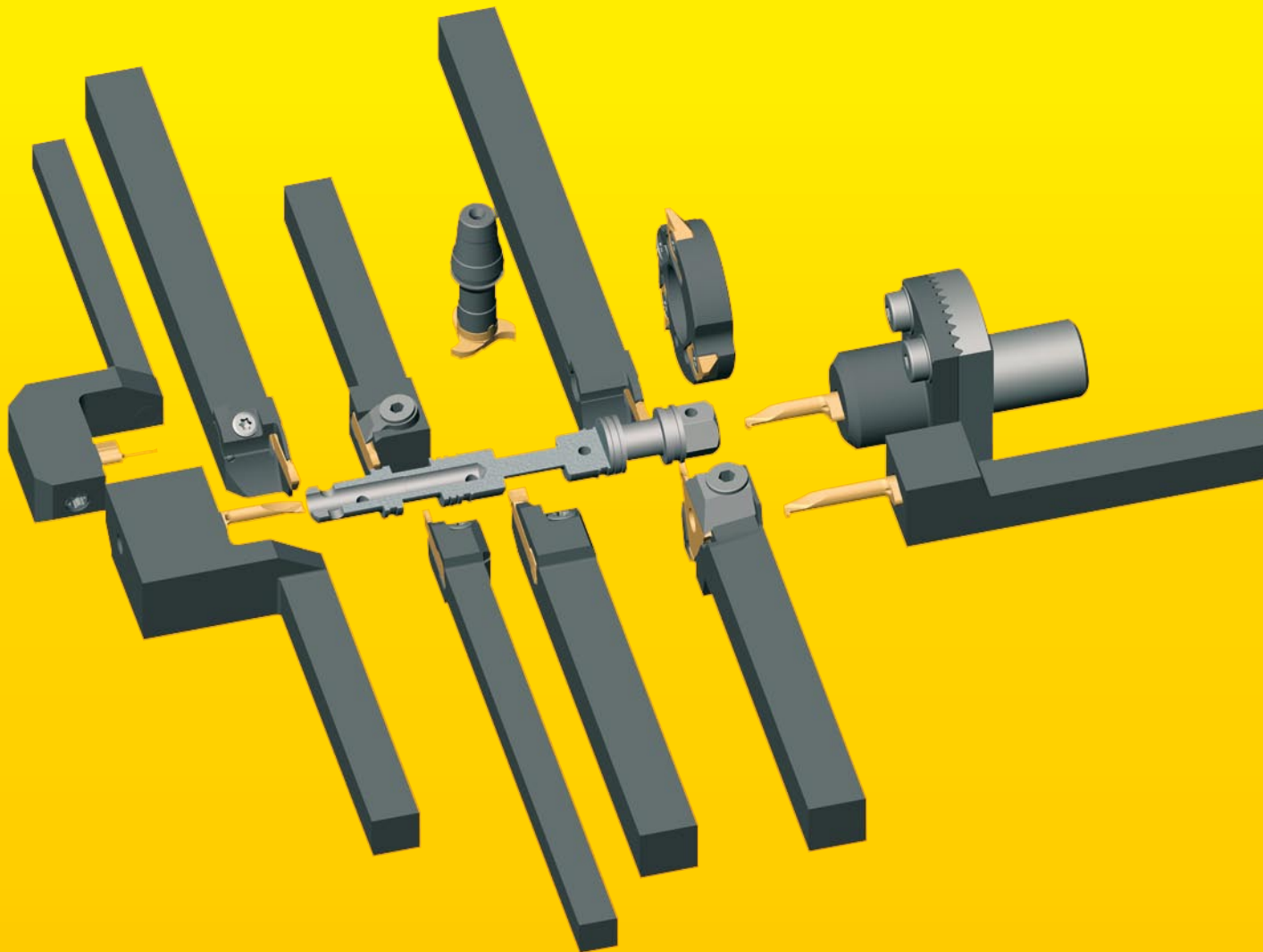
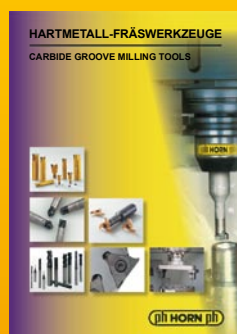
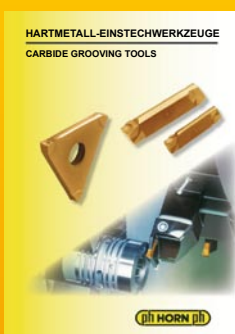


Die komplette Lösung für Sie! The complete solution!



Weitere technische Informationen finden Sie in unseren aktuellen Katalogen.
For further technical information please ask for our current catalogues.



