

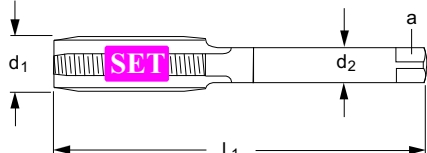
Kézi menetfúró készlet, M

C101 005 - 015

C101 005 Narex
C101 010 Titex
C101 015 Ostrana

Alkalmazás: Általános feladatokhoz
 alapanyagokhoz:

- Puha szerkezeti acélok 500 N/mm²-ig
- Automata acélok, szerkezeti acélok és nemesített acélok 800 N/mm²-ig
- Szürkeöntvény
- Gömbgrafitos öntvény, temperöntvény
- Vörösréz-ötvözetek (rövid forgács)
- Alumínium ötvözetek <10% Si



narex
 zdánice
 0200

WALTER
 TITEX
 B1189

ostrana
 4 310 ...



Méret- kód Ø d ₁ mm	Menet- emel- kedés	Teljes hossz l ₁ mm	Ø d ₂ mm	a mm	mag- furat mm	C101		
						005	010	015
M 1	0,25	32	2,5	2,1	0,75	•	•	•
M 1,2	0,25	32	2,5	2,1	0,95	•	•	•
M 1,4	0,30	32	2,5	2,1	1,10	•	•	•
M 1,6	0,35	32	2,5	2,1	1,25	•	•	•
M 1,7	0,35	32	2,5	2,1	1,35	•	•	•
M 1,8	0,35	32	2,5	2,1	1,45	•	•	•
M 2	0,40	36	2,8	2,1	1,60	•	•	•
M 2,2	0,45	36	2,8	2,1	1,75	•	•	•
M 2,3	0,40	36	2,8	2,1	1,85	•	•	•
M 2,5	0,45	40	2,8	2,1	2,05	•	•	•
M 2,6	0,45	40	2,8	2,1	2,15	•	•	•
M 3	0,50	40	3,5	2,7	2,50	•	•	•
M 3,5	0,60	45	4,0	3,0	2,90	•	•	•
M 4	0,70	45	4,5	3,4	3,30	•	•	•
M 4,5	0,75	50	6,0	4,9	3,70	•	•	•
M 5	0,80	50	6,0	4,9	4,20	•	•	•
M 6	1,00	56	6,0	4,9	5,00	•	•	•
M 7	1,00	56	6,0	4,9	6,00	•	•	•
M 8	1,25	63	6,0	4,9	6,80	•	•	•

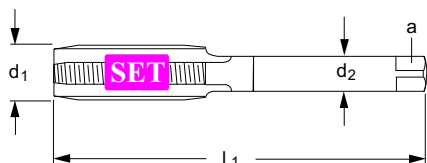
Méret- kód Ø d ₁ mm	Menet- emel- kedés	Teljes hossz l ₁ mm	Ø d ₂ mm	a mm	mag- furat mm	C101		
						005	010	015
M 9	1,25	63	7,0	5,5	7,80	•	•	•
M 10	1,50	70	7,0	5,5	8,50	•	•	•
M 11	1,50	70	8,0	6,2	9,50	•	•	•
M 12	1,75	75	9,0	7,0	10,20	•	•	•
M 14	2,00	80	11,0	9,0	12,00	•	•	•
M 16	2,00	80	12,0	9,0	14,00	•	•	•
M 18	2,50	95	14,0	11,0	15,50	•	•	•
M 20	2,50	95	16,0	12,0	17,50	•	•	•
M 22	2,50	100	18,0	14,5	19,50	•	•	•
M 24	3,00	110	18,0	14,5	21,00	•	•	•
M 27	3,00	110	20,0	16,0	24,00	•	•	•
M 30	3,50	125	22,0	18,0	26,50	•	•	•
M 33	3,50	125	25,0	20,0	29,50	•	•	•
M 36	4,00	150	28,0	22,0	32,00	•	•	•
M 39	4,00	150	32,0	24,0	35,00	•	•	•
M 42	4,50	150	32,0	24,0	37,50	•	•	•
M 45	4,50	160	36,0	29,0	40,50	•	•	•
M 48	5,00	180	36,0	29,0	43,00	•	•	•
M 52	5,00	180	40,0	32,0	47,00	•	•	•

Kézi menetfúró készlet, M, INOX

C101 020

C101 020

Alkalmazás: Elsősorban korrózióálló acélok megmunkálására. Az elővágó fokozat vezető csappal rendelkezik.



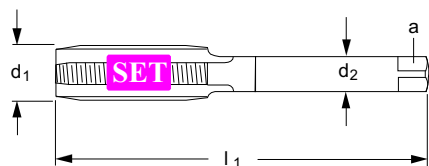
narex
 zdánice
 0290

Méret- kód Ø d ₁ mm	Menet- emel- kedés	Teljes hossz l ₁ mm	l ₂ mm	Ø d ₂ mm	a mm	mag- furat mm
M 3	0,50	40	11	3,5	2,7	2,5
M 4	0,70	45	13	4,5	3,4	3,3
M 5	0,80	50	16	6,0	4,9	4,2
M 6	1,00	56	19	6,0	4,9	5,0
M 8	1,25	63	22	6,0	4,9	6,8
M 10	1,50	70	24	7,0	5,5	8,5
M 12	1,75	75	29	9,0	7,0	10,2
M 14	2,00	80	30	11,0	9,0	12,0
M 16	2,00	80	32	12,0	9,0	14,0
M 18	2,50	95	40	14,0	11,0	15,5
M 20	2,50	95	40	16,0	12,0	17,5



Kézi menetfúró készlet, M, balos

C101 200



ostrana
4 351 ...

C101 200

Szerszámalapanyag: HSS gyorsacél.
Alkalmazás: Általános feladatokhoz.

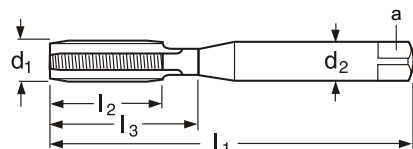


Méret-kód	Menet-emelkedés	Teljes hossz l ₁ mm	l ₂ mm	Ø d ₂ mm	a mm	mag-furat mm
Ø d ₁ mm						
M 3 LH	0,50	45	11	3,5	2,7	2,5
M 4 LH	0,70	45	13	4,5	3,4	3,3
M 5 LH	0,80	50	16	6,0	4,9	4,2
M 6 LH	1,00	50	19	6,0	4,9	5,0
M 8 LH	1,25	56	22	6,0	4,9	6,8
M 10 LH	1,50	70	24	7,0	5,5	8,5
M 12 LH	1,75	75	29	9,0	7,0	10,2
M 14 LH	2,00	80	30	11,0	9,0	12,0
M 16 LH	2,00	80	30	11,0	9,0	14,0
M 18 LH	2,50	80	32	12,0	11,0	15,5
M 20 LH	2,50	95	40	16,0	12,0	17,5



Gépi menetfúró, M

C102 005 - 015



Alkalmazás: Átmenő és rövid zsákfuratok megmunkálásához, az alábbi alapanyagokban:
Szerkezeti acélokhoz 800N/mm²-ig, automata acélokhoz, réztövezetekhez.

C102 005

narex
zdánice
1000

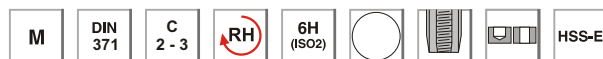
C102 010

ostrana
4 372 ...

C102 015

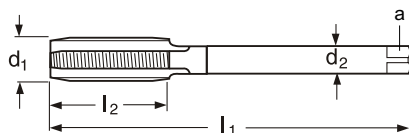
WALTER
TITEX
B1215

Méret-kód	Menet-emelkedés	Teljes hossz l ₁ mm	Ø d ₂ mm	a mm	mag-furat mm	C102		
						005	010	015
Ø d ₁ mm								
M 1	0,25	40	2,5	2,1	0,75			•
M 1,2	0,25	40	2,5	2,1	0,95			•
M 1,4	0,30	40	2,5	2,1	1,10			•
M 1,6	0,35	40	2,5	2,1	1,25			•
M 1,7	0,35	40	2,5	2,1	1,35			•
M 1,8	0,35	40	2,5	2,1	1,45			•
M 2	0,40	45	2,8	2,1	1,60			•
M 2,2	0,45	45	2,8	2,1	1,75			•
M 2,3	0,40	45	2,8	2,1	1,85			•
M 2,5	0,45	50	2,8	2,1	2,05			•
M 2,6	0,45	50	2,8	2,1	2,15			•
M 3	0,50	56	3,5	2,7	2,50	•	•	•
M 3,5	0,60	56	4,0	3,0	2,90	•	•	•
M 4	0,70	63	4,5	3,4	3,30	•	•	•
M 5	0,80	70	6,0	4,9	4,20	•	•	•
M 6	1,00	80	6,0	4,9	5,00	•	•	•
M 7	1,00	80	7,0	5,5	6,00			•
M 8	1,25	90	8,0	6,2	6,80	•	•	•
M 10	1,50	100	10,0	8,0	8,50	•	•	•



Gépi menetfúró, M

C102 020 - 030



Szerszámalapanyag: HSS-E gyorsacél.
(102 025 - HSS gyorsacél)
Alkalmazás: Általános menetfúrási feladatokhoz, rövid átmenő- és zsákfurathoz.

C102 020



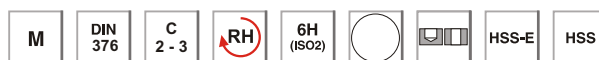
C102 025



C102 030



Méret-kód Ø d ₁ mm	Menet-emel- kedés	Teljes hossz l ₁ mm	Ø d ₂ mm	a mm	mag- furat mm	C102		
						020	025	030
M 2	0,40	45	1,4	1,12	1,60	•		
M 2,5	0,45	50	1,8	1,40	2,05	•		
M 3	0,50	56	2,2	1,80	2,50	•	•	•
M 3,5	0,60	56	2,5	2,10	2,90			
M 4	0,70	63	2,8	2,10	3,30	•	•	•
M 5	0,80	70	3,5	2,70	4,20	•	•	•
M 6	1,00	80	4,5	3,40	5,00	•	•	•
M 7	1,00	80	5,5	4,30	6,00	•		
M 8	1,25	90	6,0	4,90	6,80	•	•	•
M 10	1,50	100	7,0	5,50	8,50	•	•	•
M 12	1,75	110	9,0	7,00	10,20	•	•	•
M 14	2,00	110	11,0	9,00	12,00	•	•	•
M 16	2,00	110	12,0	9,00	14,00	•	•	•
M 18	2,50	125	14,0	11,00	15,50	•	•	•
M 20	2,50	140	16,0	12,00	17,50	•	•	•
M 22	2,50	140	18,0	14,50	19,50	•	•	•
M 24	3,00	160	18,0	14,50	21,00	•	•	•
M 27	3,00	160	20,0	16,00	24,00	•	•	•
M 30	3,50	180	22,0	18,00	26,50	•	•	•
M 33	3,50	180	25,0	20,00	29,50	•	•	•
M 36	4,00	200	28,0	22,00	32,00	•	•	•
M 39	4,00	200	32,0	24,00	35,00	•		
M 42	4,50	200	32,0	24,00	37,50	•		
M 45	4,50	200	36,0	29,00	40,50	•		
M 48	5,00	250	36,0	29,00	43,00	•		
M 52	5,00	250	40,0	32,00	47,00	•		



Gépi menetfúró, M, GG

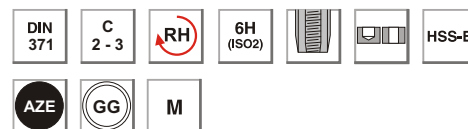
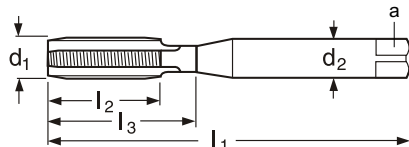
C102 035 - 037

C102 035

Kivitel: GG típus.

Egyenes horony. Bevezetés: 2-3 menetemelkedés.

Alkalmazás: Lemezgrafitos öntvények, rideg műanyagok megmunkálásához, úgy zsák, mint átmenő furatokban. ISO2/6H tűrésű menetekhez.



C102 037

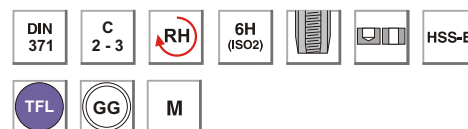
Kivitel: GG típus.

Alkalmazás: Lemezgrafitos öntvények, rideg műanyagok megmunkálásához, úgy zsák, mint átmenő furatokban. ISO2/6H tűrésű menetekhez.

A TFL bevonat a magas élettartam mellett száraz megmunkálásra is alkalmassá teszi a szerszámot.



Méret-kód Ø d ₁ mm	Menet-emel- kedés	Teljes hossz l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	Ø d ₂ mm	a mm	mag- furat mm	C102	
								035	037
M 3	0,50	56	11	18	3,5	2,7	2,5	•	•
M 3,5	0,60	56	13	20	4,0	3,0	2,9	•	
M 4	0,70	63	13	21	4,5	3,4	3,3	•	•
M 5	0,80	70	16	25	6,0	4,9	4,2	•	•
M 6	1,00	80	19	30	6,0	4,9	5,0	•	•
M 7	1,00	80	19	30	7,0	5,5	6,0	•	
M 8	1,25	90	22	35	8,0	6,2	6,8	•	•
M 10	1,50	100	24	39	10,0	8,0	8,5	•	•



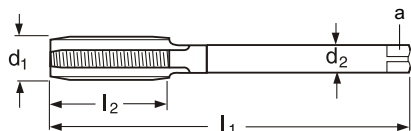
C102 040

Kivitel: GG típus.

Alkalmazás: Lemezgrafitos, gömbgrafitos öntvények és spröd műanyagok megmunkálására.



B1318



C102 045

Kivitel: GG típus.

Alkalmazás: Lemezgrafitos, gömbgrafitos öntvények és spröd műanyagok megmunkálására.

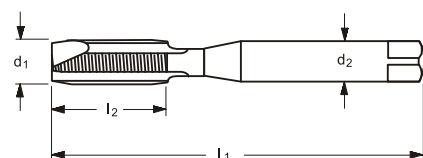
A TFL bevonat a magas élettartam mellett száraz megmunkálásra is alkalmassá teszi a szerszámot.



B1318 TFL



Méret- kód Ø d ₁ mm	Menet- emel- kedés	Teljes hossz l ₁ mm	l ₂ mm	Ø d ₂ mm	a mm	mag- furat mm	C102	
							040	045
M 6	1,00	80	19	4,5	3,4	5,0	•	
M 8	1,25	90	22	6,0	4,9	6,8	•	
M 10	1,50	100	24	7,0	5,5	8,5	•	
M 12	1,75	110	28	9,0	7,0	10,2	•	•
M 14	2,00	110	30	11,0	9,0	12,0	•	•
M 16	2,00	110	32	12,0	9,0	14,0	•	•
M 18	2,50	125	34	14,0	11,0	15,5	•	•
M 20	2,50	140	34	16,0	12,0	17,5	•	•
M 24	3,00	160	38	18,0	14,5	21,0	•	
M 30	3,50	180	45	22,0	18,0	26,5	•	



Méret- kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C103		
			005	010	015
M 2	2,8	45	•	•	
M 2,5	2,8	50	•	•	
M 3	3,5	56	•	•	•
M 3,5	4,0	56	•	•	•
M 4	4,5	63	•	•	•
M 4,5	6,0	70	*	*	
M 5	6,0	70	•	•	•
M 6	6,0	80	•	•	•
M 7	7,0	80	•	•	
M 8	8,0	90	•	•	•
M 9	9,0	90	*	*	
M 10	10,0	100	•	•	•

C103 005

Alkalmazás: Átmenő furatok megmunkálásához, az alábbi alapanyagokban:
Automata acélokhoz, szerkezeti és nemesített acélokhoz
800 N/mm²-ig.
Al ötvözetekhez, ahol a Si tartalom <10%.



1500



C103 010

Alkalmazás: Átmenő furatok megmunkálásához, az alábbi alapanyagokban. Automata acélokhoz, szerkezeti és nemesített acélokhoz
800 N/mm²-ig. Al ötvözetekhez, ahol a Si tartalom <10%.



1510 TIN



C103 015

Alkalmazás: Általános menetfúrási feladatokhoz.



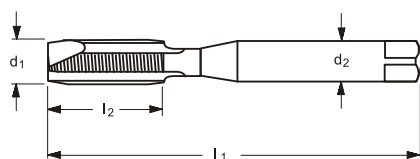
4 371 ...



* - al jelölt tételek ajánlatkérésre szállíthatók!

Gépi menetfúró, M

C103 020 - 035



Méret-kód	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C103			
				020	025	030	035
M 2	2,8	2,8	45	•			•
M 2,3	2,8	2,8	45	•			
M 2,5	2,8	2,8	50	•			•
M 2,6	2,8	2,8	50	•			
M 3	3,5	3,5	56	•	•	•	•
M 3x0,6	3,5	3,5	56	•			•
M 4	4,5	4,5	63	•	•	•	•
M 4x0,75	4,5	4,5	63	•			•
M 5	6,0	6,0	70	•	•	•	•
M 5x0,9	6,0	6,0	70	•			•
M 6	6,0	6,0	80	•	•	•	•
M 7	7,0	7,0	80	•			•
M 8	8,0	8,0	90	•	•	•	•
M 9	9,0	9,0	90	•			•
M 10	10,0	10,0	100	•	•	•	•

C103 020

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

WALTER
TITEX
B1217



C103 025

Alkalmazás: Elsősorban acélokban, átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

WALTER
TITEX
B1217 FNZ



C103 030

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

WALTER
TITEX
B1217 TCN



C103 035

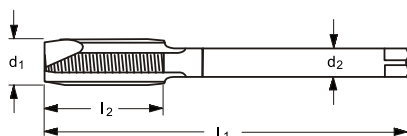
Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig. 6G tűrésű menetekhez.

