

emcogroup

Designed for your profit



CONCEPT TURN 260

CNC oktatás
ipari színvonalon

TURNING
EMCO-WORLD.COM

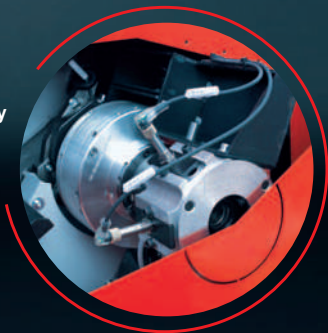
CONCEPT

1 MUNKATÉR

- Tökéletes ergonómia
- Teljeskörű védelem a lehulló forgács ellen
- Nagy méretű biztonsági ajtóüveg
- Kiváló betekintés a munkatérbe

2 FŐORSÓ

- Nagy hajtás teljesítmény
- Hőstabil konstrukció
- Széles fordulatszám tartomány
- Max. rúdátmérő: Ø 25 mm
- Üreges befogórendszer



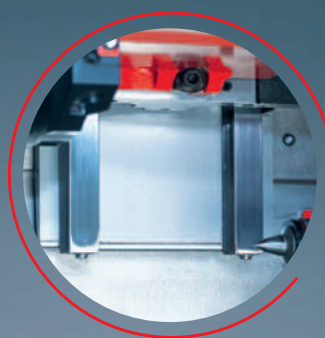
3 SZERSZÁMVÁLTÓ

- 12 férőhelyes, axiális VDI16 szerszámbefogás
- Opció: 6 meghajtott szerszám maró munkákhoz
- Szinkronizált menetvágás



TURN 260

Ahogy korábban a CT250-nél is megszokhattuk, úgy a CT260 típusnál is meggyőződhetünk az extrém szilárd ágyszerkezetről, a hőstabil orsóházzról, a precíz orsó csapágyazásról, a minden tengelyen előfeszített görgős megvezetésekről és a gyors szerszámváltóról. A cserélhető EMCO WinNC vezérlés, amellyel az összes jelenlegi ipari vezérlés oktatható, teljessé teszi a gépet.



4 GÖRGŐS MEGVEZETÉSEK

- X és Z tengelyeken
- Nincs holtjáték
- Nincs kopás
- Nagy sebesség

5 VEZÉRLÉS

- Legfrissebb digitális AC vezérlési technológia
- 21,5" érintőképernyő
- MOC: integrált PC
- WinNC koncepció: minden standard NC vezérlés egy gépen
- Multifunkcionális kézikérék

6 GÉPÁLLVÁNY

- Kis alapterület
- Nagy hűtővíz tartály
- Egyszerű tisztítás

Kiemelt jellemzők

- PC vezérelt CNC esztergagép
- Extrém szilárd ágyszerkezet, maximális hőstabilitással
- Legnagyobb pontosság
- Kompakt konstrukció
- Integrált USB és Ethernet interfész
- Szervómotor minden tengelyen
- Új meghajtás generáció a Siemenstől
- Integrált Siemens Safety
- Abszolút enkóder (nincs szükség referenciapont felvételre)
- PROFINET-tel integrált Field Bus rendszer
- Európában készül

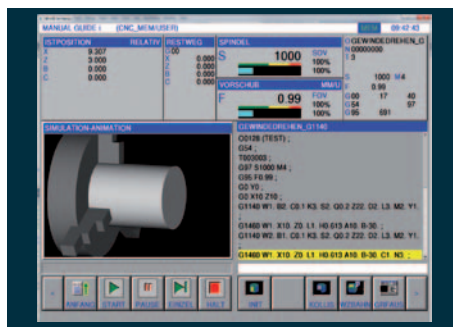
[A cserélhető vezérlés]

Az összes Concept-géphez illeszthető cserélhető vezérlés koncepciója egyedülálló. Ezáltal a felhasználó egyetlen gépen minden járatos ipari CNC-vezérlésre kiképezhető.

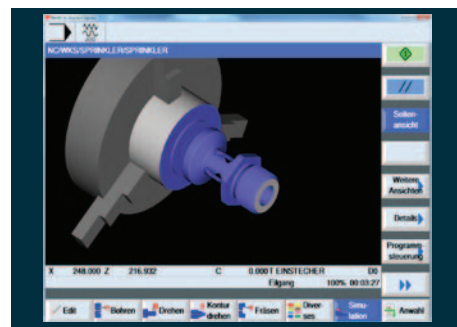
Az eredmény: a CNC-technológus rugalmas alkalmazhatósága. Ez pedig egy döntő plusz a szakképzett munkaerő és a vállalat számára.



