

emcogroup

Designed for your profit

[E[M]CONOMY]
means:



Kis gép nagy kihívásokhoz. EMCOMAT 14D – 17D – 20D

Univerzális esztergagépek szerszámkészítési
pontossággal ipari alkalmazásokhoz

EMCOMAT 14D

[Digitális kijelző]

- 3-tengelyes digitális kijelző színes képernyővel

[Tokmány védelem]

- Végállás kapcsolóval
- Főorsó 40 mm-es orsófurattal

[Orsóház]

- Elektronikus fordulatszám szabályozás
- Konstans vágási sebesség
- 7,5 kW meghajtó teljesítmény

[Gépágy]

- Diagonálisan bordázva
- Indukciósan edzve és köszörülve
- 3-pontos alátámasztás

[Burkolat]

- Megvezető és húzóorsó leburkolva

[Gépállvány]

- Hegesztett acéllemez konstrukció
- Könnyű mozgathatóság targoncával
- Integrált forgács kád
- 3 ponton, rezgésmentesen alátámasztva

[Szegnyereg]

- Kiváló minőségű, rezgés csillapító szürke öntvényből
- Saját megvezető prizma felülettel
- Kúpesztergáláshoz a szegnyereg nem központosan is beállítható

[Elektronika]

- Az elektromos kabinet megfelel a legújabb CE irányelveknek

Gép opcionális felszereltséggel

Az EMCOMAT 14D az EMCOMAT-sorozatban belül a legkisebb gép. Az EMCOMAT 14D a legmagasabb igényeket is kielégítő esztergagép fokozatmentes fordulatszám szabályozással, állandó vágási sebességgel és lenyűgöző 7,5 kW meghajtó teljesítménnyel (40% ED). Ez a felső osztályú kis gép mindenhol megtalálható, ahol kis helyen kell legnagyobb pontosságot biztosítani: például az optikában, villamos és járműjavító műhelyekben, laboratóriumokban, de a Forma 1-ben is.

[Technika]

Kiemelt jellemzők

- Megvezető pályák edzve és köszörülve
- Gépágy 3-pontos alátámasztással
- Diagonálisan bordázott, indukciós edzett gépágy
- Merev, osztott, megvezető orsó burkolat
- Fokozatmentes fordulatszám szabályozás
- Állandó vágási sebesség
- Elektromechanikus orsófék
- 2 év EMCO minőségi garancia



Biztonság: A kezelő személyzet biztonsága érdekében a tokmányvédelem és a kerékfedél egy elektromos kapcsolóval van biztosítva.
Főorsó: Camlock DIN 55029 S4, orsófurat 40 mm



Lünetták: Hosszú munkadarabok megmunkálásához – a szegnyergen kívül – különböző támasztó lünetták is rendelkezésre állnak. A képen egy együttfutó lünetta támasz látható.



Gépfiók: Különböző szerszám befogók és más géptartozékok a gépfiókban tárolhatók.



Pontos beállítási lehetőség: skálával ellátott mechanikus kézikerekek által.



4-állásos revolver

A 4-állásos revolver megnöveli a megmunkálási lehetőségek számát és meggyorsítja a megmunkálási folyamatot.



Szerszám-befogó gyorsváltó rendszerek

Annak érdekében, hogy a megmunkálási folyamatot meggyorsítsuk, különböző szerszám-befogó rendszerek állnak rendelkezésre, amelyek biztosítják a szerszámok gyors váltását.

EMCOMAT 17D és 20D

[Egykaros kezelés]

- Egykaros kezelés
sík- és hossz előtoláshoz

[Meghajtás]

- Nagyteljesítményű meghajtás
fokozatmentes fordulatszám
szabályozással

[Tokmányvédelem]

- Végállás kapcsolóval
- Főorsó 50 mm-es
orsófurattal

[Digitális kijelző]

- 3-tengelyes digitális kijelző
színes képernyővel



[Burkolat]

- Megvezető és húzóorsó leburkolva

[Gépágy]

- Diagonálisan bordázva
- Indukciósan edzett,
kőszőrült - 3-pontos
alátámasztás

[Gépállvány]

- Hegesztett acéllemez konstrukció
- Könnyű mozgathatóság targoncával
- Integrált forgács káddal
- 3 ponton, rezgésmentesen
alátámasztva

Gép opcionális felszereltséggel

Az EMCOMAT 17D / 20D gépek kitűnnek jó kezelhetőségükkel, ergonomikus felépítésükkel és egy nagyon korszerű, 3-tengelyes digitális kijelzéssel 999 szerszámhelyhez és 999 kontúrponthoz, továbbá állandó vágási sebességükkel, valamint fokozatmentes fordulatszám szabályozásukkal.