AUSDREHEN / BORING
EINSTECHDREHEN / GROOVING
AXIAL-EINSTECHDREHEN / FACE GROOVING

≥ Ø 6,0 mm
≥ Ø 8,0 mm
≥ 20,0 mm

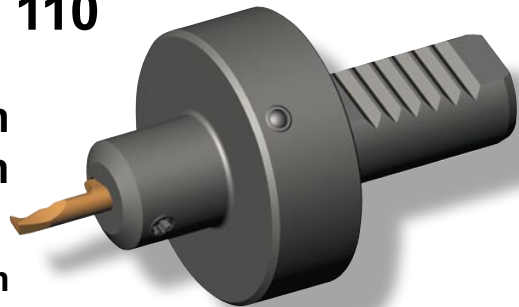
Schneidplatte Typ / Insert Type 110

Ausdrehen

Bohrungs-Ø ab 6,0/8,0 mm
Auskraglänge bis 50,0 mm

Boring

Bore Ø from 6,0/8,0 mm
Reach up to 50,0 mm



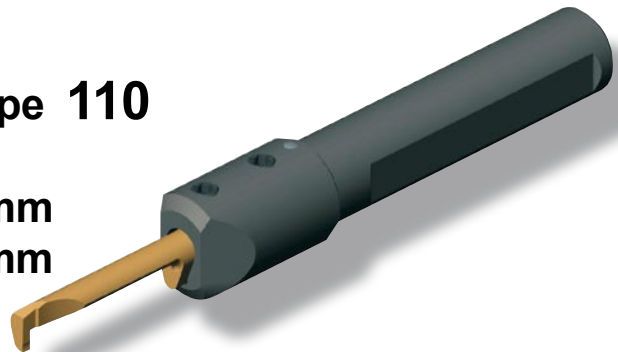
Schneidplatte Typ / Insert Type 110

Einstechdrehen

Bohrungs-Ø ab 8,0/9,0/10,0 mm
Nuttiefe t_{max} 2,8/3,5/4,0 mm

Grooving

Bore Ø from 8,0/9,0/10,0 mm
Depth of groove t_{max} 2,8/3,5/4,0 mm



Schneidplatte Typ / Insert Type A110

Axial-Einstecken

ab Nutaußen-Ø 20,0 mm
Nuttiefe t_{max} 30,0 mm

Face Grooving

from Outer groove Ø 20,0 mm
Depth of groove t_{max} 30,0 mm



Supermini® HM-SCHNEIDWERKZEUGE

Supermini® CARBIDE GROOVING TOOLS

B110

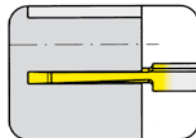
Axial-Einstechen
Face Grooving
Klemmhalter
Toolholder



