



INDUSTRIEFACHHANDEL
SCHLEIFMITTEL AUF UNTERLAGE

Ein Unternehmen der SWAROVSKI Gruppe

TYROLIT



TYROLIT ALLGEMEIN

— TYROLIT in Expansion	4
— Sicherheit	5
— Prinzipien	6
— Qualitätslinien	8
— Überblick Kataloge	9
— Allgemeine Informationen	61
— Erklärung Anwendungstabelle	62
— Piktogramme	63
— Sicherheitshinweise	65
— Do's & Don'ts	66
— Geschwindigkeitstabelle	67

WINKEL- SCHLEIFER

— Winkelschleifer	11
— Naturfaserscheibe	12
— Vulkanisierte Faserscheibe	14
— TYROLIT Fast Change	
— Scheibe	18
— Anwendungstabelle	20

GERAD- SCHLEIFER

— Geradschleifer	23
— Spiralband	24
— Anwendungstabelle	26



BAND- SCHLEIFER

Bandschleifer	29
— Mini Bandschleifer	30
— Tragbare Bandschleifer	32
— Kontaktschleifer	34
— Anwendungstabelle	38

HAND- UND SCHWING- SCHLEIFEN

Hand- und Schwingschleifer	41
— Geweberollen	42
— Papierrollen	44
— Gewebebögen	46
— Papierbögen	47
— Anwendungstabelle	50

EXZENTER- SCHLEIFER

Exzenter- schleifer	53
— TYROLIT Fast Change Scheibe	54
— Anwendungstabelle	58



TYROLIT IST

einer der weltweit größten Hersteller von gebundenen Schleif-, Trenn-, Säge-, Bohr- und Abrichtwerkzeugen.

Systemanbieter von Werkzeugen und Maschinen.

Systempartner, der in intensiver Kooperation mit seinen Kunden trenn- und schleif-technologische Komplettlösungen optimiert, realisiert und vor Ort durch den massiven Einsatz hochqualifizierter Anwendungstechniker kundenspezifische Aufgabenstellungen löst.

ein Unternehmen, das kontinuierlich in Umweltaktivitäten investiert, damit die Produkte in ihrer Herstellung, ihrer Anwendung und ihrer Entsorgung maximal umweltverträglich sind.

TYROLIT IN EXPANSION

TYROLIT, seine rund 4.400 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter und die über 80.000 Produkte umfassende Produktpalette präsentieren sich auch weiterhin stark expansiv.

Mit 27 Produktionsstätten in 12 Ländern und dem permanenten Ausbau des Vertriebsgesellschaften- und Distributorennetzes rund um die Welt.





SICHERHEIT MARKE TYROLIT

Unser Streben galt und gilt unsere Produkte für unsere Anwender noch sicherer zu gestalten:

- Durch unsere Aktivitäten als Gründungsmitglied der „Organisation for the Safety of Abrasives (oSa)“,
- Durch die enge Kooperation mit Sicherheitsbehörden und
- Durch den praxisbezogenen Dialog mit unseren Anwendern rund um die Welt.

ZIEL DER OSA



Das oberste Ziel der oSa definiert sich im uneingeschränkten Schutz der Anwender von Schleifwerkzeugen, wobei sich die Mitglieder

- Der Sicherung des gleich bleibend hohen Qualitätsniveaus,
- Der konsequenten Qualitätssicherung und
- Der steten Weiterentwicklung von neuen, verbesserten Sicherheitsmaßstäben verpflichtet fühlen.

PRINZIPIEN

KUNDENBEZIEHUNG

Wir sehen unsere Kunden als Partner mit dem Ziel einer dauerhaften Win-Win-Situation.

Der Erfolg unserer Kunden basiert auf der Qualität unserer Produkte, unserem anwendungstechnischen Wissen und der Lösung kundenspezifischer Aufgabenstellungen vor Ort.

Die intensive Zusammenarbeit mit unseren Kunden führt zu außergewöhnlichen strategischen Entwicklungen und sichert so den dauerhaften beidseitigen Erfolg.

Durch unser global gespanntes Netzwerk an Produktionsstätten, Vertriebsgesellschaften und unseren individuell abgestimmten Dienst- und Serviceleistungen vor Ort präsentiert sich TYROLIT als global agierendes Unternehmen für unsere global agierenden Kunden rund um die Welt.



PRINZIPIEN

QUALITÄT

Unsere Stärke war, ist und bleibt die uneingeschränkte Verbindung von Tradition, Innovation und Qualität.

Unser Qualitätsniveau definiert sich aus der in der strategischen Ausrichtung des Unternehmens verankerten nachhaltigen Steigerung der Qualität, wobei dieser Qualitätsanspruch unseren Kunden den gewohnt hohen Qualitätsstandard garantiert.

Das TYROLIT-Qualitätsmanagementsystem ist für den gesamten Produktionsbereich durch ein extern beauftragtes Unternehmen nach ISO 9001:2000 zertifiziert, wobei die Produktion nach Europäischen Normen erfolgt:

EN12413 für Schleifkörper aus gebundenem Schleifmittel

EN13236 für Schleifkörper aus Diamant oder Bornitrid

EN13743 für spezielle Schleifmittel auf Unterlage, wie

- └ Vulkanfiberschleifscheiben
- └ Lamellenschleifscheiben
- └ Fächerschleifscheiben und
- └ Lamellenschleifstifte

INNOVATION

Ein zentraler Erfolgsfaktor unseres Unternehmens lag und liegt seit jeher in der Entwicklung und Umsetzung zukunftsweisender Visionen und Ideen.

So dient das kreative Potenzial unserer Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter nicht nur der immerwährenden Suche nach neuen Technologien, der Entwicklung neuer Werkstoffe oder der ständigen Optimierung des gesamten Produktionsprozesses, sondern auch der Sicherung unseres Wettbewerbsvorteils gegenüber der Konkurrenz.



DIE QUALITÄTSLINIEN

Die im Jahr 2008 durchgeführte Neustrukturierung der Produktkennzeichnung - mit dem Ziel die Wahl des optimalen Produktes einfacher zu gestalten - hat unsere Erwartungshaltung voll erfüllt.

PREMIUM ★★★

Qualitätswerkzeuge für die maximale Leistung:
Maximale Leistung und Lebensdauer, hohe Sortimentstiefe

STANDARD ★★

Qualitätswerkzeuge für den täglichen Einsatz:
Überzeugende Leistung und Lebensdauer,
für professionelle Anwendungen

BASIC ★

Qualitätswerkzeuge für den universellen Gebrauch:
Gute Leistung und Lebensdauer, vielseitig anwendbar





VERKAUFSFÖRDERND DIE KATALOGREIHE VON TYROLIT



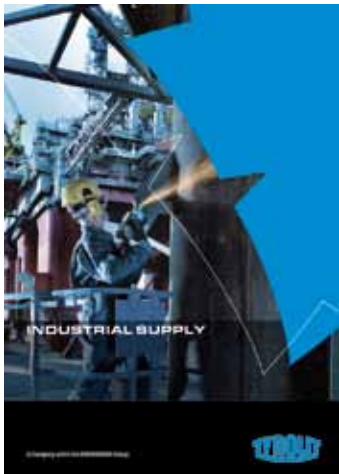
Baufachhandel

In diesem Katalog finden Sie alles zum Thema: **Baufachhandel**



Bauprofi

In diesem Katalog finden Sie alles zum Thema: **Bauprofi**



Industriefachhandel

In diesem Katalog finden Sie alles zum Thema: **Industriefachhandel**



Industriefachhandel | Schleifmittel auf Unterlage

In diesem Katalog finden Sie alles zum Thema: **Schleifmittel auf Unterlage**





SCHLEIFEN MIT WINKELSCHLEIFER

Der Winkelschleifer ist das perfekte Werkzeug für die verschiedenen Einsätze in Industrie und Handwerk. Er ermöglicht schnelles Arbeiten auf den unterschiedlichsten Materialien wie Edelstahl, gehärteten Stahl, Nichteisenmetallen, Aluminium, Stein und sogar Holz. Der Winkelschleifer wird verwendet, um Material sehr schnell abzutragen, aber

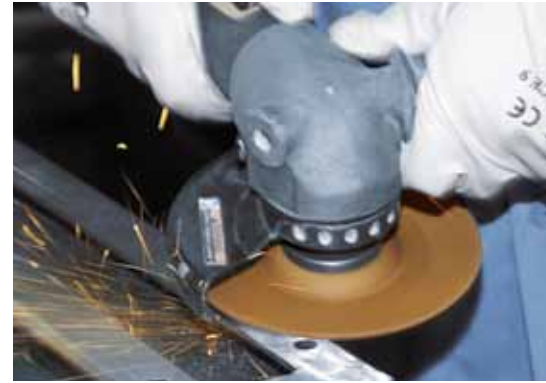
auch zur Feinbearbeitung von Werkstücken. Unser Sicherheitsstandard für TYROLIT-Fiberscheiben ist auf dem höchsten Stand. Des Weiteren wurden neue und einzigartige Fiberscheiben entwickelt, um eine sehr hohe Abtragsleistung und die höchstmögliche Lebensdauer zu ermöglichen.

TYROLIT



SCHLEIFEN MIT NATURFASERSCHEIBE

TYROLIT PIONEER ist ein innovatives und einzigartiges Werkzeug, das hohe Lebensdauer und sehr hohe Abtragsleistung miteinander kombiniert. Durch den integrierten Stützteller, der aus natürlichen Jutefasern gefertigt wird, ist die Scheibe sehr stabil und sicher - ein außenliegender Stützteller wird dadurch hinfällig. Die verschiedenen Produkte aus dieser Serie wurden für spezielle Materialien wie Edelstahl, Baustahl und gehärtetem Stahl gefertigt



TYROLIT PIONEER

TYROLIT PIONEER bietet nicht nur ein hohes Maß an Arbeitskomfort und eine maximale Abtragsleistung, sondern auch die aggressiven Charakteristiken einer vulkanisierten Fiberscheibe.



Ein Stützteller wird nicht benötigt, da er bereits in das Produkt integriert ist – dadurch wird das Problem der Überhitzung eliminiert. Durch die herausragende Lebensdauer werden Werkzeugwechsel minimiert, die Leistung erhöht und Bearbeitungszeiten deutlich reduziert.

TYROLIT PIONEER wird aus natürlichen Jutefasern gefertigt – zusätzlich zur Erhaltung unserer natürlichen Ressourcen ist dieses Produkt resistent gegen Feuchtigkeit und bietet eine feste aber flexible Struktur, die eine einfache Handhabung, selbst auf unebenen Werkstücken, ermöglicht.



PREMIUM★★★ PIONEER ZA-P43 N

TYROLIT PIONEER wurde für das Schleifen von Stahl konzipiert. Widerstandsfähiges Zirkonium und ein auf die Deckschicht aufgebrachtes Kühlmittel ermöglichen in Kombination mit dem integrierten Stützteller eine sehr lange Lebensdauer und eine hohe, konstante Abtragsleistung. Diese Scheibe kann aber auch auf Aluminium und anderen Nichteisenmetallen verwendet werden.

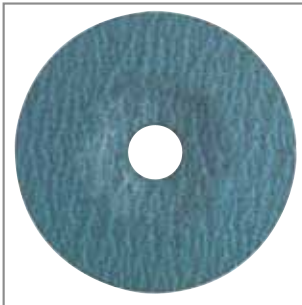

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	MAX. DREHZAHL	VP
	706125	115x22	36	ZA-P43	N	13'300	10
	706126	125x22	36	ZA-P43	N	12'300	10
	706127	180x22	36	ZA-P43	N	8'600	10
 N Scheibe							



PREMIUM★★★ PIONEER

ZA-P48 N

Die Kombination von Zirkonium mit einer zusätzlichen Schicht von aktiven Kühlmitteln verwandelt TYROLIT PIONEER in eine langlebige, sehr aggressive Schleifscheibe für Edelstahl und gehärteten Stahl.



