

Gépi fűrészlappal, „Standard”

D805 005 - 010

Univerzális fűrészlappal a legszélesebb vágási tartományokra. Egyszerűen használható, robusztus és megbízható. A legnagyobb szilárdságú anyag vágása mellett is hosszú élettartamú. Ideális a legkülönbözőbb anyag és méretfajtákra. Ötvöztött gyorsacélból (HSS – DMO5) a legmodernebb edzési technológiával készül. Optimális vágási teljesítmény.

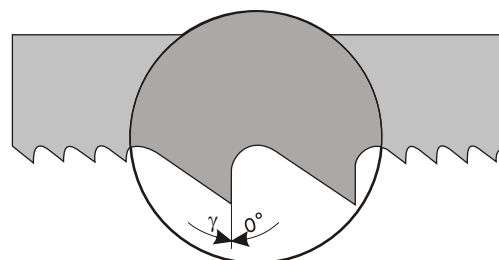
Szállítható mérettartomány: 300-1160 mm
Homlokszög: 0°



D805 005 - SB-5 típus **KOMET**

D805 010 - MB100

Globus



Méretválaszték:

Hossz x szélesség x vastagság mm	Fogsám / coll
300 x 25 x 1,50	4, 6, 10, 14
350 x 30 x 2,00	4, 6, 10, 14
400 x 40 x 2,00	4, 6, 10, 14
450 x 35 x 2,00	4, 6, 10, 14
500 x 40 x 2,00	4, 6, 10, 14
525 x 40 x 2,00	6
600 x 50 x 2,50	2, 4, 6, 10
800 x 70 x 3,00	2, 4, 6, 10

Megrendelési példa: D805 005 - 800x70x3,00 - 6

Kérje ajánlatunkat!

Gépi fűrészlappal, „P7”

D805 020

D805 020

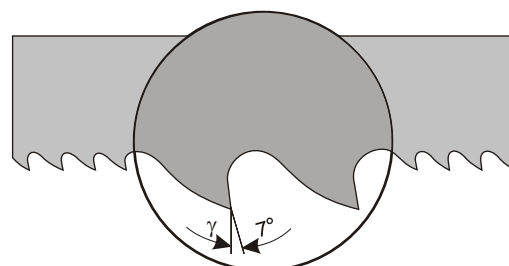
DMO5-s anyagminőség. Hosszú szálforgácsú, szívós anyagokhoz. Kiváló átmenet az SB5 és a speciális P13 között. Optimális szerkezeti acélokhöz, cementálható acélokhöz, valamint nemesíthető acélokhöz 800 N/mm² szakító szilárdságig. A Komet P7 kiegészítő típus rozsdamentes acélokhöz 50 mm keresztmetszet vagy 10 mm fálvastagság alatt megfelelő fogosztással. 50 mm keresztmetszet fölötti rozsdamentes anyagra a P13 ajánlott. Homlokszög: 7°

Méretválaszték:

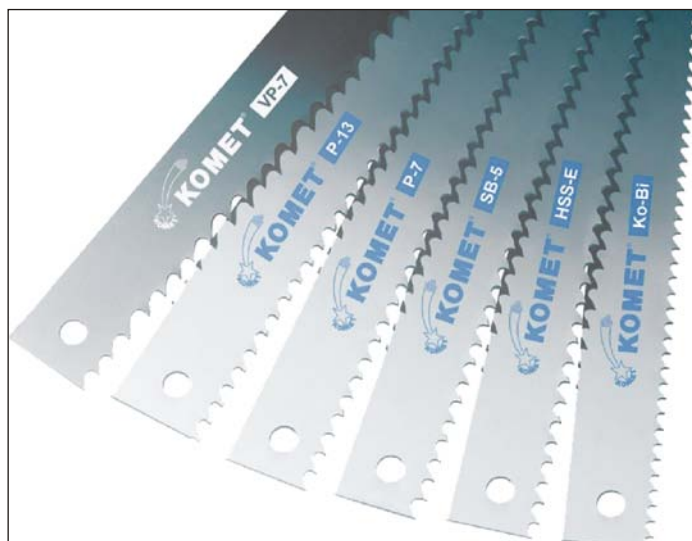
Hossz x szélesség x vastagság mm	Fogsám / coll
350 x 35 x 2,00	3, 4, 6
400 x 35 x 2,00	3, 4, 6
450 x 35 x 2,00	3, 4, 6
500 x 40 x 2,00	3, 4, 6
600 x 50 x 2,50	2, 3, 4, 6
800 x 70 x 3,00	2, 3, 4, 6

Megrendelési példa: D805 020 - 450x35x2,00 - 4

KOMET
P-7 típus



Kérje ajánlatunkat!



D805 030

Rozsdamentes és saválló acélok vágásához. A rozsdamentes és saválló anyagok vágása területén hosszú évek tapasztalatai alapján fejlesztették ki a kiváló minőségű Komet P13-at, amely a tökéletesített vágási geometria által meggyőző eredményeket mutat fel. A 10 mm feletti falvastagságú csövek vágásához is ajánlott. Homlokszög: 13°

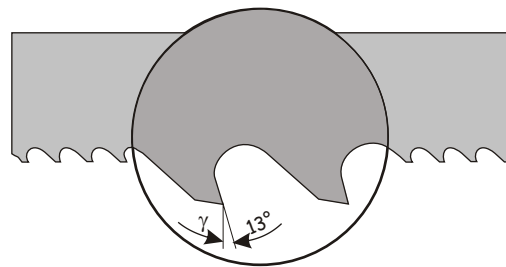
Alkalmazási szabályok:

3 fog/zoll= 50-200 mm közötti keresztmetszetre,
csövek 10 mm-es falvastagság felett.
2 fog/zoll=150 mm keresztmetszettől.

Méretválaszték:

Hossz x szélesség x vastagság mm	Fogsám / coll
350 x 35 x 2,00	3
400 x 35 x 2,00	3
450 x 40 x 2,00	2, 3
500 x 40 x 2,00	2, 3
575 x 50 x 2,50	2, 3
600 x 50 x 2,50	2, 3

Megrendelési példa: D805 030 - 500x40x2,00 - 3



Kérje ajánlatunkat!

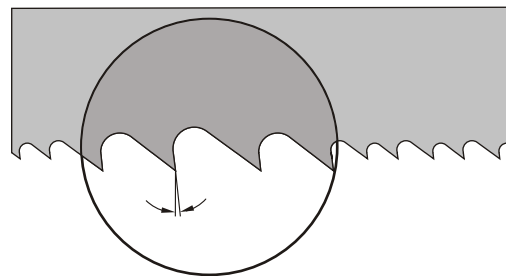
D805 040

Abszolút csúcsmínőségű a legújabb kutatások alapján kifejlesztett VP7!
A fogak 7°-os pozitív homlokszöge a legtöbb fémnél gyorsabb vágást eredményez.
Vezetőfogak biztosítják az egyenes vágást. Váltakozó fogosztás, optimális foggeometria.
A váltakozó fogosztás tiszta, vibrációszegény és csendes vágást eredményez.

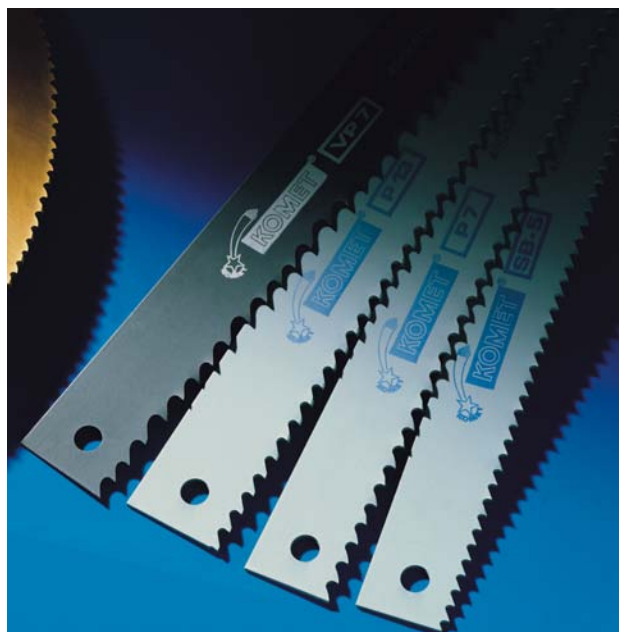
Méretválaszték:

Hossz x szélesség x vastagság mm	Fogsám / coll
300 x 30 x 2,00	3/4 4/7 6/10
350 x 30 x 2,00	3/4 4/7 6/10
350 x 35 x 2,00	3/4 4/7 6/10
400 x 35 x 2,00	3/4 4/7 6/10
450 x 35 x 2,00	3/4 4/7 6/10
450 x 40 x 2,00	2/3 3/4 4/7 6/10
500 x 40 x 2,00	2/3 3/4 4/7
550 x 50 x 2,50	2/3 3/4 4/7
600 x 50 x 2,50	2/3 3/4 4/7

Megrendelési példa: D805 040 - 500x40x2,00 - 3/4



Kérje ajánlatunkat!



