

emcogroup

Designed for your profit



CONCEPT TURN 60

CNC oktatás
ipari színvonalon

TURNING
EMCO-WORLD.COM

CONCEPT TURN 60

A Concept TURN 60 egy PC vezérelt, 2 tengelyes, "asztali" CNC esztergagép, amely mind tervezésében, mind használatában megfelel az ipari szabványoknak és elvárásoknak. A CT60 a népszerű CT55 modellel továbbfejlesztett változata, amely már több lehetőséget és jobb teljesítményt nyújt a felhasználó számára, összhangban az aktuális ISO23125 követelményekkel. A gépen a modern gyártás összes kulcseleme szimulálható és végrehajtható, elméleti és gyakorlati síkon is. A kezelés egyszerű elsajátításának, az átlátható gépfelépítésnek és a könnyű kiszolgálásnak köszönhetően a felhasználók gyorsan megtanulják, hogyan működtessék a gépet minél eredményesebben.

1 FŐORSÓ

- Max. fordulatszám 4200 ford./perc
- Jobb / bal forgásirány
- Orsófurat Ø 16 mm

2 MUNKATÉR

- Teljesen zárt munkatér burkolat
- Nagy méretű biztonsági ajtóüveg
- Teljeskörű védelem a lehulló forgács ellen

3 GÉPÁLLVÁNY

- Kihúzható fiókkal felszerelve
- Tárolóter a számítógép elhelyezéséhez

4 SZERSZÁMVÁLTÓ

- Revolverfej
- 8 szerszámhelyes

5 FŐHAJTÁS

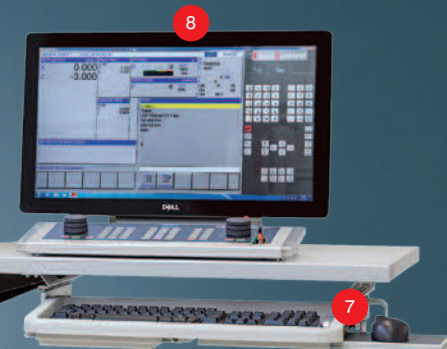
- Fokozatmentesen szabályozható főhajtás
- 3-fázisú aszinkron motor
- Nagy felbontású tengelymozgató motorok

6 BIZTONSÁGTECHNIKA

- Megfelel az ISO 23125 szabvány előírásainak
- Az ajtó zárva tartása
- A nyugalmi állapot és a sebességhatár ellenőrzése

7 LENGŐKONZOL

- Kihúzható polc PC-billentyűzethez
- Ergonómiai kiváló elrendezés



8 EMCO EASY2CONTROL

- Az Easy2operate-hez csatlakozó képernyőn megjelenik egy virtuális vezérlő tasztatúra
- Egy 16:9 képarányú full-HD-s érintőképernyőn keresztül is kezelhető

9 GÉPSZERKEZET

- Az ipari gyakorlatnak megfelelő ferdeágvas konstrukció
- A kulcsfontosságú alkotóelemek stabil szürkeöntvényből készülnek

10 KEZELÉS

- Engedélyező nyomógomb
- Vészleállító nyomógomb
- Üzem mód választás



Az illusztráció az ajánlott opciókat is ábrázolja!



Gömbcsap



Tekebábu



Kulcstartó
(a gépen csak esztergálva)

[Technika]

Kiemelt jellemzők

- A legkompaktabb asztali CNC eszterga
- Az ipari gyakorlatnak megfelelő ferdeágyas konstrukció
- Nagy felbontású tengely-mozgató motorok
- Jobbra / balra mutató főorsó forgásirány
- Fokozatmentesen szabályozható főhajtás
- 8 szerszámhelyes automata szerszámváltó: elhelyezésének köszönhetően kedvezőbb forgácseltávolítás, optimális munkadarab be- és kiadagolás
- Automatikus referenciapont felvétel
- Profilsín vezetékek (lineáris vezetékek)
- Jó minőségű ipari alkotóelemek
- A legújabb előírásoknak megfelelő biztonságtechnika

Opciók

- Mechanikus szegnyereg
- Robot-interfész
- DNC-interfész (FMS és CIM rendszerekbe való beépítéshez)
- Automatikus befogóeszközök
- Automata ajtó és elektromechanikus szegnyereg
- Elektronikus kézikerék
- Minimál-kenés
- Gépasztal lengő konzollal
- Easy2operate

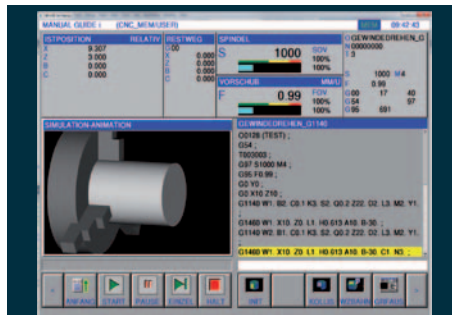
[A cserélhető vezérlés]

Az összes Concept-géphez illeszthető cserélhető vezérlés koncepciója egyedülálló. Ezáltal a felhasználó egyetlen gépen minden járatos ipari CNC-vezérlésre kiképezhető.

