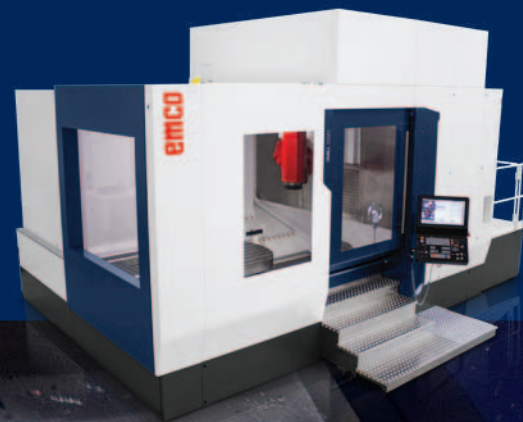


emco

UMILL 1500 / 1800

**5-tengelyes maró-eszterga központ
komplett megmunkáláshoz**



5-TENGELYES MEGMUNKÁLÁSHOZ TÖKÉLETESEN FELSZERELVE

A tipikus 5-tengelyes megmunkálásokat tekintve az UMILL 1500 és az UMILL 1800 tökéletesen fel van szerelve mindenfajta munkához. Az UMILL 1500 és az UMILL 1800 képességei tökéletesen kihasználhatók, legyen szó akár marásról, fúrásról, menetfúrásról és esztergálásról - egy felfogásban. A portál felépítésnek köszönhetően optimális eredményeket érnek el a különösen stabil és merev kialakítás, valamint a maximális dinamika és pontosság révén.



5-tengelyes megmunkálás, valamint marás, fúrás, esztergálás és alámetszés akár 15°-os alámetszési szögben a legnagyobb vágási teljesítmény és pontosság mellett.

1 KOMPAKTABB KIALAKÍTÁS

- / A forgácsszállító szalagok a gépágyba beépítettek
- / Nincs szükség gépalapra - rugalmasan telepíthető
- / Palettás kiszolgálással bővíthető

2 GÉPÁLLVÁNY

- / Öntött konstrukció nagy merevséggel és nagyon jó csillapító tulajdonságokkal
- / Görgős megvezetések és üveg mérlőlécek minden lineáris tengelyen
- / Nagy megvezetési távolságok

3 RUGALMASSÁG ÉS STABILITÁS

- / Minden maró- és maró / eszterga megmunkáláshoz
- / Teljes 5-oldalas megmunkálás
- / Nagy teherbírás

