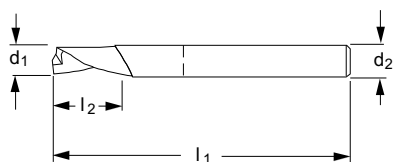


Keményfém, 1 élű maró

D401 005



Méret-kód Ø d ₁ mm h10	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
3	6	57	7
4	6	57	8
5	6	57	10
6	6	57	10
8	8	63	16
10	10	72	19

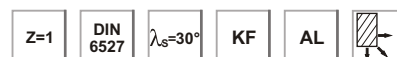
D401 005

Kivitel: 1 élű.

Szerszámalapanyag: Keményfém.

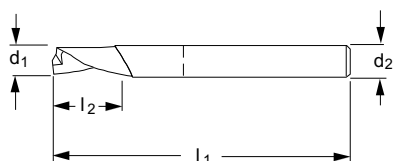
Alkalmazás: könnyűfémek, acélok megmunkálására.

WALTER
PROTOTYP
H901451



Keményfém, 1 élű maró, műanyagokhoz

D401 050



Méret-kód	Ø d ₁ =d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
2x8	2	30	8
3x10	3	30	10
3x15	3	40	15
3x20	3	60	20
4x12	4	50	12
4x20	4	60	20
4x30	4	70	30
5x16	5	60	16
5x30	5	70	30
6x20	6	60	20
6x30	6	70	30
6x38	6	80	38
8x22	8	60	22
8x38	8	80	38

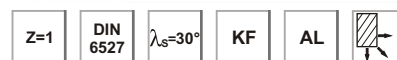
D401 050

Kivitel: Egyélű, tömör keményfém maró, jobb spirál, forgácsborony polírozott.

Szerszámalapanyag: Keményfém.

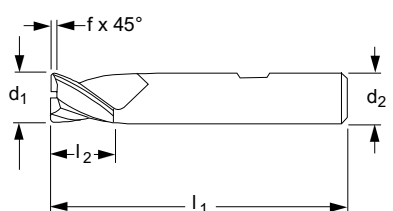
Alkalmazás: Puha műanyag habok, puha alumínium, fa és más anyagok megmunkálására. Sima felületet eredményez műanyagokban nagy előtolásértékeknél is. A forgácsborony polírozott, ezáltal nagyon jó a forgácselvezetés, és nagyon csekély az élrátét-képződés. Ez a maró mint minden egyélű szerszám kiegyensúlyozatlan. Ezért, nagyobb átmérőknél a szerszámgép alkalmasságát ellenőrizni kell.

GIS
F113



Keményfém hosszlyukmaró, 2 élű

D402 005 - 015



Méret-kód Ø d ₁ mm e8	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm	D402	
					005	015
2,0	6	50	3	0,05-0,10	•	•
2,5	6	50	3	0,05-0,10	•	•
3,0	6	50	4	0,05-0,10	•	•
3,5	6	50	4	0,05-0,10	•	•
4,0	6	54	5	0,05-0,10	•	•
5,0	6	54	6	0,10-0,15	•	•
6,0	6	54	7	0,10-0,15	•	•
7,0	8	58	8	0,10-0,15	•	•
8,0	8	58	9	0,10-0,15	•	•
9,0	10	66	10	0,15-0,25	•	•
10,0	10	66	11	0,15-0,25	•	•
12,0	12	73	12	0,15-0,25	•	•
14,0	14	75	14	0,15-0,25	•	•
16,0	16	82	16	0,15-0,25	•	•
18,0	18	84	18	0,15-0,25	•	•
20,0	20	92	20	0,25-0,35	•	•

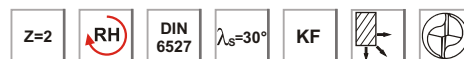
D402 005

Kivitel: csavart hornyú 30°-os.

Szerszámalapanyag: keményfém, 1 él központon keresztül, fúrásra is alkalmas. 2 élű.

Alkalmazás: Általános horonymarási feladatokhoz, hornyolásokhoz vasöntvényekben, nemvasfémekben és műanyagokban.

WALTER
PROTOTYP
H311501



D402 015

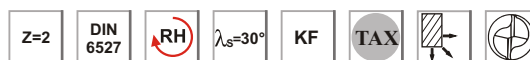
Kivitel: csavart hornyú 30°-os.

Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.

Szár: hengeres, menesztő lappal, DIN 6535HB szerint

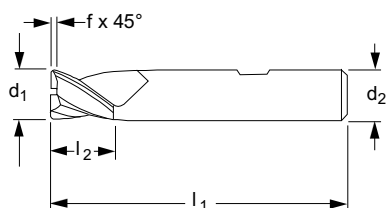
1 él központon keresztül, fúrásra is alkalmas. 2 élű.
Alkalmazás: Általános horonymarási feladatokhoz, hornyolásokhoz vasöntvényekben, nemvasfémekben és műanyagokban.

WALTER
PROTOTYP
H3115018



Keményfém hosszlyukmaró, 3 élű

D402 020 - 030

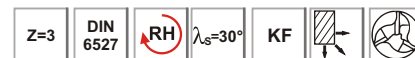


Méret- kód Ø d ₁ mm e8	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	f mm	D402	
					020	030
2,0	6	50	3	0,05-0,10	•	•
2,5	6	50	3	0,05-0,10	•	•
3,0	6	50	4	0,05-0,10	•	•
3,5	6	50	4	0,05-0,10	•	•
4,0	6	54	5	0,05-0,10	•	•
5,0	6	54	6	0,10-0,15	•	•
6,0	6	54	7	0,10-0,15	•	•
7,0	8	58	8	0,10-0,15	•	•
8,0	8	58	9	0,10-0,15	•	•
9,0	10	66	10	0,15-0,25	•	•
10,0	10	66	11	0,15-0,25	•	•
12,0	12	73	12	0,15-0,25	•	•
14,0	14	75	14	0,15-0,25	•	•
16,0	16	82	16	0,15-0,25	•	•
18,0	18	84	18	0,15-0,25	•	•
20,0	20	92	20	0,25-0,35	•	•

D402 020

Kivitel: csavart hornyú 30°-os.
Szerszámalapanyag: keményfém.
Alkalmazás: Hornyolásokhoz kis- és közepes szilárdságú alapanyagokba.

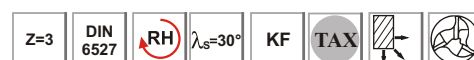
WALTER
PROTOTYP
H311801



D402 030

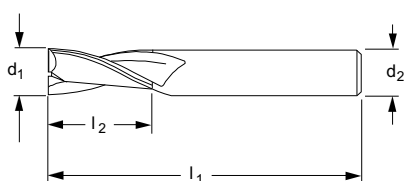
Kivitel: csavart hornyú 30°-os.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Alkalmazás: Hornyolásokhoz kis- és közepes szilárdságú alapanyagokba.

WALTER
PROTOTYP
H3118018



Keményfém ujjmaró, hosszú, 2 élű

D404 005 - 010



Méret- kód Ø d ₁ mm h10	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	D404	
				005	010
3	6	57	7	•	•
4	6	57	8	•	•
5	6	57	10	•	•
6	6	57	10	•	•
8	8	63	16	•	•
10	10	72	19	•	•
12	12	83	22	•	•
16	16	92	26	•	•
20	20	104	32	•	•

D404 005

Kivitel: 30°-os csavarhoronnyal, központon átmenő éllel, N forma, 2 éllel.
Szerszámalapanyag: Keményfém, TiALN bevonattal.
Szár: hengeres.
Alkalmazás: Elsősorban horonymaráshoz, széles alapanyag körben, max. 48 HRC keménységig!

SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLC2L



D404 010

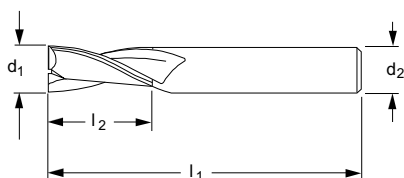
Kivitel: 30°-os csavarhoronnyal, központon átmenő éllel, N forma, 2 éllel.
Szerszámalapanyag: Keményfém, TiALN bevonattal.
Szár: hengeres (Weldon).
Alkalmazás: Elsősorban horonymaráshoz, széles alapanyag körben, max. 48 HRC keménységig!

SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLW2L



Keményfém ujjmaró, 2 élű

D404 015 - 025



Méret- kód Ø d ₁ mm h10	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	D404	
				015	025
2,0	6	57	6	•	•
2,5	6	57	7	•	•
3,0	6	57	7	•	•
3,5	6	57	7	•	•
4,0	6	57	8	•	•
4,5	6	57	8	•	•
5,0	6	57	10	•	•
6,0	6	57	10	•	•
7,0	8	63	13	•	•
8,0	8	63	16	•	•
9,0	10	72	16	•	•
10,0	10	72	19	•	•
11,0	12	83	22	•	•
12,0	12	83	22	•	•
14,0	14	83	22	•	•
16,0	16	92	26	•	•
18,0	18	92	26	•	•
20,0	20	104	32	•	•

D404 015

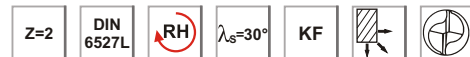
Kivitel: 30°-os csavarthoronnyal, központon átmenő éllel, N forma, 2 éllel.

Szerszámalapanyag: K30F keményfém, bevonat nélkül.

Szár: hengeres.

Alkalmazás: Elsősorban horonymaráshoz, széles alapanyag körben, max. 48 HRC keménységig!

WALTER
PROTOTYP
H302611



D404 025

Kivitel: 30°-os csavarthoronnyal, központon átmenő éllel, N forma, 2 éllel.

Szerszámalapanyag: K30F keményfém, TAX bevonattal.

Szár: hengeres.

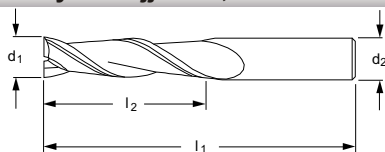
Alkalmazás: Elsősorban horonymaráshoz, széles alapanyag körben, max. 48 HRC keménységig!

WALTER
PROTOTYP
H3026118



Keményfém ujjmaró, 2 élű hosszú, AL

D404 030



Méret- kód Ø d ₁ mm h10	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
2,0	3	38	8
3,0	3	38	12
4,0	4	50	14
5,0	6	57	16
6,0	6	65	22
8,0	8	80	28
10,0	10	90	32
12,0	12	100	38
16,0	16	115	50
20,0	20	125	50

D404 030

Kivitel: csavart hornyú 25°-os, hosszú.

Szerszámalapanyag: keményfém.

Szár: hengeres, 1 él központon keresztül, fúrásra is alkalmas. 2 élű.

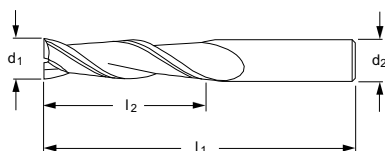
Alkalmazás: könnyűfémek megmunkálására.

WALTER
PROTOTYP
H602641



Keményfém ujjmaró, 2 élű hosszú, AL

D404 035



Méret- kód Ø d ₁ mm h10	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
6,0	6	80	35
8,0	8	97	45
10,0	10	118	50
12,0	12	120	60
16,0	16	130	65
20,0	20	145	75

D404 035

Kivitel: csavart hornyú 45°-os, hosszú.

Szerszámalapanyag: keményfém.

Szár: hengeres, 1 él központon keresztül, fúrásra is alkalmas. 2 élű.

Alkalmazás: könnyűfémek megmunkálására.

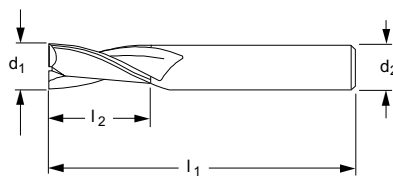
WALTER
PROTOTYP
H602551



Keményfém ujjmaró, mini, 3 élű

D404 040 - 045

Méret- kód	Ø d ₁ mm h10	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	D404	
					040	045
1,0x3	1,0	3	38	3	•	•
1,1x3	1,1	3	38	3	•	•
1,2x3	1,2	3	38	3	•	•
1,3x3	1,3	3	38	3	•	•
1,4x3	1,4	3	38	3	•	•
1,5x3	1,5	3	38	3	•	•
1,6x3	1,6	3	38	3	•	•
1,7x3	1,7	3	38	3	•	•
1,8x3	1,8	3	38	3	•	•
1,9x3	1,9	3	38	3	•	•
2,0x3	2,0	3	38	3	•	•
2,0x6	2,0	3	38	6	•	•
2,1x3	2,1	3	38	3	•	•
2,2x3	2,2	3	38	3	•	•
2,3x3	2,3	3	38	3	•	•
2,4x3	2,4	3	38	3	•	•
2,5x3	2,5	3	38	3	•	•
2,5x7	2,5	3	38	7	•	•
2,6x3	2,6	3	38	3	•	•
2,7x3	2,7	3	38	3	•	•
2,8x3	2,8	3	38	3	•	•
2,9x3	2,9	3	38	3	•	•
3,0x3	3,0	3	38	3	•	•
3,0x7	3,0	3	38	7	•	•



D404 040

Kivitel: csavart hornyú 30°-os.
Szerszámalapanyag: keménység.
Szár: hengeres.
Alkalmazás: Általános marási feladatokhoz,
max. 48 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H302731



D404 045

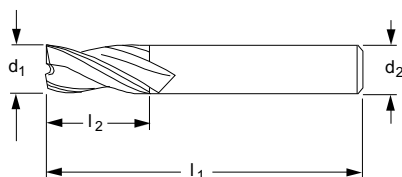
Kivitel: csavart hornyú 30°-os.
Szerszámalapanyag: keménység, TAX bevonata.
Szár: hengeres.
Alkalmazás: Általános marási feladatokhoz,
max. 48 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H3027318



Keményfém ujjmaró, 3 élű

D404 050 - 062



D404 050

Kivitel: 30°-os csavarhoronnyal, központon átmenő éllel, N forma.
Szerszámalapanyag: keménység.
Szár: hengeres DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: Elsősorban horonymaráshoz,
széles alapanyag körben,
max. 48 HRC keménységig!

WALTER
PROTOTYP
H302711



D404 055

Kivitel: 30°-os csavarhoronnyal, központon átmenő éllel, N forma.
Szerszámalapanyag: keménység,
TAX bevonattal.
Szár: hengeres DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: Elsősorban horonymaráshoz,
széles alapanyag körben,
max. 48 HRC keménységig!

WALTER
PROTOTYP
H3027118



D404 060

Kivitel: 30°-os csavarhoronnyal, központon átmenő éllel, N forma.
Szerszámalapanyag: keménység,
TiAlN bevonattal.
Szár: hengeres DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: Elsősorban horonymaráshoz,
széles alapanyag körben,
max. 48 HRC keménységig!

SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLC3L



D404 062

Kivitel: 30°-os csavarhoronnyal, központon átmenő éllel, N forma.
Szerszámalapanyag: keménység,
TiAlN bevonattal.
Szár: hengeres DIN 6535 HB szerint (Weldon).
Alkalmazás: Elsősorban horonymaráshoz,
széles alapanyag körben,
max. 48 HRC keménységig!

