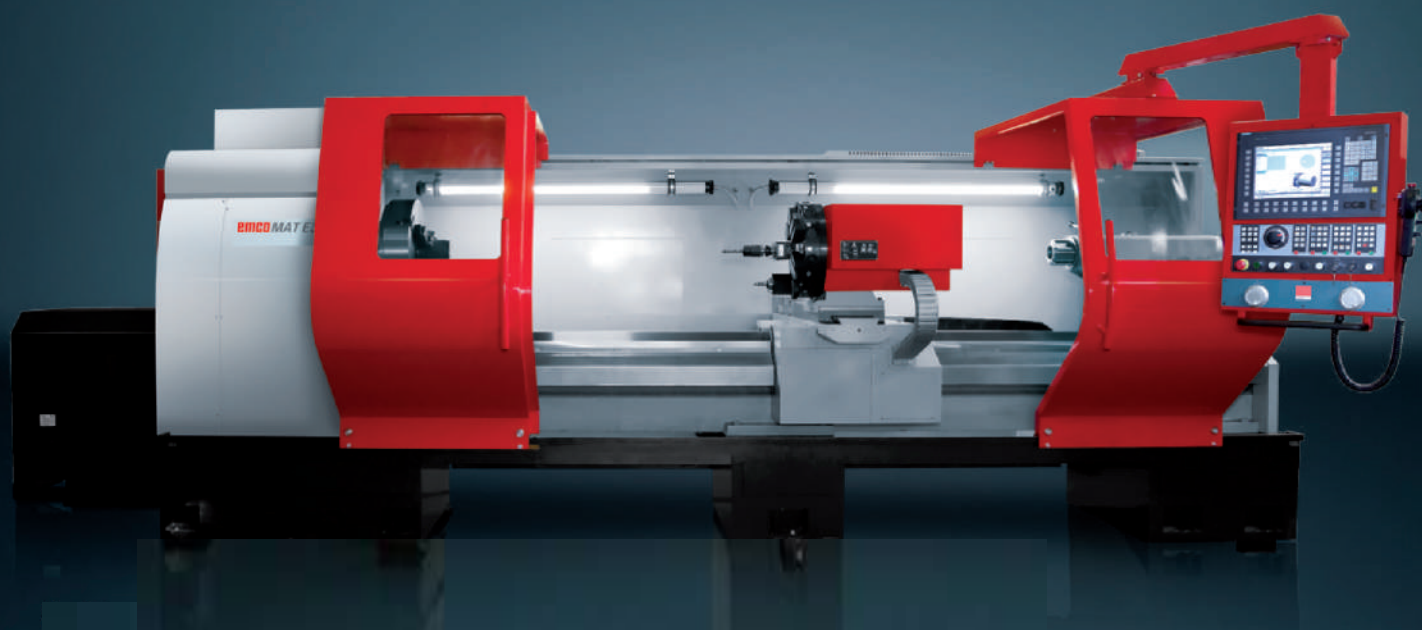


emco group

Designed for your profit



Sokoldalú feladatok hatékony megoldása. EMCOMAT E-360 E-400

Ciklusvezérelt esztergapadok nagy forgácsolási teljesítménnyel és maximális precizitással

TURNING
EMCO-WORLD.COM

EMCOMAT

1 ORSÓHÁZ

- Dinamikus, nagy teljesítményű főorsó
- Modern Siemens meghajtások
- Camlock-orsóorr nagy áteresztéssel
- Pneumatikus fék
- Befordítható C-tengely
- 2-fokozatú hajtómű nagy nyomatékkal

2 NAGY VÉDŐAJTÓK

- Forgács szórás elleni védelem
- A munkatér szélesen hozzáférhető

3 GÉPÁGY

- Szilárd öntöttvas ágy
- Erős bordázottság
- Edzett és köszörült megvezetések

4 SZERSZÁM RENDSZEREK

- Különböző kézi és automatikus szerszám rendszerek
- Stabílan és kompakt módon a keresztszámra felszerelve
- Álló és meghajtott szerszámok lehetséges alkalmazása



E-360, E-400

Az ECOMAT-E-gépsorozaton belül megtalálja a gyártási igényeinek megfelelő gépet! Ezt garantálják a 2000 - 6000 mm közötti különböző csúcsávolságok. A legnehezebb megmunkálás is könnyű feladat. Erről a szilárd gép felépítés és minden komponens kiváló minősége és stabilitása gondoskodik: Így többek között a ZF-hajtómű, a Siemens meghajtó rendszerek és a játéktelen golyósorsók a legnehezebb forgácsolási munkánál is optimális futás komfortot és kiváló precizitást garantálnak.