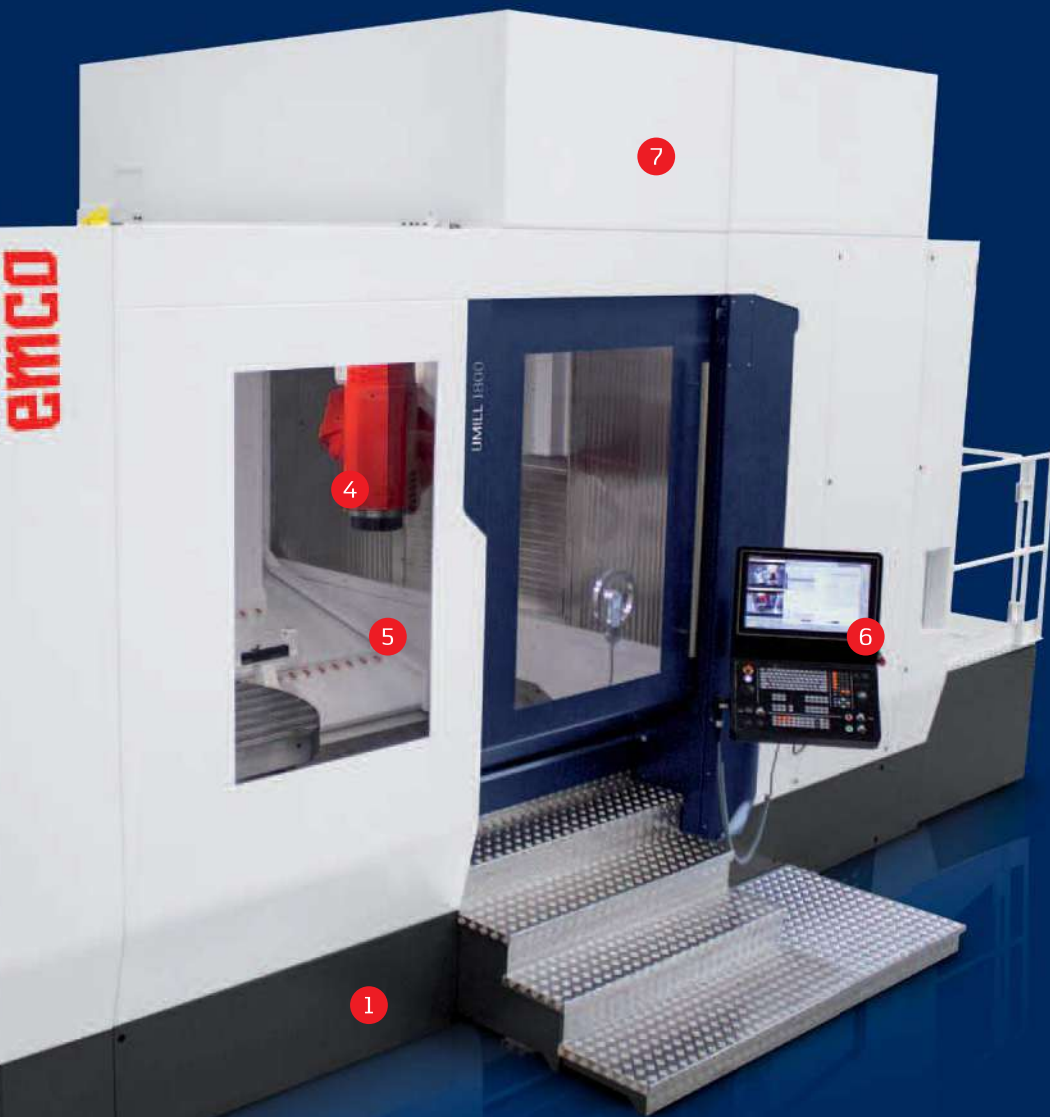
4 MARÓORSÓ

- / Kivánalmaknak megfelelően nagy sebesség vagy nagy nyomaték érhető el

5 ERGONÓMIA

- / Automatizált rakodójátó a kényelmes betöltés érdekében
- / Kiváló hozzáférés és áttekinthetőség





6

VEZÉRLÉS

/ Heidenhain TNC 640 HSCI vagy Siemens 840D sl



7

MAXIMÁLIS RENDELKEZÉSRE ÁLLÁS

- / Automatikus hőkiegészítés
(a Z-tengely hőtágulása miatt)
- / A gép kinematikájának automatikus korrekciója
- / A rezgések folyamatos és dinamikus korrekciója
- / Dinamikus ütközés-ellenőrzés
- / Távoli karbantartás és teleszervíz
- / Kiegyensúlyozatlanság elemzés (opcionális)

A TERMELÉKENYSÉGHEZ MINDIG SZÜKSÉG VAN MODULÁRIS MEGOLDÁSOKRA

Manapság a modern gyártási eljárások csak akkor hatékonyak, ha a gép erre a legjobban fel van készítve. Az automatizálás kulcsfontosságú tényező, mivel a piac gyors reakcióidőt és rövid gyártási határidőket igényel.

Moduláris megoldásainkkal Ön tökéletesen felkészülhet arra, hogy szembenézzen ezzel a kihívással és versenyképes maradjon.



SZERSZÁMTÁR AKÁR 203 SZERSZÁMHELYYEL

A munkatérén kívül és a gépalaptól elkülönítve helyezkedik el. A szerszámtárak ISO 50, HSK 63A, HSK 100A/T (T az esztergáműveletekhez) az ügyfél igényeinek megfelelően különböző testre szabott konfigurációk szerint rendelhetők. Opcionálisan szerszámkezelő és szerszám-figyelő rendszerek állnak rendelkezésre.



MARÓFEJ ELEKTROMOS ORSÓVAL

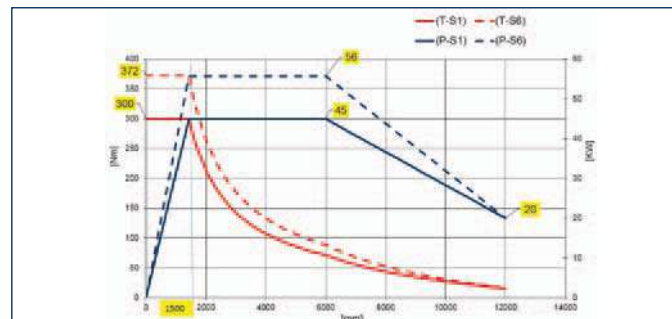
Kompakt kialakítású erőteljes elektromos orsóval. Az elektromos orsóval ellátott fokozatmentesen változtatható marófej nagyfokú dinamikát biztosít az NC-körasztallal végzett szimultán megmunkálásnál. Opcionális lehetőségek széles skálája áll rendelkezésre: szerszámmegoldások cserélhető szögfejekkel, belső hűtő-folyadék átérésztéssel akár 80 bar-ig és még sok más egyéb.

TELJESÍTMÉNY ÉS NYOMATÉK

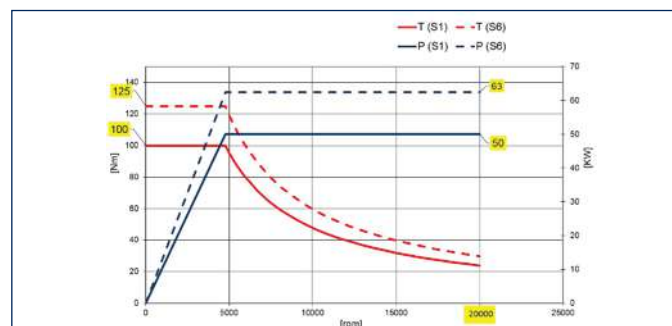


KÖRASZTAL

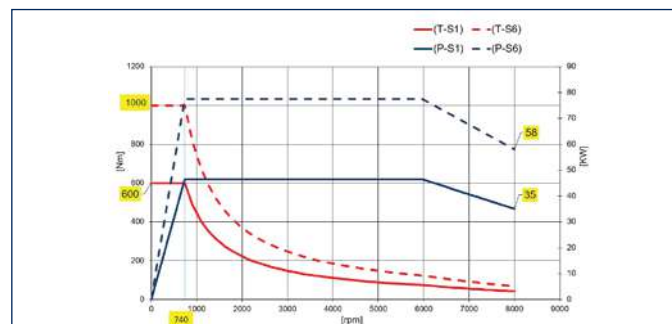
Nyomatékmotoros hajtású körasztal pozicionáló és szimultán marási műveletekhez. Max. 4500 / 10000 kg (UMILL 1500 / 1800) munkadarabokra méretezve.