WALTER
TITEX
B1217 6G



Gépi menetfúró, M

C103 040 - 050

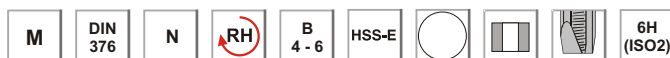


Méret-kód	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C103		
				040	045	050
M 3	2,2	2,2	56	•	•	•
M 4	2,8	2,8	63	•	•	•
M 4,5	3,5	3,5	70	*	*	
M 5	3,5	3,5	70	•	•	•
M 6	4,5	4,5	80	•	•	•
M 7	5,5	5,5	80	•	•	•
M 8	6,0	6,0	90	•	•	•
M 9	7,0	7,0	90	*	*	
M 10	7,0	7,0	100	•	•	•
M 11	8,0	8,0	100	*	*	
M 12	9,0	9,0	110	•	•	•
M 14	11,0	11,0	110	•	•	•
M 16	12,0	12,0	110	•	•	•
M 18	14,0	14,0	125	•	•	•
M 20	16,0	16,0	140	•	•	•
M 22	18,0	18,0	140	•	•	•
M 24	18,0	18,0	160	•	•	•
M 27	20,0	20,0	160	•	•	•
M 30	22,0	22,0	180	•	•	•
M 33	25,0	25,0	180	•	•	•
M 36	28,0	28,0	200	•	•	•

C103 040

Alkalmazás: Általános menetfúrási feladatokhoz. Átmenő furatokhoz.

naréx
zdánice
3500



C103 045

Alkalmazás: Általános menetfúrási feladatokhoz. Átmenő furatokhoz.

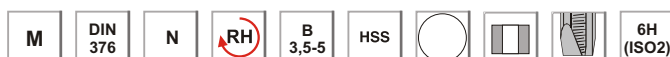
naréx
zdánice
3510 TIN



C103 050

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz terelőélel. Általános menetfúrási feladatokhoz.

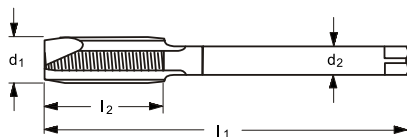
ostrana
4 381 ...



* - al jelölt tételek ajánlatkérésre szállíthatók!

Gépi menetfúró, M

C103 055 - 065



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C103		
			055	060	065
M 2	1,4	45	•		
M 2,5	1,8	50	•		
M 3	2,2	56	•	•	
M 4	2,8	63	•	•	
M 5	3,5	70	•	•	
M 6	4,5	80	•	•	•
M 7	5,5	80	•		
M 8	6,0	90	•	•	•
M 9	7,0	90	•		
M 10	7,0	100	•	•	•
M 12	9,0	110	•	•	•
M 14	11,0	110	•	•	•
M 16	12,0	110	•	•	•
M 18	14,0	125	•	•	•
M 20	16,0	140	•	•	•
M 22	18,0	140	•	•	
M 24	18,0	160	•	•	•
M 27	20,0	160	•	•	•
M 30	22,0	180	•	•	•
M 33	25,0	180	•	•	
M 36	28,0	200	•	•	•
M 39	32,0	200	•		
M 42	32,0	200	•		

C103 055

Alkalmazás: Széles alapanyag sprektumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

WALTER TITEX

B1317



C103 060

Alkalmazás: Széles alapanyag sprektumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig. 6G tűrésű menetekhez.

WALTER TITEX

B1317 6G



C103 065

Alkalmazás: Széles alapanyag sprektumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

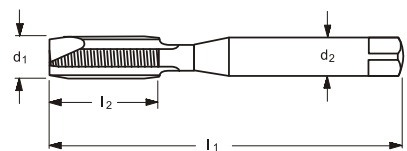
WALTER PROTOTYP

2036005



Gépi menetfúró, M, Al

C103 070



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo-zó hossz l ₂ mm
M 2	2,8	45	8
M 2,5	2,8	50	9
M 3	3,5	56	11
M 3,5	4,0	56	12
M 4	4,5	63	13
M 5	6,0	70	16
M 6	6,0	80	19
M 7	7,0	80	19
M 8	8,0	90	22
M 10	10,0	100	24

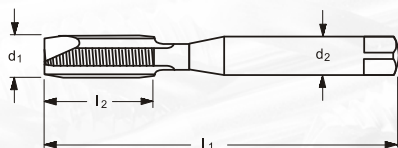
C103 070

Alkalmazás: Puha hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz, mint Al- és AlSi-ötvözetek 10% Si tartalomig, puha szerkezeti acélok, Cu- és Zn-ötvözetek, hőre lágyuló műanyagok.

WALTER TITEX

B1221





Méret- kód	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm	C103			
				075	080	085	087
M 1,6	2,5	40	8	•			
M 2	2,8	45	8	•		•	
M 2,2	2,8	45	9	•			
M 2,3	2,8	45	9	•			
M 2,5	2,8	50	9	•			
M 2,6	2,8	50	9	•			
M 3	3,5	56	11	•	•	•	•
M 3,5	4,0	56	12	•			
M 4	4,5	63	13	•	•	•	•
M 5	6,0	70	16	•	•	•	•
M 6	6,0	80	19	•	•	•	•
M 7	7,0	80	19	•			
M 8	8,0	90	22	•	•	•	•
M 10	10,0	100	24	•	•	•	•

C103 075

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagok megmunkálására 1000-1300 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat és bronzokat is.

Különlegességek: Kék gyűrű színjelölés.

WALTER
TITEX
B1244



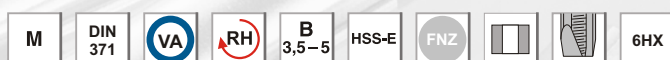
C103 080

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagok megmunkálására 1000-1300 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat és bronzokat is.

Különlegességek: Kék gyűrű színjelölés.

Gőzölt (FNZ felület)

WALTER
TITEX
B1244 FNZ



C103 085

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagok megmunkálására 1000-1300 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat és bronzokat is.

Különlegességek: Kék gyűrű színjelölés.

TiN bevonatos.

WALTER
TITEX
B1244 TiN



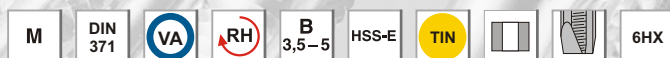
C103 087

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagok megmunkálására 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat és bronzokat is.

Különlegességek: Kék gyűrű színjelölés.

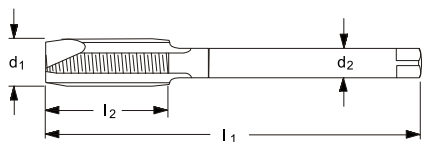
TiN bevonatos.

narex
zdánice
1660 TiN



Gépi menetfúró, M, INOX

C103 090 - 102



Méret-kód Ø d, mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C103			
			090	095	100	102
M 5	3,5	70	•	•	•	•
M 6	4,5	80	•	•	•	•
M 8	6,0	90	•	•	•	•
M 10	7,0	100	•	•	•	•
M 12	9,0	110	•	•	•	•
M 14	11,0	110	•	•	•	•
M 16	12,0	110	•	•	•	•
M 18	14,0	125	•	•	•	•
M 20	16,0	140	•	•	•	•
M 22	18,0	140	•	•	•	•
M 24	18,0	160	•	•	•	•
M 27	20,0	160	•	•	•	•
M 30	22,0	180	•	•	•	•
M 33	25,0	180	•	•	•	•
M 36	28,0	200	•	•	•	•

C103 090

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban 1000-1300 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat, bronzokat is.

WALTER
TITEX

B1344



C103 095

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban 700-1200 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat.

WALTER
PROTOTYP

20263



C103 100

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban 700-1200 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat. TiCN bevonatos.

WALTER
PROTOTYP

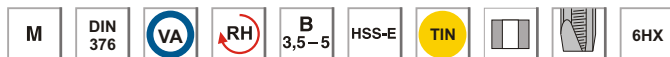
2026306



C103 102

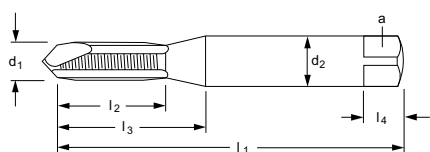
Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban 1100 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat. Különlegességek: Kék gyűrű színjelölés. TiN bevonatos.

narex
zdrnice
3660 TiN



Gépi menetfúró, M, TINI

C103 105 - 106



Méret-kód Ø d, mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	l ₂ mm	C103	
				105	106
M 1	2,5	40	5	•	•
M 1,2	2,5	40	5	•	•
M 1,4	2,5	40	5	•	•
M 1,6	2,5	40	5	•	•
M 1,8	2,5	40	5	•	•
M 2	2,8	45	8	•	•
M 2,2	2,8	45	8	•	•
M 2,5	2,8	50	9	•	•
M 3	3,5	56	10	•	•
M 3,5	4,0	56	12	•	•
M 4	4,5	63	13	•	•
M 4,5	6,0	70	13	•	•
M 5	6,0	70	16	•	•
M 6	6,0	80	15	•	•
M 8	8,0	90	18	•	•
M 10	10,0	100	20	•	•

C103 105

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban Ötvözött acélokhöz 1400-1600 N/mm²-s szakítószilárdságig, nagyszilárdságú titán-, nikkel-, kobaltbázisú ötvözetekhez.

WALTER
PROTOTYP

202161



C103 106

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban Ötvözött acélokhöz 1400-1600 N/mm²-s szakítószilárdságig, nagyszilárdságú titán-, nikkel-, kobaltbázisú ötvözetekhez. TCN bevonatos.

WALTER
PROTOTYP

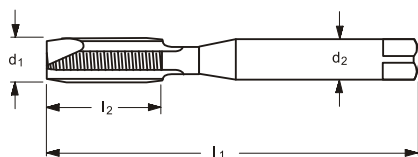
2021616



**Kiváló problémamegoldó szerszámcsalád
kemény, nehezen megmunkálható alapanyagokhoz!**

Gépi menetfúró, M

C103 107



Méret-kód	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgozó hossz l ₂ mm
M 3		3,5	56	9
M 4		4,5	63	12
M 5		6,0	70	13
M 6		6,0	80	15
M 8		8,0	90	18
M 10		10,0	100	20

C103 107

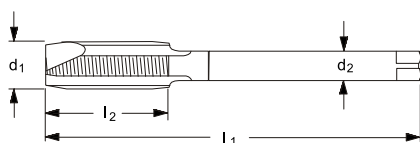
Alkalmazás: Nemesített és szerszámacél alapanyagokban, átmenő furatok megmunkálására 1100 N/mm²-ig, Al ötvözetekhez, ahol a Si tartalom >10%.
TiCN bevonatos.

narex
zdánice
1580 TiCN



Gépi menetfúró, M

C103 108



Méret-kód	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgozó hossz l ₂ mm
M 3		2,2	56	9
M 4		2,8	63	12
M 5		3,5	70	13
M 6		4,5	80	15
M 8		6,0	90	18
M 10		7,0	100	20
M 12		9,0	110	23
M 14		11,0	110	25
M 16		12,0	110	25
M 18		14,0	125	30
M 20		16,0	140	30
M 22		18,0	140	30
M 24		18,0	160	36
M 27		20,0	160	36
M 30		22,0	180	40

C103 108

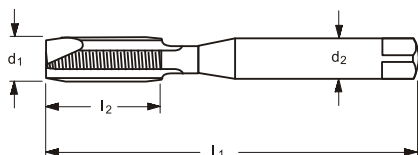
Alkalmazás: Nemesített és szerszámacél alapanyagokban, átmenő furatok megmunkálására 1100 N/mm²-ig, Al ötvözetekhez, ahol a Si tartalom >10%.
TiCN bevonatos.

narex
zdánice
3580 TiCN



Gépi menetfúró, M, nagy teljesítményű

C103 110 - 115



Méret-kód	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C103	
				110	115
M 2		2,8	45		•
M 2,5		2,8	50		•
M 3		3,5	56	•	•
M 4		4,5	63	•	•
M 5		6,0	70	•	•
M 6		6,0	80	•	•
M 8		8,0	90	•	•
M 10		10,0	100	•	•

C103 110

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben. TIN bevonattal, az élettartam és termelékenység növelésére. Nagy sebességű meneteléshez is alkalmas.

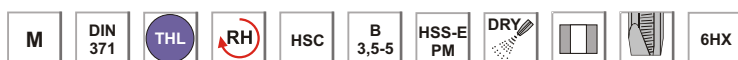
WALTER
TITEX
B1248 TiN



C103 115

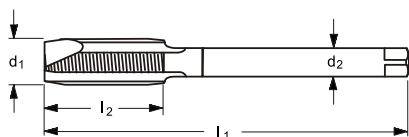
Alkalmazás: Általános menetfúrási feladatokhoz, a legszélesebb alapanyag spektrumban. Alkalmazható acélokhoz 400-1400 N/mm² szakitószilárdságig, korrózióálló acélok minden változatához, vasöntvényekhez, réz- és alumíniumötvözetekhez. Nagy sebességű ill. minimálkenéses eljárásokhoz is!

WALTER
PROTOTYP
E2021302



Gépi menetfúró, M, nagy teljesítményű

C103 120 - 125



C103 120

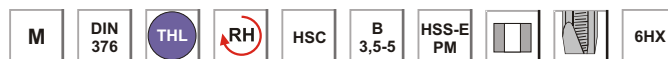
Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AISi-ötvözetekben. TIN bevonattal, az éltartam és termelékenység növelésére. Nagy sebességű megmunkálásra is.



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C103	
			120	125
M 12	9	110	•	•
M 14	11	110	•	•
M 16	12	110	•	•
M 18	14	125	•	•
M 20	16	140	•	•
M 24	18	160	•	•
M 27	20	160	•	•
M 30	22	180	•	•

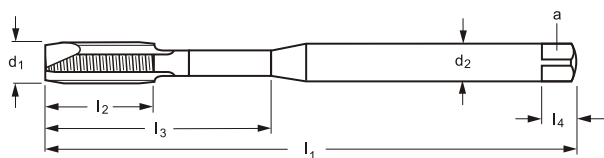
C103 125

Alkalmazás: Általános menetfúrási feladatokhoz, a legszélesebb alapanyag spektumban. Alkalmazható acélokhoz 400-1400 N/mm² szakítószilárdságig, korrózióálló acélok minden változatához, vasöntvényekhez, réz- és alumíniumötvözetekhez.



Gépi menetfúró, M, hosszú

C103 130



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgozó hossz l ₂ mm	l ₃ mm
M 3	3,5	112	9	18
M 4	4,5	112	12	21
M 5	6,0	125	13	25
M 6	6,0	125	15	30
M 8	8,0	140	18	40
M 10	10,0	160	20	50

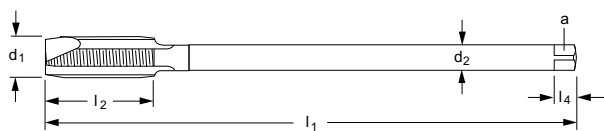
C103 130

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AISi-ötvözetekben, ahol a hosszú szerszámkialakításra szükség van.



Gépi menetfúró, M, hosszú

C103 135



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgozó hossz l ₂ mm
M 5	3,5	125	13
M 6	4,5	125	15
M 8	6,0	140	18
M 10	7,0	160	20
M 12	9,0	180	23
M 14	11,0	180	25
M 16	12,0	200	25
M 20	16,0	224	30

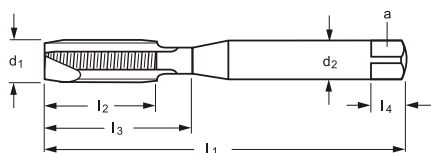
C103 135

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AISi-ötvözetekben, ahol a hosszú szerszámkialakításra szükség van.



Gépi menetfúró, M, balos

C103 200



Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgo-zó hossz l_2 mm	l_3 mm
M 2 LH	2,8	45	6	9
M 3 LH	3,5	56	9	18
M 4 LH	4,5	63	12	21
M 5 LH	6,0	70	13	25
M 6 LH	6,0	80	15	30
M 8 LH	8,0	90	18	35
M 10 LH	10,0	100	20	39

WALTER
PROTOTYP
20218

C103 200

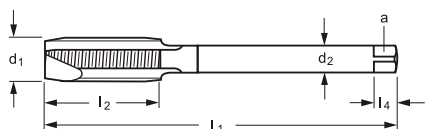
Kivitel: Balos.

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélok-ban, vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben.



Gépi menetfúró, M, balos

C103 205



Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgo-zó hossz l_2 mm
M 12 LH	9	110	9
M 16 LH	12	110	12
M 20 LH	16	140	16

WALTER
PROTOTYP
20268

C103 205

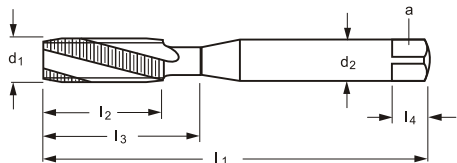
Kivitel: Balos.

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélok-ban, vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben.