[Technika]

Kiemelt jellemzők

- Megvezető pályák, fogaskerekek és csúcstámasz edzve és köszörülve
- Gépágy 3-pontos alátámasztással
- Diagonálisan bordázott, indukciós edzett gépágy
- Merev, osztott, megvezető és húzóorsó burkolat
- Hosszú keresztcsán (második szerszám rendszerhez)
- Fokozatmentes fordulatszám szabályozás és állandó vágási sebesség
- Elektromechanikus orsófék
- Kivehető forgács teknő
- 2 év EMCO minőségi garancia



Lünetták: Álló és együttfutó lünetták cserélhető betétekkel használhatók hosszú munkadarabok megtámasztására.



Gépfelépítés: Az ágyat és a keresztcsánt egy manuális központi kenés látja el. Az X- és Z-tengelyek biztonsági kézikerekekkel vannak felszerelve.



Biztonság: A kezelő személyzet biztonsága érdekében a tokmányvédelem és a kerékfedél egy elektromos kapcsolóval van biztosítva.



Megmunkálás álló lünetta támasszal



Központfúró feltét együttfutó csúccsal



Gépágy

A gépágy diagonális bordázottsága jó forgács esést és optimális gépstabilitást biztosít. A megvezető pályák edzettek és köszörültek, 3-pontos alátámasztás a gépállványon.



Gépállvány

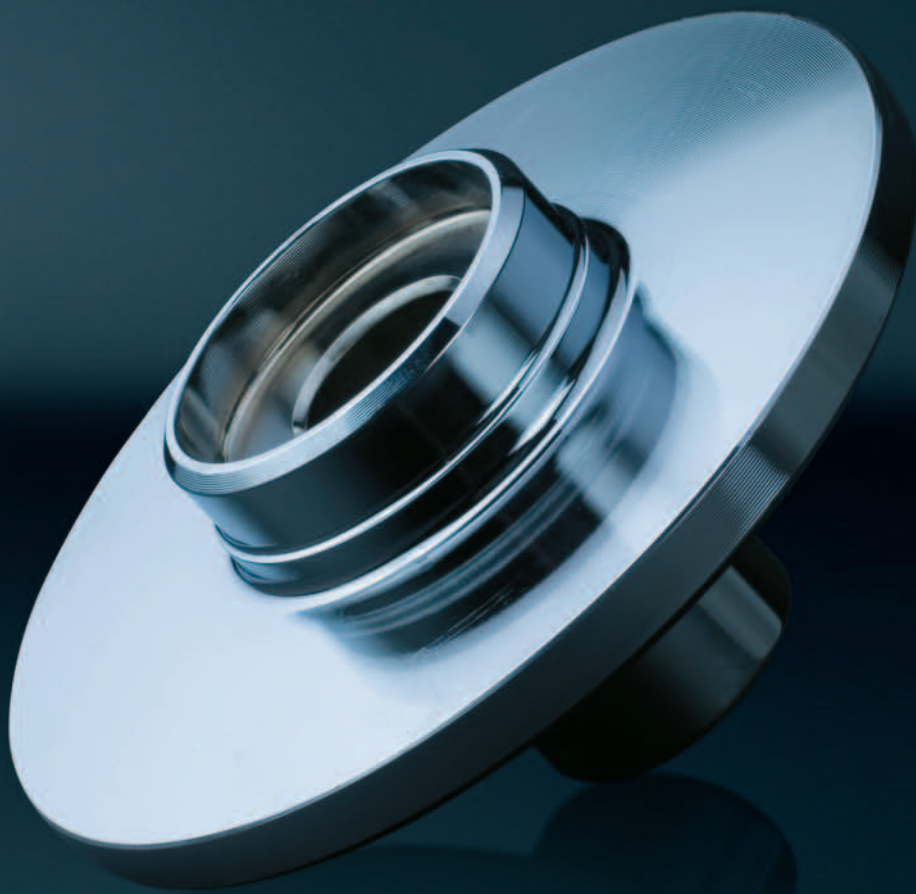
A gépállvány rezgés csillapított. A ferdén elhelyezett lemezek egyszerű tisztíthatóságot és a hűtőfolyadék optimális lefolyását biztosítják.