Szalagfűrész végtelenítés



1. Szalagfűrész végtelenítés márkás KOMET, illetve ULTRA bimetál és szerszámacél alapanyagokból.
2. Széles alapanyag választék.
3. Minőségbiztosítási rendszerrel szabályozott folyamat.
4. Jól képzett tapasztalt, gyakorlott szakembergárda.
5. Modern, automatikus hegesztőgépek.
6. Megbízható informatikai háttér.
7. Rövid vállalási határidők, kis mennyiség akár helyben megvárható!
8. Szállítás – mennyiségi és méretkorlátozás nélkül – futárcsomagban.



Hegesztés - szikraesővel.



A hegesztési varrat gondos elmunkálása.

IDEAL BAS 052 - automatikus szalagfűrész leolvastva-hegesztő gép (fényképen),

Befogható max. 50 mm-s szalag

IDEAL BAS 050 - automatikus szalagfűrész leolvastva-hegesztő gép,

Befogható max. 32 mm-s szalag



A fűrészfog kiigazítása a hegesztési zónában.



Ellenőrzés, hajlítással.



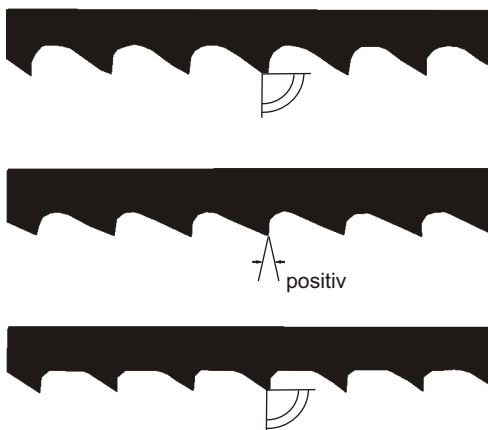
Élvédőszalag felhelyezése.

Hegeszthető fűrészszalag méretek és keresztmetszetek:

Géptípus	BAS050	BAS052
Bimetál szalagfűrész /mm	10x0,6 - 32x1,1	10x0,6 - 50x1,3
Korrózióálló acél fűrészlap /mm	10x0,6 - 30x0,5	10x0,6 - 50x0,6
Szalagkés / mm	10x0,6 - 30x0,6	10x0,6 - 50x0,6
Hegeszthető keresztmetszet szénacél max./mm ²	50	150
Hegeszthető keresztmetszet korr. acél max./mm ²	15	50



Fogalakok, állandó fogazásnál



Standardfog (S) 0° homlokszöggel

Univerzálisan alkalmazható. A legtöbb öntöttvas, acélöntvény és acélfajta vágására alkalmas.

Karmosfog (K) pozitív homlokszöggel

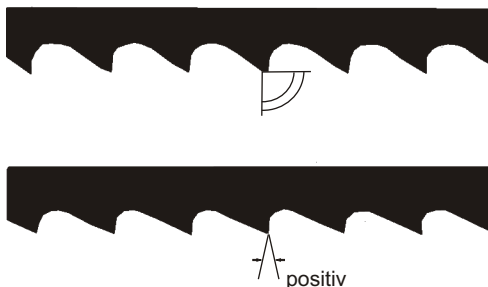
Hosszúforgácsú anyagoknál nagyobb teljesítményt eredményez. Előnyösen alkalmazható kis széntartalmú acélokban és nem vas alapú fémeknél különösen nagy keresztmetszetek mellett.

Hézagfog (L) 0° homlokszöggel

Alkalmazása elsősorban ridegebb anyagoknál, nagyobb keresztmetszeteknél. Javasolt anyagok: öntvények, Alu-öntvények, bronzok, ón, kemény rezek és rideg málanyagok.

Variációs fogalakok

Az egy fogazási intervallumon belüli különböző fogtávolságok csökkentik a rezgéseket a forgácsolás alatt. Ennek eredménye a szalag nagyobb éltartama és a jobb felület. A variációs fogazásokkal nagy átméretűtartományok foghatók át.



Vario (V)

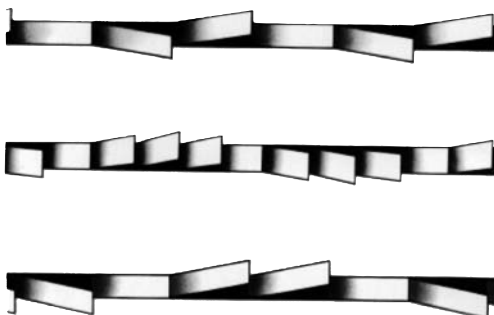
Variációs fogosztás 0° homlokszöggel csövekhez és profilokhoz valamint kisméretű anyagok kötegelt vágásához.

Super Vario (SV)

Variációs fogosztás pozitív homlokszöggel nagyméretű profilok és kötegelt anyagok rezgésmentes vágására. Legtöbb tömör anyag fűrészeléséhez is kiválóan megfelel.

A fogterpesztések

A fogak terpesztésén vagy kihajtogatásán a fogaknak a mindkét oldalra kinyúló részét értjük, mely az oldalhátszöget adja.



Standard fogterpesztés

Univerzálisan alkalmazható 5 mm feletti vágandó anyagméret felett. Előnyösen használható acélokban, öntvényekben és nem vas alapú fémekben.

Hullámosítás

Vékony anyagokhoz és kis falvastagságokhoz, mint pl. lemezek, vékonyfalú csövek és profilok.

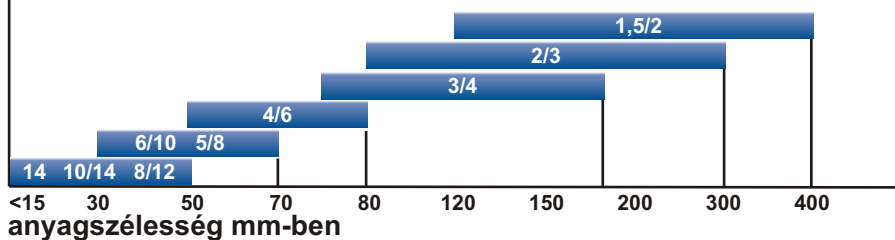
Csoportos fogterpesztés (G)

Általában vízszintes szalagfűrészgépeken kisméretű csövek és profilok vágására ajánlott.

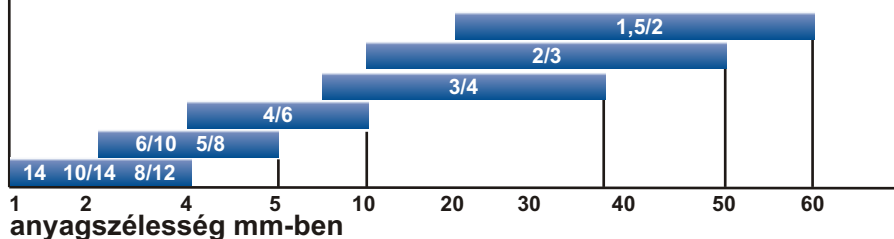
Szalagfűrészek



Váltófogazat ajánlás tömör anyagok vágásához



Váltófogazat ajánlás csövek, profilok vágásához



Szalagfűrész, BS3

D810 005

D810 005

Flexibilis háttal és edzett fogszorral.



BS-3

Anyagminőség: BS 3 magasan ötvözött szerszámacél

Alkalmazás: Fémek darabolására, általános üzemi felhasználásra.

Fogalak: Standardfog (S) 0° homlokszöggel - Univerzálisan alkalmazható. A legtöbb öntöttvas, acélöntvény és acélfajta vágására alkalmas. Egyedi, illetve kisebb szériák darabolására ajánlott.

Fogterpesztés: Standard fogterpesztés - Univerzálisan alkalmazható 5 mm feletti vágandó anyagméret felett. Előnyösen használható acélokna, öntvényeknél és nem vas alapú fémeknél.

Homlokszög: 0°



Méretválaszték:

szélesség x vastagság mm	Fogsám / coll
3 x 0,65	14, 24
5 x 0,65	10, 20
6 x 0,65	10, 24, 32
8 x 0,65	8, 14, 24
10 x 0,65	8, 10, 14, 24
13 x 0,65	6, 8, 10, 14, 24
16 x 0,80	3, 4, 6, 8, 10, 14, 18, 24
20 x 0,80	3, 4, 6, 8, 10, 14, 18, 24
25 x 0,90	3, 4, 6, 8, 10, 14, 18, 24
32 x 1,10	3, 4, 6, 8, 10, 14

Megrendelési példa: 20x0,8 méretű 8 fogsám / coll Bs3 típusú 2080 mm hosszú végtelenített szalagfűrész - D810 005 - 20x0,80 - 8 - 2080 mm



Értékesítés tekercsben vagy végtelenítve!

Tetszőleges hosszúságra végtelenítés a legkorszerűbb hegesztő gépekkel, 10 mm szalagszélességtől.

M42 - M51 Bi-Metal szalagfűrész család



A hordozó-szalag nemesíthető acélból, ráhegesztett, erősen ötvözött M42 vagy M51 HSS-fogazattal. A bimetál gyorsacél szalagfűrészekkel 5-10-szeres élettartam növekedés érhető el a szerszámacél szalagokkal szemben 1/3-dal magasabb forgácsolósebesség mellett. A leginkább használatos, univerzális minőségi szalagfűrész; a legtöbb anyag darabolására használható, különösen széria vágásokra nagy teljesítmény mellett. Az M42 szalagok nemesített acélok vágásához 1200 N/mm² szilárdságig alkalmazhatók. Az M51 típusú bimetál szalagok 700 N/mm² szilárdságig alkalmazhatók.

