

Doppstadt

SM SOROZAT

DOBROSTÁK



LEGJOBB MEGOLDÁS.OKOS ÚJRAHASZNOSÍTÁS

50 ÉV TAPASZTALATÁNAK ELŐNYEI.

A piac folyamatosan új követelményeket támaszt az Ön munkájával szemben. A világ minden táján működő újrahasznosító vállalatokkal való sokéves együttműködésnek köszönhetően pontosan ismerjük azokat a kihívásokat, amelyekkel szembe kell néznie. Ez a tudás minden egyes gépünk kutatási és fejlesztési folyamatába beépül.

Ami az osztályozási technológiát illeti, mi úttörők vagyunk. Dobrosta gépeink évtizedek óta mércét állítanak a változatos feldolgozási technológiának köszönhetően. Megőrzi értéküket, hosszú távon is jó osztályozási eredményeket nyújtanak, és ezáltal gazdasági előnyt biztosítanak Önnek. Minden gép pontosan az Ön igényeihez igazítható.



OSZTÁLYOZÁSI TECHNOLÓGIA A TECHNOLÓGIAI PIACVEZETŐTŐL.

- A gépek a dobrosta terhelésétől függően adagolják az anyagot. Ez biztosítja a nagy átbocsátást és a következetesen jó osztályozási eredményeket.
- A kazettás kialakítás, a nagy ajtók és a kifordítható hajtás megkönnyítik az Ön számára a karbantartást és a szervizelést.
- A rostadobokat közvetlenül a helyszínen, 15 percen belül kicserélheti.



OKOS OSZTÁLYOZÁS DOBROSTÁINKKAL

MASSZÍV RENDSZEREK.

Legyen szó lerakóbányászatról vagy hulladékfa, komposzt, biomassa, biohulladék, kereskedelmi hulladék vagy vegyes bontási-építési hulladék feldolgozásáról, a Doppstadt dobrostái megbízható szétválasztást biztosítanak. A gép terhelésének megfelelően szabályozzák az anyagadagolást, és egyenletes rostálási eredményeket, valamint nagy folyamatbiztonságot nyújtanak.

MAGAS HATÉKONYSÁG.

A terhelésszabályozás és a könnyű kezelhetőség biztosítja, hogy nagy átbocsátási teljesítmény mellett optimális anyagminőség jöjjön létre. Ugyanakkor a masszív kialakítás, a jó hozzáférhetőség és a magas fokú szervizelhetőség a leállási időket minimálisra csökkenti. Ez a kombináció teszi a Doppstadt dobrostáit különösen gazdaságossá.

RENDKÍVÜL SOKOLDALÚ.

Függetlenül attól, hogy nehezen feldolgozható anyagokat kell kezelnie, vagy gyakran változó feladatokat kell megoldania, SM sorozatú dobrosta gépeinkkel mostantól semmi sem billenti ki könnyen az egyensúlyából. A „Smart Screening” mottónak megfelelően különböző teljesítmény-osztályokban kínáljuk Önnek pontosan azt a gépet, amely megfelel az Ön telephelyére. Megbízhatóan és folyamatosan rostál talajt, komposztot, fakérget, kereskedelmi hulladékot, hulladékfát, bontási hulladékot, fémeket, homokot, kavicsot és még sok minden mást.

Minden dobrosta ideálisan kombinálható a Doppstadt aprítókkal. Portfóliónkban pontosan azt a gépet találja meg, amely méret és teljesítmény tekintetében megfelel az Ön követelményeinek.

TELJESEN BŐVÍTHETŐ.

A gépeket más feldolgozó berendezésekkel, például durva frakció leválasztással (kőrács és rezgőrostával), légszeparátorral vagy mágnessel lehet kiegészíteni annak érdekében, hogy az egyes frakciók optimálisan elválaszthatók legyenek.

Ha a feladatok megváltoznak, gépét egyszerűen hozzáigazíthatja. Minden modell már a gyárban elő van készítve számos bővítéshez.



MINDEN, AMI MEGKÖNNYÍTI A MUNKÁJÁT.

A Doppstadt dobrostagép a hidraulikusan felhajtható szállítószalagoknak köszönhetően kevesebb mint öt perc alatt üzemkész. Az anyagadagolás a dob terhelésének megfelelően szabályozott, a nagy rostafelületek teljes mértékben kihasználhatók. A mindössze 2,9 m-es alacsony betöltési magasság és a legfeljebb 7 m³-es garatkapacitás megkönnyíti az Ön számára a rakodást.

