

A KOMPAKT MEGOLDÁS
INVERTIG.PRO COMPACT



Középpontban a hatékonyság

INVERTIG.PRO COMPACT **Rugalmasság, beépített vízűtő** **rendszerrel**

A vízűtésű INVERTIG.PRO Compact gépcsalád megfelelő megoldást kínál a legkülönbözőbb feladatkörökre. A kompakt berendezések korlátlan rugalmasságot kínálnak a felhasználó számára, és egyben megfelelnek a legszigorúbb teljesítmény- és minőségbeli követelményeknek.



COMPACT

Kompakt és a lehető leghatékonyabb

Az INVERTIG.PRO COMPACT egyesíti a kifinomult technológiát a kényelmes kezeléssel. A teljesen új fejlesztésű Bi-Power-Inverterek és a precíz, digitális hegesztési folyamatszabályozó egyedülálló összhangja eddig elérhetetlennek tűnő hegesztési tulajdonságokat biztosít.

Mindegy, hogy Ön

- szénacélt, korrózióálló acélt, nikkelt vagy nikkelötvözeteket, titánt, rezet vagy alumíniumot (AC/DC) hegeszt,
- vékony vagy vastag anyagokkal dolgozik,
- standard vagy egyedi védőgázt használ,

a kiváló minőségű teljesítmény-elemek pontos összehangoltsága garantálja a megnyerő gyújtási és hegesztési tulajdonságokat.

A változatos feladatokra tervezett INVERTIG.PRO COMPACT gépcsalád széles alkalmazási spektrumot fed le:

- tartály- és acélszerkezet-gyártás
- gép- és szerszámgyártás
- vegyi-, gyógyszer- és élelmiszeripari berendezések gyártása
- ipari berendezés- és csővezetékgyártás
- repülőgép- és űr-technika
- hajógyártás, Offshore
- közúti és vasúti járműgyártás
- karbantartás és szerelés

INVERTIG.PRO COMPACT – AZ EVOLÚCIÓ

Hihetetlenül egyszerű és megnyugtatóan biztos kezelés

Jól áttekinthető és egyértelmű: a beállítás és kezelés – a REHM-re jellemzően – rendkívül egyszerű és gyors. Még kesztyűben is!

- Gyors és biztos, professzionális hegesztési eredmények
- A hasonló gépekhez képest akár 80%-kal gyorsabban érhető el a tökéletes paraméterbeállítás.

A leghosszabb bekapcsolási idő

Nincsenek határok: 100%-os bekapcsolási idő az INVERTIG.PRO Compact gépcsalád minden tagjánál.

Tökéletes ívstabilitás

A gyors és precíz hegesztési folyamatszabályozás az ívet minden pozícióban stabilan tartja. Mesésen biztos ívgyújtás az innovatív gyújtásmenedzsmentnek köszönhetően. Ahol más gépek már feladják, ott az INVERTIG.PRO Compact még mindig tökéletesen gyújt.

iSYSTEM

A CAN-BUS rendszerű multiprocesszor architektúra intelligens perifériákkal sokrétű alkalmazási lehetőséget tár fel. Egyszerűen Plug & Play, vagyis „csatlakozz rá és hegessz”.

a REHm kezelési koncepció



A legmagasabb kezelési komfort – még kesztyűben is

A nagy és jól áttekinthető kezelőfelület önmagáért beszél. A felhasználó a számára fontos hegesztési paramétereket a közép-pontban elhelyezett R-Pilot gomb segítségével gyorsan és pontosan be tudja állítani. A P1 és P2 QUICK CHOICE – gyorstároló nyomógombokkal egy hegesztési feladat két aktuális beállítását tárolhatjuk és hívhatjuk le gyorsan és egyszerűen.