Gépi menetfúró, M

C104 005



Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgo-zó hossz l_2 mm	l_3 mm
M 2	2,8	45	4,0	9
M 2,5	2,8	50	4,0	12,5
M 3	3,5	56	6,0	18
M 4	4,5	63	7,0	21
M 5	6,0	70	8,0	25
M 6	6,0	80	10,0	30
M 8	8,0	90	12,0	35
M 10	10,0	100	15,0	39

WALTER
TITEX
B1231

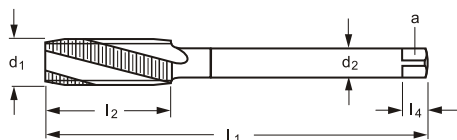
C104 005

Alkalmazás: Általános menetfúrási feladatokhoz, elsősorban zsákfuratokhoz 1-1,5xd mélységig.



Gépi menetfúró, M

C104 010



Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgo-zó hossz l_2 mm
M 8	6,0	90	13
M 10	7,0	100	15
M 12	9,0	110	16
M 14	11,0	110	20
M 16	12,0	110	20
M 18	14,0	125	25
M 20	16,0	140	25
M 22	18,0	140	25
M 24	18,0	160	30

WALTER
TITEX
B1331

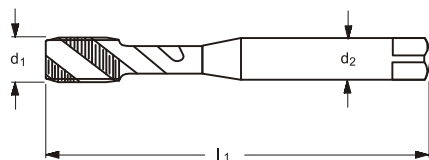
C104 010

Alkalmazás: Általános menetfúrási feladatokhoz, elsősorban zsákfuratokhoz 1-1,5xd mélységig.



Gépi menetfúró, M

C104 015 - 025



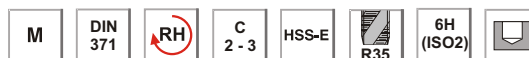
Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C104		
			015	020	025
M 2	2,8	45	•	•	
M 2,5	2,8	50	•	•	
M 3	3,5	56	•	•	•
M 3,5	4,0	56	•	•	
M 4	4,5	63	•	•	•
M 4,5	6,0	70	*	*	
M 5	6,0	70	•	•	•
M 6	6,0	80	•	•	•
M 7	7,0	80	*	*	
M 8	8,0	90	•	•	•
M 9	9,0	90	*	*	
M 10	10,0	100	•	•	•

* - al jelölt tételek ajánlatkérésre szállíthatók!

C104 015

Alkalmazás: Széles alapanyagspektrumban zsákfuratok megmunkálására. Szerkezeti és nemesített acélokhoz 800N/mm²-ig, ötvöztlen acélöntvényhez Al ötvözetekhez, ahol Si tartalom <10%.

narex
zdánice
2050



C104 020

Alkalmazás: Széles alapanyagspektrumban zsákfuratok megmunkálására. Szerkezeti és nemesített acélokhoz 800N/mm²-ig, ötvöztlen acélöntvényhez Al ötvözetekhez, ahol Si tartalom <10%.

narex
zdánice
2060 TIN



C104 025

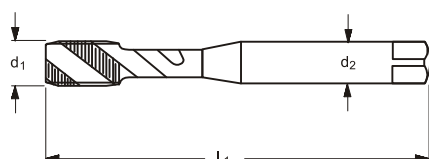
Alkalmazás: Közepes szilárdságú acélokban zsákfuratokhoz.

ostrana
4 390 ...



Gépi menetfúró, M

C104 030 - 045

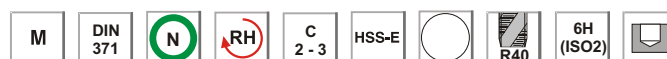


Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C104			
			030	035	040	045
M 2	2,8	45	•			•
M 2,3	2,8	45	•			
M 2,5	2,8	50	•			
M 2,6	2,8	50	•			
M 3	3,5	56	•	•	•	•
M 3x0,6	3,5	56	•			
M 3,5	4,0	56	•			
M 4	4,5	63	•	•	•	•
M 4x0,75	4,5	63	•			
M 5	6,0	70	•	•	•	•
M 5x0,9	6,0	70	•			
M 6	6,0	80	•	•	•	•
M 7	7,0	80	•			•
M 8	8,0	90	•	•	•	•
M 10	10,0	100	•	•	•	•

C104 030

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-3xd menethosszokhoz.

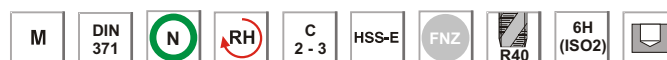
WALTER
TITEX
B1233



C104 035

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-3xd menethosszokhoz.

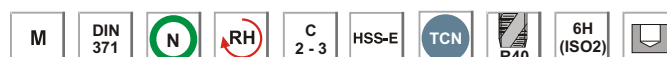
WALTER
TITEX
B1233 FNZ



C104 040

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-3xd menethosszokhoz. A TCN bevonat a szerszám élettartamát nagymértékben megnöveli.

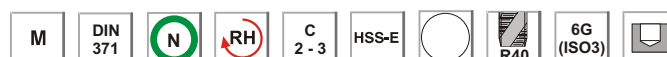
WALTER
TITEX
B1233 TCN



C104 045

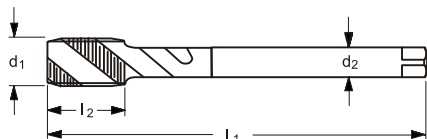
Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-3xd menet hosszokhoz, 6G tűréshez.

WALTER
TITEX
B1233 6G



Gépi menetfúró, M

C104 050 - 060



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz L ₁ mm	C104		
			050	055	060
M 3	2,2	56	•	•	•
M 3,5	2,5	56	*	*	
M 4	2,8	63	•	•	•
M 4,5	3,5	70	*	*	
M 5	3,5	70	•	•	•
M 6	4,5	80	•	•	•
M 7	5,5	80	•	•	•
M 8	6,0	90	•	•	•
M 9	7,0	90	*	*	
M 10	7,0	100	•	•	•
M 11	8,0	100	*	*	
M 12	9,0	110	•	•	•
M 14	11,0	110	•	•	•
M 16	12,0	110	•	•	•
M 18	14,0	125	•	•	•
M 20	16,0	140	•	•	•
M 22	18,0	140	•	•	•
M 24	18,0	160	•	•	•
M 27	20,0	160	•	•	•
M 30	22,0	180	•	•	•
M 33	25,0	180	•	•	•
M 36	28,0	200	•	•	•

* - al jelölt tételek ajánlatkérésre szállíthatók!

C104 050

Alkalmazás: Széles alapanyagspektrumban zsákfuratok megmunkálására. Szerkezeti és nemesített acélokhoz 800N/mm²-ig, ötvözetlen acélöntvényhez, Al ötvözetekhez, ahol Si tartalom <10%.

naréx
zdánice
4050



C104 055

Alkalmazás: Széles alapanyag-spektrumban zsákfuratok megmunkálására. Szerkezeti és nemesített acélokhoz 800N/mm²-ig, ötvözetlen acélöntvényhez, Al ötvözetekhez, ahol Si tartalom <10%.

naréx
zdánice
4060 TIN



C104 060

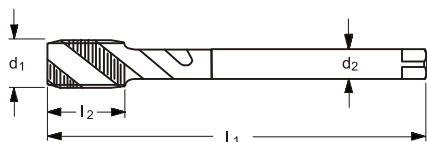
Alkalmazás: Széles alapanyagspektrumban zsákfuratok megmunkálására. Szerkezeti és nemesített acélokhoz 800N/mm²-ig, ötvözetlen acélöntvényhez, Al ötvözetekhez, ahol Si tartalom <10%.

ostrana
4 395 ...



Gépi menetfúró, M

C104 065 - 080

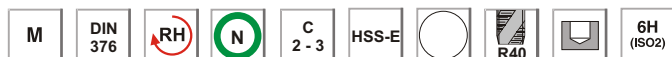


Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz L ₁ mm	C104			
			065	070	075	080
M 3	2,2	56	•	•		
M 3,5	2,5	56	•			
M 4	2,8	63	•	•		
M 5	3,5	70	•	•		
M 6	4,5	80	•	•		
M 7	5,5	80	•			
M 8	6,0	90	•	•		
M 10	7,0	100	•	•		
M 12	9,0	110	•	•	•	•
M 14	11,0	110	•	•	•	•
M 16	12,0	110	•	•	•	•
M 18	14,0	125	•	•	•	•
M 20	16,0	140	•	•		•
M 22	18,0	140	•	•		
M 24	18,0	160	•	•		
M 27	20,0	160	•	•		
M 30	22,0	180	•	•		
M 33	25,0	180	•			
M 36	28,0	200	•			

C104 065

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

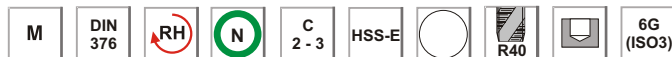
WALTER
TITEX
B1333



C104 070

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig. 6G tűrésű menetekhez.

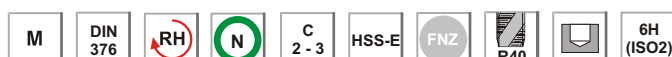
WALTER
TITEX
B1333 6G



C104 075

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

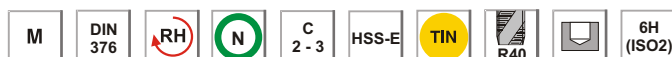
WALTER
TITEX
B1333 FNZ



C104 080

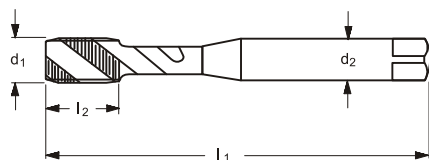
Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig. A TIN bevonat a szerszám élettartamát nagymértékben megnöveli.

WALTER
TITEX
B1333 TIN



Gépi menetfúró, M, Al

C104 085

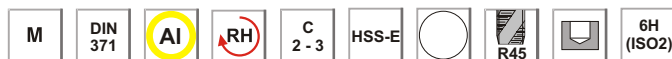


Méret-kód	$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm
M 2	2,8	2,8	45	4
M 2,5	2,8	2,8	50	4
M 3	3,5	3,5	56	6
M 3	4,0	4,0	56	6
M 4	4,5	4,5	63	7
M 5	6,0	6,0	70	8
M 6	6,0	6,0	80	10
M 7	7,0	7,0	80	10
M 8	8,0	8,0	90	13
M 10	10,0	10,0	100	15

C104 085

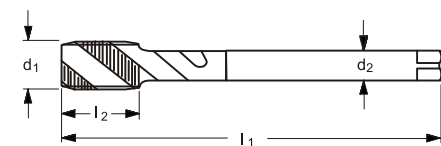
Alkalmazás: Puha, hosszú forgácsot adó alapanyagokban zsákfuratok fúrására 3-3,5xd hosszúg. ISO2/6H tűrésű menetekhez. Puha tapadós alumínium alapanyagok üzembiztos menetelésére kiváló, de lágy acélokban is sikeresen alkalmazható.

WALTER TITEX
B1235



Gépi menetfúró, M, Al

C104 090

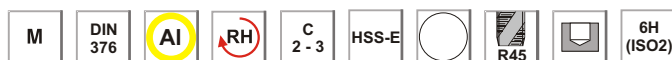


Méret-kód	$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm
M 12	9	9	110	16
M 14	11	11	110	20
M 16	12	12	110	20
M 20	16	16	140	25

C104 090

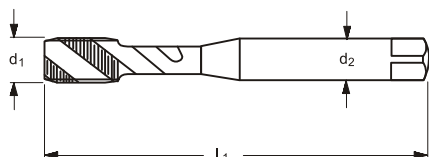
Alkalmazás: Puha hosszú forgácsot adó alapanyagokban zsákfuratok fúrására 3-3,5xd hosszúg. Elsősorban lágy alumínium és puha réz alapanyagokban alkalmazható sikeresen, de ötvözetlen acélokban hosszú menetek előállításánál is megoldást jelenthet. ISO2/6H tűrésű menetekhez.

WALTER TITEX
B1335



Gépi menetfúró, M, INOX

C104 095 - 110



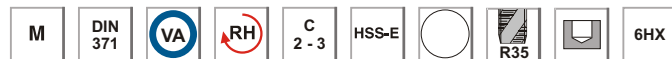
Méret-kód	$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	C104			
				095	100	105	110
M 1,6	2,5	2,5	40	•			
M 2	2,8	2,8	45	•			
M 2,2	2,8	2,8	45	•			
M 2,5	2,8	2,8	50	•			
M 2,6	2,8	2,8	50	•			
M 3	3,5	3,5	56	•	•	•	•
M 3,5	4,0	4,0	56	•			
M 4	4,5	4,5	63	•	•	•	•
M 5	6,0	6,0	70	•	•	•	•
M 6	6,0	6,0	80	•	•	•	•
M 7	7,0	7,0	80	•			
M 8	8,0	8,0	90	•	•	•	•
M 10	10,0	10,0	100	•	•	•	•

C104 095

Alkalmazás: Zsákfuratok megmunkálására nehezen forgácsolható alapanyaghoz 1000-1300 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat is.

Különlegességek: Kék gyűrű színjelölés.

WALTER TITEX
B1251

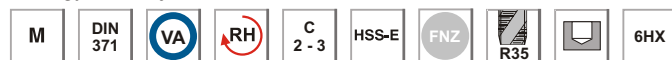


C104 100

Alkalmazás: Zsákfuratok megmunkálására nehezen forgácsolható alapanyaghoz 1000-1300 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat is.

Különlegességek: Kék gyűrű színjelölés.

WALTER TITEX
B1251 FNZ

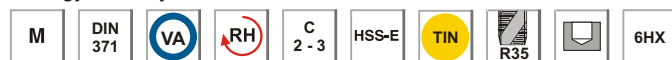


C104 105

Alkalmazás: Zsákfuratok megmunkálására nehezen forgácsolható alapanyaghoz 1000-1300 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat is.

Különlegességek: Kék gyűrű színjelölés.

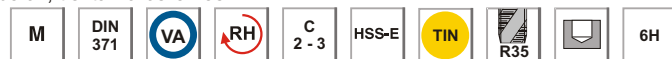
WALTER TITEX
B1251 TIN



C104 110

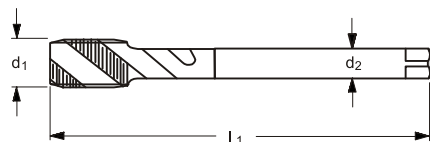
Alkalmazás: Zsákfuratok megmunkálására, az alábbi alapanyagokban: acélok 1100 N/mm²-s szakítószilárdságig, rozsdamentes acélok, tiszta vörösréz és ötvözei

narex
zdánice
2260 TIN



Gépi menetfúró, M, INOX

C104 115 - 125

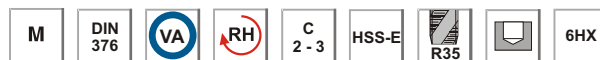


Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	C104		
$\varnothing d_1$ mm			115	120	125
M 6	4,5	80			•
M 8	6,0	90			•
M 10	7,0	100			•
M 12	9,0	110	•	•	•
M 14	11,0	110	•	•	•
M 16	12,0	110	•	•	•
M 18	14,0	125	•	•	•
M 20	16,0	140	•	•	•
M 22	18,0	140	•	•	•
M 24	18,0	160	•	•	•
M 30	22,0	180			•

C104 115

Alkalmazás: Zsácfuratokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban 1000-1300 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat, bronzokat is.

WALTER TITEX
B1351



C104 120

Alkalmazás: Zsácfuratokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban 1000-1300 N/mm²-s szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat, bronzokat is.

WALTER TITEX
B1351 FNZ



C104 125

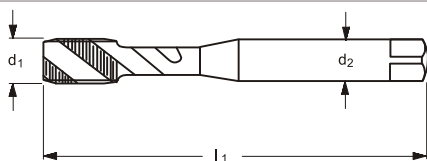
Alkalmazás: Zsácfuratok megmunkálásához, az alábbi alapanyagokban: acélok 1100 N/mm²-s szakítószilárdságig, rozsdamentes acélok, tiszta vörösréz és ötvözetek.

naréx
4260 TIN



Gépi menetfúró, M

C104 127

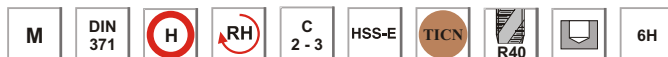


Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm
$\varnothing d_1$ mm			
M 3	3,5	56	9
M 4	4,5	63	12
M 5	6,0	70	13
M 6	6,0	80	15
M 8	8,0	90	18
M 10	10,0	100	20

C104 127

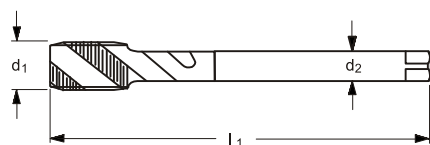
Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsácfuratok megmunkálására nemesített és szerszámacél alapanyagokban 1100 N/mm²-ig Al ötvözetekhez, ahol a Si tartalom > 10%.

naréx
2680 TiCN



Gépi menetfúró, M

C104 128

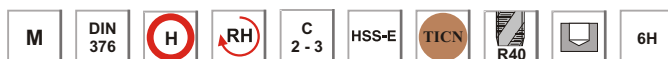


Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm
$\varnothing d_1$ mm			
M 3	2,2	56	9
M 4	2,8	63	12
M 5	3,5	70	13
M 6	4,5	80	15
M 8	6,0	90	18
M 10	7,0	100	20
M 12	9,0	110	23
M 14	11,0	110	25
M 16	12,0	110	25
M 18	14,0	125	30
M 20	16,0	140	30
M 22	18,0	140	30
M 24	18,0	160	36
M 27	20,0	160	36
M 30	22,0	180	40

C104 128

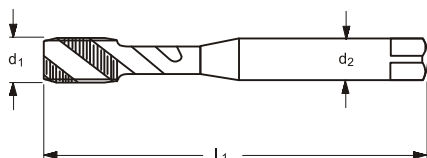
Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsácfuratok megmunkálására nemesített és szerszámacél alapanyagokban 1100 N/mm²-ig Al ötvözetekhez, ahol a Si tartalom > 10%.

naréx
4680 TiCN



Gépi menetfúró, M, nagyteljesítményű

C104 130 - 140

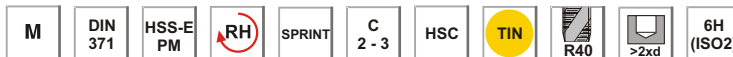


Méret- kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C104		
			130	135	140
M 2	2,8	45		•	
M 2,5	2,8	50		•	
M 3	3,5	56	•	•	
M 4	4,5	63	•	•	•
M 5	6,0	70	•	•	•
M 6	6,0	80	•	•	•
M 8	8,0	90	•	•	•
M 10	10,0	100	•	•	•

C104 130

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben, kb. 2xd menetmélységig. TIN bevonattal, az élettartam és termelékenység növelésére. Nagy sebességű (HSC) megmunkálásra is alkalmas!

