

Forrasztás- és hegesztéstechnika

SUPER FIRE 3 HEAVY DUTY keményforrasztó	147
SUPER FIRE 2, POWER, FIRE, ROFIRE PIEZO PRO	148
ROFIRE palackos forrasztók	149
MAPP®	150
Egyutú gázpalackok és tartozékok	151
Nagyteljesítményű propánégő	152 – 154
Univerzális lágyforrasztó égő	155 – 157
Melegítő-égő	158
Propán tartozékok	159 – 160
ALLGAS 2000 univerzális forrasztó és hegesztő berendezés	161 – 163
Autogénhegesztők	164 – 165
AIRAC® keményforrasztók	166
Forrasztási és hegesztési tartozékok	167 – 170
ROTHERM 2000 elektromos lágyforrasztó	171
Lágyforrasztók és tartozékok	172 – 173
Keményforrasztók	174 – 177

A réz- és acélcsövek klasszikus kötéstechológiája a forrasztás és hegesztés.

A ROTHENBERGER professzionális forrasztóberendezései lehetővé teszik a szakszerű lágy- és keményforrasztást.

Nagyteljesítményű hegesztőberendezések ideálisan használhatóak a víz-, fűtés-, klíma- és hűtéstechikában..

A ROTHENBERGER a forrasztás- és hegesztéstechika nélkülözhetetlen tartozékait is kínálja. Ezen a téren szerzett több mint 25 évre visszatekintő tapasztalatával a ROTHENBERGER a biztonság és hozzáértés oldalán áll.



Forrasztás- és hegesztéstechnikai rendszerek

Felhasználói táblázat

Termékek besorolása alkalmazás szerint

	Lágyforrasztás, melegítés, stb. 450°C-ig	Keményforrasztás, stb. 450 - 830°C	Autogénhegesztés, stb. 830°C fölött
	Basic	Hot	Max
Super Fire 3	●	●	●
Super Fire 2	●	●	●
AIRAC	●	●	●
TURBOPROP	●	●	●
AIRPROP	●	●	●
RE 17	●	●	●
ROXY KIT	●	●	●
Allgas 2000	●	●	●
POWER FIRE	●	●	●
ROFIRE PIEZO HANDY PRO	●	●	
ROFIRE PIEZO PRO	●	●	
ROCOLT HANDY PIEZO	●	●	
Égőkamrás forrasztópáka	●	●	
ROMAXI PRO	●	●	
Roofing-Set	●	●	
ROFIRE 1950°	●		
ROFIRE 1800°	●		
ROFLAME PIEZO 1800°	●		
ROTHERM 2000	●		
Multi 300	●		
	Supergas C200	Multi 300 Propan Oxigén	ROGAS 2000 Maxi 400 MAPP® Acetilén Oxigén Acetilén-oxigén

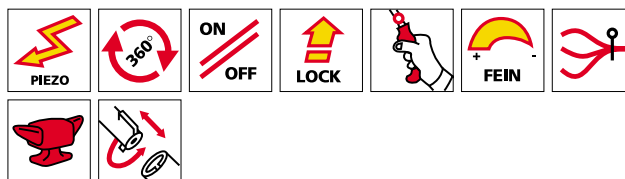
A termékeket jellemzően meghatározó tulajdonságok szimbólumai

 Piezo-gyújtás	 Rögzítőgomb	 Takarékszelep	 Visszáramlásgátló
 230 V csatlakozás	 Tömlő	 Robusztus ház	 Acetilén-szabályozó
 360° forgathatóság	 Áttöltőcsonk	 Oxigén-szabályozó	 Bajonettzár
 Ki/bekapcsoló	 Propánszabályozó	 Kézreálló	 Menetes csatlakozás
 Finomszabályozás	 Gázmentes forrasztás	 Hordkocsi	 Dugós csatlakozás
 Lángmentes forrasztás	 Állandónyomás-szabályozás	 Acéllemez koffer	 Kéztámasz

SUPER FIRE 3

Ergonómius HEAVY DUTY keményforrasztó

Lágy- és keményforrasztáshoz, egyéb alkalmazásokhoz



• Örvénylángos fúvóka:
Nagyon magas lánghőmérséklet

• Gondosan megmunkált sárgaréz-nemesacél konstrukció:
Hosszú élettartam

• Nagyteljesítményű piezo:
Megbízható (30.000 gyújtásig)

• Ergonómiusan kialakított, minőségi alumínium fogantyú:
Robusztus, optimálisan kezelhető

• Rögzítógomb:
Hosszú munkához még több kényelem



• Gyors "Twist 'N' Load" rendszer:
Égőcsere egyetlen mozdulattal
(5 különféle égő kapható)

• Csak az égő teljes rögzítése után gyújt:
Kettős biztonság

• Finomszabályozó szelep:
Pontos lángbeállítás

• Biztonsági visszacsapószelep:
A gázáramlást mindkét irányban azonnal lezárja

USA-menet: 1" - 20

EU-menet: 7/16" - 28

Kivitel	kg	No.
SUPER FIRE 3 alapkészlet	1,1	3.5436
Fogantyú, 14 mm ciklonégő (No. 3.5457)		
SUPER FIRE 3 MAPP® alapkészlet	2,3	3.5432
Fogantyú, 14 mm ciklonégő (No. 3.5457)		
MAPP-gázpalack (No. 3.5551-A)		
SUPER FIRE 3 MAPP készlet "all in one"	2,5	3.5437
14 mm ciklonégő (No. 3.5457)		
15 mm pontégő (No. 3.5455)		
Univerzális láb (No. 3.5461)		
MAPP-gázpalack (No. 3.5551-C)		

Kivitel	kg	No.
SUPER FIRE 3 alapkészlet	1,1	3.5431
Fogantyú, 14 mm ciklonégő (No. 3.5457)		
SUPER FIRE 3 MAPP alapkészlet	2,3	3.5433
Fogantyú, 14 mm ciklonégő (No. 3.5457)		
Palackvédő (No. 3.5462)		
MAPP-gázpalack (No. 3.5550-A)		
SUPER FIRE 3 MAPP készlet "all in one"	2,5	3.5439
14 mm ciklonégő (No. 3.5457)		
15 mm pontégő (No. 3.5455)		
Univerzális láb (No. 3.5461)		
Védőkupak (No. 3.5462)		
MAPP-gázpalack (No. 3.5551-C)		

"Mobil energia"



SUPER FIRE 2

HEAVY DUTY keményforrasztó berendezés

Lágy- és keményforrasztáshoz, egyéb alkalmazásokhoz

- Piezo gyújtás:
Gombnyomásra azonnali lánggyújtás
- Finomszabályozó szelep:
A láng pontos beállítása
- Beépített állandónyomás-szabályozás:
Minden hőmérséklet mellett állandó, egyenletes nyomás



Kivitel	g	No.
SUPER FIRE 2	640	3.5425
Égő (No. 3.5643), M300 biztonsági adapter (No. 3.5648)		
SUPER FIRE 2 készlet	1080	3.5650
Égő (No. 3.5643), M300 biztonsági adapter (No. 3.5648)		
3/8" L tömlőadapter (No. 3.5647)		
Multigas 300 (No. 3.5510),		
Univerzális láb (No. 3.5622)		



POWER FIRE

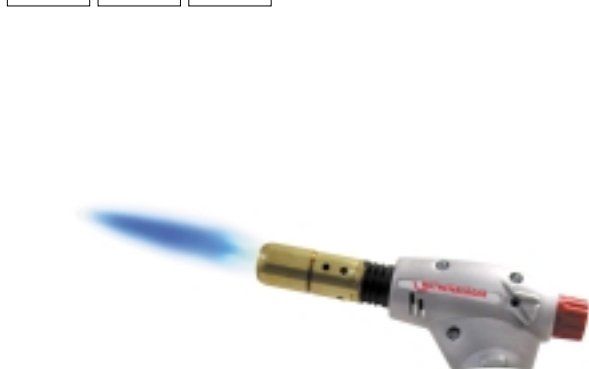
PROFI keményforrasztó berendezés

Lágy- és keményforrasztáshoz, egyéb alkalmazásokhoz

- Piezo gyújtás:
Gombnyomásra azonnali lánggyújtás
- Rögzítógomb:
Folyamatos munkavégzés
- Finomszabályozó szelep:
A láng pontos beállítása
- Beépített állandónyomás-szabályozás:
Minden hőmérséklet mellett állandó, egyenletes nyomás



Kivitel	g	No.
POWER FIRE USA-csatlakozással	590	3.0811
POWER FIRE EU-csatlakozással	590	3.0812



ROFIRE PIEZO PRO

SPECIÁLIS forrasztóberendezés

Lágy- és keményforrasztáshoz, egyéb alkalmazásokhoz



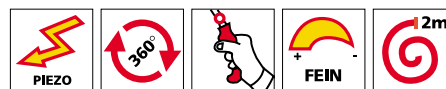
- Piezo gyújtás:
Gombnyomásra azonnali lánggyújtás
- 360° alkalmazási tartomány:
Fej fölötti munkához, melegedési idő nélkül

Kivitel	g	No.
ROFIRE PIEZO PRO 1950°C készlet	850	3.5560
Égő (No. 3.5562), Rogas 2000 (No. 3.5540)		

ROFIRE PIEZO HANDY PRO

SPECIÁLIS forrasztóberendezés

Lágy- és keményforrasztáshoz, egyéb alkalmazásokhoz



Kivitel	g	No.
ROFIRE PIEZO Handy Pro	1100	3.5565
Égő (No. 3.5566)		
Finomszabályozó szelep (No. 3.5723)		
2 m tömlő (No. 3.5724)		
Rogas 2000 (No. 3.5540)		



ROFIRE PIEZO 1950° C

ECONOMY forrasztóberendezés

Lágyforrasztáshoz, egyéb alkalmazásokhoz



- Beépített finomszabályozó szelep:
A láng pontos beállítása
- Égőfej beépített támasszal
Optimális kezelhetőség

Kivitel	g	No.
ROFIRE PIEZO 1950°C készlet	760	3.5555
Égő (No. 3.5556),		
Multigas 300 (No. 3.5510)		



ROFIRE 1800°C

ECONOMY forrasztóberendezés

Lágyforrasztáshoz, egyéb alkalmazásokhoz



- Beépített finomszabályozó szelep:
A láng pontos beállítása
- Égőfej beépített támasszal
Optimális kezelhetőség

Kivitel	g	No.
ROFIRE 1800°C készlet	760	3.5501
Égő (No. 3.5506), Multigas 300 (No. 3.5510)		



ROFLAME PIEZO 1800°C

CLASSIC forrasztóberendezés

Lágyforrasztáshoz, egyéb alkalmazásokhoz



Kivitel	g	No.
ROFLAME PIEZO 1800°C	750	3.5931
Égő		



Egyutú gázpalackok

MAPP® Gas

Speciális gázkeverék nagyteljesítményű forrasztásokhoz
Lághőmérséklet akár 2400°C + a forrasztás 35% gyorsabb,
mint propánnal



MAPP® Gas

A ROTHENBERGER
kutatók speciális receptje



MAPP alu-monoblokk palack

Különleges fejlesztésű biztonsági gázpalack



- Nem tartalmaz BUTADIEN-t:
Egészségügyileg ártalmatlan

- A ROTHENBERGER MAPP gázt modern
töltőberendezéseken, processzorvezérelt
adagolókon gyártják:
A legmagasabb égésteljesítmény
garanciája

- Speciális gázkeverék kiemelkedő
lángkarakterisztikával:
Garantáltan extrém láng hőmérsékletek,
magas égésteljesítmény, rövid
munkavégzés

- Égési idő kb. 1/3-dal hosszabb, mint
propánnal
Hosszabb kihasználási idő

- A hagyományos acélpalackoknál könnyebb
(üres súly 228 g):
Egyszerű kezelés

- TÜV által bevizsgált palack (egyben húzott):
A felhasználó nagyobb fokú biztonsága



A MAPP a Messer Griesheim GmbH, Frankfurt bejegyzett megnevezése

EU-menet: 7/16" - 28

Kivitel	Nyelvek	Tartalom	No.
MAPP - gázpalack	DE, GB, FR, ES, IT, PT	750 ml	3.5551-A
MAPP - gázpalack	DK, NL, SE, FI, FR, RU	750 ml	3.5551-B
MAPP - gázpalack	CZ, PL, HU, BG, TR, GR	750 ml	3.5551-C

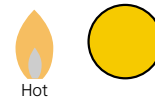
USA-menet: 1" - 20

Kivitel	Nyelv	Tartalom	No.
MAPP - gázpalack	DE, GB, FR, ES, IT, PT	750 ml	3.5550-A
MAPP - gázpalack	DK, NL, SE, FI, FR, RU	750 ml	3.5550-B
MAPP - gázpalack	CZ, PL, HU, BG, TR, GR	750 ml	3.5550-C

Egyszer felhasználható gázpalackok

Maxigas 400

Nagyteljesítményű hegesztő-, vágó- és keményforrasztó gáz, maximális láng hőmérséklete 2200 °C. 7/16" EU csatlakozómenettel ellátott gázpalack.