Orsóház

Az orsóház minőség ellenőrzése 3D Zeiss mérőgéppel történt. A főorsó utánállítható precíziós csapágyakban fut. Az átmérő az első csapágyban 70 mm.

[Munkadarabok]



Csatlakozó hüvely
(acél)



Kardántengely
(acél)



Karima
(acél)

Digitális kijelző EMCOMAT 14D - 17D - 20D

Az EMCOMAT 14D - 17D - 20D gépeknél az ágy valamint a sík- és felső szán helyzetének folyamatos kijelzése egy TFT képernyőn történik meg. Az ágyszán pozíciójának meghatározása egy precíziós fogasléc segítségével jut a pozíció jeladóhoz. A keresztcszán pozíciójának meghatározása egy 0,001 mm pontosságú üveg mérőléc segítségével valósul meg. Mindez lehetővé teszi az átmérő beállítást extrém nagy pontossággal. A felső szán pozíciójának meghatározása direkt meghajtással történik az állító orsó útján. Jellemzők: állandó vágási sebesség, 999 szerszám- és 999 kontúrpont, referenciapont, fennmaradó úthossz, coll/metrikus rendszer, rádiusz/átmérő kijelzés, egyedi vagy összegzett Z és Z0 kijelzés.

Nyelvek: német, angol, spanyol, olasz, holland, francia, cseh.
Képernyő méret: 6,5" színes TFT, 640 x 480 (VGA).



Alapkitétel

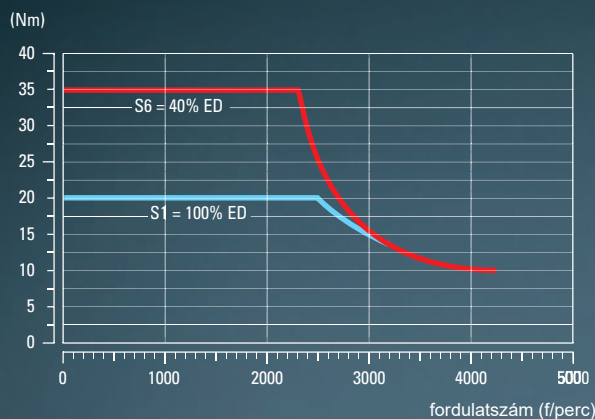
- Gép, állvánnyal
- Egyszerű acél befogó tokmány
- Elektromosan ellenőrzött tokmányvédelem és kerékfedél
- Szíjmeghajtás az előtoló hajtóműben
- 3 nyírócsap
- Egy-egy esztergacsúcs a főorsónál és a szegnyeregben
- Kezelő és karbantartó szerszámok
- Gépdokumentáció

Opciók

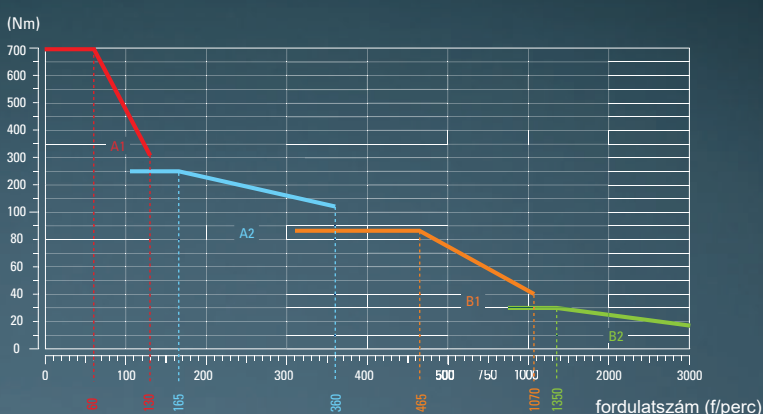
- Gyorsváltó szerszámtartó rendszerek
- Lábfék
- Patronos tokmány
- Szerszámfiók
- Forgácsvédő ajtó
- Géplámpa
- Hűtőrendszer
- Szorítópatron
- Lünetták
- és még sok egyéb tartozék

[Főorsó teljesítmény diagram]

