

Egyszerűen kezelhető és leolvasható digitális kéziműszer rezgésebbesség (gépállapot) és rezgés gyorsulás (csapágyállapot) mérésére

Tulajdonságai

- kisméretű kivitel, zsebben is elfér
- ISO10816-3 szerinti rezgésebbesség-effektív-érték (forgógép-állapot) és magas frekvenciájú rezgés gyorsulás (csapágyállapot-jellemző) mérése
- könnyen kezelhető és leolvasható
- AAA standard elemekkel vagy akkumulátorokkal üzemel

A **Viber-A+** a karbantartó személyzet ideális mindennapi munkaeszköze.

A **Viber-A+** a termelésért felelős szakembereket tájékoztatja arról, hogy a forgógépet kell-e karbantartani, leállítani vagy kicserélni.

A **Viber-A+** sok esetben a forgógép kiegyensúlyozására is alkalmas.

A **Viber-A+** a gépállapotára jellemző rezgésebbesség effektív-értéken túl a csapágy állapotára jellemző magas frekvenciájú rezgés gyorsulást is méri.

A **Viber-A+** készülékkel szállított (magyar) leírás segíti a mérési adatok kiértékelését.



Műszaki adatok:

Bemeneti érzékenység:	100mV/g 156,15 Hz-en kalibrálva
Mérési tartomány:	0 ... 200 mm/s effektív
Rezgésebbesség mérés:	10 ... 1000 Hz
Csapágy állapot mérés:	0,5 ... 16 kHz
Pontosság:	rezgésebbesség: +/-3 csapágyállapot: +/-5%

Külső méretek: 70 x 125 x 40 mm

Elemkapacitás: kb. 12 óra (AAA standard elem)

Rendelhető opciók: * bővített frekvenciatartomány: 2 ... 16000 Hz

Rezgés gyorsulás-érzékelő

A rezgés gyorsulás-érzékelő piezoelektromos elven működik és beépített töltéserősítővel rendelkezik.

A kéziműszer és az érzékelő BNC-csatlakozóval rendelkezik, a rezgés-érzékelő csatlakozókábele 0,75 m hosszú.

telefon: (1) 424-00-99 fax: (1) 424-00-97 e-mail: pim@pim-kft.hu web: www.pim-kft.hu