

AZ EREDMÉNY SZÁMÍT FOCUS.ARC P – FORRADALOM A MIG/MAG HEGESZTÉSBEN



Egyszerűen jobb vele a hegesztés

Legyen szó a teljesítmény növeléséről,
a minőség javításáról vagy a felelősségtudatos
egészségvédelemről – a teljesen digitalizált FOCUS.ARC
eljárásváltozat a versenyképesség minden elemét
biztosítja az Ön számára.

Gyorsabb

- A nyereség 50 %-kal is növekedhet
- Egységnyi idő alatt több varrat készül
- Kevesebb lesz az utómunka
- REHM – potenciálanalízis



Jobban

- A hegesztési folyamat jobban látható
- Az ív könnyen kontrollálható
- Kevesebb hibalehetőség
- Jobb minőség



Egészségesebb

- A füstképződés akár 70 %-kal is csökkenhet
- A fröcskölésvédők nem terhelik az egészséget és a környezetet
- A köszörülési zaj- és porterhelés 80 %-kal csökken



FOCUS • ARC



**A FOCUS.ARC nem csak egy ígéret, mert bármikor bizonyítani tudja
a képességeit. Mivel csak az eredmény számít – lapozzon tovább!**

A kép csak illusztráció

SIRIUS



Új mérce a hegesztőgépek kezelésében

A SIRIUS egy teljesen újszerű digitális kezelőrendszer. A SIRIUS által Ön egy jövőbemutató kezelőrendszert használhat, amely teljes csatlakozást biztosít az Ipar 4.0 rendszerekhez. A SIRIUS egyszerűvé teszi a komplexet.

Zseniális

- Egyszerűvé teszi az összetett, digitálisan szabályozott folyamatok kezelését.
- Dinamikus, jól átlátható grafikus megjelenítés
- Asszisztens funkció
- A felhasználók imádják



Flexibilis

- Illeszkedik az Ipar 4.0 rendszeréhez
- Egyszerűen integrálható minden rendszer/gyártósori folyamatba
- Szabadon konfigurálható interfész



Okosabb

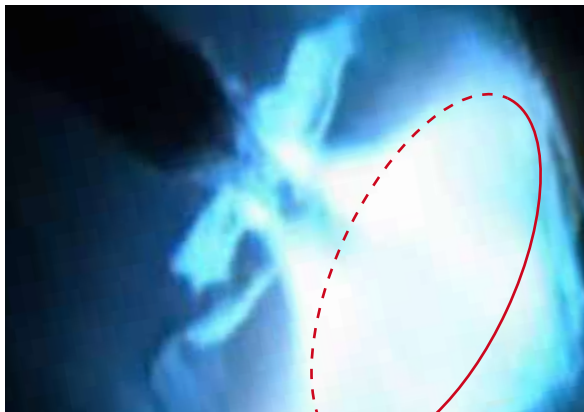
- REHM App alkalmazható
- Minden hálózattal és mobileszközzel kommunikál
- Vezetékes, WIFI



A SIRIUS végtelen lehetőségeket biztosít – erről többet tudhat meg a 06/07 oldalakon

FOCUS ARC

Az eddig megszokott, hagyományos hegesztési folyamatokkal ellentétben a FOCUS technológia az energiát az ív középpontjába sűríti



Eddig: Hagományos hegesztési eljárás.
Az energia a szétterülő ívoszlop peremére szorul



Most: FOCUS.ARC eljárásváltozat.
Koncentrált ív, az energia az ívoszlop közepén összpontosul

A REHM FOCUS eljárásváltozatok előnyei:

Digitálisan szabályozott hegesztési folyamatok

- Szabályozott cseppátmenet
- Szabályozott rövidzár-bontás
- Szabályozott hőbevitel

Az utómunkálatok csökkentése

- Az utómunkálatok 80 %-os csökkenése is elérhető

A minőség javulása

- A folyamat tisztábban látható
- Az ív könnyebben kézben tartható
- Kevesebb hibaforrás

Egészségesebb munkakörülmények

- Az egészségre ártalmas hegesztési füst mennyisége akár 70 %-kal is csökkenthető
- A köszörlésből eredő porképződés akár 80 %-kal is csökkenhet
- A fröcskölésvédő folyadékok használata akár 100 %-kal is csökkenhet



Eddig: Erős füstképződés a hagyományos eljárással



Most: 70 %-kal kevesebb füstképződés a FOCUS.ARC eljárásváltozattal

Digitálisan szabályozott hegesztési folyamatok minden alkalmazáshoz

FOCUS.PULS **Nagyteljesítményű eljárásváltózat az acélszerkezet-, tartály-, és gépgyártók számára**