Megnevezés	Tartalom	g	No.
Maxigas 400	600 ml	460	3.5570

Rogas 2000

Professzionális, nagyteljesítményű gáz, maximális láng hőmérséklete 2000 °C. 7/16" EU csatlakozómenettel ellátott gázpalack.



Megnevezés	Tartalom	g	No.
Rogas 2000	360 ml	210	3.5540

Propangas

Gázpalack, maximális láng hőmérséklete 1900 °C. 7/16" EU csatlakozással ellátott gázpalack.



Megnevezés	Tartalom	g	No.
Propangas	750 ml		3.5546-A

Multigas 300

Propán / bután gázkeverék, maximális láng hőmérséklete 1900 °C. 7/16" EU csatlakozómenettel ellátott gázpalack.



Megnevezés	Tartalom	g	No.
Multigas 300	600 ml	450	3.5510

C 200 Supergas

Propánt is tartalmazó butángáz palack, alacsony hőmérsékleten végzendő munkákhoz is alkalmas. Az EN 417 szabvány szerint készült.



Megnevezés	Tartalom	g	No.
C 200 Szupergáz	190 ml	290	3.5900

Nagyteljesítményű propán égőfejek

ROCOLT HANDY PIEZO készlet

Gyorsan cserélhető égőfejjel ellátott, professzionális forrasztórendszer

- 19 m standard égőfej:
Lágyforrasztás 32 mm-ig

- "Twist 'N' Load" rendszer:
Az égőfej gyorsan, szerszám nélkül kicserélhető

- 19 mm ciklon égőfej:
Keményforrasztás
18 mm-ig



- Elforgatható tömlő-csatlakozás a markolaton:
Nem csavarodik össze a tömlő, bármilyen helyzetben lehet dolgozni vele
- Tömlőszakadás ellen biztosító propángáz szabályozás:
Fokozott biztonság



A készlet részei: Rocolt markolat (kód: 3.5395), 19 mm standard égő (No. 3.5378), ciklon égőfej (No. 3.5398), nyomáscsökkentő (No. 3.5356), 3 m propángáz-tömlő (No. 3.5383), 65 mm-es láng visszaverő (No. 3.1043), ROVLIES® (No. 4.5268), műanyag koffer (No. 3.5355)

Megnevezés	g	No.
Rocolt Handy Piezo	1500	3.5390

6



Hot

ROCOLT HANDY PIEZO standard égőfej

Rendkívül rövid és nyalábos lángot adó alacsony fogyasztású standard égőfej, ideális kemény- és lágyforrasztáshoz, melegítéshez, izzításhoz, edzéshez és hasonló műveletekhez.



Ø mm	No.
14 mm	3.5377
19 mm	3.5378
25 mm	3.5379

ROCOLT HANDY PIEZO ciklon égőfej

A csövek és fittingek forrasztása közben optimális, körbe fogó lángképet biztosító ciklon égőfej. Ideális égőfej kemény- és lágyforrasztáshoz, melegítéshez, izzításhoz, edzéshez és hasonló műveletekhez.



Ø mm	No.
14 mm	3.5397
19 mm	3.5398
25 mm	3.5399

Nagyteljesítményű propán égőfejek

AIRPROP

Nagyteljesítményű propán égőfej

2200 °C lánghőmérséklet oxigén nélkül. Lágy- és keményforrasztáshoz, leégetéshez, zsugorításhoz, olvasztáshoz és hasonló műveletekhez.

- Beépített gázturbina a keményforrasztó égőfejhez: **Nyalábos, koncentrált és forró láng**

- Újszerű, optimalizált szeleptechnika: **Tökéletesen gáztömített**

- A kettős O-gyűrűs technika köszönhető tökéletes gáztömöttség: **Az égőfej gyorsan, szerszám nélkül kicserélhető**

- Elejét veszi az ellenőrizetlen gázáramlásnak: **Elzáró szelep**

- M 14x1 hagyományos menetes csatlakozás: **Az univerzális propán program keretébe tartozó forrasztópákák és hosszabbítások felfogása**

- A könnyen járó elzáró szelepek köszönhetően **Gáztakarékos munkavégzés**



A készlet a következő elemekből áll:

Dugaszos csatlakozással ellátott biztonsági markolat (No. 3.1009), dugaszos csőcsatlakozással ellátott keményforrasztó égőfej, 14 mm Ø (No. 3.1013), 16 mm Ø (No. 3.1014), 19 mm Ø (No. 3.1015), 3/8" L csatlakozással ellátott 2,5 m propángáz tömlő (No. 3.2201), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2079), égőfej kulcs (No. 3.2073), acéllemez doboz (No. 3.1005).

Kivétel	g	No.
AIRPROP keményforrasztó készlet propángáz nyomáscsökkentő nélkül	2890	3.1092
AIRPROP keményforr. klt. nyomáscsökkentővel Mint a No. 3.1092 készlet, de nyomáscsökkentővel (No. 3.2081) (W 21,8L - R 3/8L)	3120	3.1091
AIRPROP keményforr. klt. nyomáscsökkentővel Mint a No. 3.1092 készlet, de nyomáscsökkentővel (No. 3.2083) (POL 7/8L - R3/8L)	3120	3.1104
AIRPROP keményforr. klt. nyomáscsökkentővel Mint a No. 3.1092 készlet, de nyomáscsökkentővel (No. 3.2084) (W 20 x 14L - R 3/8L)	3120	3.1119

AIRPROP keményforrasztó készlet



AIRPROP keményforrasztó égőfej

Dugaszos gyorscsatlakozással

A csövek és fittingek forrasztása közben optimális, körbe fogó lángképet biztosító keményforrasztó égőfej.



Ø mm	L mm	g/h 2 bar	kWh – kcal – BTU	g	No.
14 mm	140	125	1,60 – 1375 – 5465	95	3.1013
16 mm	145	180	2,30 – 3300 – 7885	100	3.1014
19 mm	170	300	3,84 – 3300 – 13115	130	3.1015
22 mm	171	400	5,12 – 4400 – 26195	145	3.1016

AIRPROP keményforrasztó égőfej

M14x1 menetes hollandi anyás csatlakozással

A csövek és fittingek forrasztása közben optimális, körbe fogó lángképet biztosító keményforrasztó égőfej.



Ø mm	L mm	g/h 2 bar	kWh – kcal – BTU	g	No.
14 mm	140	125	1,60 – 1375 – 5465	95	3.0913
16 mm	145	180	2,30 – 3300 – 7885	100	3.0914
19 mm	170	300	3,84 – 3300 – 13115	130	3.0915
22 mm	171	400	5,12 – 4400 – 26195	145	3.0916

Nagyteljesítményű propán égőfejek



AIRPROP KÉSZLETEK

Megnevezés	g	No.
M14x1 csatlakozással ellátott biztonsági markolat (No. 3.1989), 19 mm Ø menetes csatlakozással ellátott keményforrasztó égőfej (No. 3.0915), 3/8" L csatlakozással ellátott 2,5 m propángáz-tömlő (No. 3.2201)	1000	3.1020
M14x1 csatlakozással ellátott biztonsági markolat (No. 3.1989), 22 mm Ø menetes csatlakozással ellátott keményforrasztó égőfej (No. 3.0916), 3/8" L csatlakozással ellátott 2,0 m propángáz-tömlő (No. 3.0927)	1000	3.1022



AIRPROP KÉSZLET gyorscsatlakozóval

Megnevezés	g	No.
AIRPROP készlet gyorscsatlakozóval, dugaszos csatlakozással ellátott biztonsági markolat (No. 3.1009), keményforrasztó égőfej 14 mm Ø dugaszos csőkapcsolóval (No. 3.1013) / 22 mm Ø (No. 3.0916), 3/8" L csatlakozással ellátott 2,0 m propángáz-tömlő (No. 3.0927)	1100	3.1030

TURBOPROP

Nagyteljesítményű propán égőfej

Az AIRPROP markolatokkal egyező teljesítmény jellemzőkkel. 2200 °C lánghőmérséklet oxigén nélkül. Lágy- és keményforrasztáshoz, leégetéshez, zsugorításhoz, olvasztáshoz és hasonló műveletekhez.



- Az égőfej gyorsan, szerszám nélkül kicserélhető:
A kettős O-gyűrűs technika köszönhető tökéletes gáztömöttség



- A könnyen járó elzáró szelepnek köszönhetően:
Gáztakarékos munkavégzés

- A gázkeverék jobb örvénylését biztosító 4-5-szörös lángív:
Magasabb lánghőmérséklet

- Újszerű, optimalizált szeleptechnika:
Tökéletesen gáztömített

- Elejét veszi az ellenőrizetlen gázkiáramlásnak:
Elzáró szelep



TURBOPROP készlet



A készlet a következő elemekből áll: Dugaszos csatlakozással ellátott biztonsági markolat (No. 3.1009), dugaszos csőcsatlakozással ellátott keményforrasztó égőfej, 12 mm Ø (No. 3.1032), 15 mm Ø (No. 3.1033), 18 mm Ø (No. 3.1034), 3/8" L csatlakozással ellátott 2,5 m propángáz tömlő (No. 3.2201), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2079), égőfej kulcs (No. 3.2073), acéllemez doboz (No. 3.1005)

Megnevezés	g	No.
TURBOROP készlet propángáz szabályozó nélkül	2870	3.1090
TURBOROP készlet propángáz szabályozóval	3120	3.1094
Mint a No. 3.1090 készlet, szabályozóval (No. 3.2081) (W 21,8L - R3/8L)		
TURBOROP készlet propángáz szabályozóval	3120	3.1037
Mint a No. 3.1090 készlet, szabályozóval (No. 3.2083) (POL 7/8L - R3/8" L)		
AIRPROP készlet propángáz szabályozóval	3120	3.1036
Mint a No. 3.1090 készlet, szabályozóval (No. 3.2084) (W 20 x 14L - R3/8" L)		

Univerzális lágyforrasztó égőfejek

TURBOPROP keményforrasztó égőfej

Dugaszos gyorscsatlakozással

Rendkívül rövid és nyálábos lángot adó alacsony fogyasztású nemesacél égőfej.