	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	MAX. DREHZAHL	VP
	706128	115x22	36	ZA-P48	N	13'300	10
	706129	125x22	36	ZA-P48	N	12'300	10
	706130	180x22	36	ZA-P48	N	8'600	10
 N Scheibe							



PREMIUM★★★ PIONEER

CA-P93 N

TYROLIT PIONEER wurde für maximale Leistung auf Edelstahl, gehärteten Stahl und hochlegierten Stahl entwickelt. Keramisches Aluminiumoxid ermöglicht in Kombination mit einer zusätzlichen Kühlschicht und innovativer Technologie eine extrem hohe Lebensdauer und einen maximalen Abtrag.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	MAX. DREHZAHL	VP
	712259	115x22	36	CA-P93	N	13'300	10
	712268	125x22	36	CA-P93	N	12'300	10
	712269	180x22	36	CA-P93	N	8'600	10
 N Scheibe							



SCHLEIFEN MIT VULKANISIERTE FASERSCHEIBEN

Fiberscheiben bieten eine sehr einfache und schnelle Möglichkeit um Material von einem Werkstück abzutragen. Geringe Vibrationen sorgen für eine Entlastung des Anwenders und komfortables Arbeiten. Die verschiedenen Qualitäten ermöglichen optimierte Lösungen für allgemeine aber auch für sehr anspruchsvolle industrielle Anwendungen. Durch die Verwendung von verschiedenen Mineralien, Harzen und zusätzlichen Beschichtungen werden unterschiedliche Beschaffenheiten erzeugt, die optimal für den Einsatz auf Edelstahl, gehärtetem Stahl, Baustahl, Nichteisenmetallen und anderen Materialien abgestimmt sind. Unser Sicherheitsstandard für TYROLIT-Fiberscheiben ist auf höchstem Niveau. Des Weiteren wurden neue und einzigartige Fiberscheiben entwickelt, um eine sehr hohe Abtragsleistung und die höchstmögliche Lebensdauer zu bieten.



PREMIUM ★★★ A-P02 V

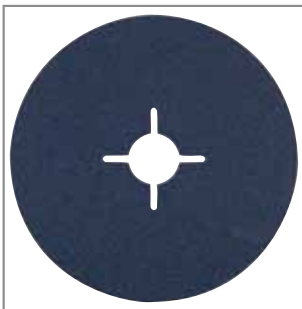

Diese für den allgemeinen Einsatz konzipierte Fiberscheibe, basierend auf Aluminiumoxid mit aktiven Kühlmitteln in der Deckschicht, bietet ein überzeugendes Preis-/Leistungsverhältnis im Einsatz auf einer breiten Palette von Materialien wie Stahl, Aluminium und Nichteisenmetalle.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLITZE	MAX. DREHZAHL	VP
	706049	115x22	24	A-P02	V	S4	13'300	25
	706050	115x22	36	A-P02	V	S4	13'300	25
	706051	115x22	40	A-P02	V	S4	13'300	25
	706052	115x22	60	A-P02	V	S4	13'300	25
	706053	115x22	80	A-P02	V	S4	13'300	25
	706054	115x22	120	A-P02	V	S4	13'300	25
	706055	125x22	24	A-P02	V	S4	12'300	25
	706056	125x22	36	A-P02	V	S4	12'300	25
	706057	125x22	40	A-P02	V	S4	12'300	25
	706058	125x22	60	A-P02	V	S4	12'300	25
 <p>V Scheibe 4S</p>	706059	125x22	80	A-P02	V	S4	12'300	25
	706060	125x22	120	A-P02	V	S4	12'300	25
	706061	180x22	24	A-P02	V	S4	8'600	25
	706063	180x22	36	A-P02	V	S4	8'600	25
	706064	180x22	40	A-P02	V	S4	8'600	25
	706065	180x22	60	A-P02	V	S4	8'600	25
	706066	180x22	80	A-P02	V	S4	8'600	25
	706067	180x22	120	A-P02	V	S4	8'600	25



PREMIUM★★★
ZA-P43 V



Diese speziell für das intensive Hochleistungs-Schleifen von Stahlegierungen entwickelte Fiberscheibe auf Zirkonium-Basis, ermöglicht durch Kombination mit aktiven Kühlmitteln in der Deckschicht eine hohe Lebensdauer bei gleichzeitig hoher Abtragsleistung.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLITZE	MAX. DREHZAHL	VP
	706068	115x22	24	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706069	115x22	36	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706071	115x22	40	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706072	115x22	60	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706073	115x22	80	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706074	115x22	120	ZA-P43	V	S4	13'300	25
	706075	125x22	24	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706076	125x22	36	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706077	125x22	40	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706078	125x22	60	ZA-P43	V	S4	12'300	25
 <p>V Scheibe 4S</p>	706079	125x22	80	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706082	125x22	120	ZA-P43	V	S4	12'300	25
	706084	180x22	24	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706088	180x22	36	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706089	180x22	40	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706090	180x22	60	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706091	180x22	80	ZA-P43	V	S4	8'600	25
	706092	180x22	120	ZA-P43	V	S4	8'600	25



PREMIUM★★★
ZA-P47 V

Die perfekte Fiberscheibe für das Schleifen von Edelstahl und gehärteten Stahl. Die Verwendung von Zirkonium ermöglicht eine enorme Abtragsleistung, die zusätzliche Schicht mit aktiven Kühlmitteln bewirkt eine längere Lebensdauer und kühleres Schleifen auf härteren Materialien.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLITZE	MAX. DREHZAHL	VP
	706093	115x22	36	ZA-P47	V	S4	13'300	25
	706094	115x22	60	ZA-P47	V	S4	13'300	25
	706095	115x22	80	ZA-P47	V	S4	13'300	25
	706096	115x22	120	ZA-P47	V	S4	13'300	25
	706097	125x22	36	ZA-P47	V	S4	12'300	25
	706098	125x22	60	ZA-P47	V	S4	12'300	25
	706099	125x22	80	ZA-P47	V	S4	12'300	25
	706100	125x22	120	ZA-P47	V	S4	12'300	25
	706101	180x22	36	ZA-P47	V	S4	8'600	25
	706102	180x22	60	ZA-P47	V	S4	8'600	25
 <p>V Scheibe 4S</p>	706105	180x22	80	ZA-P47	V	S4	8'600	25
	706106	180x22	120	ZA-P47	V	S4	8'600	25

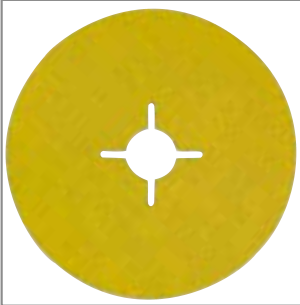


WINKELSCHLEIFER



PREMIUM ★★★ CA-P93 V

Keramik in dieser Zusammensetzung ermöglicht den höchste Abtragsleistung auf Edelstahl, gehärteten Stahl und neuartige Legierungen. Die zusätzliche Schicht an aktiven Wirkstoffen erhöht die Lebensdauer und reduziert die Wärmeentwicklung während des Schleifens auf härteren Materialien.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLITZE	MAX. DREHZAHL	VP
	706107	115x22	36	CA-P93	V	S4	13'300	25
	706108	115x22	60	CA-P93	V	S4	13'300	25
	706109	115x22	80	CA-P93	V	S4	13'300	25
	706110	115x22	120	CA-P93	V	S4	13'300	25
	706111	125x22	36	CA-P93	V	S4	12'300	25
	706114	125x22	60	CA-P93	V	S4	12'300	25
	706116	125x22	80	CA-P93	V	S4	12'300	25
	706117	125x22	120	CA-P93	V	S4	12'300	25
	706119	180x22	36	CA-P93	V	S4	8'600	25
	706120	180x22	60	CA-P93	V	S4	8'600	25
	706123	180x22	80	CA-P93	V	S4	8'600	25
	706124	180x22	120	CA-P93	V	S4	8'600	25

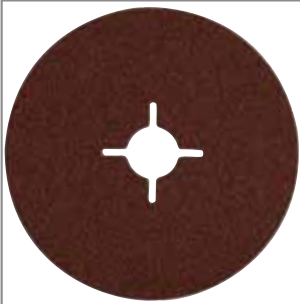



V Scheibe 4S



BASIC ★ A-B02 V

Eine Fiberscheibe für allgemeinen Einsatz aus Aluminiumoxid, die für die Verwendung auf einer breiten Palette von Materialien, unter anderem Holz und Aluminium, entwickelt wurde. Sie bietet ein optimales Preis-Leistungs-Verhältnis.




	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	SCHLITZE	MAX. DREHZAHL	VP
	706024	115x22	24	A-B02	V	S4	13'300	25
	706025	115x22	36	A-B02	V	S4	13'300	25
	706026	115x22	40	A-B02	V	S4	13'300	25
	706027	115x22	60	A-B02	V	S4	13'300	25
	706028	115x22	80	A-B02	V	S4	13'300	25
	706029	115x22	120	A-B02	V	S4	13'300	25
	706030	125x22	24	A-B02	V	S4	12'300	25
	706031	125x22	36	A-B02	V	S4	12'300	25
	706032	125x22	40	A-B02	V	S4	12'300	25
	706033	125x22	60	A-B02	V	S4	12'300	25
	706034	125x22	80	A-B02	V	S4	12'300	25
	706035	125x22	120	A-B02	V	S4	12'300	25
	706036	180x22	24	A-B02	V	S4	8'600	25
	706037	180x22	36	A-B02	V	S4	8'600	25
	706038	180x22	40	A-B02	V	S4	8'600	25
	706039	180x22	60	A-B02	V	S4	8'600	25
	706047	180x22	80	A-B02	V	S4	8'600	25
	706048	180x22	120	A-B02	V	S4	8'600	25

V Scheibe 4S





ZUBEHÖR PREMIUM★★★

PREMIUM*** Stützteller für Stahl oder Edelstahl sorgen für höchste Leistung. Ein harter oder sehr harter Stützteller erhöht die Rate für den Materialabtrag. Das spezielle Design erzeugt einen Luftstrom, der die Wärmeentwicklung die beim Schleifen von härteren Materialien entstehen, reduziert.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	GEWINDE	SPEZIFIKATION	TRÄGER	MAX. DREHZAHL	VP	AUSFÜHRUNG
	709989	115x22	M14	P	SEHR HART	13'300	5	INOX
	709991	125x22	M14	P	SEHR HART	12'300	5	INOX
	709992	115x22	M14	P	HART	13'300	5	UNIVERSAL
	709993	125x22	M14	P	HART	12'300	5	UNIVERSAL
	709994	180X22	M14	P	HART	8'600	5	UNIVERSAL
								Stützteller INOX
								Stützteller UNI

ZUBEHÖR BASIC★

BASIC* Stützteller sind das ideale Zubehör für Fiberscheiben, die für die Bearbeitung von allgemeinen Materialien verwendet werden. Sie verbessern die Ergebnisse bei der Feinbearbeitung von Werkstücken.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	GEWINDE	SPEZIFIKATION	TRÄGER	MAX. DREHZAHL	VP	
	709995	115x22	M14	B	HART	13'300	5	
	709997	125x22	M14	B	HART	12'300	5	
	709998	180X22	M14	B	HART	8'600	5	
	709999	115x22	5/8"	B	HART	13'300	5	
	710002	125x22	5/8"	B	HART	12'300	5	
	710005	180X22	5/8"	B	HART	8'600	5	
								Stützteller BASIC



SCHLEIFEN MIT TYROLIT FAST CHANGE SCHEIBEN

„TYROLIT Fast Change“ (TFC) ermöglicht einen sehr schnellen Scheibenwechsel. Eingesetzt auf einem Winkelschleifer können sämtliche Produktvorteile ausgeschöpft werden.



