

WWSD kerékterhelés mérő



Nagyméretű duplakerekes vagy nagykerékű járművek (nyerges vontatók, traktor pótkocsik, stb.) mérőállomásának kialakítására tervezték; ellátva görgőkkel a könnyebb szállíthatóságért, pontos és strapabíró, alkalmas dinamikus méréshez is.

Jellemzők

- Méretei: 900 x 611 mm, magassága 58 mm; Őn súly körülbelül: 41,5 kg
- Mérőfelület mérete: 900x500mm;
- Ellátva fogantyúval és két görgővel a könnyű szállítáért.
- Strapabíró szerkezet, Speciális alumíniumból készítve, ami garantálja a kis súlyt, durva munka körülményekhez megfelelően kialakítás;
- 10m PUR bevonatos kábel a mérőlap kijelzőhöz csatlakoztatásához, ellátva IP68-as csatlakozókkal;
- IP68 rozsdamentes acél mérőcellákkal, hermetikus IP68-as közösítő dobozzal;
- Speciális vulkanizált csúszásmentesített gumifelület a mérőlap alján, a jó tapadásáért.
- Nagyon egyszerű és megbízható csatlakozás kijelzőhöz;
- A WWS mérőlap szabadalmaztatva van; a száma 1.342.302
- Elérhető CE-M hitelesítve is.
- Elérhető nagyfelbontással.
- Elérhető Robbanásbiztos ATEX verzió (Zóna 1&21 és 2&22).

Hitelesítés

- Hiteles mérőlapok alkalmazhatósága:
 - Egy platformos rendszer nem használható járműmérésre.
 - Hiteles össztömeg méréshez használható rendszer: amelyiknek ugyanannyi mérőlapja van, mint ahány kereke a járműnek.
 - A tengelyterhelés mérő rendszerekkel meghatározott teljes jármű súly csak belső használatra alkalmazható, vagyis nem használható hiteles össztömeg mérésre, de hiteles tengelyterhelés mérésre igen.
- A 2 WWS platformmal és a 3590E "AF09" mérlegműszerrel ellátott tengelymérő rendszerek OIML R134 tanúsítvánnyal rendelkeznek a dinamikus járműsúlymérésre a hatályban lévő jogi előírások szerint.
- A CE-M hiteles változathoz szükséges megrendelni az ECEM opciót
- A hitelesített osztás egy 4 mérőlapos rendszernél a következő kép alakul:
1 mérőlap MAX = 1500kg, e = 0,5kg
4 mérőlap összege: MAX = 6000kg, e = 2kg

Elérhető verziók

Kód	Mérőfelület (mm)	Max. terhelhetőség (kg)	Osztásérték (g)	Hitelesített osztásérték (g)	Nagy felbontású osztásérték (g)
WWSD6T	900 x 500	6 000	2	2	0,2
WWSD10T	900 x 500	10 000	5	5	0,5
WWSD15T	900 x 500	15 000	5	5	0,5
WWSD20T	900 x 500	20 000	10	10	1

Vásárláskor rendelhető opciók

Kód	Leírás
 ECEM	Egy mérőlap hitelesítése.
EHR	Nagyfelbontású modell belső felhasználásra.
WWSDTF	Keret a súllyesztett padló szereléséhez. A WWSD platform számára.
CBWWSIP	10m csatlakozó kábel a WWS mérőlap és a mérlegműszer közé



WWSDR Alumínium rámpa a WWSD és a WWSF számára. Méretek 900x150x30mm.



WWSDLM-1 Favázás szintező modul, fém védő burkolattal, mérete: 1200 x 900 x 59 mm, súlya: 35kg



WWSDLMR-1 Favázás rámpa fém védő burkolattal



WWSDW Fa szintező modul, mérete: 500 x 900 x 58 mm, súlya 12 kg.



WWSDRW Fa rámpa



DFWKRP Mérlegműszer, hordozó kofferben, össztömeg kerékterhelés mérés, tengelymérés. 4 db mérőlap csatlakozó, beépített akkumulátor, akkumulátortöltőt. Beépített termikus nyomtató. LCD kijelző háttérvilágítással, 17 gombos billentyűzet, beépített óra.



3590EKR Mérlegműszer „AF09” program változattal, dinamikus és statikus manuális vagy automatikus tengely mérés funkcióval, belső adatbázis 500 jármű, 500 ügyfél, 500 termék, hordozó kofferben, beépített akkumulátor, max 2 mérőlap kezelése, és akkumulátor töltővel. Beépített termikus nyomtató. LED és grafikus LCD kijelző háttérvilágítással, 25 gombos billentyűzet.



3590ETKR Mérlegműszer „AF08” program változattal, kerékterhelés mérés funkcióval, belső adatbázis 1000 memória hellyel, hordozó kofferben, beépített akkumulátor, max 16 mérőlap kezelése, és akkumulátor töltővel. Beépített termikus nyomtató. LED és grafikus LCD kijelző háttérvilágítással, 25 gombos billentyűzet.



AF03 AF03 belső program 3590... mérlegműszerek számára, hídmérleg program, be és kimenő mérés kezeléssel, Adatbázis: 500 termék, 500 jármű, 500 ügyfél, max 2 mérleg kezelése.