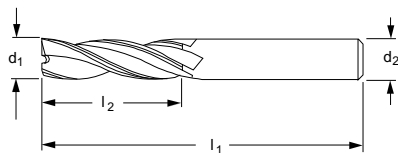
SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLW3L



Méret- kód Ø d ₁ mm h10	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	D404			
				050	055	060	062
2,0	6	57	6	•	•		
2,5	6	57	7	•	•		
3,0	6	57	7	•	•	•	•
3,5	6	57	7	•	•		
4,0	6	57	8	•	•	•	•
4,5	6	57	8	•	•		
5,0	6	57	10	•	•	•	•
5,5	6	57	10	•	•		
6,0	6	57	10	•	•	•	•
6,5	8	63	13	•	•		
7,0	8	63	13	•	•		
7,5	8	63	16	•	•		
8,0	8	63	16	•	•	•	•
9,0	10	72	16	•	•		
10,0	10	72	19	•	•	•	•
11,0	12	83	22	•	•		
12,0	12	83	22	•	•	•	•
13,0	14	83	22	•	•		
14,0	14	83	22	•	•		
15,0	16	92	26	•	•		
16,0	16	92	26	•	•	•	•
18,0	18	92	26	•	•		
20,0	20	104	32	•	•	•	•

Keményfém ujjmaró, 3 élű, hosszú

D404 065 - 075



D404 065

Kivitel: 30°-os csavarthoronnyal, központon átmenő éllel, N forma.
Szerszámalapanyag: keményfém, TiCN bevonattal.
Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: széles alapanyag körben, max. 48 HRC keménységig!

WALTER
PROTOTYP
 H3027416



Méret-kód Ø d, mm h10	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	D404		
				065	070	075
1,0	3	38	4	•	•	•
1,5	3	38	6	•	•	•
2,0	3	38	8	•	•	•
3,0	3	38	12	•	•	•
4,0	4	50	14	•	•	•
5,0	6	57	16	•	•	•
6,0	6	65	22	•	•	•
8,0	8	80	28	•	•	•
10,0	10	100	32	•	•	•
12,0	12	100	38	•	•	•
16,0	16	115	50	•	•	•
20,0	20	125	50	•	•	•

D404 070

Kivitel: 30°-os csavarthoronnyal, központon átmenő éllel, N forma.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: széles alapanyag körben, max. 48 HRC keménységig!

WALTER
PROTOTYP
 H3027418



D404 075

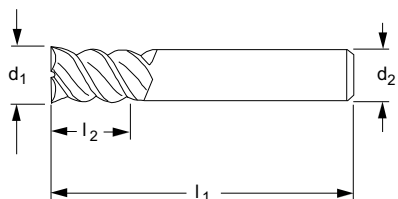
Kivitel: 30°-os csavarthoronnyal, központon átmenő éllel, N forma.
Szerszámalapanyag: keményfém, DIA bevonattal.
Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: Különleges gyémánt (DIA) bevonattal, grafit és nagy Si tartalmú aluöntvények megmunkálására!

WALTER
PROTOTYP
 H3027419



Keményfém ujjmaró, 4 élű, rövid

D404 085



Méret-kód Ø d, mm h11	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
2	6	39	3
3	6	39	4
4	6	39	5
5	6	39	6
6	6	39	7
8	8	44	9
10	10	51	11

D404 085

Kivitel: 45°-os csavart horonnyal, központon átmenő éllel, 4 élű, rövid.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: széles alapanyag körben, 48 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP
 H3014018



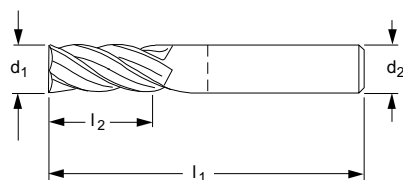
Szerszám kiválasztás, technológia meghatározás, forgácsolási folyamat modellezés

TEC-CCS szoftverrel.

Jelezze igényét munkatársainknál!

Keményfém ujjmaró, 4 élű, hosszú

D404 090 - 102



Méret- kód Ø d, mm h10	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	D404			
				090	095	100	102
2,0	6	57	7	•	•		
2,5	6	57	8	•	•		
3,0	6	57	8	•	•	•	•
3,5	6	57	10	•	•		
4,0	6	57	11	•	•	•	•
4,5	6	57	11	•	•		
5,0	6	57	13	•	•	•	•
5,5	6	57	13	•	•		
6,0	6	57	13	•	•	•	•
6,5	8	63	16	•	•		
7,0	8	63	16	•	•		
8,0	8	63	19	•	•	•	•
9,0	10	72	19	•	•		
10,0	10	72	22	•	•	•	•
12,0	12	83	26	•	•	•	•
14,0	14	83	26	•	•		
16,0	16	92	32	•	•	•	•
18,0	18	92	32	•	•		
20,0	20	104	38	•	•	•	•

D404 090

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, 4 élű, hosszú.

Szerszámalapanyag: keményfém.

Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.

Alkalmazás: széles alapanyag körben, 48 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H302211



D404 095

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, 4 élű, hosszú.

Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal

Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.

Alkalmazás: széles alapanyag körben, 48 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H3022118



D404 100

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, 4 élű, hosszú.

Szerszámalapanyag: keményfém, TiAlN bevonattal.

Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.

Alkalmazás: széles alapanyag körben, 48 HRC alapanyag keménységig.

SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLC4L



D404 102

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, 4 élű, hosszú.

Szerszámalapanyag: keményfém, TiAlN bevonattal.

Szár: hengeres DIN 6535 HB szerint (Weldon).

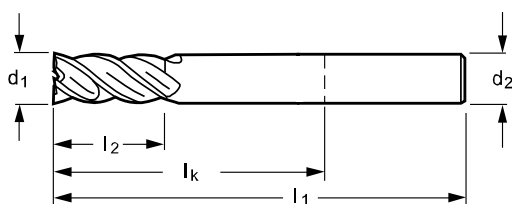
Alkalmazás: széles alapanyag körben, 48 HRC alapanyag keménységig.

SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLW4L



Keményfém ujjmaró, hosszú, „Harte Jungs“

D404 105 - 110



Méret- kód Ø d, mm h10	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	Z	D404	
						105	110
2	6	57	7	21	3	•	•
3	6	57	8	21	3	•	•
4	6	57	11	21	3	•	•
5	6	57	13	21	3	•	•
6	6	65	13	29	4	•	•
7	8	80	16	44	4	•	
8	8	80	19	44	4	•	•
9	10	100	19	60	4	•	
10	10	100	22	60	4	•	•
11	12	100	26	55	4	•	
12	12	100	26	55	4	•	•
14	14	104	26	59	4	•	•
16	16	115	32	67	4	•	•
20	20	125	38	75	4	•	•

Kivitel: 50°-os csavart horonnyal, központon átmenő éllel.

Szerszámalapanyag: HM keményfém.

Szár: hengeres DIN 6535 HA szerint.

- nagy forgácsolási teljesítmény
- 50°-os horony + egyenlőtlen élosztás: nyugodt rezgésmentes marási folyamat
- a szerszám változó horonymélységgel rendelkezik - kitűnő forgácskezelés



D404 105

Alkalmazás:
- 48 HRC alapanyag keménységig

WALTER
PROTOTYP
H3021117



D404 110

Alkalmazás:
- 48-63 HRC alapanyag keménységig

WALTER
PROTOTYP
H3071118

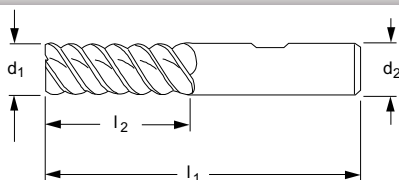


Nagyolás simítás egy szerszámmal!!
Protostar Harte Jungs

Keményfém ujjmaró, simító

D404 115 - 120

Méret- kód	$\varnothing$ d_1 mm h10	$\varnothing$ d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	Z	D404	
						115	120
3x8	3	6	57	8	4	•	•
4x11	4	6	57	11	4	•	•
5x13	5	6	57	13	4	•	•
6x13	6	6	57	13	6	•	•
6x26	6	6	70	26	6	•	•
8x19	8	8	63	19	6	•	•
8x36	8	8	80	36	6	•	•
10x22	10	10	72	22	6	•	•
10x46	10	10	100	46	6	•	•
12x26	12	12	83	26	6	•	•
12x55	12	12	110	55	6	•	•
16x32	16	16	92	32	6	•	•
16x66	16	16	130	66	6	•	•
20x38	20	20	104	38	8	•	•
20x80	20	20	145	80	8	•	•
25x45	25	25	121	45	8	•	•
25x90	25	25	153	90	8	•	•



D404 115

Kivétel: 50°-os csavart horonnyal.
Szerszámalapanyag: keményfém,
TAX bevonattal.
Szár: hengeres, DIN 6535 HB szerint.
Alkalmazás: simító maráshoz 48 HRC
alapanyag keménységig.



