

HCG - Horn Catalogue Guide

INNENBEARBEITUNG / INTERNAL GROOVING

Bohrungs-Ø Bore Ø	Artikelgruppen / Product line								
	105	110	108	10P	111	11P	114	116	18P
≥ 0,2	•								
≥ 0,5	•								
≥ 0,7	•								
≥ 1,0	•								
≥ 1,5	•								
≥ 2,0	•								
≥ 3,0	•								
≥ 4,0	•								
≥ 5,0	•								
≥ 6,0	•	•							
≥ 6,8		•							
≥ 7,8		•	•						
≥ 8,0		•	•						
≥ 9,0		•	•	•		•			
≥ 10,0		•		•	•				
≥ 10,5						•			
≥ 11,0					•	•			
≥ 11,5						•			
≥ 13,8							•		
≥ 14,0							•	•	
≥ 16,0								•	
≥ 16,5							(•)		
≥ 18,0									•

Stechtiefe Depth of groove	2,5	4,0	1,0	3,0	2,3	3,5	4,0 (6,5)	4,3	6,0
-------------------------------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	--------------	-----	-----

Stechbreite Width of groove	0,5-2,0	1,0-3,0	0,7-2,0	1,0-3,0	0,7-3,0	1,0-3,0	0,7-3,0	0,7-4,0	2,0-3,0
--------------------------------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------	---------

Bearbeitung / Machining									
Einstechdrehen / Grooving	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Ausdrehen / Boring	•	•	•		•		•	•	
Gewinde / Threading	•		•		•		•	•	
Fasen / Chamfering	•		•		•		•	•	
Axial-Einstechen / Face Grooving	•	•					•		
Hartdrehen / Hard turning	•		•		•		•	•	

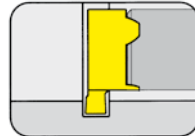
Kapitel / Chapter	A	B	C	D	E	F	G	H	J
-------------------	---	---	---	---	---	---	---	---	---

Mini HM-SCHNEIDWERKZEUGE

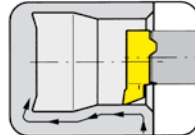
Mini CARBIDE GROOVING TOOLS

C

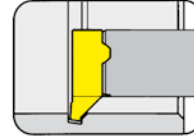
C **108**
≥ Ø 8,0 mm
Klemmhalter/Toolholder
Seite/Page C2-C5



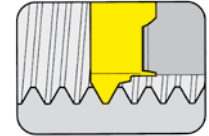
Seite/Page C6-11



Seite/Page C12-17



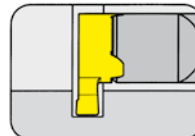
Seite/Page C18



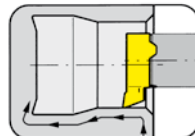
Seite/Page C19-22

D

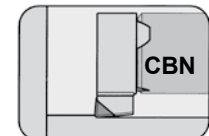
D **10P**
≥ Ø 9,0 mm
Klemmhalter/Toolholder
Seite/Page D2-D4



Seite/Page D5-8



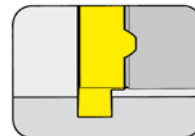
Seite/Page D9



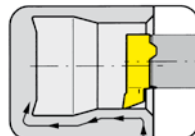
Seite/Page C23

E

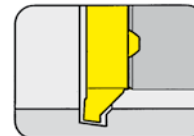
E **111**
≥ Ø 11,0 mm
Klemmhalter/Toolholder
Seite/Page E2-E5



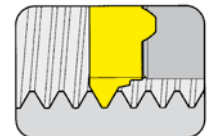
Seite/Page E6-11



Seite/Page E12-16



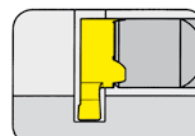
Seite/Page E17



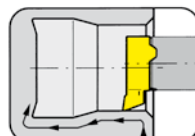
Seite/Page E18-23

F

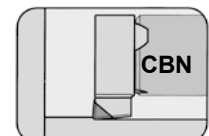
F **11P**
≥ Ø 10,5 mm
Klemmhalter/Toolholder
Seite/Page F2-F4



Seite/Page F5-8



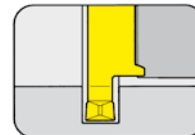
Seite/Page F9-10



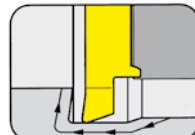
Seite/Page E24

G

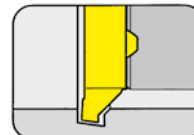
G **114**
≥ Ø 14,0 mm
Klemmhalter/Toolholder
Seite/Page G2-G5



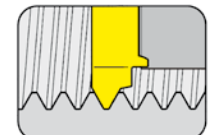
Seite/Page G6-13



Seite/Page G14-17



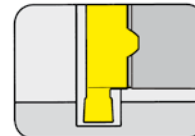
Seite/Page G18



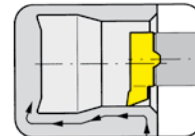
Seite/Page G19-23

H

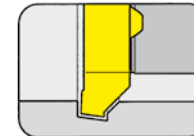
H **116**
≥ Ø 16,0 mm
Klemmhalter/Toolholder
Seite/Page H2-H4



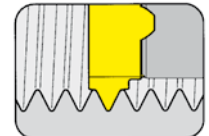
Seite/Page H5-11



Seite/Page H12-14



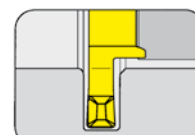
Seite/Page H15



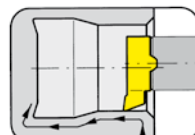
Seite/Page H16-21

J

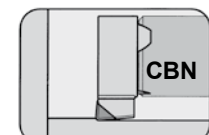
J **18P**
≥ Ø 18 mm
Klemmhalter/Toolholder
Seite/Page J2



Seite/Page J3-5



Seite/Page J6



Seite/Page H22

K

K Anwendungsbeispiele
Examples for machining
Seite/Page K1-K4

L

L Technische Hinweise, Zubehör
Technical Instructions, Additional equipment

Seite
Page

L1-L9

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)