5 SZEGNYEREG

- Stabil felépítés
- MK 6
- Csúcs támasz átmérő 120 mm

6 VEZÉRLÉS

- Siemens 840D sl vagy Fagor 8055i Power TC
- 11,4"-LCD monitor
- Elektromos kézikerekek Z/X
- USB- és Ethernet-interfész

7 SZÁN MEGHAJTÁSOK

- Nagy, könnyen futó golyósorsók
- Simodrive 611-meghajtás

A kép egy E-360 típusú gépet mutat opcionális felszereltséggel



Siemens Sinumerik 840D sl - Shop Turn - Manuális gép vezérlés (Siemens-ciklusokkal és funkciókkal) és Siemens "Sinamics S 120" digitális meghajtás technika. A nagyteljesítményű Sinumerik 840D sl CNC-rendszer igényes megoldásokhoz hatékony programozást, telepítést, üzembe helyezést és technikát kínál, innovatív NC-funkciókkal, kommunikációval, kezeléssel és nyitott rendszerrel.

Kiemelt jellemzők

- Legmodernebb vezérlés technika
- Digitális meghajtás technika
- Elektromos kézikerekek az X-Z tengelyekhez
- USB- és Ethernet-interfész egyszerű hálózati csatlakozáshoz
- Kezelőbarát felület az egyszerűtől a komplex programokig
- Elektronikus dokumentáció E-terv szoftverrel

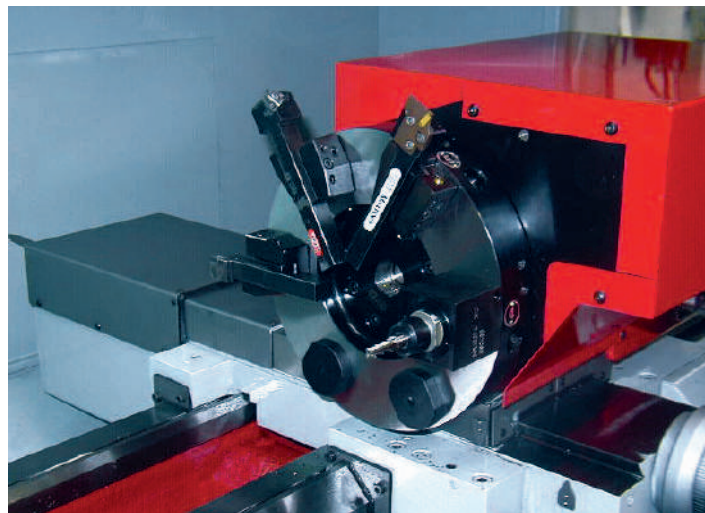
EMCOMAT E-360 E-400
Műszaki



A CNC 8055 POWER kifejlesztése és kialakítása mind a haladó programozást nem ismerő, mind az ISO-Code tudással rendelkező programozási specialistáknak készült. A Fagor dialóg programozás nagyon egyszerű, intuitív adatbevitelt tesz lehetővé előre definiált ciklusokkal. Intuitív billentyűzettel gyorsan lehet kapcsolatot teremteni a változtatható funkciókhoz és megmunkálási ciklusokhoz. Minden egyes funkció és minden ciklus saját nyomógombbal elérhető.



Szegnyereg csúcstámasz: Gyorsabb megmunkáláshoz a hidraulikus szegnyeregcsúcs egészen egyszerűen M parancssal be- vagy kimosztható.