E58G: 12000 ford./perc / 45 kW / 300 Nm
(alapkivétel marási és esztergálási műveletekhez)



E61G: 20000 ford./perc / 50 kW / 100 Nm (nagy sebességű verzió kizárólag marási műveletekhez)



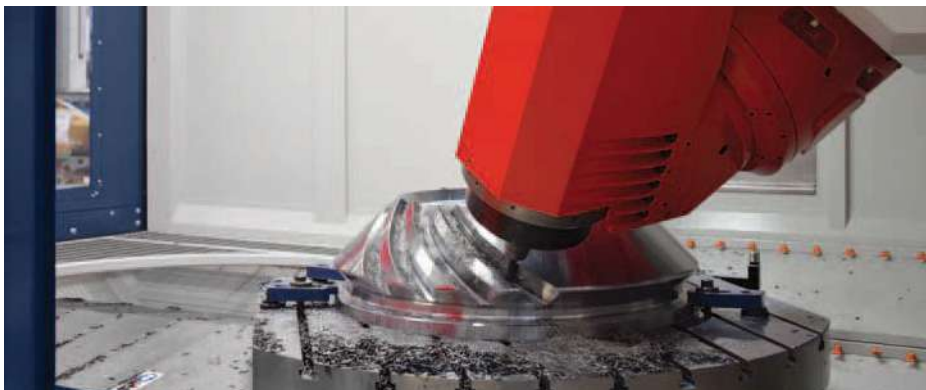
E67: 8000 ford./perc / 46 kW / 600 Nm (nagyteljesítményű verzió csak UMILL1800-hoz)

/ MŰSZAKI JELLEMZŐK



AUTOMATIZÁCIÓ

Az egyedi automatizálási megoldások szinte minden változatban lehetségesek és ügyfélspecifikusan megvalósíthatók. A termelékenység optimalizálása érdekében elérhető pl. a kétállásos lineáris palettatároló rendszer az UMILL 1500-nál, 1400 x 1400 mm-es palettamérettel, mely palettával együtt 4500 kg-ig terhelhető.



5-TENGELYES MEGMUNKÁLÁS

Az UMILL gépek nagy teljesítményű maróorsóival és nagy pontosságával minden műszaki követelmény precízen és hatékonyan megvalósítható. Az 5-tengelyes szimultán megmunkálás teljes mértékben lehetséges kiváló felületi minőségben az összes alapkonfigurációjú UMILL gépen is.



KÖRASZTAL (Marási/esztergálási műveletekhez)

A nyomtékmotoros hajtású körasztal pozicionáló és szimultán marási műveletekhez, valamint esztergáláshoz 3500/5000 kg-os munkadarabokig méretezve (UMILL 1500/1800).