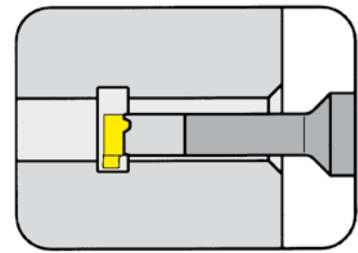


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B108

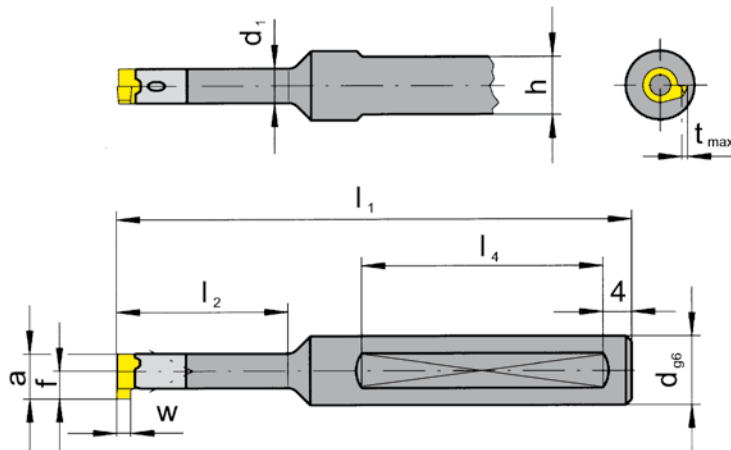
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	8,0 mm
Stechbreite bis	Width of groove up to	2,0 mm

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 108
Type S108



Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version shown

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	h	l_4	d_1
B108.0006.01A	6	65	-	-	-	-
B108.0008.00 B108.0008.01	8	60 70	12,5 21,0	7	35 40	6
B108.0012.00 B108.0012.01 B108.0012.02 B108.0012.03	12	70 80 90 100	12,5 21,0 30,0 42,0	11	40 45 45 45	6

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108.00...	2.6.5T8EP	T8PL

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)

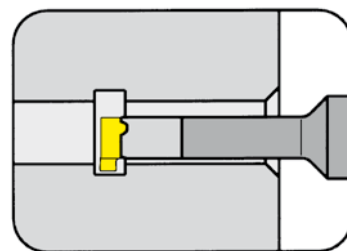


KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

B108

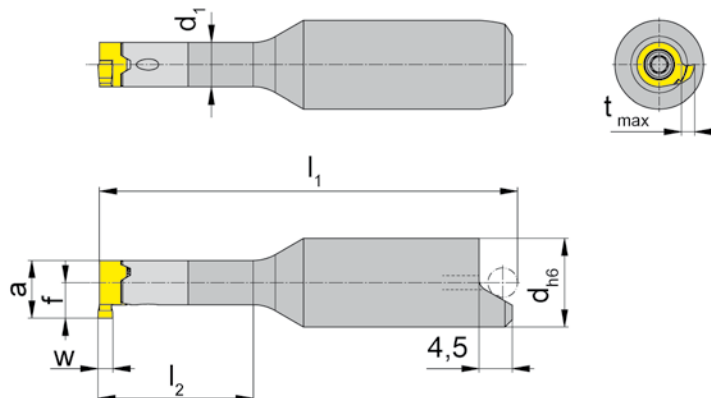
mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply



Bohrungs- $\varnothing$ ab Stechbreite bis	Bore $\varnothing$ from Width of groove up to	8,0 mm 2,0 mm
---	--	------------------

Schaftmaterial: Hartmetall (schwingungsarm)

Material of shank: Carbide - Giving a good vibration resistance



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 108
Type S108

Abbildung = rechtsschneidend

Picture = right hand cutting version shown

zum lageorientierten
Schrumpfen
S = Lageorientierung
for shrinkage location
S = orientation

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	d_1
B108.0012.00S	12	48,7	12,5	6
B108.0012.01S		56,7	21,0	
B108.0012.02S		65,7	30,0	
B108.0012.03S		77,7	42,0	

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, $t_{\max}$ und f siehe Schneidplatten
w, a, $t_{\max}$ and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Bestellhinweis:

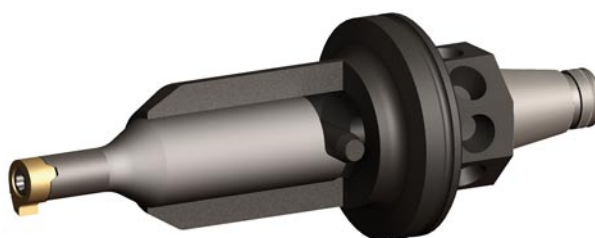
Klemmhalter sind jeweils für rechte und linke Schneidplatten verwendbar.

Klemmhalter mit beschädigter Schneidplattenaufnahme können durch unseren Reparaturservice instand gesetzt werden.

Ordering note:

Toolholders can be used with right and left hand inserts.

Toolholders with damaged seating can be repaired by HORN.



Einbaubeispiel System "W&F"
Example of assembly System "W&F"

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108.0012.0...	2.6.5T8EP	T8PL

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm

GROOVING (internal)



KLEMMHALTER Typ

TOOLHOLDER Type

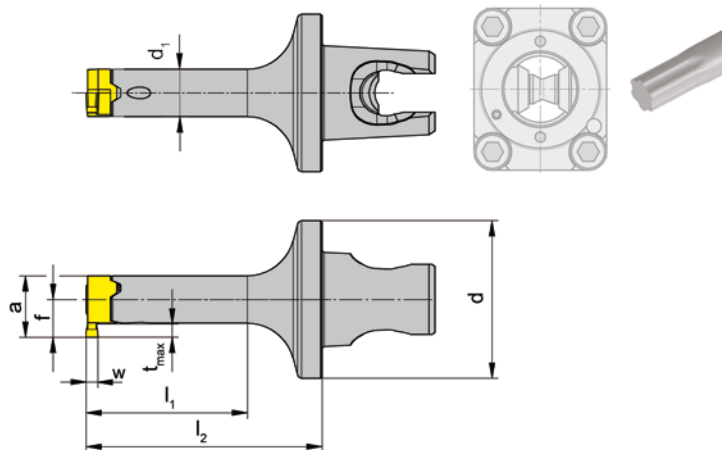
B108KM

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

8,0 mm



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 108
Type S108

System Kennametal
KM16 Micro
System Kennametal
KM16 Micro

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	d_1
B108.KM16.01	20	21	30	6
B108.KM16.02		26	35	

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, t_{max} und f siehe Schneidplatten
w, a, t_{max} and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile

Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108.KM16.0...	2.6.5T8EP	T8PL

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)