Különböző alvázopciók, mint a vonórúd, a félpótkocsi vagy a lánctalpas kivitel tökéletesen megfelelnek mobilitási igényeinek, így a gépet gyorsan áthelyezheti a telephelyen belül, vagy elszállíthatja más helyszínekre.

OKOS CSATLAKOZTATÁS.

A decentralizált vezérlőrendszer a rádiós rendszerrel együtt magas szintű diagnosztikai lehetőségeket kínál WiFi- vagy Bluetooth-csatlakozásokon keresztül, ezáltal támogatva a Doppstadt szervizpartnerét a karbantartás és javítás elvégzésében. A Doppstadt felhőalapú telematikai megoldásának használata valós idejű, vizualizált hozzáférést biztosít Önnek a gép paramétereire.

HATÉKONY ELEKTROMOS MOTOROK.

- Kilátásba helyezett alacsonyabb energiaköltségek: az elektromos áram olcsóbb, mint a dízelüzemanyag, és nincs szükség tárolására.
- Jelentős megtakarítási potenciál: a gépet saját maga által termelt villamos energiával is üzemeltetheti.
- Ideális beltéri használatra a jogi keretfeltételek fényében, például a „TA Luft” (Levegőtisztasági Műszaki Irányelv) módosításai esetén: sem kipufogógáz-kibocsátás, sem motorzaj nincs.
- Támogatott beszerzés: lehetősége van pályázni támogatásra.

Természetesen az SM üzemanyag-takarékos dízelmotorokkal is kapható, amelyek megfelelnek a Stage V és IIIA kibocsátási szabványok követelményeinek.

1 SZILÁRD ALÁTÁMASZTÁS.

A hidraulikus kitémasztók vagy a lánctalpas alváz segítségével szabályozhatja a mobil gép dőlését. Ez stabil állást és egyenletes anyagáramlást biztosít még egyenetlen terepen is.

2 NAGY MOBILITÁS

A félpótkocsis kivitelű gépek integrált ráakasztható (slip-on) csatlakozóval rendelkeznek; a vonórudas kivitelű gépek esetében ez tartozékként jár, és a gépre van felszerelve. Ez lehetővé teszi, hogy a dobosztályozó gép gyorsan és egyszerűen homlokrakodóval mozgatható legyen. A lánctalpas kivitel a helyszínen maximális mobilitási komfortot biztosít.

3 KÉNYELMES RAKODÁS

A mindössze 2,9 m-es alacsony betöltési magasság és a legfeljebb 7 m³-es garatkapacitás megkönnyíti a gép rakodását.

4 EGYENLETES ANYAGADAGOLÁS.

A garat terhelésfüggő vezérlése adagolja az anyagot a dobba, ami következetes osztályozási eredményekhez vezet nagy átbocsátás mellett, még eltérő anyagtulajdonságok esetén is.

5 KÖNNYŰ KEZELHETŐSÉG.

A gép a központi multifunkciós kijelző segítségével szabályozható. Ennek eredményeként tiszta rálátása van az anyag viselkedésére a rostadobban. A terhelésfüggő vezérléshez három különböző szabályozási mód áll rendelkezésre. Különböző beállításokat is elmenthet, és szükség esetén bármikor előhívhatja őket. Amíg a homlokrakodón ül, az SM-et kényelmesen vezérelheti a távirányítóval (opcionális).

6 VÁLTOZÓ SZÁLLÍTÓSZALAGOK.

A durva anyag a hátsó szalagon keresztül kerül kiürítésre, míg a finom anyag az oldalsó szalagon távozik. A szállítószalagok sebessége változtatható (opcionális). A gép számos lehetőséget kínál, például mágneses csatornákat a vasszemetek külön leválasztására, vagy köcsapdát az ásványi komponensek eltávolítására.

7 KÖZVETLEN HAJTÁS.

A rostadobot közvetlenül a hegesztett lánc hajtja. Ez egyrészt megakadályozza a megcsúszást nehéz anyagok esetén, másrészt biztosítja, hogy a dobot szükség esetén gyorsabban ki lehessen cserélni.