EMCOMAT 14D



EMCOMAT 17D / 20D



[Műszaki adatok]

emcogroup

Designed for your profit

EMCOMAT 14D

EMCOMAT 17D

EMCOMAT 20D

Munkatartomány			
Csúcstávolság	650 mm	700 mm	1000 mm
Csúcs magasság	140 mm	170 mm	200 mm
Ágy feletti elforduló átmérő	280 mm	340 mm	400 mm
Szán feletti elforduló átmérő	170 mm	190 mm	250 mm
Hossz-szán úthossz	590 mm	600 mm	900 mm
Kereszt-szán úthossz	135 mm	220 mm	220 mm
Felső-szán úthossz	100 mm	110 mm	110 mm
Esztergakés keresztmetszet	12 x 12 mm	20 x 20 mm	20 x 20 mm
Főrső			
Orsóorr	CAMLOCK DIN 55029 S4	CAMLOCK DIN 55029 S5	CAMLOCK DIN 55029 S5
Orsófurat	Ø 40 mm	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Síktárcsa átmérő max.	152 mm	200 mm	260 mm
Tokmány átmérő max.	140 mm	200 mm	200 mm
Orsó fordulatszám	60 – 4000 f/perc	40 – 3000 f/perc	40 – 3000 f/perc
Fordulatszám szabályozás	fokozatmentes	fokozatmentes	fokozatmentes
Fordulatszám fokozatok	2	4	4
Fordulatszám tartomány	60 – 2 000 2000 – 4000 f/perc	40 – 130, 110 – 360 310 – 1070, 870 – 3000 f/perc	40 – 130, 110 – 360 310 – 1070, 870 – 3000 f/p
Meghajtó motor			
Teljesítmény	7,5 kW	5,3 kW	5,3 kW
Előtolási tartomány			
Hossz-előtolás*	0,03 – 0,3 mm/f	0,045 – 0,787 mm/f	0,045 – 0,787 mm/f
Sík-előtolás*	0,015 – 0,15 mm/f	0,023 – 0,406 mm/f	0,023 – 0,406 mm/f
Menetvágási tartomány			
Metrikus menet (alapkvitel)	15 (0,25 – 2,5 mm)	20 (0,4 – 7,0 mm)	20 (0,4 – 7,0 mm)
Metrikus menet*	13 (0,125 – 5 mm)	28 (0,4 – 7 mm)	28 (0,4 – 7 mm)
Collos menet*	29 (96 – 4 Gg/Zoll)	32 (4 – 56 Gg/Zoll)	32 (4 – 56 Gg/Zoll)
Moduláris menet*	12 (0,25 – 2,5)	28 (0,2 – 3,5)	28 (0,2 – 3,5)
Diam. Pitch-menet*	25 (96 – 11)	32 (8 – 112)	32 (8 – 112)
Szegnyereg			
Csúcstámasz átmérő	30 mm	50 mm	50 mm
Csúcstámasz belső kúp	MK 2	MK 3	MK 3
Csúcstámasz löket	80 mm	120 mm	120 mm
Oldalállítás	+10 / – 8 mm	+ / – 13 mm	+ / – 13 mm
Zajszint			
Zajszintnyomás max. DIN 45635	77 dB(A)	79 dB(A)	79 dB(A)
Megengedett szerszámsúly			
Szabadon	45 kg	50 kg	50 kg
Szegnyereggel	80 kg	150 kg	150 kg
Villamos csatlakozás			
Feszültség ellátás	400 V/3 PE/50(60) Hz	400 – 440 V/3 PE/50(60) Hz	400 – 440 V/3 PE/50(60) Hz
Általános adatok			
Gép hossz x szélesség x magasság	1364 x 885 x 1480 mm	1650 x 1060 x 1635 mm	1950 x 1060 x 1635 mm
Orsómagasság a padlószint felett	1100 mm	1103 mm	1103 mm
Össz súly	420 kg	755 kg	865 kg

* Az előtolási tartományt és a különböző menetek számát a váltókerék készlettel meg lehet növelni (opció).



www.emco-world.com

EMCO GmbH

Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria

Telefon +43 6245 891-0 · Fax +43 6245 86965 · info@emco.at

Magyarországi kizárólagos forgalmazó és márkaszerviz:

Büll & Strunz Kft. - 1142 Budapest, Szatmár u. 88/a

Tel.: +36 1 220 2341 · www.buellkft.hu · www.emcogroup.hu