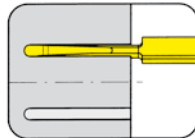
Seite / Page
B4

A110

Axial-Einstechen
Face Grooving
Schneidplatten
Inserts



Seite / Page
B5



Seite / Page
B6

B110, VDI...110

Klemmhalter
Toolholder



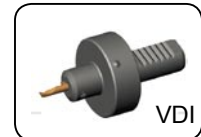
Seite / Page
B7-B8



Seite / Page
B9



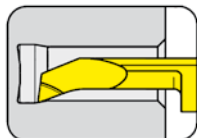
Seite / Page
B10-B11



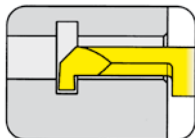
Seite / Page
B12

110

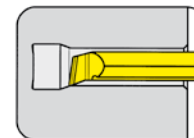
≥ Ø 6,0 mm
Schneidplatten
Inserts



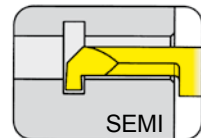
Seite / Page
B13



Seite / Page
B14-15



Seite / Page
B16



Seite / Page
B17

AXIALEINSTECHEN

FACE GROOVING



B

KLEMMHALTER Typ

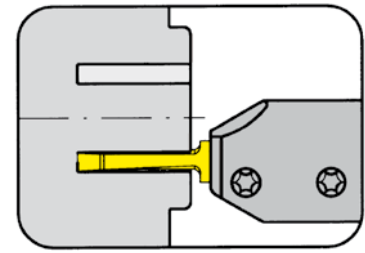
TOOLHOLDER Type

B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

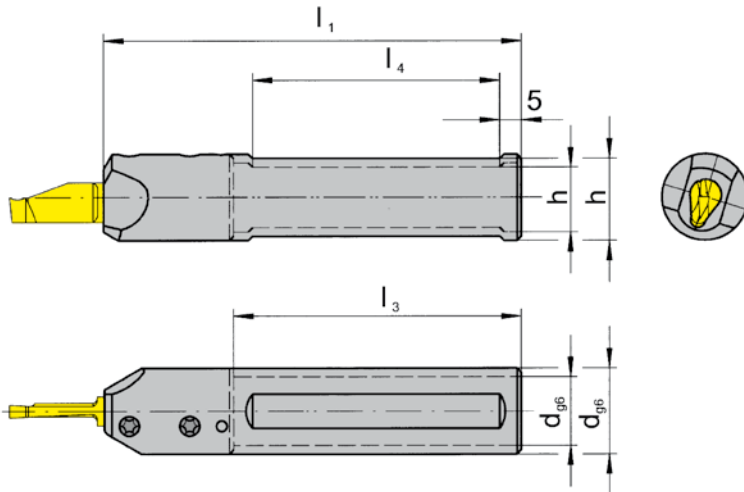
Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Verlängerte Aufnahme der Platte
Extended depth of insert seat



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ A110
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₃	l ₄
R/LB110.0016.16.2	16	100	14	70	55
R/LB110.0020.16.2	20	100	18	-	55

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB110.00...	6.075T15P	T15PQ

AXIALEINSTECHEN

FACE GROOVING

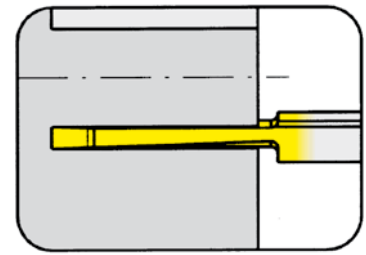


B

SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

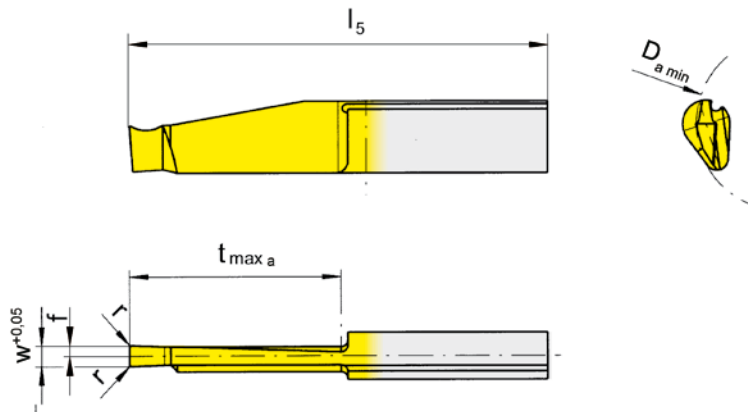
A110



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B110
Type



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	w	r	f	l ₅	t _{max a}	D _{a min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/LA110.2030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	20			▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/LA110.2030.5.0				60	30			▲/▲	▲/▲	▲/▲	
R/LA110.5030.3.0	3	0,2	1,5	50	20	50			▲/▲		
R/LA110.5030.5.0				60	30			▲/▲			

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

● Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

P		●	●	●
M		●	●	●
K		●	●	●
S		●	●	●
N		●	●	●
H				

▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks

• Haupteinsatzbereich / main recommendation

o bedingt einsetzbar / alternative recommendation

unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades

beschichtete HM-Sorten / coated grades

bestückt/Cermet / brazed/Cermet

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110 und
Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110 verwenden

Note:

Use insert RA110 in toolholder
RB110

Use insert LA110 in toolholder LB110

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 20 - 50 mm möglich!
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 20 - 50 mm.

HM-Sorten
Carbide grades

AXIALEINSTECHEN

FACE GROOVING

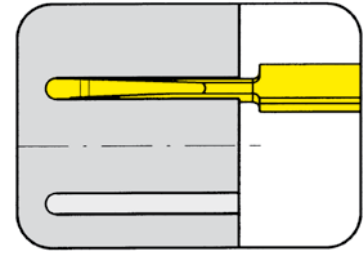


B

SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

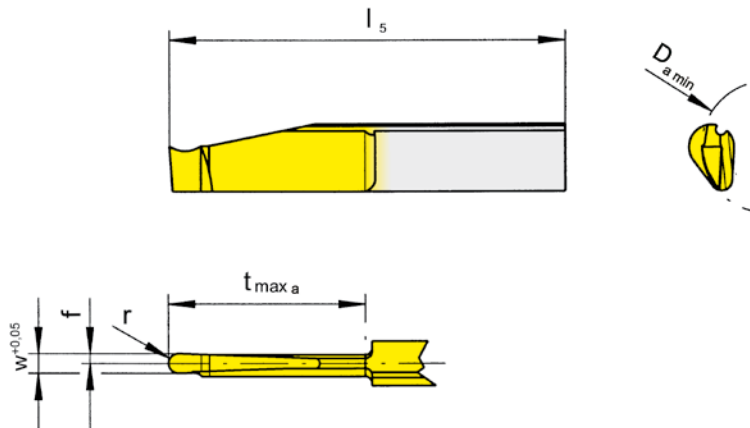
A110



Nutaußen-Ø ab	from outer groove Ø	20,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	30,0 mm
Stechbreite	Width of groove	3,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B110
Type VDI



