

DURMA  
RP típusú  
stancoló gépek



## A DURMAZLAR CÉG BEMUTATÁSA

A Durmazlar Machine Törökország vezető gépgyártó vállalata, mely éves termelését tekintve világszerte a fémmegmunkáló gépek gyártásában.

Napjainkban, megalakulása után több mint fél évszázaddal, a Durmazlar Machine 82 országba exportálja termékeit, összesen 150 ezer négyzetméternyi fedett gyárterülettel rendelkezik, 1000 alkalmazottat foglalkoztat, és folyamatosan teljesítménye fokozásán dolgozik.

A Durmazlar Machine világszínvonalú termékek gyártására kötelezte el magát, a legkorszerűbb technológia és legversenyképesebb árak alkalmazásával.

A Durmazlar Machine, - az első török fémmegmunkáló gépek gyártója - ma már CNC élhajlítókat, automatikus gyártósorokat, hidraulikus CNC ollókat, stancolókat, lézer- és plazmavágó gépeket gyárt. A termékek széleskörű alkalmazást nyernek a járműiparban, repülőgépiparban, hajóépítésben, acélszerkezetek, textilipari gépek, elektronikai, hadi ipari és hűtő-fűtő berendezések gyártásában.

A gépek hosszú távú, megbízható, magas minőségi követelményeknek megfelelő működése érdekében a gépgyártás nagy pontosságú berendezéseken történik, porfelszórásos és robot-hegesztési technológia, valamint feszültségcsökkentő kezelések alkalmazásával.

A Durmazlar gyáraiban, - ahol nagy pontosságú CNC megmunkáló központokon 20 méteres méretig képesek alkatrészeket előállítani, - a fejlesztések célja a hosszú élettartalmú minőségi gépek előállítása. A szabványos és egyéni megrendelés alapján készült termékek előállítását lézer technológia támogatja.

A Durma minőség biztosítása érdekében, minden egyes, a Durmazlar Machine üzemeiben gyártott gép gyártási folyamatát, az elejétől a végéig magas minőségű technológia felügyeli.

„Vásárlóink bizalma ad értelmet erőfeszítéseinknek. Célunk a folyamatos fejlesztés annak tudatában, hogy legértékesebb tőkénk az alkalmazottaink.”



## Alap és rendelhető tartozékok

### Alaptartozékok:

- CE minősítés
- Lábpedál
- CAD-CAM szoftver és aktiváló kulcs
- Siemens Sinumerik 840 D SL vezérlő egység
- Operációs program: Windows 7
- Helyszíni diagnosztika
- Közvetlen programozás a vezérlő egységen
- 6 darab standard multi szerszám bélyeggel és matricával (robbanási hézag 0,3 mm)
  - Ø8, Ø10, Ø20 kör
  - Téglány 4x20
  - Négyzet 7, négyzet 17
- Szerszám automata kenése
- Szerszámmérő készlet az index állomáshoz (D állomás)
- Mozgatható hulladékgyűjtő láda
- Kefés asztal
- Olajhűtő
- USB meghajtó
- X tengely újrapozícionálása
- Manuális terítékszámítás
- Figyelmeztető lámpa
- Fénysorompós védelem
- Gépkönyv

### Néhány rendelhető tartozék:

- További befogók
- Szerszám, szerszámtartó
- Extra aktiváló kulcs
- Szoftver automata terítékoptimalizáláshoz
- Klimatizált elektromos szekrény
- Lemezhiba jelző rendszer
- Ejtőnyílás
- Automata kenőrendszer
- Transzformátor
- Kiegészítő asztal kefés, görgős

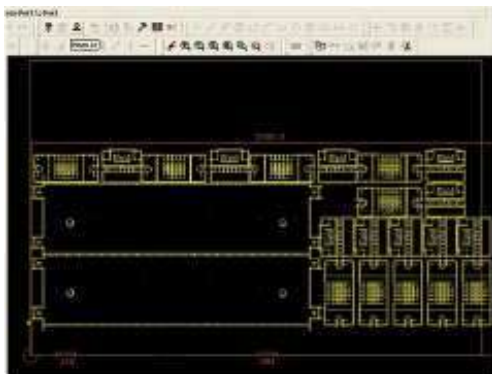
Alap és rendelhető tartozékok



- Siemens Sinumerik 840 D SL vezérlő egység



- Ejtőnyílás



- CAD-CAM szoftver és aktiváló kulcs



- Multi szerszámkészlet



- Automata befogók



- Rotációs fej

## Műszaki adatok

<b>RP stancoló és nibbelőgép</b>		<b>RP9</b>
Kivágóerő	tonna	20
X-tengely mozgástartománya	mm	2000 + R
Y-tengely mozgástartománya szerszámtárral	mm	1250
Y-tengely mozgástartománya egy szerszámmal	mm	1285
Maximális vágás vastagság	mm	6
Automata pozícionálási tartomány	mm	10000
Y-tengely sebessége	m/perc	75
X-tengely sebessége	m/perc	96
C-tengely indexálási sebesség	ford/perc	40
X és Y tengely keresztirányú sebessége	m/perc	120
Maximális löketség 1 mm-es lépésnél	löklet/perc	1100
Maximális löketség 25 mm-es lépésnél	löklet/perc	370
Lépés jelölő	löklet/perc	2800
Pozícionálás pontossága	mm	± 0.1
Táblalemez súlya max. sebességnél	kg	120
Hard disk	Gbyte	80
RAM	GbSDRAM	4
Hálózati rendszer		Windows 7
LCD colorscreen Super VGA		15"
Asztalmagasság	mm	980
Asztalméret	mm	2400 x 3900
Főbb méretek	mm	3900 x 4260 x 2420
Motor teljesítmény	kw	7.5
Olajtartály	liter	200
Tömeg	kg	12000
Főhenger	mm	40
Maximális átmérő multitool szerszámhoz	mm	24
Lemezbefogó	db	2
Lemezbefogó-szorító erő	kg	1000
Automata lemezbefogás		alap
Asztal típusa		kefés
Fogyasztás	Kwh	8