WALTER
PROTOTYP
H3121138



D404 120

Kivétel: 50°-os csavart horonnyal.
Szerszámalapanyag: keményfém,
TAX bevonattal.
Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: simító maráshoz 48-63 HRC
alapanyag keménységig.



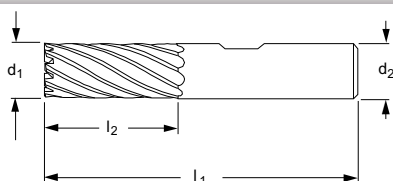
WALTER
PROTOTYP
H8083128



Keményfém ujjmaró, H típus

D404 125

Méret- kód	$\varnothing$ d_1 mm h10	$\varnothing$ d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	Z
5	6	6	57	13	6
6	6	6	57	13	6
8	8	8	63	19	8
10	10	10	72	22	10
12	12	12	83	26	12
16	16	16	92	32	16



D404 125

Kivétel: 30°-os csavart horonnyal.
Szerszámalapanyag: keményfém,
TAX bevonattal.
Szár: hengeres menesztő (Weldon) lappal,
DIN 6535 HB szerint.
Alkalmazás: kemény maráshoz 48-63 HRC
alapanyag keménységig.



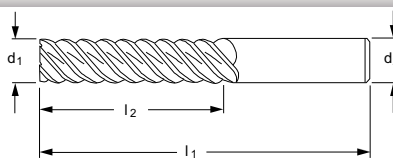
WALTER
PROTOTYP
H3178128



Keményfém ujjmaró, simító, hosszú

D404 130

Méret- kód	$\varnothing$ d_1 mm h10	$\varnothing$ d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	Z
6	6	6	65	22	4
8	8	8	80	28	4
10	10	10	100	32	4
12	12	12	100	40	4
14	14	14	104	50	4
16	16	16	115	50	5
20	20	20	125	55	5



D404 130

Kivétel: 45°-os csavart horonnyal,
központon átmenő éllel.
Szerszámalapanyag: keményfém,
TAX bevonattal.
Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: simító maráshoz 48 HRC
alapanyag keménységig.



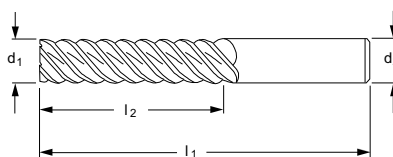
WALTER
PROTOTYP
H3023418



Keményfém ujjmaró, simító, extra hosszú

D404 135

Méret- kód	$\varnothing$ d_1 mm h10	$\varnothing$ d_2 mm	l_1 mm	l_2 mm	Z
6x80	6	6	80	35	4
8x97	8	8	97	45	4
10x118	10	10	118	50	4
12x120	12	12	120	60	4
14x124	14	14	124	70	4
16x145	16	16	145	80	5
18x155	18	18	155	90	5
20x170	20	20	170	100	6
25x188	25	25	188	125	8



D404 135

Kivétel: 45°-os csavart horonnyal,
központon átmenő éllel.
Szerszámalapanyag: keményfém,
TAX bevonattal.
Szár: hengeres, DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: simító maráshoz 48 HRC
alapanyag keménységig.



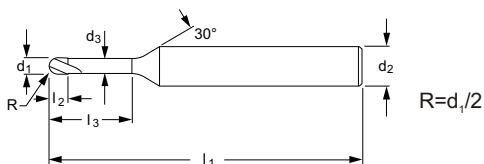
WALTER
PROTOTYP
H3023518



Keményfém gömbvégű maró, mini

D405 005 - 015

Méret- kód	Ø d ₁ mm h9	Ø d ₂ mm	Ø d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	D405		
							005	010	015
0,3-0,75	0,3	3	0,27	38	0,3	0,75	•	•	•
0,3-3	0,3	3	0,27	38	0,3	3,00	•	•	•
0,3-1,5	0,3	3	0,27	38	0,3	1,50	•	•	•
0,4-1	0,4	3	0,37	38	0,4	1,00	•	•	•
0,4-2	0,4	3	0,37	38	0,4	2,00	•	•	•
0,4-4	0,4	3	0,37	38	0,4	4,00	•	•	•
0,5-1,25	0,5	3	0,47	38	0,5	1,25	•	•	•
0,5-2,5	0,5	3	0,47	38	0,5	2,50	•	•	•
0,5-5	0,5	3	0,47	38	0,5	5,00	•	•	•
0,6-1,5	0,6	3	0,57	38	0,6	1,50	•	•	•
0,6-3	0,6	3	0,57	38	0,6	3,00	•	•	•
0,6-6	0,6	3	0,57	38	0,6	6,00	•	•	•
0,6-9	0,6	3	0,57	38	0,6	9,00	•	•	•
0,8-2	0,8	3	0,77	38	0,8	2,00	•	•	•
0,8-4	0,8	3	0,77	38	0,8	4,00	•	•	•
0,8-6	0,8	3	0,77	38	0,8	6,00	•	•	•
0,8-8	0,8	3	0,77	38	0,8	8,00	•	•	•
0,8-12	0,8	3	0,77	60	0,8	12,00	•	•	•
1-2,5	1,0	3	0,97	38	1,0	2,50	•	•	•
1-5	1,0	3	0,97	60	1,0	5,00	•	•	•
1-7,5	1,0	3	0,97	60	1,0	7,50	•	•	•
1-10	1,0	3	0,97	60	1,0	10,00	•	•	•
1-15	1,0	3	0,97	60	1,0	15,00	•	•	•
1-20	1,0	3	0,97	60	1,0	20,00	•	•	•
1,5-7,5	1,5	3	1,47	60	1,5	7,50	•	•	•
1,5-15	1,5	3	1,47	60	1,5	15,00	•	•	•
2-10	2,0	3	1,97	60	2,0	10,00	•	•	•
2-15	2,0	3	1,97	60	2,0	15,00	•	•	•
2-20	2,0	3	1,97	60	2,0	20,00	•	•	•
2-30	2,0	3	1,97	60	2,0	30,00	•	•	•
2,5-12,5	2,5	3	2,47	60	2,5	12,50	•	•	•
2,5-25	2,5	3	2,47	60	2,5	25,00	•	•	•
3-15	3,0	3	2,97	60	3,0	15,00	•	•	•
3-22,5	3,0	3	2,97	60	3,0	22,50	•	•	•
3-30	3,0	3	2,97	60	3,0	30,00	•	•	•



D405 005

Kivitel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű, mini.
Szerszámalapanyag: keményfém.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz,
48 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP

H404691



D405 010

Kivitel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű, mini.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz,
55 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP

H4046918



D405 015

Kivitel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű, mini.
Szerszámalapanyag: keményfém, DIA bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz,
grafit megmunkálására.