PREMIUM ★★★ ZA-P45 V | ZA-P45 PF



Für das Schleifen und die Feinbearbeitung von Stahl entwickelte TFC-Schleifscheibe basierend auf Zirkonium in Kombination mit aktiven Kühlmitteln in der Deckschicht. Dank dünner Fiberunterlage und grober Körnung ist diese TFC-Schleifscheibe das optimale Werkzeug für die Beseitigung von kleineren Schweißnähten und Punktschweißungen.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	MAX. DREHZAHL	VP	AUSFÜHRUNG
	706135	115	40	ZA-P45	V	TFC	13'300	50	Fiberunterlage
	706136	115	60	ZA-P45	P F	TFC	13'300	50	
	706137	115	80	ZA-P45	P F	TFC	13'300	50	
	706138	115	120	ZA-P45	P F	TFC	13'300	50	
 Scheibe	706139	125	40	ZA-P45	V	TFC	12'300	50	Fiberunterlage
	706141	125	60	ZA-P45	P F	TFC	12'300	50	
	706142	125	80	ZA-P45	P F	TFC	12'300	50	
	706143	125	120	ZA-P45	P F	TFC	12'300	50	



ZUBEHÖR PREMIUM★★★

Der TFC-Stützteller wurde entwickelt, um für das Schleifen von härteren Materialien und für die Feinbearbeitung Schleifscheiben mit Klettverschluss verwenden zu können. Das Produktdesign ermöglicht den Einsatz auf verschiedensten Materialien, einschließlich Holz und Farbe bzw. Lackierungen.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	GEWINDE	SPEZIFIKATION	TRÄGER	TYP	MAX. DREHZAHL	VP
	710006	115	M14	P	HART	TFC	13'300	5
	710007	125	M14	P	HART	TFC	12'300	5
 Stützteller TFC								



ANWENDUNGSTABELLE | WINKELSCHLEIFER



Baustahl Karbonstahl Gehärteter Stahl	INOX Hochlegierte Stähle	Aluminium Nichteisenmetalle	Lack	Verbundwerkstoffe	Gel coat	Holz
---	----------------------------	-------------------------------	------	-------------------	----------	------

Abtrag	Lebensdauer	Druck	Kühlung	TFC
--------	-------------	-------	---------	-----

A-B02 V
A-P02 V
ZA-P43 V
ZA-P43 N
ZA-P45 V
ZA-P45 P F
CA-P93 V

●						
●						
●						
●						
●						
●						
●						

1	2	4	2	
2	3	4	3	
4	3	4	4	
4	5	5	4	
1	2	2	2	●
1	2	2	2	●
5	4	4	5	

A-P02 V
ZA-P47 V
CA-P93 V
ZA-P48 N
CA-P93 N

	●					
	●					
	●					
	●					
	●					

1	2	4	3	
3	3	4	5	
5	3	4	5	
4	5	4	5	
5	5	4	5	

A-B02 V
ZA-P43 V
ZA-P45 V
ZA-P45 P F

		●				
		●				
		●				
		●				

2	2	3	2	
3	4	3	3	
2	2	2	3	●
2	2	2	3	●

A-B02 V

			●			●
--	--	--	---	--	--	---

4	4	3	2	
---	---	---	---	--

A-B02 V
ZA-P45 V
ZA-P45 P F

				●	●	
				●	●	
				●	●	

2	2	3	2	
2	2	2	3	●
2	2	2	3	●

1 = sehr gering | 2 = gering | 3 = mittel | 4 = hoch | 5 = sehr hoch



Light	Medium	Power
-------	--------	-------

24	36	40	50	60	80	100	120	150	180
----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Seite

	●	
	●	
		●
		●
●		
●		
		●

●	●	●		●	●		●		
●	●	●		●	●		●		
●	●	●		●	●		●		
	●								
		●							
				●	●		●		
	●			●	●		●		

16	A-B02 V
14	A-P02 V
15	ZA-P43 V
12	ZA-P43 N
18	ZA-P45 V
18	ZA-P45 P F
16	CA-P93 V

●		
		●
		●
		●
		●
		●

●	●	●		●	●		●		
	●			●	●		●		
	●			●	●		●		
	●								
	●								

14	A-P02 V
15	ZA-P47 V
16	CA-P93 V
13	ZA-P48 N
13	CA-P93 N

	●	
		●
●		
●		

●	●	●		●	●		●		
●	●	●		●	●		●		
		●							
				●	●		●		

16	A-B02 V
15	ZA-P43 V
18	ZA-P45 V
18	ZA-P45 P F

	●	
--	---	--

●	●	●		●	●		●		
---	---	---	--	---	---	--	---	--	--

16	A-B02 V
----	---------

	●	
●		
●		

●	●	●		●	●		●		
		●							
				●	●		●		

16	A-B02 V
18	ZA-P45 V
18	ZA-P45 P F





SCHLEIFEN MIT GERADSCHLEIFER

Geradschleifer werden für alle Arten der Feinbearbeitung, für Entgraten, Konturieren und Formen von komplexen Werkstücken und Profilen

eingesetzt. Aufgrund der Form der Maschine können auch ungewöhnlich geformte Teile bearbeitet werden.


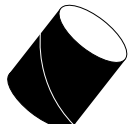
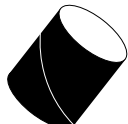
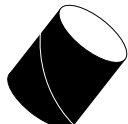
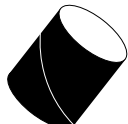
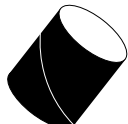
TYROLIT

SPIRALBANDSCHLEIFEN



PREMIUM★★★ ZA-P43 PC X


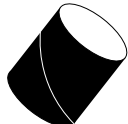
Spiralbänder werden auf einer Achse oder einem erweiterbaren Dorn montiert. Sie werden für die Feinbearbeiten, das Entgraten und das Formen von komplex geformten Werkstücken benützt. Das Produkt ist durch die Kombination von Zirkonium auf einer Mischgewebe-Unterlage ideal für den Einsatz als Spiralband. Zusätzliche Kühlmittel in der Deckschicht erlauben den Einsatz auf einer Vielzahl von Materialien, einschließlich Stahl und Edelstahl. Durch die verschiedenen erhältlichen Korngrößen stellen sehr hoher Materialabtrag und Feinbearbeitung kein Problem dar.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	MAX. DREHZAHL	VP	
	706514	10x20	50	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706515	10x20	60	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706516	10x20	80	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706517	10x20	120	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706519	13x25	50	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706520	13x25	60	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706521	13x25	80	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706523	13x25	120	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706524	15x30	36	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706525	15x30	50	ZA-P43	PC X	36'000	50	
	706526	15x30	60	ZA-P43	PC X	36'000	50	
706527	15x30	80	ZA-P43	PC X	36'000	50		
706528	15x30	120	ZA-P43	PC X	36'000	50		
	706529	19x25	36	ZA-P43	PC X	30'000	50	
	706530	19x25	50	ZA-P43	PC X	30'000	50	
	706531	19x25	60	ZA-P43	PC X	30'000	50	
	706533	19x25	80	ZA-P43	PC X	30'000	50	
	706534	19x25	120	ZA-P43	PC X	30'000	50	
	706535	22x20	36	ZA-P43	PC X	26'000	50	
	706536	22x20	50	ZA-P43	PC X	26'000	50	
	706537	22x20	60	ZA-P43	PC X	26'000	50	
	706538	22x20	80	ZA-P43	PC X	26'000	50	
	706539	22x20	120	ZA-P43	PC X	26'000	50	
	706540	25x25	36	ZA-P43	PC X	24'000	50	
	706541	25x25	50	ZA-P43	PC X	24'000	50	
	706542	25x25	60	ZA-P43	PC X	24'000	50	
	706543	25x25	80	ZA-P43	PC X	24'000	50	
	706544	25x25	120	ZA-P43	PC X	24'000	50	
	706545	30x30	36	ZA-P43	PC X	19'100	50	
	706546	30x30	50	ZA-P43	PC X	19'100	50	
	706547	30x30	60	ZA-P43	PC X	19'100	50	
	706548	30x30	80	ZA-P43	PC X	19'100	50	
	706550	30x30	120	ZA-P43	PC X	19'100	50	

Spiralband




PREMIUM★★★ ZA-P43 PC X

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	MAX. DREHZAHL	VP
	706551	38x25	36	ZA-P43	PC X	15'000	50
	706552	38x25	50	ZA-P43	PC X	15'000	50
	706553	38x25	60	ZA-P43	PC X	15'000	50
	706555	38x25	80	ZA-P43	PC X	15'000	50
	706557	38x25	120	ZA-P43	PC X	15'000	50
	706558	45x30	36	ZA-P43	PC X	12'700	50
	706559	45x30	50	ZA-P43	PC X	12'700	50
	706560	45x30	60	ZA-P43	PC X	12'700	50
	706561	45x30	80	ZA-P43	PC X	12'700	50
	706562	45x30	120	ZA-P43	PC X	12'700	50
 Spiralband	706563	51x25	36	ZA-P43	PC X	11'200	50
	706564	51x25	50	ZA-P43	PC X	11'200	50
	706565	51x25	60	ZA-P43	PC X	11'200	50
	706566	51x25	80	ZA-P43	PC X	11'200	50
	706567	51x25	120	ZA-P43	PC X	11'200	50
	706568	60x30	36	ZA-P43	PC X	9'500	50
	706569	60x30	50	ZA-P43	PC X	9'500	50
	706570	60x30	60	ZA-P43	PC X	9'500	50
	706571	60x30	80	ZA-P43	PC X	9'500	50
	706573	60x30	120	ZA-P43	PC X	9'500	50
706574	75x30	36	ZA-P43	PC X	7'600	50	
706575	75x30	50	ZA-P43	PC X	7'600	50	
706576	75x30	60	ZA-P43	PC X	7'600	50	
706577	75x30	80	ZA-P43	PC X	7'600	50	
706578	75x30	120	ZA-P43	PC X	7'600	50	

ZUBEHÖR

Der erweiterbare Gummidorn wurde speziell für den Einsatz mit Spiralbändern entwickelt. Durch die Ausdehnung des Dorns wird das Spiralband fixiert und ist somit sicher und einfach zu handhaben.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	SPEZIFIKATION	TYP	MAX. DREHZAHL	VP
  SBH	710011	10x20-6x40	P	SBH	44'000	5
	710012	13x25-6x40	P	SBH	44'000	5
	710013	15x30-6x40	P	SBH	36'000	5
	710014	19x25-6x40	P	SBH	30'000	5
	710015	22x20-6x40	P	SBH	26'000	5
	710016	25x25-6x40	P	SBH	24'000	5
	710017	30x30-6x40	P	SBH	19'100	5
	710018	38x25-6x40	P	SBH	15'000	5
	710022	45x30-6x40	P	SBH	12'700	5
	710023	51x25-6x40	P	SBH	11'200	5
	710025	60x30-6x40	P	SBH	9'500	5
	710026	75x30-6x40	P	SBH	7'600	5

ANWENDUNGSTABELLE | GERADSCHLEIFER



Baustahl Karbonstahl Gehärteter Stahl
INOX Hochlegierte Stähle
Aluminium Nichteisenmetalle
Lack
Verbundwerkstoffe
Gel coat
Holz

Abtrag
Lebensdauer
Druck
Topsize
Kühlung
Light
Medium
Power

ZA-P43 PC X

●	●	●	●	●	●	●
---	---	---	---	---	---	---

3	4	3		3		●	●
---	---	---	--	---	--	---	---

1 = sehr gering | 2 = gering | 3 = mittel | 4 = hoch | 5 = sehr hoch



24
36
40
50
60
80
100
120
150
180
220
240
320
400
600

Seite

	●		●	●	●		●								
--	---	--	---	---	---	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--

24	ZA-P43 PC X
----	-------------



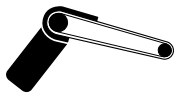


BANDSCHLEIFER

Schleifbänder können in verschiedenen Größen, zum Beispiel für Zungenschleifer, tragbare Bandschwingschleifer und größere Bandschleifer produziert werden. Je nach Einsatz werden die Produkte durch spezifische Produktionsprozesse so angepasst, dass ein optimales Ergebnis in Bezug auf Lebensdauer, Abtragsleistung und Finishing erzielt wird. Die Flexibilität der Unterlage kann verändert werden, verschiedene Materialien und

zusätzliche Beschichtungen können verwendet werden. Durch Kombination dieser Elemente bietet TYROLIT Produkte an, die für härtere Materialien wie Edelstahl, diverse Legierungen, Baustahl und Nichteisenmetalle sowie für weichere Materialien wie Nadelholz, Hartholz und Farbe bzw. Lackierungen geeignet sind. TYROLIT Schleifmittel auf Unterlage sind anwendungsorientiert und erzielen dadurch beste Ergebnisse.



TYROLIT



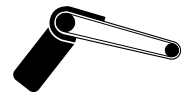
MINI BANDSCHLEIFER

**BASIC★**
ZA-B41 PC X



Hartes Zirkonium auf Mischgewebe-Unterlage ermöglicht herausragende Leistungen. Die besondere Biegung verhindert Kornausbrüche bei diesem speziell für den Zungenbandschleifer entwickeltem Produkt. Aufgrund aktiver Kühlmittel auf der Deckschicht ist die Bearbeitung von Stahl- und Edelstahlteilen kein Problem.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	VERBINDUNG	VP
	706281	6x533	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706282	6x533	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706283	6x533	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706284	6x533	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706285	6x610	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706286	6x610	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706290	6x610	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706291	6x610	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706292	9x533	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706293	9x533	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706295	9x533	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706299	9x533	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706300	10x330	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706301	10x330	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706302	10x330	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706303	10x330	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
 Band 1	706305	12x330	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706306	12x330	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706307	12x330	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706308	12x330	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706309	12x457	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706310	12x457	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706311	12x457	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706312	12x457	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
706313	12x533	40	ZA-B41	PC X	JTS	20	
706314	12x533	60	ZA-B41	PC X	JTS	20	
706315	12x533	80	ZA-B41	PC X	JTS	20	
706316	12x533	120	ZA-B41	PC X	JTS	20	

In diesem Katalog nicht aufgeführte Bandgrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.



