

emcogroup

Designed for your profit

**[E[M]CONOMY
means:]**



**Birkózzon meg a kis darabszámok kihívásaival.
EMCOMAT FB-3 L FB-450 MC FB-600 MC
sorozat**

**Univerzális marógépek szerszámkészítői pontossággal
ipari alkalmazásokhoz**

EMCOMAT FB-3 L

[Vertikális marófej]

- +/- 90°-ban elfordítható
- Gyors átalakítás vízszintes maróvá
- Kimagasló ismétlési pontosság
- Csendes járás
- Utánállítható precíziós kúpgörgős csapágyak

[Vezetőpályák]

- Lineáris vezetékek mindhárom tengelyen
- Stabil konstrukció
- Hosszú élettartam
- Csekély kopás

[Gépállvány]

- Rezgécillapító, feszültségmentes szűrkeöntvény konstrukció
- Három pontos felfekvés

[Kezelőpult]

- Kezelőpult áttekinthető billentyűzettel

[Kézikerekek]

- X és Y irányú biztonsági kézikerekek
- Ergonomikus elrendezés
- Nagy ráállási pontosság
- Jól leolvasható skálagyűrűk

[Géptalapzat]

- Nagy csavarómerevségű hegesztett acéllemez-konstrukció
- Beépített hűtővíz egység
- Levehető hűtővíz tartály

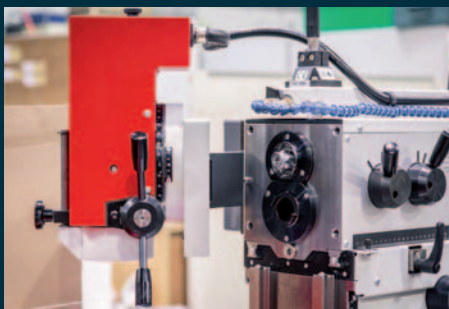
Opcionális felszereltségű gép

Az EMCOMAT FB-3 L ideális megoldás szerszám- és mintakészítéshez, készülék- és prototípusgyártáshoz és kis sorozatok gyártásához. Iskolákban és tanműhelyekben is sokszorosan bevált. Mint az EMCO marógép program legkisebb gépe az FB-3 L már eleget tesz a pontossági és rugalmassági követelményeknek - és mindezt verhetetlen ár-teljesítmény arány mellett.

[Technika]

Kiemelt jellemzők

- Kompakt és rezgésmentes szürkeöntvény gépállvány
- Elfordítható vertikális marófej
- Csendes járású vertikális fej hajtás palloid fogazattal
- Mechanikus biztonsági kézikerekek skálagyűrűvel az X- és Y-tengelyeken
- Beépített csúszóklung
- Utánállítható hosszú élettartamú precíziós kúpgörgös csapágyak a függőleges és vízszintes maróorsónál
- Automatikus, fokozatmentes X- és Y-irányú előtolás
- Elfordítható digitális kijelző



Vízszintes marófej: Vízszintes marófej DIN 2080 szerinti SK 30-as szerszámbefogással. A vertikális marófej fixen rá van szerelve a fordító készülékre. Vertikális fej hajtás palloid fogazattal



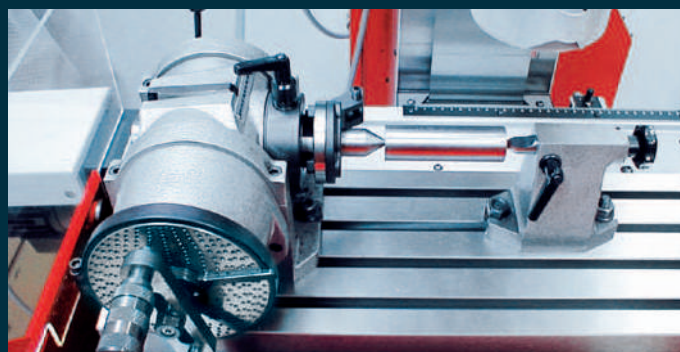
Biztonsági kézikerekek (X/Y): Az ergonomikusan elhelyezett kézikerekek könnyű és biztonságos kezelést tesznek lehetővé mindhárom tengely mentén.



Kezelőpult: A kezelőpultot egyszerű kezelést nyújtó, áttekinthető billentyűzettel és elfordítható pozíciókijelzővel látják el.