8 KÖNNYŰ KARBANTARTÁS.

A nagyméretű, kifordítható ajtóknak köszönhetően a motor-egység és a hidraulikaszivattyúk könnyen hozzáférhetők. A víz- és olajhűtő kiegészítő porvédő szűrővel van felszerelve.

9 HATÉKONY TISZTÍTÁS.

Egy forgó, hidraulikusan billenthető kefe folyamatosan tisztítja a dobot, és megakadályozza a háló eltömődését. Igény esetén aktív hajtással is felszerelhető (opcionálisan), ha erőteljesebb tisztítási teljesítményt szeretne.

MINDEN LEHETŐSÉG A RENDELKEZÉSÉRE ÁLL.

Az Ön kihívásai sokfélék. Ezért gép-portfóliónk különböző méretosztályokat tartalmaz, így kiválaszthatja az éves mennyiségeinek megfelelő gépet. A különböző alvázak pontosan azt a mobilitást kínálják, amelyre műveleteihez szüksége van. A rendelkezésre álló széleskörű opcióknak köszönhetően gyorsan és pontosan tud minden követelményre reagálni.



„Van egy Doppstadt dobrosta gépünk 18 000 üzemórával és egy lassújáratú aprítónk több mint 22 000 üzemórával. Mindkettő az első motorjával működik.”

(Heinz Bärleken, műhelyvezető, Franz Josef Kipp GmbH & Co. KG)

HATALMAS VÁLASZTÉK. LEGJOBB SZÉTVÁLASZTÁS.

Csillagrosta-betéteinkkel vagy keverődobjainkkal jelentősen bővítheti szolgáltatásainak körét. A durva szétválasztás kőrács vagy rezgőrosta segítségével valósítható meg. A légszeparátor-felépítmények kiválasztják a 2D könnyű frakciót. A mágneses szeparálással megbízhatóan eltávolíthatja a vasszemeket az anyagáramból. A kőcsapda eltávolítja az ásványi komponenseket.



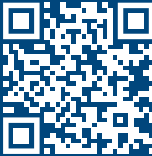
ÁTALAKÍTÁS PILLANATOK ALATT.

Minél pontosabban illeszkedik a szerszám az anyaghoz, annál jobb lesz a munkavégzés eredménye. Széles rostadob-választékunk minden alkalmazáshoz optimális hálóméretet és lemezvastagságot kínál. Ha az üzemeltetési körülmények megváltoznak, a rostadobot 15 percen belül kicserélheti.

Minden Doppstadt dobrosta kivétel nélkül úgy van kialakítva, hogy kellő rugalmasságot biztosítson a gyors és hatékony átalakításhoz.



A videó bemutatja az SM 620.2 által kínált előnyöket, miközben kiválóan teljesít a Franz Josef Kipp GmbH & Co. KG telephelyén.



300 000 TONNA ÉVENTE.

A Franz Josef Kipp GmbH & Co. KG már több mint 25 éve támaszkodik a Doppstadt dobrosta rendszereire – köztük a masszív SM 620.2-re.

A vállalat évente 250 000 tonna zöldhulladékot és 50 000 tonna fahulladékot dolgoz fel CO₂-semleges tüzelőanyaggá. A csapat leginkább a Doppstadt gépek nagyfokú rugalmasságát és tartósságát értékeli.

BERENDEZÉS ÁTTEKINTÉS

	SM 518.2	SM 620.3	SM 620.2 K	SM 620.2 SA	SM 720.2 SA
GARAT FELÉPÍTMÉNYEK					
Vibrációs rosta	•	◦	•	•	•
Csillagrosta a garatban	(*)	◦	◦	◦	◦
Kőrács	•	•	•	•	•
MÁGNESDOB					
Mágnesdobos szállítószalag	•	•	•	•	•
LÉGSZEPARÁTOR FELÉPÍTMÉNYEK					
Hátsó szalagos légszeparátor	•	◦	•	•	•
ROSTADOB BETÉTEK					
Csillagrosta betét	(*)	◦	(*)	(*)	◦
Keverődob	•	•	•	•	•
Huzal rostadob	•	•	•	•	•
Négyzet perforációjú dob	•	•	•	•	•
Méhsejt perforációjú dob	•	•	•	•	•
Kerek perforációjú dob	•	•	•	•	•

•Elérhető ◦ Nem elérhető (*) Kérésre



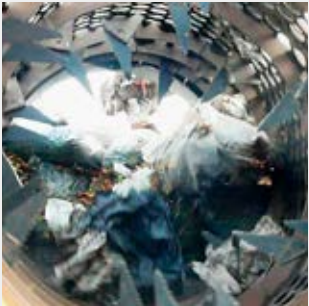
GARAT FELÉPÍTMÉNYEK.