D810 010 - „M42-PREM-N“

Univerzális, széles alapanyagkörben alkalmazható bimetál fűrészszalag kis méretekhez.

Méretválaszték:

szélesség x vastagság mm	Fogsám/coll
6 x 0,65	14
6 x 0,90	10, 14
10 x 0,90	8, 10, 14
13 x 0,65	10, 14, 18
13 x 0,90	6, 8, 10, 14
20 x 0,90	4, 6, 8, 10, 14, 18
27 x 0,90	3, 4, 6, 8, 10, 14, 18
34 x 1,10	3, 4, 6, 8, 10, 14
41 x 1,30	3, 4, 6



Normálfog (S)
Homlokszög: 0°
Fogosztás: állandó

Különösen javasolt:
Acél alapanyagokhoz 1400N/mm²- szakító szilárdságig nemvasfémek-
hez, vékony falú csövekhez, max .100 mm munkadarab méretig.

Tiszta sorjamenetes vágási felület.

D810 015 - „M42-PREM-V“

Bimetál fűrészszalag kis és közepes falvastagságokhoz.

Méretválaszték:

szélesség x vastagság mm	Fogsám/coll
10 x 0,90	10/14
13 x 0,65	6/10 8/12 10/14
20 x 0,90	4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
27 x 0,90	3/4 4/6 5/8 6/10 8/12 10/14
34 x 1,10	3/4 4/6 5/8 6/10 8/12
41 x 1,30	3/4 4/6 5/8 6/10 8/12
54 x 1,30	3/4 4/6



Kombinált fog
Homlokszög: 0°
Fogosztás: vario

Különösen javasolt:
Acél alapanyagokhoz 1400N/mm²- szakító szilárdságig, nemvasfém
profilokhoz, vékony és közepes falú profilokhoz.
Egyedi és kötegelt vágáshoz.

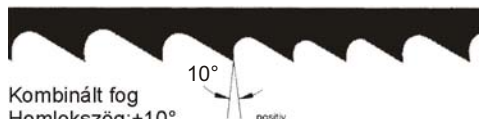
Nagy vágási teljesítmény, vibrációmentes üzem, kiváló minőségű vágá-
si felület.

D810 020 - „M42-PREM-SV“

Bimetál fűrészszalag közepes és nagy falvastagságokhoz.

Méretválaszték:

szélesség x vastagság mm	Fogsám/coll
27 x 0,90	2/3 3/4 4/6 5/8
34 x 1,10	1,4/2 2/3 3/4 4/6 5/8
41 x 1,30	1,4/2 2/3 3/4 4/6 5/8
54 x 1,30	1,4/2 2/3 3/4 4/6
54 x 1,60	0,75/1,25 1/1,4 1,4/2 2/3 3/4 4/6
67 x 1,60	0,75/1,25 1/1,4 1,4/2 2/3 3/4 4/6
80 x 1,60	0,75/1,25 1/1,4 1,4/2 2/3 3/4



Kombinált fog
Homlokszög: +10°
Fogosztás: vario

Különösen javasolt:
acél alapanyagokhoz 1400N/mm²- szakító szilárdságig, nemvasfém
profilokhoz, vastag falú profilokhoz
100 mm munkadarab méret fölött
Egyedi és kötegelt vágáshoz

Nagy vágási teljesítmény, vibrációmentes üzem, kiváló minőségű vágá-
si felület.

Értékesítés tekercsben vagy végtelenítve!

Tetszőleges hosszúságra végtelenítés a legkorszerűbb hegesztő gépekkel,
10 mm szalagszélességtől.

Bimetál fűrészszalag, „M51-PREM-SV”

D810 025

D810 025 M51-SupV

Bimetál fűrészszalag közepes falvastagságokhoz.
Extra kopásálló fogak, M51(1.3207) gyorsacélból!

Méretválaszték:

szélesség x vastagság mm	Fogsám/coll
27 x 0,90	3/4 4/6
34 x 1,10	2/3 3/4 4/6
41 x 1,30	2/3 3/4
54 x 1,60	1,4/2 2/3



Kombinált fog
Homlokszög: +10°
Fogosztás: vario



Különösen javasolt:

acél alapanyagokhoz 1700N/mm²- szakító szilárdságig
korrózióálló acélokhoz
Nikkel bázisú ötvözetekhez
Titán és különleges bronzokhoz
vastag falú profilokhoz
Közepes méretű tömör alapanyagokhoz

Precízen köszörült fogak

Nagy vágási teljesítmény, vibrációmentes üzem, kiváló minőségű vágási felület

Értékesítés tekercsben vagy végtelenítve!

**Tetszőleges hosszúságra végtelenítés a legkorszerűbb hegesztő gépekkel,
10 mm szalagszélességtől.**

Keményfémlapkás fűrészszalag, „HM-Multi-CHIP”

D810 050

D810 050

Precízen köszörült forrasztott keményfém fogak.

Méretválaszték:

szélesség x vastagság mm	Fogsám/coll
27 x 0,90	3/4 3
34 x 1,10	2/3 3/4
41 x 1,30	1,4/2 2/3 3/4
54 x 1,30	1,4/2 2/3
54 x 1,60	1,4/2 2/3

Kombinált fog
Homlokszög: +10°
Fogosztás: vario, vagy fix



Különösen javasolt:

acél alapanyagokhoz 1700N/mm²- szakító szilárdságig
korrózióálló acélokhoz
Nikkel bázisú ötvözetekhez
Titán és ötvözetekhez
Egyéb különleges, nehezen vágható alapanyagokhoz
Közepes és nagy méretű tömör alapanyagokhoz

Precízen köszörült fogak

Nagy vágási teljesítmény, vibrációmentes üzem.

Értékesítés tekercsben vagy végtelenítve!

**Tetszőleges hosszúságra végtelenítés a legkorszerűbb hegesztő gépekkel,
10 mm szalagszélességtől.**

Faipari szalagfűrés

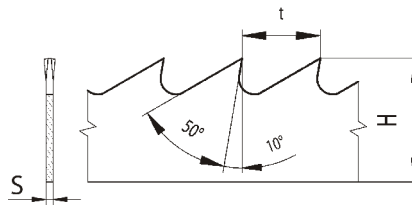
D815 005

D815 005

Fogazott, hajtogatott, élezett és edzett kivitelben készülnek.
A szalagok 50 m tekercsben, vagy méretre végtelenítve készülnek.
Alapanyaga 38 – 44 HRC keménységű, C 75 szénacél.

Méretválaszték:

H x S x t mm	hajtogatott	hajtogatott, élezett	hajtogatott, élezett, edzett
6 x 0,5 x 4	•	•	•
8 x 0,5 x 5	•	•	•
10 x 0,6 x 6	•	•	•
12 x 0,6 x 7	•	•	•
15 x 0,6 x 7	•	•	•
20 x 0,6 x 8	•	•	•
25 x 0,6 x 8	•	•	•
25 x 0,7 x 8	•	•	•
30 x 0,7 x 10	•	•	•
35 x 0,7 x 10	•	•	•
40 x 0,7 x 10	•	•	•
45 x 0,9 x 12	•	•	•
50 x 0,9 x 12	•	•	•



Kérje ajánlatunkat!

D820 010

A fűrészlapok az igényeknek megfelelően különböző anyagokból készülnek:

HCS- Szénacél, a lágyabb anyagokban való használathoz, mint fa, farostlemez, puha műanyag.

HSS- Gyorsacél, keményebb anyagokhoz, mint fém alumínium és színesfém.

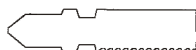
BIM- Bimetál, különösen alkalmas keményfában, abrazív faanyagokban, kemény műanyagban és fémekben.

HM- Keményfém- fűrészlapok, üvegszálerősítésű műanyag, cementkötésű forgácslap vagy gipszkarton és rozsdamentes acél vágására.

Fogazási típusok:

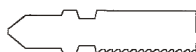
- Mart fogak, tágitott fővágás: kemény és puhafában, alumíniumban, műanyagban és színesfémekben viszonylag durva vágású, gyorsan haladó lap.
- Mart fogak, hullámos fővágás: rétegelt fában, lágyacélban, színesfémekben és műanyagokban egyenes vágásoknál finom eredményt adó lap.
- Kösörült fogazás, hajtogatott hátszög: fa gyors vágására való fűrészlap
- Kösörült fogazás és hátszög: a lap háta kúposra kösörült a fővágás érdekében, fa és műanyag finom és tiszta vágására.

