



Durma MS típusú hajtóműves lemezolló



**Vendo Kft.
H-6728, Szeged, Budapesti út 8.**

Cg: 06-09-0013345
Adószám: 10630536-2-06

A DURMAZLAR CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világelső a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítókat, automatikus gyártósorokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfelszórásos és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üzemében gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkénk az alkalmazottaink.”



Alaptartozékok:

- CE-minősítés
- Védőburkolat
- Egyszerű keshézag állítás
- Leszorító papucskok
- 550 mm-es kézi hátsó ütköző (MS 1303, MS 2003, MS 2525)
- 750 mm-es motoros hátsó ütköző digitális kijelzővel (MS 2004, MS 2504, MS 3004)
- Görgőbetétes asztal (MS 2004, MS 2504, MS 3004)
- Alsó (2 élű)- felső (2 élű) késpár (MS 1303, MS 2003, MS 2525)
- Alsó (4 élű)- felső (2 élű) késpár (MS 2004, MS 2504, MS 3004)
- Hordozható pedál vészjelző kapcsolóval (vészleállítóval)
- Derékszögű oldalütköző
- EZM9910 vezérlőegység, ami MS 2005, 2504, 3004 gépeknél standard

Néhány rendelhető tartozék:

- Vágóvonal megvilágítás
- Fotocellás védelem
- Pneumatikus hátsó finomlemez tartó (750 mm-es hátsó ütköző esetén)
- 0-180°-ig állítható oldalütköző
- További lemeztartó karok
- Tartalék kések
- D-touch 7 érintőképernyős vezérlőegység

Műszaki adatok

MS Sorozat	Vágási kapacitás	Vágási hossz	Vágási szög	Löketszám	Motorteljesítmény	Hátsó ütközőrendszer	Asztal szélessége	Asztal magassága	Magasság	Szélesség	Hossz	A gép tömege
1303	3	1350	2° 30'	35	3	550	400	850	1260	1350	1900	1060
2003	3	2050	2° 12'	35	3	550	400	850	1260	1350	2600	1280
2525	2,5	2550	1° 40'	35	3	550	400	850	1260	1350	3100	1540
2004	4	2050	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	2700	2800
2504	4	2550	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3200	3230
3004	4	3100	1° 30'	42	7,5	750	450	800	1350	2300	3700	3730

Alap és rendelhető tartozékok



- Hajtómű mágneses fékkel és kuplunggal



- Hátsó fotocellás védelem



- 0-180°-ig állítható oldalütköző

D touch 7 típusú vezérlés (rendelhető)



- magyar nyelven
- Színes érintőképernyő (LCD 7" 800x480)
- Gyors adatbevitel
- USB port
- Ethernet
- Könnyű programozás

