

SYNERGIC.PRO[®]
304-504 WS | 352-402 W | 251-351
MIG/MAG-GÉPEK FÉRFIAS KARAKTERREL – ERŐ ÉS BIZTONSÁG





SYNERGIC.PRO® 304-504 WS – Férfias karakter nehéz, ipari igénybevételhez



Fókuszált ív

A SYNERGIC.PRO 304-504 gépeknél a **FOCUS.ARC** eljárásváltózat egy gombnyomással aktiválható:

- A szórtívtől magasabb leolvadási teljesítmény
- Rövid, leszorított ív
- Biztos gyökkezelés
- Biztos összeolvadás
- Csekély szegélykiolvadás

ÚJ ÉS
EGYEDÜLÁLLÓ

Beolvadás-stabilizátor

A SYNERGIC.PRO gépek felismerik a szabad huzalhossz változását és automatikusan korrigálják az ívteljesítményt, ami egyenletes beolvadást biztosít.

Hálózati feszültség kiegyenlítés

A SYNERGIC.PRO felismeri a hálózati feszültség ingadozásait és a huzalelőtolást automatikusan hozzáigazítja a változásokhoz.

Robusztus futómű

Nagy kerekek lehetővé teszik az 50 l-es gázpalack használatát. (elől 160 mm, hátul 250 mm)





SYNERGIC.PRO® 251-402 W – Mindenes a kis- és nagyipar számára, vékony és közepes vastagságú anyagokhoz

Hegesztési paraméter-beállítás

Az intelligens adatbank minden feladathoz megfelelő hegesztési paramétereket biztosít.

Hegeszthető anyagminőségek

- Fe
- CrNi
- Alu
- CuSi3

Már 15 A-rel is hegeszt

A SYNERGIC.PRO 251 QUATTRO-MIG különösen alkalmas vékony lemezek hegesztésére, akár mindössze 15 A hegesztőárammal, amit a speciális szinergikus program és az SDI technológia tesznek lehetővé.

Belső szabályozás

Mint tudjuk, a stabil ívet az eljárásra jellemző belső szabályozás biztosítja, ami elsősorban a transzformátor és a fojtó kialakításától függ.

A SYNERGIC.PRO gépcsalád minden tagja egyedileg méretezett transzformátorral és fojtóval rendelkezik. A speciális finom hangolást az SDI biztosítja. A megfelelő folyamatparaméterek minden beállításhoz hozzá vannak rendelve.



SYNERGIC.PRO®– MIG/MAG hegesztés a kategória legjobbjaival!

Találja meg az Önnek megfelelő teljesítménykategóriát.

Férfias karakter a nehéz feladatokhoz

SYNERGIC.PRO® 304, 404, 504

- Vízhűtésű, gázhűtésű
- Kompakt, vagy különálló előtolóval



Mindenes a kis- és nagyipar számára,
vékony és közepes vastagságú anyagokhoz



SYNERGIC.PRO® 352, 402

- Vízhűtésű, gázhűtésű



SYNERGIC.PRO® 251, 311, 351

- Gázhűtésű

Minden igényhez a megfelelő gépet választhatja a legmegfelelőbb felszereltséggel

[illegible]

SYNERGIC.PRO® – Az egyetlen MIG/MAG gépcsalád SMC technológiával

Ön egyszerűen csak hegeszsen – a többit bízza az SMC technológiára!

- Több erő az abszolút robusztus és kipróbált technológiával
- Bővített típusválaszték
- A legjobb ár-érték arány
- A forradalmi Smart Machine Control (SMC®) támogatásával

A REHM kiváló gépvezérlési és szabályozási koncepciója



SMC® (Smart Machine Control)

Intelligens, mindent átfogó gépvezérlés. Az SMC kiváló hegesztési eredményeket biztosít és nemcsak egyszerűsíti, hanem bámulatosan pontosná is teszi a kezelést.

SDI (Stepless Dynamic Induction)

Fokozatmentes, elektronikus fojtás ultragyors szabályozással a kiváló ívgyújtásért és a nagy ívstabilitásért.