WALTER
TITEX
B1258 TIN



C104 135

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben, kb. 3,0xd menetmélységig. THL bevonattal, az élettartam és termelékenység növelésére. Nagy sebességű (HSC) megmunkálásra is alkalmas!

WALTER
PROTOTYP
E2051302



C104 140

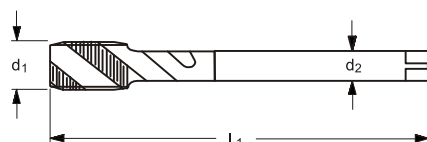
Különlegesség: axiális belső hűtés
Alkalmazás: Nagyon széles alapanyagkörben használható menetfúró, megmunkálható alapanyagok: acélok 1400 N/mm²-ig, beleértve a korrózióálló acélokat is, vasöntvények, réz és rézötvözetek, Al-ötvözetek. Nagy sebességű (HSC) megmunkálásra is alkalmas, minimálkenéssel is alkalmazható! A belső hűtés hozzávezetés további előnyöket kínál!

WALTER
PROTOTYP
E2051312



Gépi menetfúró, M, nagyteljesítményű

C104 145 - 155

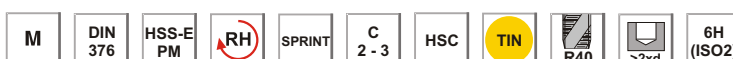


Méret- kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C104		
			145	150	155
M 12	9,0	110	•	•	•
M 14	11,0	110	•	•	•
M 16	12,0	110	•	•	•
M 18	14,0	125	•	•	•
M 20	16,0	140	•	•	•
M 24	18,0	160	•	•	•

C104 145

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben, kb. 2d-nél nem mélyebb zsákfúratok nagy sebességű megmunkálására. TIN bevonattal, az élettartam és termelékenység növelésére. Nagy sebességű (HSC) megmunkálásra is alkalmas!

WALTER
TITEX
B1358 TIN



C104 150

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban 1400 N/mm², vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben kb. 3,0xd menetmélységig. TIN bevonattal, az élettartam és termelékenység növelésére. Nagy sebességű (HSC) megmunkálásra is alkalmas!

WALTER
PROTOTYP
E2056305



C104 155

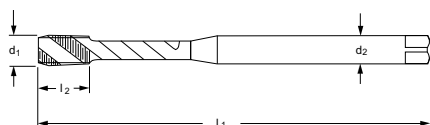
Különlegesség: axiális belső hűtés
Alkalmazás: Nagyon széles alapanyagkörben használható menetfúró, megmunkálható alapanyagok: acélok 1400 N/mm²-ig, beleértve a korrózióálló acélokat is, vasöntvények, réz és rézötvözetek, Al-ötvözetek. Nagy sebességű (HSC) megmunkálásra is alkalmas, minimálkenéssel is alkalmazható! A belső hűtés hozzávezetés további előnyöket kínál!

WALTER
PROTOTYP
E2056312



Gépi menetfúró, M, hosszú

C104 160



Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm
M 3	3,5	112	6
M 4	4,5	112	7
M 5	6,0	125	8
M 6	6,0	125	10
M 8	8,0	140	13
M 10	10,0	160	15

C104 160

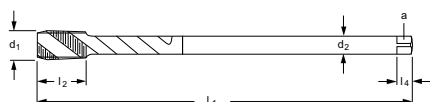
Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AISi-ötvözetekben, ott, ahol a hosszú szerszámmra van szükség.

WALTER
PROTOTYP
2051830



Gépi menetfúró, M, hosszú

C104 165



Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm
M 8	6,0	140	13
M 10	7,0	160	15
M 12	9,0	180	16
M 14	11,0	180	20
M 16	12,0	200	20
M 20	16,0	224	25

C104 165

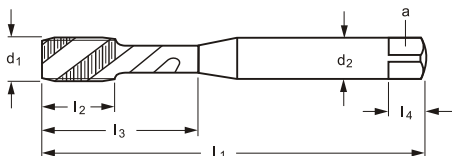
Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AISi-ötvözetekben, ahol a hosszú szerszámmra van szükség.

WALTER
PROTOTYP
2056830



Gépi menetfúró, M, balos

C104 200



Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm	l_3 mm
M 3 LH	3,5	56	6	18
M 4 LH	4,5	63	7	21
M 5 LH	6,0	70	8	25
M 6 LH	6,0	80	10	30
M 8 LH	8,0	90	12	35
M 10 LH	10,0	100	15	39

C104 200

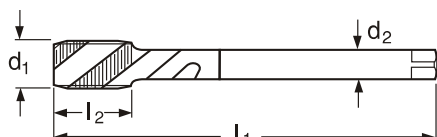
Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AISi-ötvözetekben, kb. 3,0xd menetmélységig, balmenetekhez.

WALTER
PROTOTYP
205178



Gépi menetfúró, M, balos

C104 205



Méret-kód	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm
M 12 LH	9,0	110	16
M 14 LH	11,0	110	20
M 16 LH	12,0	110	20
M 20 LH	16,0	140	25
M 24 LH	18,0	160	30
M 30 LH	22,0	180	35

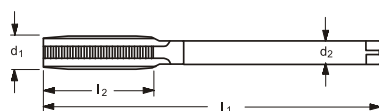
C104 205

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban, vasöntvényekben és AISi-ötvözetekben, kb. 3,0xd menetmélységig, balmenetekhez.

WALTER
PROTOTYP
205678



Méter- kód	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	l ₂ mm	C105	
				005	010
M 3	2,2	70	22	•	•
M 3,5	2,5	80	25	•	•
M 4	2,8	90	25	•	•
M 5	3,5	100	28	•	•
M 6	4,5	110	32	•	•
M 7	5,5	110	36	•	•
M 8	6,0	125	40	•	•
M 9	7,0	125	40	•	•
M 10	7,0	140	45	•	•
M 12	9,0	180	50	•	•
M 14	11,0	200	56	•	•
M 16	12,0	200	63	•	•
M 18	14,0	220	63	•	•
M 20	16,0	250	70	•	•
M 22	18,0	280	80	•	•
M 24	18,0	280	80	•	•
M 27	20,0	315	90	•	•
M 30	22,0	315	100	•	•
M 33	25,0	355	110	•	•



C105 005

C105 010

narex
zdánice
5000

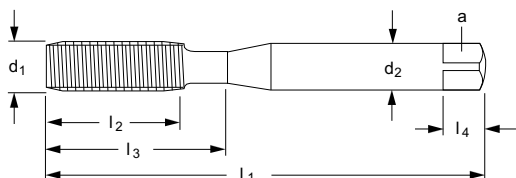
ostrana
4 360 ...

Alkalmazás: Csavaranyák gyártásához.
Automata, szerkezeti és nemesített acélokhoz
800 N/mm²-s szakítószilárdságig,
Al ötvözetekhez és rézötvözetekhez.



Menetformázó, M

C106 005 - 025



C106 005

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához max. 1-1,5xd mélységig a legkülönbébb olyan alapanyagokban 1000 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek.
Alumíniumokhoz, rézötvözetekhez.

WALTER
TITEX

B1225



C106 010

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához max. 1-1,5xd mélységig a legkülönbébb olyan alapanyagokban 1000 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek.
Alumíniumokhoz, rézötvözetekhez, acélokhoz,
6G tűrésű menetekhez.

WALTER
TITEX

B1225BLK-6GX



C106 015

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához max. 1-1,5xd mélységig.
Acélokhoz 800 N/mm² szakítószilárdságig.

WALTER
TITEX

B1225 AZE



C106 020

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbébb olyan alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek.
Alumíniumokhoz, rézötvözetekhez, acélokhoz.

WALTER
PROTOTYP

DP2061105



C106 025

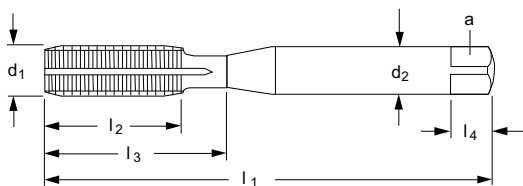
Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbébb olyan alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek.
Alumíniumokhoz, rézötvözetekhez, acélokhoz, **6G tűrésű menetekhez.**

WALTER
PROTOTYP

DP2063105



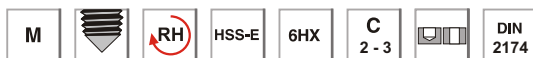
Méter- kód	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C106				
			005	010	015	020	025
M 1	2,5	40	•	•	•	•	•
M 1,2	2,5	40	•	•	•	•	•
M 1,4	2,5	40	•	•	•	•	•
M 1,6	2,5	40	•	•	•	•	•
M 2	2,8	45	•	•	•	•	•
M 2,3	2,8	45	•	•	•	•	•
M 2,5	2,8	50	•	•	•	•	•
M 2,6	2,8	50	•	•	•	•	•
M 3	3,5	56	•	•	•	•	•
M 3,5	4,0	56	•	•	•	•	•
M 4	4,5	63	•	•	•	•	•
M 5	6,0	70	•	•	•	•	•
M 6	6,0	80	•	•	•	•	•
M 8	8,0	90	•	•	•	•	•
M 10	10,0	100	•	•	•	•	•



C106 030

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbözőbb olyan alapanyagokban 800 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek, elsősorban alumíniumokhoz, réztötvözetekhez.

WALTER TITEX
B1227 BLK



C106 035

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához elsősorban olyan acél alapanyagokban 800 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek. Korroszióálló acélok menetformázására is javasolt! ISO2/6H tűrésű menetekhez.

WALTER TITEX
B1227 AZE



Méret-kód	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C106				
			030	035	040	045	050
M 3	3,5	56	•	•	•	•	•
M 3,5	4,0	56	•	•	•	•	•
M 4	4,5	63	•	•	•	•	•
M 5	6,0	70	•	•	•	•	•
M 6	6,0	80	•	•	•	•	•
M 7	7,0	80	•	•	•	•	•
M 8	8,0	90	•	•	•	•	•
M 10	10,0	100	•	•	•	•	•

C106 040

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbözőbb olyan alapanyagokban 800 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek, pl. alumíniumokhoz, réztötvözetekhez, acélokhoz, **6G tűrésű menetekhez.**

WALTER TITEX
B1227 BLK 6GX



C106 045

Alkalmazás: Nagy teljesítményű forgács nélküli menetelőállításához acél alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, beleértve a korroszióálló acélokat és a jól formázható nemvasfémeket is. A megmunkálendő alapanyag min. 8-12% szakadási nyúlással kell, hogy rendelkezzen.

WALTER TITEX
B1267 TCN



C106 050

Kivétel: Radiális belső hűtésű menetformázó.

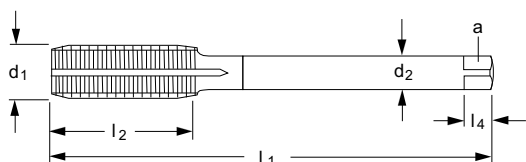
Alkalmazás: Nagy teljesítményű forgács nélküli menetelőállításához acél alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, beleértve a korroszióálló acélokat és a jól formázható nemvasfémeket is. A megmunkálendő alapanyag min. 8-12% szakadási nyúlással kell, hogy rendelkezzen. 4xd mély zsákfuratok formázására is alkalmas a belső hűtés hozzávezetésnek köszönhetően.

WALTER PROTOTYP
EP2061745



Menetformázó, M, kenőhornyos

C106 060 - 065



C106 060

Alkalmazás: Nagy teljesítményű forgács nélküli menetelőállításához acél alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat és a jól formázható nemvasfémeket is.

WALTER
PROTOTYP
DP2066705



Méret- kód	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C106	
			060	065
M 12	9,0	110	•	•
M 14	11,0	110	•	•
M 16	12,0	110	•	•
M 18	14,0	125	•	
M 20	16,0	140	•	
M 24	18,0	160	•	



C106 065

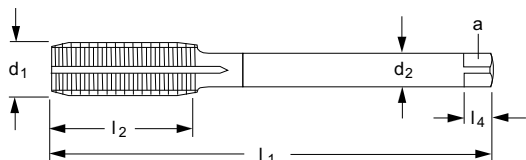
Alkalmazás: Nagy teljesítményű forgács nélküli menetelőállításához acél alapanyagokban 1300 N/mm² szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat és a jól formázható nemvasfémeket is.

WALTER
TITEX
B1367 TCN



Menetformázó, M, kenőhornyos

C106 070 - 075



C106 070

Alkalmazás: Nagy teljesítményű forgács nélküli menetelőállításához acél alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat és a jól formázható nemvasfémeket is.
6G tűrésű menetekhez.

WALTER
PROTOTYP
EP2068705



Méret- kód	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C106	
			070	075
M 12	9,0	110	•	•
M 14	11,0	110	•	•
M 16	12,0	110	•	•



C106 075

Kivitel: Radiális belső hűtés.
Alkalmazás: Nagy teljesítményű forgács nélküli menetelőállításához acél alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat és a jól formázható nemvasfémeket is.
4xd mély zsákfuratok is formázhatók a radiális belső hűtésnek köszönhetően.

WALTER
PROTOTYP
EP2066745



Kombinált fúró-menetfúró metrikus menettel

C107 005

Méret-kód	Teljes hossz mm	Menet-hossz mm	Fúró-hossz mm	Menet-emelkedés mm
Ø d ₁ mm				
M 4	50	13	10	0,50
M 5	56	15	12	0,80
M 6	64	17	14	1,00
M 8	72	12	20	1,25
M 10	80	14	22	1,50

C107 005

Fúrás-menetfúrás egy lépésben. Vékony, jól forgácsolható alapanyagokhoz ajánlott szerszám. Vezetőcsapos menetfúróként előfúrt furatok menetelésére is alkalmas!

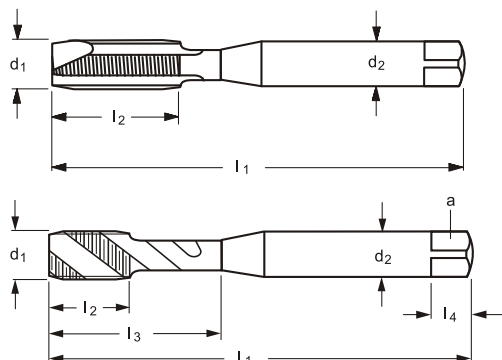
BUČOVICE TOOLS

133 ...



Gépi menetfúró, EGM, menetjavító betét

C108 010 - 015

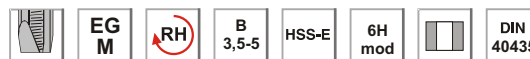


C108 010

Alkalmazás: Menetjavító betétek (pl. Recoil, Helicoil, stb.) meneteihez, univerzális felhasználásra, átmenő furatokhoz.

WALTER PROTOTYP

203031



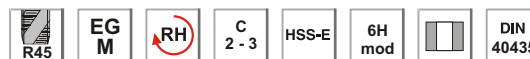
Méret-kód	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz mm	Menet-emelkedés mm	C108	
Ø d ₁ mm					010	015
EG M 2,5	3,085	3,5	56	0,45	•	•
EG M 3	3,650	4,5	63	0,50	•	•
EG M 3,5	4,279	6,0	70	0,60	•	•
EG M 4	4,909	6,0	70	0,70	•	•
EG M 5	6,039	6,0	80	0,80	•	•
EG M 6	7,299	8,0	90	1,00	•	•
EG M 8	9,624	10,0	100	1,25	•	•

C108 015

Alkalmazás: Menetjavító betétek (pl. Recoil, Helicoil, stb.) meneteihez, univerzális felhasználásra, elsősorban zsákfuratok megmunkálására.

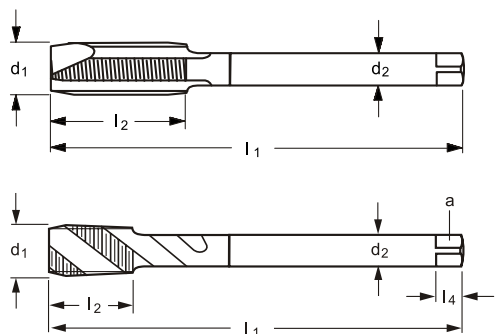
WALTER PROTOTYP

205051



Gépi menetfúró, EGM, menetjavító betét

C108 020 - 025

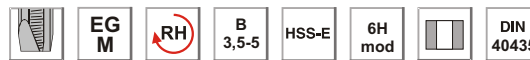


C108 020

Alkalmazás: Menetjavító betétek (pl. Recoil, Helicoil, stb.) meneteihez, univerzális felhasználásra, átmenő furatokhoz.