Ø mm	L mm	g/h 2 bar	kWh – kcal – BTU	g	No.
10 mm	165	70	1,89 – 770 – 3050	70	3.1031
12 mm	175	110	1,41 – 1210 – 4815	90	3.1032
15 mm	195	180	2,30 – 1980 – 7855	110	3.1033
18 mm	230	240	3,07 – 2640 – 10485	160	3.1034
24 mm	270	450	5,75 – 4950 – 19640	230	3.1035



TURBOPROP készlet

Megnevezés	g	No.
TURBOPROP készlet	1000	3.1025
M 14x1 csatlakozóval ellátott biztonsági markolat (No. 3.1989), 18 mm Ø menetes csatlakozóval ellátott keményforrasztó égőfej (No. 3.1034), 3/8" L csatlakozással ellátott 2,0 m propángáz tömlő (No. 3.0927)		



MULTI 300 PROPAN lágyforrasztó készlet

Önözás, melegítés, leégetés és hasonló műveletekhez



6



No. 3.5488



"B" készlet áll: 350 g lapos rézfejes lágyforrasztó páka (No. 52.0849), lágyforrasztó égőfej, 17 mm Ø (No. 52.0856), 20 mm Ø (No. 52.0857), 45 mm részláng-égőfej (No. 52.0845), 0-6 bar propán nyomá-szabályozó (No. 3.2082), 2,0 m propán tömlő (No. 3.0927), kisméretű, 0,5 kg propángáz palack horoggal (No. 3.3079), gázáttöltő csom (No. 3.2207), égőfej kulcs (No. 3.5530), villáskulcs (No. 3.2073), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2079), acéllemez doboz (No. 3.5487)

Megnevezés	g	No.
MULTI 300 "B" készlet	9000	3.5488

"B" készlet áll: 350 g rézfejes lapos lágyforrasztó páka (No. 52.0849), 2,0 m propángáz tömlő (No. 3.0927), kisméretű 0,5 kg propángáz-palack horoggal (No. 3.3079)

Megnevezés	g	No.
MULTI 300 "A" klt. gáznyomás szabályozó nélkül	4100	3.5486
MULTI 300 "A" klt. gáznyomás szabályozóval	4340	3.5489



No. 3.5489

Univerzális lágyforrasztó égőfejek



No. 52.0849



No. 52.0865



No. 52.0850



No. 52.0867



No. 52.0866

MULTI 300

Lágyforrasztó páka

Megnevezés	g	No.
Markolat, páka égőfejjel, pákatartóval, szélellenzővel, 350 g lapos rézfejjel	940	52.0849
Markolat, páka égőfejjel, pákatartóval, szélellenzővel, rézfej nélkül	570	52.0840
M 10x1 L csatlakozóval ellátott markolat	300	52.0850
M 15x1 csatlakozóval ellátott páka égőfej	70	52.0865
Felállító talppal ellátott pákatartó	100	52.0866
Szélellenző	100	52.0867
Acéllemez doboz	3390	3.5487
Égőfej kulcs	60	3.5530



MULTI 300

Lágyforrasztó égőfej / résláng-égőfej

Megnevezés	Méret	Ø mm	Csatlakozás	g	No.
Lágyforrasztó égőfej	Gr. 3	12	M 15x1	50	52.0855
	Gr. 5	17	M 15x1	70	52.0856
	Gr. 7	20	M 15x1	120	52.0857
45 mm résláng égőfej			M 15x1	120	52.0845

6

RÉZFEJEK

Elektrolit-rézből



Kivitel	g	No.
250 g csúcsos	270	3.2099
350 g csúcsos	370	3.2076

Kivitel	g	No.
250 g lapos	270	3.2098
350 g lapos	370	3.2075



PROPAN UNIVERSAL készlet

Megnevezés	g	No.
Propán univerzális klt.	1100	3.3334
M 14x1 csatlakozóval ellátott biztonsági markolat (No. 3.1989), 22 mm Ø menetes csatlakozóval ellátott standard égőfej, 3/8" L csatlakozással ellátott 2,5 m propángáz tömlő (No. 3.2201)		

Univerzális lágyforrasztó égőfejek

ÉGŐKAMRÁS forrasztópáka

A legmagasabb igényeket kielégítő PROFESSZIONÁLIS forrasztópáka. Kis mérete mellett rendkívül robusztus és hosszú élettartamú. Ideális a sarkokban, szegélyeken, fugákban és hornyokban elvégzendő forrasztási munkákhoz. Különösen jól gyullad, és koncentrált, stabil lángot biztosít. Rövid felmelegedési idő.

- Energiatakarékos égőkamra:
Szélellenző



- Speciális felfogas:
Lapos és hegyes rézcsúcs egyaránt
behelyezhető

- Alátámasztás az égőkamrás
forrasztópákához:
Biztonságos munkavégzés



- Könnyen járó elzáró szelep:
Tökéletesen gáztömített

- Speciális, üvegszállal erősített
burkolat a markolaton:
Ütésálló

Megnevezés	g	No.
Égőkamrás forrasztópáka	740	3.2040
Égőkamrás forrasztópáka (No. 3.2048), 350 g lapos rézcsúcs (No. 3.2042)		
Égőkamrás forrasztópáka készlet	1030	3.2030
M 14x1 csatlakozóval ellátott biztonsági markolat (No. 3.1989), égőkamrás forrasztópáka (No. 3.2048), 350 g lapos rézcsúcs (No. 3.2042)		
Égőkamrás forrasztópáka készlet	1380	3.2029
M 14x1 csatlakozóval ellátott biztonsági markolat (No. 3.1989), égőkamrás forrasztópáka (No. 3.2048), 350 g lapos rézcsúcs (No. 3.2042), 2,5 m propángáz-tömlő (No. 3.2201)		
Égőkamrás forrasztópáka készlet kofferben	5700	3.2025
M 14x1 csatlakozóval ellátott biztonsági markolat (No. 3.1989), égőkamrás forrasztópáka (No. 3.2048), 350 g lapos rézcsúcs (No. 3.2042), 2,5 m propángáz-tömlő (No. 3.2201), villáskulcs (No. 3.2073), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. No. 3.2079), propángáz szabályozó (No. 3.2082), áttöltőcső (No. 3.2207), kisméretű, 0,5 kg propángáz palack (No. 3.3079), égőfej kulcs (No. 3.5530), acéllemez doboz (No. 3.5487)		



No. 3.2025

SPECIÁLIS RÉZCSÚCSOK

Elektrolit-rézből, égőkamrás forrasztópákához

Kivitel	g	No.
250 g, lapos	250	3.2041
350 g, lapos	350	3.2042
450 g, lapos	450	3.2043
350 g, hegyes	350	3.2044



No. 3.2043

No. 3.2042

No. 3.2041

No. 3.2044

Melegítő égőfejek



ROMAXI PRO

PROFESSZIONÁLIS melegítő készlet
60 mm Ø nagyteljesítményű égőfejjel

Megnevezés	g	No.
ROMAXI PRO profi melegítő égő 60 mm Ø nagyteljesítményű égőfej, biztonsági markolat hosszú karral, kartámasz, 5 m propángáz tömlő, propán nyomáscsökkentő, tömlőszakadás elleni biztosítás	1200	3.0020



ROOFIG készlet

60 mm Ø nagyteljesítményű égőfejjel ellátott propán melegítő készlet

Megnevezés	g	No.
Roofing készlet Propán markolat (No. 3.0910D), 60 mm Ø Nagyteljesítményű égőfej (No. 3.2163), 600 mm égőfej cső (No. 3.2163), 5,0 m propán tömlő (No. 3.2203), Égőfej támaszték (No. 3.2213), Égőfej támaszték	1920	3.0954E
	60	3.2213

6

Hosszabbítások

Krómozott 40°-ban meghajlított speciális cső,
M 14x1 bemenet, M 20x1 kimenet



Extra hosszúságú, megerősített hollandi anya
révén nem hajló markolat csatlakozás



L mm	g	No.
60	80	3.2105
100	90	3.2110
200	120	3.2120
350	190	3.2135
600	290	3.2160
750	470	3.2175

Villás elem

Krómozott, 2 karú speciális cső két égőfej
csatlakoztatásához.

Megnevezés	L mm	Szélesség mm	Csatlakozás bemenet	Csatlakozás kimenet	g	No.
Villás elem	80	115	M 20x1	M 20x1	95	3.2016



Melegítő égőfej végek

Láng-stabilizátorral ellátott, speciális krómozott acélból
készült, a peremükön megerősített, rendkívüli hatékonyságú
égőfejek. Melegítéshez, zsugorításhoz, szigeteléshez,
edzéshez, általános javítási munkákhoz és hasonló
műveletekhez. M 20x1 menetes csatlakozás.

Ø mm	L mm	g/h 2 bar	kWh – kcal – BTU	g	No.
45	102	2500	32,00 – 27500 – 109280	240	3.2045
51	112	3800	48,60 – 41800 – 165970	270	3.2051
57	126	5500	70,35 – 60500 – 240257	350	3.2057
63	138	6700	85,70 – 73700 – 292670	440	3.2063

LÁNG VISSZAVERŐK

- Csőforrasztásokhoz, az égőfejre csatlakoztatható:
A környező éghető anyagok védelme
- A cső egyenletes felmelegítése:
A jobb hőkihasználásnak köszönhetően időt és energiát takarít meg, kiváló minőségű nemesacélból készült



Típus	Szélesség mm	Felfogás Ø mm	g	No.
65 / 15	65	8 – 15	100	3.1042
65 / 24	65	15 – 22	100	3.1043

BIZTONSÁGI PROPÁNGÁZ MARKOLATOK

Takarékossági-, szabályozó- és elzáró-szeleppel, 3/8" L tömlőcsatlakozás.



No. 3.1009



No. 3.1989

Megnevezés / Kivitel	g	No.
Biztonsági markolat gyors csatlakozással	350	3.1009
Biztonsági markolat M 14x1 csatlakozással	290	3.1989
Javító készlet az elzáró szelephez, komplett	10	3.0101
Javító készlet a szabályozó szelephez, komplett	10	3.0102
Javító készlet a takarékosági szelephez, komplett	10	3.0103

Propángáz nyomásszabályozók

286 mm, sárgaréz, 0,5 kg, 5 kg és 11 kg palackokhoz.



No. 3.2082



No. 3.2084



No. 3.2081E



No. 3.2083



No. 3.2083Y

Bemenet	kimenet	Üzemi nyomás bar	Teljesítm. kg/h	g	No.
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	240	3.2081E
R 3/8" L	R 3/8" L	0,5-4,0	8	200	3.2082
POL 7/8" L	R 3/8" L	1,0-6,0	10	270	3.2083
POL 7/8" L	R 3/8" L	1,0-6,0	10	280	3.2083Y
W 20 x 14 L	R 3/8" L	1,0-6,0	10	230	3.2084

PROPÁNGÁZ tömlővezetékek

Csúcsminőség, DIN/DVGW szerint bevizsgált, erős betéttel, tartós és flexibilis, csőszájjal és anyával szerelve, vagy 40 m tekercsben, csatlakozások nélkül, közepes nyomásra ("6" nyomási osztály), vagy nagynyomású ("30" nyomási osztály) kivitelben.

m	Bemenet	Kimenet	Nyomási osztály	Belső Ø mm Falvastagság	g	No.
2	R 3/8" L	M 10 x1L	DK 6	4,0 x 3,5	310	3.0927
2,5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 6	4,0 x 3,5	350	3.2201
5	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	4,0 x 4,0	730	3.3310
10	R 3/8" L	R 3/8" L	DK 30	6,3 x 5,0	1650	3.2223

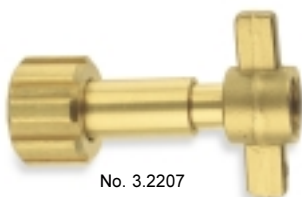


No. 3.0927



No. 3.2223

Propángázos készülékek tartozékai



No. 3.2207

Áttöltő csomak

Kisméretű 0,5 kg propán palackok 3,5 vagy 11 kg propán palackokból történő házilag feltöltéséhez, sárgaréz, vezető csappal.

Megnevezés / Kivitel	Kimenet	g	No.
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	160	3.2207



No. 3.2080



No. 3.5925

Propán tömlőszakadás ellen biztosító szerelvények

1,5-4 bar névleges nyomás, sárgaréz, DIN/DVGW alapján bevizsgált.

A gázáram automatikus elzárása a tömlő sérülése vagy a csatlakozás meglazulása esetén, Nyomógomb a megszakítást követő újbóli bekapcsoláshoz.

Bemenet	Kimenet	Teljesítmény kg/h	Nyomógomb	g	No.
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	10	Kék	220	3.2080
R 3/8" L	R 3/8" L	10	Kék	130	3.5925

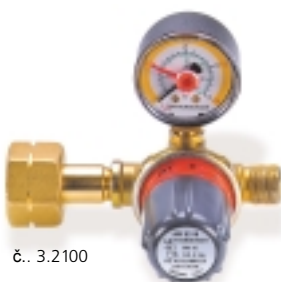


č. 3.0925

Propán állandó nyomás szabályozó

4,0 bar nyomásra beállítva, 5 és 11 kg palackokra történő csatlakoztatáshoz.

Bemenet	Kimenet	Teljesítmény kg/h	g	No.
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	8	230	3.0925



č. 3.2100

Propángáz nyomás szabályozó mérőórával

A 0,5 - 4,0 bar közötti tartományban beállítható, 5 és 11 kg palackokra történő csatlakoztatáshoz.

Bemenet	Kimenet	Teljesítmény kg/h	g	No.
W 21,8 x 1/14" L	R 3/8" L	10	270	3.2100



A 0,5 kg-os palack tartozéka a védőkeret

Könnyűacél propángáz palackok

Palack-szeleppel, TRG szabvány szerinti kivitel, TÜV által bevizsgált.