- | | |
|---|--|
| <p>❶ Hegesztési eljárás kiválasztása</p> <ul style="list-style-type: none"> • AWI • BKI (bevontelektrodás kézi ívhegesztés) <p>❷ BKI beállítása</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hegesztőáram • Arc Force (íverősítés) • Hot Start (forró indítás) <p>❸ Programok</p> <ul style="list-style-type: none"> • Előhívás (Load) • Tárolás (Save) <p>❹ QUICK-CHOICE – nyomógombok</p> <ul style="list-style-type: none"> • P1 • P2 | <p>❺ Kijelzők (Ellenőrző LED-ek)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Távszabályozás aktív • Üzemkijelzés • Hőmérséklet <p>❻ 4 ütem</p> <p>❼ 2 ütem</p> <p>❼ Nagyfrekvenciás ívgyújtás (HF)</p> <ul style="list-style-type: none"> • HF be • HF ki <p>❽ Impulzus ki</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hagyományos impulzus (0,1 – 5,0 mp) • Hyperpuls – Nagyfrekvenciás impulzus (10 – 3000Hz) |
|---|--|

- | | |
|---|--|
| <p>❶ Polaritás ¹⁾</p> <ul style="list-style-type: none"> • Egyenáram negatív pólus (DC) • Váltakozó áram (AC) ¹⁾ • Egyenáram pozitív pólus (DC) ¹⁾ • DUAL WAVE ¹⁾ <p>❷ LED-es kijelzők</p> <ul style="list-style-type: none"> • áramerősség (A) • idő (s) • frekvencia (Hz) • balansz (%) <p>❸ Digitális kijelző</p> <p>❹ R-PILOT a következő paraméterek beállításához</p> | <ul style="list-style-type: none"> • gázelőáramlási idő • gyújtási energia I_z • kezdőáram I_s • áram-felfutási idő t_u • hegesztőáram I₁ • I₁-pulzusidő t₁ • hegesztőáram I₂ • I₂-pulzusidő t₂ • áram-lefutási idő t_d • végkráter feltöltő áram I_e • gázutánáramlási idő • AC-frekvencia Hz ¹⁾ • AC-balansz% ¹⁾ <p>¹⁾ A funkció minden AC/DC hegesztőgépnél rendelkezésre áll</p> |
|---|--|

INVERTIG.PRO COPMACT



INVERTIG.PRO *digital*

A forradalmi kezelési koncepció egyedülálló REHM-funkcionalitást kínál. Hihetetlenül könnyed hozzáférhetőséget biztosít a berendezés lelkéhez, a sokoldalú Bi-Power inverterben rejlő lehetőségekhez.

- központi, nagyfelbontású grafikus képernyő
- négy alkalmazás
- R-Pilot nyomó- és forgató gomb – az egykezes beállításért, kesztyűben is
- négy többfunkciós választógomb a gyors és egyszerű navigáció érdekében
- két QUICK CHOICE gyorstároló nyomógomb

- ① QUICK CHOICE nyomógomb
- ② R-Pilot
- ③ Többfunkciós nyomógombok
- ④ Classic alkalmazás kiválasztása
- ⑤ Program Manager alkalmazás kiválasztása
- ⑥ Assist alkalmazás kiválasztása
- ⑦ System alkalmazás kiválasztása
- ⑧ Nagyfelbontású grafikus kijelző

Classic



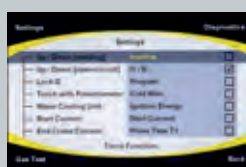
Assist



Programm Manager



System



Mindent látni, mindent kézben tartani

Az Önnek nyújtott előnyök:

- A magától értetődő grafikus megjelenítés garantálja a legegyszerűbb kezelhetőséget
- Minden beállítás egy pillantással áttekinthető

A tapasztalt asszisztens, minden feladathoz

Az Önnek nyújtott előnyök:

- Mindegy, hogy kezdő vagy profi – a feladatbeállítás gyerekjáték, és máris hegeszthet
- Átfogó szakértői tudás a hegesztési feladat minden részletére kiterjedően, amely a munkahelyen közvetlenül lehívható

Mindenki számára megfelelő program

Az Önnek nyújtott előnyök:

- 100%-os reprodukálhatóság egyenletes, csúcsminőségi színvonalon.
- Az átlátható programstruktúra biztosítja a kívánt program gyors kiválasztását

A konfiguráció gyerekjáték

Az Önnek nyújtott előnyök:

- Nagy rugalmasság, személyre szabott megoldásokkal – a hegesztőgép a felhasználó egyéni igényeihez alakítható

sokféle lehetőség egy kézben



A gondolkodó technológia!
Sokféle lehetőség egy kézben.



Egyszerű út a hibamentességhez

■ Pont- és intervallum-hegesztés ²⁾

Pont- és intervallum-hegesztő programok során megvalósítható hegesztési idő akár 0,01 másodperc-től.