KLEMMHALTER Typ TOOLHOLDER Type

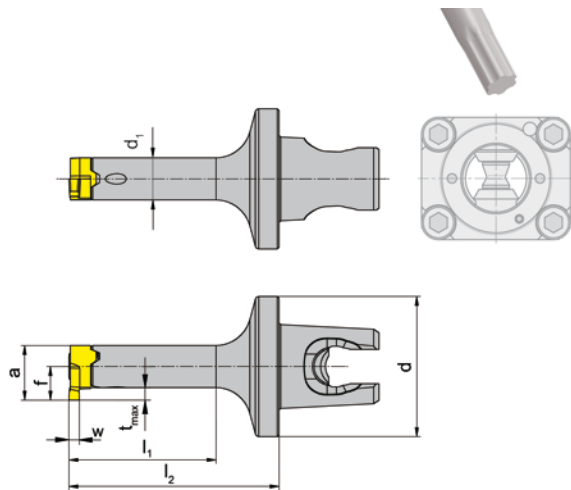
B108KM

mit innerer Kühlmittelzufuhr
with through coolant supply

Bohrungs- $\varnothing$ ab

Bore $\varnothing$ from

8,0 mm



für Schneidplatte
for use with Insert

Typ 108
Type S108

System Kennametal
KM16 Micro
System Kennametal
KM16 Micro

Bestellnummer Part number	d	l_1	l_2	d_1
B108.KM16.90.01	20	21	30	6
B108.KM16.90.02		26	35	

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

w, a, $t_{\max}$ und f siehe Schneidplatten
w, a, $t_{\max}$ and f see inserts

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ersatzteile Spare parts

Klemmhalter Toolholder	Spannschraube Screw	TORX PLUS®-Schlüssel TORX PLUS® Wrench
B108.KM16.90.0...	2.6.5T8EP	T8PL

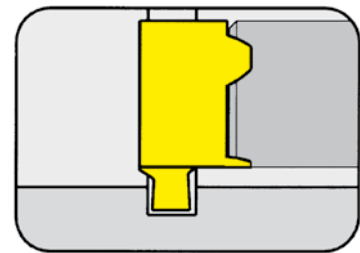
EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

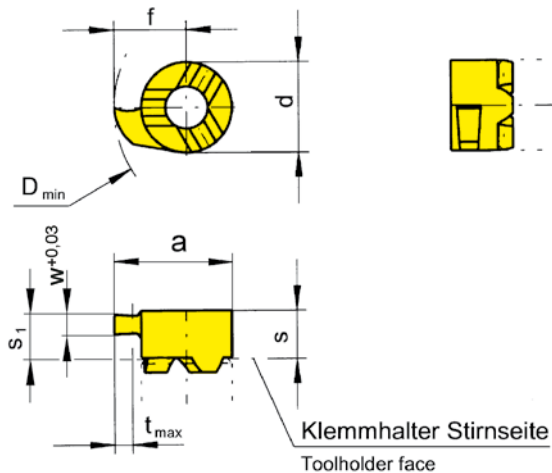
108

INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	8,0 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	0,7 - 0,9 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Zapfenausführung
not face cutting,
limited depth of cut

Bestellnummer Part number	Nw	w	s ₁	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.0070.00	0,7	0,74										▲/▲		▲/▲
R/L108.0080.00	0,8	0,84	3,2	3,6	4,8	7,8	6	1	8			▲/▲		▲/▲
R/L108.0090.00	0,9	0,94										▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks											P	•		•
● Haupteinsatzbereich / main recommendation											M	•		•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation											K	•		•
■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades											S	•		•
■ beschichtete HM-Sorten / coated grades											N	•		•
■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet											H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

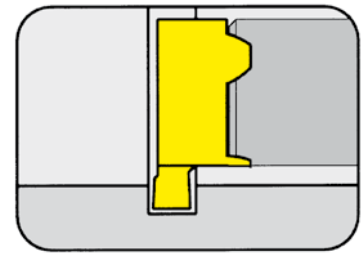
HM-Sorten
Carbide grades

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

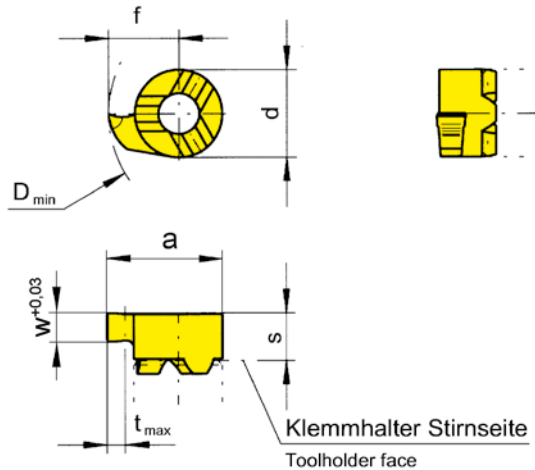
108



C

Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	8,0 mm
Nutnennbreite Nw	Width of circlip Nw	1,1 - 1,6 mm

Abmessungen für Seegerringnuten DIN 471/472
Widths for circlip grooves DIN 471/472



für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	Nw	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.0110.00	1,1	1,19							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L108.0130.00	1,3	1,39	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L108.0160.00	1,6	1,69							▲/▲	▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P	o	•	•
									M	•	•	•
									K	•	•	•
									S	•	•	•
									N	•	•	•
									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

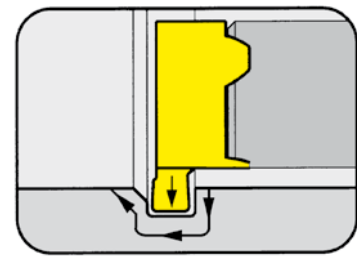
NC-FEINDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm NC-PROFILING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

108

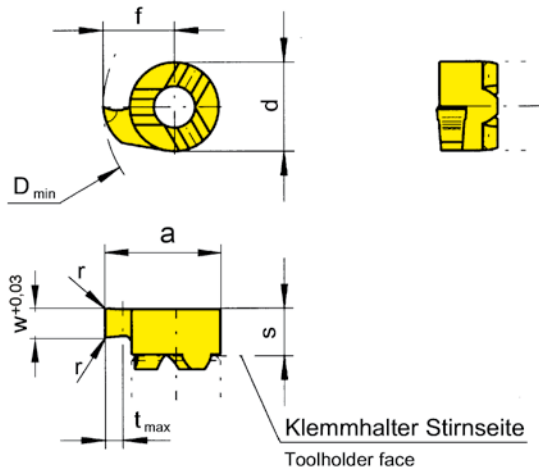
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab Stechtiefe	Bore $\varnothing$ from Depth of groove	8,0 mm 1,0 mm
--	--	------------------

für Klemhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.0150.02	1,5	0,2	3,2	4,8	7,8	6	1	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks										P	o	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation										M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										N	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