Szárkialakítás: egybütykös szár:



Méretkód Bosch Nr.	Anyag	Fogazott hossz mm	Fog osztás mm	Szállítási egység db	Fogazási típusa	Felhasználási terület	Kép
T 119 B	HCS	67	1,9-2,3	5	Hullámos, mart	Puhafa, rétegelt lemez, forgács-, asztalos-, farostlemez	
T 119 BO	HCS	56	2	5	Hullámos, mart	Íves vágáshoz, puhafa, rétegelt, forgács-, asztalos-, farostlemezre	
T 111 C	HCS	74	3	3	Tágított, mart	Puhafára, forgács-, asztalos-, farostlemez gyorsabb vágására	
T 144 D	HCS	74	4-5,2	5	Tágított, kösörült	Puhafa, forgács-, asztalos-, farostlemezekhez	
T 244 D	HCS	74	4-5,2	5	Tágított, kösörült	Puhafa, forgács-, asztalos-, farostlemez íves vágására	
T 344 D	HCS	126	4	5	Tágított, kösörült	Vastag építési fa, puhafa, forgács-, asztalos-, farostlemez	
T 744 D	HCS	154	4	3	Terpesztett, kösörült	Puhafa/lemez, vastag épületfa, szendvicsszerkezetű anyagok	
T 101 B	HCS	74	2,7	5	Kösörült	Puhafa, forgács-, asztalos-, farostlemez, műanyag	
T 101 BR	HCS	74	2,5	5	Kösörült	Puhafa, forgács-, asztalos-, farostlemez, bevonatos lemezek	
T 101 D	HCS	74	4-5,2	5	Kösörült	Puhafa, forgács-, asztalos-, farostlemez	
T 234 X	HCS	91	2-3	5	Kösörült	Puhafa, forgács-, asztalos-, farostlemez	
T 144 DF	BIM	74	4-5,2	5	Tágított, kösörült	Kemény és puhafához, bevonatosakhoz is	
T 344 DF	BIM	126	4	5	Tágított, kösörült	Vastag kemény- és puhafához, bevonatosakhoz is	
T 101 AOF	BIM	57	1,4	5	Hegyes, kösörült	Keményfa, réteges lemezek, íves vágáshoz	
T 101 BF	BIM	74	2,7	5	Kösörült	Keményfa, réteges lemez, üvegszálerősítésű műanyag	
T 345 XF	BIM	106	2,4-5	5	Tágított, mart	Szegezett építési fa, faalapú anyagok, műanyagok, csövek, alumíniumok	

Szárkialakítás: egybüttykös szár:



Méretkód Bosch Nr.	Anyag	Fogazott hossz mm	Fog osztás mm	Szállítási egység db	Fogazás típusa	Felhasználási terület	Kép
T 118 G	HSS	67	0,7	5	Hullámos, mart	Nagyon vékony lemezekhez	
T 118 A	HSS	67	1,1-1,5	5	Hullámos, mart	Vékony lemezekhez	
T 218 A	HSS	67	1,1-1,5	5	Hullámos, mart	Vékony lemezek, íves vágáshoz	
T 318 A	HSS	106	1,2	5	Hullámos, mart	Vékony lemez, cső, profil és alumíniumhoz	
T 118 B	HSS	67	1,9-2,3	5	Hullámos, mart	Középvastag lemezekhez	
T 318 B	HSS	106	2	5	Hullámos, mart	Középvastag lemez, cső, profil, alumíniumhoz	
T 118 AF	BIM	67	1,1-1,5	3	Hullámos, mart	Vékony lemezek, perforált lemezek	
T 718 BF	BIM	154	2	3	Hullámos, mart	Szendvicsszerkezetű anyagok vágására	
T 123 X	HSS	74	1,2-2,6	5	Tágított, mart	Vékony és vastag cső, profil, alumínium	
T 127 D	HSS	74	3	5	Tágított, mart	Vékony és vastag csövek, profilok íves vágására	
T 227 D	HSS	74	3	5	Tágított, mart	Vékony és vastag lemez, cső, profil íves vágására	
T 118 AHM	HM	59	1,1	3	Köszörült	Vékony rozsdamentes acéllemezekhez	
T 118 EHM	HM	59	1,4	3	Köszörült	Középvastag rozsdamentes acéllemezekhez	
T 141 HM	HM	74	4,3	3	Tágított	Műanyag, epoxi, gipszkarton cementkötésű farostlemezekhez	
T 130 RIFF	Keményfém bevonatos	59	-	3	Szemcsés	Lágy kerámia, falicsempe, öntöttvas durva vágásához	
T 101 A	HSS	74	2	5	Köszörült	Plexiüveg és polikarbonát vágásához	
T 113 A	HCS	74	2	5	Köszörült	Karton, sztiropor, szőnyeg, bőr, gumi vágására	
T 313 AW	HCS	126	-	3	Hullámos, köszörült	Karton, sztiropor, szőnyeg, bőr, gumi vágására	

Kipattogzásgátló szűrőfűrészlapokhoz

D820 050

D820 050

A felület kitöredezését hatékonyan akadályozza meg, csak a talplemezbe kell bepattintítani.

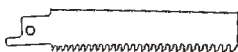


D820 100

A fogosztást a fűrészrendő anyag vastagsága, keménysége és a kívánt vágási minőség szerint választhatjuk meg.

- Kis fogosztás finom vágásokhoz
- Nagy fogosztás durvább vágásokhoz
- Progresszív fogosztás univerzális alkalmazáshoz

Szárkialakítás: 1/2" méretű univerzális szár:



Méretkód Bosch Nr.	Anyag	Vágható méret mm	Fog osztás mm/TPI	Méret mm	Fogazás típusa	Szállítási egység db	Felhasználási terület			Kép
							Fém	Fa	Műanyag	
S 918 AF	BIM	1-3	1/24	150x16x08	Hullámos, mart	5	●			
S 918 BF	BIM	2-8	1,8/14	150x16x0,8	Tágított, mart	5	●			
S 922 EF	BIM	1,5-4	1,4/18	150x19x0,9	Tágított, mart	5	●			
S 1122 F	BIM	1,5-4	1,4/18	225x19x0,9	Tágított, mart	5	●			
S 922 BF	BIM	3-8	1,8/14	150x19x0,9	Tágított, mart	5	●			
S 1122 BF	BIM	3-8	1,8/14	225x19x0,9	Tágított, mart	5	●			
S 920 CF	BIM	4-12	2,5+3,2/ 8+10	150x22x1,6	2x2 fogazás geometria	5	●			
S 1120 CF	BIM	4-12	2,5+3,2/ 8+10	225x22x1,6	2x2 fogazás geometria	5	●			
S 1022 HF	BIM	3-12	2,5/10	200x19x0,9	Tágított, mart	5	●	●		
S 1122 HF	BIM	<175	2,5/10	225x19x0,9	Tágított, mart	5	●	●		
S 3456 XF	BIM	<150	2,1-4,3/ 6-12	200x19x1,2	Tágított, mart	5	●	●		
S 1111 DF	BIM	<175	4,3/6	225x19x1,2	Tágított, mart	5	●		●	
S 617 K	HCS	<100	8,5/3	150x19x1,2	Tágított, mart	5		●		
S 1617 K	HCS	<250	8,5/3	300x19x1,2	Tágított, mart	5		●		
S 1111 K	HCS	<175	8,5/3	225x19x1,2	Tágított, mart	5		●		
S 2345 X	HCS	<150	2,5-4,3/ 6-10	200x19x1,2	Tágított, köszörült	5	●	●	●	
S 1241 HM	HM	<250	8,5/3	300x22x1,5	Tágított, köszörült	2	●	●	●	
S641HM	HM	<100	4,3/6	150x19x1,2	Tágított, mart	2	Gázbeton, téglá, szálerősítésű cement, abrazív anyagok vágására Gipszkarton felszakadásmentes vágására			
S628DF	BIM	<100	4,3/6	150x19x1,2	Tágított, mart	5				
S1130Riff	Keményfém bevonatos	<175	-	225x19x1,5	Bevonatos	2	Acélöntvény csövek, téglá, epoxi vágására			
S1243HM	HM	<215	12,7/2	305x50x1,5	Lapkás	1	Közepes építőelemek vágására			

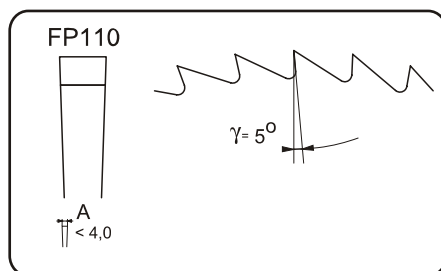
D825 010

Kivitel:

"A" forma, a DIN 1837 szabvány szerint, sűrű fogú.