WALTER
PROTOTYP

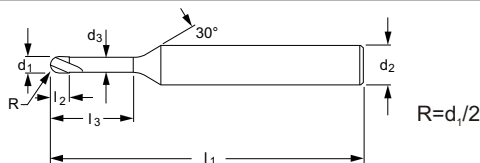
H4046919



Keményfém gömbvégű maró, mini

D405 020

Méret- kód	Ø d ₁ mm h9	Ø d ₂ mm	Ø d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm
0,3-0,75	0,3	3	0,27	38	0,3	0,75
0,4-1	0,4	3	0,37	38	0,4	1,00
0,4-2	0,4	3	0,37	38	0,4	2,00
0,5-1,25	0,5	3	0,47	38	0,5	1,25
0,5-2,5	0,5	3	0,47	38	0,5	2,50
0,5-3,75	0,5	3	0,47	38	0,5	3,75
0,6-1,5	0,6	3	0,57	38	0,6	1,50
0,6-3	0,6	3	0,57	38	0,6	3,00
0,6-4,5	0,6	3	0,57	38	0,6	4,50
0,8-2	0,8	3	0,77	38	0,8	2,00
0,8-4	0,8	3	0,77	38	0,8	4,00
0,8-6	0,8	3	0,77	38	0,8	6,00
1-2,5	1,0	3	0,97	38	1,0	2,50
1-5	1,0	3	0,97	60	1,0	5,00
1-7,5	1,0	3	0,97	60	1,0	7,50
1,5-4	1,5	3	1,47	38	1,5	4,00
1,5-7,5	1,5	3	1,47	60	1,5	7,50
1,5-12	1,5	3	1,47	60	1,5	12,00
2-5	2,0	3	1,97	38	2,0	5,00
2-10	2,0	3	1,97	60	2,0	10,00
2-15	2,0	3	1,97	60	2,0	15,00
2,5-6	2,5	3	2,47	38	2,5	6,00
2,5-12,5	2,5	3	2,47	60	2,5	12,50
2,5-20	2,5	3	2,47	60	2,5	20,00
3-7,5	3,0	3	2,97	38	3,0	7,50
3-15	3,0	3	2,97	60	3,0	15,00
3-22,5	3,0	3	2,97	60	3,0	22,50

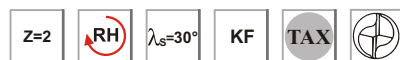


D405 020

Kivitel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű, mini.
Szerszámalapanyag: keményfém,
TAX bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz,
48-63 HRC keménységű alapanyaghoz.

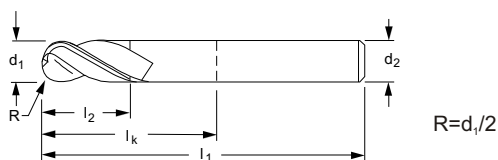
WALTER
PROTOTYP

H4046928



Keményfém gömbvégű maró, 2 élű

D405 025 - 042



Méret- kód Ø d, mm h9	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	D405				
				025	030	035	040	042
1	3	38	3	•	•	•		
1,5	3	38	3	•	•	•		
2	3	38	6	•	•	•		
2,5	3	38	7	•	•	•		
3	3	38	7	•	•	•	•	•
4	6	57	8	•	•	•	•	•
5	6	57	10	•	•	•	•	•
6	6	57	10	•	•	•	•	•
7	8	63	13	•	•			
8	8	63	16	•	•	•	•	•
9	10	72	16	•	•			
10	10	72	19	•	•	•	•	•
12	12	83	22	•	•	•	•	•
14	14	83	22	•	•			
16	16	92	26	•	•		•	•
18	18	92	26	•	•			
20	20	104	32	•	•		•	•

D405 025

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő.
Szerszámalapanyag: keményfém.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, különféle alapanyagokba 48 HRC keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H800111



D405 030

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, különféle alapanyagokba 48 HRC keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H8001118



D405 035

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő.
Szerszámalapanyag: keményfém, DIA bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, grafit és AlSi alapanyagokhoz.

WALTER
PROTOTYP
H8001119



D405 040

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő.
Szerszámalapanyag: keményfém, TiAlN bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, különféle alapanyagokba 48 HRC keménységig.

SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLC2L...B



D405 042

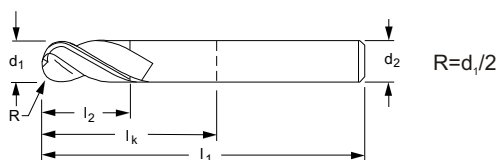
Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő.
Szerszámalapanyag: keményfém, TiAlN bevonattal.
Szár: hengeres DIN 6535 HB szerint (Weldon).
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, különféle alapanyagokba 48 HRC keménységig.

SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLC2L...B



Keményfém gömbvégű maró, 2 élű, hosszú szárú

D405 045 - 050



Méret- kód Ø d, mm h9	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	D405	
				045	050
1	6	75	2	•	•
2	6	75	3	•	•
3	6	80	4	•	•
4	6	80	5	•	•
5	6	80	7	•	•
6	6	100	7	•	•
8	8	100	9	•	•
10	10	100	11	•	•

D405 045

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő, 2 éllel.
Hosszú nyakrész, a gömbfej hátul is élezett.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, különféle alapanyagokba 55 HRC keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H8006418



D405 050

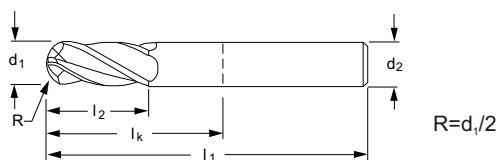
Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő, 2 éllel.
Hosszú nyakrész, a gömbfej hátul is élezett.
Szerszámalapanyag: keményfém, DIA bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, grafit és AlSi alapanyagokhoz.

WALTER
PROTOTYP
H8006419



Keményfém gömbvégű maró, 4 élű

D405 060



Méret-kód Ø d, mm h9	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm
3	6	80	8
4	6	80	11
5	6	80	13
6	6	80	13
7	8	100	16
8	8	100	19
9	10	100	19
10	10	100	22
12	12	100	26
16	16	100	32
20	20	125	38

D405 060

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő.

Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.

Szár: Hengeres.

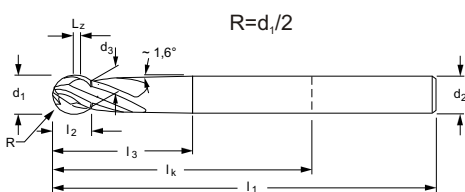
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, különféle alapanyagokban 48 HRC keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H8011118



Keményfém gömbvégű maró, 4 élű

D405 070 - 075



Méret-kód Ø d, mm h9	Ø d2 mm	l1 mm	l2 mm	l3 mm	d3 mm	D405	
5	6	80	7	43	4,1	•	•
6	6	100	7	30	4,7	•	•
8	8	100	9	36	6,5	•	•
10	10	100	11	43	8,2	•	•
12	12	100	13	52	9,8	•	•
16	16	150	15	61	13,4	•	•

D405 070

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő élek.

A gömbfejen hátsó él, hosszú nyakrész.

Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.

Szár: Hengeres.

Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, különféle alapanyagokban 55 HRC keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H8016418



D405 075

Kivitel: 30°-os csavart horonnyal, központon átmenő élek.

A gömbfejen hátsó él, hosszú nyakrész.

Szerszámalapanyag: keményfém, DIA bevonattal.

Szár: Hengeres.

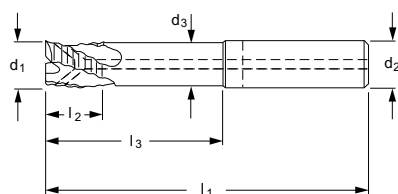
Alkalmazás: Másoló marási feladatokhoz, grafit és AISi alapanyagokhoz.

WALTER
PROTOTYP
H8016419



Keményfém ujjmaró, forgácstörős

D410 005



Méret-kód	Ø d ₁ mm h12	Ø d ₂ mm	Ø d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm
6	8	5,50	63	10	24	
8	10	7,50	72	12	29	
10	12	9,50	83	14	35	
12	12	11,40	100	16	50	
16	16	15,20	115	20	63	
20	20	19,00	125	20	70	
25	25	23,75	135	25	75	

D410 005

Al Kordel IK, NR

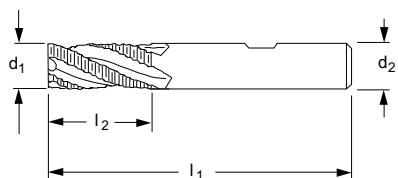
Kivitel: csavart hornyú 40°-os, szerszámon keresztül hűtés, radiális.
Szerszámalapanyag: keményfém.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Nagyoló maráshoz, könnyűfémekhez.