UMILL TELJES GYÁRTÁSI FOLYAMAT

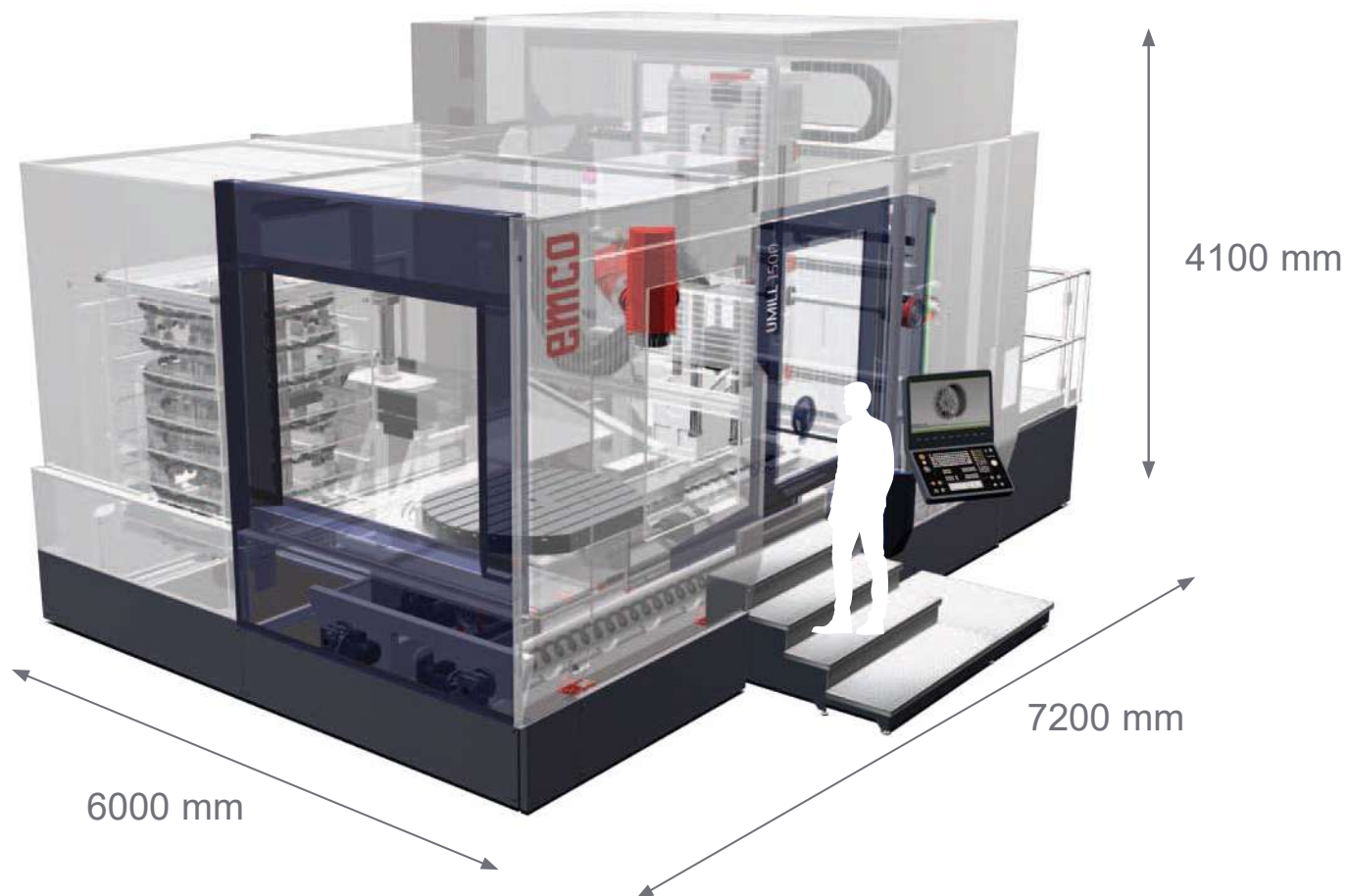
A szokásos marási és esztergálási műveleteket az E58 maróorsó és egy erőteljes forgatónyomatékú motor / NC-körasztal biztosítja. A nagy merevség a gép szerkezetéből adódik, a kifinomult vezérlési koncepció összetett, komplett marást és esztergálást tesz lehetővé maximális termelékenység mellett.



