

GO98 AKCIÓ

„a Bemutatóteremből egyenesen az Ön üzemébe”

CNC Függőleges megmunkálóközpont **HSM-116A**



Mozgástartomány

– X tengely	1,100mm
– Y tengely	650mm
– Z tengely	600mm

CNC Függőleges megmunkálóközpont

HSM-116A

1. A kategória egyik legmerevebb típusa

- Megnövelt tömegű öntvény konstrukció
- Piramis jellegű felépítmény
- Kiváló pontosság valamennyi mozgó tengelyen
- Deformáció mentesség az alkalmazott Meehanite bordázott öntvénnel



2. Főorsó

Nagy teljesítményű és nyomatékú meghajtás, széles tartományú (6000 – 10000 f/p) főorsó motorokkal. Német csapágyrendszer a nagy pontosságú és nagy teljesítményű maráshoz.



3. Főorsó olajhűtés



- Alap hűtőkapacitás 1,000 kcal
- Alap főorsó olajhűtés, különböző hőmérsékletszabályzással, mely hosszútávon biztosítja a pontos megmunkálást
- Főorsó levegő túlnyomásos védelme, mely megakadályozza a forgács bejutását a csapágyakhoz

4. Műszaki adatok:

Mozgástartomány

– X tengely	1,100 mm
– Y tengely	650 mm
– Z tengely	600 mm
– Főorsó vég távolsága az asztal síkjától	165 – 765 mm
– Főorsó tengely távolsága az oszlop felületétől	700mm

Asztal

– Méretek	1,300x600 mm
– Max. terhelhetőség	1,000 kg
– Max. munkatér	1,100x650 mm
– "T" horony	5 x 18 mm
– Hornyok közötti távolság	125 mm

4. 1 Szán

Mytron típus merev, csúszó szánrendszer mindhárom tengelyen.

X és Y tengely

– Szánvezeték típusa	2 csúszó
– Csúszó szélessége	130mm
– Csúszó vastagsága	30mm

Csúszók távolsága

– X tengely	440 mm
– Y tengely	880 mm

Z tengely

– Szánvezeték típusa	2 csúszó
– Csúszó szélessége	95 mm
– Csúszó vastagsága	40 mm
– Csúszók távolsága	470 mm

4. 2 Tengelymeghajtások rendszere:

Német kuplungrendszer alkalmazásával, nagy teljesítményű motorokkal, közvetlen tengelybehajtással mindhárom tengelyen a C3 osztályú golyósorsókra a holtjáték mentesség érdekében. Így a golyósorsók kiváló összhangot biztosítanak a sebesség és teljesítmény között.

X tengely

- Golyósorsó
 - átmérő Ø 46mm
 - menetemelkedés 12mm
- Meghajtómotor Fanuc α12i AC szervo motor
3000 f/p, 3.0 Kw, 12Nm
- Gyorsjárat 18,000 mm/p
- Pontosság
 - pozícionálási 0.01mm
 - ismétlési ± 0.005mm

Y tengely

- Golyósorsó
 - átmérő Ø 46mm
 - menetemelkedés 12mm
- Meghajtómotor Fanuc α12i AC szervo motor
3000 f/p, 3.0 Kw, 12Nm
- Gyorsjárat 18,000 mm/p
- Pontosság
 - pozícionálási 0.01mm
 - ismétlési ± 0.005mm

Z tengely

- Golyósorsó
 - átmérő Ø 46mm
 - menetemelkedés 12mm
- Meghajtómotor Fanuc α12Bi AC szervo motor
3000 f/p, 3.0 Kw, 12Nm
- Gyorsjárat 18,000 mm/p
- Pontosság
 - pozícionálási 0.01mm
 - ismétlési ± 0.005mm