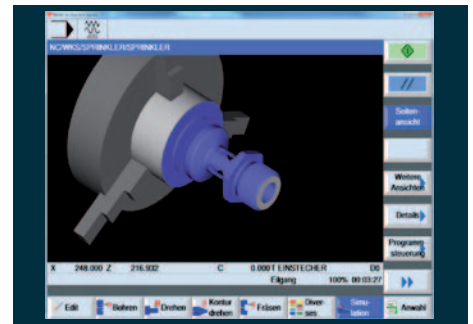
Az eredmény: a CNC-technológus rugalmas alkalmazhatósága. Ez pedig egy döntő plusz a szakképzett munkaerő és a vállalat számára.



Egy másik vezérlésre való váltás egy perc alatt megtörténik a megfelelő szoftver behívásával és a vezérlés-specifikus billentyűzet modul kicserélésével.



Egyszerű programozás az EMCO WinNC vezérlésekkel.



Oktatásra alkalmas szimuláció Win3D-View-val.

[Easy2control: Új kezelési koncepció]

A géphez opcióként telepíthető a cserélhető vezérlő szoftverek legújabb változata - az Easy2control, melynél a WinNC vezérlések vezérlés-specifikus és gépi tasztatúrái egy 16:9 képarányú full-HD képernyőn jeleníthetők meg.

A gép, a vezérlés és a gyors hozzáférés különböző kezelő felületei regisztrációs kártya segítségével kapcsolhatók át.

A nyomógombokat és a forgatógombokat egérrel, vagy érintőképernyő használata esetén a megfelelő virtuális kezelőelemmel működtethetjük.

A szoftver Concept gépeken történő használatához hardverkulcs és egy kis méretű gépi kezelőpult - "Easy2operate" - szükséges.



Easy2control hardver Easy2operate szoftverrel

Munkatartomány

Csúcstávolság	335 mm
Ágy felett elforduló átmérő	130 mm
Max. esztergálható átmérő	60 mm
Max. esztergálható hossz	215 mm

Mozgástartomány

X / Z irányú elmozdulások	60 / 280 mm
---------------------------	-------------

Főorsó

Főorsó áteresztés	16 mm
Az elülső csapágó átmérője	30 mm
Fordulatszám tartomány	300 – 4200 ford./perc

Főhajtás

3-fázisú aszinkron motor teljesítménye	1,1 kW
--	--------

Előtoló hajtások

Gyorsjárat sebesség X / Z	3 m/perc
Előtoló erő X / Z	1000 N
Pozíció szórás Ps (VDI 3441 szerint) X / Z mentén	8 µm

Szerszámváltó

Szerszámhelyek száma	8
Szerszám-keresztmetszet	12 x 12 mm
Fúrórúd szárátmérője	10 mm

Szegnyereg

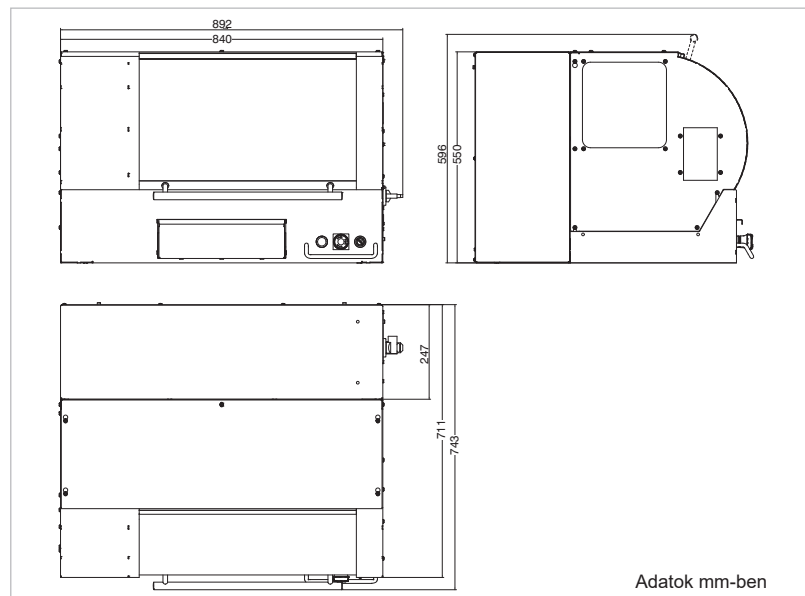
Szegnyereghüvely lökete	35 mm
Szegnyereghüvely átmérője	22 mm

Méretek

Forgástengely magassága a padlósínt felett	325 mm
Gép méretei Szé x Mé x Ma	895 x 745 x 550 mm
Össztömeg	150 kg

EMCO WinNC-vezérlések

Sinumerik Operate 840D sl / 828D
Fanuc Series 31i
Fagor 8055
CAMConcept

Telepítési rajz**Nyomaték**