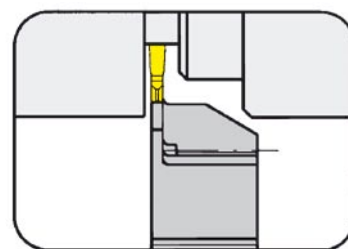
B

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER type

H264

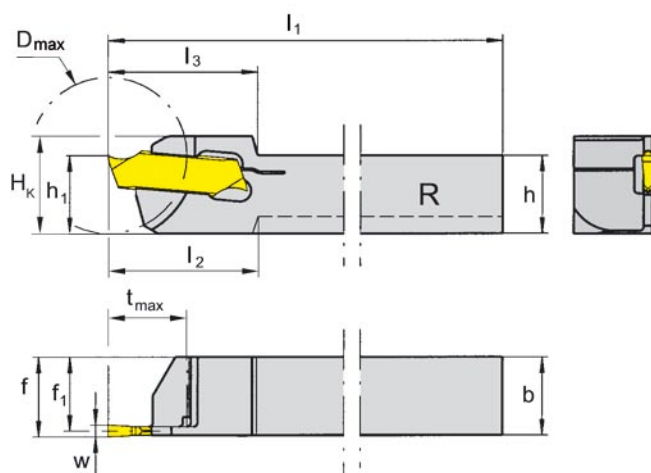
mit Selbstklemmung
with self clamping



Stechtiefe bis	depth of groove up to	10,0 mm
Stechbreite	width of groove	1,5 - 3,0 mm

für Wendeschneidplatte
for use with Indexable insert

Typ 264
type S264



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer part number	h	b	I ₁	h ₁	f ₁	f	t _{max}	w	D _{max}	H _k	I ₃	Größe Size
R/LH264.0808.51	8	8	120	10	7,25	8	7	1,5	20	12,5	18	01
R/LH264.1010.61	10	10	120	10	9,25	10	10	1,5	20	12,5	19	01
R/LH264.1010.62	10	10	120	10	9,00	10	10	2,0	20	12,5	19	02
R/LH264.1212.62	12	12	120	12	11,00	12	10	2,5	32	14,5	19	03
R/LH264.1212.63	12	12	120	12	10,75	12	10	3,0	32	14,5	19	04
R/LH264.1212.64	12	12	120	12	10,50	12	10					

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Hinweis:

Der Schlüssel **P39L** gehört nicht zum Lieferumfang des Schneidenträgers. Bitte separat bestellen!

Note:

Lever **P39L** ist not combined with blade - separate order required!

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Inbus-Schlüssel Wrench
R/LH264....	P39L

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



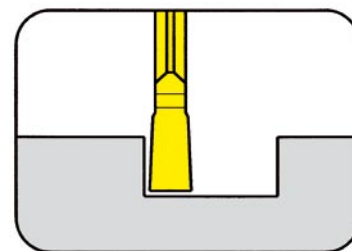
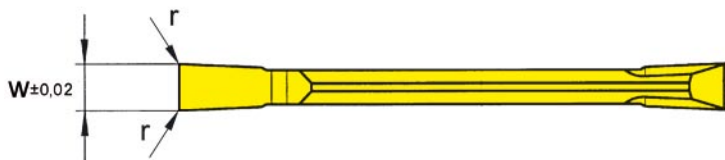
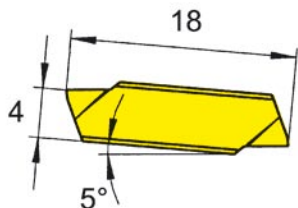
B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

264

Stechtiefe bis	depth of groove up to	16,0 mm
Stechbreite	width of groove	1,5 - 3,0 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H264
type

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length $\pm 0,015$ mm

Bestellnummer part number	w	r	Größe Size	MG12	TN35	TI25	TF46	H54
264.0150.M0	1,5	0,05	01	•	•			
264.0200.M0	2,0	0,05	02	•	•			
264.0250.M0	2,5	0,10	03	•	•			
264.0300.M0	3,0	0,10	04	•	•			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Wendeschnidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