L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	f	l _s	t _{max a}	D _{a min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/LA110.2030.15.5.0	3	1,5	1,5	60	30	20			▲/▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks								P	•		
• Haupteinsatzbereich / main recommendation								M	•		
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation								K	•		
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades								S	•		
beschichtete HM-Sorten / coated grades								N	•		
bestückt/Cermet / brazed/Cermet								H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Hinweis:

Schneidplatte RA110 in Klemmhalter RB110 und
Schneidplatte LA110 in Klemmhalter LB110 verwenden

Note:

Use insert RA110 in toolholder
RB110
Use insert LA110 in toolholder LB110

Axialstechen ins Volle bei voller Stechtiefe nur bei D_{amin} 20 - 50 mm möglich!
Face grooving with full width of the full depth only possible between D_{amin} 20 - 50 mm.

HM-Sorten
Carbide grades

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)



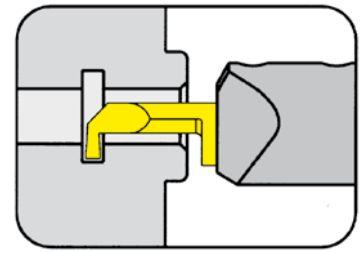
B

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	8,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Verlängerte Aufnahme der Platte
Extended depth of insert seat

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 110
Type

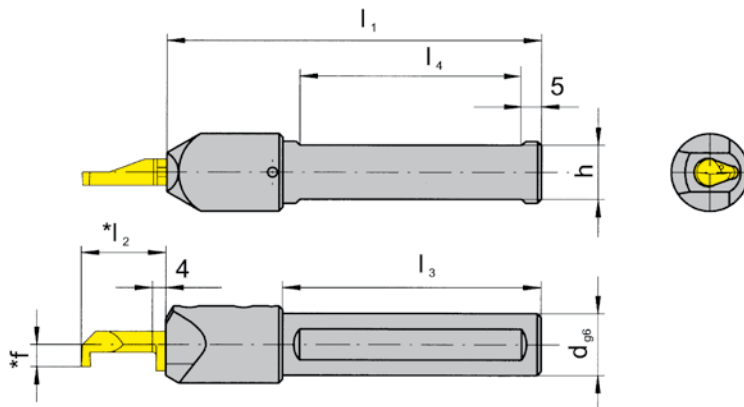


Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

l_2 und $*f$ - je nach Schneidplattenbreite
 l_2 and $*f$ according to your insert version

Bestellnummer Part number	d	l_1	h	l_3	l_4
B110.0016.02	16	100	14	70	55
B110.0020.02	20	100	18	-	55
B110.0022.02	22	100	20	-	55
B110.0025.02	25	100	23	-	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B110.00...	6.075T15P	T15PQ

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)



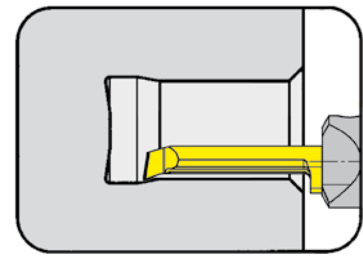
B

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

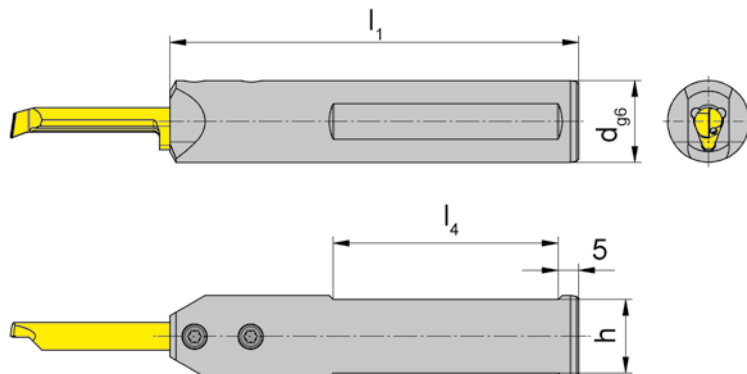
B110

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	8,0 mm
Stechtiefe	Depth of groove	4,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	3,0 mm