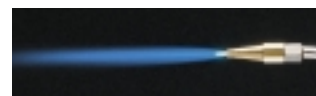
Megnevezés / Kivitel	Kimenet	Tartalom	kg	No.
Kisméretű 0,5 kg palack, talppal,	R 3/8"	Üres	2,75	3.3079
5 kg palack, talppal és kupakkal	R 3/8"	Töltött	12,6	3.1081
Keret				3.5636

Mobil autogénhegesztő készülékek

ALLGAS 2000

Markolat

Ideális mobil forrasztó és hegesztő égőfej a víz-/gázszerelő, fűtésszerelő, hűtő-/ klímatechnikus, a gépkocsiszerelő és a bádogos számára.



Teljesítmény jellemzők

Forrasztáshoz, hegesztéshez és melegítéshez:

- Forrasztási tartomány: 2,5 mm falvastagságig
- Hegesztési tartomány: 0,2 - 5 mm

- Univerzális forrasztó és hegesztő égőfej: Valamennyi szokásos éghető gázzal és palackos oxigénnel használható

- Alacsony, mindössze 0,2 bar égő gáznyomás: A palack közel teljes kiürülése (költségmegtakarítás)

A következő éghető gázokkal használható:

- Acetilén oxigénnel
- Propángáz oxigénnel
- Földgáz oxigénnel
- Vezetékes földgáz oxigénnel



Megnevezés / Kivitel	Oxigén csatlakozás	Égőgáz csatlakozás	g	No.
ALLGAS 2000 markolat	R 1/4"	R 3/8" L	280	3.5303
Keverőszár hollandi anyával	40	3.5304		

- Kicsi, rendkívül könnyű markolat (280 g): Rendkívül jól kézhez áll a nehezen hozzáférhető helyeken végzendő munka során

ALLGAS 2000 készlet

A készlet a következő elemekből áll: Markolat (No. 3.5303), keverőszár hollandi anyával (No. 3.5304), 5 hegesztő fűvóka, 0,2 mm Ø (No. 3.5305) / 1 - 2 mm Ø (No. 3.5306) / 2 - 3 mm Ø (No. 3.5307) / 3 - 4 mm Ø (No. 3.5308) 4 - 5,0 mm Ø (No. 3.5309), csőhegesztő betétek, 1.méret (No. 3.5313) / 2. méret (No. 3.5314), 14-es kulcsnyílású csatlakozó anya (No. 3.5315), hegesztő zuhanyrózsa égőfej (No. 3.5311), 2,5 m ikerömlő-csomag (No. 3.5221), 14 x 19 mm kulcsnyílású villáskulcs (No. 3.2073), hegesztő-fűvóka tartó / kulcs (No. 3.5312), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2079), acéllemez doboz (No. 3.5319)

Megnevezés	g	No.
Allgas 2000 készlet acéllemez dobozban	3100 g	3.5300



Autogénhegesztő készülékek tartozékai



Hegesztő-fúvókák



No. 3.5312



No. 3.5311



ALLGAS 2000 hegesztő fúvókák

Méret	Hegesztési tartomány mm	g	No.
1. méret	0,2 - 1,0	10	3.5305
2. méret	1,0 - 2,0	10	3.5306
3. méret	2,0 - 3,0	10	3.5307
4. méret	3,0 - 4,0	10	3.5308
5. méret	4,0 - 5,0	10	3.5309
Zuhanyrózsa égőfej melegítéshez		20	3.5311
Hegesztő fúvóka tartó, kulcsként használható		20	3.5312

Hajlítható csőhegesztő betétek

Méret	Hegesztési tartomány mm	g	No.
1. méret	2,0 - 3,0	40	3.5313
2. méret	4,0 - 5,0	40	3.5314
14 kulcsnyílású csatlakozó / hollandi anya		10	3.5315

6



ALLGAS 2000 PS 0,5/2 KOMPAKT

Szerelő keményforrasztó készülék acéllemez dobozban

Vas, acél, lemez, csövek és nem vas fémek keményforrasztásához.



A készlet a következő elemekből áll: Allgas 2000 markolat (No. 3.5303), 2,5 m propángáz-töltő (No. 3.2201), 2,5 m oxigén-töltő (No. 3.5210), 0-6 bar tartományban állítható propángáz-szabályozó (No. 3.2082), oxigén nyomás-csökkentő, 10 bar (No. 3.5634), keverőszár hollandi anyával (No. 3.5304), hegesztő-fúvóka, 0,2 - 1 mm Ø (No. 3.5305) / 1 - 2 mm Ø (No. 3.5306) / 2 - 3 mm Ø (No. 3.5307) / 3 - 4 mm Ø (No. 3.5308) 4 - 5 mm Ø (No. 3.5309), hajlítható csőhegesztő betétek, 1.méret (No. 3.5313) / 2. méret (No. 3.5314), zuhanyrózsa-égőfej (No. 3.5311), hegesztő-fúvóka tartó / kulcs (No. 3.5312), négyes pofájú franciakulcs (No. 3.5738), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2078), nylon védőszemüveg (No. 54.0620), kisméretű 0,5 kg propángáz-palack Üres (No. 3.3079), acél oxigén palack, 2,0 l (feltöltve) (No. 3.5635), tartóállvány (No. 3.5629)

Kivitel	kg	No.
ALLGAS 2000 PS 0,5/2 kompakt	21,4	3.5655
Tartóállvány, tartozékok nélkül	10,3	3.5629



Megfelel a jogszabályokban és szabványokban meghatározott szállítási előírásoknak

Mobil keményforrasztó készülékek

ALLGAS 2000 PS 0,5 / 2

Hordozható szerelő keményforrasztó készülék

Vas, acél, és nem vas fémlamezek, csövek keményforrasztásához.

A készlet a következő elemekből áll: Allgas 2000 markolat (No. 3.5303), 2,5 m propángáz-tömlő (No. 3.2201), 2,5 m oxigén-tömlő (No. 3.5210), 0-6 bar tartományban állítható propángáz-szabályozó (No. 3.2082), oxigén nyomáscsökkentő, 10 bar (No. 3.5634), keverőszár hollandi anyával (No. 3.5304), hegesztő-fúvóka, 0,2 - 1 mm Ø (No. 3.5305) / 1 - 2 mm Ø (No. 3.5306) / 2 - 3 mm Ø (No. 3.5307) / 3 - 4 mm Ø (No. 3.5308) 4 - 5 mm Ø (No. 3.5309), hegesztő-fúvóka tartó / kulcs (No. 3.5312), négyes pófájú franciakulcs (No. 3.5738), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2078), kisméretű 0,5 kg propángáz-palack (Üres) (No. 3.3079), acél oxigén-palack, 2,0 l (feltöltve) (No. 3.5635), tartóállvány (No. 3.5629)

 Kivitel	 kg	No.
Allgas 2000 PS 0,5/2	14,4	3.5651



A palackok itt ábrázolt színe nem feltétlenül egyezik a valósággal!

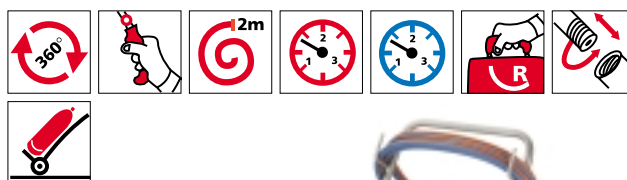
ALLGAS 2000 AS 5/5

Hordozható és gurítható szerelő-, hegesztő- és keményforrasztó készülék

Vas, acél, és nem vas fémlamezek, csövek keményforrasztásához.

A készlet a következő elemekből áll: Allgas 2000 markolat (No. 3.5303), acetilén/oxigén ikertömlő csomag (No. 3.5222), acetilén-nyomáscsökkentő, 1,5 bar (No. 3.5794), oxigén-nyomáscsökkentő, 10 bar (No. 3.5634), 2-2 gumi védőkupak, piros (No. 51.1428), kék (No. 51.1427), keverőszár hollandi anyával (No. 3.5304), hegesztő-fúvóka, 0,2 - 1 mm Ø (No. 3.5305) / 1 - 2 mm Ø (No. 3.5306) / 2 - 3 mm Ø (No. 3.5307) / 3 - 4 mm Ø (No. 3.5308) 4 - 5 mm Ø (No. 3.5309), hegesztő-fúvóka tartó / kulcs (No. 3.5312), égőfej-kulcs (No. 51.0106), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2078), kisméretű 0,5 kg propángáz-palack Üres (No. 3.3079), acél acetilén-palack, 5 l (feltöltve) (No. 3.5178), acél oxigén-palack, 5 l (feltöltve) (No. 3.5188), acéllemez doboz (No. 3.5319), kettős teleszkópos szállítókocsi (No. 3.5354)

 Névleges méret	 kg	No.
Allgas 2000 AS 5/5	45,0	3.5362



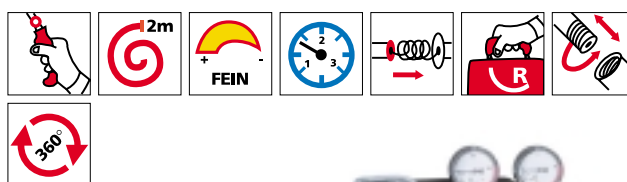
A palackok itt ábrázolt színe nem feltétlenül egyezik a valósággal!

ROXY 400L

Standard autogénhegesztő készülék 3100 °C-ig terjedő láng hőmérsékletre

A készlet a következő elemekből áll: Finomszabályozó szelepekkel felszerelt markolat (No. 3.5580), Maxigas 400 (No. 3.5570), oxigén palack, 2,0 l (No. 3.5635), finomszabályozó szelep (No. 3.5723), a DIN 0-315/200 szabvány szerinti oxigén nyomáscsökkentő, 0-16/10 bar (No. 3.5634), oxigén-tömlő (No. 3.5410), propángáz-tömlő (No. 3.5525), oxigén visszaégés gátló (No. 3.5678), gáz visszaégés gátló (No. 3.5691), fúvóka keverőcső hollandi anyával (No. 3.5587), nagyteljesítményű fúvókák, 1,5 mm (No. 3.5422) / 2,0 mm (No. 3.5423), mikro égőfej, 0,3 mm (No. 3.5712), / 0,5 mm (No. 3.5696) / 0,7 mm (No. 3.5713), mikro-fúvóka adapter (No. 3.5585), hegesztő védőszemüveg (No. 3.5621), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), égőfej kulcs (No. 3.5738), tartóállvány (No. 3.5727)

 Névleges méret	 kg	No.
Roxy 400 L	10,8	3.5780



A palackok itt ábrázolt színe nem feltétlenül egyezik a valósággal!