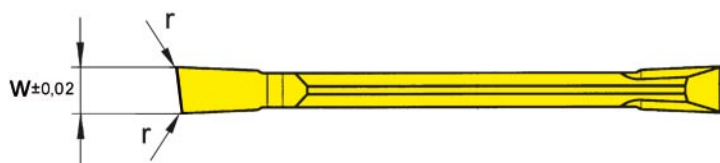
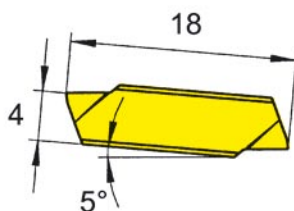
B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

264

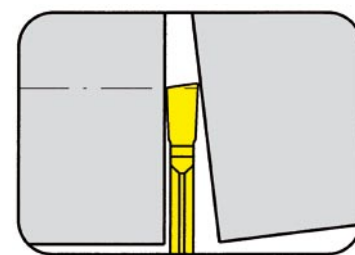
Stechtiefe bis	depth of groove up to	16,0 mm
Stechbreite	width of groove	1,5 - 3,0 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



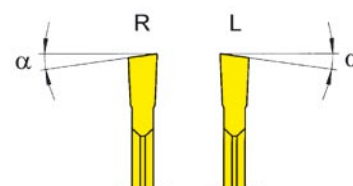
R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H264
type



Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length ± 0,015 mm

Bestellnummer part number	w	r	α	Größe Size	K10	MG12	P20	TN32	TN35	TF45	TC92
R/L264.0815.M0 R/L264.1515.M0	1,5	0,05	8° 15°	01		• •			• •		
R/L264.0820.M0 R/L264.1520.M0	2,0	0,05	8° 15°	02		• •			• •		
R/L264.0825.M0 R/L264.1525.M0	2,5	0,10	8° 15°	03		• •			• •		
R/L264.0830.M0 R/L264.1530.M0	3,0	0,10	8° 15°	04		• •			• •		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



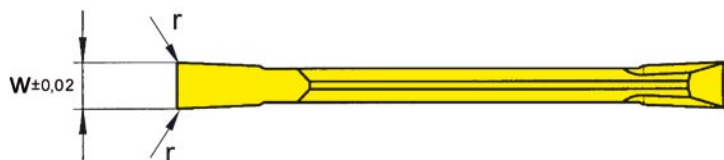
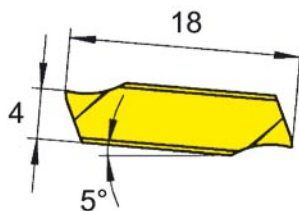
B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

264

Stechtiefe bis	depth of groove up to	16,0 mm
Stechbreite	width of groove	1,5 - 3,0 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H264
type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length ± 0,015 mm

Bestellnummer part number	w	r	Größe Size	MG12	TN35	TI25	TF46	H54
264.0150.10	1,5	0,05	01	•	•			
264.0200.10	2,0	0,05	02	•	•			
264.0250.10	2,5	0,10	03	•	•			
264.0300.10	3,0	0,10	04	•	•			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Wendeschnidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



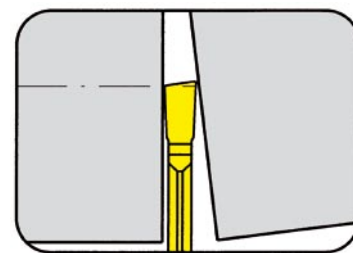
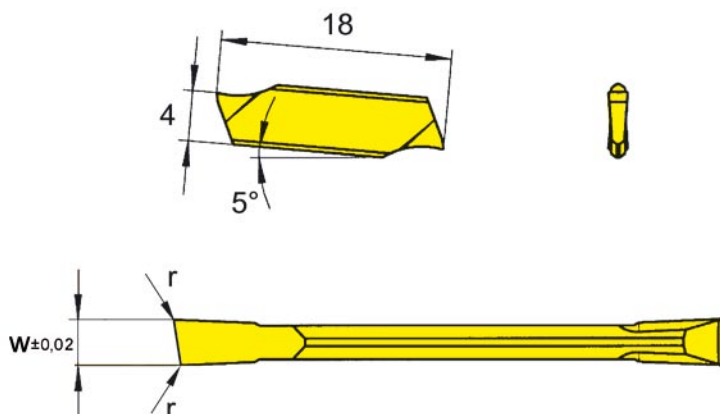
B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

264

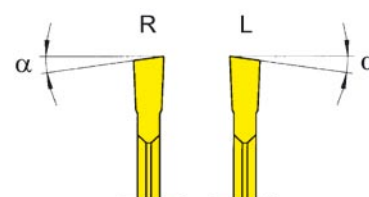
Stechtiefe bis	depth of groove up to	16,0 mm
Stechbreite	width of groove	1,5 - 3,0 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H264
type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length ± 0,015 mm