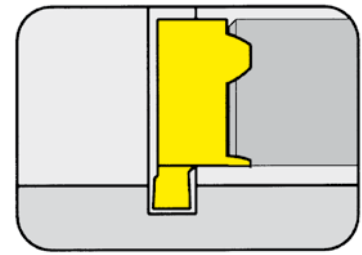
HM-Sorten
Carbide grades

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

108

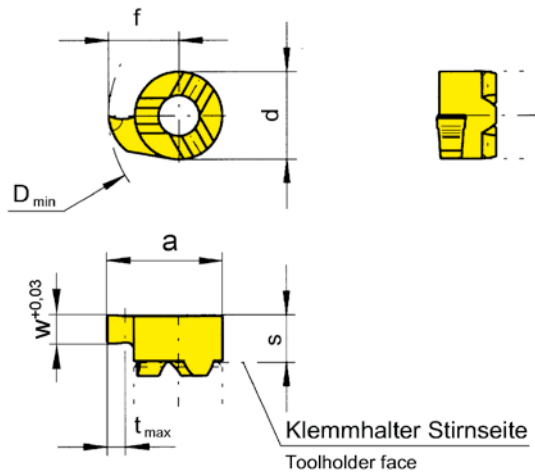


C

Bohrungs- $\varnothing$ ab Stechbreite	Bore $\varnothing$ from Width of groove	8,0 mm 1,5 - 2,0 mm
---	--	------------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25
R/L108.0150.00	1,5	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲	
R/L108.0200.00	2,0							▲/▲	▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								P	o	•
								M	•	•
								K	•	•
								S	•	•
								N	•	•
								H		

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

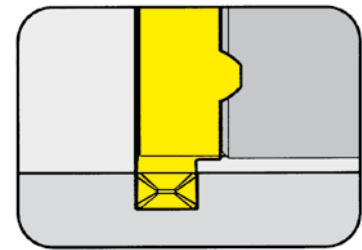
EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

S108

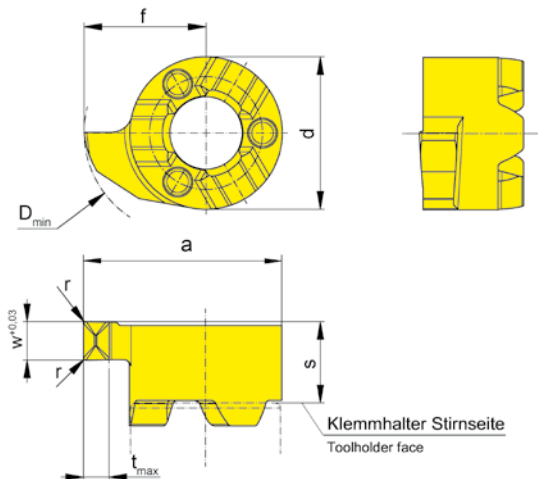
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	8,0 mm
Stechtiefe bis	Depth of groove up to	1,0 mm
Stechbreite	Width of groove	1,0 - 2,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .D
Geometry .D

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/LS108.0100.D1	1,0	0,1										▲/▲
R/LS108.0150.D1	1,5	0,1	3,2	4,8	7,8	6	1	8				▲/▲
R/LS108.0200.D2	2,0	0,2										▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P			●
									M			●
									K			●
									S			●
									N			●
									H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

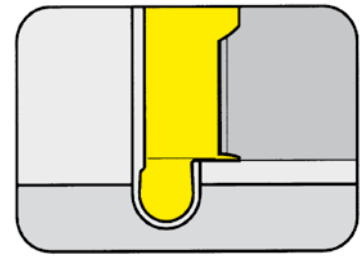
Ausführung R oder L angeben
State R or L version

EINSTECHDREHEN (innen) $\geq \varnothing 8,0$ mm GROOVING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

108

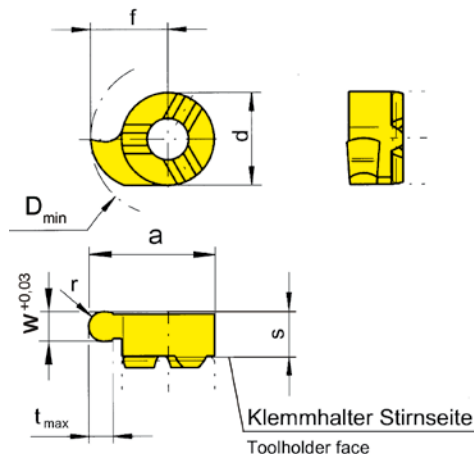


C

Bohrungs- $\varnothing$ ab Vollradius	Bore $\varnothing$ from Full radius	8,0 mm r 0,4 - 0,9 mm
--	--	--------------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Vollradius
Full radius

Bestellnummer Part number	w	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.0004.08	0,8	0,4							▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L108.0006.12	1,2	0,6	3,2	4,8	7,8	6	1	8	▲/▲	▲/▲		▲/▲
R/L108.0009.18	1,8	0,9							▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks									P	o	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades									N	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

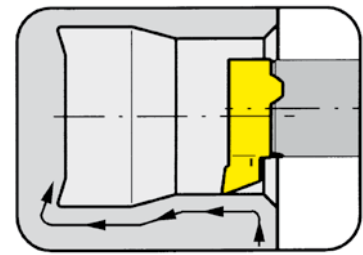
BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 7,8$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

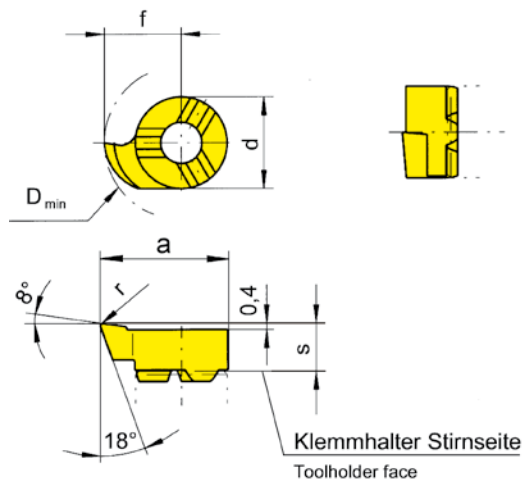
108



Bohrungs- $\varnothing$ ab Bore $\varnothing$ from 7,8 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.1846.02	0,2	3,4	4,65	7,65	6	7,8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks							P	o	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation							M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades							N	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet							H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

HM-Sorten
Carbide grades

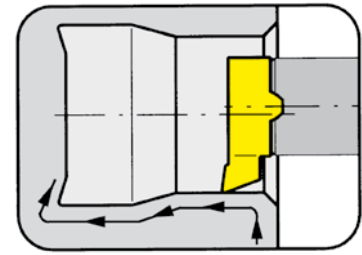
BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 7,8$ mm

BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

S108

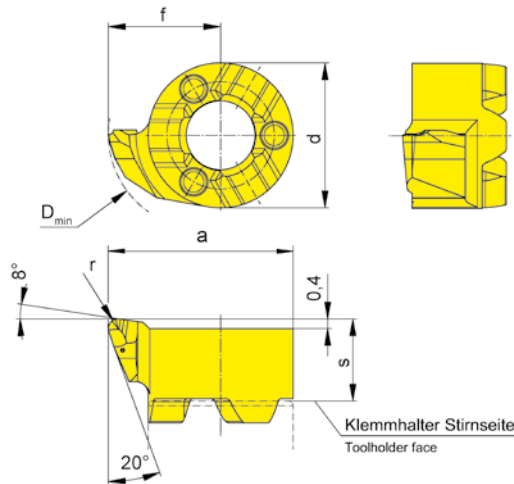


C

Bohrungs- $\varnothing$ ab Bore $\varnothing$ from 7,8 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Geometrie .R
Geometry .R

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
LS108.1846.R2	0,2									▲
RS108.1846.R2	0,2									▲
LS108.1846.R4	0,4	3,4	4,65	7,65	6	7,8				▲
RS108.1846.R4	0,4									▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet							P			●
							M			●
							K			●
							S			●
							N			●
							H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

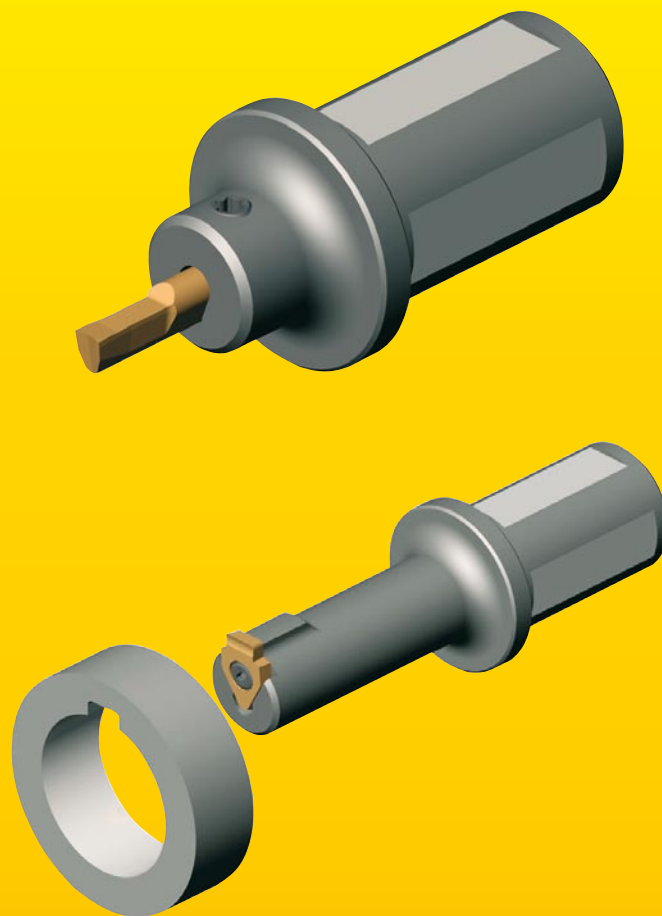
Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E und F.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E and F.

NUTSTOSSEN auf CNC-Drehmaschinen

**BROACHING
on CNC lathes**

STOSSWERKZEUGE TYP SB105/SB110 und SH117

BROACHING TOOLS TYPE SB105/SB110 and SH117



LÄNGSNUTEN NACH DIN138 und DIN6885

KEYWAYS ACCORDING DIN138 and DIN6885

Weitere Informationen finden Sie in unserem HORN-Katalog "HARTMETALL-EINSTECHWERKZEUGE"
For further informations please ask for the HORN catalogue "CARBIDE GROOVING TOOLS"

RÜCKWÄRTSDREHEN (innen) $\geq \varnothing 7,8$ mm

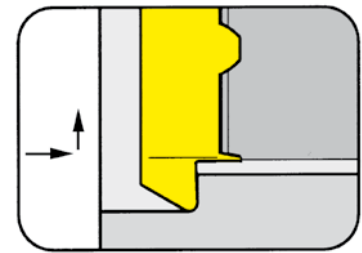
BACKBORING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

108

INSERT Type

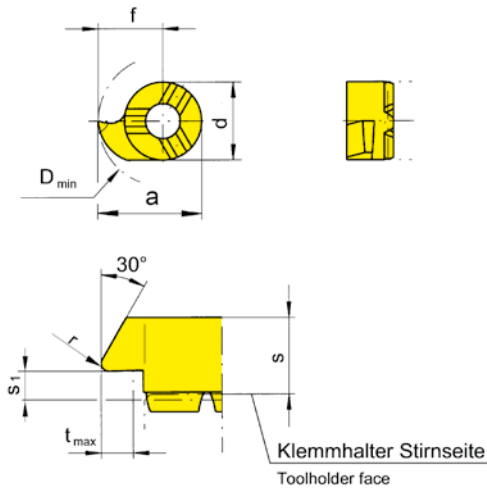


C

Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	7,8 mm
Profiltiefe bis	Depth of undercut up to	1,3 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	s ₁	s	f	a	d	r	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.3046.02	0,8	3,6	4,65	7,65	6	0,2	1,3	7,8			▲/▲		▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks										P	•	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation										M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										N	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

BOHRUNG-DREHEN $\geq \varnothing 7,8$ mm

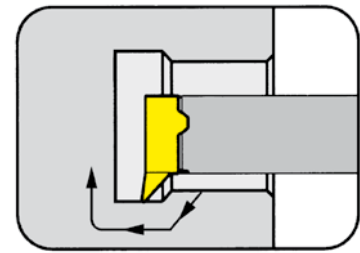
BORING and PROFILING



SCHNEIDPLATTE Typ

108

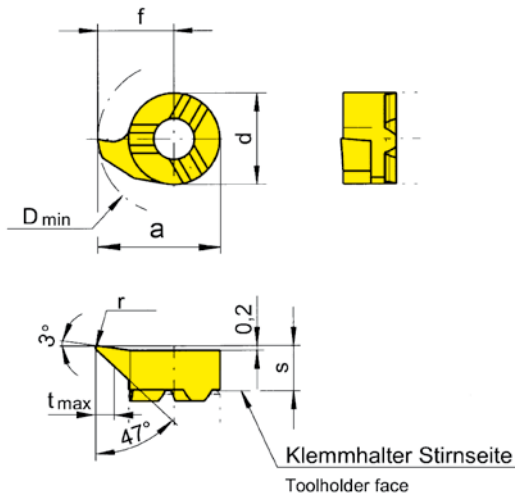
INSERT Type



Bohrungs- $\varnothing$ ab	Bore $\varnothing$ from	7,8 mm
Profiltiefe bis	Depth of undercut up to	1,2 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	t _{max}	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.4748.01	0,1										▲/Δ
R/L108.4748.02	0,2	3,2	4,65	7,65	6	1,2	7,8		▲/▲		▲/▲
R/L108.4748.04	0,4										▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet								P	●	●	●
								M	●	●	●
								K	●	●	●
								S	●	●	●
								N	●	●	●
								H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Die besondere Schneidengeometrie erlaubt das Ausdrehen von Bohrungen $\geq \varnothing 7,8$ mm und das Kopieren von Freistichen gemäß DIN 509 Form E.
The modified geometry allows boring of bores $\geq \varnothing 7,8$ mm and profiling of reliefs as per DIN 509 form E.

