

Vendo Kft.
H-6728, Szeged, Budapesti út 8.

Cg: 06-09-0013345
Adószám: 10630536-2-06



UZMA csőhajlítók és lyukasztók



UZC CNC1 és UZC CNC-3 típusú tuskés csőhajlítók

UZC		CNC 1 3-vezérelt tengely (adagolás, forgatás, hajlítás)								CNC 3 3-vezérelt tengely (adagolás, forgatás, hajlítás+2 szerszám)			
		UZC 16	UZC 25	UZC 38	UZC 42	UZC 51	UZC 76	UZC 90	UZC 114	UZC 38	UZC 42	UZC 60	UZC 80
Max. cső átmérő	mm	16	25	38	42	51	76	90	114	38	42	60	
Max. falvastagság	mm	2	2	3	3	3	4	4	5	2	2	3	
Max. hajlítási rádiusz CLR	mm	250	250	250	250	250	250	250	300	200	200	250	250
Max. hajlítási szög		190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
Hajlítási sebesség	°/mp	48	48	35	35	35	30	30	30	90	90	40	40
Adagolási sebesség	mm/m p	1000	1000	1000	1000	1000	800	800	500	1000	1000	800	800
Forgatási sebesség	°/mp	210	210	210	210	210	140	140	60	210	210	140	140
Motor teljesítmény		11	11	11	11	15	30	30	30	11	11	15	15
Tüske hossz	mm	2500	2500	3250	3250	3250	3500	4000	4000	3250	3250	3900	3900
Hajlítási pontosság		± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1
Adagolási és forgatási pontosság		± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1
Olaj tartály kapacitás	l	100	120	120	120	120	160	160	180	140	140	140	140
Max. hidraulikus nyomás		140	140	140	160	160	210	240	240	140	140	200	200
Súly	kg	2700	2700	3000	3000	3000	3500	4500	6000	3000	3000	6000	7000
Hossz	mm	4000	4000	5000	5000	5000	5500	5750	6000	5500	5500	6300	6300
Szélesség	mm	1400	1400	1500	1500	1500	1700	1850	2200	1600	1600	1600	1600
Magasság	mm	1400	1400	1400	1400	1500	1600	1600	2000	2000	2000	2000	2000

megj.: UZC 150, 170, 230 egyedi ajánlat alapján

Alapfelszereltség:

- 2D- CNC vezérlőegység
- 15" érintőképernyő
- 3D szimuláció
- Diagnosztika és hibaüzenetek a kijelzőn
- 3 vagy 5 vezérelt tengely
- CNC vezérlésű szervo motoros automata csőadagolás és forgatás
- Hidraulikus satu
- Hidraulikus tüske
- Hidraulikus szerszám támasz
- Hidraulikus csúszka
- Hidraulikus hajlítás (CNC 1)
- Szervo motoros hajlítás (CNC 3)
- Tüskekihúzó rendszer (hidraulikus)
- Olajhűtés
- Tüske automata kenése
- Automata központi kenőrendszer
- CE-minősítés
- Gépköny
- Alapszerszámkészlet



- CNC 1 – 1 hajlító szerszám



- CNC 3 – 3 hajlítószerszám, vagy 2 hajlítószerszám és 1 ívelőszerszám



- Hidraulikus túske



- Adagoló nyomatékos kocsi (opció)



UZN típusú NC vezérlésű tuskés csőhajlítók

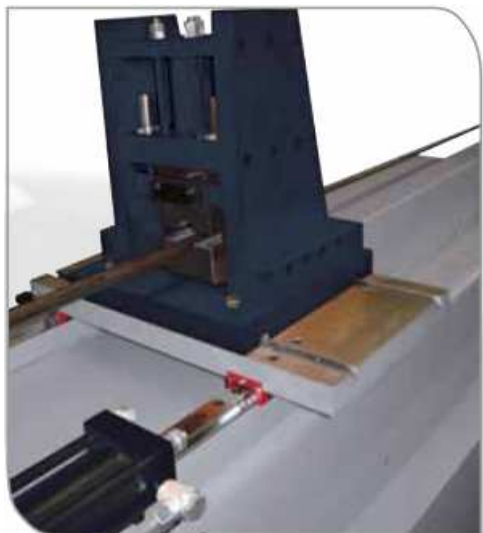
UZN hidraulikus csőhajlítók		Hidraulikus hajlítás					
		UZN 32	UZN 42	UZN 51	UZN 76	UZN 90	UZN 114
Max. cső átmérő	mm	32	42	51	76	89.9	114.3
Max. falvastagság	mm	2	3	3	4	5	5
Max. hajlítási rádiusz (CLR)	mm	275	275	275	275	275	350
Max. hajlítási szög	°	190	190	190	190	190	190
Hajlítási sebesség	°/sn	72	60	40	40	35	25
Motor teljesítmény	kw	5,5	11	11	15	22	30
Tüske hossz	mm	2400	2400	3150	3150	4000	4000
Hajlítási pontosság		± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1	± 0,1
Olaj tartály kapacitás		100	120	140	160	160	180
Max. hidraulikus nyomás	bar	140	140	160	210	220	240
Súly		2000	2500	3000	4000	4250	6500
Hossz	mm	3400	3400	4000	4000	5000	6300
Szélesség	mm	1200	1500	1500	1700	1850	2200
Magasság	mm	1100	1300	1300	1400	1400	1450