Verlängerte Aufnahme der Platte
Extended depth of insert seat



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 110
Type

Abbildung = rechtsschneidend
Picture = right hand cutting version shown

mit zusätzlichen
Spülbohrungen
with additional washing bores

Bestellnummer Part number	d	l ₁	h	l ₄
B110.0020.K.02	20	100	18	55

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B110.0020.K.02	6.075T15P	T15PQ

EINSTECHDREHEN (innen)

GROOVING (internal)



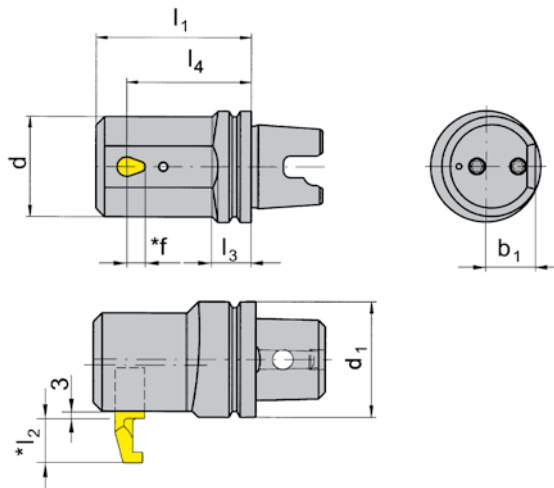
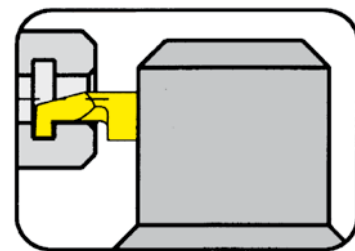
B

BOHRSTANGEN-AUFNAHME Typ **B110KM**

ADAPTOR Type

Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 110 Horn-KM
Adapter for inserts type 110 Horn-KM

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Lizenz Kennametal
Licence Kennametal

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	b ₁	l ₄	d ₁	Maschinentyp Type of machine
RB110.KM40.2.2.02	36	56	14	18	45	40	MS32
RB110.KM50.2.2.02	36	56	22	18	45	50	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe SP Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Befestigungsschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB110.KM...	6.075T15P	T15PQ

EINSTECHDREHEN (innen)

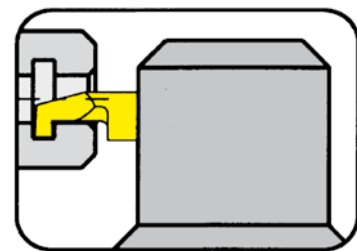
GROOVING (internal)



B

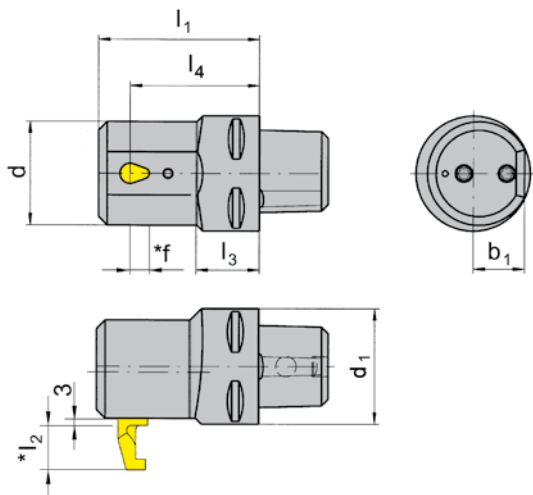
KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

B110C



Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 110 Horn-Capto
Adapter for inserts type 110 Horn-Capto

für INDEX Mehrspindler
for INDEX Multi spindle machines



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Lizenz Sandvik
Licence Sandvik

Bestellnummer Part number	d	l ₁	l ₃	b ₁	l ₄	d ₁	Bemerkung Remark	Maschinentyp Type of machine
RB110.00C3.2.2.02	36	56	15	18	45	32	Capto C3	MS32
RB110.00C4.2.2.02	36	56	22	18	45	40	Capto C4	MS52

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

f, l₂ siehe SP Typ 110
f, l₂ see inserts type 110

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Befestigungsschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
RB110.00C...	6.075T15P	T15PQ

B10

EINSTECHDREHEN (innen)

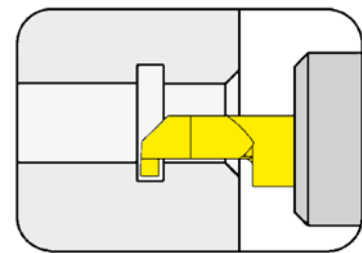
GROOVING (internal)