WALTER PROTOTYP

203531



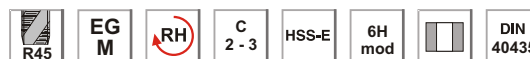
Méret-kód	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz mm	Menet-emelkedés mm	C108	
Ø d ₁ mm					020	025
EG M 10	11,949	9,0	100	1,50	•	•
EG M 12	14,273	11,0	110	1,75	•	•
EG M 14	16,598	12,0	110	2,00	•	•
EG M 16	18,598	14,0	125	2,00	•	•
EG M 18	21,248	18,0	140	2,50	•	•
EG M 20	23,248	18,0	160	2,50	•	•
EG M 22	25,248	18,0	160	2,50	•	•
EG M 24	27,897	20,0	160	3,00	•	•

C108 025

Alkalmazás: Menetjavító betétek (pl. Recoil, Helicoil, stb.) meneteihez, univerzális felhasználásra, elsősorban zsákfuratok megmunkálására.

WALTER PROTOTYP

205551



C111 005

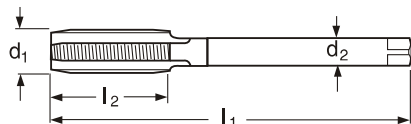
narex
zdánice
0300

C111 010

ostrana
4 330 ...

C111 015

WALTER
PROTOTYP
31060



Kivitel: 2 db-os készlet

Alkalmazás: Általános feladatokhoz, a következő alapanyagokhoz:

- Puha szerkezeti acélok 500 N/mm²-ig
- Automata acélok, szerkezeti acélok és nemesített acélok 800 N/mm²-ig
- Szürkeöntvény
- Gömbgrafitos öntvény, temperöntvény
- Vörösréz-ötvözetek (rövid forgács)
- Alumínium ötvözetek <10% Si



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C111		
			005	010	015
M 2x0,25	2,8	36		•	
M 2x0,35	2,8	36		•	
M 2,5x0,35	2,8	40		•	•
M 2,6x0,35	2,8	40		•	
M 3x0,35	3,5	36		•	•
M 3,5x0,35	4,0	36		•	
M 4x0,35	4,0	38		•	
M 4x0,5	4,5	40		•	•
M 4,5x0,5	6,0	50	•	•	
M 5x0,5	6,0	45	•	•	•
M 5x0,75	6,0	50		•	
M 5,5x0,5	6,0	56	•		
M 6x0,5	6,0	50	•	•	•
M 6x0,75	6,0	48	•	•	•
M 7x0,75	6,0	48	•	•	•
M 8x0,5	6,0	50	•	•	•
M 8x0,75	6,0	50	•	•	•
M 8x1	6,0	56	•	•	•
M 9x0,75	7,0	56	•		
M 9x1	7,0	63	•	•	•
M 10x0,5	7,0	63		•	•
M 10x0,75	7,0	63	•	•	•
M 10x1	7,0	63	•	•	•
M 10x1,25	7,0	70	•	•	•
M 11x0,75	8,0	63	*		
M 11x1	8,0	63	•	•	
M 12x0,75	9,0	70		•	•
M 12x1	9,0	70	•	•	•
M 12x1,25	9,0	70	•	•	•
M 12x1,5	9,0	70	•	•	•
M 13x1	11,0	70	•	•	•
M 14x0,75	11,0	70		•	•
M 14x1	11,0	70	•	•	•
M 14x1,25	11,0	70	•	•	•
M 14x1,5	11,0	70	•	•	•
M 15x1	12,0	70	•	•	•
M 15x1,50	12,0	70	•	•	
M 16x0,75	12,0	70		•	•
M 16x1	12,0	70	•	•	•
M 16x1,25	12,0	70		•	•
M 16x1,5	12,0	70	•	•	•
M 17x1	12,0	70	•	•	•
M 17x1,50	12,0	70	*		
M 18x1	14,0	80	•	•	•
M 18x1,5	14,0	80	•	•	•
M 18x2	14,0	80	•	•	•
M 20x1	16,0	80	•	•	
M 20x1,5	16,0	80	•	•	•
M 20x2	16,0	80	•	•	

Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C111		
			005	010	015
M 22x1	18,0	80	•	•	
M 22x1,5	18,0	80	•	•	•
M 22x2	18,0	80	•	•	
M 24x1	18,0	80	•	•	
M 24x1,5	18,0	80	•	•	•
M 24x2	18,0	90	•	•	
M 25x1,5	18,0	90	•	•	•
M 25x2	18,0	90	*		
M 26x1,5	18,0	90	•	•	•
M 27x1	20,0	90	•		
M 27x1,5	20,0	90	•	•	•
M 27x2	20,0	90	•	•	
M 28x1,5	20,0	90	•	•	•
M 28x2	20,0	90	•		
M 30x1	20,0	90	•	•	
M 30x1,5	20,0	90	•	•	•
M 30x2	22,0	90	•	•	•
M 30x3	22,0	125		•	
M 32x1,5	22,0	90	•	•	•
M 33x1,5	25,0	100	•	•	
M 33x2	25,0	100	•	•	
M 33x3	25,0	100		•	
M 34x1,5	28,0	100	•		
M 35x1,5	28,0	100	•	•	
M 36x1,5	28,0	100	•	•	•
M 36x2	28,0	125	•	•	
M 36x3	28,0	125	•	•	
M 38x1,5	28,0	100	•	•	
M 39x1,5	32,0	110	•	•	
M 39x2	32,0	125	•	•	
M 39x3	32,0	125	•	•	
M 40x1,5	32,0	110	•	•	
M 40x2	32,0	125	•	•	
M 40x3	32,0	125	•	•	
M 42x1,5	32,0	110	•	•	
M 42x2	32,0	125	•	•	
M 42x3	32,0	125	•	•	
M 45x1,5	36,0	110	•	•	
M 45x2	36,0	110	•	•	
M 45x3	36,0	125	•	•	
M 48x1,5	36,0	140	•	•	
M 48x2	36,0	140	•	•	
M 48x3	36,0	140	•	•	
M 50x1,5	36,0	140	•	•	
M 50x2	36,0	140	•	•	
M 50x3	40,0	140	•	•	
M 52x1,5	40,0	140	•	•	
M 52x2	40,0	140	•	•	
M 52x3	40,0	140	•	•	



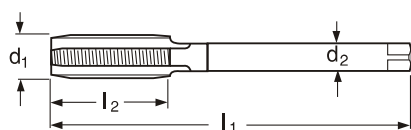
* - al jelölt tételek ajánlatkérésre szállíthatók!

C112 005

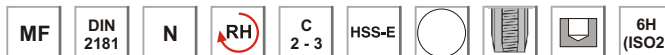
narex[®]
zdánice
3000

C112 010

WALTER
PROTOTYP
21361

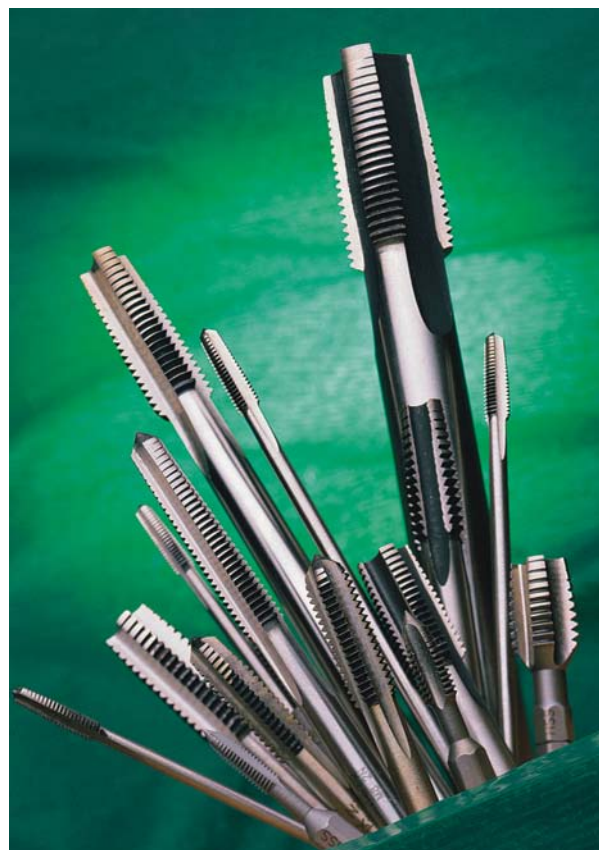


Alkalmazás: Átmenő és zsákfuratok méné-
telésére kb. 1xd mélységig, úgy szívós mint
rideg alapanyagokban.



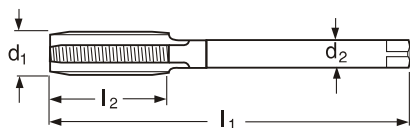
Méret- kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C112	
			005	010
M 4x0,5	2,8	63	•	•
M 5x0,5	3,5	70	•	•
M 6x0,5	4,5	80	•	•
M 6x0,75	4,5	80	•	•
M 7x0,5	5,5	80	•	•
M 7x0,75	5,5	80	•	•
M 8x0,5	6,0	80	•	•
M 8x0,75	6,0	80	•	•
M 8x1	6,0	90	•	•
M 9x0,5	7,0	90	•	•
M 9x0,75	7,0	80	•	•
M 9x1	7,0	90	•	•
M 10x0,5	7,0	90	•	•
M 10x0,75	7,0	90	•	•
M 10x1	7,0	90	•	•
M 10x1,25	7,0	100	•	•
M 11x1	8,0	90	•	•
M 12x0,5	9,0	100	•	•
M 12x0,75	9,0	100	•	•
M 12x1	9,0	100	•	•
M 12x1,25	9,0	100	•	•
M 12x1,5	9,0	100	•	•
M 14x1	11,0	100	•	•
M 14x1,25	11,0	100	•	•
M 14x1,5	11,0	100	•	•
M 15x1	12,0	100	•	•
M 15x1,5	12,0	100	•	•
M 16x1	12,0	100	•	•
M 16x1,5	12,0	100	•	•
M 17x1	12,0	100	•	•
M 18x1	14,0	110	•	•
M 18x1,5	14,0	110	•	•
M 18x2	14,0	125	•	•
M 20x1	16,0	125	•	•
M 20x1,5	16,0	125	•	•
M 20x2	16,0	140	•	•
M 22x1	18,0	125	•	•
M 22x1,5	18,0	125	•	•
M 22x2	18,0	140	•	•
M 24x1	18,0	140	•	•
M 24x1,5	18,0	140	•	•
M 24x2	18,0	140	•	•
M 25x1,5	18,0	140	•	•

Méret- kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C112	
			005	010
M 26x1,5	18,0	140	•	•
M 27x1	20,0	140	•	•
M 27x1,5	20,0	140	•	•
M 27x2	20,0	140	•	•
M 28x1,5	20,0	140	•	•
M 28x2	20,0	140	•	•
M 30x1	22,0	150	•	•
M 30x1,5	22,0	150	•	•
M 30x2	22,0	150	•	•
M 32x1,5	22,0	150	•	•
M 33x1,5	25,0	160	•	•
M 33x2	25,0	160	•	•
M 34x1,5	28,0	170	•	•
M 35x1,5	28,0	170	•	•
M 36x1,5	28,0	170	•	•
M 36x2	28,0	170	•	•
M 36x3	28,0	200	•	•
M 38x1,5	28,0	170	•	•
M 39x1,5	32,0	170	•	•
M 39x2	32,0	170	•	•
M 39x3	32,0	200	•	•
M 40x1,5	32,0	170	•	•
M 40x2	32,0	170	•	•
M 42x1,5	32,0	170	•	•
M 42x2	32,0	170	•	•
M 42x3	32,0	200	•	•
M 45x1,5	36,0	180	•	•
M 45x2	36,0	180	•	•
M 45x3	36,0	200	•	•
M 48x1,5	36,0	190	•	•
M 48x2	36,0	190	•	•
M 48x3	36,0	225	•	•
M 50x1,5	36,0	190	•	•
M 50x2	36,0	190	•	•
M 52x1,5	40,0	190	•	•
M 52x2	40,0	190	•	•
M 56x1,5	40,0	190	•	•
M 56x2	40,0	190	•	•
M 58x1,5	45,0	220	•	•
M 60x1,5	45,0	220	•	•
M 60x2	45,0	220	•	•
M 63x1,5	50,0	275	•	•



Gépi menetfúró, MF, GG

C112 015 - 020



C112 015

Alkalmazás: Lemezgrafitos, gömbgrafitos öntvények, AISi öntvények, magnézium öntvények és grafit megmunkálására.

WALTER
PROTOTYP
E21364



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C112	
			015	020
M 6x0,75	4,5	80	•	•
M 8x0,75	6,0	80	•	•
M 8x1	6,0	90	•	•
M 10x1	7,0	90	•	•
M 10x1,25	7,0	100	•	•
M 12x1	9,0	100	•	•
M 12x1,25	9,0	100	•	•
M 12x1,5	9,0	100	•	•
M 14x1,5	11,0	100	•	•
M 16x1,5	12,0	100	•	•
M 18x1,5	14,0	110	•	•
M 20x1,5	16,0	125	•	•
M 22x1,5	18,0	125	•	•
M 24x1,5	18,0	140	•	•
M 26x1,5	18,0	140	•	•
M 30x1,5	22,0	150	•	•

C112 020

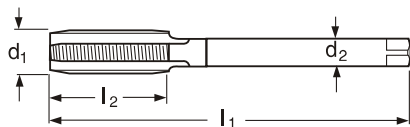
Alkalmazás: Lemezgrafitos, gömbgrafitos öntvények, AISi öntvények, magnézium öntvények és grafit megmunkálására.

WALTER
PROTOTYP
E2136406



Gépi menetfúró, MF, balos

C112 205



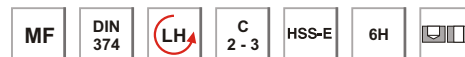
C112 205

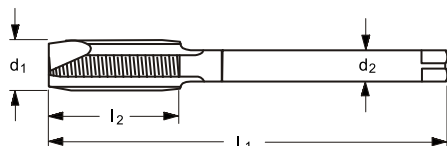
Alkalmazás: Balos menetekhez rövid (1-1,5xd) átmenő és zsákfuratokban.

WALTER
PROTOTYP
21368



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm
M 4x0,5 LH	2,8	63
M 5x0,5 LH	3,5	70
M 6x0,5 LH	4,5	80
M 8x0,5 LH	6,0	80
M 6x0,75 LH	4,5	80
M 8x0,75 LH	6,0	80
M 10x0,75 LH	7,0	90
M 8x1 LH	6,0	90
M 10x1 LH	7,0	90
M 12x1 LH	9,0	100
M 12x1,5 LH	9,0	100
M 14x1 LH	11,0	100
M 14x1,5 LH	11,0	100
M 16x1 LH	12,0	100
M 16x1,5 LH	12,0	100
M 18x1,5 LH	14,0	110
M 20x1,5 LH	16,0	125
M 22x1,5 LH	18,0	125
M 24x1,5 LH	18,0	140





C113 005

Alkalmazás: Általános menetfúrási feladatokhoz, átmenő furatokhoz.

narex
zdánice
3500



Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C113		
			005	010	015
M 3x0,35	2,2	56	*	.	.
M 3,5x0,35	2,5	56	*	.	.
M 4x0,35	2,8	63	*	.	.
M 4x0,5	2,8	63	.	.	.
M 4,5x0,5	3,5	70	*	.	.
M 5x0,5	3,5	70	.	.	.
M 5,5x0,5	4,0	80	*	.	.
M 6x0,5	4,5	80	.	.	.
M 6x0,75	4,5	80	.	.	.
M 7x0,75	5,5	80	.	.	.
M 8x0,5	6,0	90	*	.	.
M 8x0,75	6,0	90	.	.	.
M 8x1	6,0	90	.	.	.
M 9x0,75	7,0	80	*	.	.
M 9x1	7,0	90	*	.	.
M 10x0,75	7,0	90	.	.	.
M 10x1	7,0	90	.	.	.
M 10x1,25	7,0	100	.	.	.
M 11x0,75	8,0	90	*	.	.
M 11x1	8,0	90	*	.	.
M 12x1	9,0	100	.	.	.
M 12x1,25	9,0	100	.	.	.
M 12x1,5	9,0	100	.	.	.
M 13x1	11,0	100	*	.	.
M 14x1	11,0	100	.	.	.
M 14x1,25	11,0	100	.	.	.
M 14x1,5	11,0	100	.	.	.
M 15x1	12,0	100	.	.	.
M 15x1,5	12,0	100	.	.	.
M 16x1	12,0	100	.	.	.
M 16x1,5	12,0	100	.	.	.
M 17x1	12,0	100	*	.	.
M 17x1,5	12,0	100	*	.	.
M 18x1	14,0	110	.	.	.
M 18x1,5	14,0	110	.	.	.
M 18x2	14,0	125	.	.	.
M 20x1	16,0	125	.	.	.
M 20x1,5	16,0	125	.	.	.
M 20x2	16,0	140	.	.	.
M 22x1	18,0	125	.	.	.
M 22x1,5	18,0	125	.	.	.
M 22x2	18,0	140	.	.	.
M 24x1	18,0	140	.	.	.
M 24x1,5	18,0	140	.	.	.
M 24x2	18,0	140	.	.	.
M 25x1,5	18,0	140	.	.	.
M 25x2	18,0	140	.	.	.
M 26x1,5	18,0	140	.	.	.
M 27x1	20,0	140	.	.	.
M 27x1,5	20,0	140	.	.	.
M 27x2	20,0	140	.	.	.
M 28x1,5	20,0	140	.	.	.
M 28x2	20,0	140	.	.	.
M 30x1	22,0	150	.	.	.
M 30x1,5	22,0	150	.	.	.
M 30x2	22,0	150	.	.	.
M 32x1,5	22,0	150	.	.	.
M 33x1,5	25,0	160	.	.	.
M 33x2	25,0	160	.	.	.