BASIC★
ZA-B41 PC X

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	VERBINDUNG	VP
	706317	13x455	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706318	13x455	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706320	13x455	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706323	13x455	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706324	13x610	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706325	13x610	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706327	13x610	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706328	13x610	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706329	15x475	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706330	15x475	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
 Band 1	706331	15x475	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706333	15x475	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706336	20x480	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706337	20x480	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706338	20x480	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706340	20x480	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706341	20x520	40	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706342	20x520	60	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706343	20x520	80	ZA-B41	PC X	JTS	20
	706344	20x520	120	ZA-B41	PC X	JTS	20
706345	29x533	40	ZA-B41	PC X	JTS	20	
706346	29x533	60	ZA-B41	PC X	JTS	20	
706347	29x533	80	ZA-B41	PC X	JTS	20	
706348	29x533	120	ZA-B41	PC X	JTS	20	

In diesem Katalog nicht aufgeführte Bandgrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.



TRAGBARE BANDSCHLEIFER



BASIC★ A-B06 PC X

Dieses Produkt mit Basis von Aluminiumoxid auf einer Mischgewebe-Unterlage wurde speziell für das Bearbeiten von Holz entwickelt. Es kann aufgrund aktiver Kühlmittel auch auf Verbundwerkstoffen, Gel coats und Baustahl verwendet werden. Die halboffene Kornbeschichtung verhindert das Zusetzen der Bänder auf weicheren Materialien wie Nadelholz oder Farbe.



Band 2

TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	VERBINDUNG	VP
706353	60x400	40	A-B06	PC X	JOT	10
706354	60x400	60	A-B06	PC X	JOT	10
706356	60x400	80	A-B06	PC X	JOT	10
706361	60x400	100	A-B06	PC X	JOT	10
706362	60x400	120	A-B06	PC X	JOT	10
706363	65x410	40	A-B06	PC X	JOT	10
706364	65x410	60	A-B06	PC X	JOT	10
706365	65x410	80	A-B06	PC X	JOT	10
706366	65x410	100	A-B06	PC X	JOT	10
706367	65x410	120	A-B06	PC X	JOT	10
706368	75x457	40	A-B06	PC X	JOT	10
706369	75x457	60	A-B06	PC X	JOT	10
706370	75x457	80	A-B06	PC X	JOT	10
706371	75x457	100	A-B06	PC X	JOT	10
706372	75x457	120	A-B06	PC X	JOT	10
706375	75x480	40	A-B06	PC X	JOT	10
706376	75x480	60	A-B06	PC X	JOT	10
706377	75x480	80	A-B06	PC X	JOT	10
706380	75x480	100	A-B06	PC X	JOT	10
706381	75x480	120	A-B06	PC X	JOT	10
706383	75x533	40	A-B06	PC X	JOT	10
706384	75x533	60	A-B06	PC X	JOT	10
706385	75x533	80	A-B06	PC X	JOT	10
706386	75x533	100	A-B06	PC X	JOT	10
706387	75x533	120	A-B06	PC X	JOT	10
706388	100x552	40	A-B06	PC X	JOT	10
706393	100x552	60	A-B06	PC X	JOT	10
706394	100x552	80	A-B06	PC X	JOT	10
706395	100x552	100	A-B06	PC X	JOT	10
706397	100x552	120	A-B06	PC X	JOT	10
706349	40x305	40	A-B06	PC X	JOT	20
706350	40x305	60	A-B06	PC X	JOT	20
706351	40x305	80	A-B06	PC X	JOT	20
706352	40x305	120	A-B06	PC X	JOT	20

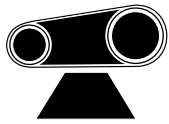
In diesem Katalog nicht aufgeführte Bandgrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.



BASIC★
A-B06 PC X

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	VERBINDUNG	VP
	706415	110x620	40	A-B06	PC X	JOT	10
	706416	110x620	60	A-B06	PC X	JOT	10
	706417	110x620	80	A-B06	PC X	JOT	10
	706418	110x620	100	A-B06	PC X	JOT	10
	706419	110x620	120	A-B06	PC X	JOT	10
	706404	100x610	40	A-B06	PC X	JOT	10
	706405	100x610	60	A-B06	PC X	JOT	10
	706406	100x610	80	A-B06	PC X	JOT	10
	706407	100x610	100	A-B06	PC X	JOT	10
	706408	100x610	120	A-B06	PC X	JOT	10
<p>Band 2</p>	706409	100x620	40	A-B06	PC X	JOT	10
	706410	100x620	60	A-B06	PC X	JOT	10
	706411	100x620	80	A-B06	PC X	JOT	10
	706413	100x620	100	A-B06	PC X	JOT	10
	706414	100x620	120	A-B06	PC X	JOT	10
	706398	100x560	40	A-B06	PC X	JOT	10
706399	100x560	60	A-B06	PC X	JOT	10	
706401	100x560	80	A-B06	PC X	JOT	10	
706402	100x560	100	A-B06	PC X	JOT	10	
706403	100x560	120	A-B06	PC X	JOT	10	

In diesem Katalog nicht aufgeführte Bandgrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.




BANDSCHLEIFER

KONTAKTSCHLEIFER



PREMIUM★★★ ZA-P43 PE Y

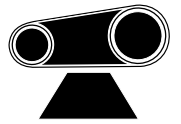
Dieses mit einem Hochleistungs-Polyestergewebe ausgerüstete Produkt wurde speziell für sehr anspruchsvolle Anwendungen auf verschiedenen Stahllarten, aber auch Nichteisenmetalle und Aluminium entwickelt. In Kombination mit hartem Zirkonium ist dieses Produkt ideal für Anwendungen mit sehr hohem Druck und sehr hoher Abtragsleistung. Aktive Kühlmittel in der Deckschicht reduzieren die Wärmeentwicklung während des Schleifprozesses. Dieses Produkt kann auch nass mit Öl, Emulsion oder Wasser verwendet werden.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	VERBINDUNG	VP
	706432	50x2000	36	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706433	50x2000	40	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706434	50x2000	60	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706435	50x2000	80	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706436	50x2000	120	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706467	75x2000	36	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706469	75x2000	40	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706470	75x2000	60	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706471	75x2000	80	ZA-P43	PE Y	JTS	10
	706472	75x2000	120	ZA-P43	PE Y	JTS	10





Band 3

In diesem Katalog nicht aufgeführte Bandgrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.

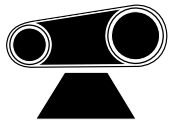


PREMIUM★★★ ZA-P47 PC Y

Dieses mit einem Hochleistungs-Polyestergewebe ausgerüstete Produkt wurde speziell für sehr anspruchsvolle Anwendungen auf verschiedenen Stahlarten, aber auch Nichteisenmetalle und Aluminium entwickelt. In Kombination mit hartem Zirkonium ist dieses Produkt ideal für Anwendungen mit sehr hohem Druck und sehr hoher Abtragsleistung. Aktive Kühlmittel in der Deckschicht reduzieren die Wärmeentwicklung während des Schleifprozesses von harten Materialien wie Edelstahl und hochlegierten Stählen. Auch gehärtete Stähle und Nichteisenmetalle können damit nachbearbeitet werden.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	VERBINDUNG	VP	
  Band 3	706437	50x2000	36	ZA-P47	PC Y	JTS	10	
	706438	50x2000	60	ZA-P47	PC Y	JTS	10	
	706441	50x2000	80	ZA-P47	PC Y	JTS	10	
	706442	50x2000	120	ZA-P47	PC Y	JTS	10	
	706473	75x2000	36	ZA-P47	PC Y	JTS	10	
	706474	75x2000	60	ZA-P47	PC Y	JTS	10	
	706475	75x2000	80	ZA-P47	PC Y	JTS	10	
	706477	75x2000	120	ZA-P47	PC Y	JTS	10	

In diesem Katalog nicht aufgeführte Bandgrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.





BANDSCHLEIFER

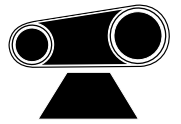




BASIC★ ZA-B41 PC X

Durch Einsatz von hartem Zirkonium auf einer Mischgewebe-Unterlage wird eine ausgezeichnete Leistung auf verschiedenen Materialien ermöglicht. Dieses Produkt kann aufgrund aktiver Kühlmittel in der Deckschicht sowohl nass als auch trocken auf den meisten Materialien, einschließlich Edelstahl, verwendet werden.

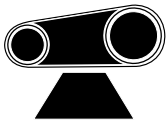
	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	VERBINDUNG	VP
	706420	50x1000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706421	50x1000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706422	50x1000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706424	50x1000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706426	50x2000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706428	50x2000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706429	50x2000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706430	50x2000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706443	50x2500	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706444	50x2500	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
 <p>Band 3</p>	706446	50x2500	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706447	50x2500	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706449	50x3000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706450	50x3000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706451	50x3000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706452	50x3000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706453	50x3500	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706454	50x3500	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706455	50x3500	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706456	50x3500	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
706457	50x4000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706459	50x4000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706460	50x4000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706461	50x4000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706463	75x2000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706464	75x2000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706465	75x2000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706466	75x2000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706478	75x2250	40	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706480	75x2250	60	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706481	75x2250	80	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706482	75x2250	120	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706483	75x2500	40	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706484	75x2500	60	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706489	75x2500	80	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706492	75x2500	120	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706493	100x915	40	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706494	100x915	60	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706497	100x915	80	ZA-B41	PC X	JTS	10	
706499	100x915	120	ZA-B41	PC X	JTS	10	

In diesem Katalog nicht aufgeführte Bandgrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.


BASIC★
ZA-B41 PC X

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	VERBINDUNG	VP
  Band 3	706500	100x1000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706501	100x1000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706502	100x1000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706503	100x1000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706504	150x2000	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706506	150x2000	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706507	150x2000	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706508	150x2000	120	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706509	150x2500	40	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706511	150x2500	60	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706512	150x2500	80	ZA-B41	PC X	JTS	10
	706513	150x2500	120	ZA-B41	PC X	JTS	10

In diesem Katalog nicht aufgeführte Bandgrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.



ANWENDUNGSTABELLE | BANDSCHLEIFER



Baustahl Karbonstahl Gehärteter Stahl	INOX Hochlegierte Stähle	Aluminium Nichteisenmetalle	Lack	Verbundwerkstoffe	Gel coat	Holz
---	----------------------------	-------------------------------	------	-------------------	----------	------

Abtrag	Lebensdauer	Halb offener Belag	Druck	Feinbearbeitung	Kühlung	Nass	Trocken
--------	-------------	--------------------	-------	-----------------	---------	------	---------

TRAGBARE BANDSCHLEIFER

A-B06 PC X

●	●	●	●	●	●	●
---	---	---	---	---	---	---

3	4	●			2		
---	---	---	--	--	---	--	--

SCHMALE HANDGEFÜHRTE SCHLEIFER

ZA-B41 PC X

●	●	●				
---	---	---	--	--	--	--

3	4		3		3		
---	---	--	---	--	---	--	--

PROFILSCHLEIFER

A-B01 CJ

●	●	●	●	●	●	●
---	---	---	---	---	---	---

2	3		2	4	0		
---	---	--	---	---	---	--	--

KONTAKTSCHLEIFER

A-B06 PC X

●						
---	--	--	--	--	--	--

2	3		3		2		●
---	---	--	---	--	---	--	---

ZA-B41 PC X

●						
---	--	--	--	--	--	--

3	4		4		2	●	●
---	---	--	---	--	---	---	---

ZA-P43 PE Y

●						
---	--	--	--	--	--	--

5	4		5		3	●	●
---	---	--	---	--	---	---	---

ZA-P47 PC Y

	●					
--	---	--	--	--	--	--

5	4		5		5		●
---	---	--	---	--	---	--	---

A-B06 PC X

		●				
--	--	---	--	--	--	--

2	3		3		2		●
---	---	--	---	--	---	--	---

ZA-B41 PC X

		●				
--	--	---	--	--	--	--

3	4		3		2	●	●
---	---	--	---	--	---	---	---

ZA-P43 PE Y

		●				
--	--	---	--	--	--	--

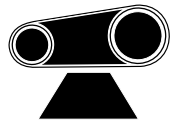
4	4		4		3	●	●
---	---	--	---	--	---	---	---