Alapanyag:

HSS gyorsacél



GloBus®
FP110

Méretkód	Ø d mm	Szélesség mm	Furat mm	Fogszám
20x0,5x5-48	20	0,50	5	48
20x0,6x5-48	20	0,60	5	48
20x0,8x5-48	20	0,80	5	48
25x0,5x8-48	25	0,50	8	48
25x0,5x8-64	25	0,50	8	64
25x0,6x8-48	25	0,60	8	48
25x0,6x8-64	25	0,60	8	64
25x0,8x8-48	25	0,80	8	48
25x0,8x8-64	25	0,80	8	64
25x1,0x8-48	25	1,00	8	48
32x0,2x8-100	32	0,20	8	100
32x0,25x8-100	32	0,25	8	100
32x0,5x8-64	32	0,50	8	64
32x0,6x8-64	32	0,60	8	64
32x0,8x8-64	32	0,80	8	64
32x1,6x8-48	32	1,60	8	48
40x0,3x10-100	40	0,30	10	100
40x0,4x10-100	40	0,40	10	100
40x1,0x10-64	40	1,00	10	64
50x0,25x13-128	50	0,25	13	128
50x0,3x13-100	50	0,30	13	128
50x0,4x13-100	50	0,40	13	100
50x0,5x13-100	50	0,50	13	100
50x0,6x13-100	50	0,60	13	100
50x0,8x13-80	50	0,80	13	80
50x1,0x13-80	50	1,00	13	80
50x2,0x13-64	50	2,00	13	64
63x0,25x16-160	63	0,25	16	160
63x0,3x16-128	63	0,30	16	128
63x0,3x16-200	63	0,30	16	200
63x0,5x16-128	63	0,50	16	128
63x0,6x16-100	63	0,60	16	100
63x0,8x16-100	63	0,80	16	100
63x1,0x16-80	63	1,00	16	80
63x1,0x16-100	63	1,00	16	100
63x1,2x16-80	63	1,20	16	80
63x1,2x16-100	63	1,20	16	100
63x1,6x16-64	63	1,60	16	64
63x1,6x16-80	63	1,60	16	80
63x1,6x16-100	63	1,60	16	100
63x2,0x16-80	63	2,00	16	80
63x2,0x16-100	63	2,00	16	100
63x3,0x16-64	63	3,00	16	64
80x0,5x22-128	80	0,50	22	128
80x0,6x22-128	80	0,60	22	128
80x0,8x22-100	80	0,80	22	100
80x0,8x22-128	80	0,80	22	128
80x1,0x22-100	80	1,00	22	100
80x1,0x22-128	80	1,00	22	128
80x1,2x22-100	80	1,20	22	100

Méretkód	Ø d mm	Szélesség mm	Furat mm	Fogszám
80x1,2x22-128	80	1,20	22	128
80x1,6x22-80	80	1,60	22	80
80x1,6x22-100	80	1,60	22	100
80x1,6x22-128	80	1,60	22	128
80x2,0x22-80	80	2,00	22	80
80x2,5x22-80	80	2,50	22	80
80x3,0x22-80	80	3,00	22	80
100x0,5x22-300	100	0,50	22	300
100x0,6x22-160	100	0,60	22	160
100x0,8x22-128	100	0,80	22	128
100x1,0x22-100	100	1,00	22	100
100x1,0x22-128	100	1,00	22	128
100x1,2x22-100	100	1,20	22	100
100x1,2x22-128	100	1,20	22	128
100x1,6x22-80	100	1,60	22	80
100x1,6x22-100	100	1,60	22	100
100x1,6x22-128	100	1,60	22	128
100x2,0x22-80	100	2,00	22	80
100x2,0x22-100	100	2,00	22	100
100x2,5x22-100	100	2,50	22	100
100x3,0x22-80	100	3,00	22	80
125x0,6x22-160	125	0,60	22	160
125x0,8x22-128	125	0,80	22	128
125x0,8x22-160	125	0,80	22	160
125x1,0x22-128	125	1,00	22	128
125x1,0x22-160	125	1,00	22	160
125x1,2x22-128	125	1,20	22	128
125x1,6x22-128	125	1,60	22	128
125x2,0x22-128	125	2,00	22	128
125x2,5x22-100	125	2,50	22	100
125x3,0x22-100	125	3,00	22	100
160x1,0x32-160	160	1,00	32	160
160x1,0x32-160	160	1,20	32	160
160x1,6x32-128	160	1,60	32	128
160x1,6x32-160	160	1,60	32	160
160x2,0x32-128	160	2,00	32	128
160x2,5x32-128	160	2,50	32	128
160x3,0x32-128	160	3,00	32	128
200x1,0x32-200	200	1,00	32	200
200x1,2x32-160	200	1,20	32	160
200x1,6x32-160	200	1,60	32	160
200x2,0x32-160	200	2,00	32	160
200x2,5x32-160	200	2,50	32	160
200x3,0x32-128	200	3,00	32	128
250x1,6x32-160	250	1,60	32	160
250x2,0x32-200	250	2,00	32	200
250x2,5x32-160	250	2,50	32	160
250x3,0x32-160	250	3,00	32	160
315x2,5x40-200	315	2,50	40	200

Fémkőrfűrés, sűrű fogú

D825 011

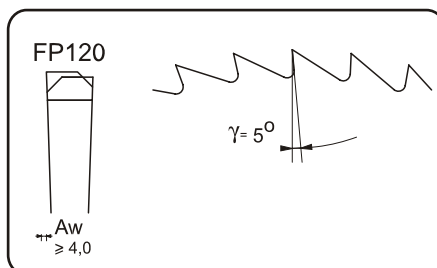
D825 011

Kivitel:

"Aw" forma, a DIN 1837 szabvány szerint, sűrű fogú.

Alapanyag:

HSS gyorsacél



FP120

Méretkód	Ø d mm	Szélesség mm	Furat mm	Fogsám
63x4,0x16-64	63	4,00	16	64
80x4,0x22-64	80	4,00	22	64
80x5,0x22-64	80	5,00	22	64
80x6,0x22-64	80	6,00	22	64
100x4,0x22-80	100	4,00	22	80
100x4,0x22-100	100	4,00	22	100
100x5,0x22-80	100	5,00	22	80
100x6,0x22-64	100	6,00	22	64
125x4,0x22-100	125	4,00	22	100
125x5,0x22-80	125	5,00	22	80

Méretkód	Ø d mm	Szélesség mm	Furat mm	Fogsám
125x6,0x22-80	125	6,00	22	80
160x4,0x32-100	160	4,00	32	100
160x5,0x32-100	160	5,00	32	100
160x6,0x32-100	160	6,00	32	100
200x4,0x32-128	200	4,00	32	128
200x5,0x32-128	200	5,00	32	128
200x6,0x32-100	200	6,00	32	100
250x4,0x32-160	250	4,00	32	160
250x5,0x32-128	250	5,00	32	128
250x6,0x32-128	250	6,00	32	128

Fémkőrfűrés, ritka fogú

D825 020

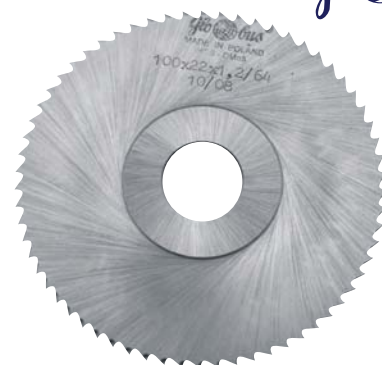
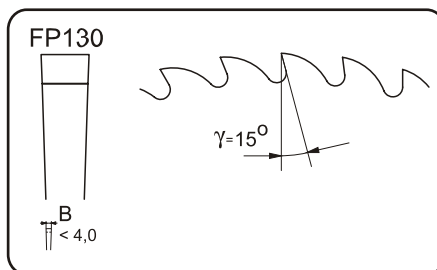
D825 020

Kivitel:

"B" forma, a DIN 1838 szabvány szerint, ritka fogú.

Alapanyag:

HSS gyorsacél



FP130

Méretkód	Ø d mm	Szélesség mm	Furat mm	Fogsám
63x0,8x16-48	63	0,80	16	48
63x1,0x16-24	63	1,00	16	24
63x1,0x16-48	63	1,00	16	48
63x1,2x16-48	63	1,20	16	48
80x1,0x22-48	80	1,00	22	48
80x1,0x22-64	80	1,00	22	64
80x1,2x22-48	80	1,20	22	48
80x1,2x22-64	80	1,20	22	64
80x1,6x22-48	80	1,60	22	48
100x1,0x22-64	100	1,00	22	64
100x1,2x22-64	100	1,20	22	64
100x1,6x22-48	100	1,60	22	48
100x1,6x22-64	100	1,60	22	64
100x2,0x22-48	100	2,00	22	48
100x2,0x22-64	100	2,00	22	64

Méretkód	Ø d mm	Szélesség mm	Furat mm	Fogsám
100x2,5x22-48	100	2,50	22	48
100x3,0x22-40	100	3,00	22	40
125x1,0x22-64	125	1,00	22	64
125x1,0x22-80	125	1,00	22	80
125x1,2x22-64	125	1,20	22	64
125x1,6x22-64	125	1,60	22	64
125x2,0x22-64	125	2,00	22	64
125x3,0x22-48	125	3,00	22	48
160x1,6x32-80	160	1,60	32	80
160x2,0x32-64	160	2,00	32	64
160x2,5x32-64	160	2,50	32	64
160x3,0x32-64	160	3,00	32	64
200x2,0x32-80	200	2,00	32	80
200x3,0x32-64	200	3,00	32	64

Fémkörfűrész, ritka fogú

D825 021

D825 021

Kivitel:

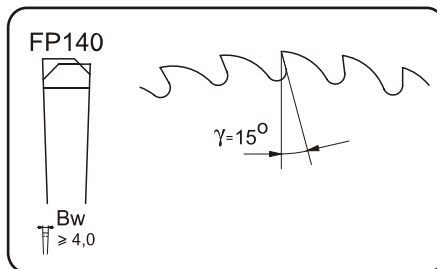
"Bw" forma, a DIN 1838 szabvány szerint, ritka fogú.

