



Durma PBF típusú hidraulikus CNC élhajlító



**Vendo Kft.
H-6728, Szeged, Budapesti út 8.**

Cg: 06-09-0013345
Adószám: 10630536-2-06

A DURMA CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világszerte a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítókat, automatikus gyártósorokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfelszórásos és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üremeiben gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkének az alkalmazottaink.”



Alap és rendelhető tartozékok

Alaptartozékok:

- Y1, Y2, X tengelyek CNC
- CNC DT10 vezérlés (grafikus, színes, érintő képernyős)
- Manuálisan állítható R tengely
- AC motoros golyósoros hátsó ütköző mérőléccel
- Euro típusú szerszámbefogó
- Euro típusú alsó szerszámtartó
- Elülső lemeztartók billenthető ütközővel
- Lézeres benyúlás védelem (kézi állítású)
- Hátsó ütközők magasság állítása
- Hátsó és oldalsó védőrácsok
- Kézi asztalelőfeszítés (3 méteres gépeknél)
- CE minősítés
- Gépkönyv

Néhány rendelhető tartozék:

- CNC vezérelt R tengely
- D-BEND 3D CAD/CAM importáló és szimulációs program
- DT 15 vezérlés
- Euro típusú felsőszerszám
- Euro típusú alsószerszám
- Durma típusú alsószerszám
- Gyors szerszámbefogó rendszer
- Kézi asztalelőfeszítés (2,5 méteres gépre)
- CNC vezérelt motoros asztalelőfeszítés
- Olajhűtő

Alap és rendelhető tartozékok



- Euro típusú felsőszerszám tartó



- Gyors szerszámbe fogó rendszer



- Elülső lemeztartó karok



- Euro típusú alsószerszám (4V)



- Kézi asztalelőfeszítés

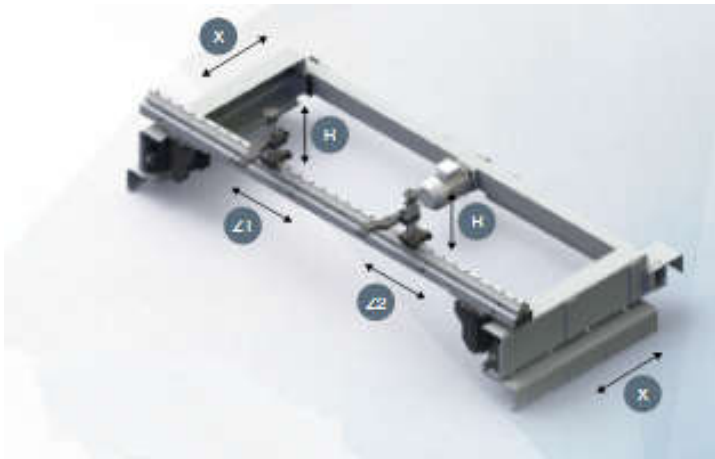


- Lézeres védelem - CE minősítés

Hátsó ütköző

A tökéletes hajlítás legfontosabb eszköze a stabil és pontos hátsó ütközőrendszer.

A gyors, golyósorsós hátsó ütközőrendszer és a lineáris csapágyazású vezető biztosítja a hosszabb élettartamot, nagyobb pontosságot, valamint az ütközéssel szembeni ellenállóságot.



- X tengely CNC, R tengely kézi

DT 10 vezérlés (alaptartozék)



- Termék, és szerszám adatok letöltése/visszatöltése USB-re
- Hálózatra köthető
- Tandem gépekre is használható

- Magyar nyelvű
- 10" TFT grafikus kijelző
- Operációs rendszer: Linux
- Kapacitív érintő képernyő

Műszaki adatok

PBF típusú 3 tengelyes CNC hidraulikus élhajlító		1030	2560	30120	30200	40160
Hajlítási erő	tonna	30	60	120	200	160
Hajlítási hossz	mm	1050	2550	3050	3050	4050
Oszlopok közötti távolság	mm		2150	2550	2550	3100
Y tengely gyorsjárat sebessége	mm/mp	120	120	100	100	160
Y tengely munkameneti sebessége	mm/mp	9	9	9	7	10
Y tengely emelési sebessége	mm/mp	70	70	77	73	140
Az asztal és a gerenda közötti max. távolság	mm		350	375	445	430
Az asztal szélessége	mm	104	104	104	104	104
Az asztal magassága	mm		813	878	858	?
Lökét hossz	mm		160	180	210	200
Garatmélység az oszlopoknál	mm	250	250	250	250	500
Lemeztartók	darab	2	2	2	2	2
Hátsó ütközőtömbök	darab	2	2	2	2	2
Az X tengely mozgási sebessége	mm / mp	250	250	250	250	250
Az X tengely mozgástartománya	mm	500	500	500	500	500
A főmotor teljesítménye	kw		7,5	11	15	15
A gép hossza	mm		3250	3750	3750	5100
A gép szélessége	mm		1200	1230	1390	1800
A gép magassága	mm		2350	2400	2500	2700
A gép tömege	kg		5150	5900	7950	11670