AF08 AF08 belső program 3590... mérlegműszerek számára, kerékterhelés mérés funkcióval, belső adatbázis 1000 memória hellyel, max 16 mérőlap kezelése



AF09 AF09 belső program 3590... mérlegműszerekhez, dinamikus és statikus manuális vagy automatikus tengely mérés funkcióval, belső adatbázis 500 jármű, 500 ügyfél, 500 termék, , max 2 mérőlap kezelése.



CD3 DINI ARGEO ISO 9001 kalibrációs tanúsítvány, 1501-6000 kg. ACCREDIA referencia súlyok.



CD4 DINI ARGEO ISO 9001 kalibrációs tanúsítvány, 6001-től 20000 kg-ig. ACCREDIA referencia súlyok.



EGY STATIKUS TENGELYTERHELÉSMÉRŐ RENDSZER OPTIMÁLIS TELEPÍTÉSÉNEK SZABÁLYAI

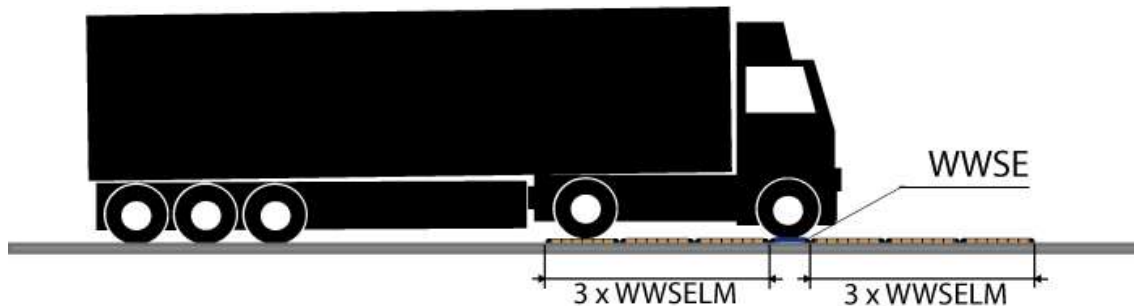
- 1) Az a felület, amire a mérőlapokat helyezzük azonos síkban fekvőknek, a kerekkel szintben és nagyobb, mint 100 kg/cm² keménységűnek kell lennie;
Megjegyzés: A túl nagy dőlés szög csökkenti az érzékenységet és a rendszer pontosságát;
- 2) Készítse a vízszintes felületet a mérőlapok előtt és után is a lehető leghosszabbra;
- 3) Az alapozásnak el kell bírnia a koncentrált erőket deformálódás nélkül, a koncentrált erő egyenlő a mérőlap terhelhetőségének másfél szeresével;
- 4) A mérés elvégzésében eltéréseket okozhat a jármű típusa és annak műszaki állapota;
- 5) Nem ajánlott folyékony árut szállító jármű mérésére használni;
- 6) A rendszer optimális használatához ajánlott mindig ugyanabból az irányból elvégezni a mérést.

AMIKOR EGY VÍZSZINTES TERÜLETET ALAKÍTUNK KI A MÉRŐLAP ELŐTT ÉS MÖGÖTT, TENGELYTERHELÉS MÉRŐ ÁLLOMÁSNA

A szintező modulra akkor van szükség, ha a megméréndő járműnek több mint két tengelye van. Így a szintkülönbség kisebb lesz a tengelyek között a dupla tengelyeknél. A legjobb mérési pontosság garantálásához minden egyes tengelyt azonos magasságba kell emelni.

SZINTEZŐ FELÜLET HOSSZÁNAK MEGVÁLASZTÁSA

Az ajánlott legkisebb pályahossznak legalább olyan hosszúnak kell lennie, hogy a mérésközben az összes tengely azonos szintben legyen, ajánlott a lemérni kívánt gépjármű tengelytávolságának kétszeresének megfelelő pályát kialakítani.



MEGJEGYZÉS: A legjobb mérési feltételekhez készíteni kell egy a leghosszabb megmérni kívánt jármű hosszának kétszeresével egyenlő felületet.

EGY STATIKUS MÓDBAN HASZNÁLT TENGELYTERHELÉSMÉRŐ RENDSZER OPTIMÁLIS HASZNÁLATÁNAK SZABÁLYAI

- 1) A jármű kerekeit megfelelően kell pozícionálni, úgy, hogy a kerék a jelző csíkok közzé essen és ne érjen a mérőfelületen kívül máshoz;
- 2) Ha a járművet pozícionálta, akkor engedje el a féket és állítsa le a motort;
- 3) Végezze el a szükséges mérési műveletet;
- 4) Lapos abroncsokkal nem ajánlott lemérni a járművet.

EGY DINAMIKUS MÓDBAN HASZNÁLT TENGELYTERHELÉSMÉRŐ RENDSZER OPTIMÁLIS HASZNÁLATÁNAK SZABÁLYAI

- 1) Haladjon a lehető leghosszabban és legegyenletesebben amennyire csak lehetősége van, kerülje a fékezést mérés ideje alatt;
- 2) Lapos abroncsokkal nem ajánlott lemérni a járművet.