A-B06 PC X

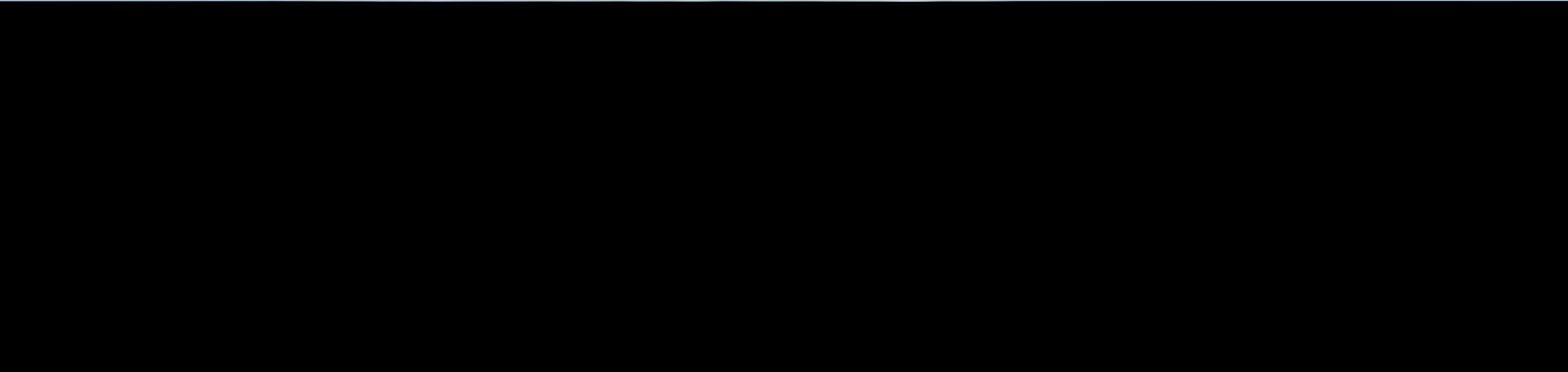
						●
--	--	--	--	--	--	---

3	4		3		2		●
---	---	--	---	--	---	--	---

1 = sehr gering | 2 = gering | 3 = mittel | 4 = hoch | 5 = sehr hoch



Light	Medium	Power	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	Seite	
	●				●		●	●	●	●			32	A-B06 PC X
●	●				●		●	●		●			30	ZA-B41 PC X
●														A-B01 CJ
	●				●		●	●	●	●				A-B06 PC X
	●				●		●	●		●			36	ZA-B41 PC X
	●	●		●	●		●	●		●			34	ZA-P43 PE Y
				●			●	●		●			35	ZA-P47 PC Y
●	●				●		●	●	●	●				A-B06 PC X
	●				●		●	●		●			36	ZA-B41 PC X
	●	●		●	●		●	●		●			34	ZA-P43 PE Y
	●				●		●	●	●	●				A-B06 PC X





HAND- UND SCHWINGSCHLEIFER

Die Feinbearbeitung von Oberflächen erfordert eine Vorbereitung der Oberfläche. Dies kann entweder per Hand oder mit einem Schwingschleifer erfolgen. Per Hand wird hauptsächlich Holz, Farbe oder Lack bearbeitet. Auch einige Nachbearbeitungs- und Entgratungsarbeiten

können mittels Handschliff durchgeführt werden. Der Schwingschleifer eignet sich perfekt für den Zwischenschliff und die Feinbearbeitung von Beschichtungen. Er kann ebenfalls eingesetzt werden, um Verbundwerkstoffe zu glätten und zu säubern.

TYROLIT



HAND- UND SCHWINGSCHLEIFER

GEWEBEROLLEN



BASIC★ A-B01 C JX



Durch Aluminiumoxid-Korn wird dieses Produkt zu einem scharfen und schnellen Werkzeug zum Polieren, Schleifen und Entgraten. Durch die flexible Unterlage kann die Sparrolle in jede gewünscht Länge gerissen werden. Dank ihrer Flexibilität ist sie perfekt zum Konturieren geeignet und um drehbare Teile einer Drehbank zu bearbeiten. Jede Rolle wird in einem praktischen Kartonspender ausgeliefert.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	VP	
	705824	25x50M	40	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705825	25x50M	60	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705826	25x50M	80	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705828	25x50M	100	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705830	25x50M	120	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705831	25x50M	150	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705832	25x50M	180	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705833	25x50M	220	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705834	25x50M	240	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705836	25x50M	320	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705837	25x50M	400	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
 Rolle	705839	40x25M	40	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705840	40x25M	60	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705841	40x25M	80	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705842	40x25M	100	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705843	40x25M	120	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705844	40x25M	150	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705845	40x25M	180	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705846	40x25M	220	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705850	40x25M	240	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705851	40x25M	320	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705852	40x25M	400	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705853	40x25M	600	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
		705854	40x50M	40	A-B01	C JX	SPARROLLE	1
		705855	40x50M	60	A-B01	C JX	SPARROLLE	1
		705856	40x50M	80	A-B01	C JX	SPARROLLE	1
		705857	40x50M	100	A-B01	C JX	SPARROLLE	1
		705858	40x50M	120	A-B01	C JX	SPARROLLE	1
	705859	40x50M	150	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705860	40x50M	180	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705861	40x50M	220	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705862	40x50M	240	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705863	40x50M	320	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705864	40x50M	400	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	



BASIC★ A-B01 C JX



Die halbflexible Unterlage mit Aluminium-Korn ist ein ideales Werkzeug für Sparrollen. Einfachstes Abreißen auf jede beliebige Länge und Breite ermöglicht die optimale Anwendung auf allen Materialien, einschließlich Stahl, Edelstahl und Holz.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	VP	
	705873	50x25M	40	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705874	50x25M	60	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705875	50x25M	80	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705876	50x25M	100	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705877	50x25M	120	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705878	50x25M	150	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705879	50x25M	180	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705880	50x25M	220	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705881	50x25M	240	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705882	50x25M	320	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705883	50x25M	400	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705884	50x25M	600	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
 <p>Rolle</p>	705885	50x50M	40	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705886	50x50M	60	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705887	50x50M	80	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705888	50x50M	100	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705889	50x50M	120	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705891	50x50M	150	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705892	50x50M	180	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705894	50x50M	220	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705895	50x50M	240	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705896	50x50M	320	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	
	705898	50x50M	400	A-B01	C JX	SPARROLLE	1	



BASIC★ A-B01 C J

Durch die Kombination einer sehr flexiblen Unterlage mit Aluminiumkorn kann dieses Produkt perfekt auf einem Schwingschleifer oder zum Handschleifen eingesetzt werden. Die Flexibilität ermöglicht die Anwendung auf komplex geformten Metall, Holz und anderen Materialien.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYPE	VP	
	705901	100x50M	60	A-B01	C J		1	
	705902	100x50M	80	A-B01	C J		1	
	705904	100x50M	120	A-B01	C J		1	
	705906	100x50M	180	A-B01	C J		1	
	705907	115x50M	60	A-B01	C J		1	
	705908	115x50M	80	A-B01	C J		1	
	705910	115x50M	120	A-B01	C J		1	
	705913	115x50M	180	A-B01	C J		1	
 <p>Rolle</p>								

In diesem Katalog nicht aufgeführte Rollengrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.





PAPIERROLLEN



PREMIUM★★★ A-P07 P C

Ein mit Latex behandeltes leichtes Sandschleifpapier für die nasse und trockene Feinbearbeitung. Das perfekte Produkt, um Metall, Holz, Farbe und Lack vorzubereiten und zu bearbeiten. Durch Einsatz von Latex kann das Produkt auch zum nassen Handschleifen verwendet werden.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	VP	
	705945	100x50M	60	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705946	100x50M	80	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705947	100x50M	100	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705948	100x50M	120	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705959	100x50M	150	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705960	100x50M	180	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705962	100x50M	240	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
 Rolle	705965	115x50M	60	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705966	115x50M	80	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705967	115x50M	100	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705968	115x50M	120	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705969	115x50M	150	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705970	115x50M	180	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	
	705972	115x50M	240	A-P07	P C	NASS & TROCKEN	1	

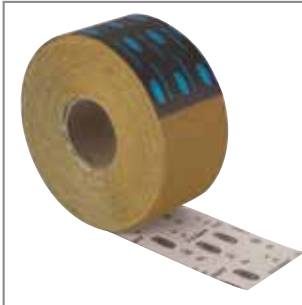
In diesem Katalog nicht aufgeführte Rollengrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.

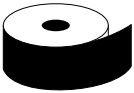


BASIC★

A-B35 P C | A-B35 P A

Durch die offene Kornverteilung auf einer leichten Papierunterlage ist dieses Produkt optimal für Trockenschliff von verschiedenen Holzarten, Nadelhölzer, Möbel und Farbe bzw. Lackierungen geeignet. Die offene Beschichtung schützt das Produkt vor Zusetzen und ermöglicht ein ausgezeichnetes Oberflächenfinish.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	VP
	705975	100x50M	60	A-B35	P C		1
	705976	100x50M	80	A-B35	P C		1
	705977	100x50M	100	A-B35	P C		1
	705978	100x50M	120	A-B35	P C		1
	705979	100x50M	150	A-B35	P C		1
	705980	100x50M	180	A-B35	P A		1
	705981	100x50M	240	A-B35	P A		1
	705982	115x50M	60	A-B35	P C		1
	705983	115x50M	80	A-B35	P C		1
	705984	115x50M	100	A-B35	P C		1
	705985	115x50M	120	A-B35	P C		1
	705986	115x50M	150	A-B35	P C		1
	705987	115x50M	180	A-B35	P A		1
	705988	115x50M	240	A-B35	P A		1



Rolle

In diesem Katalog nicht aufgeführte Rollengrößen können als individuelle Kundeneinzelfertigung bestellt werden.



GEWEBEBÖGEN



BASIC★ A-B01 C JX

Durch Aluminiumoxid-Korn und einer halbflexiblen Unterlage ist dieses Produkt der ideale Gewebebogen für die Bearbeitung aller Materialien, einschließlich Stahl, Edelstahl oder Holz und kann in jede gewünscht Länge oder Breite gerissen werden.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	LÖCHER	VP
	705989	230x280	40	A-B01	C JX			50
	705990	230x280	60	A-B01	C JX			50
	705991	230x280	80	A-B01	C JX			50
	705992	230x280	100	A-B01	C JX			50
	705993	230x280	120	A-B01	C JX			50
	705994	230x280	150	A-B01	C JX			50
	705995	230x280	180	A-B01	C JX			50
	705996	230x280	220	A-B01	C JX			50
	705997	230x280	240	A-B01	C JX			50
	705998	230x280	320	A-B01	C JX			50
	705999	230x280	400	A-B01	C JX			50
	706000	230x280	600	A-B01	C JX			50

Bogen

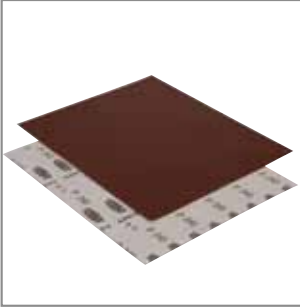
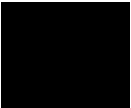


PAPIERBÖGEN



PREMIUM★★★
A-P07 P C

Ein mit Latex behandeltes leichtes Sandschleifpapier für die nasse und trockene Feinbearbeitung. Das perfekte Produkt, um Metall, Holz, Farbe, Lack aber auch Verbundstoffe vorzubereiten und zu bearbeiten. Durch Einsatz von Latex kann das Produkt auch zum nassen Handschleifen verwendet werden.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	LÖCHER	VP
  Bogen	706001	230x280	60	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706002	230x280	80	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706003	230x280	100	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706004	230x280	120	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706005	230x280	150	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706006	230x280	180	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706007	230x280	220	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706008	230x280	240	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706009	230x280	320	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706010	230x280	400	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706011	230x280	600	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706012	230x280	800	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706013	230x280	1000	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50
	706014	230x280	1200	A-P07	P C	NASS & TROCKEN		50



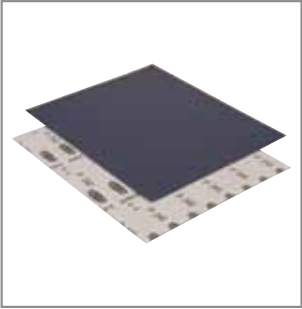

HAND- UND SCHWINGSCHLEIFER



PREMIUM★★★

C-P68 P C | C-P68 P A

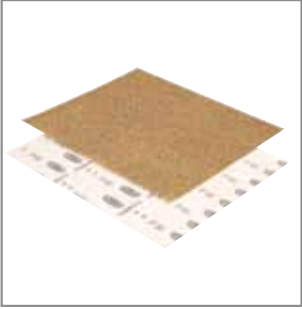

Ein mit Latex behandeltes leichtes Sandschleifpapier für die nasse und trockene Feinbearbeitung. Das perfekte Produkt, um Metall, Holz, Farbe, Lack aber auch Verbundstoffe vorzubereiten und zu bearbeiten. Durch Einsatz von Latex kann das Produkt auch zum nassen Handschleifen verwendet werden.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	LÖCHER	VP
  Bogen	724257	230x280	80	C-P68	P C	NASS & TROCKEN		50
	724264	230x280	100	C-P68	P C	NASS & TROCKEN		50
	724267	230x280	120	C-P68	P C	NASS & TROCKEN		50
	724268	230x280	150	C-P68	P C	NASS & TROCKEN		50
	724271	230x280	180	C-P68	P A	NASS & TROCKEN		50
	724272	230x280	220	C-P68	P A	NASS & TROCKEN		50
	724273	230x280	240	C-P68	P A	NASS & TROCKEN		50
	724275	230x280	320	C-P68	P A	NASS & TROCKEN		50
	724276	230x280	400	C-P68	P A	NASS & TROCKEN		50
	724281	230x280	600	C-P68	P A	NASS & TROCKEN		50
	724283	230x280	800	C-P68	P A	NASS & TROCKEN		50
	724284	230x280	1000	C-P68	P A	NASS & TROCKEN		50
	724285	230x280	1200	C-P68	P A	NASS & TROCKEN		50