Alapfelszereltség:

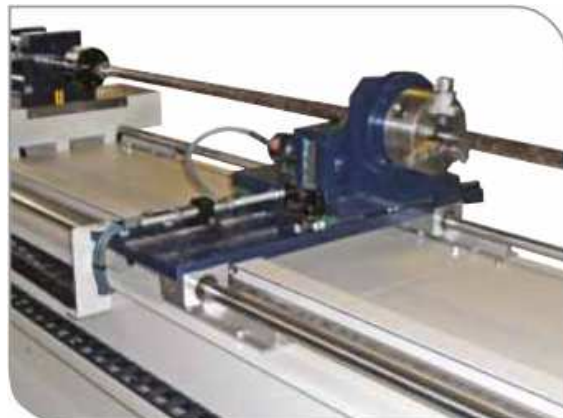
- NC vezérlés – PLC rendszer, 7" érintőképernyő
- Felhasználóbarát vezérlés
- Diagnosztika és hibaüzenetek a kijelzőn
- Hidraulikus satu
- Hidraulikus tüske
- Hidraulikus szerszám támasz
- Hidraulikus csúszka
- Tüskekihúzó rendszer (hidraulikus)
- Hidraulikus hajlítás
- Olajhűtés
- Tüske automata kenése
- Automata központi kenőrendszer
- CE-minősítés
- Gépkönyv
- Alapszerszámkészlet

Vendo Kft.
H-6728, Szeged, Budapesti út 8.

Cg: 06-09-0013345
Adószám: 10630536-2-06



- Adagoló nyomatékos kocsi (opció)



- Kézi adagolás és fordítás



UZH típusú félhidraulikus tuskés csőhajlítók motoros hajlítással

	m.e.	UZH 32	UZH 42	UZH 51	UZH 76	UZH 90
Max. cső átmérő	mm	32	42	51	76	89.9
Max. falvastagság	mm	2	2	3	4	4
Max. hajlítási rádiusz (CLR)	mm	275	225	225	250	250
Max. hajlítási szög	°	190	190	190	190	190
Hajlítási sebesség °/s	°/sec	60	40	35	20	15
Motor teljesítmény	kW	4.4	7	11	13	18.5
Tüske hossz	mm	2000	2600	3150	3150	4000
Hajlítási pontosság		± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2	± 0,2
Olaj tartály kapacitás	l	45	45	65	65	65
Max. hidraulika nyomás	bar	120	120	140	140	170
Súly	kg	450	900	1360	1450	2000
Hossz	mm	2650	3150	3850	3900	5000
Szélesség	mm	850	1400	1400	1400	1500
Magasság	mm	1050	1150	1200	1300	1300

Alapfelszereltség:

- NC vezérlés – PLC rendszer, 3,5" érintőképernyő (UZH 32-76)
- NC vezérlés – PLC rendszer, 7" érintőképernyő (UZH 90)
- Hidraulikus satu
- Hidraulikus tüske
- Kézi szerszám támasz (UZH 32-51)
- Hidraulikus szerszám támasz (UZH 76&90)
- Hidraulikus csúszka (UZH 76&90)
- Tüskekihúzó rendszer (hidraulikus)
- Hajtóműves motoros hajlítás
- CE-minősítés
- Gépköny
- Alap szerszámkészlet

Vendo Kft.
H-6728, Szeged, Budapesti út 8.