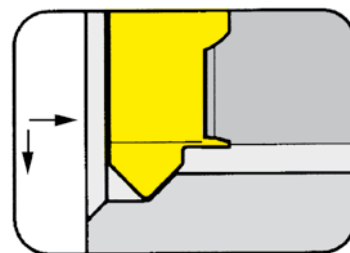
FASEN und RÜCKWÄRTSDREHEN (innen) CHAMFERING and BACKBORING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

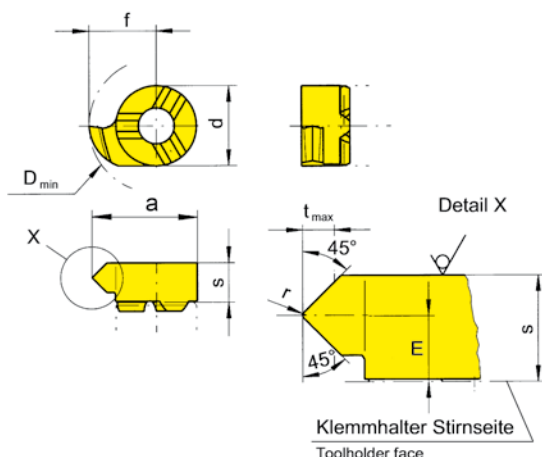
108



Bohrungs-Ø ab Schnitttiefe bis	Bore Ø from Depth of cut up to	7,8 mm 1,4 mm
-----------------------------------	-----------------------------------	------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	E	f	a	r	s	d	t _{max}	D _{min}		MG12	TA45	TN35	TI25	TH35
R/L108.4545.02	1,8	4,65	7,65	0,2	3,6	6	1,4	7,8			▲/▲	▲/▲	▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks									P		•	•	•	
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M		•	•	•	
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K		•	•	•	
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S		•	•	•	
beschichtete HM-Sorten / coated grades									N		•	•	•	
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H					

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

Weitere Abmessungen auf Anfrage
Further sizes upon request

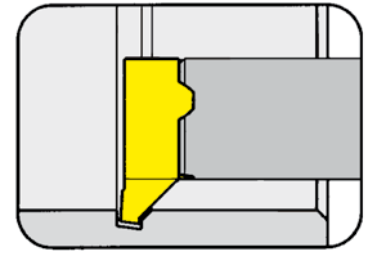
HM-Sorten
Carbide grades

VORSTECHEN und FASEN (innen) PREGROOVING and CHAMFERING (internal)



SCHNEIDPLATTE Typ INSERT Type

108



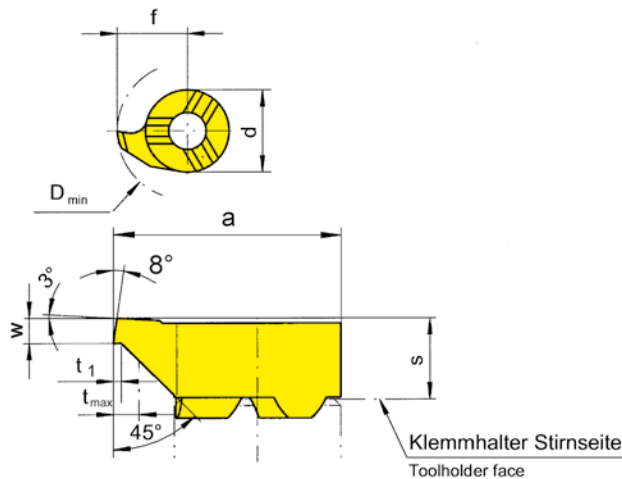
Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

8,0 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Bestellnummer Part number	w	s	f	a	d	t ₁	t _{max}	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.0810.45	1	3,2	4,8	7,8	6	0,2	1,5	8		▲/Δ	▲/▲	▲/▲	
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks										P	o	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation										M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation										K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades										S	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades										N	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet										H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

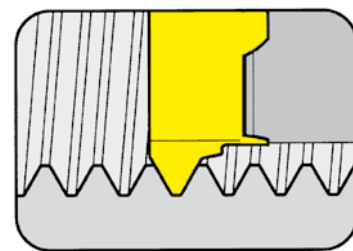
GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

108

INSERT Type

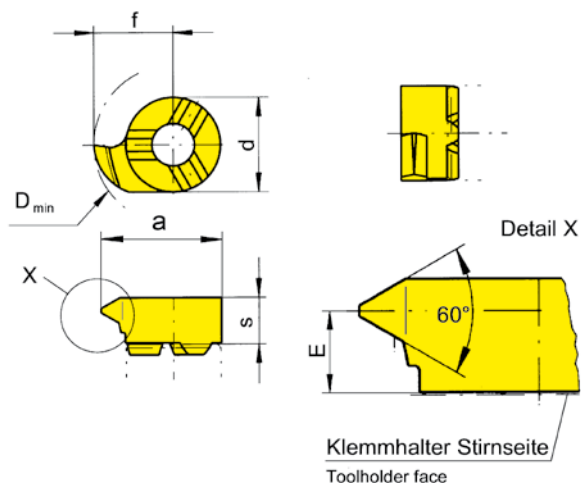


C

Bohrungs-Ø ab	Bore Ø from	8,00 mm
Steigung	Pitch	1,50 - 1,75 mm

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Regelgewinde
Metric ISO standard thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	s	f	a	d	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.0815.01	1,5	1,75	2,6	3,6	4,8	7,8	6	8		▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet										P	o	•	•
										M	•	•	•
										K	•	•	•
										S	•	•	•
										N	•	•	•
										H			

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

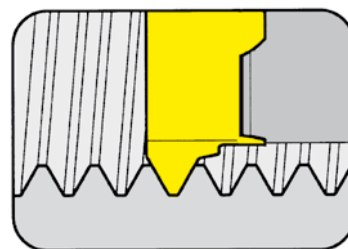
GEWINDEDREHEN (innen) Teilprofil THREADING (internal) Partial profile