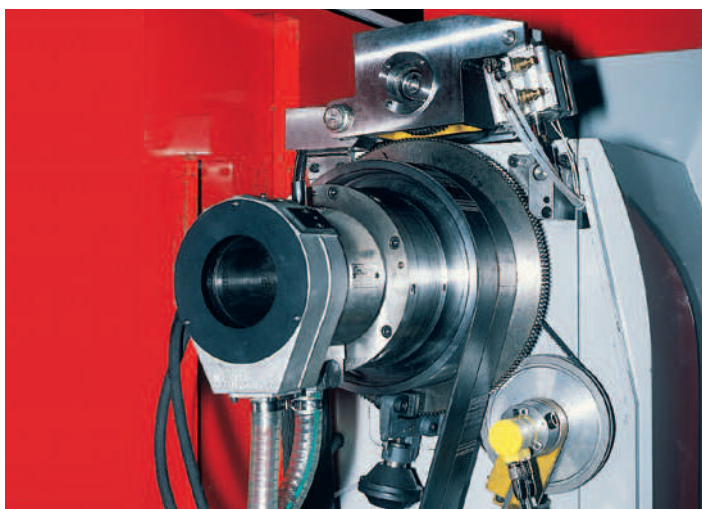


Szerszámrevolver: A szerszámrevolvereknél és a meghajtott szerszámoknál sokféle típus és méret áll a gazdaságos termelés rendelkezésére.

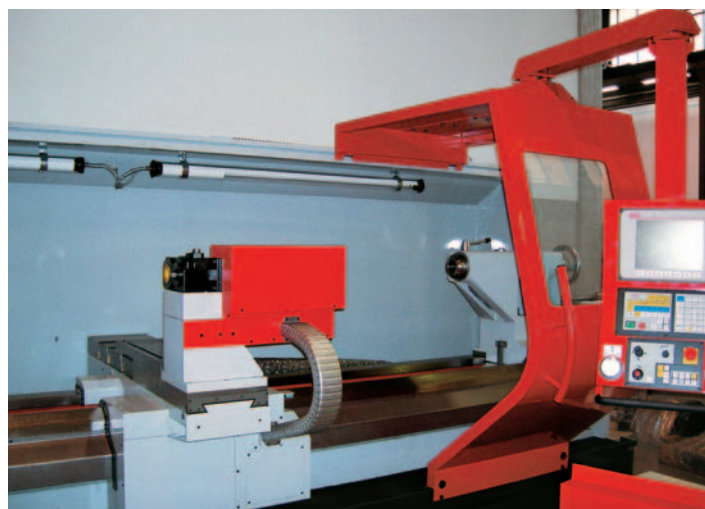
jellemzők

Opciók

Az egyéni kialakításhoz számos opció és tartozék áll rendelkezésre: terjedelmes szerszám választék, különböző ágy hosszúságok, automatikus szegnyereg, forgácskihordó, csúcstámasz stb.



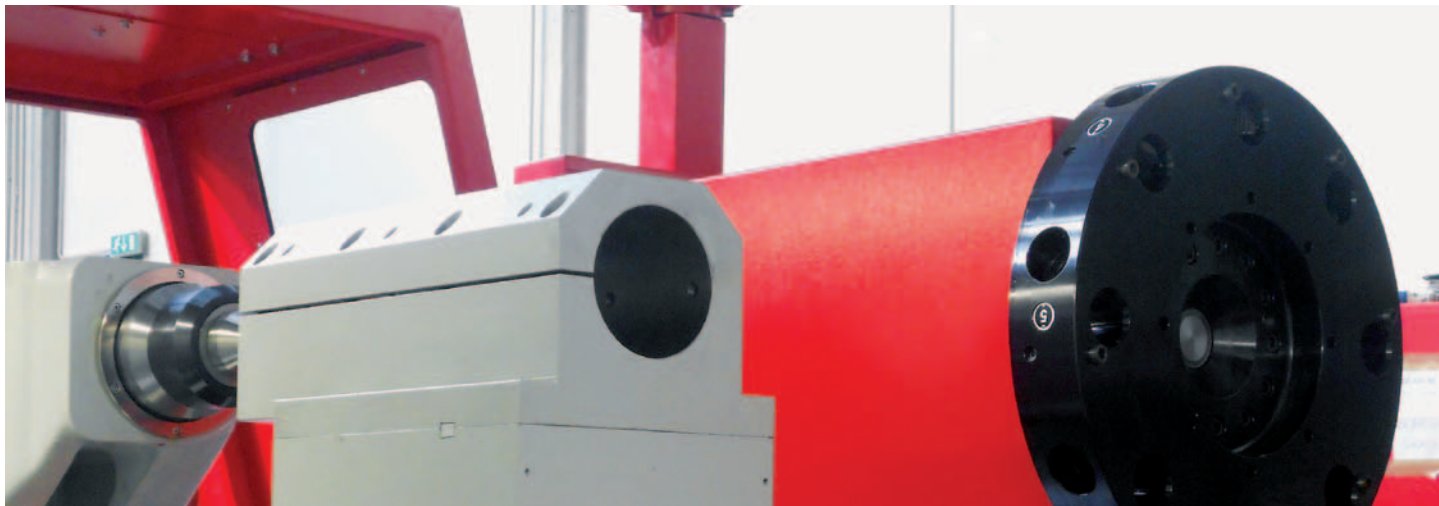
Patronos megfogás: A hidraulikus patron megfogó és a fékrendszerrel ellátott bármilyen szögállásba fordítható C-tengely teljes körű CNC megmunkálást tesznek lehetővé.