- Iránystabil eljárásváltózat acélok számára, beállítható hőbevitellel
- 30%-kal csökkentett hőbevitel
- A leolvadási teljesítmény növelése akár 60%-kal
- Kisebb élelőkészítési szögek alkalmazásának lehetősége
- A minőség jelentős javulása
- Áthegeszthető fűzővarratok
- A REHM elemzést készíti az Ön számára az alkalmazás előnyeinek mértékéről

POWER.PULS **Kiválóan beállítható eljárásváltózat, ötvözetlen és ötvözött acélok, valamint alumínium hegesztéséhez**

- Nemesacélok termelékeny hegesztése TIG-hez hasonló varratfelülettel
- Csekély elszíneződés, amely elektrokémiai úton eltávolítható
- Szabályozható hőbevitel
- Dupla impulzus alkalmazásával TIG-varratkép (pikkelyes)
- Áthegeszthető fűzővarratok
- Teljes optimalizálás az Ön speciális alkalmazásaihoz

FOCUS.ROOT **Fröcskölésmentes eljárásváltózat vékony lemezekhez és gyökhegesztéshez**

- Kiváló résáthidalás
- Jelentősen növekszik a lefelé hegesztés sebessége
- Gyökhegesztés csökkentett varrat-nyílásszögekkel is
- Biztos beolvadás
- Nincs fröcskölés

Alkalmazási példák: www.rehm-online.de/de/anwendungsberichte



FOCUS.PULS -Többsoros varrat csökkentett nyílásszöggel (25°)

A makrócsiszolat kiváló összeolvadási biztonságot mutat. Az eredmény számít!

A SIRIUS új lehetőségeket tár fel

A SIRIUS egyszerűvé teszi az összetett folyamatok kezelését a grafikus megjelenítéssel és az Assist funkcióval

SIRIUS

A korszerű, digitálisan szabályozott gépek sokféle optimalizálási lehetőséget nyújtanak. Ezek kihasználása ma már elengedhetetlen egy korszerű gyártásban. Növelje versenyképességét azzal, hogy kihasználja a SIRIUS adta lehetőségeket.

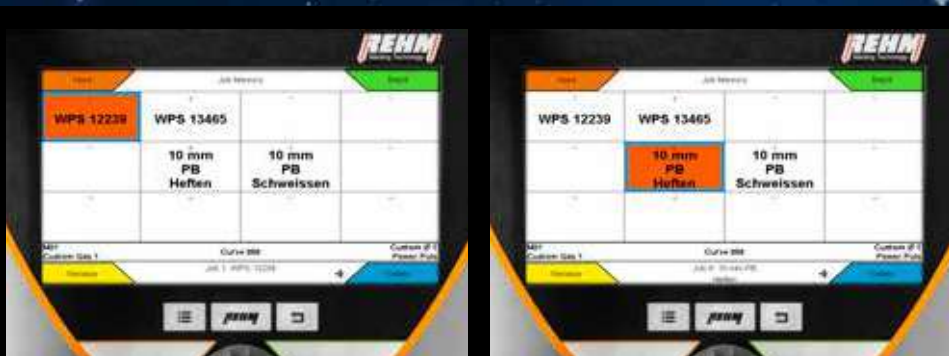
- A SIRIUS a lehetőségek gyors és egyszerű kihasználását biztosítja
- A SIRIUS a jól áttekinthető struktúrával egyszerűvé teszi a minőségi munkát
- A SIRIUS minden nyelvet ismer
- A SIRIUS soha nem látott áttekintést biztosít, ami lényegesen jobb varratokat eredményez



A SIRIUS képernyő egy képen megmutat mindent – éjszakai és nappali üzemben



Az optimalizálási paraméterek jól áttekinthetők a dinamikus, grafikus ábrázolásban



A fontos dolgok előtérben vannak: a felhasználó így messziről is látja, hogy melyik beállításban van.



A SIRIUS teljesen felkészült az Ipar 4.0 követelményeihez.

**A SIRIUS által a digitális kommunikáció lehetőségei határtalanok.
A SIRIUS interfész-struktúrája tetszőlegesen konfigurálható és kiépíthető.**

A beépített szervermodul segítségével problémamentesen csatlakoztatható a meglévő rendszerekhez.
A SIRIUS képes kommunikálni az összes járatos interfészen.
(Ethernet, USB, CAN-Bus, LAN, W-LAN, 2,4 GHz-es rádiótechnika)

- A SIRIUS nem egy elszigetelt rendszer, amely csak a hegesztés dokumentálására szolgál
- A SIRIUS teljes csatlakozást biztosít az üzemi folyamatokhoz
- A SIRIUS egyszerűen csatlakozik CAD és ERP rendszerekhez
- A SIRIUS szabadon programozható interfészekkel rendelkezik
- A SIRIUS digitálizálja az összeg gép- és folyamat- adatot és továbbítja azokat bármely hálózatba



A SIRIUS éjjel-nappal rendelkezésre áll

A SIRIUS mindennel rendelkezik, ami más digitális berendezésekkel való kommunikációhoz szükséges.



