

PSW-280 B

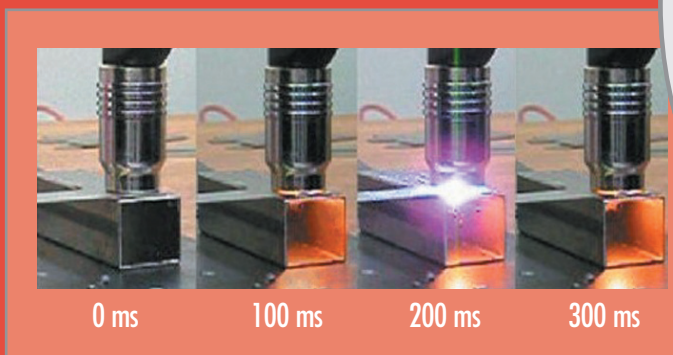
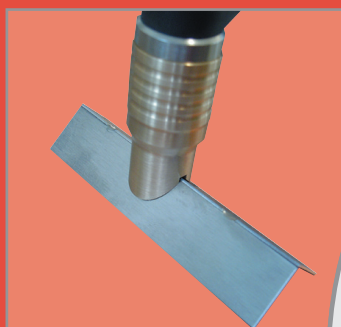
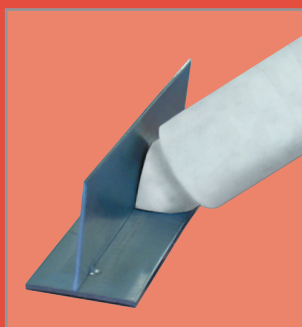
PLASMA SPOT WELDER

basic line



Ponthegeztő berendezés acél és alumínium lemezek egyoldalról készített kötésihez

- Pontos
- Automatizálható
- Reprodukálható



A PSW-280 B plazma hegesztő berendezést ponthegeztett kötések előállítására fejlesztették ki. Az eljárás ömlesztő hegesztés. A hegesztett kötést hozaganyag hozzávezetése nélkül alakítjuk ki. A plazmát nagyfeszültség gyújtja és a munkadarab és a wolframelektroda között égő ív tartja fent.

A speciálisan fókuszált plazmasugár teszi lehetővé a termikus energia koncentrálását a hegesztett pont helyére. Így rövid hegesztési idő adódik, a környezet kevésbé melegszik fel. A hőfolyamat következtében fellépő feszültségek minimálisak. A fókuszálás a hegesztett pont pontos elhelyezését is biztosítja.

A PSW-280 B berendezéssel végzett hegesztés eredménye a lézerhegesztéssel összemérhető, de a beruházási költségei csak egy töredéke a lézer berendezésének.

Egy opcionálisan beépíthető automatizációs felülettel a berendezés robothoz csatlakoztatható.

PSW-280 B

PLASMA SPOT WELDER *basic line*

Műszaki leírás

A kézi és automatikus hegesztésekhez különböző pisztoly modellek állnak rendelkezésre. A plazma ponthegeesztő pisztoly fúvókái mind kézi, mind gépesített megoldásoknál gyorscsatlakozóval cserélhetők. A vízhűtésű pisztoly fúvókái a mindenkor feladatnak megfelelően választhatók. A fúvóka geometriája a hegesztendő anyag vastagságának és anyagának a függvénye.

A PSW-280 B berendezés áramforrásból, vezérlő egységből, nagyfeszültségű gyújtásból és hűtőegységből áll. Két különböző gázfajta vezérlése lehetséges. Mindkét gáz különálló átfolyás szabályzón és mágnes szelepen keresztül jut a hegesztési folyamatba

A PSW-280 B berendezéssel, megfelelő pisztollyal minden hegesztési feladat megoldható. A vezérlőegység nemcsak az áramimpulzus milliszekundumos tartományban való kontrolálását teszi lehetővé – amire a plazma ponthegeesztésnél szükség is van – hanem biztosítja a berendezés normál DC, vagy DC impulzus üzemű AVI hegesztéshez való alkalmasságát is

A PSW-280 B berendezés így AVI kézi- és automatizált hegesztéshez, továbbá bevont elektródás hegesztéshez is alkalmas. A pisztolyról való kézi áramszabályozáshoz egy távvezérlő csatlakozó aljzat áll rendelkezésre. Egy robottal való kommunikációhoz, ill. vezérlés csatlakozáshoz opcionális automatizációs csatlakozó felület – digitális és analóg be- és kimenetekkel – rendelhető

Műszaki adatok

Hálózat:	5 x 32 A CEE dugó, 6 mm ² keresztmetszet
Hálózati feszültség:	3 x 400 V+N 50 Hz
Max. teljesítményfelvétel:	11 kVA
Cos φ:	0,99
Hegesztőáram:	60 % bi 280 A 100 % bi 220 A
Beállítási tartomány:	6-280 A
Üresjáratú feszültség:	80 V
Védelmi fokozat:	IP 23
Méret (Sz x M x Mélység):	360 x 750 x 1050 mm
Súly:	ca. 65 kg

Kezelés

- egyoldali hozzáférés elégséges
- a kis pisztolysúly miatt kényelmes munkavégzés
- rövid hegesztési idő – rövid ciklusidő

Alkalmazási példák

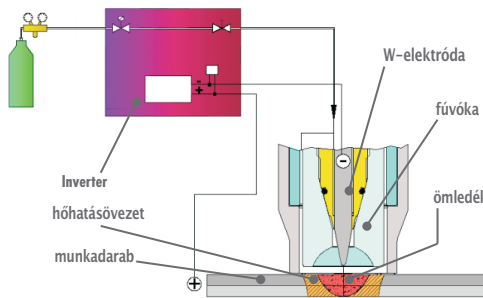
- Alumínium és acéllemezek ponthegeesztése a tartálygyártás, kapcsolószekrények, gépgyártás, autóipar és az élelmiszeripar területén
- borítólemezek látható felületein
- lemezek fűzőhegesztéséhez
- több lemez ponthegeesztéssel való összekötéséhez
- profilelemek ponthegeesztéséhez

Termékjellemzők, lehetőségek

- Lemez felhegesztése zárt profilra
- Különböző acél- valamint alumíniumötvözetekből készült lemezek összehegesztése
- Több lemez, ill. különböző lemezvastagságok hegesztése
- Kifogástalan esztétikai megjelenésű pont, pontosan szabályozható hőbevitel
- Jó reprodukálhatóság
- A koncentrált hőbevitel miatt kismértékű hőterhelés, vagyis minimális elhúzóerők
- Egyszerűen automatizálható
- A berendezést a plazma ponthegeesztés mellett AVI- és kézi ívhegesztéshez is lehet alkalmazni

Gazdaságossági paraméterek

- Messze magasabb hatásfok, mint más eljárásoknál
- Alacsonyabb energiafelhasználás a rövid ciklusidő következtében
- Alacsonyabb gázfelhasználás
- Alacsony beszerzési költségek



SBI
SOLUTIONS BY INNOVATION

SBI Produktion
techn. Anlagen GmbH

Kaplanstraße 12
A-2020 Hollabrunn

+43/29 52/341 39
+43/29 52/341 39-10

office@sbi.at
www.sbi.at