RSC® (Realtime Speed Control)

A valós idejű előtolás felügyelet, valamint a huzalelőtolási sebesség digitális jeladóval történő pontos szabályozása biztosítja a huzalelőtolás állandóságát.

CCM (Characteristic Curve Memory)

A szakmai tapasztalatok legjavát összegyűjtő beépített hegesztési paraméter-adatbázis.

RMI (REHM Machine Interface)

A hegesztési paraméterek gyors és pontos beállítása a legegyszerűbb kezelhetőség mellett.

■ AZ RMI REHM-MACHINE INTERFACE – A GÉP KEZELŐFELÜLETE

A helyes hegesztési paraméterek beállításának leggyorsabb és legbiztosabb módja.

- 1 Digitális kijelző értéktartási funkcióval a hegesztési feszültség kijelzésére
- 2 Digitális kijelző értéktartási funkcióval a hegesztőáram és az anyagvastagság kijelzésére
- 3 Üzem módok:
Anyagvastagság kijelzése
■ 2-ütem, 4-ütem, ívpont, intervallum
- 4 Az ívpont és az intervallum idő beállítása
- 5 Tekerőgomb a huzalelőtolási sebesség és az ívhossz-korrekció beállítására
- 6 Szinergikus programok kiválasztása:
Anyagminőség/Huzalátmérő-kombináció és kézi beállítás



- 7 Az ív keménységének fokozatmentes szabályozása (SDI®-technológia)
- 8 Durva fokozatkapcsoló
- 9 Finom fokozatkapcsoló
- 10 REHM FOCUS.ARC be-/kikapcsolás

MAGA A MEGBÍZHATÓSÁG

Kipróbált technológia

A SYNERGIC.PRO gépcsalád minden alkatrészét, beleértve a legkisebb csavarokat is, nehéz igénybevételhez lettek tesztelve.

Ebből eredően a 3 éves jótállás számunkra egyértelmű.

Biztos ívgyújtás

A REHM huzalhozzávezetési automatika az ívgyújtásig vezérli a huzalelőtolási sebességet, ami az elektronikus fojtással párosítva kifogástalan ívgyújtást biztosít. A huzalhozzávezetés sebessége kézzel módosítható.

Alacsony zajszint

A gépház optimális felépítése, valamint a ventilátor és a szivattyú készenléti-üzemmódja gondoskodik a gépek működésének alacsony zajszintjéről.

Nincs huzal-leragadás

A huzalelőtolás szabályozása biztosítja az állandó szabad huzalhosszt és a megfelelő huzalvég-visszaéget. Ez megakadályozza a huzalvég leragadását a munkadarabra, vagy az áramátadóba. Szükség esetén a huzalvég-visszaéget ideje manuálisan változtatható.

Egyenletes huzalelőtolás

Egy erős, digitálisan szabályozott előtoló motor gondoskodik az előtolás megfelelő erejéről. Az összes SYNERGIC.PRO hegesztőgép egy precíziós 4-görgős huzalelőtolóval rendelkezik.

A görgők szerszámok nélkül, egyszerűen cserélhetők.



Egyszerűen kezelhető huzalelőtoló koffer

Annak ellenére, hogy az előtoló koffer stabilan áll az áramforráson, nagyon könnyen elfordítható.

Természetesen szerszámok használata nélkül le is emelhető az áramforrásról és egy – opcionálisan rendelhető – kis kocsira szerelhető.

Könnyen mozgatható

A nagy kerekekkel ellátott robusztus futóműnek köszönhetően a gépek könnyen mozgathatók mind a gyártócsarnokban, mind építési, szerelési területeken.

Daruval vagy targoncával történő mozgásra is alkalmasak (304, 404, 504).

Közbetétkábelek

A SYNERGIC.PRO közbetétkábelei alap kivitelben egy fém tehermentesítővel csatlakoznak az előtölő kofferhez. A vezérlés, a védőgáz és a hűtőfolyadék csatlakozói szerszám nélkül, kézzel szerelhetők.



