

FT-IR öblítőgáz generátor

102 l/perc kapacitásig

Jellemzők

Kiküszöböli a költséges és kényelmetlenségekkel járó palackok használatát a laboratóriumokban

A kompakt kialakítás hasznos területeket szabadít fel

Javítja a jel-zaj viszonyt, még a nem öblített rendszerekben is

A vezető FT-IR gyártók ajánlásával

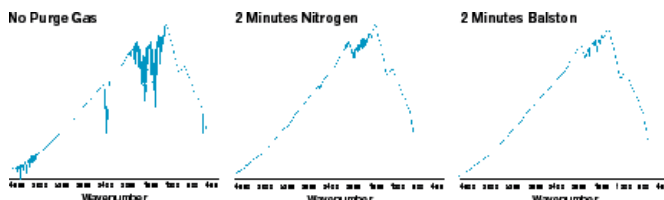
FT-IR Purge Gas Generators

A Parker Balston 75-45, 75-52 és 75-62 FT-IR öblítőgáz generátorokat kifejezetten az FT-IR spektroszkópiában használt tisztított öblítőgáz és párnagáz sűrített levegőből való előállítására tervezték. A generátor CO₂ mentes, -73C° harmatpontú, 0,01 mikronnál nagyobb lebegő szennyeződésektől megszűrt levegőt biztosít.

A berendezés alkalmas napi 24 órás folyamatos üzemre. A Parker Balston öblítőgáz generátorok kiküszöbölik a kényelmetlenségekkel járó és költséges nitrogénpalackok és Dewar-edények használatát és jelentősen csökkentik az FT-IR készülékek üzemeltetési költségeit.

A Parker Balston készülékek rövidebb idő alatt tisztább háttérspektrumot és pontosabb analízist eredményeznek a jobb jel-zaj viszonyoknak köszönhetően. A jellemző megtérülési idő kevesebb, mint egy év.. A generátorok ideálisak CO₂ analizátorok, mátrix gázkromatográfok és további laboratóriumi műszerek ellátására is.

A generátorok csendesek, megbízhatóak és könnyen telepíthetők. Egyszerűen csatlakoztassa a készüléket a sűrített levegő hálózatra, az elektromos csatlakozókábelt csatlakoztassa a fali dugaszoló aljzatba, és a készülék máris kész a zavarmentes működésre.



Ez a színek összehasonlítás illusztrálja, hogy a Parker Balston® FT-IR öblítőgáz generátor nagyobb átfolyást tesz lehetővé az FT-IR öblítésekor, mint az a nitrogén használatánál megszokott. A mintavevő cella gyorsabban megtisztul a CO₂-től és víztől, mintha nitrogént használnánk.



A Parker Balston 75-52 FT-IR generátor

"A Parker Balston® FT-IR öblítőgáz generátorokat és az önálló labor gáz generátorokat az Alkalmazott Spektroszkópia FT-IR Spektrometria Társasággal együttműködve használtuk a Georgia Egyetemen 2000 júniusában (Dr. James A de Haseth és Dr. Peter R. Griffiths szervezésében). Az önálló laborgáz generátor kiváló tisztaságot biztosított 6db spektrométer számára. A szervezők elégedettek voltak a Parker Balston® rendszerével, felkérték a Parker Hannifin -t a jövőbeli részvételre is"

- Dr. James A. de Haseth és
- Dr. Peter R. Griffiths

FT-IR öblítőgáz generátor

102 l/perc kapacitásig

Műszaki adatok:

Átfolyási adatok a meghatározott harmatpont mellett

Bemenő nyomás	6.9 bar(g)	75-45	17 l/perc
	1 bar(g)		9 l/perc
	6.9 bar(g)	75-52	34 l/perc
	1 bar(g)		17 l/perc
	9 bar(g)	75-62	102 l/perc
	4.1 bar(g)		57 l/perc
CO ₂ koncentráció:			< 1 ppm
Harmatpont:			-73°C
Bemeneti nyomástartomány:			4.1 bar(g)-8.6 bar(g)
Max. környezeti hőmérséklet (1):			25°C
A regenerálódáshoz használt levegő mennyisége:			
6.9 bar(g) nyomáson	75-45		14 l/perc
	75-52		28 l/perc
	75-62		57 l/perc
Benmeneti/kimeneti csatlakozás:			1/4" NPT (belső m.)
Tápfeszültség:			230 VAC/50 Hz
Méretek:	75-45		180 x 330 x 150mm
	75-52		320 x 710 x 230mm
	75-62		330 x 1020 x 230mm
Szállítási súly:	75-45		11 kg
	75-52		18 kg
	75-62		36 kg

Megjegyzés:

(1) Magasabb sűrített levegő hőmérséklet mellett a harmatpont is növekszik

Rendelési információ

Megnevezés	Rendelési szám	
FT-IR öblítőgáz generátor:	75-45-12-VDC, 75-52-12-VDC, 75-62UK	
Éves karbantartási készlet:	75-45-12-VDC	MK7505
	75-52-12-VDC	MK7552
	75-62UK	MK7520
Üzembehelyező készlet minden modellhez:		IK7572

Választható kiegészítők

Kiegészítő koagulátor előszűrő:	2002N-1B1-DX
Nyomás-szabályzó:	W-405-4032-000
Átfolyás-szabályzó:	
(kérje az AGS kiegészítők katalógusát)	W-FM Sorozat 72-400

A dokumentum készítése során mindent megtettünk a pontos adatok közléséért. Összhangban a Parker Hannifin plc. irányelveivel a folyamatos termékfejlesztés vonatkozásában, fenntartjuk a jogot a termékek előzetes bejelentés nélküli megváltoztatására.
Nem vállalunk felelősséget a dokumentum használatából eredő hátrányokért és károkért, valamint a hiányzó vagy hibás adatokért. Az adatok tájékoztató célt szolgálnak, nem tekinthetők specifikációnak vagy kereskedelmi ajánlatnak. A termékek folyamatos fejlesztés és tesztelés alatt állnak, ami a jellemzők változását eredményezheti. Nem nyújtunk garanciát azokra a rendhagyó alkalmazásokra, amikor az ügyfél a termékeket a Parker Hannifin plc. által nem ismert és nem kontrollált körülmények között használja. Rendhagyó használat esetén az alkalmazhatóság megállapítása érdekében szükséges tesztek elvégzése, továbbá a biztonságos működés biztosítása az ügyfél felelősségi körébe tartoznak.