BASIC★ A-B35 P C | A-B35 P A

Durch die offene Kornverteilung auf einer leichten Papierunterlage ist dieses Produkt optimal für Trockenschliff von verschiedenen Holzarten, Nadelhölzer, Möbel und Farbe bzw. Lackierungen geeignet. Die offene Beschichtung schützt das Produkt vor Zusetzen und ermöglicht ein ausgezeichnetes Oberflächenfinish.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	LÖCHER	VP
	706015	230x280	60	A-B35	P C			50
	706016	230x280	80	A-B35	P C			50
	706018	230x280	100	A-B35	P C			50
	706020	230x280	120	A-B35	P C			50
	706021	230x280	150	A-B35	P C			50
	706022	230x280	180	A-B35	P A			50
	706023	230x280	240	A-B35	P A			50
								
Bogen								



HAND- UND SCHWINGSCHLEIFER

ANWENDUNGSTABELLE HAND- UND SCHWINGSCHLEIFER



Baustahl Karbonstahl Gehärteter Stahl	Farbe Lack	Holz furniture	Gestein	Abtrag	Feinbearbeitung	Flexibilität	Stearatschicht	Light	Medium	Nass	Trocken
--	--------------	----------------	---------	--------	-----------------	--------------	----------------	-------	--------	------	---------

HANDSCHLEIFEN

A-B01 C JX	●				3	3	5			●		●
A-P07 P C	●				2	5	3		●		●	●

A-P07 P C		●			2	5	3		●		●	●
C-P68 P A		●		●	2	5	3		●		●	●
C-P68 P C		●		●	3	4	3		●		●	●
A-B35 P A		●			2	4	3	●	●			●
A-B35 P C		●			3	3	3	●	●			●

A-B01 C JX			●		3	3	5			●		●
A-B35 P A			●		2	4	3	●	●			●
A-B35 P C			●		2	4	3	●	●			●

SCHWINGSCHLEIFER

A-P07 P C		●			2	5	3		●		●	●
A-B35 P A		●			2	4	4	●	●			●
A-B35 P C		●			2	3	3	●	●			●

A-B01 C J			●		3	3	5			●		●
A-B35 P A			●		2	4	4	●	●			●
A-B35 P C			●		2	3	3	●	●			●

1 = sehr gering | 2 = gering | 3 = mittel | 4 = hoch | 5 = sehr hoch



40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	600	800	1000	1200
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------

Seite

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●			
	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				

42	A-B01 C JX
44	A-P07 P C

	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
						●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●									
						●	●							
	●	●	●	●	●									

47	A-P07 P C
48	C-P68 P A
48	C-P68 P C
49	A-B35 P A
49	A-B35 P C

●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●				
						●	●							
	●	●	●	●	●									

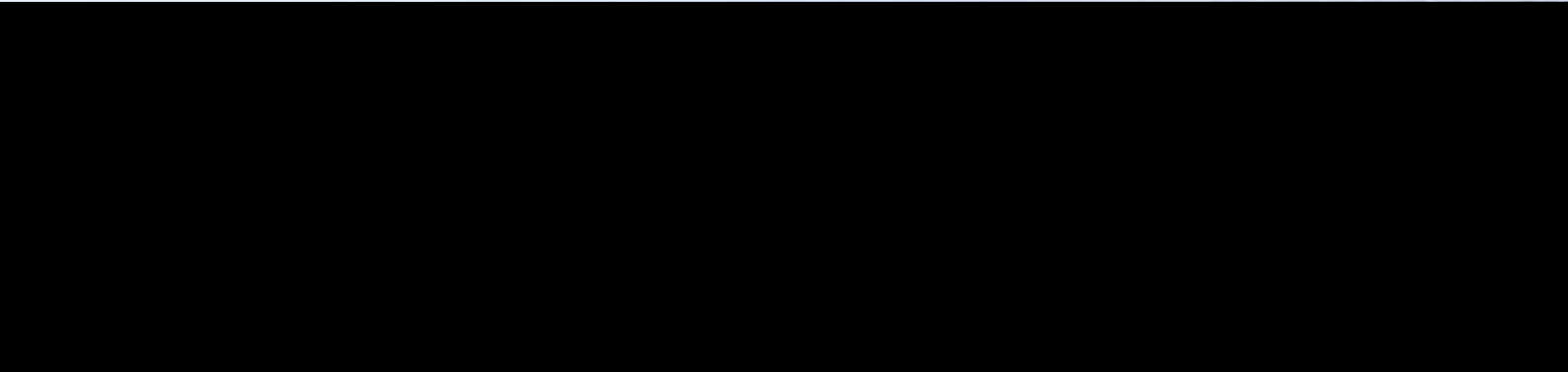
46	A-B01 C JX
49	A-B35 P A
49	A-B35 P C

	●	●	●	●	●	●	●	●	●					
						●	●							
	●	●	●	●	●									

44	A-P07 P C
45	A-B35 P A
45	A-B35 P C

	●	●		●		●								
						●	●							
	●	●	●	●	●									

43	A-B01 C J
45	A-B35 P A
45	A-B35 P C





EXZENTERSCHLEIFER


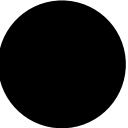
Exzentrerschleifer kombinieren Aggressivität und Geschwindigkeit eines Bandschleifers mit der Fähigkeit, ein feineres Oberflächenfinish im Vergleich zu einem Standard-Schwingschleifer zu erzielen. Ein Exzentrerschleifer beseitigt Wirbel und Kratzer. Er ist das perfekte Werkzeug für die Vorbereitung und Feinbearbeitung von Holz, Möbel, und Verbundwerkstoffe.

Auch in der Automobilindustrie ist der Exzentrerschleifer ein häufig eingesetztes Produkt um Lacke und Metalloberflächen vorzubereiten. Exzentrerschleifer ermöglichen auch eine gute und einfache Staubabsaugung. TYROLIT Fast Change (TFC) oder Klettverschluss-Systeme ermöglichen einen sehr schnellen Scheibenwechsel.

TYROLIT

**TYROLIT FAST CHANGE
SCHEIBE****PREMIUM★★★****ZA-P45 V | ZA-P45 P F**

Diese einzigartig starke Papierunterlage kombiniert mit hartem Zirkonium führt zu einer einem sehr aggressiven und langlebigen Produkt. Der Zusatz von aktiven Kühlmitteln in der Deckschicht ermöglicht den Einsatz auf verschiedensten Materialien, auch auf Verbundstoffen und Gelcoats.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	LÖCHER	VP	AUSFÜHRUNG	
	706139	125	40	ZA-P45	V	TFC		50	Fiberunterlage	
	706141	125	60	ZA-P45	P F	TFC		50		
	706142	125	80	ZA-P45	P F	TFC		50		
	706143	125	120	ZA-P45	P F	TFC		50		
	706144	150	60	ZA-P45	P F	TFC		50		
	706145	150	80	ZA-P45	P F	TFC		50		
	706146	150	120	ZA-P45	P F	TFC		50		
										
	Scheibe									



PREMIUM★★★ A-P22 FI

Diese langlebige und flexible TFC-Scheibe mit einer speziellen Folienunterlage bietet verbesserte Kantenstabilität und eine ausgezeichnete Abtragsleistung. Diese Scheibe ermöglicht ein sehr gleichmäßiges Finish auf Lacken, Farbe und Verbundwerkstoffen. Die Stearat-Schicht reduziert das Zuschmieren und Zusetzen der Scheibe.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	LÖCHER	VP
	706191	150x12	40	A-P22	FI	TFC	7	50
	706192	150x12	60	A-P22	FI	TFC	7	50
	706193	150x12	80	A-P22	FI	TFC	7	50
	706194	150x12	100	A-P22	FI	TFC	7	50
	706195	150x12	120	A-P22	FI	TFC	7	50
	706199	150x12	150	A-P22	FI	TFC	7	50
	706200	150x12	180	A-P22	FI	TFC	7	50
	706201	150x12	240	A-P22	FI	TFC	7	50
	706202	150x12	320	A-P22	FI	TFC	7	50
	706203	150x12	400	A-P22	FI	TFC	7	50
	706205	150x18	40	A-P22	FI	TFC	9	50
	706206	150x18	60	A-P22	FI	TFC	9	50
	706207	150x18	80	A-P22	FI	TFC	9	50
	706209	150x18	100	A-P22	FI	TFC	9	50
	706210	150x18	120	A-P22	FI	TFC	9	50
	706211	150x18	150	A-P22	FI	TFC	9	50
	706213	150x18	180	A-P22	FI	TFC	9	50
	706214	150x18	240	A-P22	FI	TFC	9	50
	706216	150x18	320	A-P22	FI	TFC	9	50
	706217	150x18	400	A-P22	FI	TFC	9	50



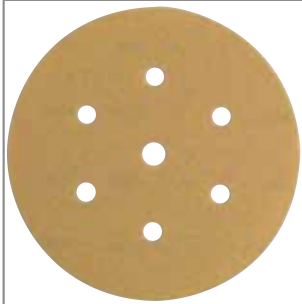
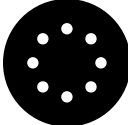
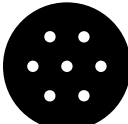
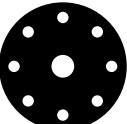
EXZENTERSCHLEIFER



PREMIUM★★★

A-P21 P C | A-P21 P B

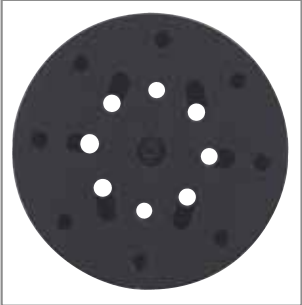
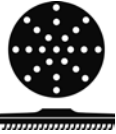
Durch die dünne Papierunterlage ist diese Scheibe ideal zur Feinbearbeitung von verschiedenen Holzoberflächen geeignet und für die Vorbereitung von Oberflächen vor dem Auftragen von Farbe, Lack oder Wachs. Die Stearat-Schicht gegen Zuschmieren und Zusetzen der Scheibe bietet einen guten Schutz für den Einsatz auf Farben, Lacken und weichen Nadelhölzern.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	KORN	SPEZIFIKATION	UNTERLAGE	TYP	LÖCHER	VP
	706219	125	40	A-P21	P C	TFC	8	50
	706221	125	60	A-P21	P C	TFC	8	50
	706222	125	80	A-P21	P C	TFC	8	50
	706223	125	100	A-P21	P C	TFC	8	50
	706224	125	120	A-P21	P B	TFC	8	50
	706225	125	150	A-P21	P B	TFC	8	50
	706226	125	180	A-P21	P B	TFC	8	50
	706227	125	240	A-P21	P B	TFC	8	50
	706228	125	320	A-P21	P B	TFC	8	50
706229	125	400	A-P21	P B	TFC	8	50	
 Scheibe 8h	706244	150	40	A-P21	P C	TFC		50
	706245	150	60	A-P21	P C	TFC		50
	706246	150	80	A-P21	P C	TFC		50
	706248	150	120	A-P21	P B	TFC		50
	706250	150	180	A-P21	P B	TFC		50
	706251	150	240	A-P21	P B	TFC		50
 Scheibe 7h	706255	150x12	40	A-P21	P C	TFC	7	50
	706258	150x12	60	A-P21	P C	TFC	7	50
	706259	150x12	80	A-P21	P C	TFC	7	50
	706260	150x12	100	A-P21	P C	TFC	7	50
	706261	150x12	120	A-P21	P B	TFC	7	50
	706262	150x12	150	A-P21	P B	TFC	7	50
	706264	150x12	180	A-P21	P B	TFC	7	50
	706265	150x12	240	A-P21	P B	TFC	7	50
	706266	150x12	320	A-P21	P B	TFC	7	50
	706267	150x12	400	A-P21	P B	TFC	7	50
 Scheibe 9h	706268	150x18	40	A-P21	P C	TFC	9	50
	706269	150x18	60	A-P21	P C	TFC	9	50
	706270	150x18	80	A-P21	P C	TFC	9	50
	706272	150x18	100	A-P21	P C	TFC	9	50
	706273	150x18	120	A-P21	P B	TFC	9	50
	706274	150x18	150	A-P21	P B	TFC	9	50
	706276	150x18	180	A-P21	P B	TFC	9	50
	706277	150x18	240	A-P21	P B	TFC	9	50
	706278	150x18	320	A-P21	P B	TFC	9	50
	706280	150x18	400	A-P21	P B	TFC	9	50



ZUBEHÖR PREMIUM★★★

Unsere Stützteller passen auf die meisten Exzentrerschleifer und aufgrund der mittleren Dichte bieten sie eine ideale Unterstützung für die Feinbearbeitung und Vorbereitung der meisten Oberflächen. Das spezielle Produktdesign ermöglicht eine hervorragende Staubabsaugung und nahezu jede Scheibe kann mit unserem Stützteller verwendet werden.