Cg: 06-09-0013345
Adószám: 10630536-2-06



Érintőképernyős NC vezérlés



Hidraulikus túske



Hidraulikus szerszám támasz



Vízszintes és függőleges támasz



UZ típusú kézi tuskés csőhajlító hajtóműves rásegítéssel

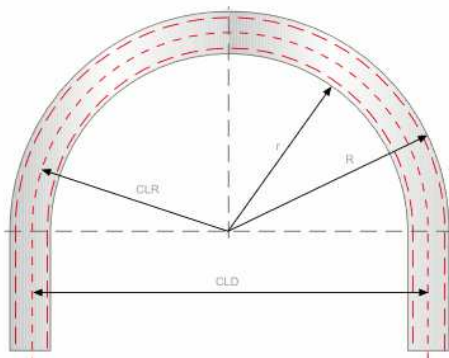
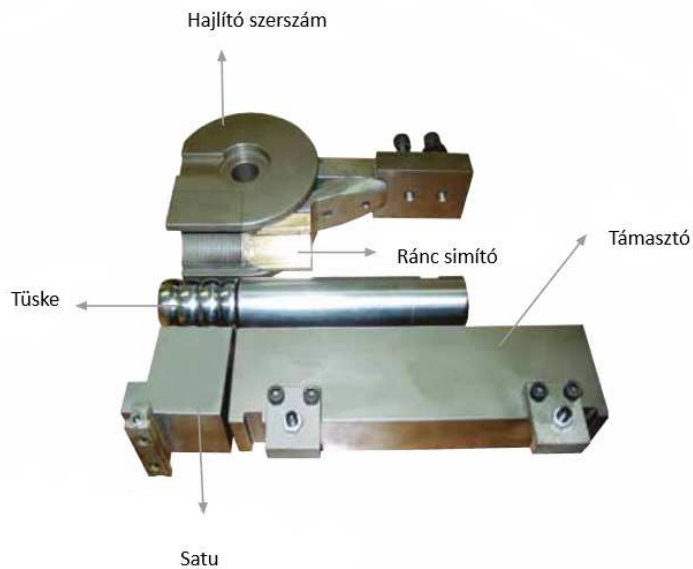
	m.e.	UZ 32	UZ 42	UZ 51	UZ 76
Max. cső átmérő	mm	32	42	51	76
Max. falvastagság	mm	2	2	3	4
Max. hajlítási rádiusz (CLR)	mm	275	250	250	250
Max. hajlítási szög	°	190	190	190	190
Hajlítási sebesség °/s	°/sec	60	40	35	20
Motor teljesítmény	kW	2,2	4	5,5	7,5
Tüske hossz	mm	1650	2600	3150	3150
Hajlítási pontosság		± 0,5	± 0,5	± 0,5	± 0,5
Súly	kg	220	750	1000	1100
Hossz	mm	1950	3150	3750	4000
Szélesség	mm	850	1000	1000	1000
Magasság	mm	925	1050	1050	1050

Alapfelszereltség:

- Kézi satu
- Tüske
- Kézi támasz
- Hajlítási szög kézi beállítása
- Motoros hajlítás
- CE-minősítés
- Gépkönyv
- Alap szerszámkészlet



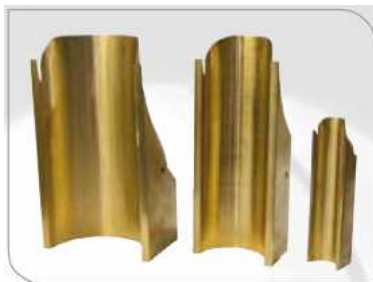
Csőhajlító szerszámok, tüskék



r: belső rádiusz
R: külső rádiusz
CLR: cső közepén mért rádiusz
CLD: cső közepétől mért átmérő



- Standard tüske
- 1 golyós tüske
- 4 golyós tüske



Ránc simító



Fordító tokmány

UB típusú túske nélküli csőhajlítók

Maximum értékek		UB 60	UB 76	UB 114
Max. cső átmérő és falvastagság	∅ mm	60 x 4	76 x 4	114 x 4
Max. zártszelvény méret	mm x mm	40 x 40	60 x 60	
Max. tömör rúd átmérő	∅ mm			
Max. hajlítási rádiusz	mm	450	500	500
Max. hajlítási szög	fok	180	180	180
Hajlítási sebesség	rpm	3	3	3
Motor adatai				
Motor teljesítmény	kW	1.5	4.0	7,5
Feszültség	v	380/400	380/400	380/400
Villamos hálózati csatlakozás	fázis	3+N+E	3+N+E	3+N+E
Súly	kg	400	500	1560
Gép méretei				
Hosszúság	mm	1200	1300	1600
Szélesség	mm	600	700	900
Magasság	mm	1200	1300	1400

Alapfelszereltség:

- CK 45-kompakt gépváz
- Hajtómű meghajtás
- Köszörült és edzett tengelyek
- Digitális kijelző
- Kézi satu számlálóval (UB 60&76)
- Motoros satu digitális kijelzővel (UB 114)
- Inverteres sebességszabályzó
- CE-minősítés
- Gépkönyv
- Alap szerszámkészlet



PDM/PM típusú profil és cső lyukasztó

PDM/PM		PDM 15	PDM 30	PDM 45
Hidraulikus nyomás		15	30	45
Max. profil/cső hossz	mm	3000	3000	3000
Max. cső méret \varnothing	mm	90	90	90
Max. profil méret	mm	80*80	80*80	80*80
Max. profil/cső mennyiség egyidőben stancolva		2	2	2
Vezérlés		PLC/NC	PLC/NC	PLC/NC
A hidraulika maximális munkanyomása	bar	120	180	200
Löket hossz	mm	100	130	160
Percenkénti löket szám	löket/perc	40	40	40
Adagolási sebesség	mm/perc	470	350	350
Főmotor	kW	5,5	5,5	6,5
Profil/cső adagoló		Szervo motor 7,18Nm (1,5 kW)	Szervo motor 7,18Nm (1,5 kW)	Szervo motor 7,18Nm (1,5 kW)
Bolygókerekes és fogaskerék meghajtás		1/10	1/15	1/15
Vezérlő egység		3,7" Érintő képernyő	3,7" Érintő képernyő	3,7" Érintő képernyő
Asztal méret	mm	250x450	250x450	300x550
Géphossz	mm	4000	4000	4150
Szélesség	mm	650	650	750
Magasság	mm	1600	1600	1750
Tömeg		1800	2000	2300