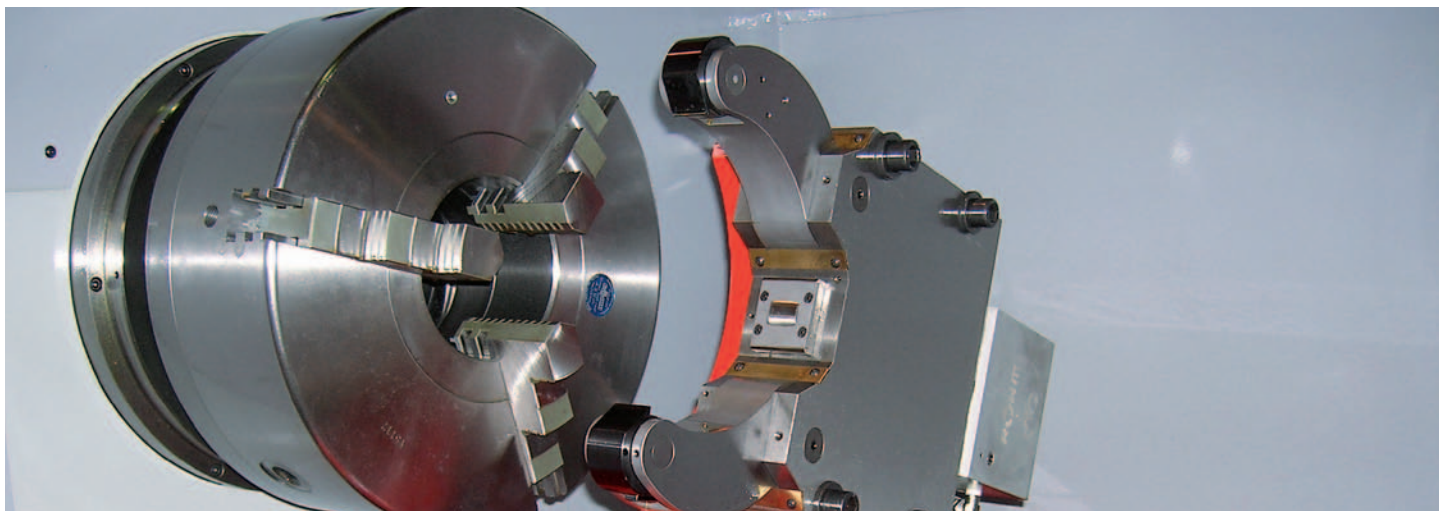
CAPTO szerszám befogó: A Capto szerszám befogó rendszer gyors és pontos szerszám-váltással nagy stabilitást és ismétlési pontosságot kínál a megmunkálásokhoz.

Alkalmazási területek

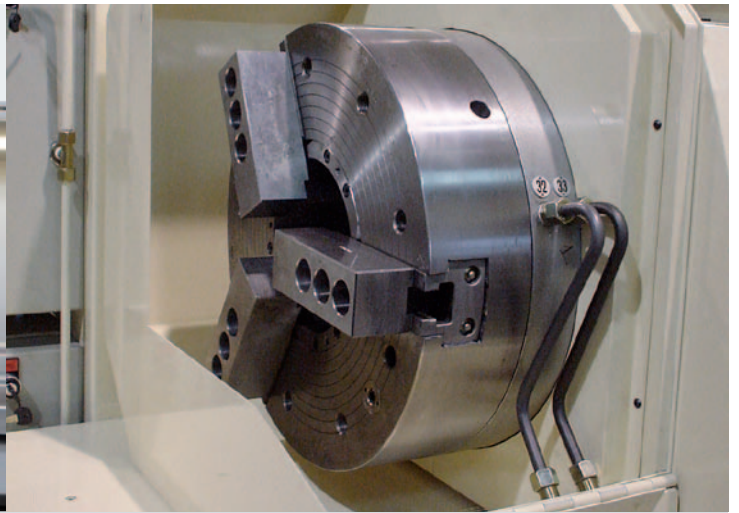
- Hidraulikus és pneumatikus alkatrészek
- Motor- és jármű alkatrészek
- Gépalkatrészek
- Csúszó- és görgős csapágy alkatrészek
- Szállítás technika
- Rögzítés technika
- és még számos más alkalmazás