SCHNEIDPLATTE Typ

108

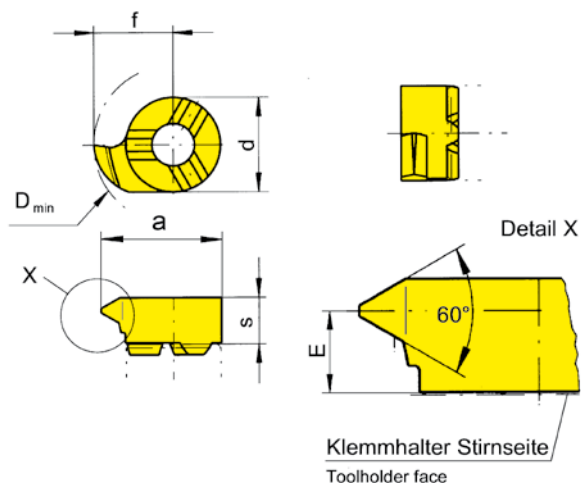
INSERT Type



Bohrungs-Ø ab Steigung	Bore Ø from Pitch	8,00 mm 0,50 - 1,25 mm
---------------------------	----------------------	---------------------------

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

L = links spiegelbildlich
L = left hand version

Metrisches ISO
Feingewinde
Metric ISO fine thread

Bestellnummer Part number	P	P _{max}	E	s	f	a	d	D _{min}	MG12	TN35	TI25	TH35
R/L108.0205.01	0,5	0,75	2,8	3,6	4,8	7,8	6	8	▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
R/L108.0510.01	1,0	1,25							▲/▲	▲/▲	▲/▲	▲/▲
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks									P	o	•	•
• Haupteinsatzbereich / main recommendation									M	•	•	•
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation									K	•	•	•
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades									S	•	•	•
beschichtete HM-Sorten / coated grades									N	•	•	•
bestückt/Cermet / brazed/Cermet									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

Ausführung R oder L angeben
State R or L version

HM-Sorten
Carbide grades

GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

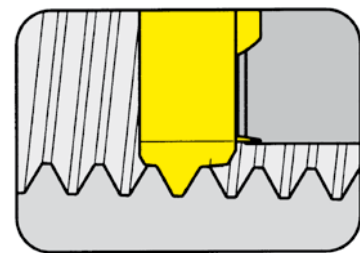
THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

108



C

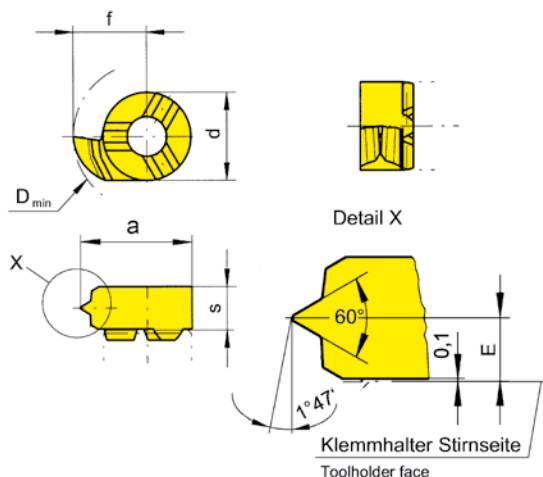
Gang pro Zoll

Thread per inch

14 / 18 / 27

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Gewinde NPT
Thread NPT

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	E	s	f	a	d	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R108.NP14.02	14									▲		
R108.NP18.02	18	1,9	3,6	4,8	7,8	6	8			▲		
R108.NP27.02	27									Δ		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P	•	•	•
									M	•	•	•
									K	•	•	•
									S	•	•	•
									N	•	•	•
									H	•	•	•

HM-Sorten
Carbide grades

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

GEWINDEDREHEN (innen) Vollprofil

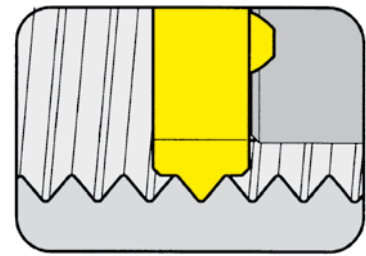
THREADING (internal) Full profile



SCHNEIDPLATTE Typ

INSERT Type

108



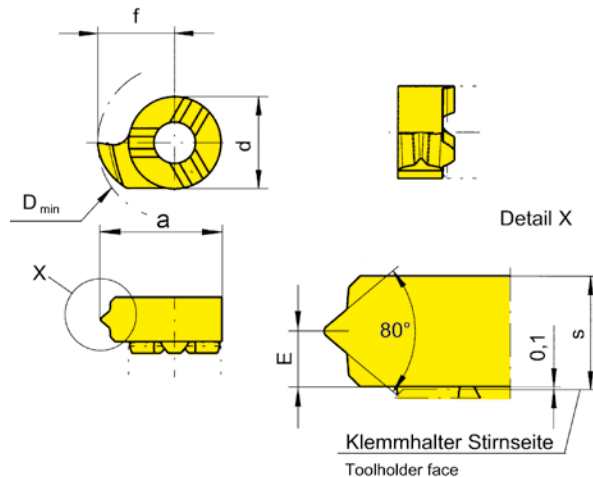
Gang pro Zoll

Thread per inch

18 / 20

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

Stahlpanzerrohrgewinde
thread profile PG

Bestellnummer Part number	Gang/Zoll Threads per Inch	E	s	f	a	d	D _{min}		MG12	TN35	TI25	TH35
R108.PG18.02	18									▲		
R108.PG20.02	20	1,9	3,6	4,8	7,8	6	8			Δ		
▲ ab Lager / on stock Δ 4 Wochen / 4 weeks ● Haupteinsatzbereich / main recommendation o bedingt einsetzbar / alternative recommendation ■ unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades ■ beschichtete HM-Sorten / coated grades ■ bestückt/Cermet / brazed/Cermet									P	•	•	•
									M	•	•	•
									K	•	•	•
									S	•	•	•
									N	•	•	•
									H			