Alapanyag:

HSS gyorsacél

Globus®

FP140



Méretkód	Ø d mm	Szélesség mm	Furat mm	Fogs szám
100x4,0x22-40	100	4,00	22	40
100x5,0x22-40	100	5,00	22	40
125x4,0x22-48	125	4,00	22	48
125x5,0x22-40	125	5,00	22	40
125x6,0x22-40	125	6,00	22	40

Méretkód	Ø d mm	Szélesség mm	Furat mm	Fogs szám
160x4,0x32-48	160	4,00	32	48
160x6,0x32-48	160	6,00	32	48
200x4,0x32-64	200	4,00	32	64
250x4,0x32-80	250	4,00	32	80
250x5,0x32-64	250	5,00	32	64

Fémkörfűrész, menesztő furatos

D825 030

D825 030

Kivitel:

"Bw" élezés.

Alapanyag:

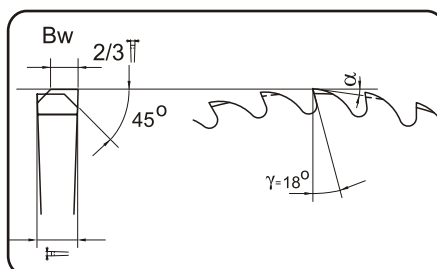
HSS gyorsacél

Felhasználás:

Daraboló gépeken történő alkalmazáshoz.

Globus®

FP220



Méretkód	Ø d mm	Szélesség mm	Furat mm	Fogs szám	⊕ ⊕ ⊕
200x2,0x32-200	200	2,00	32	200	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
225x2,0x32-180	225	2,00	32	180	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
225x2,0x32-220	225	2,00	32	220	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
250x2,0x32-200	250	2,00	32	200	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
250x2,5x32-200	250	2,50	32	200	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
250x2,0x40-200	250	2,00	40	200	Typ "H" 2 x 8,5/55 + 4 x 12/64
275x2,0x32-220	275	2,00	32	220	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
275x2,5x32-200	275	2,50	32	200	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
275x2,5x32-220	275	2,50	32	220	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
275x2,5x40-140	275	2,50	40	140	Typ "H" 2 x 8,5/55 + 4 x 12/64
275x2,5x40-200	275	2,50	40	200	Typ "H" 2 x 8,5/55 + 4 x 12/64
275x2,5x40-200	275	2,50	40	200	Typ "U" 4 x 10,5/63
300x2,5x32-180	300	2,50	32	180	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
315x2,5x32-220	315	2,50	32	220	Typ "F" 2 x 8,5/45 + 2 x 11/63
315x3,0x40-200	315	3,00	40	200	Typ "U" 4 x 10,5/63



D825 100

Rendkívül széles méret, alapanyag, fogszám, fogalak, bevonat választék, a legkülönbözőbb alapanyagok darabolásához.

A - Fűrészárca alapanyagok:

1. Gyorsacél HSS (HSS/DMO5(M2) –DIN1.3343): A legszélesebb körben alkalmazott gyorsacél fűrészárca alapanyag.
2. Gyorsacél HSS-E (EMo5Co5, M35, DIN1.3243) Nagy teljesítményű gyorsacél 5% Co tartalommal, korrózióálló acélok, nagy szilárdságú alapanyagok vágására, nagy teljesítmény igény esetén

B - Méretválaszték:

Átmérő mm	Vastagság mm	Fogszám és fogalak											
		Fogosztás (mm)											
		T3	T4	T5	T6	T7	T8	T9	T10	T11	T12	T13	T14
175	1,2 1,5 2,0	180BW	140BW	110HZ	90HZ	70HZ							
200	1,0 1,2 1,5 1,8 2,0 2,5	200BW	160BW	130HZ	100HZ	80HZ 64HZ							
210	2,0	210BW	160BW	110HZ		80HZ							
225	1,2 1,5 1,8 1,9 2,0 2,5	220BW	180BW	140HZ	120HZ	90HZ		80HZ					
250	1,2 1,6 2,0 2,5 3,0	250BW	200BW	160HZ	128HZ	110HZ	100HZ	80HZ		64HZ			
275	1,6 2,0 2,5 3,0	280BW	220BW	180HZ	140HZ	120HZ	110HZ	90HZ					
300	1,6 2,0 2,5 3,0	300BW	220BW	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ	94HZ					
315	2,0 2,5 3,0 3,5	300BW	240BW	200HZ	160HZ	140HZ	120HZ	100HZ		80HZ		70HZ	
325	2,0 2,5 3,0	320BW	250BW	200HZ	170HZ	128HZ							
350	2,0 2,5 3,0 3,5	350BW	280BW	220HZ	180HZ	160HZ	140HZ	120HZ	110HZ	90HZ		80HZ	
370	2,5 3,0 3,5		280BW	220HZ	190HZ	160HZ	140HZ	120HZ	110HZ	100HZ		80HZ 70HZ	
400	2,5 3,0 3,5 4,0		310BW	250HZ	200HZ	160HZ		120HZ		110HZ	100HZ	80HZ	
425	2,5 3,0 3,5 4,0		320BW	260HZ	220HZ		160HZ		130HZ		110HZ		80HZ
450	3,0 3,5 4,0		350BW	230HZ		180HZ		140HZ		120HZ		90HZ	
500	3,0 3,5 4,0 5,0			310HZ	260HZ	200HZ		160HZ		130HZ		100HZ	
525	3,5 4,0		410BW	330HZ	270HZ	210HZ		164HZ		140HZ		104HZ	
550	4,0 5,0		440BW	340HZ	280HZ	220HZ		170HZ		140HZ			
570	4,0 5,0		450BW	360HZ	300HZ	220HZ		180HZ		150HZ			
600	4,0 5,0		460BW	380HZ	320HZ	240HZ		190HZ		160HZ			

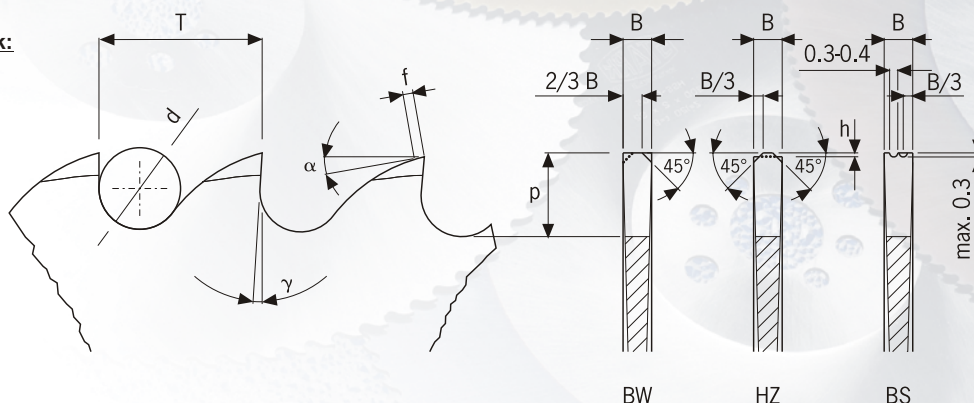
C - Standard agyméret kialakítás:

Furat mm	Menesztő furatok
Ø 32	2/8/45 - 2/9/50 - 2/11/63
Ø 38	2/9/55
Ø 40	2/8/55 - 4/12/64
Ø 45	2/11/66 - 4/11/66
Ø 50	4/15/80 - 4/14/85

Megjegyzés:

1. A menesztőfuratok mérete, helyzete, száma három adattal van definiálva.
2. Az adorr mértű menesztőfuratok száma.
3. Az osztó kör átmérő.

D - Fogalakok:



E - Pontossági kategóriák:

STANDARD		
Ø mm	Oldalütés	Síklapúság
175-250	0,20	0,10
275-350	0,25	0,10
370-500	0,30	0,10
525-600	0,35	0,10

PLUS		
Ø mm	Oldalütés	Síklapúság
175-250	0,12	0,10
275-300	0,15	0,10
315-350	0,18	0,10
370-450	0,20	0,10
500-525	0,22	0,10
550-600	0,25	0,10

TOP		
Ø mm	Oldalütés	Síklapúság
175-225	0,07	0,08
250	0,08	0,08
275-300	0,10	0,08
315-350	0,12	0,08
370-450	0,15	0,08
500-600	0,20	0,08



F - Választható felületkezelések:

Megnevezés	Jellege	Felületkezelés		Surlódási tényezője	Alkalmazás
		Keménysége (HV)	Hőállósága (°C)		
SpecialOV	Oxidált gőzölt	900		0,65	Acélokhoz.
Goldface	PVD	2200 - 2400	520	0,55	Ötvözött és nemesített acélokhoz, acélcsövekhez és profilokhoz.
Speedface	PVD	3000 - 3300	450	0,35	Nemesített acélok, korrózióálló acélok, titán és ötvözetek vágására.
Blackface	PVD	3300 - 3500	875	0,45	Nemesített acélok, korrózióálló acélok, ötvények. Nagy sebességekhez.
Lastface	PVD	2400 - 2800	800	0,55	Korrózióálló acélok.
Bestface	PVD	2500 - 2900	650	0,30	Réz és alumínium alapanyagokhoz, ötvözetekhez.