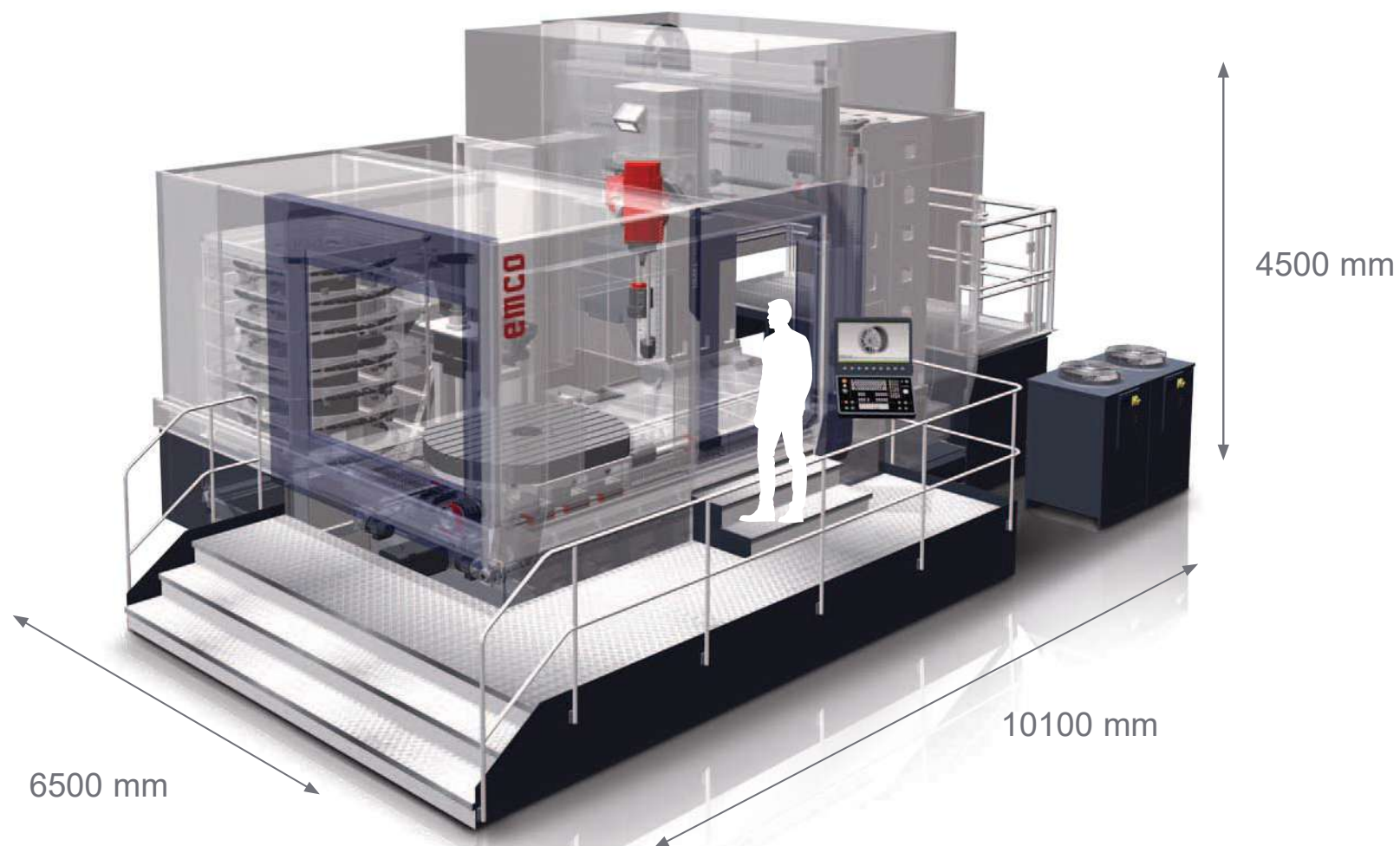
PALETTAVÁLTÓ

Az automatizálás alapkonceptiója egy kétállásos palettaváltó - ez lehetővé teszi a kezelő számára, hogy gyártás közben az alkatrészeket kézi vagy automatikus szorítással rögzítse. A gép moduláris felépítése helytakarékos kiépítést tesz lehetővé.

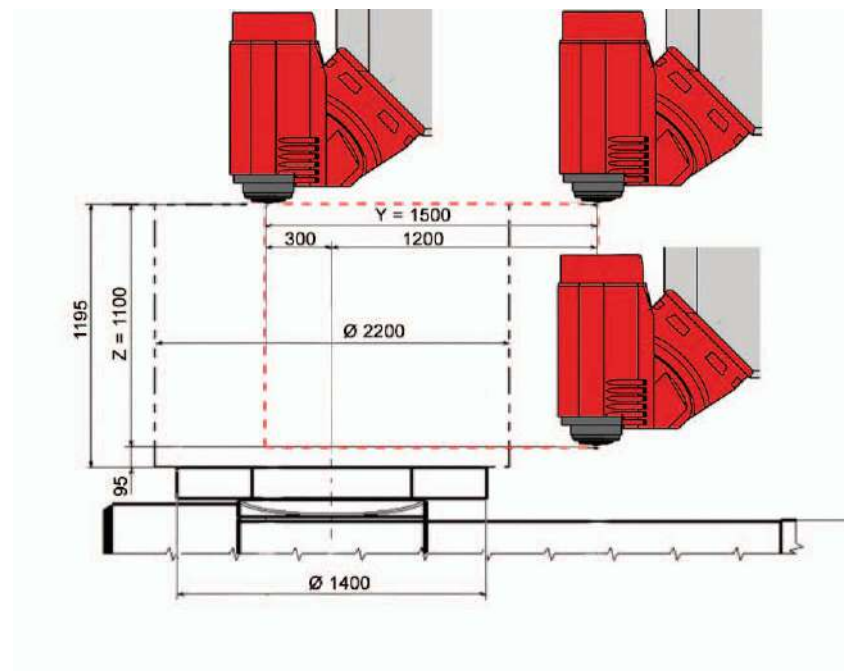
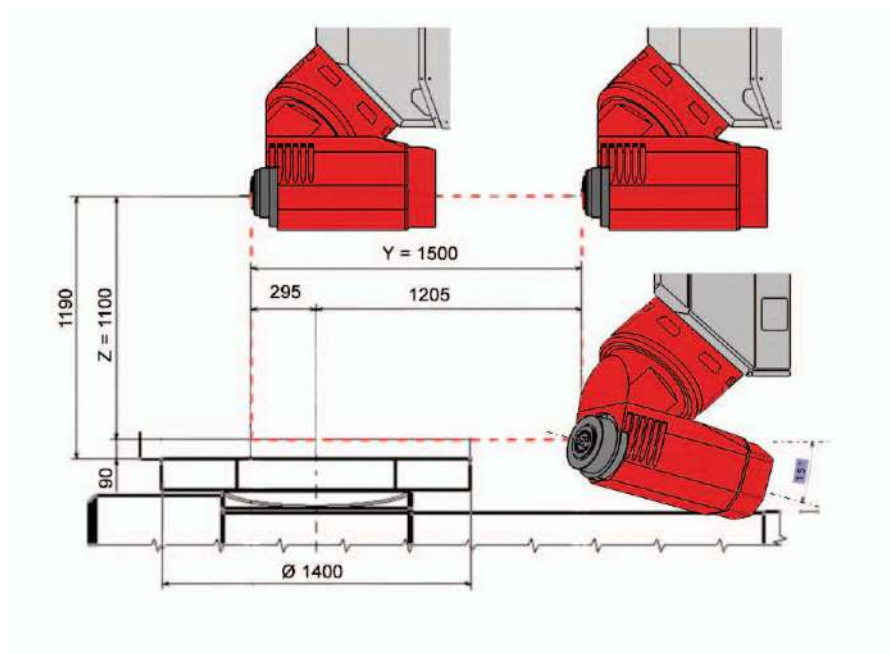
/GÉPMÉRETEK UMILL 1500