B

KLEMMHALTER Typ
TOOLHOLDER Type

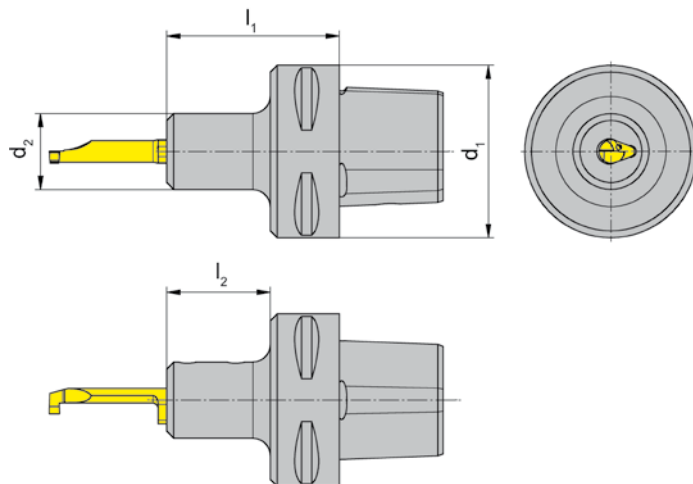
B110C



Direktaufnahme für Schneidplatte Typ 110 Horn-Capto
Adapter for inserts type 110 Horn-Capto

für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 110
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Lizenz Sandvik
Licence Sandvik

Bestellnummer Part number	l_1	l_2	d_2	d_1	Bemerkung Remark
R/LB110.00C3.22.1.02	45	30	22	32	Capto C3
R/LB110.00C4.22.1.02	50	30	22	40	Capto C4
R/LB110.00C5.22.1.02	50	30	22	50	Capto C5
R/LB110.00C6.22.1.02	52	30	22	63	Capto C6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Befestigungsschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
R/LB110.00C...	6.075T15P	T15PQ

EINSTECHEN und AUSDREHEN

GROOVING and BORING



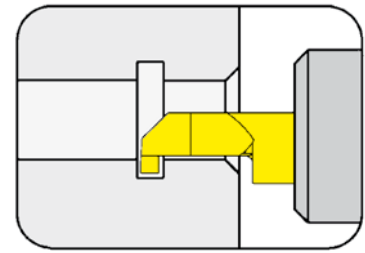
B

KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

VDI

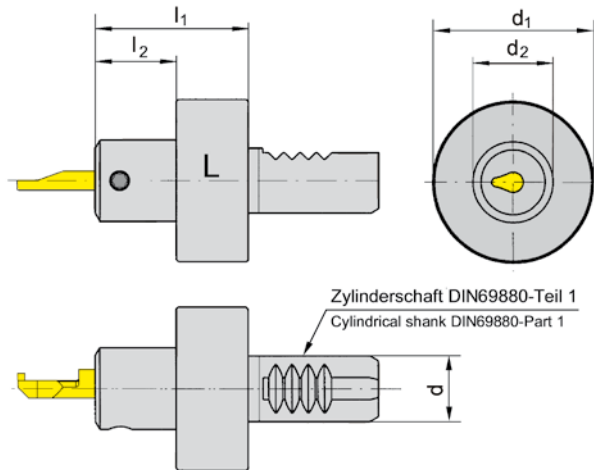
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6,0 mm



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 110
Type

L = links wie gezeichnet
L = left hand version shown

R = rechts spiegelbildlich
R = right hand version

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	d_2	d_1
VDI16.R/L110.30.02	16	48	30	22	40
VDI20.R/L110.30.02	20	48	30	22	50
VDI25.R/L110.30.02	25	48	30	22	58
VDI30.R/L110.30.02	30	48	30	22	68

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

Ersatzteile

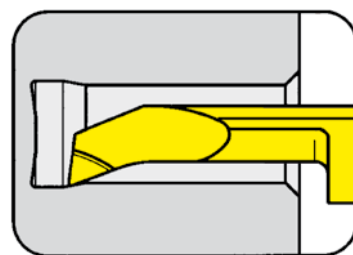
Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
VDI...	6.075T15P	T15PQ