Fúrórúd tartó: A levehető fúrórúd tartók komplex megmunkálások kivitelezését teszik lehetővé külön átfogás nélkül.



Hidraulikus lünetta (E-360-400): A hidraulikus lünettával és a nagy csúcstávolsággal az EMCOMAT gépek ideálisak hengerek megmunkálására.

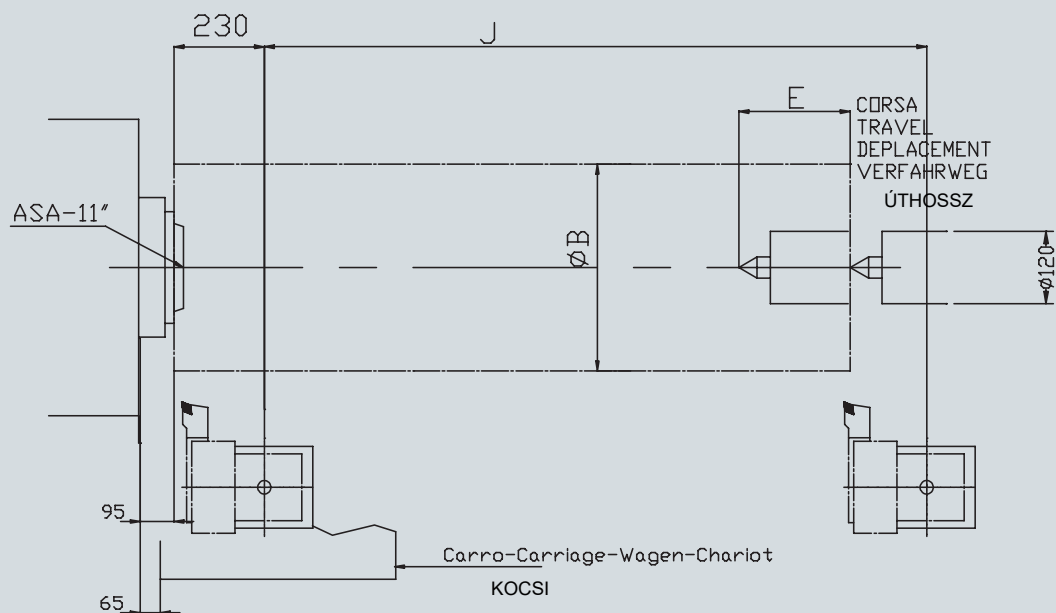
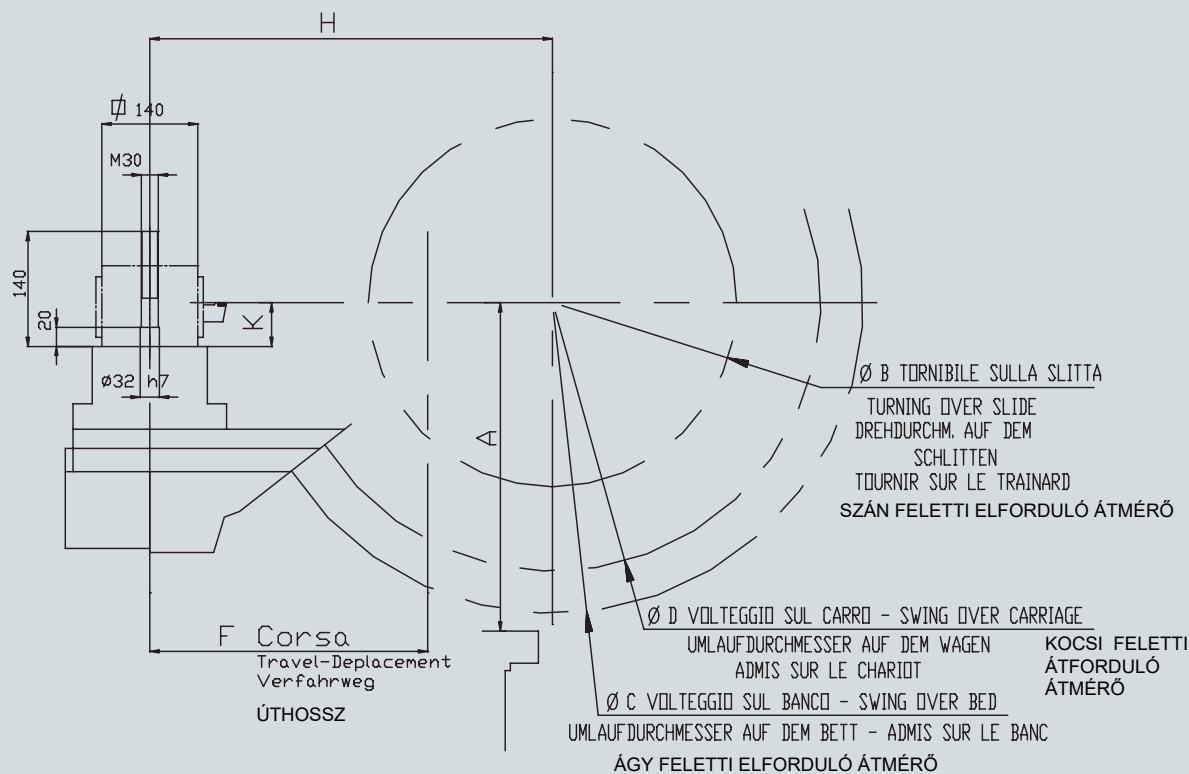