WALTER
PROTOTYP
H608871



Keményfém ujjmaró, forgácstörős

D410 015 - 030



Méret-kód	Ø d ₁ mm h12	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	D410			
					015	020	025	030
4	6	57	11					
5	6	57	13					
6	6	57	13					
7	8	63	16					
8	8	63	19					
9	10	72	19					
10	10	72	22					
11	12	83	26					
12	12	83	26					
13	14	83	26					
14	14	83	26					
15	16	92	32					
16	16	92	32					
18	18	92	32					
20	20	104	38					

D410 015

HR Kordel F40

Kivitel: csavart hornyú 40°-os.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: Hengeres DIN 6535 HB szerint (Weldon).
Alkalmazás: Nagyoló maráshoz, 48 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H3189378



D410 020

HR Kordel F40 IK

Kivitel: belső hűtésű, csavart hornyú 40°-os, 4 élű.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: Hengeres DIN 6535 HB szerint (Weldon).
Alkalmazás: Nagyoló maráshoz.

WALTER
PROTOTYP
H4189378



D410 025

Kivitel: 45°-os csavarhoronnyal, központon átmenő éllel,
Szerszámalapanyag: Keményfém, TiAlN bevonattal.
Szár: Hengeres DIN 6535 HA szerint.
Alkalmazás: Nagy teljesítményű marási feladatokhoz 48 HRC keménységig, széles alapanyagkörben

SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLC3L....R



D410 030

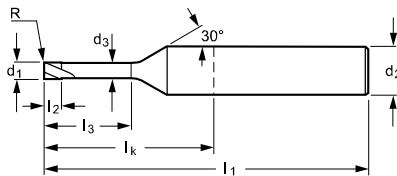
Kivitel: 45°-os csavarhoronnyal, központon átmenő éllel,
Szerszámalapanyag: Keményfém, TiAlN bevonattal.
Szár: Hengeres DIN 6535 HB szerint (Weldon).
Alkalmazás: Nagy teljesítményű marási feladatokhoz 48 HRC keménységig, széles alapanyagkörben

SLT
SPECIAL CARBIDE TOOLING
BLW3L....R



Keményfém maró sarokrádiusszal, (tóruszmaró), mini

D415 005 - 020



D415 005

Kivétel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű.
Szerszámalapanyag: keményfém.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: max. 48 HRC keménységű alapanyagokhoz.

WALTER
PROTOTYP
H404491



D415 010

Kivétel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: max. 55 HRC keménységű alapanyagokhoz.

WALTER
PROTOTYP
H4044918



D415 015

Kivétel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű.
Szerszámalapanyag: keményfém, DIA bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: grafit és AlSi alapanyagokhoz.

WALTER
PROTOTYP
H4044919



D415 020

Kivétel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: 48-63 HRC keménységű alapanyagokhoz.

WALTER
PROTOTYP
H4044920



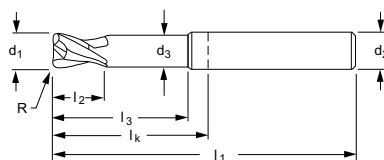
Méret-kód	Ø d ₁ mm h9	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Ø d ₂ mm	Ø d ₃ mm	R mm	D415			
								005	010	015	020
0,4-1	0,4	38	0,4	1,00	3	0,37	0,05	•	•	•	•
0,4-2	0,4	38	0,4	2,00	3	0,37	0,05	•	•	•	•
0,4-4	0,4	38	0,4	4,00	3	0,37	0,05	•	•	•	•
0,5-1,25	0,5	38	0,5	1,25	3	0,47	0,05	•	•	•	•
0,5-2,5	0,5	38	0,5	2,50	3	0,47	0,05	•	•	•	•
0,5-3,75	0,5	38	0,5	3,75	3	0,47	0,05	•	•	•	•
0,5-5	0,5	38	0,5	5,00	3	0,47	0,05	•	•	•	•
0,6-1,5	0,6	38	0,6	1,50	3	0,57	0,05	•	•	•	•
0,6-3	0,6	38	0,6	3,00	3	0,57	0,05	•	•	•	•
0,6-4,5	0,6	38	0,6	4,50	3	0,57	0,05	•	•	•	•
0,6-6	0,6	38	0,6	6,00	3	0,57	0,05	•	•	•	•
0,6-9	0,6	38	0,6	9,00	3	0,57	0,05	•	•	•	•
0,8-2	0,8	60	0,8	2,00	3	0,77	0,05	•	•	•	•
0,8-4	0,8	38	0,8	4,00	3	0,77	0,05	•	•	•	•
0,8-6	0,8	38	0,8	6,00	3	0,77	0,05	•	•	•	•
0,8-8	0,8	38	0,8	8,00	3	0,77	0,05	•	•	•	•
0,8-12	0,8	38	0,8	12,00	3	0,77	0,05	•	•	•	•
1-2,5	1,0	60	1,0	2,50	3	0,97	0,10	•	•	•	•
1-5	1,0	60	1,0	5,00	3	0,97	0,10	•	•	•	•
1-7,5	1,0	60	1,0	7,50	3	0,97	0,10	•	•	•	•

Méret-kód	Ø d ₁ mm h9	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Ø d ₂ mm	Ø d ₃ mm	R mm	D415			
								005	010	015	020
1-10	1,0	60	1,0	10,00	3	0,97	0,10	•	•	•	•
1-15	1,0	60	1,0	15,00	3	0,97	0,10	•	•	•	•
1-20	1,0	38	1,0	20,00	3	0,97	0,10	•	•	•	•
1,5-4	1,5	60	1,5	4,00	3	1,47	0,15	•	•	•	•
1,5-7,5	1,5	60	1,5	7,50	3	1,47	0,15	•	•	•	•
1,5-12	1,5	60	1,5	12,00	3	1,47	0,15	•	•	•	•
1,5-15	1,5	60	1,5	15,00	3	1,47	0,15	•	•	•	•
2-5	2,0	60	2,5	5,00	3	1,97	0,20	•	•	•	•
2-10	2,0	60	2,0	10,00	3	1,97	0,20	•	•	•	•
2-15	2,0	60	2,0	15,00	3	1,97	0,20	•	•	•	•
2-20	2,0	60	2,0	20,00	3	1,97	0,20	•	•	•	•
2-30	2,0	60	2,0	30,00	3	1,97	0,20	•	•	•	•
2,5-6	2,5	60	2,5	6,00	3	2,47	0,25	•	•	•	•
2,5-12,5	2,5	60	2,5	12,50	3	2,47	0,25	•	•	•	•
2,5-2	2,5	60	2,5	20,00	3	2,47	0,25	•	•	•	•
2,5-25	2,5	60	2,5	25,00	3	2,47	0,25	•	•	•	•
3-7,5	3,0	60	3,0	7,50	3	2,97	0,30	•	•	•	•
3-15	3,0	60	3,0	15,00	3	2,97	0,30	•	•	•	•
3-22,5	3,0	60	3,0	22,50	3	2,97	0,30	•	•	•	•
3-30	3,0	60	3,0	30,00	3	2,97	0,30	•	•	•	•