SCHNEIDPLATTE Typ

110

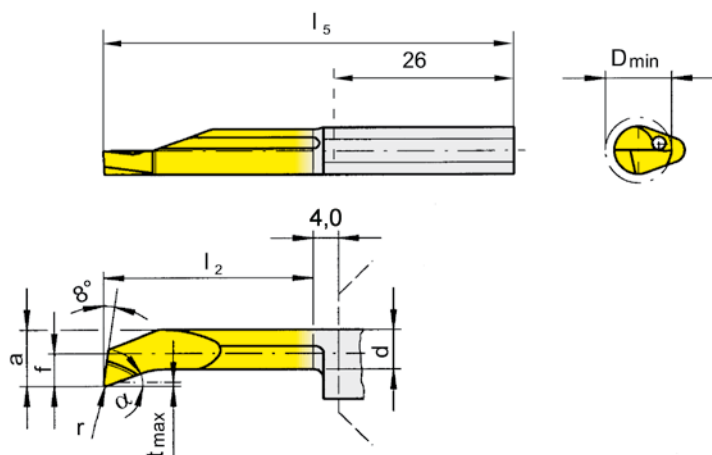
INSERT Type



Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

6,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B110
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	f	a	d	l ₂	l ₅	t _{max}	D _{min}	r	α	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L110.1829.7.6	2,9	5,7	4,8	40	70	0,5	6	0,2	20°			▲/▲	▲/▲
R/L110.1829.9.6				50	80							▲/▲	▲/▲
R/L110.1829.9.8	4,0	7,4	6,0	50	80	0,5	8	0,2	20°			▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks										P		•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation										M		•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K		•	•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S		•	•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades										N		•	•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm

GROOVING (internal)

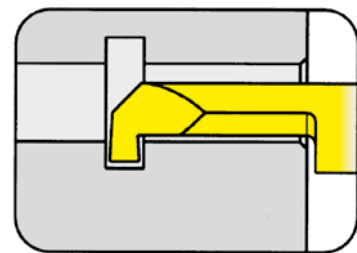


B

SCHNEIDPLATTE Typ

110

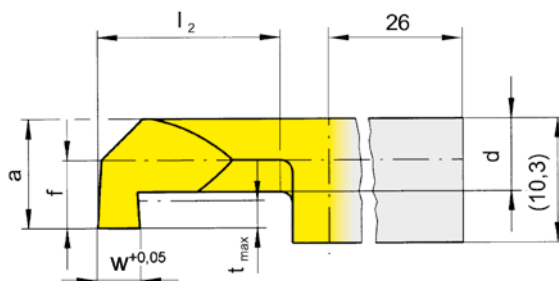
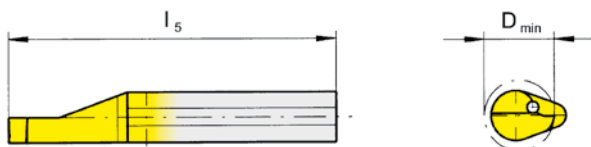
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

8,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B110
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L110.0100.5.8	1,0				30	60					▲/▲		
R/L110.0200.5.8	2,0				30	60					▲/▲		
R/L110.0250.5.8	2,5				30	60					▲/▲		
R/L110.0100.7.8	1,0	4	7,4	4,2	40	70	2,8	8			▲/Δ		
R/L110.0200.7.8	2,0				40	70					▲/▲		
R/L110.0250.7.8	2,5				40	70					▲/Δ		
R/L110.0100.5.0	1,0				30	60					▲/Δ		
R/L110.0200.5.0	2,0				30	60					▲/▲		
R/L110.0300.5.0	3,0				30	60					▲/▲		
R/L110.0100.9.0	1,0	6	9,4	5,0	50	80	4,0	10			▲/▲		
R/L110.0200.9.0	2,0				50	80					▲/▲		
R/L110.0300.9.0	3,0				50	80					▲/Δ		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	•		
										M	•		
										K	•		
										S	•		
										N	•		
										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)

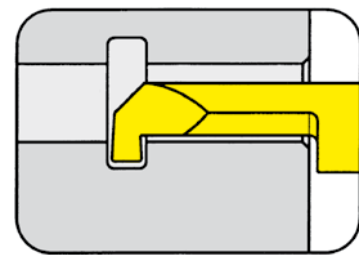


B

SCHNEIDPLATTE Typ

110

INSERT Type



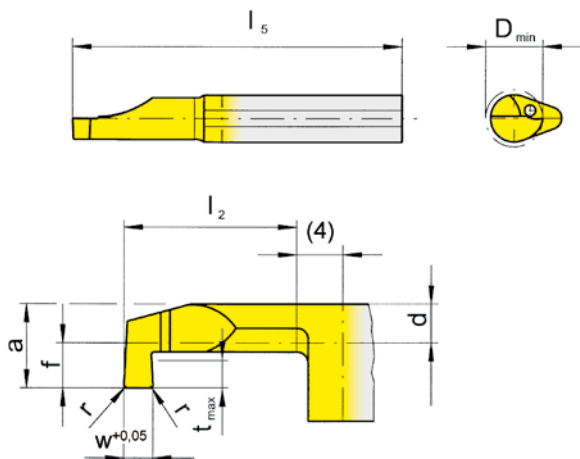
Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

8,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B110
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	w	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r		MG12	TN35	TI25	TH35
R110.0200.02.3.8	2	4	7,4	4,2	20	50	2,8	8	0,2			▲		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks											P	•	•	•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation											M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades											N	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet											H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

