

ACCUTEX AL-SZÉRIÁK

Tengely lineáris motorral hajtott teljes zártláncú szabályozás ellenhatás nélkül használhatja hosszú ideig magas ismételtetőség, kis súrlódási veszteség és a magas hatások.
Contour illeszkedik szorosan között munkadarab és a vágási útvonalat.
És lyukasztófej is egyezik simán belül 3m kiürülését.
Rapid szervókon növelheti az érzékenységet a szikraköz vezérlés a vágási sebesség akár 8% ~ 10%



OPCIONÁLIS TARTOZÉKOK

- PERMETSZEMCSÉKET LUBRICATOR
- BIZTONSÁGI AJTÓ RETESZ
- TRANSZFORMÁTOR
- MST
- (AL-400SA / 500SA / 560SA / 600SA)
- JELZŐLÁMPA
- PCD / GRAPHITE CUTTING
- 45KG VEZETÉK JUMBO FEEDER
- MAGAS NYOMÁSÚ VÍZSUGARAT THREADING
- (ANTI-COLLISION A Z-AXIS ÉRVÉNYTELEN)
- TÁVOLI MESTER
- 0,1 MM DRÓT APPLICATION
- AUTO FESZÜLTSG STABILIZÁTOR
- ALARM MESSENGER
- 6. AXIS PACKAGE (W TENGELY)

TECHNIKAI ADATOK

Műszaki adatok/Modell	Merülő típusú				
	AL- 400SA	AL-500SA	AL-560SA	AL-600SA	AL-750SA
Max. Munkadarab mérete H x S x M (mm) Max.	790x610x215	990x560x295	990x560x295	990x620x295	1190x720x295
Munkadarab tömege (kg)	350	400	500	550	750
X / Y löket (mm)	400x300	500x300	560x360	600x400	750x500
U / V löket (mm)	100x100	100x100	100x100	100x100	100x100
Z löket (mm)	220	300	300	300	300
Max. Vágó Taper (H = 100)	21°	21°	21°	21°	21°
Huzaltekermet súly (Kg)	10	10	10	10	10
Footprint W x D x H (mm)	2051x2990x2070	2480x2960x2210	2480x2980x2210	2480x2980x2210	3000x3200x2250
Water Rendszerkapacitás (L)	630	900	900	900	1060
Gép súlya (kg)	3000	3800	3800	3700	4300

(*)To acquire the optimum stable cutting performance, the suggested-maximum height of cutting workpiece is the Z axis stroke minus 30mm.



ACCUTEX LINEÁR TENGELYES MOTOR

AZ ACCUTEX EGYEDILEG KIFEJLESZTETTE
A LINEÁRIS TENGELYES MOTORJÁT

- Egyszerűen telepíthető, könnyen karbantartható.
- Közvetlen érintkezés nélküli meghajtók, alacsony súrlódás és hő probléma.
- Megszünteti a golyósorsós meghajtást, nincs holtjáték és kopás probléma.
- Szoros hurkú lineáris vezérlés, nagy ismétlési pontossággal.
- Megnöveli a vágási sebességet.
- Nem igényel karbantartást.

FEJLESZTETT VÁGÁSI TELJESÍTMÉNY

A GYORS SZERVÓ VEZÉRLÉS MEGAKADÁLYOZZA A KÁBEL TÖRÉSÉT ÉS NÖVELI A VÁGÁSI SEBESSÉGET



LINEÁRIS TENGELYES MOTOR:
KISEBB KARBANTARTÁSI KÖLTSÉG



LAPOS TÍPUSÚ LINEÁRIS MOTOR:



FORGÓ MOTOR:



FORDULATSZÁM



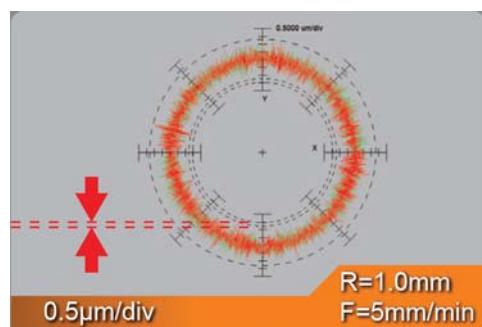
LINEÁRIS MOTOR

HAGYOMÁNYOS
TÍPUS

10% GYORSABB

A LEGJOBB MECHANIKUS PONTOSSÁG

- KÖRKÖRÖSSÉG <1,0 μm
- HOLTJÁTÉK NÉLKÜL, ÉS MEGFORDÍTÁSA TŰSKÉK



A LEGJOBB ÍV/SAROK PONTOSSÁG

KIEGÉSZÍTVE A „CLEARANCE PLUS” FUNKCIÓVAL, EZÁLTAL MEGTARTJA AZ ALAKZATOT A SARKOKNÁL ÉS AZ ÍVEKNÉL. KÜLÖNÖSEN NAGY VASTAGSÁGÚ ANYAGOK ESETÉN, KIMAGASLOAN JÓL LÁTHATÓ A PONTOSSÁG.