Keményfém maró sarokrádiusszal, (tóruszmaró), 2 élű

D415 025 - 030

Méret- kód	$\varnothing$ d_1 mm h9	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	$\varnothing$ d_2 mm	$\varnothing$ d_3 mm	R mm	D415	
								025	030
0,6-0,06	0,6	54	0,6	2,4	6	0,56	0,06	•	•
0,8-0,08	0,8	54	0,8	3,2	6	0,76	0,08	•	•
1-0,1	1,0	65	1,0	4,0	6	0,96	0,10	•	•
1,5-0,15	1,5	65	1,5	6,0	6	1,44	0,15	•	•
2-0,2	2,0	72	2,0	8,0	6	1,92	0,20	•	•
2-0,5	2,0	72	2,0	8,0	6	1,92	0,50	•	•
3-0,2	3,0	72	3,0	12,0	6	2,90	0,20	•	•
3-0,3	3,0	72	3,0	12,0	6	2,90	0,30	•	•
4-0,4	4,0	72	4,0	16,0	6	3,80	0,40	•	•
5-0,5	5,0	72	5,0	20,0	6	4,75	0,50	•	•
6-0,2	6,0	72	6,0	24,0	6	5,70	0,20	•	•
6-0,5	6,0	72	6,0	24,0	6	5,70	0,50	•	•
8-0,3	8,0	80	8,0	29,0	8	7,60	0,30	•	•
8-0,5	8,0	80	8,0	29,0	8	7,60	0,50	•	•
8-1	8,0	80	8,0	29,0	8	7,60	1,00	•	•
8-1,5	8,0	80	8,0	29,0	8	7,60	1,50	•	•
10-0,3	10,0	100	10,0	35,0	10	9,50	0,30	•	•
10-0,5	10,0	100	10,0	35,0	10	9,50	0,50	•	•
10-1	10,0	100	10,0	35,0	10	9,50	1,00	•	•
10-1,5	10,0	100	10,0	35,0	10	9,50	1,50	•	•
12-0,5	12,0	100	12,0	36,0	12	11,40	0,50	•	•
12-1	12,0	100	12,0	36,0	12	11,40	1,00	•	•
12-1,5	12,0	100	12,0	36,0	12	11,40	1,50	•	•



D415 025

Kivitel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű, hosszú nyakrésszel.
Szerszámalapanyag: keményfém.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Alakos felületek megmunkálására max. 52 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H800881



D415 030

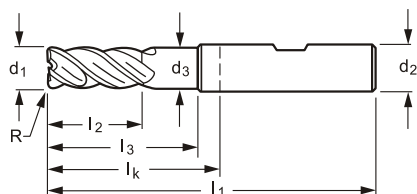
Kivitel: csavart hornyú 30°-os, 2 élű, hosszú nyakrésszel.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: Hengeres.
Alkalmazás: Alakos felületek megmunkálására max. 52 HRC alapanyag keménységig.

WALTER
PROTOTYP
H8008818



Keményfém maró sarokrádiusszal, HJ típus, „Harte Jungs“

D415 035



Méret- kód	$\varnothing$ d_1 mm h9	l_1 mm	l_2 mm	l_3 mm	$\varnothing$ d_2 mm	$\varnothing$ d_3 mm	R mm	Z
4-0,5	4,0	57	11	15	6	3,80	0,5	3
5-0,5	5,0	57	13	16	6	4,75	0,5	3
6-0,5	6,0	57	13	19	6	5,70	0,5	4
6-1	6,0	57	13	19	6	5,70	1,0	4
8-0,5	8,0	63	19	25	8	7,60	0,5	4
8-1	8,0	63	19	25	8	7,60	1,0	4
8-1,5	8,0	63	19	25	8	7,60	1,5	4
8-2	8,0	63	19	25	8	7,60	2,0	4
10-0,5	10,0	72	22	30	10	9,50	0,5	4
10-1	10,0	72	22	30	10	9,50	1,0	4
10-1,5	10,0	72	22	30	10	9,50	1,5	4
10-2	10,0	72	22	30	10	9,50	2,0	4
12-0,5	12,0	83	26	36	12	11,40	0,5	4
12-1	12,0	83	26	36	12	11,40	1,0	4
12-1,5	12,0	83	26	36	12	11,40	1,5	4
12-2	12,0	83	26	36	12	11,40	2,0	4
12-2,5	12,0	83	26	36	12	11,40	2,5	4
12-3	12,0	83	26	36	12	11,40	3,0	4
14-1	14,0	83	26	36	14	13,30	1,0	4
14-1,5	14,0	83	26	36	14	13,30	1,5	4
14-2	14,0	83	26	36	14	13,30	2,0	4
14-3	14,0	83	26	36	14	13,30	3,0	4
16-0,5	16,0	92	32	42	16	15,20	0,5	4
16-1	16,0	92	32	42	16	15,20	1,0	4
16-2	16,0	92	32	42	16	15,20	2,0	4
16-2,5	16,0	92	32	42	16	15,20	2,5	4
16-4	16,0	92	32	42	16	15,20	4,0	4
20-1	20,0	104	38	52	20	19,00	1,0	4
20-2	20,0	104	38	52	20	19,00	2,0	4
20-2,5	20,0	104	38	52	20	19,00	2,5	4
20-4	20,0	104	38	52	20	19,00	4,0	4

D415 035

Kivitel: csavart hornyú 50°-os, 4 élű, változó horonymélység, egyenetlen elosztás.
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.
Szár: hengeres menesztő (Weldon) lappal, DIN 6535 HB szerint.
Alkalmazás:

WALTER
PROTOTYP
H4120017



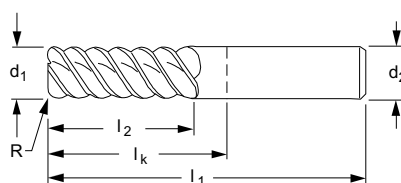
- 48 HRC alapanyag keménységig
- nagy forgácsolási teljesítmény
- 50°-os horony + egyenlőtlen elosztás: nyugodt rezgésmentes marási folyamat
- a szerszám változó horonymélységgel rendelkezik - kitűnő forgácskezelés

**Nagyolás és simítás egy szerszámmal!!
„Harte Jungs” keményfém szármarók!**

Keményfém maró sarokrádiusszal, H típus

D415 040

Méret-kód	$\varnothing d_1$ mm h9	l_1 mm	l_2 mm	$\varnothing d_2$ mm	R mm	Z
3-0,5	3,0	57	8	6	0,5	4
4-0,5	4,0	57	11	6	0,5	4
4-1	4,0	57	11	6	1,0	4
5-0,5	5,0	57	13	6	0,5	6
5-1	5,0	57	13	6	1,0	6
6-0,5	6,0	57	13	6	0,5	6
6-1	6,0	57	13	6	1,0	6
8-0,5	8,0	63	19	8	0,5	6
8-1	8,0	63	19	8	1,0	6
8-2	8,0	63	19	8	2,0	6
10-0,5	10,0	72	22	10	0,5	6
10-1	10,0	72	22	10	1,0	6
10-1,5	10,0	72	22	10	1,5	6
10-2	10,0	72	22	10	2,0	6
12-1	12,0	83	26	12	1,0	6
12-1,5	12,0	83	26	12	1,5	6
12-3	12,0	83	26	12	3,0	6
16-1,5	16,0	92	32	16	1,5	6
16-2	16,0	92	32	16	2,0	6
16-4	16,0	92	32	16	4,0	6
20-1,5	20,0	104	38	20	1,5	8
20-2	20,0	104	38	20	2,0	8
20-4	20,0	104	38	20	4,0	8



WALTER
PROTOTYP
H8082228



D415 040

Kivétel: csavart hornyú 50°-os.

Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.

Szár: Hengeres.

Alkalmazás: keménymarásra, 48-63 HRC

alapanyag keménységhez.



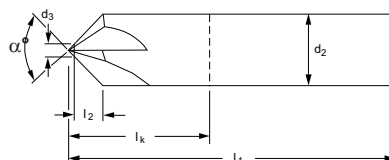
Keményfém szögmaró

D420 005 - 015

Méret- kód Ø d ₂ mm	D420 005			α=120°	
	Ø d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l _k mm	Z
10	1.5	100	2.45	60	4

Méret-kód Ø d ₂ mm	D420 010				α=90°	
	Ø d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l _k mm	Z	
6	1,0	57	2,50	21	4	
8	2,0	80	3,00	44	5	
10	1,5	100	4,25	60	4	
12	3.0	83	4.50	38	6	

Méret-kód Ø d ₂ mm	D420 015				α=60°	
	Ø d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l _k mm	Z	
6	1,0	57	4,30	21	4	
10	1.5	100	7,35	60	4	



WALTER
PROTOTYP
H305811
H305831
H305851



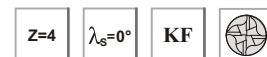
D420 005 - 015

Kivétel: 4 élű.