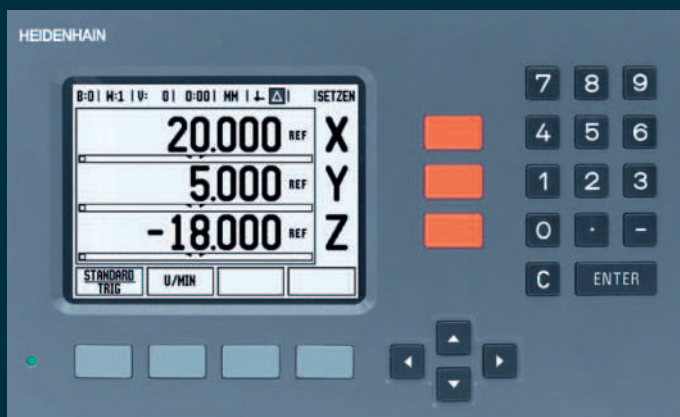
Vertikális marófej: Vertikális marófej DIN 2080 szerinti SK 30-as felfogással és rögzíthető, 45 mm-es orsóhüvely lökettel. A vertikális marófej +/- 90°-os szögben elfordítható



Opció: Osztókészülék szegnyereggel

Pozíciókijelző

Az EMCOMAT FB-3 L-hez különböző pozíciókijelző rendszerek állnak rendelkezésre. Minden esetben a megfelelő típus.



HEIDENHAIN ND 780



HEIDENHAIN POSITIP PT 880

EMCOMAT FB-450 MC

Az EMCOMAT FB-450 MC / FB-600 MC univerzális marógépek sokrétű felhasználhatóságukkal tűnnek ki. Legyen szó egyedi vagy kis sorozatú gyártásról, egyszerű vagy komplex munkadarabokról, a "Manuális gép" funkciót magába foglaló Sinumerik 828D vagy Heidenhain TNC620 vezérlésű EMCOMAT FB-450 MC és FB-600 MC tekintélyt parancsolnak nagy forgácsolási teljesítményükkel és kiemelkedő pontosságukkal. Nincs szükség CNC-ismeretekre a kezelésükhöz. Az új EMCOMAT FB-450 MC / FB-600 MC süllyeszthető munkatérvédő burkolattal van ellátva a gépasztalhoz való jobb hozzáférhetőség érdekében. Lehetőség van a gép kezelésére nyitott ajtó mellett is (manuálisan), vagy programvezérelt üzemmódban zárt munkatér védelemmel. Az EMCOMAT FB-450 MC / 600 MC gépeken 300 kg maximális asztalterhelésig végezhető megmunkálás.

[Vertikális marófej]

- Hidraulikus szerszámbefogással az Y és Z irányú, DIN 69871 szerinti SK 40-es maróorsóhoz

[Kezelőpult]

- Elfordítható
- Sinumerik 828D vagy Heidenhain TNC620 vezérléssel

[Vezetőpályák]

- Lineáris vezetékek mindhárom tengelyen
- Stabil konstrukció
- Hosszú élettartam
- Csekély kopás

[Hűtővíz tartály]

- Külső hűtővíz tartály hűtővíz szivattyúval

[Kézikerekek]

- Biztonsági kézikerek mind a 3 tengelyhez
- Ergonomikus elrendezés
- Nagy ráállási pontosság
- Könnyen leolvasható skálagyűrűk

[Géptalpat]

- Masszív öntvénykonstrukció a könnyű szállításához

[Munkatér burkolat]

- Süllyeszthető, nagyméretű forgácsvédő ajtóval
- Teleszkópos burkolat

EMCOMAT FB-450 MC gép Sinumerik 828D vezérléssel



Kapcsoló kulissza
(acél)



Pneumatikus
elosztó
(acél)



Furatos karima
(acél)

EMCOMAT FB-600 MC

A 600 mm X-irányú és 400 mm Y/Z-irányú szánúttal rendelkező EMCOMAT FB-600 MC felülről zárja le a nagyobb munkadarabok megmunkálására tervezett hagyományos ill. ciklusvezérlésű marógépek sorozatát. Az EMCOMAT FB-600 MC a "Manuális gép" funkciót magába foglaló Sinumerik 828D, vagy Heidenhain TNC620 vezérléssel rendelhető. A programozás kezelői támogatás és a műveletek grafikus szimulációja mellett történik, ugyanakkor nagyon hatékony. Kiemelt jellemzők: nagyobb munkautak és erősebb főmotor.