C113 010

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

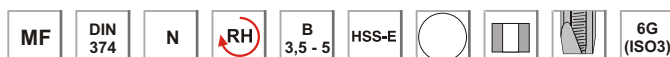
WALTER
TITEX
B2317



C113 015

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000-1200 N/mm²-s szakítószilárdságig, 6G tűrésű menetekhez.

WALTER
PROTOTYP
21380

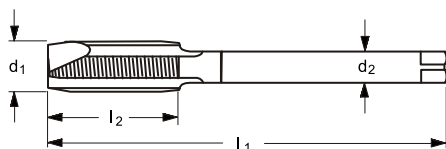


Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C113	
			005	010
M 34x1,5	28,0	170	*	.
M 35x1,5	28,0	170	.	.
M 36x1,5	28,0	170	.	.
M 36x2	28,0	170	.	.
M 36x3	28,0	200	.	.
M 38x1,5	28,0	170	*	.
M 39x1,5	32,0	170	*	.
M 39x2	32,0	170	*	.
M 39x3	32,0	200	*	.
M 40x1,5	32,0	170	*	.
M 40x2	32,0	170	*	.
M 40x3	32,0	200	*	.
M 42x1,5	32,0	170	*	.
M 42x2	32,0	170	*	.
M 42x3	32,0	200	*	.
M 45x1,5	36,0	180	*	.
M 45x2	36,0	180	*	.
M 45x3	36,0	200	*	.
M 48x1,5	36,0	190	*	.
M 48x2	36,0	190	*	.
M 48x3	36,0	225	*	.
M 50x1,5	36,0	190	*	.
M 50x2	36,0	190	*	.
M 50x3	36,0	225	*	.
M 52x1,5	40,0	190	*	.
M 52x2	40,0	190	*	.
M 52x3	40,0	225	*	.

* - al jelölt tételek ajánlatkérésre szállíthatók!

Gépi menetfúró, MF, INOX

C113 020 - 030



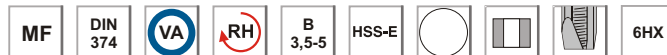
Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C113		
			020	025	030
M 8x0,5	6	80	•	•	•
M 8x0,75	6	80	•	•	•
M 8x1	6	90	•	•	•
M 10x0,75	7	90	•	•	•
M 10x1	7	90	•	•	•
M 10x1,25	7	100	•	•	•
M 12x1	9	100	•	•	•
M 12x1,25	9	100	•	•	•
M 12x1,5	9	100	•	•	•
M 14x1	11	100	•	•	•
M 14x1,5	11	100	•	•	•
M 16x1	12	100	•	•	•
M 16x1,5	12	100	•	•	•
M 18x1,5	14	110	•	•	•
M 20x1,5	16	125	•	•	•
M 22x1,5	18	125	•	•	•
M 24x1,5	18	140	•	•	•
M 24x2	18	140	•	•	•

C113 020

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban: pl. acélok 1000-1300 N/mm² szakítószilárdságig, korrózióálló acélok, bronzok. ISO2/6H tűrésű menetekhez.

WALTER TITEX

B2344



C113 025

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban: pl. acélok 700-1200 N/mm² szakítószilárdságig, korrózióálló acélokhoz.

WALTER PROTOTYP

21263



C113 030

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban: pl. acélok 700-1200 N/mm² szakítószilárdságig, korrózióálló acélok, Al-Si ötvözetek.

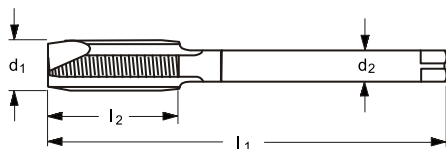
WALTER PROTOTYP

2126305



Gépi menetfúró, MF, nagy teljesítményű

C113 035 - 040



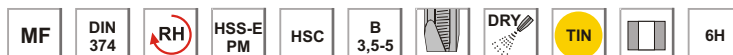
Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C113	
			035	040
M 6x0,75	4,5	80	•	•
M 8x1	6,0	90	•	•
M 10x1	7,0	90	•	•
M 10x1,25	7,0	100	•	•
M 12x1	9,0	100	•	•
M 12x1,25	9,0	100	•	•
M 12x1,5	9,0	100	•	•
M 14x1,5	11,0	100	•	•
M 16x1,5	12,0	100	•	•
M 18x1,5	14,0	110	•	•
M 20x1,5	16,0	125	•	•
M 22x1,5	18,0	125	•	•

C113 035

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz, pl. acélok 1400 N/mm² szakítószilárdságig, korrózióálló acélok, bronzok megmunkálásához. ISO2/6H tűrésű menetekhez.

WALTER TITEX

B2348 TIN

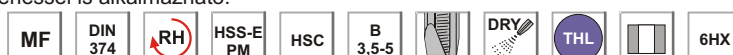


C113 040

Alkalmazás: Nagyteljesítményű, széles alapanyagkörben alkalmazható menetfúró, 1400 N/mm² szakítószilárdságig. Acélok, korrózióálló acélok, öntvények, réz- és aluötvözetek megmunkálására, minimálkenéssel is alkalmazható.

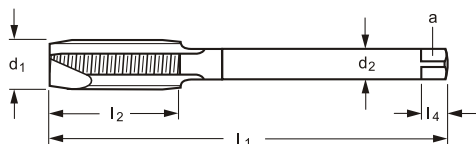
WALTER PROTOTYP

E2126302



Gépi menetfúró, MF, balos

C113 200



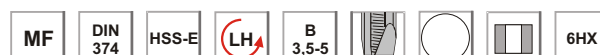
Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm
M 8x1 LH	6,0	90
M 10x1 LH	7,0	90
M 12x1 LH	9,0	100
M 12x1,5 LH	9,0	100
M 14x1,5 LH	11,0	100
M 16x1 LH	12,0	100
M 16x1,5 LH	12,0	100
M 18x1,5 LH	14,0	110
M 20x1,5 LH	16,0	125

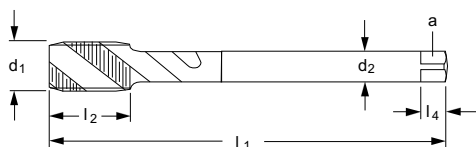
C113 200

Alkalmazás: Balos menetekhez, átmenő furatokhoz. ISO2/6H tűrésű menetekhez.

WALTER PROTOTYP

21268





Méret- kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C114			
			005	010	015	020
M 3x0,35	2,2	56	*			
M 3,5x0,35	2,5	56	*			
M 4x0,35	2,8	63	*			
M 4x0,5	2,8	63	.	.		
M 4,5x0,5	3,5	70	*			
M 5x0,5	3,5	70	.	.		
M 5,5x0,5	4,0	80	*			
M 6x0,5	4,5	80	.	.		
M 6x0,75	4,5	80	.	.		
M 7x0,75	5,5	80	.			
M 8x0,5	6,0	80	*			
M 8x0,75	6,0	80	.	.		
M 8x1	6,0	90	.	.	.	.
M 9x0,75	7,0	80	*			
M 9x1	7,0	90	.			
M 10x0,75	7,0	90	.			
M 10x1	7,0	90	.	.	.	.
M 10x1,25	7,0	100	.	.	.	.
M 11x0,75	8,0	90	*			
M 11x1	8,0	90	.			
M 12x1	9,0	100	.	.	.	.
M 12x1,25	9,0	100	.	.	.	.
M 12x1,5	9,0	100	.	.	.	.
M 13x1	11,0	100	*			
M 14x1	11,0	100	.			
M 14x1,25	11,0	100	.			
M 14x1,5	11,0	100	.	.	.	.
M 15x1	12,0	100	.			
M 15x1,5	12,0	100	*			
M 16x1	12,0	100	.			
M 16x1,5	12,0	100	.	.	.	.
M 17x1	12,0	100	*			
M 17x1,5	12,0	100	*			
M 18x1	14,0	110	.			
M 18x1,5	14,0	110	.	.	.	.
M 18x2	14,0	125	.			
M 20x1	16,0	125	.			
M 20x1,5	16,0	125	.	.	.	.
M 20x2	16,0	140	.			
M 22x1	18,0	125	.			
M 22x1,5	18,0	125	.	.	.	.
M 22x2	18,0	140	.			
M 24x1	18,0	140	.			
M 24x1,5	18,0	140	.	.		
M 24x2	18,0	140	.			
M 25x1,5	18,0	140	.			
M 25x2	18,0	140	*			
M 26x1,5	18,0	140	.	.		
M 27x1	20,0	140	.			
M 27x1,5	20,0	140	.	.		
M 27x2,00	20,0	140	.	.		
M 28x1,50	20,0	140	.			
M 28x2,00	20,0	140	.			
M 30x1,00	22,0	150	.			
M 30x1,50	22,0	150	.	.		
M 30x2,00	22,0	150	.	.		
M 32x1,50	22,0	150	.			
M 33x1,50	25,0	160	.			
M 33x2,00	25,0	160	.			
M 34x1,50	28,0	170	*			
M 35x1,50	28,0	170	.			
M 36x1,50	28,0	170	.			
M 36x2,00	28,0	170	.			
M 36x3,00	28,0	200	.			

C114 005

Alkalmazás: Elsősorban zsákfuratok menetelésére.

narex
zdánice

4050



C114 010

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

WALTER
TITEX

B2333



C114 015

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.

WALTER
PROTOTYP

2156705



C114 020

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig.
6G tűrésű menetekhez.

WALTER
PROTOTYP

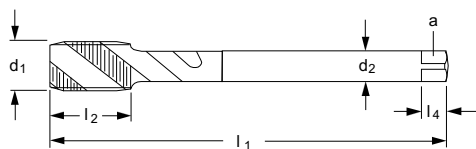
21587



* - al jelölt tételek ajánlatkérésre szállíthatók!

Gépi menetfúró, MF, Inox

C114 025 - 030

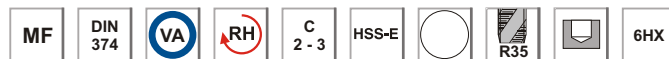


Méret-kód Ø d, mm	Ø d ₂ , mm	Teljes hossz l ₁ , mm	C114	
			025	030
M 8x0,5	6,0	80	.	.
M 8x0,75	6,0	80	.	.
M 8x1	6,0	90	.	.
M 10x0,75	7,0	90	.	.
M 10x1	7,0	90	.	.
M 10x1,25	7,0	100	.	.
M 12x1	9,0	100	.	.
M 12x1,25	9,0	100	.	.
M 12x1,5	9,0	100	.	.
M 14x1,5	11,0	100	.	.
M 16x1,5	12,0	100	.	.
M 18x1,5	14,0	110	.	.
M 20x1,5	16,0	125	.	.
M 22x1,5	18,0	125	.	.
M 24x1,5	18,0	140	.	.
M 30x2	22,0	150	.	.

C114 025

Alkalmazás: Zsákfuratokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban: pl. acélok 1000-1300 N/mm² szakítószilárdságig, korrózióálló acélok, bronzok. ISO2/6H tűrésű menetekhez.

WALTER
TITEX
B2351



C114 030

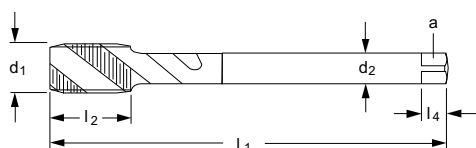
Alkalmazás: Zsákfuratokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban: pl. acélok 1200 N/mm² szakítószilárdságig, korrózióálló acélok, GG öntvények.

WALTER
PROTOTYP
2156305



Gépi menetfúró, MF, nagy teljesítményű

C114 035 - 040



Méret-kód Ø d, mm	Ø d ₂ , mm	Teljes hossz l ₁ , mm	C114	
			035	040
M 6x0,75	4,5	80	.	.
M 8x1	6,0	90	.	.
M 10x1	7,0	90	.	.
M 10x1,25	7,0	100	.	.
M 12x1	9,0	100	.	.
M 12x1,25	9,0	100	.	.
M 12x1,5	9,0	100	.	.
M 14x1,5	11,0	100	.	.
M 16x1,5	12,0	100	.	.
M 18x1,5	14,0	110	.	.
M 20x1,5	16,0	125	.	.
M 22x1,5	18,0	125	.	.

C114 035

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban 1400 N/mm², vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben kb. 3,0xd menetmélységig. THL bevonattal, az élettartam és termelékenység növelésére. Nagy sebességű (HSC) megmunkálásra is alkalmas!

WALTER
PROTOTYP
E2156302

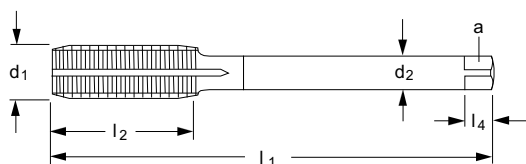


C114 040

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban 1400 N/mm², vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben kb. 3,0xd menetmélységig. TIN bevonattal, az élettartam és termelékenység növelésére. Nagy sebességű (HSC) megmunkálásra is alkalmas!

WALTER
TITEX
B2358 TiN





Méret-kód Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C116		
			010	015	020
M 8x0,5	6,0	80	•		
M 8x0,75	6,0	80	•		
M 8x1	6,0	90	•	•	•
M 10x1	7,0	90	•	•	•
M 10x1,25	7,0	100	•	•	
M 12x1	9,0	100	•	•	•
M 12x1,25	9,0	100	•		
M 12x1,5	9,0	100	•	•	•
M 14x1,5	11,0	100	•	•	•
M 16x1,5	12,0	100	•	•	•
M 18x1,5	14,0	110	•		
M 20x1,5	16,0	125	•		
M 22x1,5	18,0	125	•		
M 24x1,5	18,0	140	•		

C116 010

Kivitel: Finom métermenethez DIN 13 szerint.

Szerszámalapanyag: HSS-E gyorsacél, TIN bevonattal.

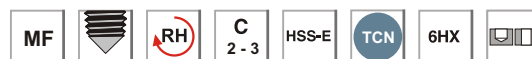
Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbébb olyan alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek. Elsősorban acél alapanyagokhoz, beleértve az ausztenites korrozíóálló acélokat is.



B2367 TCN

C116 015

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbébb olyan alapanyagokban 1300 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek. Acélok, korrozíóálló acélok, nikkel, réz, alumínium ötvözetek menetformázására.



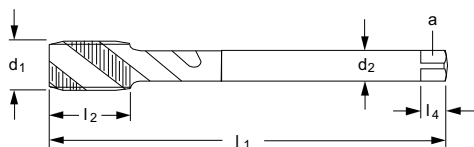
EP2168705

C116 020

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbébb olyan alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek.

Acél alapanyagokhoz, beleértve az ausztenites korrozíóálló acélokat is, jól formázható nemvasfémekhez.

6G tűrésű menetekhez.



Méret-kód	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgozó-hossz l ₂ mm	d ₁ mm
EGM 8x1	7,0	90	12	9,299
EGM 10x1	9,0	100	13	11,299
EGM 12x1,5	11,0	100	15	13,949
EGM 14x1,5	12,0	100	15	15,949
EGM 16x1,5	14,0	110	17	17,949

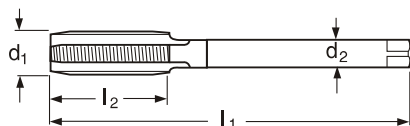
C118 005

Alkalmazás: Menetjavító betétek (pl. Recoil, Helicoil, stb.) meneteihez, univerzális felhasználásra, elsősorban zsákfuratok megmunkálására.



Kézi menetfúró készlet, UNC

C121 005



Méret-kód	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	l_2 mm
UNC 4-40		3,5	40	12
UNC 5-40		3,5	40	12
UNC 6-32		4,0	45	14
UNC 8-32		4,5	45	14
UNC 10-24		6,0	50	16
UNC 12-24		6,0	50	18
UNC 1/4-20		6,0	50	19
UNC 5/16-18		6,0	56	22
UNC 3/8-16		7,0	70	24
UNC 7/16-14		8,0	70	24
UNC 1/2-13		9,0	75	29
UNC 9/16-13		11,0	80	30
UNC 5/8-11		12,0	80	32
UNC 3/4-10		14,0	95	40
UNC 7/8-9		18,0	100	40
UNC 1-8		18,0	110	50

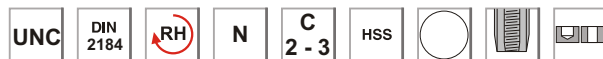
C121 005

Kivitel: 3 db-os készlet.

Alkalmazás: Általános kézi menetfúráshoz.

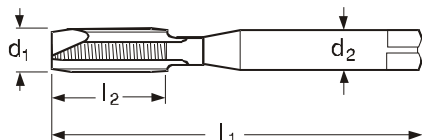


4 343 ...