A beépített Web-szerverben minden szoftver rendelkezésre áll bármilyen készülékkel való kommunikációhoz. Nincs többé szükség költséges előkészületekre, vagy szervíztechnikus kiszállítására:

- egy távvezérlési beállításhoz az Ön okos eszközein, vagy PC-n
- szoftverfrissítéshez
- jelleggörbe frissítéshez
- egyedi jelleggörbék feltöltéséhez
- távdiagnózishoz

A SIRIUS-App segít Önnek a hegesztési technológia optimalizálásában.
Az Easy Connect egyszerű csatlakozást biztosít a SIRIUS-hoz és a hegesztőgéphez.

Itt szerezheti meg az első benyomást a rendszer egyszerű kezeléséről:
www.rehm-online.de/de/technologie/sirius.html



A technológia, amiben megbízhatsz – robusztus, tartós és ultramodern! Made in Germany by REHM.

Robusztus kezelőfelület

- A kijelzőt egy páncélüveg védi
- A kezelőgomb speciálisan nehéz igénybevételhez készült

Ergonomikus kezelőfelület

- Ergonomikus munkamagasság
- A tökéletes pozíció lehetővé teszi, hogy szemből lássuk a kezelőfelületet

Kommunikációs zseni

- Beépített Webszerver minden járatos interfésszel és WiFi-vel

Erőmű

- Ultragyors, indukciószegény, nagy teljesítményű inverter
- Saját folyamatszabályozás
- Beépített PFC (teljesítménytényező felügyelet)
- A hálózati feszültség széles határok között változhat
- 450 A, 9 kg tömeg mellett
- Az intelligencia legyőzi a súlyt

Sokoldalú futómű

Nagy kerekek

- Elöl 160 mm beálló kerék
- Hátul 260 mm támasztó kerekek

Gázpalack-tartó

- Robusztus tartó 50l gázpalackhoz

Futóműburkolat hátul

- Megakadályozza a hálózati kábel becsípődését hátrafelé toláskor





Mindent kézben tartunk

- Ergonómikus kialakítású, stabil fogantyúk



Huzalelőtolás

- Digitálisan szabályozott, precíz, erőteljes 4-görgös hajtás
- Az előtoló görgőket huzalméret szerinti színjelölés alapján különböztethetjük meg
- A görgők gyors cseréje – csavarok és szerszámok nélkül
- Külön állítható nyomóerő a be- és kilépő görgőpáron

Intelligens vízhűtő

- Nagy teljesítményű centrifugálszivattyú
- Az energiamenedzsment a hűtőfolyadék hőmérséklete alapján csak szükség esetén működteti a hűtést
- Kíméli az erőforrásokat
- Minden komponens élettartamát megnöveli

Eljáráskártya

- A FOCUS.ARC irányítóközpontja
- Ez az eljárásprocesszort tartalmazó, összetett egység koordinálja az összes folyamatokat
- Vezérli a belső és külső kommunikációt



Rámpa a gázpalack számára

- Kíméli a gerincet
- Megelőzi a balesetet

Beépített emelőszemek

Rögzítőfék

- Meggátolja az elgurulást mozgatáskor és palackcserénél



Műszaki adatok		FOCUS.ARC P gépcsald				
Teljesítményosztály		250	300	350	400	450
Beállítási tartomány	[A]	20-260	20-310	20-360	20-410	20-460
Bekapcsolási idő (Bi) I-max esetén	[%]	80				
Hegesztőáram 100% Bi esetén	[A]	230	280	320	370	430
Üresjárási feszültség	[V]	89			75	
Hálózati feszültség	[V]	3 x 400				
Megengedett hálózati feszültség-ingadozás	[%]	+ 15 / - 25%				
Teljesítmény felvétel I-max esetén	[kVA]	8,4	11	13,7	16,8	20,6
Teljesítménytényező	[cos phi]	0,95				
Hálózati biztosíték	[A]	16	32			
Védelem		IP 23				
Tömeg szállítókocsi nélkül						
Kompakt gázhűtésű	[kg]	46		49		
Kompakt vízhűtésű (W)	[kg]	56		59		
Különálló huzalelőtolóval, gázhűtésű. (S)	[kg]	57		60		
Különálló huzalelőtolóval, vízhűtésű (WS)	[kg]	70		73		
Szállítókocsi tömege						
Összetett szállítókocsi rögzítőfékkel	[kg]	31,5				
Szállítókocsi Profi	[kg]	30				
Méret szállítókocsi nélkül (HxSzxM)						
Kompakt gázhűtésű	[mm]	650x330x624				
Kompakt vízhűtésű (W)	[mm]	650x330x820				
Különálló huzalelőtolóval gázhűtésű (S)	[mm]	650x330x1100				
Különálló huzalelőtolóval, vízhűtésű (WS)	[mm]					
Méret szállítókocsival (HxSzxM)						
Kompakt gázhűtésű	[mm]	1000x570x780				
Kompakt vízhűtésű (W)	[mm]	1000x570x1000				
Különálló huzalelőtolóval, gázhűtésű (S)	[mm]	1000x570x1300				
Különálló huzalelőtolóval, vízhűtésű (WS)	[mm]					