Bestellnummer part number	w	r	α	Größe Size	K10	MG12	P20	TN32	TN35	TF45	TC92
R/L264.0815.10 R/L264.1515.10	1,5	0,05	8° 15°	01		•			•		
R/L264.0820.10 R/L264.1520.10	2,0	0,05	8° 15°	02		•			•		
R/L264.0825.10 R/L264.1525.10	2,5	0,10	8° 15°	03		•			•		
R/L264.0830.10 R/L264.1530.10	3,0	0,10	8° 15°	04		•			•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschneidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



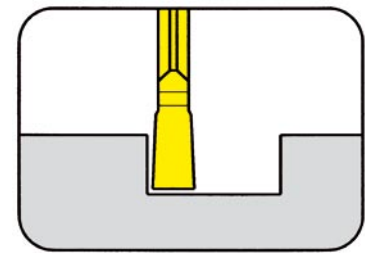
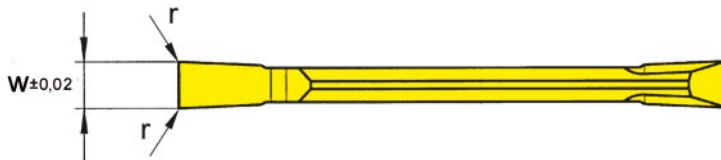
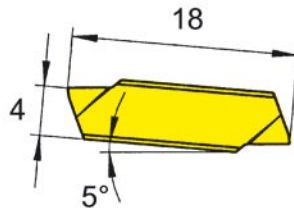
B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

264

Stechtiefe bis	depth of groove up to	16,0 mm
Stechbreite	width of groove	1,5 - 3,0 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H264
type

Wechselgenauigkeit
Länge ± 0,015 mm
Indexability length ± 0,015 mm

Bestellnummer part number	w	r	Größe Size	MG12	TN35	TI25	TF46	H54
264.0150.20	1,5	0,05	01	•	•			
264.0200.20	2,0	0,05	02	•	•			
264.0250.20	2,5	0,10	03	•	•			
264.0300.20	3,0	0,10	04	•	•			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Wendeschnidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



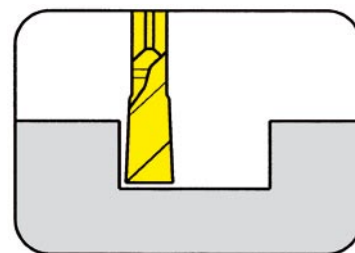
B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

264

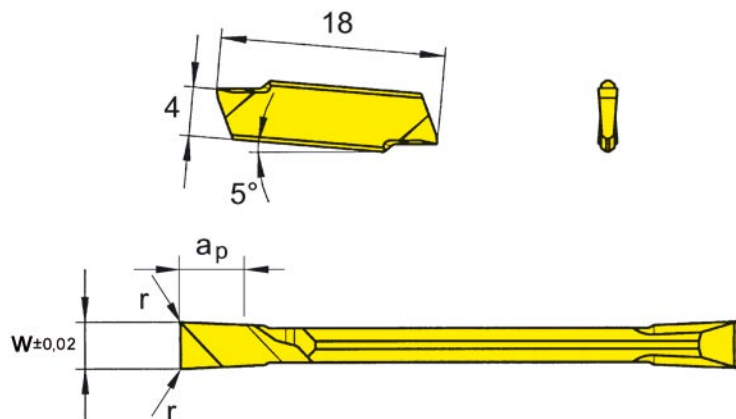
Stechtiefe bis	depth of groove up to	16,0 mm
Stechbreite	width of groove	1,5 - 3,0 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H264
type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length $\pm 0,015$ mm

Bestellnummer part number	w	r	Größe Size	K10	MG12	P20	TN32	TN35	TI25	TF45	TC92
R/L264.0150.P0	1,5	0,05	01		•			•	•		
R/L264.0200.P0	2,0	0,05	02		•			•	•		
R/L264.0250.P0	2,5	0,10	03		•			•	•		
R/L264.0300.P0	3,0	0,10	04		•			•	•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

$a_p = 1,5 \times w$
 $a_p = 1,5 \times w$

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Wendeschnidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