Egyedi megrendelésre, egyedi specifikációval rövid határidőn belül szállítható!
Kérje ajánlatunkat!

Keményfémlapkás körfűrészlap

D835 005

D835 005

Felhasználás:

- természetes fa hossz- és keresztirányú vágása (puha, kemény)
- rétegelt lemez, forgácslapok, OSB lapok



5381-26WZ

Méretkód	Lap Ø mm	Fog szélesség mm	Alaptest vastagság mm	Furat Ø mm	Fogsza
160x2,5x20-16	160	2,5	1,6	20	16
180x2,5x20-20	180	2,5	1,6	20	20
200x2,5x20-24	200	2,5	1,6	20	24
250x3,2x30-32	250	3,2	2,2	30	32
300x3,2x30-36	300	3,2	2,2	30	36
350x3,6x30-40	350	3,6	2,2	30	40
400x3,6x30-48	400	3,6	2,2	30	48
450x4,0x30-56	450	4,0	2,8	30	56
500x4,0x30-64	500	4,0	2,8	30	64

Keményfémlapkás körfűrészlap

D835 010

D835 010

Felhasználás:

- kemény fa keresztirányú vágására
- furnérozott, laminátos vagy felületén nemesített lemezek vágására
- furnérkötegek vágására
- keményített textil, keménypapír és termopasztikus anyagok vágására



5381-20WZ

Méretkód	Lap Ø mm	Fog szélesség mm	Alaptest vastagság mm	Furat Ø mm	Fogsza
160x2,5x20-24	160	2,5	1,6	20	24
180x2,5x20-28	180	2,5	1,6	20	28
200x2,5x20-32	200	2,5	1,6	20	32
250x3,2x30-40	250	3,2	2,2	30	40
300x3,2x30-48	300	3,2	2,2	30	48
315x3,2x30-48	315	3,2	2,2	30	48
350x3,6x30-54	350	3,6	2,5	30	54
400x3,6x30-64	400	3,6	2,5	30	64
450x4,0x30-72	450	4,0	2,8	30	72
500x4,0x30-84	500	4,0	2,8	30	84
600x5,2x30-90	600	5,2	3,5	30	90

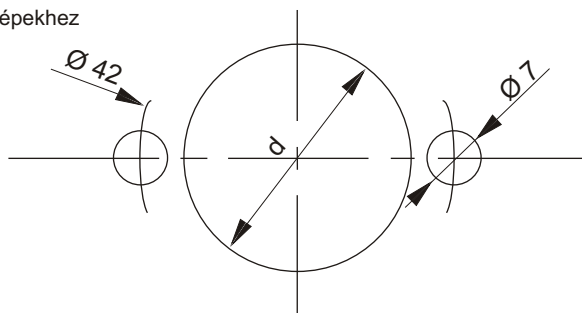
D835 015

Vágható anyagok:

- fa, műanyag és laminált lapok

Felhasználás:

- kézi elektromos körfűrészgépekhez



Az összes fűrészlap az ábra szerinti menesztő furatokkal ellátva.

Méretkód	Lap átmérője mm	Fog szélesség mm	Alaptest vastagság mm	d furat Ø mm	Fogszám
127x2,6x20-10	127	2,6	1,6	20	10
127x2,6x20-20	127	2,6	1,6	20	20
127x2,6x20-36	127	2,6	1,6	20	36
130x2,6x20-10	130	2,6	1,6	20	10
130x2,6x20-20	130	2,6	1,6	20	20
130x2,6x20-36	130	2,6	1,6	20	36
140x2,6x20-10	140	2,6	1,6	20	10
140x2,6x20-20	140	2,6	1,6	20	20
140x2,6x20-42	140	2,6	1,6	20	42
150x2,6x20-12	150	2,6	1,6	20	12
150x2,6x20-24	150	2,6	1,6	20	24
150x2,6x20-40	150	2,6	1,6	20	40
150x2,6x20-48	150	2,6	1,6	20	48
160x2,6x20-12	160	2,6	1,6	20	12
160x2,6x20-24	160	2,6	1,6	20	24
160x2,6x20-40	160	2,6	1,6	20	40
160x2,6x20-48	160	2,6	1,6	20	48
170x2,6x30-12	170	2,6	1,6	30	12
170x2,6x30-24	170	2,6	1,6	30	24
170x2,6x30-40	170	2,6	1,6	30	40
170x2,6x30-54	170	2,6	1,6	30	54
180x2,6x30-12	180	2,6	1,6	30	12
180x2,6x30-24	180	2,6	1,6	30	24
180x2,6x30-40	180	2,6	1,6	30	40
180x2,6x30-56	180	2,6	1,6	30	56
184x2,6x30-12	184	2,6	1,6	30	12
184x2,6x30-24	184	2,6	1,6	30	24
184x2,6x30-40	184	2,6	1,6	30	40
184x2,6x30-56	184	2,6	1,6	30	56
190x2,6x30-14	190	2,6	1,6	30	14
190x2,6x30-24	190	2,6	1,6	30	24
190x2,6x30-30	190	2,6	1,6	30	30
190x2,6x30-40	190	2,6	1,6	30	40
190x2,6x30-56	190	2,6	1,6	30	56
200x2,8x30-16	200	2,8	1,8	30	16
200x2,8x30-30	200	2,8	1,8	30	30
200x2,8x30-40	200	2,8	1,8	30	40
200x2,8x30-64	200	2,8	1,8	30	64
210x2,8x30-18	210	2,8	1,8	30	18
210x2,8x30-32	210	2,8	1,8	30	32
210x2,8x30-40	210	2,8	1,8	30	40
210x2,8x30-64	210	2,8	1,8	30	64
216x2,8x30-24	216	2,8	1,8	30	24
216x2,8x30-48	216	2,8	1,8	30	48
216x2,8x30-64	216	2,8	1,8	30	64
230x2,8x30-20	230	2,8	1,8	30	20
230x2,8x30-34	230	2,8	1,8	30	34
230x2,8x30-48	230	2,8	1,8	30	48
230x2,8x30-64	230	2,8	1,8	30	64

D835 050

A precíz lap a minőségi vágáshoz minden szokásos felhasználáshoz a fagegmunkálásban.

WZ: váltófogak, alkalmasak univerzális használatra puha- és keményfában, lemezanyagokban, rostos anyagokban, MDF-ben. Különösen tiszta vágás és tökéletes élvágás.



Alkalmazási jelölések:

- Nagy durva vágás

Ideális a gyors hosszanti- és harántvágásokhoz puha, keményfa, nyers forgácslap és zsaludeszka esetén.

- Durva vágás

Ideális a hosszanti- és harántvágásokhoz puha, keményfa, nyers forgácslap, zsaludeszka és furnér esetén.

- Finom vágás

Ideális keresztvágásokhoz puha, keményfa és furnér esetén. Ezenkívül bútortalaphoz, egyoldalon bevonatos forgácslemezhez és parkettához.

- Nagyon finom vágás

Ideális keresztvágásokhoz puha, keményfa, furnér és bútortalap esetén. Ezenkívül parkettához, egy- és kétoldalon bevonatos forgácslemezhez, farostlemezhez és MDF laphoz.



Méretkód	Ø mm	Vágásszélesség / törzslapvastagság mm	Furat átmérő mm	Fogszám	Alkalmazás	Menesztő furatok
130x2,4x20-12	130	2,4/1,4	20	12	•	-
130x2,4x20-20	130	2,4/1,4	20	20	••	-
130x2,4x20-30	130	2,4/1,4	20	30	•••	-
140x2,4x20-12	140	2,4/1,4	20	12	•	-
140x2,4x20-20	140	2,4/1,4	20	20	••	-
140x2,4x20-30	140	2,4/1,4	20	30	•••	-
150x2,4x20-12	150	2,4/1,4	20	12	•	7/42
150x2,4x20-24	150	2,4/1,4	20	24	••	7/42
150x2,4x20-36	150	2,4/1,4	20	36	•••	7/42
160x1,8x20-12	160	1,8/1,2	20	12	•	6/32
160x1,8x20-24	160	1,8/1,2	20	24	••	6/32
160x1,8x20-48	160	1,8/1,2	20	48	•••	6/32
160x2,6x20-12	160	2,6/1,6	20	12	•	6/32
160x2,6x20-24	160	2,6/1,6	20	24	••	6/32
160x2,6x20-36	160	2,6/1,6	20	36	•••	6/32
160x2,6x20-48	160	2,6/1,6	20	48	••••	6/32
165x2,6x30-12	165	2,6/1,6	30	12	•	-
165x2,6x30-24	165	2,6/1,6	30	24	•	-
165x2,6x30-36	165	2,6/1,6	30	36	•••	-
165x2,6x30-48	165	2,6/1,6	30	48	••••	-
170x2,6x30-12	170	2,6/1,6	30	12	•	-
170x2,6x30-24	170	2,6/1,6	30	24	••	-
170x2,6x30-36	170	2,6/1,6	30	36	•••	-
170x2,6x30-48	170	2,6/1,6	30	48	••••	-
180x2,6x30-12	180	2,6/1,6	30	12	•	-
180x2,6x30-24	180	2,6/1,6	30	24	••	-
180x2,6x30-36	180	2,6/1,6	30	36	•••	-
180x2,6x30-48	180	2,6/1,6	30	48	••••	-
184x2,6x16-12	184	2,6/1,6	16	12	•	-
184x2,6x16-24	184	2,6/1,6	16	24	••	-
184x2,6x16-36	184	2,6/1,6	16	36	•••	-
184x2,6x16-48	184	2,6/1,6	16	48	••••	-
184x2,6x30-24	184	2,6/1,6	30	24	••	-
184x2,6x30-36	184	2,6/1,6	30	36	•••	-
190x2,6x20-12	190	2,6/1,6	20	12	•	-
190x2,6x20-24	190	2,6/1,6	20	24	••	-
190x2,6x20-36	190	2,6/1,6	20	36	•••	-
190x2,6x20-48	190	2,6/1,6	20	48	••••	-
190x2,6x20-60	190	2,6/1,6	20	60	••••	-
190x2,0x30-16	190	2,0/1,3	30	16	•	7/42
190x2,0x30-24	190	2,0/1,3	30	24	••	7/42
190x2,0x30-48	190	2,0/1,3	30	48	••••	7/42
190x2,6x30-12	190	2,6/1,6	30	12	•	7/42
190x2,6x30-24	190	2,6/1,6	30	24	••	7/42
190x2,6x30-36	190	2,6/1,6	30	36	•••	7/42
190x2,6x30-48	190	2,6/1,6	30	48	••••	7/42
190x2,6x30-60	190	2,6/1,6	30	60	••••	7/42
200x2,8x30-24	200	2,8/1,8	30	24	••	7/42
200x2,8x30-48	200	2,8/1,8	30	48	••••	7/42
200x2,8x30-60	200	2,8/1,8	30	60	••••	7/42