Összetett szállítókocsi rögzítőfékkel



FOCUS.ARC P 300

Kompakt kivitel

(A szállítókocsit külön kell kiválasztani)

Típus	Cikkszám
FOCUS.ARC P 250 0,8/1,0	1307045
FOCUS.ARC P 250 W 0,8/1,0	1307046
FOCUS.ARC P 300 0,8/1,0	1307055
FOCUS.ARC P 300 W 0,8/1,0	1307056
FOCUS.ARC P 350 1,0/1,2	1307065
FOCUS.ARC P 350 W 1,0/1,2	1307066
FOCUS.ARC P 400 1,0/1,2	1307075
FOCUS.ARC P 400 W 1,0/1,2	1307076
FOCUS.ARC P 450 1,0/1,2	1307085
FOCUS.ARC P 450 W 1,0/1,2	1307086

Külön huzalelőtölös kivitel

(A szállítókocsit külön kell kiválasztani)

Típus	Cikkszám
FOCUS.ARC P 250 S 0,8/1,0 Kezelőfelület az előtolón	1307047
FOCUS.ARC P 250 WS 0,8/1,0 Kezelőfelület az előtolón	1307048
FOCUS.ARC P 300 S 0,8/1,0 Kezelőfelület az előtolón	1307057
FOCUS.ARC P 300 WS 0,8/1,0 Kezelőfelület az előtolón	1307058
FOCUS.ARC P 350 S 1,0/1,2 Kezelőfelület az előtolón	1307067
FOCUS.ARC P 350 WS 1,0/1,2 Kezelőfelület az előtolón	1307068
FOCUS.ARC P 400 S 1,0/1,2 Kezelőfelület az előtolón	1307077
FOCUS.ARC P 400 WS 1,0/1,2 Kezelőfelület az előtolón	1307078
FOCUS.ARC P 450 S 1,0/1,2 Kezelőfelület az előtolón	1307087
FOCUS.ARC P 450 WS 1,0/1,2 Kezelőfelület az előtolón	1307088

Opciók

Felépítés	Cikkszám
Kezelőfelület az áramforráson	1381153
Szállítókocsi nélkül (alaplemezzel)	1381100
Profi szállítókocsi (50 l)	1381101
Összetett szállítókocsi (50 l, rámpával és fékkel)	1381102
Kezelőfelület takaró lap fent	1381107
Kezelőfelület takaró lap lent	1381108



FOCUS.ARC P 300 W



FOCUS.ARC P 450 WS

A különféle ábrázolások nem az alapfelszereltséget mutatják.

REHM SZOLGÁLTATÁS ÉS GYÁRTMÁNYPALETTA

- **REHM MIG/MAG hegesztőgépek:**
FOCUS.ARC P Impulzusívű hegesztőgépek, 450 A-ig
MEGA.PULS® FOCUS Impulzusívű hegesztőgépek, 530 A-ig
SYNERGIC.PULS impulzusívű hegesztőgépek, 430 A-ig
MEGA.ARC2 fokozatmentesen szabályozható hegesztőgépek, 450 A-ig
- **REHM AWI (TIG) hegesztőgépek**
TIGER® digital 230 DC + AC/DC-ig
TIGER® HIGH180 DC és 230 AC/DC
TIG.STAR 170 DC + AC/DC
INVERTIG.PRO® digital, 450 A-ig
INVERTIG.PRO® 450 A-ig
- **REHM bevontelektródás kézi ívhegesztőgépek**
BOOSTER2 150 A-ig, egyfázisú
- **REHM plazmavágó berendezések**
RTC BARRACUDA 150 A-ig
- **Hegesztő felszerelések és hozaganyagok**
- **Hegesztési füstelszívás**
- **Hegesztéstechnikai tanácsadás**
- **Hegesztőpisztoly javítás**
- **Szerviz**

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 08/19 • Art.-Nr. 9900160

REHM Hegesztéstechnika Kft.
2766 Tápíószele I Jászberényi út 4

Tel.: +36 (53) 380 078
Fax: +36 (53) 380 582

E-mail: rehm@rehm.hu
Internet: www.rehm.hu

REHM – A modern hegesztés mércéje