EINSTECHEN und ABSTECHEN

GROOVING and PARTING OFF



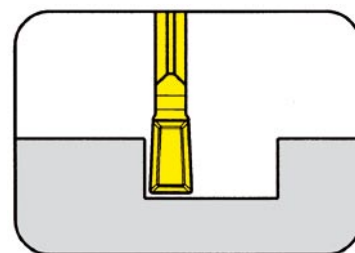
B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

S264

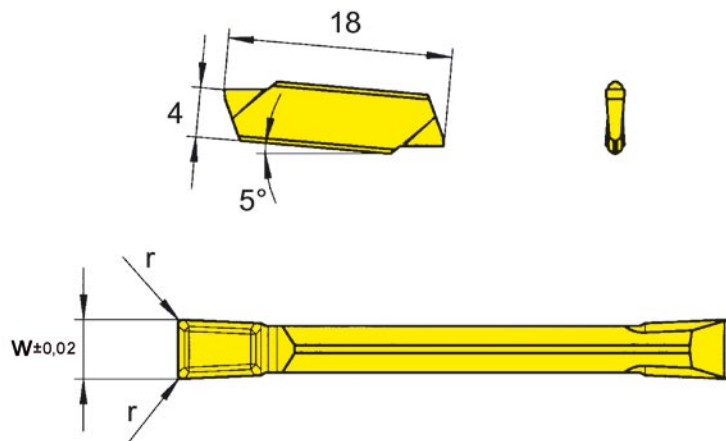
Stechtiefe bis	depth of groove up to	16,0 mm
Stechbreite	width of groove	1,5 - 3,0 mm

präzisionsgesintert
precision sintered



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H264
type



Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length $\pm 0,015$ mm

Bestellnummer part number	w	r	Größe Size	MG12	TN35	TI25	TF46	H54
S264.0150.D1	1,5	0,05	01	•	•			
S264.0200.D1	2,0	0,05	02	•	•			
S264.0250.D1	2,5	0,10	03	•	•			
S264.0300.D1	3,0	0,10	04	•	•			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Wendeschnidplatten sind in **rechten und linken** Klemmhaltern verwendbar.
Indexable inserts can be used in **right and left hand** toolholders.

GEWINDEDREHEN (außen) Vollprofil

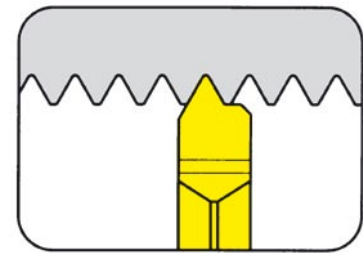
THREADING (external) Full profile



B

WENDESCHNEIDPLATTE Typ
INDEXABLE INSERT type

264
Metrisches ISO-Gewinde
Metric ISO thread

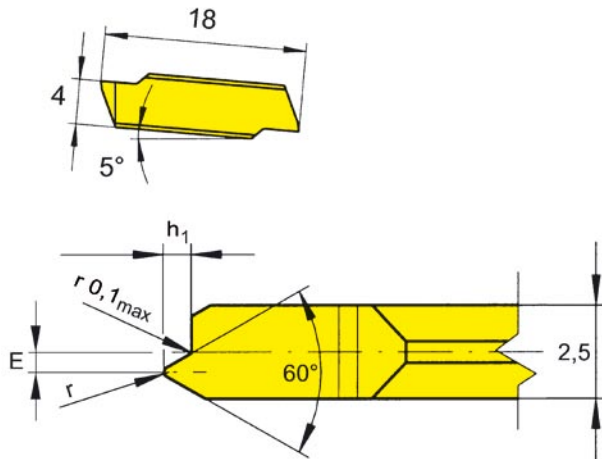


Steigung pitch 0,5 - 1,5 mm

präzisionsgeschliffen
precision ground

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ H264
type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Wechselgenauigkeit
Länge $\pm 0,015$ mm
Indexability length $\pm 0,015$ mm

Bestellnummer part number	P	r	E	h ₁	Größe Size	K10	MG12	P20	TN32	TN35	TI25	TF45	TC92	H20
R/L264.0305.02	0,50	0,07	0,90	0,31	03							•		
R/L264.0306.02	0,60	0,09	0,90	0,37	03							•		
R/L264.0307.02	0,70	0,10	0,80	0,43	03							•		
R/L264.0407.02	0,75	0,11	0,75	0,46	03							•		
R/L264.0408.02	0,80	0,12	0,70	0,49	03							•		
R/L264.0610.02	1,00	0,12	0,60	0,61	03							•		
R/L264.0712.02	1,25	0,15	0,50	0,77	03							•		
R/L264.0915.02	1,50	0,20	0,40	0,92	03							•		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

bevorzugte HM-Sorten
recommended grade

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Keine Unterlegplatte erforderlich. Sämtliche HORN-Gewindeprofile sind mit einem **KEGELMANTEL-FREISCHLIFF** versehen.
No shims necessary. All HORN thread profiles are manufactured with **full ground radial clearance**.