	TYPEN NR.	ABMESSUNG	GEWINDE	SPEZIFIKATION	TRÄGER	TYP	LÖCHER	VP	AUSFÜHRUNG
	710008	150	5/16-M8	P	HART	TFC	23	1	Passend für Scheiben mit 0, 6, 7, 9, 15 Absauglöchern
	710009	150	5/16-M8	P	MITTEL	TFC	23	1	
 Stützteller TFC 23									



ANWENDUNGSTABELLE | EXZENTERSCHLEIFER



Farbe Lack	Verbundwerkstoffe	Gel coat	Abtrag	Feinbearbeitung	Flexibilität	Stearatschicht	TFC	Light	Medium	Power
--------------	-------------------	----------	--------	-----------------	--------------	----------------	-----	-------	--------	-------

A-P22 FI
A-P21 P C
A-P21 P B

●		
●		
●		

4	3	5	●	●
3	4	3	●	●
2	5	3	●	●

		●
●		
●		

A-P22 FI
A-P21 P C
A-P21 P B
ZA-P45 V

	●	●
	●	●
	●	●
	●	●

3	3	4	●	●
2	4	3	●	●
2	5	3	●	●
5	2	5		●

	●	
●		
●		
		●

1 = sehr gering | 2 = gering | 3 = mittel | 4 = hoch | 5 = sehr hoch



24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	600
----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Seite

		●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	
		●		●	●	●								
							●	●	●		●	●	●	

55	A-P22 FI
56	A-P21 P C
56	A-P21 P B

		●		●	●	●	●	●	●		●	●	●	
		●		●	●	●								
							●	●	●		●	●	●	
		●												

55	A-P22 FI
56	A-P21 P C
56	A-P21 P B
54	ZA-P45 V





ALLGEMEINE INFORMATIONEN

ERKLÄRUNG

PREMIUM ★★★

Qualitätswerkzeuge für maximale Leistung:
Maximale Leistung und Lebensdauer, hohe Sortimentstiefe

BASIC ★

Qualitätswerkzeuge für universellen Gebrauch:
Qualitätswerkzeuge für universellen Gebrauch

POWER

Hohe Abtragsleistung, Hochdruck-Anwendungen

LIGHT

Feinbearbeitung, niedrige Abtragsleistung, niedriger Druck

ZA: Zirkonium
A: Aluminiumoxid
CA: gesintertes Aluminiumoxid
C: Siliziumkarbid
B: Basic
P: Premium

ZA-P43 N

N:	Unterlage aus Naturfasern
V:	Unterlage aus vulkanisierten Fasern
P A-B-C-F:	Papier und Papiergewicht
C J:	Gewebe - flexibel
C JX:	Gewebe - halbflexibel
PC-X:	Mischgewebe - steif
PC-Y:	Mischgewebe - sehr steif
PE-Y:	Polyestergewebe - sehr steif
FI:	Folie
01	Baustahl, Karbonstahl, Aluminium, Nichteisenmetalle und andere
02	Baustahl, Karbonstahl, Aluminium, Nichteisenmetalle und andere, aktive Kühlmittel
06	Baustahl, Karbonstahl, Aluminium, Nichteisenmetalle, Holz und ander, halboffene, aktive Kühlmittel
07	Alle Metalle, Nassschliff und universeller Trockenschliff
21	Farbe, Lacke, Verbundwerkstoffe, Gel coat, Universeller Einsatz - leicht, mit Stearat-Schicht
22	Farbe, Lack, Verbundwerkstoffe, Gel coat, Universeller Einsatz - aggressiv, mit Stearat-Schicht
35	Holz, Lack, Farbe, Allzweck
41	Baustahl, Karbonstahl, Aluminium und andere, niedriger bis mittlerer Druck, aktive Kühlmittel
43	Stahl, Karbonstahl, Aluminium und andere, mittlerer bis hoher Druck, aktive Kühlmittel
45	Stahl, Karbonstahl, INOX und andere, niedriger Druck, aktive Kühlmittel
47	Edelstahl, hochlegierter Stahl, gehärteter Stahl, mittlerer bis hoher Druck, aktive Kühlmittel und Topsize
48	Edelstahl, hochlegierter Stahl, gehärteter Stahl, mittlerer bis hoher Druck, aktive Kühlmittel und Topsize
68	Gestein, Nassschliff und universeller Trockenschliff
93	Edelstahl, hochlegierter Stahl, gehärteter Stahl, mittlerer bis hoher Druck Aktive Kühlmittel und Topsize

AKTIVE ZUSÄTZE:
TOPSIZE:
STEARATSCHICHT:

Für kühleres Schleifen auf Stahl
Für kühleres Schleifen auf Edelstahl und hochlegiertem Stahl
Reduziert das Zusetzen und Verschmieren

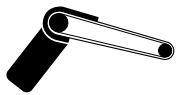
PIKTOGRAMME | MASCHINEN



Winkelschleifer



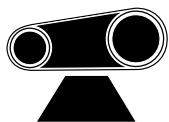
Geradschleifer



Mini Bandschleifer



Tragbare Bandschleifer



Bandschleifer



Hand- und Schwingschleifer



Exzenterschleifer



Baustahl | Karbonstahl | Gehärteter Stahl



Verbundwerkstoffe



INOX | Hochlegierte Stähle



Gel coat



Aluminium | Nichteisenmetalle



Holz



Plastik, Lack, Farbe



Gestein



PICTOGRAMS | MACHINES



N Scheibe



Spiralband



V Scheibe 4S



SBH



Stützteller INOX



Band 1



Stützteller UNI



Band 2



Stützteller BASIC



Band 3



Scheibe



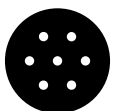
Rolle



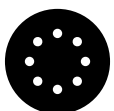
Stützteller TFC



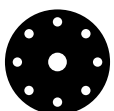
Bogen



Scheibe 7h



Scheibe 8h



Scheibe 9h



Stützteller TFC 23



SICHERHEITSHINWEISE



Sicherheitsempfehlungen beachten



Staubmaske verwenden



Gesichtsschutz verwenden



Gehörschutz verwenden



Handschuhe verwenden



Stützteller verwenden



Personenschutz



Nassschleifen

LAGERUNG VON SCHLEIFMITTELN AUF UNTERLAGE

Sachgemäßes Lagern von Schleifmitteln auf Unterlage erhöht Leistung und Lebensdauer.

- Optimale Temperatur: 15-25°
- Luftfeuchtigkeit: 40-70%
- Lagerung in Originalverpackung
- Nicht auf Betonböden lagern
- Nicht direkt neben Heizquellen lagern

DOS & DON'TS

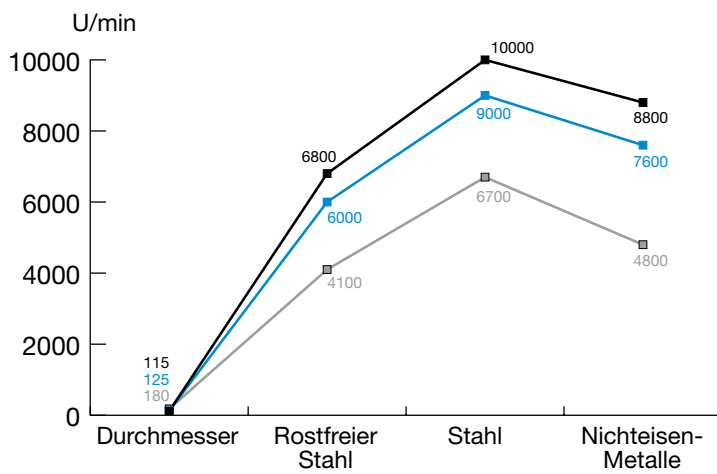


- Behandeln und Lagern Sie Schleifwerkzeuge sorgfältig, verwenden Sie die ältesten Werkzeuge zuerst.
- Vor jeder Montage oder Inbetriebnahme müssen Schleifkörper gereinigt, und durch Sichtkontrolle auf Risse oder mögliche Beschädigungen überprüft werden
- Unterziehen Sie keramisch gebundene Schleifwerkzeuge vor der Montage einer „Klangprobe“.
- Vergewissern Sie sich, dass die Geschwindigkeit der Maschine (U/min) die auf dem Schleifmittel oder der Verpackung angegebene max. Arbeitsgeschwindigkeit nicht überschreitet.
- Stellen Sie sicher, dass die Bohrung des Schleifwerkzeuges – mit oder ohne Gewinde – genau auf die Welle der Maschine passt; und dass die Spannflansche sauber, plan, gleich groß und für das zu spannende Schleifwerkzeug geeignet sind.
- Wo vorgesehen oder mitgeliefert, verwenden Sie Zwischenlagen zwischen Schleifkörper und Spannflansch.
- Verwenden Sie nur Maschinen mit Schutzeinrichtung bzw. -hauben und stellen Sie deren ordnungsgemäßen Zustand und Anbringung sicher, bevor sie die Maschine einschalten.
- Führen Sie nach jedem Aufspannen für mind. 1 Minute einen Probelauf bei Arbeitsgeschwindigkeit und korrekt angebrachter Schutzhaube durch. Halten Sie dabei die Maschine so, dass bei einem eventuellen Bruch, die Bruchstücke Sie oder andere nicht treffen können.
- Augenschutz wird bei allen Schleifprozessen grundsätzlich empfohlen. Für Freihandschleifen werden Schutzbrillen oder Gesichtsschutz empfohlen.
- Sorgen Sie beim Arbeiten mit Trenn- und Schrupscheiben für ausreichend Luftzufuhr bzw. Schutzmaßnahmen, die dem zu bearbeitenden Werkstoff entsprechen. Alle trockenen Schleifprozesse sollten mit geeigneten Absaugsystemen ausgestattet sein.
- Verwenden Sie ausschließlich Maschinen, die auch für Schleifwerkzeuge mit HUB geeignet sind.
- Stellen Sie vor dem Anhalten der Maschine die Zufuhr von Kühlschmierstoff ab und schleudern Sie überschüssigen Kühlschmierstoff aus dem Schleifkörper heraus.
- Verwenden Sie keine Schleifmittel, die vor der Montage starker Feuchtigkeit, Nässe oder hohen Temperaturen ausgesetzt waren.
- Verwenden Sie keine Schleifmittel, die fallen gelassen wurden, beschädigt sind oder aussehen, als wären sie nicht zweckgemäß verwendet worden.
- Überschreiten Sie niemals die angegebene zulässige Arbeitshöchstgeschwindigkeit.
- Verwenden Sie keine Spannflansche, deren Oberfläche nicht frei von Fremdkörpern (z. B. Schleifabrieb), plan oder gratfrei ist.
- Ziehen Sie die Spannvorrichtung, Spannflansche nicht zu fest an.
- Verwenden Sie keine hinterdrehten Spannflansche oder Flansche mit Aussparung für Schleiftöpfe oder -kegel.
- Wenden Sie beim Aufspannen niemals Gewalt an und nehmen Sie keine Veränderungen am Schleifwerkzeug vor.
- Verwenden Sie „Einweg-Adapter“ (HUBs) nur einmal.
- Schalten Sie die Maschine erst ein, wenn die Schutzhaube korrekt und sicher fixiert ist (Schutzhauben oder -abdeckungen sollten so eingestellt sein, dass sie Funken und Schleifpartikel vom Körper weggleiten).
- Maschine nur starten, wenn zwischen Werkstück und Schleifwerkzeug kein Kontakt besteht.
- Arbeiten Sie nie mit Schleifwerkzeugen ohne ausreichende Luftzufuhr (nie ohne Atem- und Gehörschutz, insbesondere in geschlossenen Räumen) und ohne persönliche Schutzausrüstung (siehe Piktogramme).
- Verwenden sie ein geeignetes Schleifwerkzeug - ein ungeeignetes Produkt kann übermäßig Schleifpartikel und Staub erzeugen.
- Vermeiden Sie mechanische Beschädigung des Schleifkörpers durch Krafteinwirkung, Stöße und Erwärmung.
- Verwenden Sie niemals Schleifmaschinen, deren Arbeitszustand nicht ordnungsgemäß ist oder die defekte Bauteile enthält.
- Verwenden Sie keine Trennscheiben für Schleifarbeiten (üben Sie keine Seitenlast auf alle Trennscheiben Form 41 oder 42 aus).
- Montieren Sie nie mehr als ein Schleifwerkzeug auf eine Welle.