A kőrács és a rezgőrosta a nehéz szennyeződések eltávolítására és a tapadó anyagok fellazítására használható. A betápláló garat fölé helyezett csillagrosta eltávolítja az első durva frakciót, ezáltal lehetővé teszi az anyagok jobb osztályozását.



LÉGSZEPARÁTOR FELÉPÍTMÉNYEK.

A 2D könnyű frakciót a hátsó szalagon elhelyezett légszeparátor vagy csillagfedél modul segítségével távolítják el. Így módon például a komposzt esetében magas tisztasági fok érhető el.



ZSÁKBONTÓ. KŐCSAPDA. KIEGÉSZÍTŐK.

További opciók lehetővé teszik a speciális osztályozási követelményekhez való egyedi igazítást.



MÁGNES LEVÁLASZTÁS

Mindkét kiürítő szalag felszerelhető mágnesdobbal a vasfémek leválasztásának megvalósításához.

ÚJRAHASZNOSÍTÁSI FOLYAMATAI MÉG JÖVEDELMEZŐBBÉ VÁLNAK.

Függetlenül attól, hogy villanymotort vagy üzemanyag-takarékos dízelmotort választ: a robusztus Doppstadt gépekre minden nap számíthat a terepen. Nagy kapacitásukkal, magas átbocsátásukkal és kiváló mobilitásukkal hatékonyá és jövedelmezővé teszik működését. A jó hozzáférhetőség gyors karbantartást biztosít, és a leállási időket minimálisra csökkenti. Ha önállóan nem tud megoldani egy problémát, a Doppstadt szerviz rövid időn belül a helyszínen lesz.



DOBROSTÁK

1

SM 518.2

Rostafelület 22.5 m²
Garat kapacitás 5 m³
Súly 17,000 kg



2

SM 620.3

Rostafelület 30.2 m²
Garat kapacitás 5 m³
Súly 19,000 kg



„Gépeink segítenek ügyfeleinknek a mindennapi kihívások leküzdésében. A dobrosta termékpalettánk egyik alapgépe. Ez egy igazi 'igásló', amely képes megbízhatóan és sokoldalúan elvégezni feladatát a helyszínen.”

(Moritz Müller, termékmenedzser, Doppstadt)



2

SM 620.2 SA

Rostafelület 30.2 m²
Garat kapacitás 7 m³
Súly 24,000 kg



2

SM 620.2 K

Rostafelület 30.2 m²
Garat kapacitás 7 m³
Súly 24,000 kg



3

720.2 SA

Rostafelület 38.8 m²
Garat kapacitás 7 m³
Súly 24,000 kg



TELJESÍTMÉNY- PARAMÉTEREK.

1

Kisebb anyagáramok évi
60,000 tonnái

2

Átlagos anyagáramok évi
80,000 tonnái

3

Nagy anyagáramok évi
100,000 tonnái

Tájékoztató értékek komposztálásban való felhasználáshoz, 1 műszakos üzemeltetéssel, 220 munkanapra, 20-as szemméretű rosta alkalmazása esetén.

AZ ÚJ SM 620.3 EGY ERŐTELJES FELÚJÍTÁS.

A jövő most kezdődik az SM 620.3 bevezetésével, dobrostáink új generációjával.

Meghallgattuk a piacot, és ügyfeleinknek pontosan azt a gépet kínáljuk, amire szükségük van. Az SM 620.2 utódja ugyanazt a teljesítményt nyújtja, még nagyobb hatékonysággal, a kategóriájában a legvonzóbb áron.

A LEGFONTOSABB VÁLTOZÁSOK ÁTTEKINTÉSE.