4. 3 Főorsó

Főorsó kúp	BT40
Max. főorsó sebesség	10,000 f/p
Meghajtás	szíj
Csapagyazás	
– mellsőcsapágó	7014C
– mellső csapágó	110x70x20mm
– hátsó csapágó	7012C
– hátsó csapágó	95x60x18mm
Orsó keménység	HRC 58~62
Orsóátmérő	85mm
Behúzó csap	P40T-45°
Z tengely ellensúly	levegő
Főorsó index	jeladó
Főorsó meghajtómotor	Fanuc α12/1000i AC 10000 f/p, 11/15Kw

4. 4 Automatikus szerszámcserélő

A szerszámmagazin két irányban fordulva rövid idő alatt keresi a kiválasztott szerszámot.

Az ATC (szerszámváltás) vezérlő logika gondoskodik a megfelelő és biztonságos szerszámcseréről az orsó és a magazintár között.

– ATC típus	váltókar nélküli
– Szerszám kiválasztás	két irányban
– Magazintár kapacitás	16 szerszámférőhely
– Max. szerszámátmérő	Ø 80mm
– Max. szerszámsúly	7kgs.
– Max. szerszámhossz	250mm

4. 5 Központi kenésrendszer

– Kenésrendszer típusa	Automatikus
– Kenési pozíciók	Csúszó vezeték és golyósorsó X, Y, Z tengelyen
– Tartály kapacitás	4 liter (magas nyomás)
– Kenés ciklus ideje	8 perc
– Mennyiség minden egyes ciklusnál	10 ml
– Motor teljesítmény	25 W

4. 6 Hűtőrendszer

A kettős hűtővíz szivattyú a gép belsejébe került elhelyezésre a kompakt kiépítés

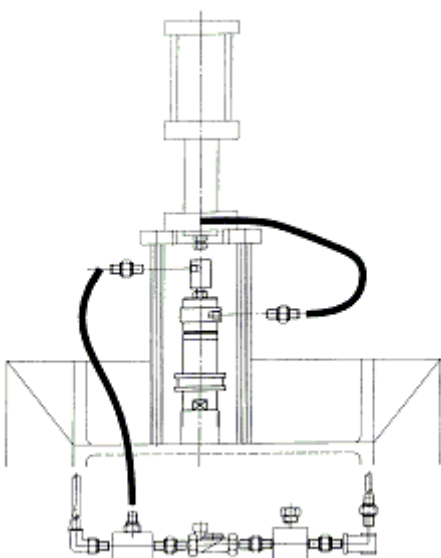
- Hűtővíz motor	Walrus TPH-4T
– Névleges fordulatszám	3500 / 2900 f/p
– Szállítási mennyiség	185 (L/p)
– Szállító magasság	64 (méter)
– Üzemi nyomás	Max. 10 kg/cm ²
– Szívónyomás	Max. 6 kg/cm ²

4. 7 CTS főorson keresztüli hűtés (Opció)

Hűtővíz tartály alapkiépítésben 300 liter.

Opcióként kérhető főorsón keresztüli

hűtés 20-70 bar-ig.