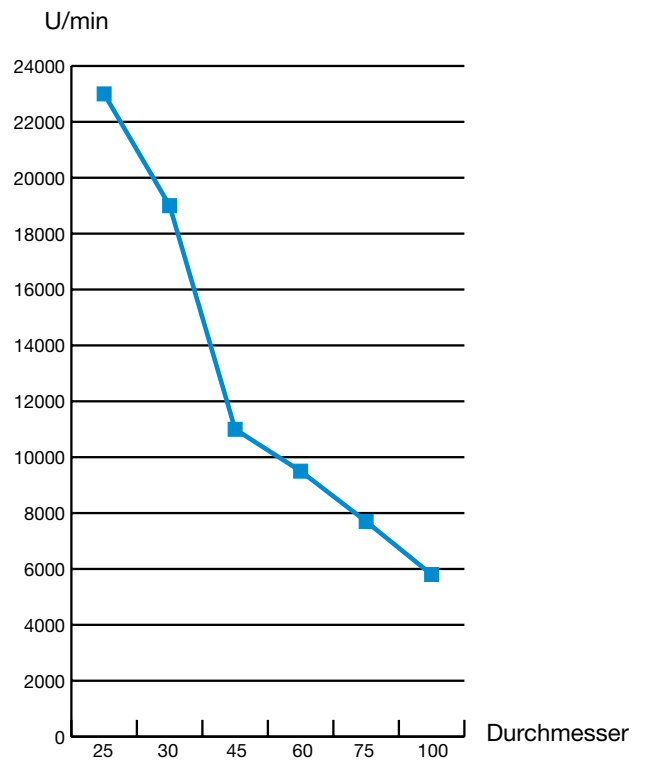


EMPFOHLENE UMFANGSGESCHWINDIGKEITEN (U/MIN) FÜR VULKANISIERTE FIBERSCHEIBEN

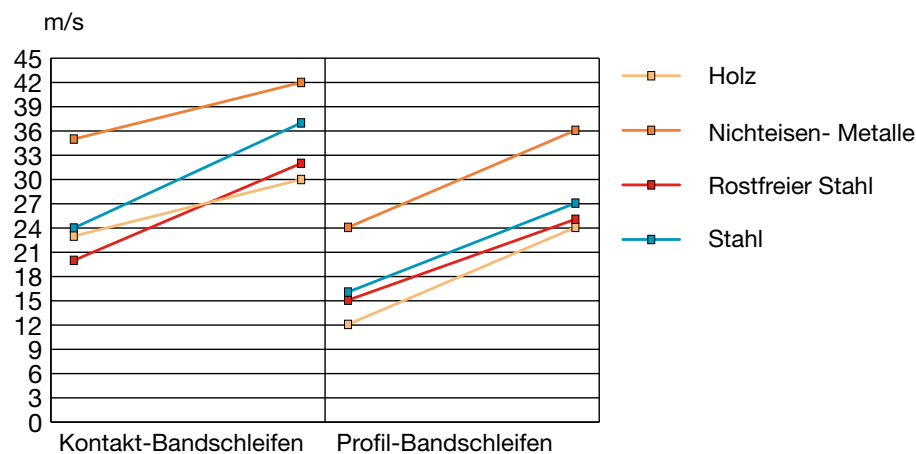
DREHZAHLTABELLE



MAXIMALE DREHZAHLN SPIRALBANDSCHLEIFEN



BANDSCHLEIFEN



TYROLIT ADRESSEN

Argentinien / Argentina:

Company name: **TYROLIT Argentina S.A.**
Street: Tronador 4890 - 9° Piso Norte,
Edificio "Panamericana Plaza"
Zip Code: C1430DNN
Place: Buenos Aires
Country: ARGENTINA
Telephone: 0054 11 4545 2200
Fax: 0054 11 4543 5530

Australien / Australia:

Company name: **TYROLIT Australia Pty Ltd.**
Street: Unit 7, 443 West Botany Street
Zip Code: 2216
Place: Rockdale
Region, State: NSW
Country: AUSTRALIA
Telephone: 0061 2 931 66 60 0
Fax: 0061 2 931 66 60 6

Belgien / Belgium:

Company name: **TYROLIT S.A.**
Street: Rue de la bienvenue 17
Zip Code: 1070
Place: Brüssel
Country: BELGIUM
Telephone: 0032 2 556 08 00
Fax: 0032 2 521 62 04

Brasilien / Brazil:

Company name: **TYROLIT do Brasil Ltda.**
Street: Rodovia Dom Gabriel Paulino
Bueno de Couto, Km 81, room 1
Zip Code: 13315-970
Place: Cabreúva
Region, State: São Paulo
Country: BRAZIL
Telephone: 0055 11 452 98 70 0
Fax: 0055 11 452 97 25 7

China:

Company name: **TYROLIT Suzhou
Superabrasive Tools Co., Ltd.**
Street: 66 Wupu Road,
Suzhou Industrial Park
Zip Code: 215126
Place: Suzhou
Region, State: JiangSu Province
Country: CHINA
Telephone: 0086 512 62744840
Fax: 0086 512 62748150

Company name: **TYROLIT Limited**
Street: Unit 1011, Shun Fat Industrial
Building, 17 Wang Hoi Road,
Kowloon Bay
Place: Kowloon
Region, State: Hongkong
Country: CHINA
Telephone: 00852 275 75 12 8
Fax: 00852 275 06 01 4

Dänemark / Denmark:

Company name: **TYROLIT A/S**
Street: Herstedostervej 21,2
Zip Code: 2600
Place: Glostrup
Country: DENMARK
Telephone: 0045 43 55 74 00
Fax: 0045 43 55 74 60

Estland / Estonia:

Company name: **TYROLIT Baltics OÜ**
Street: Nelgi tee 1
Zip Code: 74001
Place: Viimsi
Country: ESTONIA
Telephone: 0037 2 6066 842

Deutschland / Germany:

Company name: **TYROLIT GmbH**
Street: Frauenstrasse 38
Zip Code: 82216
Place: Maisach
Country: GERMANY
Telephone: 0049 8141 393 0
Fax: 0049 8141 393 10 0

Finnland / Finland:

Company name: **TYROLIT Oy**
Street: c/o Lankisen metallitehdas,
Sirrikuja 3 K
Zip Code: 00 940
Place: Helsinki
Country: FINNLAND
Telephone: 00358 3 358 17 00
Fax: 00358 3 358 17 50

Frankreich / France:

Company name: **TYROLIT S.A.S.**
Street: Parc Industriel Sud, ZI Rémy,
13 Rue des Frères Rémy
Zip Code: 57200
Place: Sarreguemines
Country : FRANCE
Telephone : +33 (0)3 87 27 66 70
Fax: +33 (0)3 87 27 66 71

Company name: **TYROLIT agence de Villebon**
Street: 3 rue Vitruve
Zip Code: 91140
Place: Villebon sur Yvette
Country : FRANCE
Telephone : +33 (0)1 69 31 95 50
Fax: +33 (0)1 69 31 95 51

Indien / India:

Company name: **TYROLIT India
Superabrasive Tools Ltd.**
Street: A-16, B-1 Extension, Mohan
Cooperative Industrial Estate
Zip Code: 110 044
Place: New Delhi
Country: INDIA
Telephone: 0091 080 26753253/2675325
Fax: 0091-080-26753259

Indonesien / Indonesia:

Company name: **P.T. TYROLIT Vincent**
Street: Jl. Raya Jakarta Serang Km 68,
Modern Industri III
A4/A11, Kawasan
Industri Modern Cikande
Zip Code: 42186
Place: Serang
Region, State: Banten
Country : INDONESIA
Telephone : +62 254 401016
Fax : +62 254 402066

Italien / Italy:

Company name: **TYROLIT Vincent S.R.L.**
Street: Via dell' Elettronica 6
Zip Code: 36016
Place: Thiene
Country : ITALY
Telephone : 0039 0445 359 91 1
Fax : 0039 0445 370 84 2

Niederlande / The Netherlands:

Company name: **TYROLIT B.V.**
Street: Postbus 2198
Zip Code: 1500
Place: GD Zaandam
Country: NETHERLANDS
Telephone:
Fax: 0032 2 5216204

Norwegen / Norway:

Company name: **TYROLIT AS**
Street: Konowgate 5
Zip Code: 0192
Place: Oslo
Country : NORWAY
Telephone : 0047 416 290 00
Fax : 0047 221 961 34

Österreich / Austria:

Company name : **TYROLIT Schleifmittelwerke
Swarovski K.G.**
Street : Swarovskistraße 33
Zip Code : 6130
Place : Schwaz
Country : AUSTRIA
Telephone : 0043 5242 606-0
Fax : 0043 5242 63398

Polen / Poland:

Company name : **TYROLIT Poland Sp.z.o.o.**
Street : ul. Bialolecka 233 A
Zip Code : 03-253
Place: Warszawa
Country: POLAND
Telephone: 0048 22 814 22 02
Fax: 0048 22 814 22 03

Portugal:

Company name : **TYROLIT, LDA**
Street : Zona Industrial do Alto da Cruz
Zip Code : 4780
Place: Santo Tirso
Country: PORTUGAL
Telephone: 0035 1 252 859 390
Fax: 0035 1 252 859 361

Schweden / Sweden:

Company name : **TYROLIT AB**
Street : Enhagsslingan 4 /Box 533/
Zip Code : 183 25
Place : Täby
Country : SWEDEN
Telephone : 0046 8 544 715 00
Fax : 0046 8 544 715 01

Schweiz / Switzerland :

Company name : **TYROLIT Hydrostress AG
(Vertrieb Schweiz)**
Street : Zürcherstraße 71
Zip Code : 8620
Place : Wetzikon
Country : SWITZERLAND
Telephone : 0041 1 952 18 18
Fax : 0041 1 952 18 00

Spanien / Spain:

Company name : **TYROLIT S.A.**
Street : Avenida 3a del Parc Logistic,
26
Zip Code : 08040
Place : Barcelona
Country : SPAIN
Telephone : 0034 93 223 98 20
Fax : 0034 93 223 98 27

Thailand:

Company name: **TYROLIT Asia Pacific Ltd.**
Street: 1550 New Petchburi Road,
Thanapoom Tower 20th Floor
Region: Makkasan Subdistrict,
Ratchathewi District
Zip Code: 10400
Place: Bangkok
Country: THAILAND
Telephone: 0066 2 2517861
Fax: 0066 2 2517863

TYROLIT ADDRESSES

Tschechische Republik / Czech Republic:

Company name : **TYROLIT CEE K.S.**
Street : Továrni ul.
Zip Code : 29471
Place : Benátky nad Jizerou
Country : CZECH REPUBLIC
Telephone : 00420 326 766 408
Fax : 00420 326 766 101

Großbritannien und Irland / United Kingdom and Ireland:

Company name: **TYROLIT Ltd.**
Street: Eldon Close Crick
Zip Code: NN6 7UD
Place: Northants
Country GREAT BRITAIN
Telephone: 0044 1788 823 73 8
Fax: 0044 1788 823 08 9

Ungarn / Hungary:

Company name: **TYROLIT Kft.**
Street: Fáy u.4.
Zip Code: 1139
Place: Budapest
Country HUNGARY
Telephone: 0036 1 237 14 80
Fax: 0036 1 237 14 89

Vereinigte Staaten von Amerika / USA:

Company name: **Diamond Products Ltd.**
Street: 333 Prospect Street,
P.O. Box 1080
Zip Code: 44035-6121
Place: Elyria
Region, State: Ohio
Country UNITED STATES OF AMERICA
Telephone: 001 440 323 46 16
Fax: 001 440 323 86 89

Vereinigte Arabische Emirate / United Arab Emirates:

Company name: **TYROLIT Middle East FZE**
Street: P.O. Box 17842,
Jebel Ali Free Zone
Zip Code: 17842
Place: Dubai
Country UNITED ARAB EMIRATES
Telephone: 009714 883 85 21
Fax: 009714 883 85 19