Dupla befogófejek: A nagy, max. 205 mm-es (KK15) áteresztés és a dupla befogó tokmányok alkalmazása által, amelyek manuálisan vagy pneumatikusan működtethetőek, csövek, hengerek és karmantyúk optimálisan megmunkálhatóak.



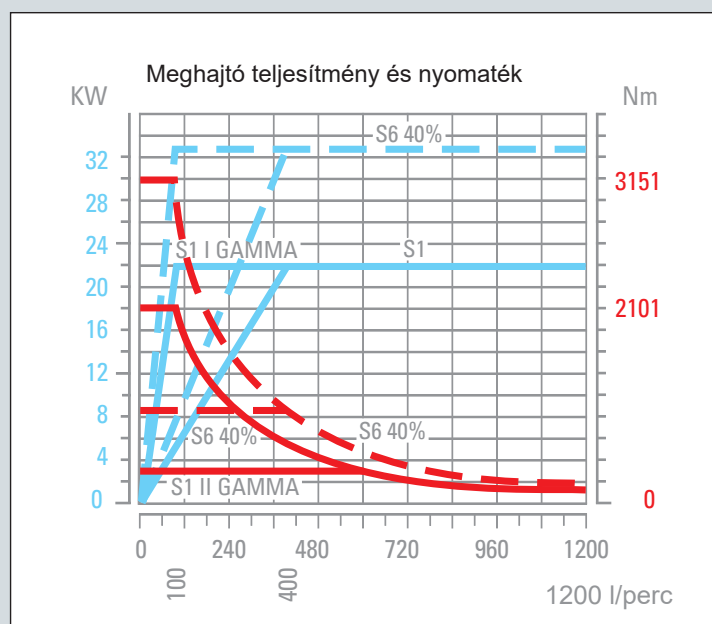
Teljeskörű koncepció: A Siemens 840D sl vezérlés, a 2-4-6 méteres ágyhossz és a forgácskihordó hosszabb automata üzemvitelt, nagyobb hűtőfolyadék nyomást és nagyobb forgács mennyiség befogadását tesz lehetővé. Ezek teszik az Emcomat gépeket univerzálissá és sokoldalúvá.

