

## **BT 15 GL ASZTALI MENETELŐ - FÚRÓGÉP**

Egy sokoldalúan használható fúrógép, amely nagy teljesítményű menetfúró gépként használható vezérorsóval és szerszámtörés elleni biztosítással. Menetfúráshoz üzemmódkapcsoló az egyes és sorozatfúrásokhoz.

A vezérorsó cseréje egyszerű, gyors csatlakozó kuplunggal történik a különböző menetemelkedéseknek megfelelően.

### **Alapkivitel:**

- főkapcsoló külön kapcsolódobozon elhelyezve;
- vész- állj kapcsoló a gép homloklapján;
- fúrás és menetfúró ciklus előválasztó kapcsoló;
- a fúrógép fejrésze az oszloppal fogasléc- fogaskerék áttétellel emelhető és süllyeszthető.

A gép kivitele megfelel a CE előírásoknak.



BT 15 GL (3)

### **Műszaki adatok:**

|   |                   |
|---|-------------------|
| Menetfúrási/vágási teljesítmény, ST60 anyagminőségénél                          | M2- M10           |
| <i>GLV/GV előtételhajtással növelhető (M16- ig), lásd a külön tartozékoknál</i> |                   |
| Menetek száma óránként  | 2400 db           |
| Max. fúrási teljesítmény, ST60 anyagminőségénél                                 | 15 mm             |
| Főorsó kialakítása  | MK 2              |
| Menetmélység  | 60 mm             |
| Fúrási mélység  | 100 mm            |
| Kinyúlás  | 215 mm            |
| Asztal felfogó felület  | 220x285 mm        |
| Oszlopátmérő  | 75 mm             |
| A gép magassága   | max. 950 mm       |
| A gép súlya   | 95 kg             |
| A speciális motor teljesítménye   | 0,55 kW           |
| 4 fordulatszám  | 320 - 1.600 f/min |

### **BS 15GL típus (oszlopos kivitel):**

a gép főbb műszaki adatai azonosak a BT 15GL típussal, de:

- orsóhomlok/asztal távolsága max.820 mm
- a gép magassága 1.720 mm
- a gép súlya 125 kg

### **KÜLÖNTARTOZÉKOK, OPCIONÁLIS KIVITEL:**

#### Javasolt külön tartozékok:

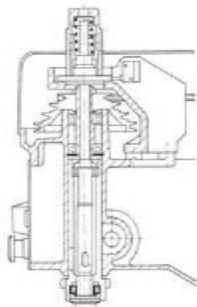
- 1 kpl. vezetőorsó anyával .... mm-es menetemelkedéshez
  - menetemelkedésnek megfelelően cserélni kell
- 1 kpl. menetfúrási mélység finom beállítása
- 1 db. GSIP-O menetfúró tokmány
- 1 kpl. menetfúró ütközés figyelés /Rausholschaltung/

#### További külön tartozékok:

- 1 kpl. GLV/GV előtételhajtás az alábbiak szerint

## GV/GLV

Die 15 G und 15 GL erreichen durch Einbau des abgebildeten Vorgeleges und Verstärkung des Motors auf 0,75 kW eine Gewindeschneidleistung bis M 16. Hauptdrehzahlenreihe 160-280-500-800 min<sup>-1</sup>. Außerdem können durch Wechsel von 2 Keilriemen folgende Drehzahlen erreicht werden: 210, 360, 620, 1000, 1600 und 3000 min<sup>-1</sup>



|                        |            |
|------------------------|------------|
| Vorgelege V            | 17085      |
| Gewindeschneidleistung | M 3 - M 16 |
| Gewinde pro Stunde     | 1600       |
| Normalbohrleistung     | 20 mm      |

1 kpl. MF2 típusú keresztasztal (asztal méret:430x240)



- 1 kpl. erősített motor, 0,75 kW
- 1 kpl. vezetőorsó anyával 0,5 mm-es menetemelkedés alatt és/vagy balos
- 1 kpl. lábkapcsoló ciklusindításhoz
- 1 kpl. kétkézes indítás
- 1 kpl. kenőberendezés, a gépre felszerelve
- 1 db. 200 mm oszlopmagasítás (BT15GL)
- 1 db. MK 2 felfogókúp menetmetsző tartóhoz
- 1 db. menetmetsző tartó MK 2 kúphoz
- 1 db. gépállvány (BT15GL)
- 1 kpl. fékes motor
- 1 kpl. külső hűtésű motor

### **MŰSZAKI LEÍRÁS A BT 15 GL GÉPHEZ:**

#### **1./ Fúrás - menetfúrás előválasztása**

A háromállású kapcsolóval előválasztható;

- fúrás spirálfúróval;
- egyszeri menetfúró vagy menetmetsző ciklus;
- folyamatos menetfúró vagy menetmetsző ciklus;

Fúrás csak akkor lehetséges, ha a meneteléshez szükséges vezetőorsó a gépre nincs felszerelve. Ez ugyanis reteszeli a fúrás lehetőségét.

#### **2./ Vezetőorsó**

A vezetőorsót anyával együtt kell cserélni. A vezetőorsó biztosítja a kívánt menetemelkedést és független a menet méretétől. Rendeléskor minden esetben meg kell adni a kívánt menetemelkedést.

#### **3./ Menetfúró- ütközés figyelés /Rausholschaltung/**

Ez a funkció lehetővé teszi, hogy a menetfúró helytelen pozicionálás miatt ne törjön el, ha tömör anyagba ütközik. A főorsóforgás ütközéskor azonnal leáll.

4./ Menetfúró tokmány GSIP- O

A GSIP sorozatba egy dörzshajtás kerül beépítésre, amely túlterhelés ellen véd. A menetfúrót állítható körmök központosítják, s ezen kívül a menetfúró négyzet keresztmetszetű vége is menesztett. Ez a kivitel kétszeres befogást biztosít. A tokmány egyik legjelentősebb előnye, hogy tengelypárhuzamos kitérést tesz lehetővé. Ezzel kisebb, pontatlan pozicionálások esetén elkerülhető a fúró befeszülése és törése.

5./ Kenőberendezés

A gépre üzembehelyezéskor kerül felszerelésre. Biztosítja, hogy a menetfúró minden ciklusban automatikusan megfelelő kenést kapjon. A kenőanyag mennyisége előre beállítható. Max. távolság a menetfúrótól 200 mm.