[Vertikális marófej]

- Hidraulikus szerszámbefogással DIN 69871 szerinti SK 40-es Y- és Z-maró-orsóhoz

[Vezetőpályák]

- Lineáris vezetékek mindhárom tengelyen
- Stabil konstrukció
- Hosszú élettartam
- Csekély kopás

[Kezelőpult]

- Elfordítható
- Sinumerik 828D vagy Heidenhain TNC620 vezérléssel

[Kézikerekek]

- Biztonsági kézikérék mind a 3 tengelyhez
- Ergonomikus elrendezés
- Nagy ráállási pontosság
- Könnyen leolvasható skálagyűrűk

[Munkatér burkolat]

- Süllyeszthető, nagy méretű forgácsvédő ajtóval
- Teleszkópos burkolat

[Géptalapzat]

- Masszív öntvénykonstrukció a könnyű szállítás érdekében

[Hűtővíz tartály]

- Külső hűtővíz tartály hűtővíz szivattyúval

EMCOMAT FB-600 MC gép Heidenhain TNC620 vezérléssel

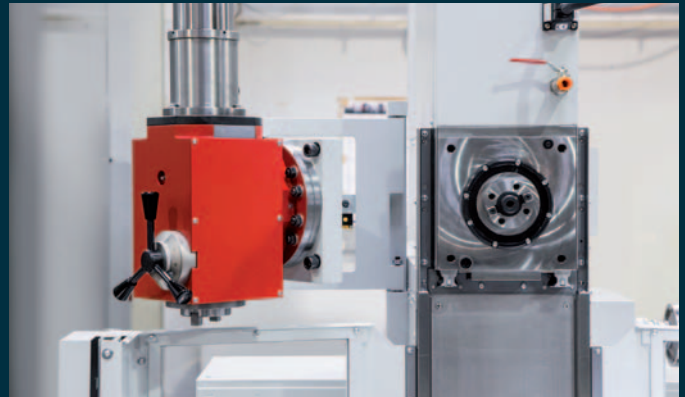
[Technika]

Kiemelt jellemzők

- Elfordítható kezelőpult
- Jobbra/balra forgó főorsó
- Valamennyi sérülésveszélyes hely le van burkolva
- A tengelyek és a fogaskerekek edzve és köszörülve
- Lineáris vezetékek
- Főmotor orsófékkel
- Négszeresen csapágyazott radiális/axiális maróorsó
- Hűtővíz keringető berendezés



Váltás vízszintes marásra. DIN 69871 szerinti SK 40-es vízszintes maróorsó



A vertikális marófej: rá van szerelve a fordítókészülék. Vég helyzet kapcsoló ellenőrzi.



Sinumerik 828D „Manuális gép” funkcióval:

A "Manuális gép" kezelőfelülete a ciklusvezérlésű gépeknél alkalmazott megmunkálási lehetőségeket szolgáltatja. Valamennyi fontos megmunkálás elvégezhető program létrehozása nélkül is. A következő lehetőségek állnak rendelkezésre:

- Szerszámbemérés
 - A tengelyek mozgatása
 - Nullponteltolás (NPV) beállítása
 - Fúrás, úgymint központos fúrás, központfúrás, hosszlyukfúrás
 - Marás, úgymint homlokmarás, zseb, csap, sokszög, kontúrok marása
- A ciklusok paraméterezéséhez súgóval és animációval támogatott kényelmes beviteli maszkok állnak rendelkezésre.

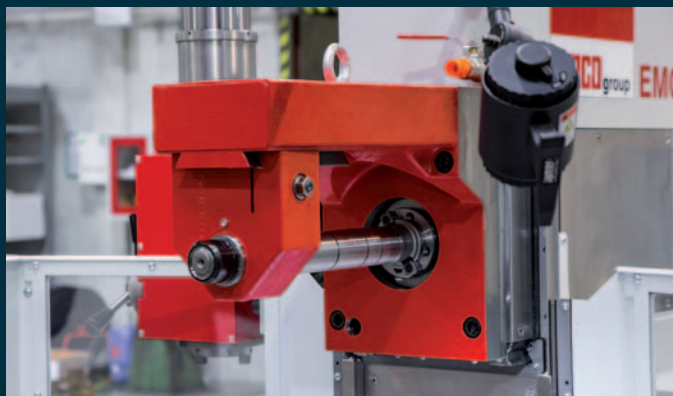


A Heidenhain TNC 620 egy kompakt, sokoldalú pályavezérlés három vezérelt tengellyel és szabályozott hajtású maróorsóval.