Egy másik vezérlésre való váltás egy perc alatt megtörténik a megfelelő szoftver behívásával és a vezérlés-specifikus billentyűzet modul kicserélésével.



Egyszerű programozás az EMCO WinNC vezérlésekkel.



Oktatásra alkalmas szimuláció Win3D-View-val.

[Easy2control: Új kezelési koncepció]

Ez a gép az Easy2control vezérlési koncepcióval van felszerelve.

A WinNC vezérlések vezérlés-specifikus és gépi tasztatúrái egy 16:9 képarányú full-HD képernyőn jeleníthetők meg.

A gép, a vezérlés és a gyors hozzáférés különböző kezelő felületei regisztrációs kártya segítségével kapcsolhatók át.

Az operátorok egérrel vagy kézzel működtethetik a gombokat.



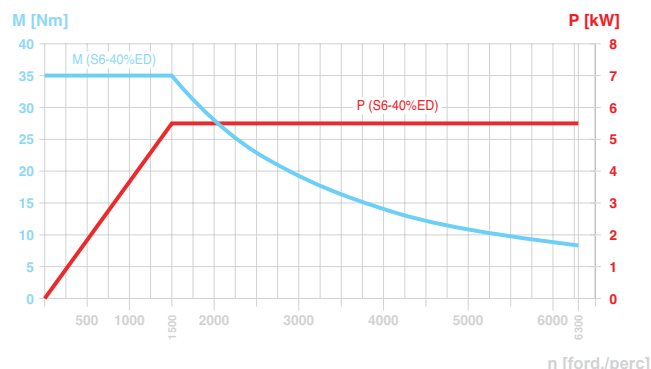
Easy2control hardver Easy2operate szoftverrel

Opciók

- Forgácskihordó
- Hárompofás tokmány Ø 95 mm
- Patronos munkadarab befogó 385 E
- Automatikus ajtó
- DNC és robotika interfész integrálása
FMS és CIM rendszerekbe
- Induló szerszámtartó csomagok
vonzó áron a TC és TCM verziókhoz
- Hűtőrendszer

Teljesítmény

A főorsó teljesítmény-forgatónyomaték diagramja



[Munkadarabok]

1 Gravírozás henger-interpolációval

2 Kontúrmarás henger-interpolációval



3 Polygon - meghajtott szerszámmal mart (axiális)

4 Fúrt vagy forgácsolt belső menet



Szerelvény
(rozsdamentes acél)

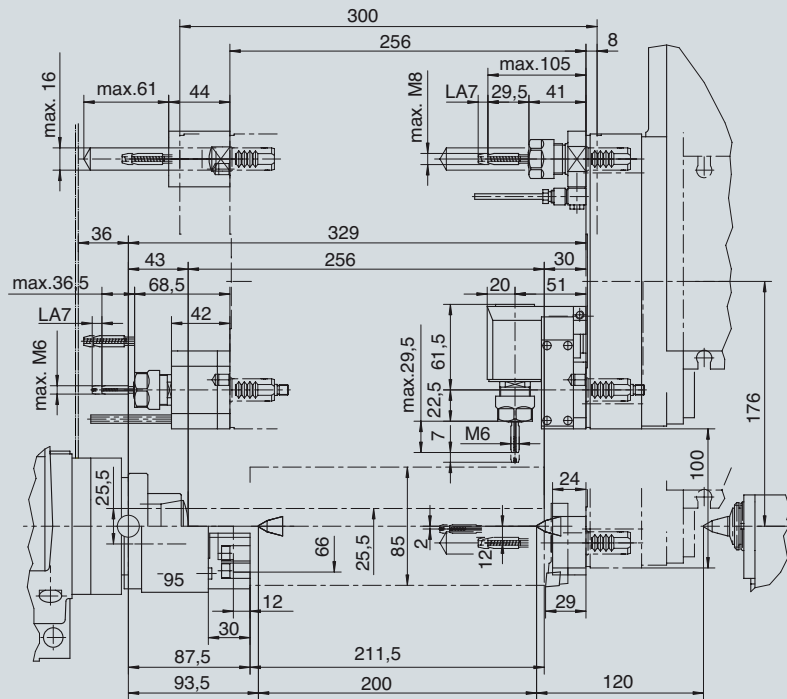


Szelepsapka
(rozsdamentes acél)