Előnyei:

a hegesztőáram a fűzővarratoknál a hegesztési idő automatikus betartásával jelentősen megnövelhető. Az eredmény: a munkadarab csökkentett vetemedése, kisebb elszíneződés és egyenletes minőség minden fűzésnél. Ezáltal csökkennek az utómunkálatok és a költségek.

■ Dual Wave:

Alumínium hegesztés könnyedén és biztosan ¹⁾

A DUAL WAVE az optimális végeredményhez szükséges minimumra csökkenti a felesleges AC-résarányt az ívben. A nyugodtabb ívnek köszönhetően javul a hegfürdő kézben tarthatósága. A hosszabb kigázósodási idő csökkenti a varrat porozitását.

Előnye:

Biztosabb termelés, jobb minőség.

■ AC hullámalakok és AC-matic^{1) 2)}

Válassza ki a hegesztési feladatának megfelelő szinuszos, háromszög vagy négyszög formájú AC hullámalakot!

Előnyei:

minden AC-alkalmazáshoz a tökéletes ívtípus biztosítható. A digitális AC INVERTIG.PRO berendezéseknél a **REHM AC-Matic** automatikusan szolgáltatja a feladathoz illő hullámalakot.

■ AC frekvencia-automatika ¹⁾

A REHM által szabadalmaztatott frekvencia-automatika az AC frekvenciát automatikusan állítja be a kiválasztott hegesztési feladatnak megfelelően. Ez első sorban a lábtáv szabályzóval végzett munka során nyújt felbecsülhetetlen előnyöket.

■ Hyperpuls® – AWI-impulzusok 15.000Hz-ig ²⁾

A precíz, fókuszált ív a nagy teljesítménysűrűségével gondoskodik a jobb, egyenletesebb beolvadásról, és ezzel egyidejűleg a hőhatásövezet csökkentéséről.

■ Energiatakarékosság

A REHM Bi-Power-Inverter a nagy teljesítménysűrűség mellett az egyidejűleg kis súlynak köszönhetően optimális energiatakarékosságot is kínál. Ez egyedülálló hatékonyságot és veszteségmentes üzemelést tesz lehetővé. Az intelligens energiamedzszment közel a teljes felvett teljesítményt az ívbe továbbítja.

Előnye: stand-by üzemmódban akár 80%-os energiamegtakarítás. A szivattyúk és ventilátorok szükség szerinti működtetése révén az élettartam akár 100%-kal is növekszik.

■ Gyújtásmenedzszment ICS (Ignition Command System)

A gyújtási energiának a hegesztési feladathoz optimalizált beállítása az ív gyors és biztos létrehozását eredményezi függetlenül az alkalmazott volfrámelektrodától. Egyúttal kíméljük mind az elektrodát, mind a munkadarabot. Ahol szükséges, a gyújtási energia egyénileg beállítható.

¹⁾ Csak AC készülékek

²⁾ Csak I e tlg.P Digital C mPACT

INVERTIG.PRO COPMACT



iSYSTEM – Intelligens Rendszer

Az iSYSTEM komponensek optimálisan összehangolt rendszert alkotnak az INVERTIG.PRO-val, szavatolva a legmagasabb szintű komfortot és gazdaságosságot. Az INVERTIG.PRO automatikusan felismeri és konfigurálja az összeállított rendszert – egyszerűen Plug & Play, vagyis „csatlakozz rá és hegessz”!

Az iSYSTEM komponensek:

- iSYSTEM R-TIG pisztoly Up/Down kapcsolóval
- iSYSTEM Lábtávsszabályzó P1
- Automatizálási csatlakozás

Opciók és tartozékok

Prémium csomagjaink (R-TIG pisztoly iSYSTEM 8 m, nyomáscsökkentő, testkábel 4 m)

- | | |
|--------------------|------------------|
| ■ R-TIG 200/35 | Cikkszám 1485200 |
| ■ R-TIG 200/50 | Cikkszám 1485205 |
| ■ R-TIG 260W/35 | Cikkszám 1485210 |
| ■ R-TIG 260W/50 | Cikkszám 1485215 |
| ■ R-TIG 450W/70 | Cikkszám 1485220 |
| ■ R-TIG 450 WSC/95 | Cikkszám 1485225 |

A hegesztési eszközök széles választékát találja a REHM termékkatalógusban.