E-360, E-400 munkatere

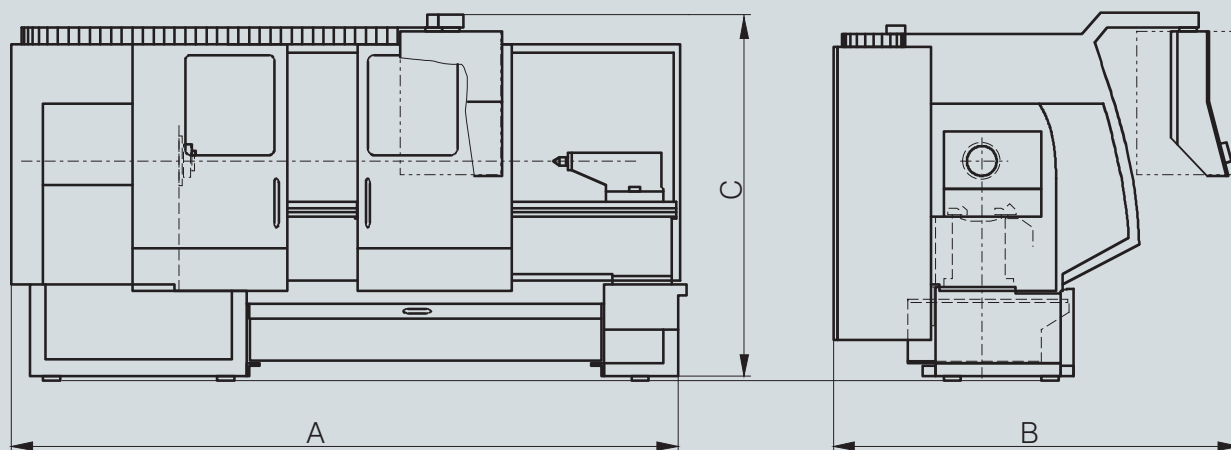


MOD.	A	B ^{ø₁}	C	D	E	F	J	H	K
360	380	480	810	700	220	520	1580-2080-3080 4080-5080-6080	520	60
400	430	560	900	800					

E-360, E-400 főorsó teljesítmény diagramja



EMCOMAT E-360, E-400 felállítási terve



Csúcstávolság		1500 mm	2000 mm	3000 mm	4000 mm	5000 mm	6000 mm
EMCOMAT - E 360	A		5 060 mm		7060 mm		9060 mm
	B	-	2 470 mm	-	2 470 mm	-	2 470 mm
	C		2 070 mm		2 070 mm		2 070 mm
EMCOMAT - E 400	A		5 060 mm		7060 mm		9060 mm
	B	-	2 470 mm	-	2 470 mm	-	2 470 mm
	C		2 070 mm		2 070 mm		2 070 mm

Forgács szállító: A + 1200mm

Adatok mm-ben

Amikor minden összeáll: ez az E[M]CONOMY!

Az egység több, mint a részek összessége: az EMCO Group olyan gazdasági hatékonyságot nyújt Önnek, mely ebben az iparágban egyedülálló. Csúcsminőségű gépeinken kívül, maximális hatékonyság és maximális vevőelégedettség a meghatározó építőkövei üzleti filozófiánk. Az EMCO Group célja, hogy ügyfelei számára a minőségi és termelékenységi követelményeiknek és költségvetésüknek legmegfelelőbb, személyre szabott megoldások kínálja.

[Eredményorientált tervezés]

Az EMCO Group mindig a leggazdaságosabb megoldásra törekszik. A „szabványosított alkatrészek - egyedi gépek” elve azt jelenti, hogy olyan gépeket gyártunk, amelyek nemcsak költséghatékonyabbak, hanem egyidejűleg termelékenyebbek is.

[Moduláris automatizálás]

Minden EMCO gép kibővíthető egy sokféle automatizálási komponenst használó, teljesen automatikus gyártócellává. Az EMCO Group automatizálási koncepcióinak moduláris felépítése különösen költséghatékony és egyedileg optimalizált megoldásokat tesz lehetővé.

[Célorientált szakmai tanácsadás]

Az EMCO Group minden szakterületre vonatkozó kiterjedt szakmai tanácsadói hálózattal rendelkezik, legyen szó gépkonfigurációról, gyártási logisztikáról, automatizálásról, költségvetés tervezésről vagy pénzügyi tanácsadásról.