/GÉPMÉRETEK UMILL 1800

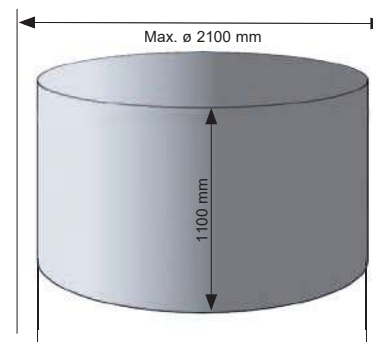


MUNKATÉR UMILL 1500



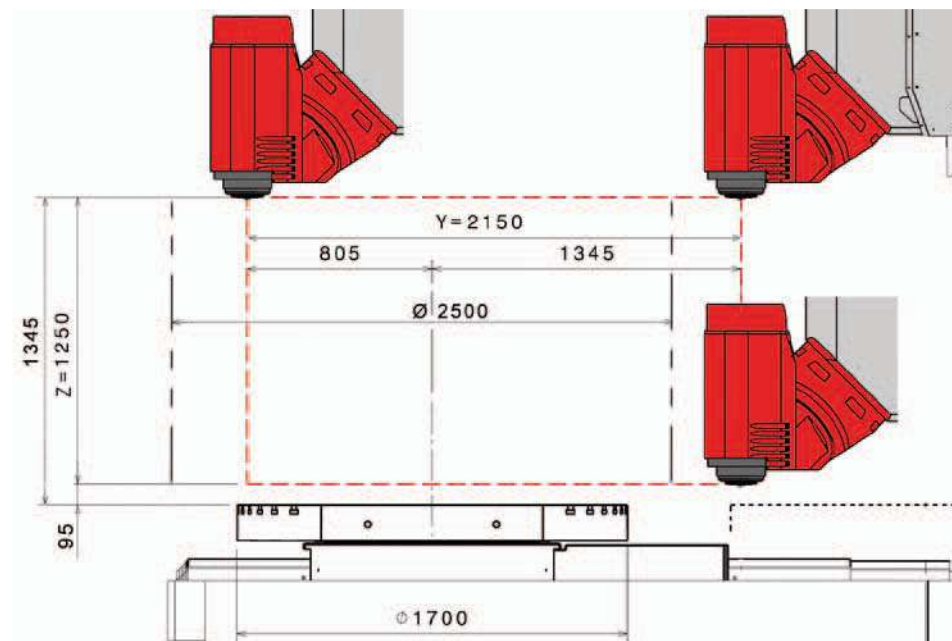
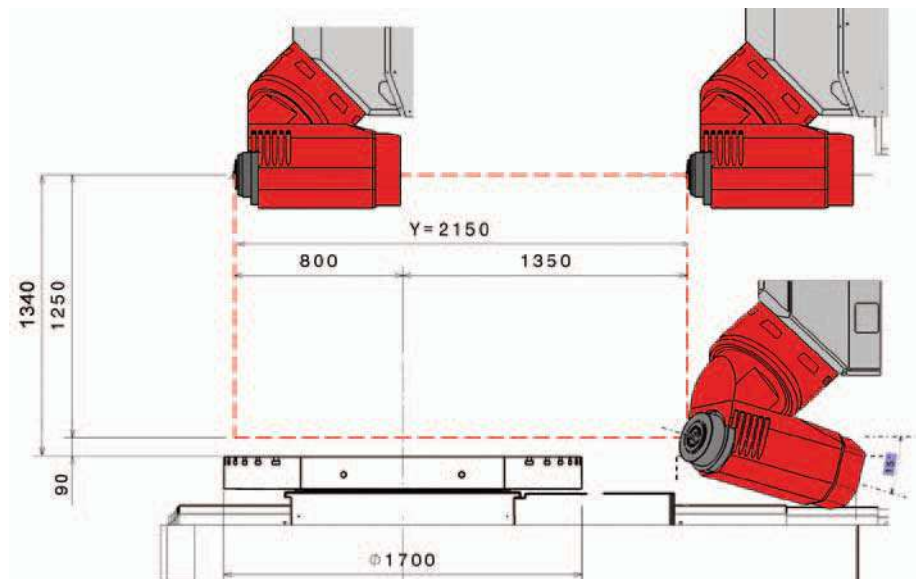
Mozgástartomány

X (keresztirányú tengely)	1500 mm
Y (vízszintes tengely)	1500 mm
Z (függőleges tengely)	1100 mm
A marófej forgási tartománya az A-tengelyen (0 = függőleges)	+/- 180°
NC-körasztal	360°