Gépi menetfúró, UNC

C123 005 - 015



Méret-kód	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm	C123		
					005	010	015
UNC 2-56		2,8	45	7	•	•	
UNC 3-48		2,8	50	8	•	•	
UNC 4-40		3,5	56	9	•	•	
UNC 5-40		3,5	56	10	•	•	•
UNC 6-32		4,0	56	11	•	•	•
UNC 8-32		4,5	63	12	•	•	•
UNC 10-24		6,0	70	13	•	•	•
UNC 12-24		6,0	80	15	•	•	•
UNC 1/4-20		7,0	80	15	•	•	•
UNC 5/16-18		8,0	90	18	•	•	•
UNC 3/8-16		10,0	100	20	•	•	•

C123 005

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/m² szakítószilárdságig.



C123 010

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/m² szakítószilárdságig. 3B törésű menetekhez.



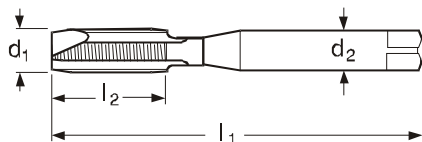
C123 015

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/m² szakítószilárdságig.



Gépi menetfúró, UNC, Inox

C123 020 - 025



Méret-kód	$\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Dolgozó hossz l_2 mm	C123	
					020	025
UNC 2-56		2,8	45	7	•	•
UNC 3-48		2,8	50	8	•	•
UNC 4-40		3,5	56	9	•	•
UNC 5-40		3,5	56	10	•	•
UNC 6-32		4,0	56	11	•	•
UNC 8-32		4,5	63	12	•	•
UNC 10-24		6,0	70	13	•	•
UNC 12-24		6,0	80	15	•	•
UNC 1/4-20		7,0	80	15	•	•

C123 020

Alkalmazás: Korrózióálló acélok, valamint acélok megmunkálására 700-1000 N/mm² szakítószilárdság tartományban.



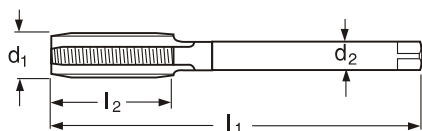
C123 025

Alkalmazás: Korrózióálló acélok, valamint acélok megmunkálására 700-1000 N/mm² szakítószilárdság tartományban.



Gépi menetfúró, UNC

C123 030 - 040



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm	C123		
				030	035	040
UNC 5/16-18	6,0	90	18			•
UNC 3/8-16	7,0	100	20			•
UNC 7/16-14	8,0	100	20	•	•	•
UNC 1/2-13	9,0	110	23	•	•	•
UNC 9/16-12	11,0	110	25	•	•	•
UNC 5/8-11	12,0	110	25	•	•	•
UNC 3/4-10	14,0	125	30	•	•	•
UNC 7/8-9	18,0	140	30	•	•	•
UNC 1-8	18,0	160	36	•	•	•
UNC 1.1/8-7	22,0	180	42	•	•	
UNC 1.1/4-7	22,0	180	42	•		
UNC 1.1/2-6	28,0	200	48	•		

C123 030

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm² szakítószilárdságig.



C123 035

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm² szakítószilárdságig.



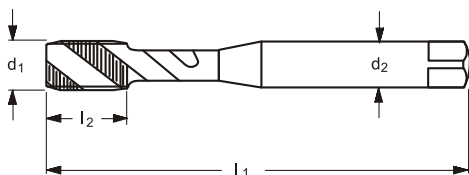
C123 040

Alkalmazás: Korrozíóálló acélok, valamint acélok megmunkálására 700-1000 N/mm² szakítószilárdság tartományban.



Gépi menetfúró, UNC

C124 005 - 015



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C124		
			005	010	015
UNC 2-56	2,8	45	•	•	•
UNC 3-48	2,8	50	•	•	•
UNC 4-40	3,5	56	•	•	•
UNC 5-40	3,5	56	•	•	•
UNC 6-32	4,0	56	•	•	•
UNC 8-32	4,5	63	•	•	•
UNC 10-24	6,0	70	•	•	•
UNC 12-24	6,0	80	•	•	•
UNC 1/4-20	7,0	80	•	•	•
UNC 5/16-18	8,0	90	•	•	•
UNC 3/8-16	10,0	100	•	•	•

C124 005

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5x3xd menethosszokhoz. 2B tűrésű menetekhez.



C124 010

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5x3xd menethosszokhoz. 2B tűrésű menetekhez.



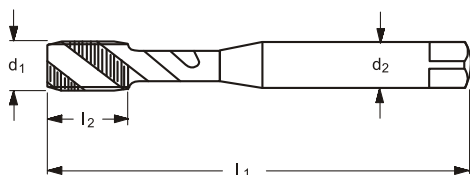
C124 015

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5x3xd menethosszokhoz. 3B tűrésű menetekhez.



Gépi menetfúró, UNC

C124 020 - 025



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C124	
			020	025
UNC 2-56	2,8	45	•	•
UNC 3-48	2,8	50	•	•
UNC 4-40	3,5	56	•	•
UNC 5-40	3,5	56	•	•
UNC 6-32	4,0	56	•	•
UNC 8-32	4,5	63	•	•
UNC 10-24	6,0	70	•	•
UNC 12-24	6,0	80	•	•
UNC 1/4-20	7,0	80	•	•

C124 020

Alkalmazás: zsákfuratok megmunkálására, legfőképp korrozíóálló acélokban valamint acélokban 700-1200 N/mm² szakítószilárdság tartományban.

WALTER
PROTOTYP
22513



C124 025

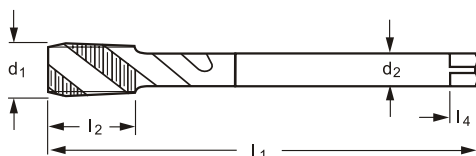
Alkalmazás: Nagyteljesítményű univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1400 N/mm²-s szakítószilárdságig. 2B tűrésű menetekhez. Minimálkenéssel is alkalmazható.

WALTER
PROTOTYP
E2251302



Gépi menetfúró, UNC

C124 030 - 040



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C124		
			030	035	040
UNC 5/16-18	8,0	90	•	•	•
UNC 3/8-16	10,0	100	•	•	•
UNC 7/16-14	8,0	100	•	•	•
UNC 1/2-13	9,0	110	•	•	•
UNC 9/16-12	11,0	110	•	•	•
UNC 5/8-11	12,0	110	•	•	•
UNC 3/4-10	14,0	125	•	•	•
UNC 7/8-9	18,0	140	•	•	•
UNC 1-8	18,0	160	•	•	•
UNC 1.1/8-7	22,0	180	•	•	•
UNC 1.1/4-7	22,0	180	•	•	•
UNC 1.1/2-6	28,0	200	•	•	•

C124 030

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig. legfőképpen 1,5x3xd menethosszokhoz. 2B tűrésű menetekhez.

WALTER
PROTOTYP
225670



C124 035

Alkalmazás: Automata acélok, szerkezeti acélok és nemesített acélok 800 N/mm²-s szakítószilárdságig.

narex
Zdánice
4054



C124 040

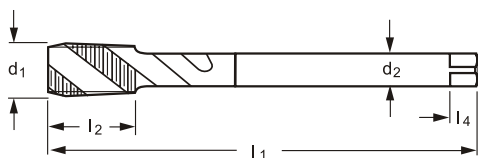
Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig. Legfőképpen 1,5x3xd menethosszokhoz. 3B tűrésű menetekhez.

WALTER
PROTOTYP
225674



Gépi menetfúró, UNC, Inox

C124 045 - 050



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C124	
			045	050
UNC 5/16-18	8,0	90	•	•
UNC 3/8-16	10,0	100	•	•
UNC 7/16-14	8,0	100	•	•
UNC 1/2-13	9,0	110	•	•
UNC 9/16-12	11,0	110	•	•
UNC 5/8-11	12,0	110	•	•
UNC 3/4-10	14,0	125	•	•
UNC 7/8-9	18,0	140	•	•
UNC 1-8	18,0	160	•	•
UNC 1.1/8-7	22,0	180	•	•
UNC 1.1/4-7	22,0	180	•	•
UNC 1.1/2-6	28,0	200	•	•

C124 045

Alkalmazás: zsácfuratok megmunkálására, legfőképp korrózióálló acélokban valamint acélokban 700-1200 N/mm² szakítószilárdság tartományban.



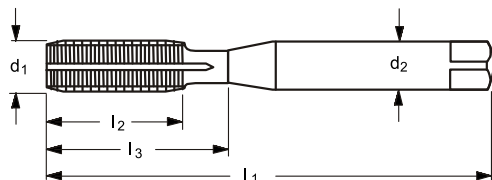
C124 050

Alkalmazás: Nagyteljesítményű univerzális menetfúró zsácfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1400 N/mm²-s szakítószilárdságig. 2B tűrésű menetekhez. Minimálkenéssel is alkalmazható.



Menetformázó, UNC, kenőhornyos

C126 010



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm
UNC 4-40	3,5	56	9
UNC 6-32	4,0	56	11
UNC 8-32	4,5	63	12
UNC 10-24	6,0	70	13
UNC 1/4-20	7,0	80	15
UNC 5/16-18	8,0	90	18
UNC 3/8-16	10,0	100	20

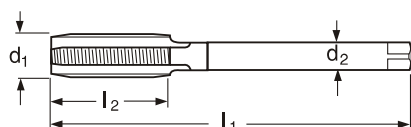
C126 010

Alkalmazás: Nagy teljesítményű forgács nélküli menetelőállításához acél alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, beleértve a korrózióálló acélokat és a jól formázható nemvasfémeket is. A megmunkálandó alapanyag min. 8-12% szakadási nyúlással kell, hogy rendelkezzen.



Kézi menetfúró készlet, UNF

C131 005



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm
UNF 4-48	3,5	36	11
UNF 5-44	3,5	36	11
UNF 6-40	4,5	40	12
UNF 8-36	4,5	40	12
UNF 10-32	6,0	45	14
UNF 12-28	6,0	50	14
UNF 1/4-28	6,0	50	18
UNF 5/16-24	6,0	56	22
UNF 3/8-24	7,0	63	22
UNF 7/16-20	8,0	63	22
UNF 1/2-20	9,0	75	24
UNF 9/16-18	11,0	80	28
UNF 5/8-18	12,0	80	28
UNF 3/4-16	14,0	95	32
UNF 7/8-14	18,0	100	36
UNF 1-12	18,0	110	40

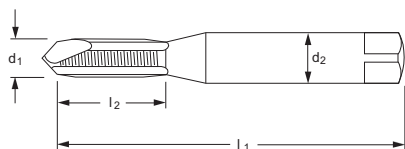
C131 005

Kivétel: UNF menetekhez, 2 vágásos készletben, N típus, jobbos. Szerszámalapanyag: HSS gyorsacél, bevonat nélkül. Alkalmazás: Általános feladatokhoz.



Gépi menetfúró, UNF

C133 005 - 015



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm	C133		
				005	010	015
UNF 0-80	2,2	56	9	•	•	•
UNF 1-72	2,5	56	11	•	•	•
UNF 2-64	2,8	63	12	•	•	•
UNF 3-56	3,5	70	13	•	•	•
UNF 4-48	4,0	80	15	•	•	•
UNF 5-44	4,5	80	15	•	•	•
UNF 6-40	6,0	90	18	•	•	•
UNF 8-36	7,0	90	20	•	•	•
UNF 10-32	8,0	100	20	•	•	•
UNF 12-28	9,0	100	21	•	•	•
UNF 1/4-28	11,0	100	21	•	•	•

C133 005

Alkalmazás: Átmenő furatok megmunkálására 850 N/m² szakítószilárdságig. 2B tűrésű menetekhez.

WALTER
PROTOTYP
23210



C133 010

Alkalmazás: Átmenő furatok megmunkálására 850 N/m² szakítószilárdságig. 3B tűrésű menetekhez.

WALTER
PROTOTYP
23200



C133 015

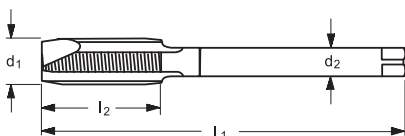
Alkalmazás: Átmenő furatokhoz korrózióálló acélokban, valamint acélokban 1200 N/m²-ig.

WALTER
PROTOTYP
23213



Gépi menetfúró, UNF

C133 020 - 030



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm	C133		
				020	025	030
UNF 5-44	2,2	56	9	•	•	•
UNF 6-40	2,5	56	11	•	•	•
UNF 8-36	2,8	63	12	•	•	•
UNF 10-32	3,5	70	13	•	•	•
UNF 12-28	4,0	80	15	•	•	•
UNF 1/4-28	4,5	80	15	•	•	•
UNF 5/16-24	6	90	18	•	•	•
UNF 3/8-24	7	100	20	•	•	•
UNF 7/16-20	8	100	20	•	•	•
UNF 1/2-20	9	100	21	•	•	•
UNF 9/16-18	11	100	21	•	•	•
UNF 5/8-18	12	100	21	•	•	•
UNF 3/4-16	14	110	24	•	•	•
UNF 7/8-14	18	125	24	•	•	•
UNF 1-12	18	140	26	•	•	•
UNF 1.1/8-12	22	150	26	•	•	•
UNF 1.1/4-12	22	150	26	•	•	•
UNF 1.3/8-12	28	170	28	•	•	•
UNF 1.1/2-12	28	170	28	•	•	•

C133 020

Alkalmazás: Átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm² szakítószilárdságig. 2B tűrésű menetekhez.

WALTER
PROTOTYP
23360



C133 025

Alkalmazás: Átmenő furatok megmunkálására nagy szakítószilárdságú acélokban és korrózióálló acélokban.

WALTER
PROTOTYP
23263



C133 030

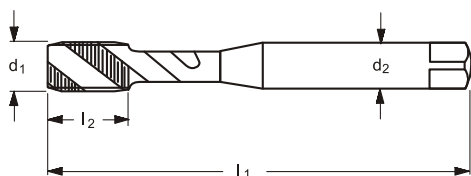
Alkalmazás: Standard gépi menetfúró, általában alkalmazható átmenő furatokhoz, max. 800 N/mm² szakítószilárdságig.

narex
zdánice
3505



Gépi menetfúró, UNF

C134 005 - 010



Méret-kód Ø d ₁	d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C134	
			005	010
UNF 1-72	2,8	45	•	
UNF 2-64	2,8	45	•	
UNF 3-56	2,8	50	•	
UNF 4-48	3,5	56	•	
UNF 5-44	3,5	56	•	
UNF 6-40	4	56	•	•
UNF 8-36	4,5	63	•	•
UNF 10-32	6	70	•	•
UNF 12-28	6	80	•	•
UNF 1/4-28	7	80	•	•

C134 005

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-3xd menethosszokhoz. 2B tűrésű menetekhez.



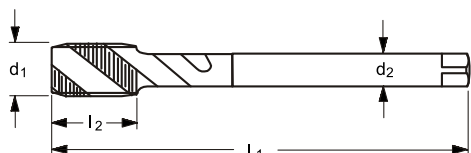
C134 010

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1200 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-2,5xd menethosszokhoz. 2B tűrésű menetekhez. Korrozóálló acélokhoz is javasolt.



Gépi menetfúró, UNF

C134 015 - 025



Méret-kód Ø d ₁	d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	C134		
			015	020	025
UNF 5-44	3,5	56	•		
UNF 6-40	3,5	56	•		
UNF 8-36	4,5	63	•		
UNF 10-32	4,5	70	•		
UNF 12-28	6,0	80	•		
UNF 1/4-28	6,0	80	•		
UNF 5/16-24	6,0	90	•	•	•
UNF 3/8-24	6,0	90	•	•	•
UNF 7/16-20	8,0	100	•	•	•
UNF 1/2-20	9,0	100	•	•	•
UNF 9/16-18	11,0	100	•	•	•
UNF 5/8-18	12,0	100	•	•	•
UNF 3/4-16	14,0	110	•	•	•
UNF 7/8-14	18,0	125	•	•	•
UNF 1-12	18,0	140	•	•	•

C134 015

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-3xd menethosszokhoz. 2B tűrésű menetekhez.



C134 020

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-3xd menethosszokhoz. 2B tűrésű menetekhez.



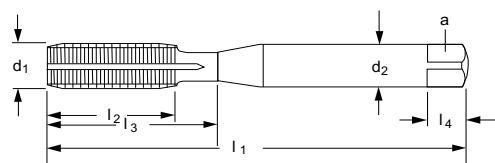
C134 025

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1200 N/mm²-s szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-2,5xd menethosszokhoz. 2B tűrésű menetekhez. Korrozóálló acélokhoz is javasolt.



Menetformázó, UNF, kenőhornyos

C136 005



Méret-kód Ø d ₁	d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	l ₃ mm	d ₂ h ₉ mm
UNF 2-64	2,184	45	7	12	2,8
UNF 4-48	2,845	56	9	18	3,5
UNF 6-40	3,505	56	11	20	4
UNF 8-36	4,166	63	12	21	4,5
UNF 10-32	4,826	70	13	25	6
UNF 1/4-28	6,35	80	15	30	7
UNF 5/16-24	7,938	90	18	35	8
UNF 3/8-24	9,525	100	20	39	10

C136 005

Bevezetés: C forma, 2-3 menetemelkedés.

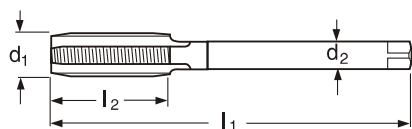
Szerszámalapanyag: HSS-E gyorsacél, TiN felülettel.

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbözőbb olyan alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek. Az acél alapanyagok mellett a jó formázható alumíniumokhoz és réztövezetekhez is javasolt.