[Technika]

Kiemelt jellemzők

- Kompakt és rezgésmentes, szürkeöntvényből készült gépállvány
- Elfordítható vertikális fej
- Mechanikus biztonsági kézikerekek skálagyűrűvel
- Automatikus, fokozatmentes előtolás az X-, Y- és Z-tengelyek mentén
- Hűtővíz keringető berendezés
- X/Y/Z irányú lineáris vezetékek



Vízszintes marás: Vízszintes marás több marószerszám felfogásával. A vertikális marófej helyett ellentartót szerelhetünk fel a hosszú marótűskék megtámasztásához.



Biztonságos kézikerekek: Ergonómiusan elhelyezett kézikerekek biztosítják a könnyű és biztonságos kezelést mind a három tengely mentén.



Vertikális marófej: Nagy átmérők fúrása vertikális marófejjel. Az orsóhüvely lökete max. 80 mm.



Süllyeszthető munkatér védelem függőleges felfogófelülettel.



A gép elülső oldalán egy nagyméretű **forgácsvédő ajtó** található a forgács problémamentes eltávolításához.



Elfordítható vertikális fej orsóhüvely funkcióval furatok manuális megmunkálásához. A $\pm 90^\circ$ elfordítási tartomány lehetővé teszi a nehéznek számító megmunkálások egyszerű kivitelezését.

Amikor minden összeáll: ez az E[M]CONOMY!

Az egység több, mint a részek összessége: az EMCO Group olyan gazdasági hatékonyságot nyújt Önnek, mely ebben az iparágban egyedülálló. Csúcsminőségű gépeinken kívül, maximális hatékonyság és maximális vevőelégedettség a meghatározó építőkövei üzleti filozófiánk. Az EMCO Group célja, hogy ügyfelei számára a minőségi és termelékenységi követelményeiknek és költségvetésüknek legmegfelelőbb, személyre szabott megoldások kínálja.

[Eredményorientált tervezés]

Az EMCO Group mindig a leggazdaságosabb megoldásra törekszik. A „szabványosított alkatrészek - egyedi gépek” elve azt jelenti, hogy olyan gépeket gyártunk, amelyek nemcsak költséghatékonyabbak, hanem egyidejűleg termelékenyebbek is.

[Moduláris automatizálás]

Minden EMCO gép kibővíthető egy sokféle automatizálási komponenst használó, teljesen automatikus gyártócellává. Az EMCO Group automatizálási koncepcióinak moduláris felépítése különösen költséghatékony és egyedileg optimalizált megoldásokat tesz lehetővé.

[Célorientált szakmai tanácsadás]

Az EMCO Group minden szakterületre vonatkozó kiterjedt szakmai tanácsadói hálózattal rendelkezik, legyen szó gépkonfigurációról, gyártási logisztikáról, automatizálásról, költségvetés tervezésről vagy pénzügyi tanácsadásról.

[Optimális minőség]

Az EMCO megfelel a legújabb ISO 9001:2008 minőségbiztosítási szabványnak. A tanúsítási eljárás a minőséggel kapcsolatos üzleti folyamatok részletes vizsgálatát foglalja magába. A fenti eljárás segít minket abban is, hogy mindig a maximális vevő-elégedettséget tudjuk nyújtani. Az idei felügyeleti auditot a TÜV Ausztria akkreditált tanúsító szerve végezte és ismét megerősítést kaptunk, hogy üzleti folyamataink és munkafolyamataink az elvárt szabványoknak megfelelően zajlanak.

[Oktatás, telepítés, szervezés]

Az EMCO Group szakemberei jelentik az Ön számára a garanciát, hogy a forgácsológépek és az automatizálási megoldások optimálisan valósulnak meg, az igényelt egyedi koncepciónak megfelelően. Emellett az EMCO alkalmazástechnikusai egyénre szabott képzések keretében oktatják ügyfeleinket telepített rendszereink legoptimálisabb használatára.