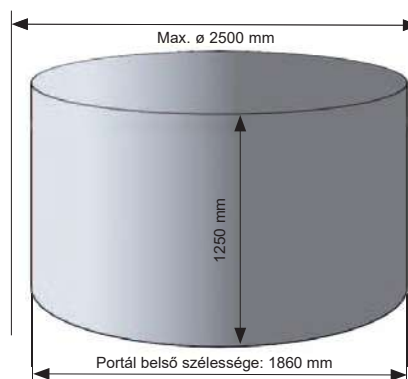
MUNKATÉR UMILL 1800

UMILL 1500 / 1800

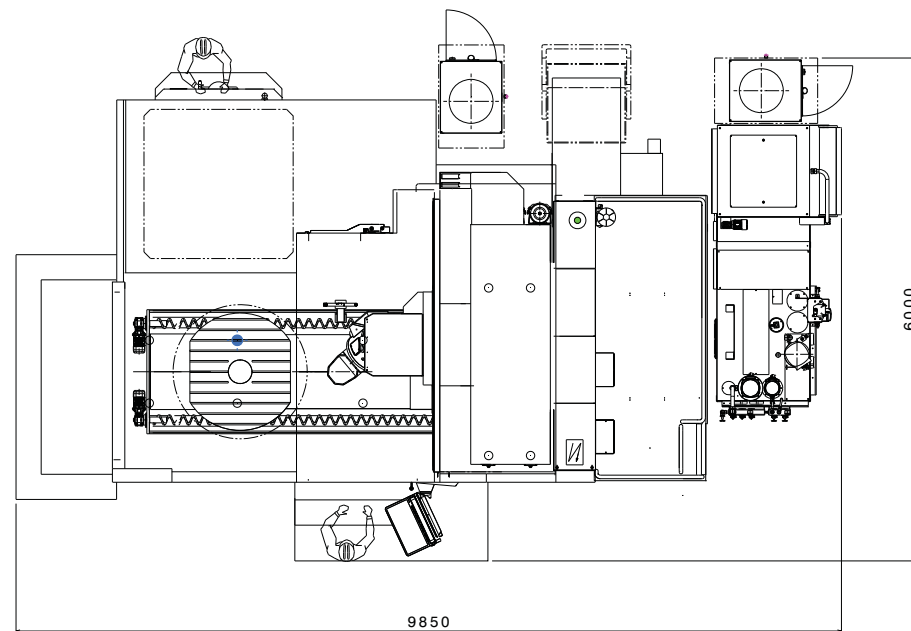
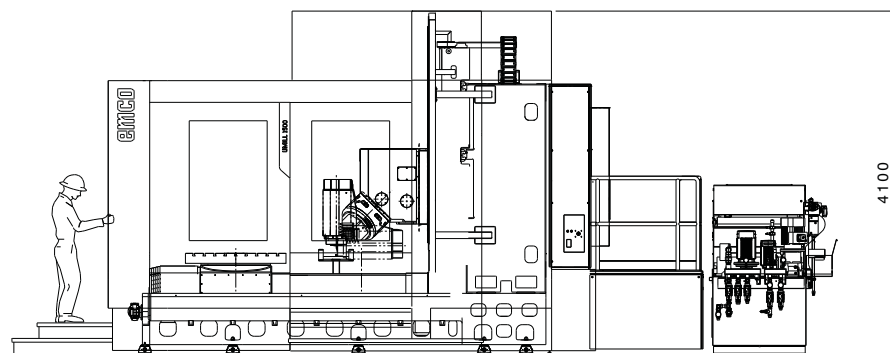


Mozgástartomány

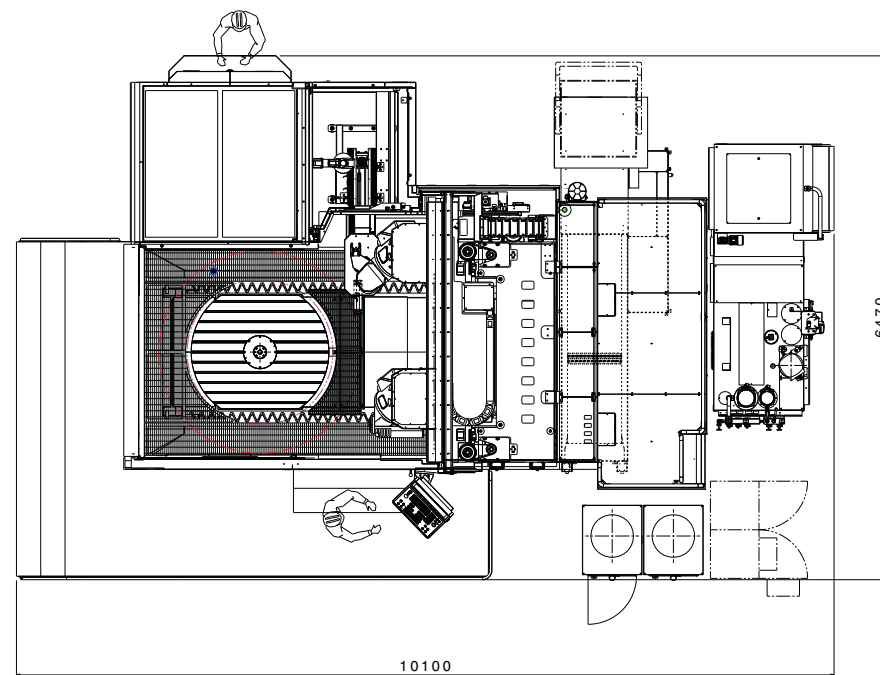
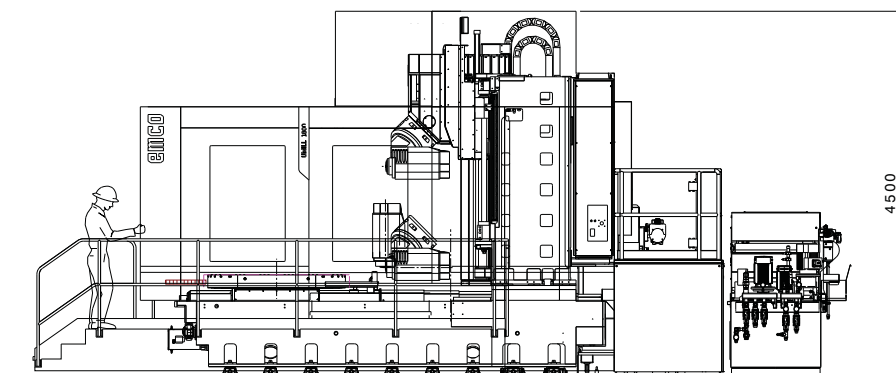
X (keresztirányú tengely)	1800 mm
Y (vízszintes tengely)	2150 mm
Z (függőleges tengely)	1250 mm
A marófej forgási tartománya az A-tengelyen (0 = függőleges)	+/- 180°
NC-körasztal	360°



