



## GYSPOT INVERTER BP-LCX : Beállítások

	<p><b>STANDARD MODE</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>szerszám választás: X- fogó, C fogó vagy egyoldalas pisztoly</li> <li>lemez vastagság: állítható (+) és (-) gombok használatával</li> <li>acéltípus: acél, magas olvadáspontú (<b>HSS</b>), ultra magas olvadáspontú (<b>UHSS</b>), vagy <b>BORON</b></li> <li>kar hosszúság: a szorítóerő automatikus beállítása</li> </ol>
	<p><b>TÖBBLEMEZES MÓD</b></p> <p>A gép kiszámítja a megfelelő hegesztési paramétereket a választott összeillesztéshez ( 2 vagy 3 lemez)</p> <p>Mindegyik lemezhez részletezi:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Vastagságot</li> <li>Acéltípust</li> </ol>
	<p><b>MANUÁLIS MÓD</b></p> <p>Hegesztési paraméterek manuális beállítása:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Hegesztő áram</li> <li>Hegesztési idő</li> <li>Fogó szorítóerő</li> <li>Kar típus</li> </ol>
	<p><b>HEGESZTÉSI PARAMÉTEREK MENTÉSE ÉS NYOMONKÖVETHETŐSÉGE</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li><b>JELENTÉS:</b> Az elvégzett hegesztések jellemzőinek feljegyzése SD kártyára és előhívása bármilyen PC-n.</li> <li><b>MEMÓRIA:</b> Felhasználói hegesztési paraméterek elmentése SD kártyára.</li> </ol>