Méretkód	Ø mm	Vágásszélesség / törzslapvastagság mm	Belső átmérő mm	Fogszám	Alkalmazás	Menesztő furatok
210x2,8x30-24	210	2,8/1,8	30	24	..	-
210x2,8x30-36	210	2,8/1,8	30	36	...	-
210x2,8x30-48	210	2,8/1,8	30	48		-
210x2,8x30-60	210	2,8/1,8	30	60		-
225x2,8x30-36	225	2,8/1,8	30	36	...	7/42
230x2,8x30-24	230	2,8/1,8	30	24	..	7/42
230x2,8x30-36	230	2,8/1,8	30	36	...	7/42
230x2,8x30-48	230	2,8/1,8	30	48		7/42
230x2,8x30-60	230	2,8/1,8	30	60		7/42
235x2,8x30-24	235	2,8/1,8	30	24	..	-
235x2,8x30-48	235	2,8/1,8	30	48		-
235x2,8x30-60	235	2,8/1,8	30	60		-
240x2,8x30-24	240	2,8/1,8	30	24	..	-
240x2,8x30-60	240	2,8/1,8	30	60		-
250x3,2x30-40	250	3,2/2,2	30	40	...	7/42
250x3,2x30-60	250	3,2/2,2	30	60		7/42
270x3,2x30-48	270	3,2/2,2	30	48		-

D835 055

A tökéletes lap az erőteljes vágásokhoz tiszta vágás-szélekkel a legkülönbözőbb anyagokban.

TR-F: Keményfém fogak. Biztonságos vágások a negatív (-5°) trapéz-/laposfogakkal, kiváló minőségű keményfémből.

Alkalmazási jelölések:

• - Finom vágás keményfában

Ezenkívül alkalmas rétegelt anyagok, egy- és kétoldalon bevonatos forgácslemez, furnér, farostlemez, MDF és bútortalap vágására is.

•• - Nagyon finom vágás keményfában és rétegelt anyagokban

Ezenkívül alkalmas műanyag és nemvas fémek mint pl. alumínium, sárgaréz és vörösréz vágására is.

••• - Finom vágás műanyagban és nemvas fémekben

Ezenkívül alkalmas parketta, laminált-anyag, epoxy vágására és akár keményfában történő használatra is.

•••• - Nagyon finom vágás műanyagban és nemvas fémekben

Kiválóan alkalmas parketta, laminált-anyag, epoxy, biztonsági üveg és cementkötésű farostlemez levágására.



Méretkód	Külső átmérő mm	Vágásszélesség / törzslapvastagság mm	Ø mm	Fogszám	Alkalmazás
130x2,0x20-42	130	2,0/1,4	20	42	
140x2,0x20-42	140	2,0/1,4	20	42	
150x2,0x20-42	150	2,0/1,4	20	42	
160x2,4x20-42	160	2,4/1,8	20	42	
165x2,4x30-42	165	2,4/1,8	30	42	
170x2,4x30-48	170	2,4/1,8	30	48	
180x2,4x30-48	180	2,4/1,8	30	48	
184x2,4x16-48	184	2,4/1,8	16	48	
184x2,4x30-48	184	2,4/1,8	30	48	
190x2,4x20-54	190	2,4/1,8	20	54	
190x2,4x30-54	190	2,4/1,8	30	54	
200x2,4x30-54	200	2,4/1,8	30	54	
210x2,4x30-54	210	2,4/1,8	30	54	
230x2,4x30-64	230	2,4/1,8	30	64	
235x2,4x30-64	235	2,4/1,8	30	64	
240x2,4x30-64	240	2,4/1,8	30	64	

D845 005

Alapanyag:
CrV ötvöztetésű szerszámacél



D845 010

Alapanyag:
CrV ötvöztetésű szerszámacél



Jellemzők:

- Faipari körfűrészlap farkas fogazással.
- Pozitív homlokszög 25°.
- Puha és kemény fa hossz- és keresztirányú vágására.
- Maximális hajtogatás mértéke – körfűrészlap vastagságának 1/3-a.

Jellemzők:

- Faipari körfűrészlap farkas fogazással.
- Pozitív homlokszög 25°.
- Vékonyabb keresztmetszetű puha és kemény fa vágására.
- Maximális hajtogatás mértéke – körfűrészlap vastagságának 1/3-a.

Méretkód	Lap átmérője mm	Alaptest vastagság mm	furat Ø mm	Fogszám	
				D845 005	D845 010
200x1,2	200	1,2	25	56	80
200x1,6	200	1,6	25	56	80
250x1,6	250	1,6	25	56	80
250x1,8	250	1,8	25	56	80
250x2,0	250	2,0	30	-	80
250x2,2	250	2,2	25	56	-
300x1,6	300	1,6	30	56	80
300x1,8	300	1,8	30	56	80
300x2,0	300	2,0	30	56	80
300x2,4	300	2,4	30	56	-
350x1,8	350	1,8	30	56	80
350x2,2	350	2,2	30	56	80
350x2,8	350	2,8	30	56	80
400x2,0	400	2,0	30	56	80
400x2,5	400	2,5	30	56	80
400x3,0	400	3,0	30	56	-
450x2,0	450	2,0	30	56	-
450x2,2	450	2,2	30	56	80
450x2,8	450	2,8	30	56	80
450x3,5	450	3,5	30	56	-
500x2,2	500	2,2	30	56	-
500x2,5	500	2,5	30	56	80
500x3,0	500	3,0	30	56	80
500x3,5	500	3,5	30	56	-
550x2,2	550	2,2	30	56	-
550x2,5	550	2,5	30	56	80
550x3,0	550	3,0	30	56	80
550x3,5	550	3,5	30	56	-
600x2,8	600	2,8	30	56	80
600x3,5	600	3,5	30	56	80
600x4,0	600	4,0	30	56	-
700x3,2	700	3,2	35	56	-
700x3,5	700	3,5	35	56	-
700x4,0	700	4,0	35	56	-
800x3,5	800	3,5	40	56	-
800x4,0	800	4,0	40	56	-
900x4,5	900	4,5	50	56	-
1000x5,0	1000	5,0	50	56	-

Külön megbeszélés esetén a katalógus méretektől eltérő méretű, fogszámú stb. körfűrészlap gyártása is lehetséges.

D845 015

Alapanyag:

CrV ötvöztetésű szerszámacél

Jellemzők:

- Faipari körfűrészlap háromszög alakú fogazással.
- Homlokszög 0° - 10°.
- Vékonyabb keresztmetszetű fa és műanyag, hossz- és keresztirányú vágására.
- Maximális hajtogatás mértéke – körfűrészlap vastagságának 1/3-a.



5314

Méretkód	Lap átmérője mm	Alaptest vastagság mm	furat Ø mm	Fogsám	Homlokszög
80x0,9x10-90	80	0,9	10	90	0
100x0,9x10-90	100	0,9	10	90	0
120x0,9x16-90	120	0,9	16	90	0
140x1,0x16-60	140	1,0	16	60	15
140x1,0x16-120	140	1,0	16	120	0
200x1,8x25-100	200	1,8	25	100	8
250x1,8x25-120	250	1,8	25	120	8
300x1,8x30-140	300	1,8	30	140	10
350x1,8x30-140	350	1,8	30	140	10
400x2,0x30-140	400	2,0	30	140	10

Külön megbeszélés esetén a katalógus méretektől eltérő méretű, fogsámú stb. körfűrészlap gyártása is lehetséges.

Körfűrészek nagy
választékban raktáron!

