

CNC CSÓHAJLÍTÓ GÉP



GÉPLEÍRÁS:

- 4 tengely mentén programozható, hidraulikus működtetésű csőhajlító gép.
- A fej kialakítása lehetővé teszi, hogy a már meghajlított szálanyag a fej alá hajlítható;
- Három, eltérő rádiuszú szerszám használható (emeletes szerszám), valamint lehetőség van folyamatos, nagy ívű hajlítások elvégzésére is;
- Egyszerre két eltérő rádiuszú szerszám + a folyamatos nagy ívű hajlítás szerszáma használható
- Hidraulikusan működtetett egységek:
 - hajlítókar;
 - szorítópofa (hajlítási sugaranként változik);
 - csúszópofa kereszt- és hosszmozgatása;
 - tűskemozgatás;
 - forgatókészülék hosszmozgatás;
 - csőmegfogás a forgatókészülékben (patronos);
 - csőforgatás etage-hajlításokhoz;
- A csúszópofák tolólapra foghatók fel;
- A kisátmérőjű csövek kisívű hajlításához lehetőség van tengelynélküli hajlítószerszámok használatára;
- Programozható alapértékek:
 - szerszám hozzárendelés;
 - cső átmérő;
 - falvastagság;
 - hajlítás kezdete;
 - hajlítási szög;
 - hajlítási sebesség;
 - visszarugózási szög;
 - tűskekihúzás;
 - forgatási szög;
 - hosszirányú pozíció.

- **Mérőrendszer:**

- hajlítási szöget és a csőforgatás szögét forgóadó méri;
- a forgatókészülék hosszirányú elmozdulását lineáris mérőrendszer méri;
- A forgatókészülék egy alapszánon található.
A forgatókészülék mozgatása fogasléc-fogaskerék kapcsolaton keresztül vagy opcióként golyósorsóval.

PROGRAMOZÁS:

- A kezelőelemek egy pultban kerültek elhelyezésre.
A panelon található az üzemmódválasztó gombok, a működtetéshez és a programozáshoz szükséges gombok és a vész-állj-gomb.
A programok egy 17"-os színes, érintőképernyős LCD monitoron ellenőrizhetők.
- **Üzemmódok:**
 - Kézi üzemmódban az egyes funkciók külön - külön végezhetők el.
 - Automatikus üzemmódban a megírt programok futtathatók.
Programlefutás: A program-mondatot gombnyomásra lehet indítani. A szorítópofa, csúszópofa automatikusan zár, a túske előrejön a hajlítási helyzetbe. A hajlítókár indulásával egyidőben indul a csúszópofa hosszánjának mozgása is. A második hajlítástól kezdve a forgató alapszánja a következő pozícióra fut, majd beforgatja a csövet a programozott szöghelyzetre. Ezután zár a szorítópofa. A program végén a csőrögzítő patron nyitható.
 - EDIT-üzemmódban megírhatók és módosíthatók a programok.
A program felépítése lehetővé teszi az egyszerű és gyors programozást.
Lehetőség van az elkészített programok 3D- s szimulációjára.
 - 40GB memória, amely kérésre bővíthető.
 - Adatok mentése USB csatlakozáson keresztül vagy lemezre;
 - A gép kivitele megfelel a CE előírásoknak.