- Három hajtási opció (AdBlue nélkül): dízel, elektromos vagy DualPower
- Korszerű terhelésérzékelős hidraulikus vezérlés
- Horganyzott ürítőszalagok
- Új kaparók minden alkalmazáshoz
- Szalagtípusok könnyű és nehéz kivitelben
- Távirányító Basic és Pro változatban



	SM 518.2		SM 620.3		SM 620.2 K	
Alváz	Kéttengelyes középtengelyes pótkocsi-alváz 80 km/h sebességre, az StVZO (közúti forgalomba helyezési előírások) szerint, ABS fékrendszerrel.		Kéttengelyes, középtengelyes pótkocsi-alváz 80 km/h sebességre, az StVZO (közúti forgalomba helyezési szabályozás) előírásainak megfelelően, ABS fékrendszerrel.		Lánctalpas járószerkezet két menetfokozattal	
MÉRETEK						
Teljes súly	17,000 kg		19,000 kg		24,000 kg	
MUNKAPOZÍCIÓ						
Hossz	14,655 mm		15,715 mm		15,350 mm	
Szélesség	6,900 mm		6,970 mm		7,195 mm	
Magasság	3,450 mm		3,490 mm		3,630 mm	
MÉRETEK						
Hossz	11,125 mm		11,810 mm		12,730 mm	
Szélesség	2,540 mm		2,550 mm		2,990 mm	
Magasság	3,970 mm		4,000 mm		3,400 mm	
HAJTÁS						
Motor típus	Dízel - hidraulikus	Elektro - hidraulikus	Dízel - hidraulikus	Elektro - hidraulikus	Dízel - hidraulikus	
Gyártó	DEUTZ TCD 2.9 L4	Háromfázisú motor	DEUTZ TCD 2.9 L4	Háromfázisú motor	DEUTZ TCD 3.6 L4	
Névleges teljesítmény	55 kW (75 HP) 2,200 rpm-nél	30 kW vagy 55 kW	55 kW (75 HP) 2,200 rpm-nél	45 kW	85 kW (116 HP) 1,800 rpm-nél	
Max. nyomaték	300 Nm 1,600 rpm-nél	193 Nm vagy 353 Nm 1,485 rpm-nél	300 Nm 1,600 rpm-nél	290 Nm 1,485 rpm-nél	480 Nm 1,600 rpm-nél	
Kipufogógáz-szabvány / Energiahatékonysági osztály	Stage V / EUROMOT IIIA	IE4	Stage V / EUROMOT IIIA	IE4	Stage V / Tier 4f	
Tartály úrtartalma / Elektromos csatlakozás	300 L	63 A vagy 125 A	260 L	125 A	400 l	
ROSTADOB						
	Két osztályozási frakció. Opciók: 3. frakció kórács vagy rezgőrosta segítségével, 4. frakció hátsó szalagos légszeparátorral, 5. frakció mágnesdobbal		Két osztályozási frakció Opciók: 3. frakció kórács segítségével, 4. frakció mágnesdobbal		Két osztályozási frakció. Opciók: 3. frakció kórács vagy rezgőrosta segítségével, 4. frakció hátsó szalagos légszeparátorral, 5. frakció mágnesdobbal	
Hossz	4,700 mm		5,500 mm		5,500 mm	
Átmérő	1,800 mm		2,000 mm		2,000 mm	
Hálózsem méret	Választható 3 - 150 mm		Választható 3 - 150 mm		Választható 3 - 150 mm	
Háló típus	Választható (négyzetes perforáció, váltakozó négyzetek, kerek perforáció, fésű)		Választható (négyzetes perforáció, váltakozó rombusz, kerek perforáció, fésű)		Választható (négyzetes perforáció, váltakozó rombusz, kerek perforáció, fésű)	
Anyagvastagság	Választható		Választható		Választható	
A dob forgási sebessége	0-21 rpm		0-21 rpm		0–21 rpm	
Rostafelület	22.5 m²		30.2 m²		30.2 m²	
ADAGOLÓGARAT						
Térfogat	5 m³		5 m³		7 m³	
Sz / M	3,780 mm / 2,795 mm		3,780 mm / 2,800 mm		4,865 mm / 2,895 mm	
KIHORDÓ SZALAG						
Hossz (*=opcionális)	Hátsó szalag 5,500 mm (3,000 mm*)	Oldalsó szalag 5,500 mm	Hátsó szalag 5,500 mm (3,000 mm*)	Oldalsó szalag 5,500 mm	Hátsó szalag 5,500 mm (3,000 mm*)	Oldalsó szalag 5,250 mm
Szélesség	800 mm	800 mm	1,000 mm	1,000 mm	1,000 mm	1,000 mm
Kiadási magasság	3,450 mm	3,315 mm	3,450 mm	3,490 mm	3,630 mm	3,580 mm
Szalag sebesség	1.4 m/s	2.8 m/s	1.5 m/s	2.8 m/s	1.6 m/s	3.1 m/s