Autogénhegesztő készülékek



č.. 3.5480



č.. 3.5324

6



RE 17 UNIVERZÁLIS KÉSZLET

Hegesztéshez, vágáshoz, keményforrasztáshoz és melegítéshez

A készlet a következő elemekből áll: Csatlakozó anyával ellátott markolat (No. 3.5324), hegesztő-betét, 2 - 4 mm (No. 3.5327) / 4 - 6 mm (No. 3.5328) / 6 - 9 mm (No. 3.5329), csőhegesztő betétek, 2 - 4 mm (No. 3.5347) / 4 - 6 mm (No. 3.5348), szárnykaros vágóbetét (No. 3.5338), vágó-fúvóka, 3 - 25 mm (No. 3.5341), fűtő-fúvóka, 3 - 100 mm (No. 3.5339), 10 részes fúvóka-tisztító készlet (No. 51.0105), égőfej kulcs (No. 51.0106), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2079), acéllemez doboz (No. 3.5800)

Névleges méret	kg	No.
RE 17 csőhegesztő készlet	4,3	3.5479
RE 17 univerzális készlet	4,8	3.5480
Mint a készlet (No. 3.5479), plusz hegesztőbetétek, 0,5 - 1 mm (No. 3.5325) / 1 - 2 mm (No. 3.5326), vágó-fúvóka, 25 - 50 mm (No. 3.5341) / 25 - 50 mm (No. 3.5344)		
RE 17 acéllemez doboz üres	1,7	3.5800

RE 17 markolat

Kivitel	Oxigén csatlakozás	Égőgáz csatlakozás	g	No.
Égőfej csatlakozó anyával	R 1/4"	R 3/8" L	470	3.5324

RE 17 hegesztő-betétek

Hegesztési tartomány mm	g	No.
0,5 - 1	140	3.5325
1 - 2	150	3.5326
2 - 4	170	3.5327
6 - 9	220	3.5329
9 - 14	260	3.5334
14 - 20	280	3.5335

RE 17 hajlítható hegesztő betétek

Csőhegesztő betét

Hegesztési tartomány mm	g	No.
1 - 2	40	3.5475
2 - 4	40	3.5476
4 - 6	50	3.5477

Hajlítható vörösréz csúcs

Hegesztési tartomány mm	g	No.
1 - 2	130	3.5346
2 - 4	140	3.5347
4 - 6	150	3.5348

RE 17 szárnykaros vágóbetét

Megnevezés	g	No.
Vágó-betét készlet fúvókák nélkül	820	3.5338

RE 17 vágófúvóka és fűtőfúvóka

Megnevezés / Kivitel	Vágási tartomány mm	g	No.
Vágófúvóka	3 – 25	10	3.5341
Vágófúvóka	25 – 50	20	3.5344
Vágófúvóka	50 – 100	20	3.5345
Fűtőfúvóka	3 – 100	50	3.5339

RE 17 AMS 5/5UNIVERZÁLIS HÁROMGÁZOS BERENDEZÉS

Szerelő-, hegesztő-, vágó- és keményforrasztó-berendezés Hegesztési tartomány: 0,5 - 14 mm, vágási tartomány: 3,0 - 50 mm

A készlet a következő elemekből áll: Csatlakozó anyával ellátott markolat (No. 3.5324), hegesztő betét, 0,5 - 1 mm (No. 3.5325) / 1 - 2 mm (No. 3.5326) / 2 - 4 mm (No. 3.5327) / 4 - 6 mm (No. 3.5328) / 6 - 9 mm (No. 3.5329) / 9 - 14 mm (No. 3.5334), szárnykaros vágóbetét (No. 3.5338), vágó-fúvóka, 3 - 25 mm (No. 3.5341) / 25 - 50 mm (No. 3.5344), fűtő-fúvóka, 3 - 100 mm (No. 3.5339), 5 m acetilén/oxigén ikertöltő csomag (No. 3.5222), acetilén-nyomáscsökkentő, 1,5 bar (No. 3.5794), oxigén nyomáscsökkentő, 10 bar (No. 3.5634), 2-2 gumi védőkupak, piros (No. 51.1428), kék (No. 51.1427), 10 részes fúvóka-tisztító készlet (No. 51.0105), égőfej-kulcs (No. 51.0106), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2079), acél acetilén palack, 10 l (feltöltve) (No. 3.5178), acél oxigén-palack, 10 l (feltöltve) (No. 3.5188), Maxigas 400 (No. 3.5570), Maxigas gázszabályozó szelep (No. 3.5723), Maxigas tömlő adapter (No. 3.5491), acéllemez doboz (No. 3.5800), kettős teleszkópos szállítókocsi (No. 3.5354)

Megnevezés	kg	No.
RE 17 AMS 5/5 univerzális háromgázos berendezés	50,0	3.5400

RE 17 AMS 10/10 UNIVERZÁLIS HÁROMGÁZOS BERENDEZÉS

Szerelő-, hegesztő-, vágó- és keményforrasztó-berendezés Hegesztési tartomány: 0,5 - 14 mm, vágási tartomány: 3,0 - 50 mm

A készlet a következő elemekből áll: Csatlakozó anyával ellátott markolat (No. 3.5324), hegesztő betét, 0,5 - 1 mm (No. 3.5325) / 1 - 2 mm (No. 3.5326) / 2 - 4 mm (No. 3.5327) / 4 - 6 mm (No. 3.5328) / 6 - 9 mm (No. 3.5329) / 9 - 14 mm (No. 3.5334), szárnykaros vágóbetét (No. 3.5338), vágó-fúvóka, 3 - 25 mm (No. 3.5341) / 25 - 50 mm (No. 3.5344), fűtő-fúvóka, 3 - 100 mm (No. 3.5339), 5 m acetilén/oxigén ikertöltő csomag (No. 3.5222), acetilén-nyomáscsökkentő, 1,5 bar (No. 3.5794), oxigén-nyomáscsökkentő, 10 bar (No. 3.5634), 2-2 gumi védőkupak, piros (No. 51.1428), kék (No. 51.1427), 10 részes fúvóka-tisztító készlet (No. 51.0105), égőfej-kulcs (No. 51.0106), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2079), acél acetilén-palack, 10 l (feltöltve) (No. 3.5178), acél oxigén-palack, 10 l (feltöltve) (No. 3.5188), Maxigas 400 (No. 3.5570), Maxigas gázszabályozó szelep (No. 3.5723), Maxigas tömlő adapter (No. 3.5491), acéllemez doboz (No. 3.5800), kettős teleszkópos szállítókocsi (No. 3.5354)

Megnevezés	kg	No.
RE 17 AMS 10/10 univerzális háromgázos berendezés	66,0	3.5401



No. 3.5338



No. 3.5341 - 3.5345

No. 3.5339



A palackok itt ábrázolt színe nem feltétlenül egyezik a valósággal!



A palackok itt ábrázolt színe nem feltétlenül egyezik a valósággal!



Acetilén keményforrasztó készülékek

AIRAC®

Acetilén keményforrasztó égőfej

"Kizárólag" acetilénnel működő nagyteljesítményű injektoros égőfej 60 mm Ø-ig vörösréz- és acélsövek keményforrasztásához / melegítéséhez. Az oxigént a környező levegőből nyeri, mely nyomás nélkül kerül az égőfejhez áramoltatásra, és ez az acetilénnel elegyedve, az égőfej speciális szerkezeti kialakításának köszönhetően 2350 °C hőmérsékletű, koncentrált és csúcsos lángot eredményez, lehetővé téve a hajszálpontos és gyors munkát. A légárammal együtt érkező nitrogén megakadályozza a megmunkálás alatt álló felületen a reve képződést (a védőgázhoz hasonló hatás).



- Kizárólag acetilénnel működő nagyteljesítményű injektoros égőfej, 2350 °C: Erőteljes munka

- Könnyen járó elzáró szelep: Gáztakarékos munka

- Turbina- és égőkamra-hatás, a levegő automatikusan kerül beszívásra: Maximális teljesítmény

- Elzáró szelep: Megakadályozza a gáz ellenőrizetlen kiáramlását



AIRAC® KEMÉNYFORRASZTÓ KÉSZLET

A készlet a következő elemekből áll: Biztonsági markolat (No. 3.4991), keményforrasztó égőfej, 1. méret (No. 3.5021) / 2. méret (No. 3.5022) / 3. méret (No. 3.5023) / 4. méret (No. 3.5024) / 5. méret (No. 3.5025), 2,5 m acetiléngáz-tömlő (No. 3.5203), hajlított elem anyával, 150 mm (No. 3.5110), égőfej kulcs, 14x19 mm (No. 3.2073), biztonsági gyújtó (No. 3.2077), tartalék tűzkövek (No. 3.2079), acéllemez doboz (No. 3.5005)

Kivitel	kg	No.
AIRAC keményforrasztó készlet acéllemez dobozban	2,9	3.1093

AIRAC® BIZTONSÁGI MARKOLAT

Takarékossági-, szabályozó- és elzáró-szeleppel ellátott biztonsági markolat, M 16 x 1 menetes csatlakozással, R 3/8" L tömlő-csatlakozással



Kivitel	g	No.
Biztonsági markolat	290	3.4991
Javító készlet az elzáró szelephez, komplett	10	3.0101
Javító készlet a szabályozó szelephez, komplett	10	3.0102
Javító készlet a takarékosági szelephez, komplett	10	3.0103

AIRAC® KEMÉNYFORRASZTÓ ÉGŐFEJ

Felületkezelte sárgarézből készült, stabil és koncentrált lángot biztosít



Kivitel	g	No.
Hajlított elem anyával, 150 mm	80	3.5110
1. méret	30	3.5021
2. méret	40	3.5022
3. méret	50	3.5023
4. méret	70	3.5024
5. méret	80	3.5025

Autogénhegesztési tartozékok

Autogénhegesztő tömlők

A DIN 8541 szabvány szerinti csúcsminőség, erős betéttel, tartós és flexibilis, gumi, csatlakozó-véggel és anyával felszerelve.

Oxigén-tömlők

L m	Bemenet	Kimenet	Belső Ø x falvastagság	kg	No.
5	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,1	3.3311
10	R 1/4"	R 1/4"	6,0 x 3,5	1,9	3.3314

Acetilén-tömlők

L m	Bemenet	Kimenet	Belső Ø x falvastagság	kg	No.
2,5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,5	3.5203
5	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,1	3.3312
10	R 3/8"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	1,9	3.3315

Acetilén/oxigén iker-tömlők

L m	Bemenet	Kimenet	Belső Ø x falvastagság	kg	No.
2,5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	0,9	3.5221
5	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	2,0	3.5222
10	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	3,8	3.5223
40	R 1/4"	R 3/8"L	6,0 x 3,5	9,1	3.5230

40 m tömlő csatlakozóvégek és anyák nélkül



Kupak nélküli palackok esetében a védőkeret gyári tartozék



A palackok itt ábrázolt színe nem feltétlenül egyezik a valósággal!

Feltöltött könnyűacél palackok

Palack-szeleppel, talppal és kupakkal, 5 l-től, a TRGI szabvány szerinti kivitel TÜV által tanúsított minőség.

Kivitel	Tartalom	Töltőnyomás bar	Magasság mm	Ø mm	kg	No.
Oxigén	0,67 l	200	400	80	2,5	3.5736
Oxigén	2 l	200	420	110	4,6	3.5635
Oxigén	5 l	200	595	145	14,0	3.5188
Oxigén	10 l	200	980	145	17,0	3.5189
Acetilén	5 l	18	595	145	13,0	3.5178
Acetilén	10 l	18	980	145	23,0	3.5179

Palackszállító kocsi

Hordozható és gurítható, 5 és 10 l acetilén/oxigén-palackokhoz, átalakító készlet (külön tartozékként kapható) segítségével 1,5 és 5 kg propángáz-palackokhoz használható. Felfogás az egyszer használható MAXIGAS 400 palackok számára. Kettős kihúzható teleszkópkar a különböző magasságú palackokhoz, ALLGAS és Re 17 acéllemez dobozok felfogása



Kivitel	kg	No.
Szállítókosz	8,9	3.5354
5/10 l acetilén/oxigén palackokhoz		

Tartozékok



No. 3.5634



No. 3.5794

Palack-nyomáscsökkentő

A DIN 8541 szabvány szerinti sajtolt sárgaréz kivitel, nagyméretű (63 mm Ø) nyomásmérővel, elzáró-szeleppel és biztonsági szeleppel, ellenőrzési jeggyel ellátott, a DIN 8546 szabvány szerinti egyfokozatú kivitel.

Palack tartalma bar	Üzemi nyomás bar	Bemenet	Kimenet	kg	No.
Oxigén					
0 - 315/200	0 - 16/10	R 3/4"	R 1/4"	1,4	3.5634
Acetilén					
0 - 40	0 - 2,5/1,5	R 3/4"	R 3/8"L	1,6	3.5794

Visszaégés elleni biztosítékok

Típusvizsgált, lángzárral, utánáramlás zárral, visszacsapó szeleppel és szennyeződés szűrővel.

Kivitel	Max. üzemi túlnyomás	Csatlakozó menet	g	No.
Markolat, oxigén	20 bar	R 1/4"	190	54.0320
Markolat, acetilén	1,5 bar	R 3/8" L	190	54.0321
Nyomáscsökkentő, oxigén	20 bar	R 1/4"	190	54.0360
Nyomáscsökkentő, acetilén	1,5 bar	R 3/8" L	190	54.0365



No. 54.0360



No. 54.0365



No. 54.0320



No. 54.0321

Védőkengyelek a nyomáscsökkentőkhöz

Ütészvédő, stabil acél kivitel, felszerelés a csatlakozó csomagra.

Kivitel	Szín	g	No.
Oxigén nyomáscsökkentőhöz	Kék	820	3.5146
Acetilén nyomáscsökkentőhöz	Sárga	820	3.5140

Gumi védőkupakok

Hosszanti hasíték, nyitott.