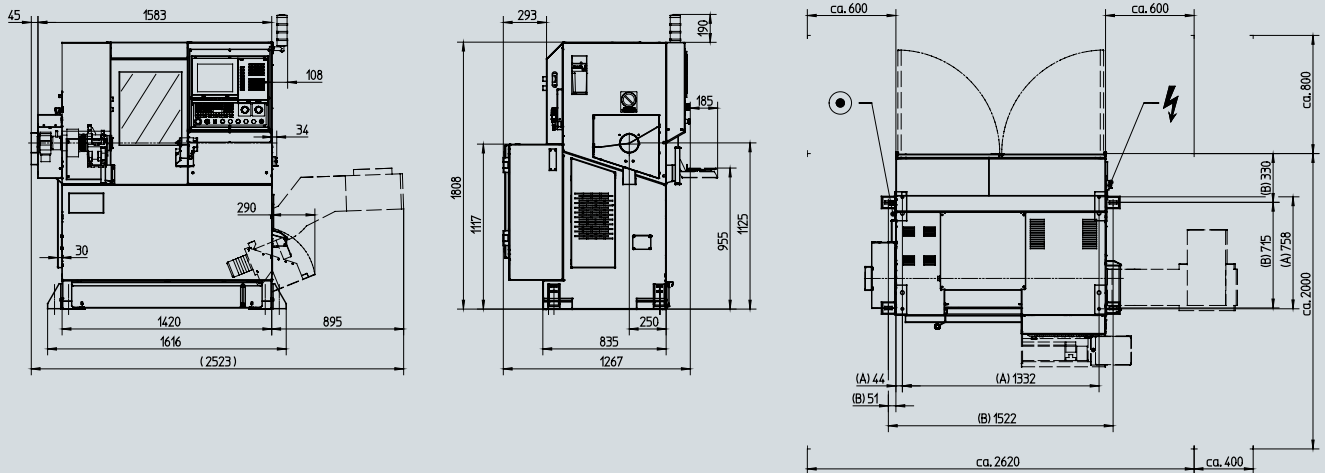
Dugó
(rozsdamentes acél)

Munkatér



Adatok mm-ben

Felállítási terv



Adatok mm-ben

CONCEPT TURN 260

Műszaki adatok

Munkatartomány

Ágy felett elforduló átmérő	Ø 250 mm
Szán felett elforduló átmérő	Ø 85 mm
Csúcsávolság	405 mm
Max. esztergálható átmérő	Ø 85 mm
Max. esztergálható hossz TC / TCM	270 / 255 mm
Maximális rúdátérő	Ø 25,5 mm

Mozgástartomány

X-tengely irányú	100 mm
Z-tengely irányú	300 mm

Főorsó

Fordulatszám tartomány	60 – 6300 ford./perc
Max. nyomaték	35 Nm
Orsóhomlok csatlakozása	Ø 70 h5
Főorsó áteresztés	Ø 30 mm

C-tengely (opció)

Pozicionálási pontosság	0.01°
Gyorsjárat	100 ford./perc

Főhajtás

Teljesítmény	5,5 kW
--------------	--------

Szerszámváltó

Szerszámhelyek száma	12
VDI szerszámtartó (DIN 69880)	16
Szerszám-keresztmetszet	12 x 12 mm
Fúrórúd szárátmérője	Ø 16 mm
Osztásidő	1,0 mp.

Meghajtott szerszámok (opció)

Szerszámhelyek száma	0 vagy 6
Teljesítmény	1,2 kW
Nyomaték	4 Nm
Fordulatszám tartomány	200 – 6000 ford./perc

Előtoló hajtások

Gyorsjárat sebesség X / Z	15 / 24 m/perc
Előtoló erő X / Z	3000 / 3500 N
Gyorsulási idő	0,1 mp.
Pozíció szórás Ps (VDI 3441 szerint) X / Z mentén	0,003 / 0,004 mm

Szegnyereg

Szegnyereghüvely lökete	120 mm
Szegnyereghüvely átmérője (integrált forgócsúccsal)	Ø 35 mm
Nyomóerő	2500 N

Hűtőrendszer

Tartály térfogat	140 liter
Nyomás teljesítmény	0,57 kW

Méreték

Forgástengely magassága a padlószint felett	1131 mm
Magasság	1820 mm
Alapterület (Szé x Mé)	1700 x 1270 mm
Össztömeg	1100 kg

EMCO WinNC-vezérlések

SIEMENS Operate 840D sl / 828D
FANUC Series 31i
FAGOR 8055 TC