Felszerelések igény szerint

Az opcióként beszerezhető, vagy utólag felszerelhető kiegészítőkkel alakítsa igényeihez a gépeket.



Tartozékok

A legjobb hegesztési eredmények érdekében használja eredeti, a REHM Kft. által szállított tartozékokat.



■ SYNERGIC.PRO® 304 – 504 WS

MŰSZAKI ADATOK	304	404	504
Szabályozhatóság [A]	40-300	40-400	40-500
Bekapcsolási idő I _{max} esetén [%]		40	
Hegesztőáram 100% Bi esetén [A]	180	260	320
Üresjárási feszültség [V]	17-37	18-45	18-51
Fokozatok száma	10	20	30
Huzalelőtoló		4 görgő	
Hálózati csatlakozás [V]		3 x 400	
Biztosíték (lomha) [A]		32	
Pisztolyhűtés		gáz/víz	
Védelmi fokozat		IP 23	
Hegesztőkábel csatlakozó [mm]		13	
Tömeg [kg]			
Kompakt gázhűtésű	104	128	133
Kompakt vízhűtésű (W)	117	141	146
Gázhűtésű, huzalelőtoló kofferrel (S)	120	144	149
Vízhűtésű, huzalelőtoló kofferrel (WS)	133	157	162
Méret H x SZ x M [mm]			
Kompakt		1.040 x 560 x 850	
Huzalelőtoló kofferrel		1.040 x 560 x 1.400	
Gázhűtésű	1122200	1122210	1122220
Gázhűtésű huzalelőtoló kofferrel (S)	1122201	1122211	1122221
Vízhűtésű (W)	1122202	1122212	1122222
Vízhűtésű huzalelőtoló kofferrel (WS) (WS)	1122203	1122213	1122223



SYNERGIC.PRO® 304-4 W



SYNERGIC.PRO® 504-4 WS

■ SYNERGIC.PRO® 251– 402 W

MŰSZAKI ADATOK	251	311	351	352	402
Szabályozhatóság [A]	15-250	35-300	35-350		40-400
Bekapcsolási idő I _{max} esetén [%]	35				
Hegesztőáram 100% Bi esetén [A]	140	185	210		260
Üresjárási feszültség [V]	15-39	17-40	17-42		18-45
Fokozatok száma	10		12		20
Huzalelőtölő	4 görgő				
Hálózati csatlakozás [V]	3 x 400				
Biztosíték (lomha) [A]	16		32		
Pisztolyhűtés	gáz			gáz/víz	
Védelmi fokozat	IP 21				
Hegesztőkábel csatlakozó [mm]	13				
Tömeg [kg]					
Kompakt gázhűtésű	64	68	69	72	78
Kompakt vízhűtésű (W)	-	-	-	85	91
Méretek H x SZ x M [mm]					
Kompakt	800 x 330 x 620			877 x 357 x 660	
Gázhűtésű	1031125	1031126	1031127	1031130	1031135
Vízhűtésű (W)	-	-	-	1031131	1031136



SYNERGIC.PRO® 351-4



SYNERGIC.PRO® 402-4 W

REHM SZOLGÁLTATÁS- ÉS GYÁRTMÁNYPALETTA

- REHM MIG/MAG hegesztőgépek
- REHM TIG hegesztőgépek
- REHM bevontelektródás kézi ívhegesztő gépek
- REHM plazmavágó berendezések
- Hegesztő felszerelések és hozaganyagok
- Hegesztési füstelszívás
- Hegesztéstechnikai szaktanácsadás
- Pisztolyjavítás
- Szerviz

WEEE-Reg.-Nr. DE 42214869

REHM 04/2021 • Artikel-Nr. 9900422

REHM Hegesztéstechnika Kft.
2766 Tápiószele I Jászberényi út 4. I Hungary

Tel.: +36 (53) 380 078
Fax: +36 (53) 380 582

E-Mail: rehm@rehm.hu
Internet: www.rehm.hu

REHM – A modern hegesztés és vágás mércéje



facebook.com/REHMWeldingTechnology