SCHNEIDPLATTE Typ

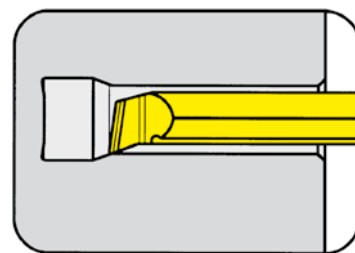
110

INSERT Type

Bohrungs-Ø ab

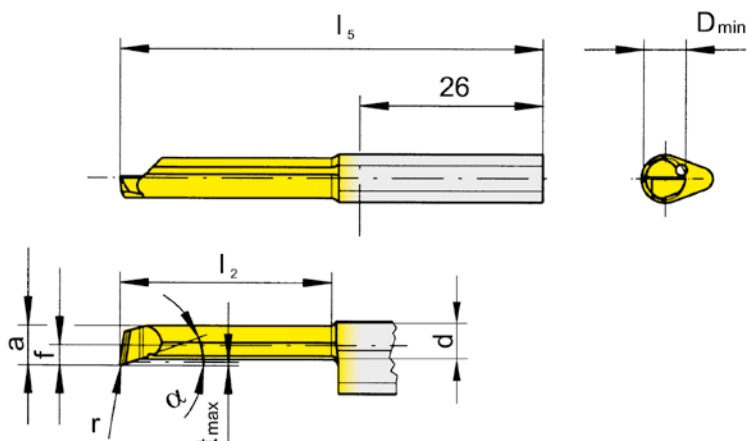
Bore Ø from

6,0 mm



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B110
Type



R = rechts wie gezeichnet

R = right hand version shown

Bestellnummer Part number	f	a	d	l_2	l_5	t_{max}	D_{min}	r	α	MG12	TN35	TI25	TH35
R110.1829.9.H6	2,9	5,7	4,8	50	80	0,5	6	0,2	20°			Δ	
R110.1829.9.H8	4,0	7,4	6,0	50	80	0,5	8	0,2	20°			Δ	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks • Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades beschichtete HM-Sorten / coated grades bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P		•	
										M		•	
										K		•	
										S		•	
										N		•	
										H			

Abmessungen in mm

Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

Grundabmessungen Typ 110

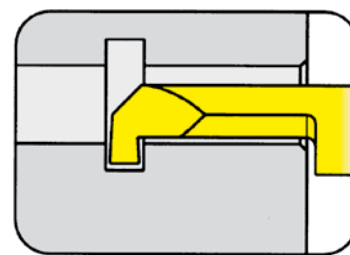
Basic sizes Type 110



SCHNEIDPLATTE Typ

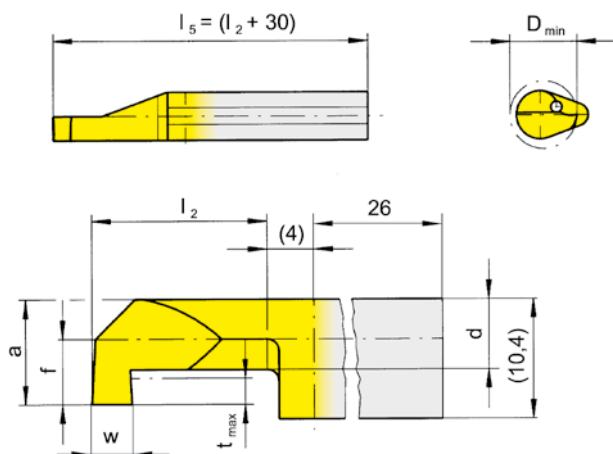
110

INSERT Type



B

Grundabmessungen Typ 110
Basic sizes Type 110



für Klemmhalter
for Toolholder

Typ B110
Type

Bestellnummer Part number	D _{min}	f	a	d	t _{max}	w	Längencode Code	l ₂	MG12	TN35	Ti25	TH35
110...8	8	4	7,4	2,0	2,8	0,5-3,0	1	10	AUF ANFRAGE UPON REQUEST			
							2	15				
							3	20				
110...9	9	5	8,4	2,0	3,5		4	25				
							5	30				
							6	35				
110...0	10	6	9,4	2,0	4,0		7	40				

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellbeispiel:
Ordering example:

R110.0160.3.9^{+0,05} r 0,2 (HM-Sorte / Carbide grade)

Ausführung / Version
 Typ / Type
 Schneidbreite w / width of groove w
 l₂ (Längencode / Code)
 Ø D_{min}
 Toleranz w / Tolerance w
 Eckenradius / Corner radius

AUF ANFRAGE/UPON REQUEST