[Made in the Heart of Europe "Európa szívében készül"]

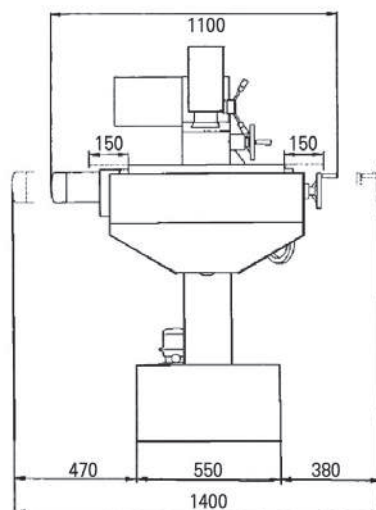
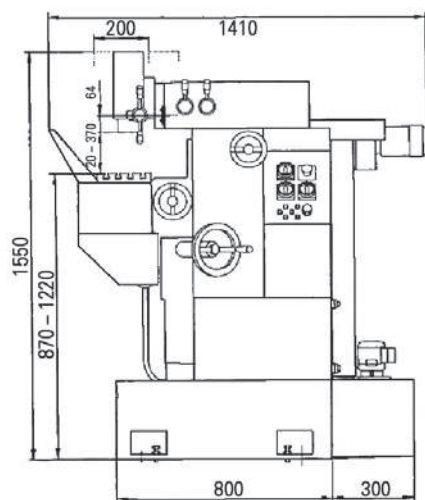
Minden EMCO Group gépünk fejlesztése és gyártása Közép-Európában történik, kizárólag európai gyártó cégek termékeinek felhasználásával. Ezzel garantáljuk a legjobb európai gyártási minőséget, a legmagasabb minőségi előírásoknak való megfelelést és a maximális termelékenységet.

["Networking" szolgáltatásaink]

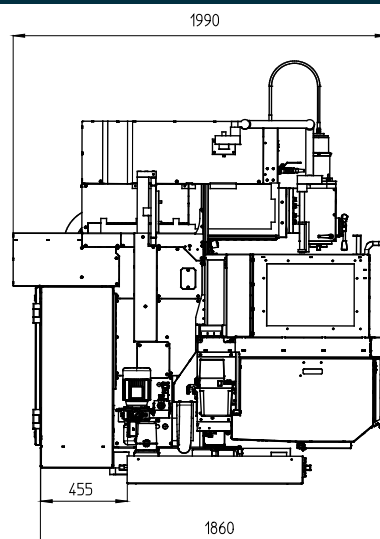
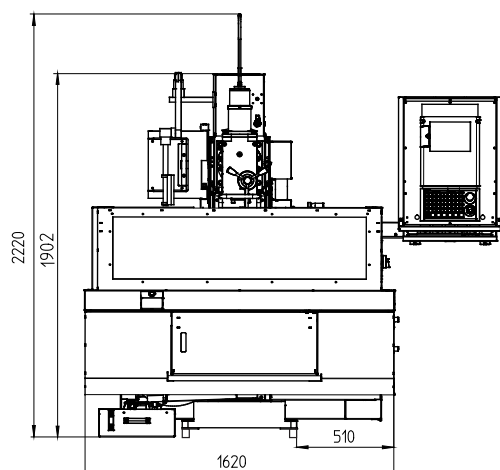
Az EMCO Groupon belüli cégek összefonódó szervíz-szolgáltatási hálózatot alkotnak. Magasan képzett szervíztechnikusaink a legrövidebb időn belül, akár az Ön telephelyén biztosítják a szükséges pótalkatrészeket, így minimalizálva a gépi állásidőt.

Telepítési rajzok

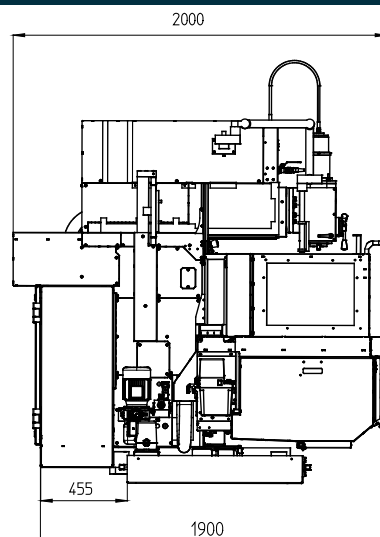
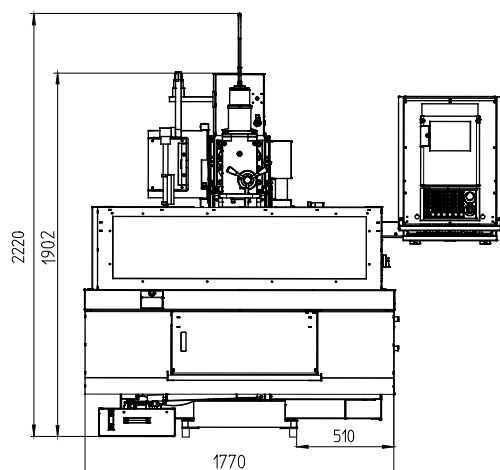
Az EMCOMAT FB-3 L telepítési rajza