Kivitel	Szín	g	No.
Oxigén nyomáscsökkentőhöz	Kék	50	51.1427
Acetilén nyomáscsökkentőhöz	Sárga	50	51.1428

Oxigén átfetőcső

Kivitel	g	No.
Max. 200 bar, R 3/4" palack-csatlakozás	360	3.5199

Biztonsági gyújtó

Erőteljes gyújtószikra, nem kopó keményfém dörzsfelület

Megnevezés/Kivitel	g	No.
Biztonsági gyújtó hengeres ráspollyal	60	3.2077
Tartalék tűzkő, doboz, benne 3 darab	10	3.2079
Tartalék tűzkő, doboz, benne 6 darab	15	3.2078

Kengyeles gyújtó

Megnevezés/Kivitel	g	No.
Kengyeles gyújtó, súrlódó görgővel és tűzkővel	50	54.0800
Tartalék tűzkő, 3x20 mm	10	54.0801

6



No. 3.5146



No. 3.5140



No. 51.1428



No. 51.1427



No. 3.2077



No. 3.2078



Kézi hegesztő tükör

Kivitel	g	No.
Acélhuzal markolat tartókapoccsal / gömbcsuklóval	280	54.0850
Acélból készült tartalék tükör	50	54.0851



No. 54.0850

Mágneses hegesztő tükör

Kivitel	g	No.
Hajlítható fémtömlővel / gömbcsuklóval	450	54.0855
Acélból készült tartalék tükör	50	54.0851



No. 54.0855

Fúvókatisztító

Kivitel	g	No.
10 részes, összehajtható tokban	20	51.0105



Fúvóka kulcs

Kivitel	g	No.
11-es kulcsnyílással	210	51.0106



Forrasztóvíz- és sósav-tartó

Kivitel	g	No.
Tartószalagos csavaros kupakkal	40	53.0250



Szalmiákkő

Kivitel	H x Sz x M	g	No.
Sajtolt	65 x 45 x 40 mm	15	53.0310



Zsírkő kréta

Kivitel	H x Sz x M	g	No.
Fehér, hőálló	65 x 45 x 40 mm	30	56.1550



Hegesztő védőszemüvegek

DIN szabvány szerinti hő át nem bocsátó üvegekkel

Kivitel	Üveg	g	No.
Nylon védőszemüveg	A 4	60	54.0620
	A 5	60	54.0621
	színtelen, szilánkmentes	60	54.0622
Tartalék üveg (pár)	A 4	30	54.0625
	A 5	10	54.0626
	színtelen, szilánkmentes	30	54.0627
Csavargyűrűs védőszemüveg	A 4	90	54.0640
	A 5	90	54.0641
Tartalék üveg (Ø 50 mm)	A 4	30	54.0675
	A 5	10	54.0676



No. 54.0622



No. 54.0620



No. 54.0640



ROVLIES® tisztító szövet

Fémmentes, a forrasztás helyének gyors, karcosmentes megtisztításához vörösréz csövek esetében.

- Nem okoz fémes kopást:
Mérsékeli a korróziós károkat
- Eltávolítja az oxidált, korrodált rétegeket, a felület szennyeződését, a zsírt és olajat tartalmazó anyagmaradványokat:
Fémesen tiszta felületet biztosít
- Rugalmas, nedvesen és szárazon egyaránt használható, ellenáll az oldószereknek:
Bármikor alkalmazható

Megnevezés	Tartalom	g	No.
ROVLIES	10-es csomagban	80	4.5268



Vörösrézcső belső kefék

A forrasztás helyének gyors megtisztításához, stabil műanyag markolattal

Cső Ø mm	g	No.	Cső Ø mm	g	No.
8	60	85.4179	16	120	85.4184
10	70	85.4180	18	120	85.4185
12	80	85.4181	22	140	85.4186
14	90	85.4182	28	140	85.4187
15	100	85.4183	35	160	85.4188



Vörösrézcső külső kefék

A forrasztás helyének gyors megtisztításához, stabil

Cső Ø mm	g	No.	Cső Ø mm	g	No.
8	80	85.4189	16	130	85.4194
10	90	85.4190	18	140	85.4195
12	100	85.4191	22	150	85.4196
14	110	85.4192	28	160	85.4197
15	120	85.4193	35	170	85.4198



Kézi drótkéfék

Kivitel	Borítás, sorok száma	g	No.
Normál acél	3 soros	130	56.1351
	4 soros	130	56.1352



Lángvédő kendő

1000 °C hőmérsékletig védelmet biztosít a forrasztási lánggal és a hegesztési hővel szemben. Olvadáspontja közvetlen lánghatás esetében a műveleti lánggal érintkezve 840 °C. Hosszabb ideig tartó igénybevétel mellett is mérsékeli a tűzveszélyt, megóvjaa a falburkolatokat, vezetékeket, a padlószőnyeget és egyéb tűzveszélyes anyagokat, rendkívül flexibilis, kiváló formálhatóságának köszönhetően mindenütt használható, hosszú élettartamú, nem tartalmaz azbesztet, egészségre káros hatása gyakorlatilag elhanyagolható.

Megnevezés	Méret mm	g	No.
Műanyag tokban	330 x 500	300	3.1050

Elektromos lágyforrasztó készülék

ROTHERM 2000

Elektromos lágyforrasztó készülék

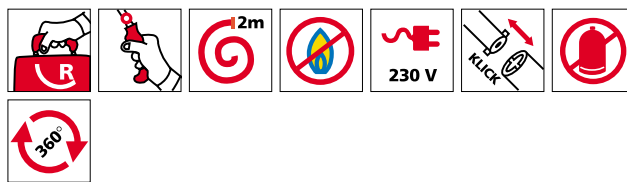
6 - 54 - mm, 1/4 - 2 1/8" Ø vörösréz-csövek egyszerű és biztonságos, időtakarékos, láng nélküli lágyforrasztásához. Különösen alkalmas tűzveszélyes helyeken vagy lakásokban, valamint régi épületek felújítása keretében elvégzendő javítási és átalakítási munkákhoz.

Teljesítmény jellemzők

- Építkezési területekre alkalmas, nagy, 2000 Watt fűtőteliességű elektromos ellenállás forrasztókészülék
- A kisméretű, kompakt kialakításnak köszönhetően könnyen szállítható, és kényelmes munkavégzést biztosít (hosszúság x szélesség x magasság: 260 x 190 x 200 mm, mindössze 10,5 kg)

- Nagy teljesítmény, rövid forrasztási idő: A készülék gyorsan behozza az árat, nincs szükség gázipalackok beszerzésére és szállítására

- Forrasztás nyílt láng nélkül: Nem áll fenn tűzveszély a fal- vagy padlóburkolatok meggyulladására miatt, illetve műanyagok megfolyása következtében



- A forrasztás helyének nyílt láng nélküli, gyors és célzott felmelegítése: Kifogástalan és biztos forrasztási kötések létrehozása

- Rendkívül flexibilis, extra hosszúságú, 4 m forrasztópisztoly vezeték: Nagy munkaterület, mennyezet alatti munkákhoz is alkalmas

- Hőterhelés ellen védett: A készülék automatikus kikapcsolása

Az elektród tartók és az elektródák könnyen kicserélhetők

- Nem rozsdásodó acélból készült, nagyra méretezett hűtőbordák mindkét fogó szárán: Megakadályozzák a fogantyú burkolatának túlmelegedését



Kivitel	kg	230V 50/60 Hz	110V 50/60 Hz
Rotherm 2000	13,6	3.6700	3.6701

ROTHERM 2000 lágyforrasztó készlet

A készlet a következő elemekből áll: Rotherm 2000 lágyforrasztó készülék, 230 V (No. 3.6700), Rosol 3 fitting-forrasztó paszta (No. 4.5225), fitting-forrasz 3 (No. 4.5255), ROVLIES® (No. 4.5268), Cu belső kefe, 10 mm (No. 85.4180) / 12 mm (No. 85.4181) / 15 mm (No. 85.4183) / 18 mm (No. 85.4185) / 22 mm (No. 85.4186), acéllemez doboz (No. 3.6715)

Kivitel	kg	230 V 50/60 Hz	110 V 50/60 Hz
Rotherm 2000 lágyforrasztó készlet	17,8	3.6702	3.6704
Acéllemez doboz	3,5	3.6715	3.6715



Tartozék

Tartozék	g	No.
Lapos elektróda tartóval (pár)	130	3.6711
Rúd-elektroda tartóval (pár)	150	3.6710
Lapos elektróda (pár)	30	3.6721
Rúd-elektroda (pár)	40	3.6720



No. 3.6710



No. 3.6711

Alkalmazás: Általános forrasztási munkákhoz
fehérbádagon, vörösréz, valamint ónozáshoz; nem
alkalmas ivóvíz szerelvényekhez és elektronikai
munkákhoz.



Standard forrasz

A DIN EN 29 453 szabvány szerinti univerzális lágyforrasz és
forrasztózsír DIN EN 29 454-1 2.1.1., S-Pb60Sn40, olvadási
tartománya 183-236 °C.

Forrasztódrót Ø	Kivitel	g	No.
2 mm	100 g orsó	110	4.5271
2 mm	250 g orsó	270	4.5270

Alkalmazás: Az elektrotechnika és a távközlés
területén előforduló valamennyi forrasztási
munkához; nem alkalmas ivóvíz szerelvényekhez.



Rádió forrasz

A DIN EN 29 453 szabvány szerinti kiváló minőségű
lágyforrasz és forrasztózsír DIN EN 29 454-1 1.1.2.,
S-Pb60Sn40, olvadási tartománya 183-236 °C.

Forrasztódrót Ø	Kivitel	g	No.
2 mm	100 g orsó	110	4.5261
2 mm	250 g orsó	270	4.5260

Alkalmas: Elektrotechnikai, elektronikai, modell
technológiában, nyomókapcsolókban nem alkalmas
ivóvíz szerelvényekhez.



Elektronika forrasz

A DIN EN 29 453 szabvány szerinti kiváló minőségű lágyforrasz
és forrasztózsír DIN EN 29 454-1 1.1.3., S-Pb60Pb38Cu2,
olvadási tartománya 183-190 °C, halogénmentesen aktivált, nem
okoz korróziót, a forrasztózsír minden maradványa a forrasztási
helyen maradhat korrózió veszélye nélkül.

Forrasztódrót Ø	Kivitel	g	No.
1,5 mm	100 g orsó	110	4.5281
1,5 mm	250 g orsó	270	4.5280

6

A DIN EN szabványok szerinti fitting lágyforraszok

Szabványos megnevezés a DIN EN 29 453 szabvány alapján	A forrasz összetétele súly %-ban	Olvadási tartomány °C	Megfelel lágyforrasztáshoz az épületgépészeti szerelési technika keretében előforduló következő területeken			Ajánlott hőforrás
			A cső alapanyaga	A fitting alapanyaga	Ajánlott forrasztózsír a DIN EN 29 454 szabvány alapján	
S -Sn97Cu3	Sn 97 %, Cu 3 %	230 - 250°	vörösréz	vörösréz, vörösöntvény, sárgaréz	1. rész - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2, illetve ROSOL 1 S	Ellenállás forrasztókészülék, propán szivóvevő égőfeje, acetilén szivóvevő égőfeje, Ø 28 mm-nél nagyobb csőátmérő esetében zuhanyrózsa fejfel ellátott propángáz/oxigén égőfejfel
S -Sn97Ag3	Sn 96,7 %, Ag 3,3 %	221 - 230°	vörösréz	vörösréz, vörösöntvény, sárgaréz	1. rész - 3.1.1, 3.1.2, 2.1.2, illetve ROSOL 3	