Szerszámalapanyag: keményfém.

Szár: Hengeres.

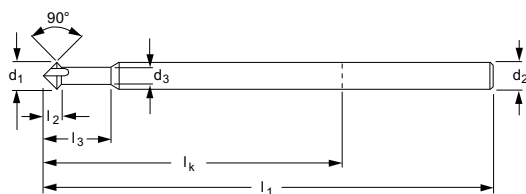
Alkalmazás: Élek letöréséhez, sorjázásához.



Igény esetén bevonatolt változatban is rendelhető (TAX).

Keményfém visszasorjázó maró

D420 020



Méret- kód	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Ø d ₃ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Z
6	6	3,9	100	4,25	19	4	
8	6	-	100	2,00	-	4	
10	6	-	100	4,00	-	6	
12	6	-	100	6,00	-	6	

D420 020

Kivétel: Hosszú szárú, 4-6 élű.

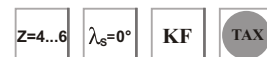
Szerszámalapanyag: keményfém, TAX bevonattal.

Szár: Hengeres, DIN 6535HA szerint.

Alkalmazás:

- furatok élek sorjázása CNC gépeken
- lehetőséget kínál más szerszámmal nem leélezhető, akár belső élek finom sorjázására
- nagy kopásállóságú TAX bevonat
- hosszú szárú kivétel

WALTER
PROTOTYP
H3053918



Szerszámkülönlegesség!

Méret- kód	Ls mm	D430	
		005	010
0,5	3,0	•	
0,6	3,0	•	•
0,7	3,0	•	•
0,8	4,5	•	•
0,9	4,5	•	•
1,0	4,5	•	•
1,1	6,0	•	•
1,2	6,0	•	•
1,3	6,0	•	•
1,4	6,0	•	•
1,5	6,0	•	•
1,6	9,0	•	•
1,7	9,0	•	•
1,8	9,0	•	•
1,9	9,0	•	•
2,0	9,0	•	•
2,1	9,0	•	•
2,2	9,0	•	•
2,3	9,0	•	•
2,4	9,0	•	•
3,0	9,0	•	•
3,1	9,0	•	•

D430 005

Kivitel: kétélű, „halfarok” homlokél

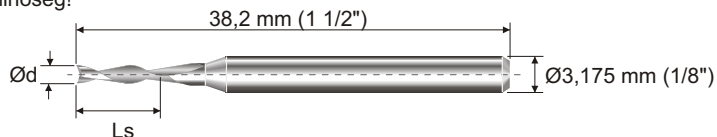
Szerszám alapanyag: keményfém

Alkalmazás: Nagy teljesítményű kétélű marószerszám

Méret az elektronikai iparban járatos szerszámgépek szerint.

Puha lágy anyagok marásához: PVC, alumínium, stb.

Kiváló mart felületminőség!



KEMMER
PRÄZISION

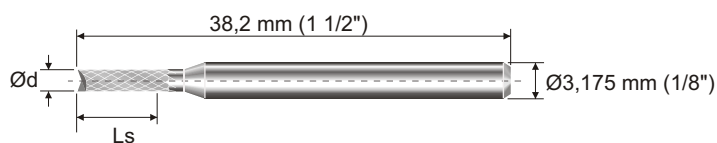
TFF

D430 010

Kivitel: Gyémánt élezés „halfarok” homlokél

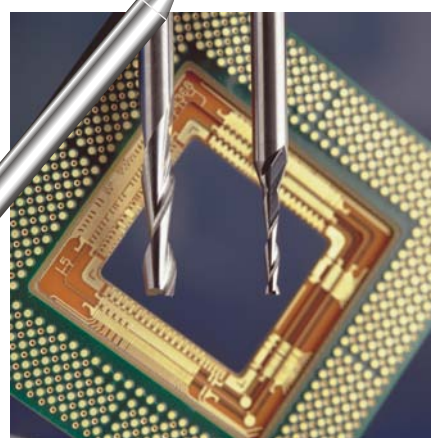
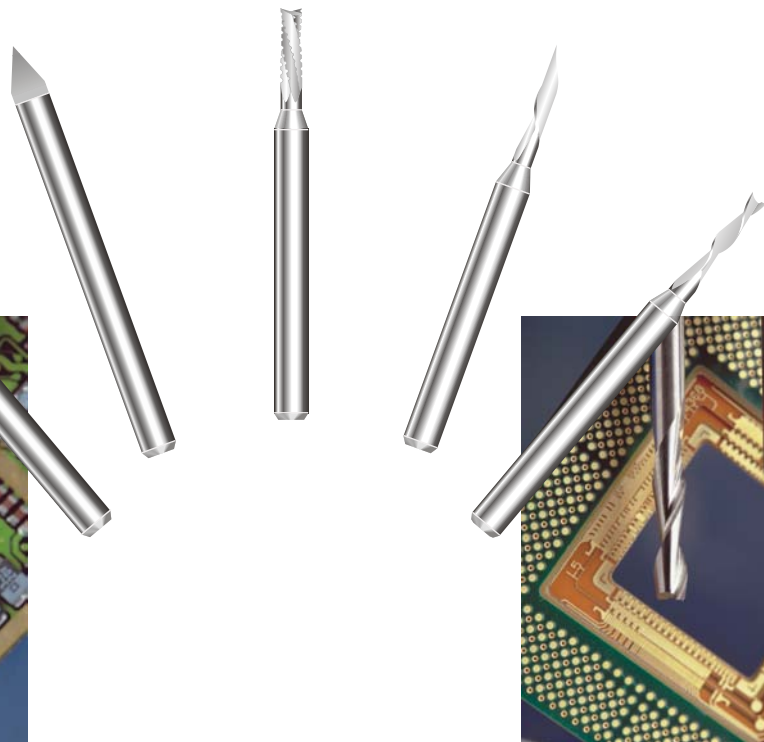
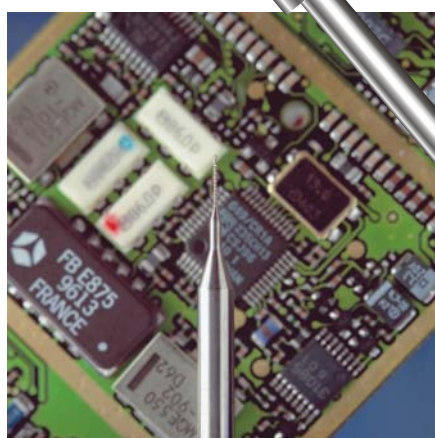
Szerszám alapanyag: keményfém

Alkalmazás: Nyomtatott áramkörök külső, illetve belső kontúrjainak a marására.



KEMMER
PRÄZISION

DMF



Méret- kód	Ø d mm	L ₁ mm	L ₂ mm	D435	
				005	010
2x40	2,0	40	3	•	
2x100	2,0	100	3	•	•
2,5x40	2,5	40	3	•	•
2,5x100	2,5	100	3	•	•
3x50	3,0	50	4	•	•
3x100	3,0	100	4	•	•
4x55	4,0	55	5	•	•
4x100	4,0	100	5	•	•
5x62	5,0	62	6	•	•
5x100	5,0	100	6	•	•
6x66	6,0	66	7	•	•
6x100	6,0	100	7	•	•
8x79	8,0	79	9	•	•
8x100	8,0	100	9	•	•
10x100	10,0	100	11	•	•
12x100	12,0	100	13	•	•

Szerszám alapanyag: K10 keményfém

D435 005 - 90°-os kivitel

D435 010 - 60°-os kivitel