Az EMCOMAT FB-450 MC telepítési rajza



Az EMCOMAT FB-600 MC telepítési rajza



[Műszaki adatok]

EMCOMAT FB-3 L, FB-450 MC, FB-600 MC

	FB-3 L	FB-450 MC	FB-600 MC
Munkaterület			
Vízszintes hosszeltolás (X)	300 mm	450 mm	600 mm
A vertikális asztal előtolása (Z)	350 mm	400 mm	400 mm
Vízszintes keresztirányú előtolás (Y)	200 mm	350 mm	400 mm
Asztalok			
A vertikális asztal felfogó felülete (H x Sz)	600 x 180 mm	400 x 270 mm	400 x 270 mm
A T-hornyok szélessége/száma	12 x 21 mm / 2 db	14 mm (H 8) / 5 db	14 mm (H 8) / 5 db
Megengedett munkadarab súly	max. 50 kg	450 kg	450 kg
A merev szögasztal felfogó felülete (H x Sz)	600 x 200 mm	800 x 400 mm	800 x 400 mm
A T-hornyok szélessége/száma	12 x 21 mm / 4 db	14 mm (H 8) / 8 db	14 mm (H 8) / 8 db
Megengedett munkadarab súly	max. 50 kg	300 kg	300 kg
Vízszintes maróorsó			
Szerszámbefogás	DIN 2080 SK 30	DIN 69871 SK 40	DIN 69871 SK 40
Mechanikus fordulatszám fokozatok	8	fokozatmentes	fokozatmentes
Fordulatszám tartomány	80 – 2200 f/perc	10 – 5000 f/perc	10 – 5000 f/perc
Távolság az asztal felületétől	80 – 430 mm	230 – 630 mm	230 – 630 mm
Vertikális marófej			
Szerszámbefogás	DIN 2080 SK 30	DIN 69871 SK 40	DIN 69871 SK 40
Az orsóhüvely lökete	45 mm	80 mm	80 mm
Elfordítható vertikális marófej	+/-90°	+/-90°	+/-90°
Mechanikus fordulatszám fokozatok	8	fokozatmentes	fokozatmentes
Fordulatszám tartomány	80 – 2200 f/perc	10 – 5000 f/perc	10 – 5000 f/perc
Távolság az asztal felületétől	35 – 385 mm	40 – 440 mm	40 – 440 mm
Hajtás			
A motor névleges fordulatszáma	1400 f/perc	1500 f/perc	1500 f/perc
Teljesítmény	100%/60% ED, 1,1/1,4 kW	100%/40% ED, 7/10 kW	100%/40% ED, 9/13 kW
Előtolás			
Az előtoló motor teljesítménye /100% ED	0,55 kW	1 kW	1 kW
Az X/Y/Z-tengelyek előtolás tartománya	50 – 550 mm/perc / manuális	10 – 2000 mm/perc	10 – 2000 mm/perc
Gyorsmenet az X,Y/Z-tengelyek mentén	1200 mm/perc / manuális	5000 mm/perc	5000 mm/perc
Előtoló erő X,Y/Z irányban	8 kN	10 / 15 kN	10 / 15 kN
Hűtővíz keringető berendezés			
Hűtőfolyadék a tartályban	30 liter	40 liter	40 liter
Max. szivattyúteljesítmény	15 l/perc	25 l/perc	25 l/perc
A gép méretei			
Teljes hossz	1410 mm	1980 mm	2100 mm
Teljes szélesség	1150 mm	2030 mm	2190 mm
Teljes magasság	1550 mm	1990 mm	1990 mm
A gép súlya	500 kg	2270 kg	2370 kg



Designed for your profit



HU7850 - 04/19 - A műszaki változtatások jogát fenntartjuk. A nyomtatási és sajtóhibákért nem vállalunk felelősséget.

www.emco-world.com

EMCO GmbH
Salzburger Str. 80 · 5400 Hallein-Taxach · Austria
Telefon +43 6245 891-0 · Fax +43 6245 86965 · info@emco.at

Magyarországi kizárólagos forgalmazó és márkaszervíz:
Büll & Strunz Kft. - 1142 Budapest, Szatmár u. 88/a
Tel.: +36 1 220 2341 · www.buellkft.hu · www.emcogroup.hu