A DIN EN szabványok szerinti standard keményforraszok

Szabványos megnevezés a DIN EN 1044 szabvány alapján	A forrasz összetétele súly %-ban	Olvadási tartomány °C	Műveleti hőmérséklet °C	Megfelel keményforrasztáshoz az ép.gépészeti szerelési technika keretében előforduló következő területeken			Ajánlott forrasztózsír a DIN EN 29 454 szabvány alapján	Ajánlott hőforrás
				A cső anyaga	A fitting anyaga	Forrasztózsír		
CP 203	5,9 - 6,5 P / a többi Cu	710 - 880°	730°	vörösréz	vörösréz vörösöntvény sárgaréz	forrasztózsír nélkül forrasztózsírral	F-SH 1 illetve LP 5	Propán szivóvevő égőfeje, Acetilén szivóvevő égőfeje, Ø 28 mm-nél nagyobb csőátmérő esetében zuhanyrózsa fejfel ellátott propángáz/oxigén égőfejfel
CP 105	1,5 - 2,5 Ag / 5,9 - 6,5 P / a többi Cu	650 - 810°	710°	vörösréz	vörösréz vörösöntvény sárgaréz	forrasztózsír nélkül forrasztózsírral	F-SH 1 illetve LP 5	
CP 104	4,0 - 6,0 Ag / 5,7 - 6,3 P / a többi Cu	650 - 810°	710°	vörösréz	vörösréz vörösöntvény sárgaréz	forrasztózsír nélkül forrasztózsírral	F-SH 1 illetve LP 5	
CP 102	14,0 - 16,0 Ag / 4,7 - 5,3 P / a többi Cu	650 - 800°	710°	vörösréz	vörösréz vörösöntvény sárgaréz	forrasztózsír nélkül forrasztózsírral	F-SH 1 illetve LP 5	
AG 306	29 - 31 Ag / 19 - 23 Cd / 27 - 29 Cu / a többi Zn	600 - 690°	680°	acél, vörösréz	acél, vörösréz vörösöntvény sárgaréz	forrasztózsírral U = bevonatos 22 mm cső Ø-től	F-SH 1 illetve LP 5	
AG 106	33 - 35 Ag / 35 - 37 Cu / 1,5 - 2,5 Sn / a többi Zn	630 - 730°	710°	acél, vörösréz	acél, vörösréz vörösöntvény sárgaréz	forrasztózsírral U = bevonatos 22 mm cső Ø-től	F-SH 1 illetve LP 5	
AG 304	39 - 41 Ag / 18 - 22 Cd / 18 - 20 Cu / a többi Zn	595 - 630°	610°	acél, vörösréz	acél, vörösréz vörösöntvény sárgaréz	forrasztózsírral U = bevonatos 22 mm cső Ø-től	F-SH 1 illetve LP 5	
AG 104	44 - 46 Ag / 26 - 28 Cu / 2,5 - 3,5 Sn / a többi Zn	640 - 680°	670°	acél, vörösréz	acél, vörösréz vörösöntvény sárgaréz	forrasztózsírral U = bevonatos 22 mm cső Ø-től	F-SH 1 illetve LP 5	



Fitting forraszok

A DIN EN 29 453 szabvány szerinti kiváló minőségű lágyforraszok vörösréz-csövek vörösréz, vörösöntvény és sárgaréz fittingekkel történő lágyforrasztásához a DVGW GW 2 szerinti hideg- és melegvíz szerelési munkák keretében, forrasztózsír hozzáadása nélkül, a megfelelő ROSOL fitting forrasztópasztával együttesen alkalmazva.

1 S fitting forrasz

Kiváló minőségű **S-Sn96Ag4** lágyforrasz, olvadási tartománya 221 - 240 °C, a ROSOL 1 S forrasztópasztával együtt használható.



Forrasztódrót Ø	Kivitel	g	No.
2 mm	250 g orsó	270	4.5252
3 mm	100 g orsó	110	4.5251
3 mm	250 g orsó	270	4.5250

3 fitting forrasz

Kiváló minőségű **S-Sn97Cu3** lágyforrasz, olvadási tartománya 230 - 230 °C, a ROSOL 3 S forrasztópasztával együtt használható.



Forrasztódrót Ø	Kivitel	g	No.
2 mm	250 g orsó	270	4.5257
3 mm	100 g orsó	110	4.5256
3 mm	250 g orsó	270	4.5255

ROSOL fitting forrasztópaszták

A DIN EN 29 453 szabvány szerinti kiváló minőségű lágyforrasztó-paszták, DIN EN 29 454-1 3.1.1.C forrasztózsír töltettel, DVGW FI028 sz. alatt regisztrált tanúsító jellel, vörösréz csövek vörösréz, vörösöntvény és sárgaréz fittingekkel történő lágyforrasztásához a DVGW GW 7 munkalap szerinti hideg- és melegvíz szerelési munkák keretében. Fém tartalma 60 súly-%, a forrasztózsír maradványa 100 %-ig vízben oldható.

ROSOL 1 S

Fitting forrasztópaszta

Kiváló minőségű forrasztózsír lágyforrasztáshoz, fém tartalma: S-Sn97Cu3, kizárólag a 3 S fitting forrasszal használható.

Kiszerezés	Kivitel	g	No.
Műanyag palackban	250 g	270	4.5220

ROSOL 3

Fitting forrasztópaszta

Kiváló minőségű forrasztózsír lágyforrasztáshoz, fém tartalma: **S-Sn97Cu3**, kizárólag a 3 S fitting forrasszal használható.

Kiszerezés	Kivitel	g	No.
Műanyag palackban	250 g	270	4.5225



No. 4.5220



No. 4.5225

Forrasztózsír fittingek lágyforrasztásához

A DIN EN 29 454-1 3.1.1.C szabvány szerinti forrasztózsír, DVGW FI035 sz. alatt regisztrált tanúsító jellel, a forrasztózsír maradványa 100 %-ig vízben oldható, vörösréz csövek vörösréz, vörösöntvény és sárgaréz fittingekkel történő lágyforrasztásához a DVGW GW 2 + GW 7 munkalap szerinti hideg- és melegvíz-szerelési munkák keretében, valamint általános lágyforrasztási munkákhoz is.

Kiszerezés	Kivitel	g	No.
Műanyag tubusban	35 g	45	4.5266





S 5 keményforrasztó gyűrűk

Kiváló, ezüst- foszfor tartalmú biztonsági keményforraszból, a DIN EN 1044, CP 105 szabvány szerint szavatolt minőség

- Ideális rézcsöveknek a szaniter- és fűtéstechika keretében végzendő hajsálhézagos kapilláris forrasztásához:
Nem megy veszendőbe forrasz a lecsepegés miatt
- Pontosan, a DIN 2856 szabványnak megfelelően követi a karmantyúval rögzített csövek és fittingek belső átmérőjét:
Tökéletesen kitölti a forrasztó karmantyúkat
- A forrasz pontosan adagolt mennyiségének köszönhetően különösen gazdaságossá teszi a munkát:
Nincs szükség a forrasztás helyének előzetes vagy utólagos megmunkálására

Ötvözet (súly %) 1,5 - 2,5 Ag / 5,9 - 6,5 P / a többi Cu
Olvadási tartomány: 6500 - 810 °C
Műveleti hőmérséklet: 710 °C
Forrasztható anyagok: vörösréz, vörösöntvény, sárgaréz, bronz
Forrasztózsír szükséges: vörösöntvény, sárgaréz, bronz
LP 5 keményforrasztó pasztával

Kiszerelés 250 g műanyag zacskóban

Külső Ø mm	Tartalom , kb. gyűrű	g	No.
12	395 darab	260	4.0512
14	268 darab	260	4.0514
15	244 darab	260	4.0515
16	228 darab	260	4.0516
18	186 darab	260	4.0518
22	106 darab	260	4.0522
28	79 darab	260	4.0528

LP 5 keményforrasztó paszta

Folyósítószer 600 °C fölötti műveleti hőmérsékleten végzendő keményforrasztáshoz, a DIN EN 29 454 szabvány szerinti minőség, F-SH típus, a DVGW tanúsítvány regisztrálási száma FL 033, a gáz- és vízszelvény munkák keretében vörösréz csöveken, ezüsttartalmú keményforrasztóval és tetszés szerinti, vasból, vörösrézből, vörösréz ötvözetekből, sárgaréz, vörösöntvényből készült alanyanyaggal szükséges, DVGW szerinti, a GW 2 és GW 7 munkalap által ajánlottaknak megfelelő munkákhoz használható. Hatékony hőmérséklet tartománya 550 - 800 °C, a forrasztózsír maradványát gondosan el kell távolítani

Kiszerelés	Kivétel	g	No.
LP 5 műanyag palackban	160 g	180	4.0500

HKM keményforrasztó por

Forrasztópor 800 °C fölötti műveleti hőmérsékleten végzendő keményforrasztáshoz, a DIN EN 29 454 szabvány szerinti minőség, F-SH 2 típus, hatékony hőmérséklet tartománya 750 - 1100 °C, vörösréz és vörösréz ötvözetekhez, sárgarézhez, vörösöntvényhez, újzúthoz, bronzhoz, acélhoz és horganyozott acéllemezhez, szürke- és temperöntvényhez használható, vörösréz és sárgaréz hegesztéséhez száraz állapotban, a tisztított víz a pasztához keverhető, a forrasztózsír maradványát gondosan el kell távolítani

Kiszerelés	Kivétel	g	No.
HKM műanyag palackban	160 g	180	3.5611

Forrasztóvíz ecset

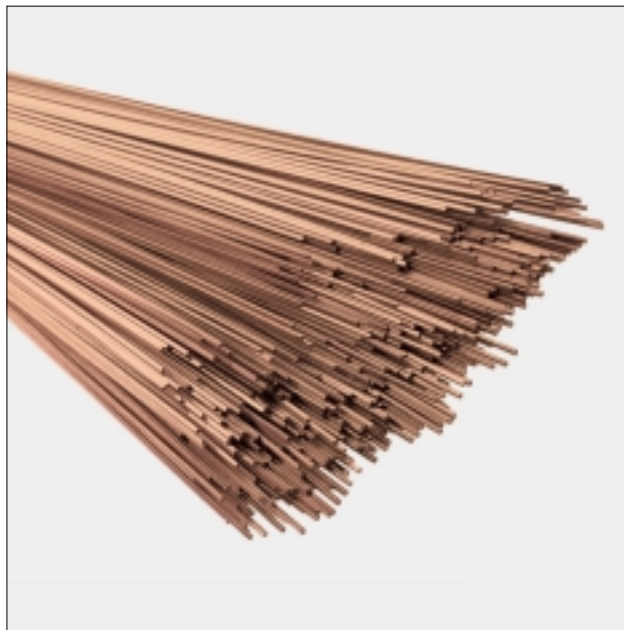
Megnevezés	Szélesség mm	Hossz mm	g	No.
Forrasztóvíz ecset	13	140	20	53.0261

Keményforraszok

Rézcsövek szerelési munkáihoz

A ROTHENBERGER ROLOT speciális keményforraszok különösen alkalmasak rézcsöveknek a hideg- és melegvízes szerelési tevékenység keretében, nyitott és zárt fűtési rendszerekben, a DVGW GW 2 munkalap szerinti gázszerelési munkáknál (cseppfolyós gáz, földgáz és városi gáz) szükséges feldolgozásához, valamint a hűtő- és klímatechnikában, továbbá olajvezetékekkel összefüggésben. A ROTHENBERGER ROLOT különösen megfelel a fitting nélküli vörösréz cső szerelés során a kapillaris résforrasztáshoz. Az ezüst tartalmú vörösréz- / foszforforraszok rendkívül jól alakíthatók, és ezért alkalmazásuk különösen célszerű ott, ahol a forrasztási helynek ellen kell állnia a magas és váltakozó hő- és mechanikus terhelésnek.

- Nem habosodik fel
- Hőálló 200 °C-ig
- Vörösréz-vörösréz forrasztások esetében nincs szükség folyósítószerre
- Sárgaréz, vörösoöntvény, vörösréz/ón, vörösréz/horganyötvözetek összekötése esetében LP 5 forrasztópaszta szükséges
- Nem használható kéntartalmú közegekhez, vas/nikkel ötvözeteknél, valamint nikkel-tartalmú Cu-ötvözetek esetében
- Az újonnan kifejlesztett gyártási technológiának köszönhetően környezetbarát módon kerül előállításra, revétől mentes, és kedvezőbbé vált az alakíthatósága



ROLOT® S 94 CP 203

Kiváló, a DIN EN 1044 szabvány szerint szavatolt minőségű keményforrasz. Csekély foszfortartalmának köszönhetően a forrasz szélesebb olvadási tartománnyal rendelkezik, és ennek révén fokozottan nyújthatóvá válnak a forrasztási helyek. Standard forrasz az átlagos igénybevételnek kitett vörösréz-cső szerelvények esetében, és különösen a fitting nélküli vörösréz-cső szerelés során a kapillaris résforrasztáshoz.