Kézi menetfúró készlet, G csőmenethez

C141 005 - 010



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Menet- szám/ coll	C141	
				005	010
G 1/16	6	63	28	•	•
G 1/8	7	63	28	•	•
G 1/4	11	70	19	•	•
G 3/8	12	70	19	•	•
G 1/2	16	80	14	•	•
G 5/8	18	80	14	•	•
G 3/4	20	90	14	•	•
G 7/8	22	90	14	•	•
G 1	25	100	11	•	•
G 1.1/8	28	125	11	•	•
G 1.1/4	32	125	11	•	•
G 1.3/8	36	125	11	•	•
G 1.1/2	36	140	11	•	•
G 1.3/4	40	140	11	•	•
G 2	45	160	11	•	•

C141 005 - 010

Kivitel: 2 db-os készlet

Alkalmazás: Általános feladatokhoz

a következő alapanyagokhoz:

- Puha szerkezeti acélok 500 N/mm²-ig
- Automata acélok, szerkezeti acélok és nemesített acélok 800 N/mm²-ig
- Szürkeöntvény
- Gömbgrafitos öntvény, temperöntvény
- Vörösréz-ötvözetek (rövid forgács)
- Alumínium ötvözetek <10% Si

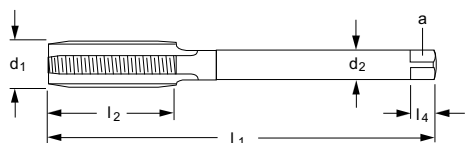
narex
zdánice
0302

ostrana
4 340 ...



Gépi menetfúró, Rp menethez

C142 005



C142 005

Kivitel: Rp csőmenethez,

C bekezdés egyenes horony.

Szerszámalapanyag: HSS-E gyorsacél.

Alkalmazás: Átmenő és rövid zsákfuratok megmunkálásához, az alábbi alapanyagokban:

Szerkezeti acélokhoz 1000 N/mm²-ig, automata acélokhoz, rézötvözetekhez.

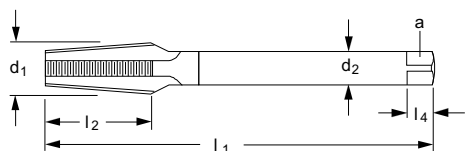
WALTER
PROTOTYP
243612



Méret-kód	Menetszám/ coll	Ø d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Ø d ₂ mm	Magfurat hengeres mm
Rp 1/8	28	9,728	90	20	7	8,6
Rp 1/4	19	13,157	100	21	11	11,5
Rp 3/8	19	16,662	100	21	12	15
Rp 1/2	14	20,955	125	24	16	18,5
Rp 3/4	14	26,441	140	26	20	24
Rp 1	11	33,249	160	28	25	30,25
Rp 1.1/2	11	47,803	190	30	36	45
Rp 2	11	59,614	220	34	45	56,5

Gépi menetfúró, Rc kúpos csőmenethez

C142 105



C142 105

Kivitel: Rc csőmenethez (<1,5xd), kúp 1:16,

C bekezdés egyenes horony.

Szerszámalapanyag: HSS-E gyorsacél.

Alkalmazás: Átmenő és rövid zsákfuratok megmunkálásához, az alábbi alapanyagokban:

Szerkezeti acélokhoz 1000 N/mm²-ig, automata acélokhoz, rézötvözetekhez.

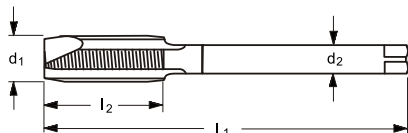
WALTER
PROTOTYP
24167



Méret-kód	Menetszám/ coll	Ø d ₁ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	Ø d ₂ mm	Magfurat hengeres mm	Magfurat kúpos mm
Rc 1/8	28	9,728	90	13	7	8,6	8,5
Rc 1/4	19	13,157	100	20	11	11,5	11,35
Rc 3/8	19	16,662	110	20	12	15	14,85
Rc 1/2	14	20,955	125	26	16	18,5	18,49
Rc 3/4	14	26,441	140	26	20	24	23,98
Rc 1	11	33,249	150	32	25	30,25	30,11
Rc 1.1/4	11	41,910	160	32	32	45	38,78
Rc 1.1/2	11	47,803	180	32	36	56,5	44,67

Gépi menetfúró, G csőmenethez

C143 005 - 015



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Menet- szám/ coll	C143		
				005	010	015
G 1/8	7	90	28	•	•	•
G 1/4	11	100	19	•	•	•
G 3/8	12	100	19	•	•	•
G 1/2	16	125	14	•	•	•
G 5/8	18	125	14	•	•	•
G 3/4	20	140	14	•	•	•
G 1	25	160	11	•	•	•
G 1.1/4	32	170	11	•	•	•
G 1.1/2	36	190	11	•	•	•
G 2	45	220	11	•	•	•

C143 005

Alkalmazás: Széles alapanyag spektrumban átmenő furatok megmunkálására 1000 N/mm² szakítószilárdságig.



C143 010

Alkalmazás: Átmenő furatokhoz nehezen megmunkálható alapanyagokban: pl. acélok 1000-1300 N/mm² szakítószilárdságig, korrózióálló acélok, bronzok.



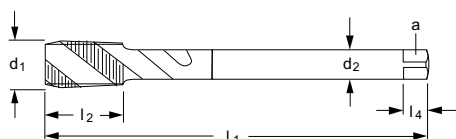
C143 015

Alkalmazás: Nagyteljesítményű, széles alapanyagkörben alkalmazható menetfúró, 1400 N/mm² szakítószilárdságig. Acélok, korrózióálló acélok, öntvények, réz- és aluötvözetek megmunkálására, minimálkenéssel is alkalmazható.



Gépi menetfúrók, G csőmenethez

C144 005 - 015



Méret-kód Ø d ₁	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Menet- szám/ coll	C144		
				005	010	015
G 1/8	7	90	28	•	•	•
G 1/4	11	100	19	•	•	•
G 3/8	12	100	19	•	•	•
G 1/2	16	125	14	•	•	•
G 5/8	18	125	14	•	•	•
G 3/4	20	140	14	•	•	•
G 1	25	160	11	•	•	•

C144 005

Alkalmazás: Univerzális menetfúró zsákfuratok megmunkálására hosszú forgácsot adó alapanyagokhoz 1000 N/mm² szakítószilárdságig, legfőképpen 1,5-3xd menethosszokhoz.



C144 010

Alkalmazás: Zsákfuratok megmunkálására nehezen forgácsolható alapanyagokhoz: pl. acélok 1000-1300 N/mm² szakítószilárdságig, korrózióálló acélok, bronzok.



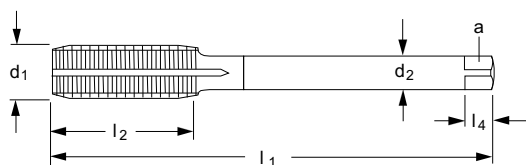
C144 015

Alkalmazás: Általános felhasználásra acélokban 1400 N/mm², vasöntvényekben és AlSi-ötvözetekben kb. 3,0xd menetmélységig. TIN bevonattal, az élettartam és termelékenység növelésére. Nagy sebességű (HSC) megmunkálásra is alkalmas!



Menetformázó, G csőmenethez, kenőhornyos

C146 005 - 010



Méret- kód $\varnothing d_1$	$\varnothing d_2$ mm	Teljes hossz l_1 mm	Menet- szám/ coll	C146	
				005	010
G 1/8	7	90	28	•	•
G 1/4	11	100	19	•	•
G 3/8	12	100	19	•	•
G 1/2	16	125	14	•	
G 3/4	20	140	14	•	

C146 005

Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbébb olyan alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek, beleértve az ausztenites korrózióálló acélokat is.

WALTER
PROTOTYP
D2466705



C146 010

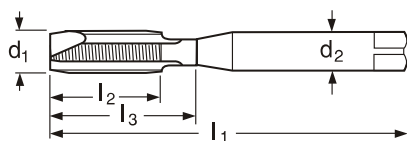
Alkalmazás: Menetek forgács nélküli előállításához a legkülönbébb olyan alapanyagokban 1200 N/mm² szakítószilárdságig, melyek legalább 8-12%-s nyúlással is rendelkeznek, beleértve az ausztenites korrózióálló acélokat is.

WALTER
TITEX
B6867 TCN



Gépi menetfúró, BSW (Whitworth)

C153 005



Méret- kód $\varnothing d_1$	$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm	l_1 mm	l_2 mm	Menet- szám/ coll
BSW 1/8	3,175	3,5	56	10	40
BSW 3/16	4,763	6,0	70	13	24
BSW 1/4	6,35	7,0	80	15	20
BSW 5/16	7,938	8,0	90	18	18
BSW 3/8	9,525	10,0	100	20	16

C153 005

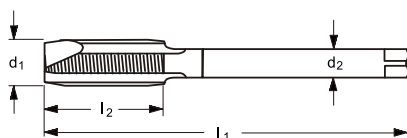
Alkalmazás: Átmenő furatokhoz általános felhasználásra, 850 N/mm²-es szakítószilárdságig.

WALTER
PROTOTYP
28210



Gépi menetfúró, BSW (Whitworth)

C153 010



Méret- kód $\varnothing d_1$	$\varnothing d_1$ mm	$\varnothing d_2$ mm	l_1 mm	l_2 mm	Menet- szám/ coll
BSW 7/16	11,113	8	100	20	14
BSW 1/2	12,700	9	110	23	12
BSW 5/8	15,875	12	110	25	11
BSW 3/4	19,050	14	125	30	10
BSW 7/8	22,225	18	140	30	9
BSW 1	25,400	18	160	36	8

C153 010

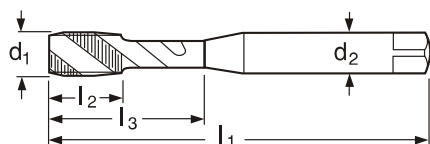
Alkalmazás: Átmenő furatokhoz általános felhasználásra, 850 N/mm²-es szakítószilárdságig.

WALTER
PROTOTYP
28360



Gépi menetfúrók, BSW menethez

C154 005



C154 005

Alkalmazás: Zsákfuratok megmunkálására
1000 N/mm² alapanyag szakítószilárdságig.

WALTER
PROTOTYP
28517

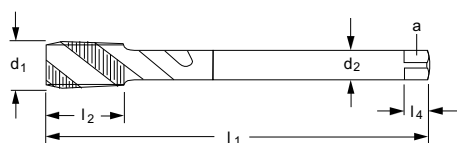


Méret-kód Ø d ₁	Menet-szám/ coll	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm
BSW 1/8	40	3,175	3,5	56	6
BSW 3/16	24	4,763	6,0	70	8
BSW 1/4	20	6,35	7,0	80	10
BSW 5/16	18	7,938	8,0	90	12
BSW 3/8	16	9,525	10,0	100	15



Gépi menetfúrók, BSW menethez

C154 010



C154 010

Alkalmazás: Zsákfuratok megmunkálására
1000 N/mm² alapanyag szakítószilárdságig.

WALTER
PROTOTYP
28567

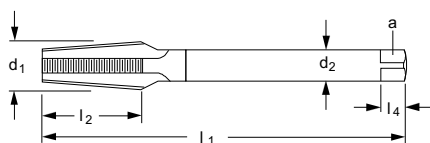


Méret-kód Ø d ₁	Menet-szám/ coll	Ø d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm
BSW 7/16	14	11,113	8	100	15
BSW 1/2	12	12,700	9	110	18
BSW 5/8	11	15,875	12	110	20
BSW 3/4	10	19,050	14	125	25
BSW 7/8	9	22,225	18	140	25
BSW 1	8	25,400	18	160	30



Gépi menetfúró, NPT menethez

C162 005



C162 005

Alkalmazás: Amerikai szabvány szerinti
kúpos csőmenetekhez, tömítéscsőkhöz,
max. 1,5xd mély menetekhez.
Kúposág: 1:16
Menetprofil: 60°

WALTER
PROTOTYP
25167

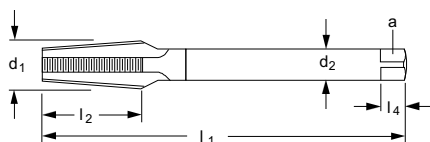


Méret-kód	d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm	Menet- szám coll
NPT 1/16	7,717	8	80	14	27
NPT 1/8	10,065	11	90	14	27
NPT 1/4	13,372	14	100	20	18
NPT 3/8	16,812	16	110	20	18
NPT 1/2	20,947	18	125	26	14
NPT 3/4	26,292	22	140	26	14
NPT 1	32,914	28	150	31	11.1/2
NPT 1.1/4	41,67	32	160	31	11.1/2
NPT 1.1/2	47,74	36	160	31	11.1/2
NPT 2	59,778	45	180	31	11.1/2



Gépi menetfúró, NPTF menethez

C162 010



C162 010

Alkalmazás: Amerikai szabvány szerinti
kúpos csőmenetekhez, tömítőanyag nélküli
csőkhöz, max. 1,5xd mély menetekhez.
Kúposág: 1:16
Menetprofil: 60°

WALTER
PROTOTYP
26167

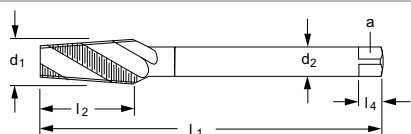


Méret-kód	d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm	Menet- szám /coll
NPTF 1/16	7,635	8	80	9	27
NPTF 1/8	9,982	11	90	12	27
NPTF 1/4	13,313	14	100	14	18
NPTF 3/8	16,752	16	110	15	18
NPTF 1/2	20,921	18	125	17	14
NPTF 3/4	26,267	22	140	21	14
NPTF 1	32,839	28	150	25	11.1/2



Gépi menetfúró, NPT menethez, Inox

C164 005



Méret-kód	d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm	Menet- szám /coll
NPT 1/16	7,717	8	80	14	27
NPT 1/8	10,065	11	90	14	27
NPT 1/4	13,372	14	100	20	18
NPT 3/8	16,812	16	110	20	18
NPT 1/2	20,947	18	125	26	14
NPT 3/4	26,292	22	140	26	14
NPT 1	32,914	28	150	31	11.1/2

C164 005

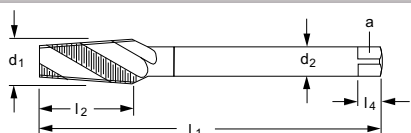
Alkalmazás: Amerikai szabvány szerinti kúpos csömenetekhez, tömítéses csökötetésekhez, korrozioálló acélokban, nagy szilárdságú acélokban. Max. menethossz: 1,5xd₁. Kúposág: 1:16. Menetprofil: 60°

WALTER
PROTOTYP
25567



Gépi menetfúró, NPTF, Inox

C164 010



Méret-kód	d ₁ mm	Ø d ₂ mm	Teljes hossz l ₁ mm	Dolgo- zó hossz l ₂ mm	Menet- szám /coll
NPTF 1/16	7,635	8	80	14	27
NPTF 1/8	9,982	11	90	14	27
NPTF 1/4	13,313	14	100	20	18
NPTF 3/8	16,752	16	110	20	18
NPTF 1/2	20,921	18	125	26	14
NPTF 3/4	26,267	22	140	26	14

C164 010

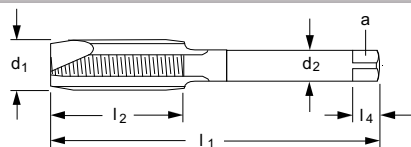
Alkalmazás: Amerikai szabvány szerinti kúpos csömenetekhez, tömítőanyag nélküli csökötetésekhez, korrozioálló acélokban, nagy szilárdságú acélokban. Max. menethossz: 1,5xd₁. Kúposág: 1:16. Menetprofil: 60°

WALTER
PROTOTYP
26460



Gépi menetfúró, PG menethez

C171 005



Méret-kód	d ₁ mm	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm
PG 7	12,5	9	70	20
PG 9	15,2	12	70	20
PG 11	18,6	14	80	22
PG 13,5	20,4	16	80	22
PG 16	22,5	18	80	22
PG 21	28,3	22	90	22

C171 005

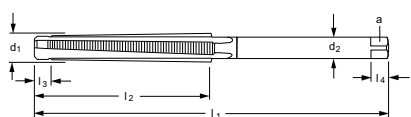
Alkalmazás: Általános felhasználásra, átmenő páncélső menetekhez.

WALTER
PROTOTYP
27160



Gépi menetfúró, „trapéz”

C172 005 - 205



Méret-kód	Ø d ₁	Ø d ₂ mm	l ₁ mm	l ₂ mm	C172	
					005	205
Tr 8x1,5	6	90	45	•		
Tr 10x2	7	135	60	•	•	
Tr 10x3	7	145	90	•	•	
Tr 12x3	8	175	90	•	•	
Tr 14x3	10	180	90	•	•	
Tr 14x4	10	215	120	•	•	
Tr 16x4	11	220	120	•	•	
Tr 18x4	12	225	120	•	•	
Tr 20x4	14	230	120	•	•	
Tr 22x5	16	265	150	•	•	
Tr 24x5	18	275	150	•	•	
Tr 26x5	20	295	150	•	•	
Tr 28x5	22	285	150	•	•	
Tr 30x6	22	320	180	•	•	

C172 005

Kivétel: Jobb menet, 5°-os balcsavarású horony. Alkalmazás: Trapéz menetek fúrására max 2xd₁ hossz átmenő furatokban, 900 N/mm² alapanyag szilárdságig.

WALTER
PROTOTYP
29100



C172 205

Kivétel: Bal menet, 5°-os jobbcsavarású horony. Alkalmazás: Trapéz menetek fúrására max 2xd₁ hossz átmenő furatokban, 900 N/mm² alapanyag szilárdságig.

WALTER
PROTOTYP
29900