	SM 620.2 SA		SM 720.2 SA	
Alváz	Félpótkocsi		Félpótkocsi	
MÉRETEK				
Teljes súly	24,000 kg		24,000 kg	
MUNKAPOZÍCIÓ				
Hossz	15,370 mm		17,095 mm	
Szélesség	6,945 mm		6,960 mm	
Magasság	3,470 mm		3,530 mm	
MÉRETEK				
Hossz	11,680 mm		13,310 mm	
Szélesség	2,550 mm		2,550 mm	
Magasság	3,980 mm		4,000 mm	
HAJTÁS				
Motor típus	Dízel - hidraulikus	Elektro- hidraulikus	Dízel - hidraulikus	Elektro- hidraulikus
Gyártó	DEUTZ TCD 3.6 L4	Háromfázisú motor	DEUTZ TCD 3.6 L4	Háromfázisú motor
Névleges teljesítmény	85 kW (116 HP) 1,800 rpm-nél	55 kW or 75 kW	85 kW (116 HP) 1,800 rpm-nél	75 kW
Max. nyomaték	480 Nm 1,600 rpm-nél	353 Nm vagy 481 Nm 1,485 rpm-nél	480 Nm 1,600 rpm-nél	481 Nm 1,485 rpm-nél
Kipufogógáz-szabvány / Energiahatékonysági osztály	Stage V / Tier 4f	IE4	Stage V / Tier 4f	IE4
Tartály úrtartalma / Elektromos csatlakozás	400 L	125 A vagy 150 A	400 L	150 A
ROSTADOB				
	Két osztályozási frakció. Opciók: 3. frakció kórács vagy rezgőrosta segítségével, 4. frakció hátsó szalagos légszeparátorral, 5. frakció mágnesdobbal		Két osztályozási frakció. Opciók: 3. frakció kórács vagy rezgőrosta segítségével, 4. frakció hátsó szalagos légszeparátorral, 5. frakció mágnesdobbal	
Hossz	5,500 mm		7,100 mm	
Átmérő	2,000 mm		2,000 mm	
Hálószem méret	Választható, 3 - 150 mm		Választható, 3 - 150 mm	
Háló típus	Választható (négyzetes perforáció, váltakozó rombusz, kerek perforáció, fésű)		Választható (négyzetes perforáció, váltakozó rombusz, kerek perforáció, fésű)	
Anyagvastagság	Választható		Választható	
Dob forgási sebessége	0–21 rpm		0–24 rpm	
Rostafelület	30.2 m²		38.8 m²	
ADAGOLÓ GARAT				
Térfogat	7 m³		7 m³	
Sz / M	4,780 mm / 2,910 mm		4,780 mm / 2,910 mm	
KIHORDÓ SZALAG				
Hossz (*=opcionális)	Hátsó szalag 5,500 mm (3,000 mm*)	Oldalsó szalag 5,500	Hátsó szalag 5,500 mm (3,000 mm*)	Oldalsó szalag 5,500 mm
Szélesség	1,000 mm	1,000 mm	1,000 mm	1,000 mm
Kiadási magasság	3,470 mm	3,420 mm	3,480 mm	3,530 mm
Szalag sebesség	1.6 m/s	3.1 m/s	1.6 m/s	3.1 m/s

LEGJOBB MEGOLDÁS. OKOS ÚJRAHASZNOSÍTÁS.

Innovatív megoldásaink révén a feldolgozási technológia vezető szállítójává és gyártójává váltunk. A hulladékkezelési és újrahasznosítási ipar ügyfelei világszerte bíznak szakértelmünkben, és nap mint nap profitálnak szakképzett szervizszolgáltatásainkból.

Mindig Ön mellett vagyunk. A Doppstadt Akadémián online és offline képezzük csapatát annak érdekében, hogy a gépek teljesítménypotenciálját teljes mértékben kihasználhassák, és a működést még termelékenyebbé tegyék. Ehhez társul a világszintű ellátásbiztonság, a gyors helyszíni javítószolgáltatás, valamint az átfogó gondoskodást nyújtó szerviz- és karbantartási szerződéscsomagok.

"Mert minden gép csak annyira jó, amennyire a mögötte álló szervíz." (Werner Doppstadt)