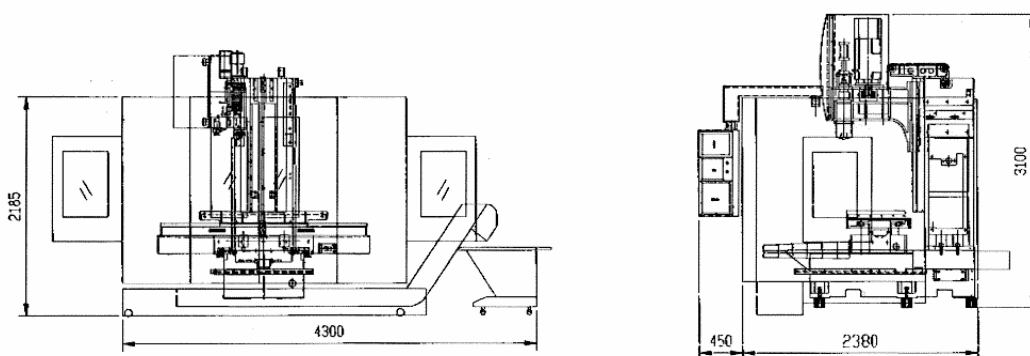


4. 8 Alapterület

- Szükséges alapterület 3,100 x 2,900 mm
- Magasság 3,100 mm

4. 9 Gép tömege

- Nettó tömeg 8,300 kg



5. ÁRAJÁNLAT

CNC függőleges megmunkálóközpont

Megmunkálóközpont: **HSM-116A**

X mozgás : **1,100 mm**

Y mozgás : **650 mm**

Z mozgás : **600 mm**

Főorsó vég távolsága az asztal síkjától : 165~765mm

“T” horony : 18mm

Asztal terhelhetőség 1,000kg

Asztal méret: **1,300 x 600 mm**

Max. főorsó fordulatszám : **10,000 f/p**

Főorsó: BT 40

Főorsó meghajtása : szíj

Főmotor teljesítmény : 11 kw

Gyorsjárat X, Y, és Z tengely 18,000 mm/perc

Pályaelőtolás : 7000 mm/perc

Szerszámmagazin: **24 szerszámhelyes váltókaros**

FANUC vezérlő: 18i MB, 10,4” LCD, Data Server 512 M, Ethernet, AICC, Manual Guide i

FANUC 18i MB vezérlővel a fenti műszaki leírás szerint

10,4” LCD, Data Server 512 M, Ethernet, AICC, Manual Guide i vezérlő opciókkal:

AKCIÓS ÁR: 72,000.-EUR+ÁFA

5.1 Alaptartozékok

„Piramis” gépkonstrukció
Német kuplungok
CE tanúsítvány az elektromos elemekre
Német TUV CE tanúsítvány
Olasz pneumatika rendszer
Pneumatikus/hidraulikus munkahenger a szerszámoldás/rögzítéshez
Hőcserélő az elektromos szekrényhez
X/Y/Z golyósorsók teleszkópos védelme
3 db kézi állítású hűtővíz kivezetés a főorsónál
Főorsó kifúvatás szerszámcserékör
Levegőcsatlakozás a főorsónál levegő hűtésű forgácsoláshoz
Nagy térfogatú hűtővíz tartály
Munkatér lámpa
Három színű üzemmód jelzőlámpa
RS-232 C interfész, Ethernet
Automatikus hálózati kikapcsolás
Merevszárú menetfűrés
4 liter központi kenés rendszer (magas nyomású)
Teljesen zárt munkatér, nyitásvédelemmel
Kezelési és karbantartási kézikönyv

5.2 Opciók

CTS főorsón keresztüli hűtés

- BT 40 főorsó esetén 20 bar

6,320 EUR+ÁFA

- Forgácsszállító

árban

Gépen belüli szerszámhossz bemérő*

igény szerint Renishaw vagy Heidenhain

Gépen belüli munkadarab tapintó*

igény szerint Renishaw vagy Heidenhain

* a választott kivitel – jelátvitel, kialakítás – szerinti áron



szerelés és beállítás közben

5.3 Általános szállítási-kereskedelmi feltételek

Szállítási határidő	azonnal
Fizetés	25% előleg, 65% szállítási készség jelentésekor, 10 % átadás/átvételkor
Garancia	Szabályszerű üzemeltetés során, 12 hónap a szerszámgépre, 24 hónap a vezérlőre, kivéve a szállítás- és munkadíj
Érvényes	Az ajánlat megtételének időpontjától számított 10 napig

Lízing ajánlat: kérésre lízing partnerünk felkeresi Önöket illetve küld ajánlatot

Honlapunkon a pénzügyi megoldásokról is tájékozódhat a *Finanszírozás* menüpont alatt.

Eötvös Oszkár

cégvezető (30/9829403)

GO98 Bt