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

SCHNEIDPLATTE Typ

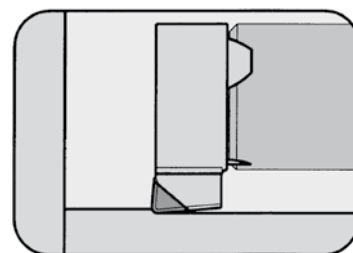
108

INSERT Type

Bohrungs-Ø ab

Bore Ø from

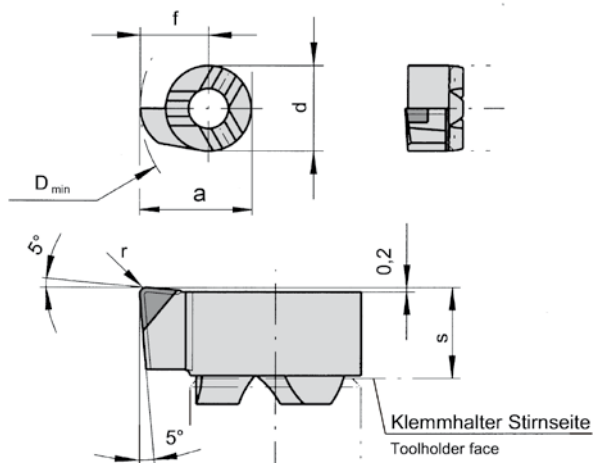
7,8 mm



C

für Klemmhalter
for use with Toolholder

Typ B108
Type



Klemmhalter Stirnseite
Toolholder face

R = rechts wie gezeichnet
R = right hand version shown

CBN-bestückt
CBN tipped

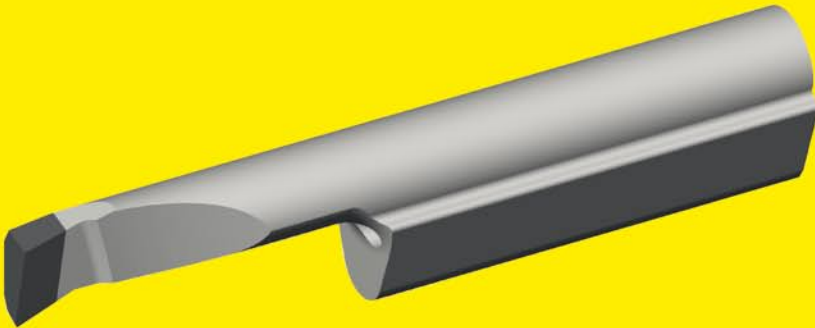
Bestellnummer Part number	r	s	f	a	d	D _{min}	CB10
R108.0547.03.B	0,3	3,5	4,65	7,65	6	7,8	▲
▲ ab Lager / on stock							P
• Haupteinsatzbereich / main recommendation							M
o bedingt einsetzbar / alternative recommendation							K
unbeschichtete HM-Sorten / uncoated grades							S
beschichtete HM-Sorten / coated grades							N
bestückt/Cermet / brazed/Cermet							H •

Abmessungen in mm
Dimensions in mm

HM-Sorten
Carbide grades

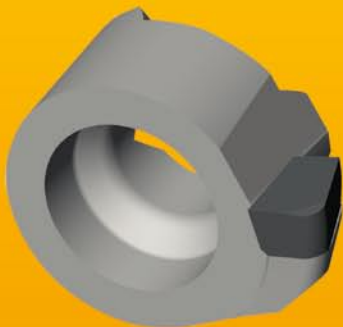
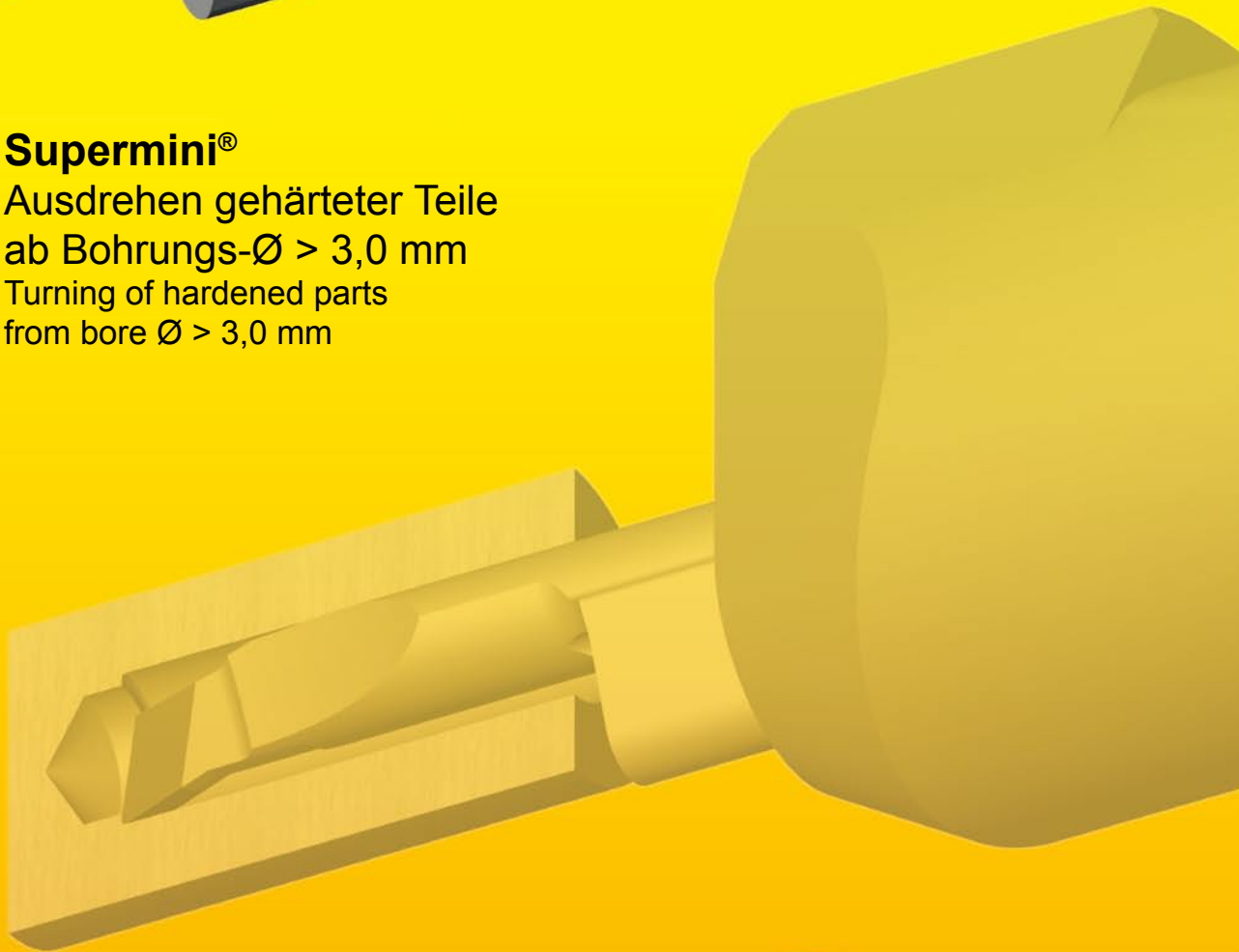
PKD- oder CBN-bestückte Schneidplatten auf Anfrage lieferbar.
PCD- or CBN-tipped inserts upon request.

C



Supermini®

Ausdrehen gehärteter Teile
ab Bohrungs- $\varnothing > 3,0$ mm
Turning of hardened parts
from bore $\varnothing > 3,0$ mm



Mini

PKD-bestückte Ausdrehplatte
PCD-tipped insert