Ötvözet (súly-%) 5,9 - 6,5 P / a többi Cu
 Olvadási tartomány: 710 - 880 °C
 Műveleti hőmérséklet: 730 °C
 Forrasztható anyagok: vörösréz, vörösoöntvény, sárgaréz, bronz
 Forrasztózsír szükséges: sárgaréz, vörösoöntvény, bronz
 LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Négyszög mm	Hossz mm	 g	No.
1 kg kartonban	2 x 2	500	1025	4.0094
1 kg kartonban	3 x 3	500	1025	4.0095
5 kg műanyag zsákban	2 x 2	500	5025	4.0094A

ROLOT® S 94 XN CP 203

Kiváló, a DIN EN 1044 szabvány szerint szavatolt minőségű keményforrasz. A speciális gyártási eljárásnak köszönhetően kitűnően alakítható, egyenletes olvadása biztosítja a tökéletes forrasztási felületet, aktívan kitölti és eltömi a kapillarisokat, ideális a kapillaris résforrasztásokhoz szaniter-, fűtés- és gázszerelések esetében.

Ötvözet (súly-%) 5,9 - 6,5 P / a többi Cu
 Olvadási tartomány: 710 - 880 °C
 Műveleti hőmérséklet: 730 °C
 Forrasztható anyagok: vörösréz, vörösoöntvény, sárgaréz, bronz
 Forrasztózsír szükséges: sárgaréz, vörösoöntvény, bronz
 LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Négyszög mm	Hossz mm	 g	No.
1 kg kartonban	2 x 2	500	1025	4.0097X

ROLOT® S 1

Speciális, kiváló minőségű keményforrasz, nem szabványosított, hasonló a DIN EN 1044 szabvány szerinti C 203 anyaghoz, az átlagos igénybevételnek kitett vörösréz cső szerelvényekhez, és alkalmas a fitting nélküli vörösréz cső szerelés során a kapillaris résforrasztáshoz is.

Olvadási tartomány: 710 - 880 °C
 Műveleti hőmérséklet: 730 °C
 Forrasztható anyagok: vörösréz, vörösoöntvény, sárgaréz, bronz
 Forrasztózsír szükséges: sárgaréz, vörösoöntvény, bronz
 LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Kerek Ø mm	Hossz mm	 g	No.
1 kg kartonban	2	500	1025	4.0102

ROLOT® S 2 CP 105

Speciális, kiváló minőségű keményforraszk, nem szabványosított, hasonló a DIN EN 1044 szabvány szerinti C 203 anyaghoz, alacsony ezüsttartalommal, az átlagos igénybevételnek kitett vörösréz-cső szerelvényekhez, és ideális a kapillaris résforrasztáshoz.

Olvadási tartomány: 710° - 820 °C
Műveleti hőmérséklet: 720 °C
Forrasztható anyagok: vörösréz, vörösoöntvény, sárgaréz, bronz
Forrasztózsír szükséges: sárgaréz, vörösoöntvény, bronz
LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Négyszög mm	Hossz mm	g	No.
1 kg kartonban	2 x 2	500	1025	4.0202
1 kg kartonban	3 x 3	500	1025	4.0203

ROLOT® S 2 CP 105

Ezüst-/foszfor tartalmú, a DIN EN 1044 szabvány szerint szavatolt minőségű biztonsági keményforraszk, erős igénybevételnek kitett vörösréz-cső szerelvényekhez, ideális a kapillaris rés- és hézagforrasztáshoz szaniter-, fűtés- és gázszelések esetében.

Ötvözet (súly-%): 1,5 - 2,5 Ag / 5,9 - 6,5 P / a többi Cu
Olvadási tartomány: 650° - 810 °C
Műveleti hőmérséklet: 710 °C
Forrasztható anyagok: vörösréz, vörösoöntvény, sárgaréz, bronz
Forrasztózsír szükséges: sárgaréz, vörösoöntvény, bronz
LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Négyszög mm	Hossz mm	g	No.
1 kg kartonban	2 x 2	500	1025	4.0212
1 kg kartonban	3 x 3	500	1025	4.0213

ROLOT® S 5 CP 104

Különösen kiváló minőségű keményforraszk, nem szabványosított, hasonló a DIN EN 1044 szabvány szerinti C 203 anyaghoz, alacsony ezüst-tartalommal, ideális a kapillaris rés- és hézagforrasztáshoz szaniter-, fűtés- és gázszelések esetében.

Olvadási tartomány: 710° - 820 °C
Műveleti hőmérséklet: 720 °C
Forrasztható anyagok: vörösréz, vörösoöntvény, sárgaréz, bronz
Forrasztózsír szükséges: sárgaréz, vörösoöntvény, bronz
LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Négyszög mm	Hossz mm	g	No.
1 kg kartonban	2 x 2	500	1025	4.0502

ROLOT® S 5 CP 104

Ezüst-/foszfor-tartalmú, a DIN EN 1044 szabvány szerint szavatolt kiváló minőségű biztonsági keményforraszk, erős igénybevételnek kitett vörösréz-cső szerelvényekhez, ideális a kapillaris rés- és hézagforrasztáshoz szaniter-, fűtés- és gázszelések esetében.

Ötvözet (súly-%): 4 - 6 Ag / 5,7 - 6,3 P / a többi Cu
Olvadási tartomány: 650° - 810 °C
Műveleti hőmérséklet: 710 °C
Forrasztható anyagok: vörösréz, vörösoöntvény, sárgaréz, bronz
Forrasztózsír szükséges: sárgaréz, vörösoöntvény, bronz
LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Négyszög mm	Hossz mm	g	No.
1 kg kartonban	2 x 2	500	1025	4.0005

ROLOT® S 15 CP 102

Ezüsttartalmú, a DIN EN 1044 szabvány szerint szavatolt különösen kiváló minőségű biztonsági keményforraszk. Speciálisan alkalmas olyan kapillaris résforrasztásokhoz, ahol a forrasztási helynek ellen kell állnia a magas és váltakozó hő- és mechanikus terhelésnek a hűtő-, klíma- és fűtésteknikában, valamint az igényes szaniter-, fűtés- és gázszelési munkák esetében.

Ötvözet (súly-%): 14,0 - 16,0 Ag / 4,7 - 5,3 P / a többi Cu
Olvadási tartomány: 650° - 800 °C
Műveleti hőmérséklet: 710 °C
Forrasztható anyagok: vörösréz, vörösoöntvény, sárgaréz, bronz
Forrasztózsír szükséges: sárgaréz, vörösoöntvény, bronz
LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Négyszög mm	Hossz mm	g	No.
1 kg kartonban	2 x 2	500	1025	4.0015



Fontos tudnivaló:

Az S 30, S 30 U, S 45 és S 45 U típusorozathoz tartozó forraszok kadmiumot tartalmaznak, és ezért alkalmazásuk egészségügyi megfontolásból csupán az ivóvíz szelvényeken kívüli területen megengedett. A vonatkozó jogszabály a

kadmiumot tartalmazó forraszok esetében a munkahely megfelelő szellőztetését írja elő. A túlmelegedés következtében az egészségre ártalmas gőzök keletkezhetnek. Sorozatban végzett forrasztási munka esetében ezért elszívó berendezés beiktatása célszerű.

Ezüst keményforrasz Ag 306 S 30 / S 30 U folyósítószerrel bevont

Kadmium tartalmú, a DIN EN 1044 szabvány szerint szavatolt kiváló minőségű ezüstkeményforrasz, csupasz (S 30), vagy a DIN 8511 FS-H 1 szabvány szerinti forrasztózsírral beburkolt (S 30 U), univerzálisan felhasználható résforrasztásokhoz, kivéve az ivóvízzel összefüggő területet, hőálló 200 °C-ig.

Ötvözet (súly-%) 29,0 - 31,0 Ag / 4,7 - 5,3 P / 19,0 - 23,0 Cd / 27,0 - 29,0 Cu / a többi Zn
Olvadási tartomány: 600° - 690 °C
Műveleti hőmérséklet: 680 °C
Forrasztatható anyagok: vas, temper öntvény, vörösréz, vörösöntvény, sárgaréz, réz- és nikkel ötvözetek
Forrasztózsír szükséges: S 30 esetében mindig LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Ø mm	g	S 30 No.	S 30 U No.
100 g műanyag zacskó	2	110	4.4901	4.4921
250 g műanyag zacskó	2	260	4.4902	4.4922
1000 g műanyag zacskó	2	1010	4.4900	4.4930

Ezüst keményforrasz Ag 106 S 34 Cu / S 34 Cu U folyósítószerrel bevont

Kadmium mentes, a DIN EN 1044 szabvány szerint szavatolt kiváló minőségű ezüst-keményforrasz, csupasz (S 34 Cu), vagy a DIN EN 29 454 FS-H 1 szabvány szerinti forrasztózsírral beburkolt (S 34 Cu U), univerzálisan felhasználható résforrasztásokhoz, az ivóvízzel összefüggő területen is, hőálló 200 °C-ig.

Olvadási tartomány: 630° - 730 °C
Műveleti hőmérséklet: 710 °C
Forrasztatható anyagok: vas, temper öntvény, vörösréz, vörösöntvény, sárgaréz, réz- és nikkel ötvözetek
Forrasztózsír szükséges: S 34 Cu esetében mindig LP 5 Keményforrasztó pasztával

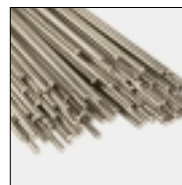


Kivitel/ Tartalom	Ø mm	g	S 34 No.	S 34 U No.
100 g műanyag zacskó	2	110	4.4910	4.4915
250 g műanyag zacskó	2	260	4.4911	4.4916
1000 g műanyag zacskó	2	1010	4.4912	4.4917

Ezüst keményforrasz Ag 304 S 45 / S 45 U folyósítószerrel bevont

Kadmium tartalmú, a DIN EN 1044 szabvány szerint szavatolt kiváló minőségű ezüst-keményforrasz, csupasz (S 45), vagy a DIN 8511 FS-H 1 szabvány szerinti forrasztózsírral beburkolt (S 45 U), univerzálisan felhasználható résforrasztásokhoz, kivéve az ivóvízzel összefüggő területet, hőálló 200 °C-ig.

Ötvözet (súly-%) 39,0 - 41,0 Ag / 4,7 - 5,3 P / 18,0 - 22,0 Cd / 18,0 - 20,0 Cu / a többi Zn
Olvadási tartomány: 595° - 630 °C
Műveleti hőmérséklet: 610 °C
Forrasztatható anyagok: vas, temper öntvény, vörösréz, vörösöntvény, sárgaréz, réz- és nikkel ötvözetek
Forrasztózsír szükséges: S 45 esetében mindig LP 5 keményforrasztó pasztával

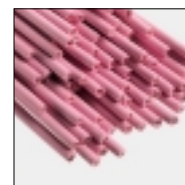


Kivitel/ Tartalom	Ø mm	g	S 45 No.	S 45 U No.
100 g műanyag zacskó	2	110	4.5002	4.5102
250 g műanyag zacskó	2	260	4.5007	4.5104
1000 g műanyag zacskó	2	1010	4.5004	4.5103

Ezüst keményforrasz Ag 104 S 45 Cu / S 45 Cu U folyósítószerrel bevont

Kadmium mentes, a DIN EN 1044 szabvány szerint szavatolt kiváló minőségű ezüst-keményforrasz, csupasz (S 45 Cu), vagy a DIN EN 29 454 FS-H 1 szabvány szerinti forrasztózsírral beburkolt (S 45 Cu U), univerzálisan felhasználható résforrasztásokhoz, az ivóvízzel összefüggő területen is, hőálló 200 °C-ig.

Ötvözet (súly-%) 44,0 - 46,0 Ag / 26,0 - 28,0 Cu / 2,5 - 3,5 Sn / a többi Zn
Olvadási tartomány: 640° - 680 °C
Műveleti hőmérséklet: 670 °C
Forrasztatható anyagok: vas, temper öntvény, vörösréz, vörösöntvény, sárgaréz, réz- és nikkel ötvözetek
Forrasztózsír szükséges: S 45 Cu esetében mindig LP 5 keményforrasztó pasztával



Kivitel/ Tartalom	Ø mm	g	S 45 No.	S 45 U No.
100 g műanyag zacskó	2	110	4.5050	4.5055
250 g műanyag zacskó	2	260	4.5051	4.5056
1000 g műanyag zacskó	2	1010	4.5052	4.5057