AZ INVERTIG.PRO COMPACT MŰSZAKI ADATAI

Típus		240 DC 240 AC/DC	240 DC digital 240 AC/DC digital	280 DC 280 AC/DC	280 DC digital 280 AC/DC digital	350 DC 350 AC/DC	350 DC digital 350 AC/DC digital	450 DC 450 AC/DC	450 DC digital 450 AC/DC digital
Hegesztőáram 100 %-os bekapcsolási időnél	AWI [A]	240 240		280 280		350 350		450 360	
Bekapcsolási idő I max esetén (10 min/40 °C)	BKI [%]	100 100		100 60		100 100		100 100	
Hálózati feszültség	[V]	3 x 400 50 Hz		3 x 400 50 Hz		3 x 400 50 Hz		3 x 400 50 Hz	
Biztosíték (lomha)	[A]	16		16		32		32	
Pisztolyhűtés		íz		íz		íz		íz	
Tömeg	DC AC/DC [kg]	76 78		76 78		81 82		81 82	
Méret H x Sz x M	[mm]	855 x 600 x 900		855 x 600 x 900		855 x 600 x 900		855 x 600 x 900	
Cikkszám	DC AC/DC	1422420 1422425	1422430 1422435	1422820 1422825	1422830 1422835	1423520 1423525	1423530 1423535	1424520 1424525	1424530 1424535

A műszaki változtatás jogát fenntartjuk. Berendezéseink CE- és S-jelzéssel rendelkeznek és megfelelnek az EN 60 974, valamint az EN 50199 szabványoknak.

REHM – A modern hegesztés és vágás mércéje

REHM Szolgáltatás- és gyártmányaletta

- **REHM VFI (MIG/MAG) hegesztőgépek**
SYNERGIC.PRO²® gázhűtésű hegesztőgépek, 450 A-ig
SYNERGIC.PRO²® vízhűtésű hegesztőgépek, 450 A-ig
MEGA.ARC²® fokozatmentesen szabályozható hegesztőgépek, 450 A-ig
PANTHER 202 PULS impulzus-hegesztőgép, 200 A
MEGAPULS impulzus-hegesztőgépek 500 A-ig
- **REHM AWI (TIG) hegesztőgépek**
TIGER®, egyfázisú 170 és 210 A
INVERTIG.PRO®, háromfázisú, 240 – 450 A
INVERTIG.PRO® digital, háromfázisú, 240 – 450 A
INVERTIG.PRO® COMPACT, háromfázisú, 240 – 450 A
- **REHM kézi ivhegesztő gépek**
BOOSTER.PRO 170 és 210, egyfázisú
BOOSTER.PRO 250 és 320, háromfázisú
- **REHM AUTOMATION.SYSTEMS**
- **REHM plazmavágó berendezések**
- **Hegesztő felszerelések és hozaganyagok**
- **Hegesztési füstelszívás**
- **Hegesztéstechnikai szaktanácsadás**
- **Hegesztőpisztoly javítás**
- **Szerviz**

Fejlesztés, tervezés és gyártás – minden egy fedél alatt – az uingeni üzemünkben. Ennek a központosított szervezésnek, és a jövő iránti elkötelezettségünknek köszönhetően az új ismereteket gyorsan tudjuk alkalmazni a gyártásban. Vevőink kívánságai és igényei képezik az intenzív termékfejlesztés alapját. Számos szabadalom és kitüntetés tanúskodik a termékeink magas minőségéről. Vevőinkkel fenntartott közeli kapcsolat és a szakértelem – ezen alapelvek állnak első helyen a tanácsadásban, az oktatásban és a szerviztevékenységünkben.

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHm service-Hotline:

Tel.: +49 (0) 7161 30 07-77

Fax: +49 (0) 7161 30 07-60

REHm online:

www.rehm-online.de



REHM GmbH u. Co. KG Schweißtechnik

Ottostrasse 2 · D-73066 Ugingen

Tel: +49 (0) 7161 30 07-0

Fax: +49 (0) 7161 30 07-20

rehm@rehm-online.de

<http://www.rehm-online.de>

REHM Hegesztéstechnika Kft.

2766 Tápiószéle, Jászberényi út 4.

Telefon: +36 (53) 380 078

Telefax: +36 (53) 380 582

E-mail: rehm@rehm.hu

Internet: www.rehm.hu