

SL50 - Sistema per facciate continue verticali

Questo nuovo sistema a montanti e traversi è stato studiato per poter realizzare facciate continue verticali, a sviluppo piano o poligonale, in alternativa al sistema SL60 con un risparmio in termini di peso dei profilati e di lavorazioni.

La serie dispone di profilati per la struttura portante caratterizzati da un ingombro frontale di 50 mm, pur mantenendo delle caratteristiche statiche adatte ad altezze di interpiano e carichi di vento importanti.

Per quanto concerne le parti apribili due nuovi profili a taglio termico (stipite e battente) sono disponibili sia in versione con incollaggio del vetro che con ritegno meccanico.



➔ **SL50**

Sistemi per Facciate Continue



CARATTERISTICHE TECNICHE

Materiali impiegati:

- profilati estrusi in lega primaria di alluminio EN AW-6060 (UNI EN 755-2) T6
- guarnizioni (statiche e dinamiche) in elastomero EPDM

Trasmittanza termica:

Trasmittanza termica della griglia di facciata compresa tra 1.3 e 2.4 W/m²·K (in funzione degli elementi di taglio termico e guarnizioni adottate) calcolato secondo normativa europea EN 13947 mediante software validato.

Profili:

I montanti con larghezza di 50 mm sono disponibili con profondità comprese tra 55 e 130 mm per ogni esigenza di progetto, con sagoma tradizionale, con montante sdoppiato od in variante per soluzioni d'angolo, mentre per il pressore del vetro, oltre alla soluzione tradizionale con copertina normale ed a ogiva, viene offerta la variante piatta con testa della vite incassata.

I traversi, anch'essi con larghezza pari a 50 mm, vengono fissati con le viti frontali autoperforanti e con un sistema di fissaggio unificato su tutti i profili che consente l'inserimento frontale a scatto.

Particolari profili aggiuntivi sono poi stati studiati per le realizzazioni a pianta poligonale, per coprire un numero molto ampio di soluzioni.

I profilati della struttura sono dotati di due canali per permettere la ventilazione del vano vetro e l'evacuazione verso l'esterno di eventuali acque d'infiltrazione.

I giunti dei montanti sono stati realizzati adottando elementi antifrizione, in resina sintetica, per poter assorbire silenziosamente i movimenti causati dalla dilatazione termica della griglia di facciata ed i movimenti della struttura principale. Gli stessi giunti possono essere utilizzati con funzione di irrigidimento per incrementare le caratteristiche statiche.

Vetrazione:

I profili della griglia di facciata consentono il montaggio di vetri da 5 a 38 mm di spessore. Il bloccaggio dei vetri avviene tramite pressore con guarnizioni interne ed esterne. Per le guarnizioni di tenuta interna è disponibile una gamma completa di angoli vulcanizzati.

Elementi apribili:

L'infisso a sporgere (unicamente a taglio termico) è disponibile in variante con ritegno meccanico o con incollaggio della lastra di vetro. I profili consentono il montaggio diretto di compassi autobilancianti senza l'ausilio di kit di fissaggio particolari. Il battente può essere bloccato lungo tutto il perimetro per garantire la tenuta perfetta su moduli molto larghi o qualora la pressione negativa abbia un ruolo importante. La facciata SL50 può essere integrata con l'inserimento di porte isolate della serie ALUK 67IW, 63ID o 70ID, mentre per le finestre ad anta-ribalta sono disponibili particolari telai isolati con battente occultato nello stipite.

Tipologie realizzabili:

Facciate continue verticali a sviluppo piano o poligonale. Possibilità di inserimento di infissi a sporgere ad anta-ribalta, porte d'ingresso.

Si ricorda che le facciate continue senza incollaggio strutturale del vetro prima dell'immissione sul mercato devono essere sottoposte, a cura del Costruttore, a marcatura CE nel rispetto della Direttiva Europea 89/106 sui Prodotti da Costruzione e della norma armonizzata di riferimento UNI EN 13830.