/ FELÁLLÍTÁSI TERV UMILL 1500



/ FELÁLLÍTÁSI TERV UMILL 1800



MŰSZAKI ADATOK

Mozgástartomány lineáris tengelyek mentén

	UMILL 1500	UMILL 1800
X (keresztirányú tengely)	1500 mm	1800 mm
Y (vízszintes tengely)	1500 mm	2150 mm
Z (függőleges tengely)	1100 mm	1250 mm
Előtolási sebesség	60 m/perc	60 m/perc

Vezérlés

Heidenhain	TNC 640 HSCI	TNC 640 HSCI
Siemens	840D sl	840D sl

Munkadarab/szerszám hűtőrendszer

Külső hűtés	28 l/perc; 6 bar	28 l/perc; 6 bar
Belső hűtés	20 l/perc; 40 bar	20 l/perc; 40 bar

Marófej E58 típusú elektromos orsóval, alapkivitelben

Teljesítmény S1 / S6	45 / 58 kW	45 / 58 kW
Nyomaték S1 / S6	300 / 372 Nm	300 / 372 Nm
Fordulatszám	12000 ford./perc	12000 ford./perc
Szerszámkúp	HSK-A(T)100	HSK-A(T)100
Alámetszés	15°	15°

Marófej E67 típusú nagyteljesítményű elektromos orsóval

Teljesítmény S1 / S6	-	46 / 77 kW
Nyomaték S1 / S6	-	600 / 1000 Nm
Fordulatszám	-	8000 ford./perc
Szerszámkúp	-	HSK-A100
Alámetszés	-	15°

Marófej E61 típusú nagy fordulatszámú elektromos orsóval

Teljesítmény S1 / S6	50 / 63 kW	50 / 63 kW
Nyomaték S1 / S6	100 / 125 Nm	100 / 125 Nm
Fordulatszám	20000 ford./perc	20000 ford./perc
Szerszámkúp	HSK-A63	HSK-A63
Alámetszés	15°	15°

Szerszámtár

	UMILL 1500	UMILL 1800
Szerszámtár	88 / 122 / 203 szerszámhely	88 / 122 / 203 szerszámhely

NC-Körasztal alapfelszereltségként

Méret	1400 x 1200 mm	1700 x 1400 mm
Max. terhelhetőség	4500 kg	10000 kg
Hajtás	nyomatékmotor	nyomatékmotor
Max. nyomaték	3000 Nm	6000 Nm
Max. fordulatszám	20 ford./perc	10 ford./perc

NC-körasztal marási és esztergálási műveletekhez

Méret	ø 1400 mm	ø 1800 mm
Max. terhelhetőség	3500 kg	5000 kg
Hajtás	nyomatékmotor	nyomatékmotor
Max.nyomaték	3000 Nm	4000 Nm
Max. fordulatszám	max. 260 ford./perc	max. 250 ford./perc

Hűtőrendszer

Tartály térfogat	2500 l (papírszalagos szűrő)	2500 l (papírszalagos szűrő)
Külső/belső hűtőfolyadék szivattyúk	40 / 60 / 80 bar	40 / 60 / 80 bar
Munkatér és öblítő pisztoly	6 bar	6 bar

beyond standard /

Magyarországi kizárólagos forgalmazó és márkaszervíz:
Büll & Strunz Kft. - 1142 Budapest, Szatmár u. 88/a / Tel.: +36 1 220 2341 / www.buellkft.hu / www.emcogroup.hu

EMCO Mecof S.r.l. / Via Molino 2 / 15070 Belforte Monferrato AL / Italia / T +39 0143 8201 / F +39 0143 823088

EMCO GmbH / Salzburger Str. 80 / 5400 Hallein-Taxach / Austria / T +43 6245891-0 / F +43 624586965 / www.emco-world.com