[Optimális minőség]

Az EMCO megfelel a legújabb ISO 9001:2008 minőségbiztosítási szabványnak. A tanúsítási eljárás a minőséggel kapcsolatos üzleti folyamatok részletes vizsgálatát foglalja magába. A fenti eljárás segít minket abban is, hogy mindig a maximális vevőelégedettséget tudjuk nyújtani. Az idei felügyeleti auditot a TÜV Ausztria akkreditált tanúsító szerve végezte és ismét megerősítést kaptunk, hogy üzleti folyamataink és munkafolyamataink az elvárt szabványoknak megfelelően zajlanak.

[Oktatás, telepítés, szervezés]

Az EMCO Group szakemberei jelentik az Ön számára a garanciát, hogy a forgácsológépek és az automatizálási megoldások optimálisan valósulnak meg, az igényelt egyedi koncepciónak megfelelően. Emellett az EMCO alkalmazástechnikusai egyénre szabott képzések keretében oktatják ügyfeleinket telepített rendszereink legoptimálisabb használatára.

ONOMY

[Made in the Heart of Europe "Európa szívében készül"]

Minden EMCO Group gépünk fejlesztése és gyártása Közép-Európában történik, kizárólag európai gyártó cégek termékeinek felhasználásával. Ezzel garantáljuk a legjobb európai gyártási minőséget, a legmagasabb minőségi előírásoknak való megfelelést és a maximális termelékenységét.

["Networking" szolgáltatásaink]

Az EMCO Groupon belüli cégek összefonódó szervíz-szolgáltatási hálózatot alkotnak. Magasan képzett szervíztechnikusaink a legrövidebb időn belül, akár az Ön telephelyén biztosítják a szükséges pótalkatrészeket, így minimalizálva a gépi állásidőt.

EMCOMAT E-360 E-400

Műszaki adatok

Munkatartomány	EMCOMAT E-360	EMCOMAT E-400
Csúcsávolság	2000 – 4000 – 6000 mm	2000 – 4000 – 6000 mm
Csúcsmagasság	380 mm	430 mm
Ágy felett elforduló átmérő	Ø 810 mm	Ø 900 mm
Szán felett elforduló átmérő	Ø 480 mm	Ø 580 mm
Ágy szélesség, edzett HRC 50	500 mm	500 mm
Úthossz Z	2000 – 4000 – 6000 mm	2000 – 4000 – 6000 mm
Úthossz X	520 mm	520 mm
Max. elötölő erő X	1900 daN	1900 daN
Max. elötölő erő Y	1900 daN	1900 daN
Gyorsjárat sebesség X / Z	5 (8*) m/perc	5 (8*) m/perc
Keresztcszán szélessége	286 mm	286 mm
Esztergakés keresztmetszet	32 x 32 (40 x 40)	32 x 32 (40 x 40)
Esztergaorsó		
Orsóorr DIN 55029 Camlock	11	11
Orsófurat	Ø 153 (205) mm	Ø 153 (205) mm
Orsóátmérő az első csapágyánál	Ø 235 mm	Ø 235 mm
Max. síktárcsa átmérő	Ø 800 mm	Ø 800 mm
Max. tokmány átmérő	Ø 500 mm	Ø 500 mm
Orsó fordulatszám	0 – 1200 ford./perc	0 – 1200 ford./perc
Fordulatszám szabályozás	fokozatmentes	fokozatmentes
Mechanikus fordulatszám fokozatok	2	2
Meghajtó motor		
Váltóáramú motor	fokozatmentesen szabályozható	fokozatmentesen szabályozható
Teljesítmény 40/100% ED	33 / 22 kW	33 / 22 kW
Főorsó max. nyomatéka	3151 / 2101 Nm	3151 / 2101 Nm
Szegnyereg		
Csúcs támasz átmérő	Ø 120 mm	Ø 120 mm
Csúcs támasz belső kúp	MK 6	MK 6
Csúcs támasz lökete	220 mm	220 mm
Villamos csatlakozás		
Villamos feszültség	400 V/3~/PE	400 V/3~/PE
Frekvencia	50/60 Hz	50/60 Hz
Csatlakozási érték	39 kVA	39 kVA
Gép méretek		
Géphosszúság	csúcsávolság + 3060 mm	csúcsávolság. + 3060 mm
Gépszélesség	2470 mm	2470 mm
Gépmagasság	2070 mm	2070 mm
Össz tömeg	8100 – 10500 kg	8300 – 10700 kg