Nominale Schnittgeschwindigkeit mit HORN-Sorten

ISO	Material	Brinell Härte HB	Schnittgeschwindigkeit *Vc m/min			
			MG12	TN35	TI25	TF45
P	unlegierte C-Stähle C < 0,4% C > 0,4% < 0,6% C > 0,6% < 0,8%	125 150 200	14 – 110	14 – 180	14 – 180	14 – 180
	niedrig legierte Stähle geglüht vergütet vergütet	180 275 160	16 – 90	16 – 150	16 – 150	
	hoch legierte Stähle geglüht vergütet	200 325		19 – 90	19 – 90	
	Stahlguß unlegiert niedrig legiert hoch legiert	180 200 225	19 – 110	19 – 180	19 – 180	
M	Rostfreier Stahl, gegläut martensitisch / ferritisch	200		19 – 90	19 – 90	
	rostfreier Stahl austenitisch Ni > 8% / Cr 18-25%	180		16 – 80		
S	Warmfeste Legierungen (NiFe)				18 – 75	18 – 75
	Warmfeste Legierungen (NiCo)				18 – 40	18 – 40
N	Aluminium-Legierungen		14 – 220	16 – 600	16 – 600	
	Kupfer und Messing		14 – 220	14 – 700	14 – 700	

*Vc ist abhängig vom Bohrungsdurchmesser und damit von der Höchstdrehzahl der Maschine

Nominal cutting speeds with HORN grades

ISO	Material	Hardness Brinell HB	Cutting speed *Vc m/min			
			MG12	TN35	TI25	TF45
P	Non-alloy carbon steel C < 0,4% C > 0,4% < 0,6% C > 0,6% < 0,8%	125 150 200	14 – 110	14 – 180	14 – 180	14 – 180
	Low-alloy steel Annealed Hardened and tempered Hardened and tempered	180 275 300	16 – 90	16 – 150	16 – 150	
	High-alloy steel Annealed Hardened	200 325		19 – 90	19 – 90	
	Steel castings Non-alloy Low-alloy High-alloy	180 200 225	19 – 110	19 – 180	19 – 180	
M	Stainless steel, annealed Martensitic / ferritic	200		19 – 90	19 – 90	
	Stainless steel Austenitic Ni > 8% / Cr 18-25%	180		16 – 80		
S	Heat resistant alloys (NiFe)				18 – 75	18 – 75
	Heat resistant alloys (NiCo)				18 – 40	18 – 40
N	Aluminium alloys		14 – 220	16 – 600	16 – 600	
	Bronze-brass alloys		14 – 220	14 – 700	14 – 700	

*Vc is depending on the bore diameter and therefore of the maximum numbers of revolutions of the machine.

GEOMETRIEN

GEOMETRIES

Einstechen, Längsdrehen und Abstechen
Grooving, turning and parting off



$V_f = 0,02 - 0,1 \text{ mm}$ ↓
 $V_f = 0,02 - 0,15 \text{ mm}$ →
Messing / Brass (Ms58)

Einstechen und Abstechen
Grooving and parting off



$V_f = 0,02 - 0,08 \text{ mm}$ ↓
für hochfeste Werkstoffe
for materials high tensile strength

Einstechen und Längsdrehen
Grooving and turning



$V_f = 0,02 - 0,08 \text{ mm}$ ↓
 $V_f = 0,02 - 0,04 \text{ mm}$ →
 $a_{p \text{ max}} = 1,5 \times w$

Einstechen und Abstechen
Grooving and parting off



$V_f = 0,02 - 0,08 \text{ mm}$ ↓

Einstechen und Längsdrehen
Grooving and turning



$V_f = 0,02 - 0,08 \text{ mm}$ ↓
 $V_f = 0,02 - 0,04 \text{ mm}$ →
 $a_{p \text{ max}} = 1,5 \times w$