

NEW 2010

D-mig 532 TDK

Simple Weld Series



AUTOMOTIVE

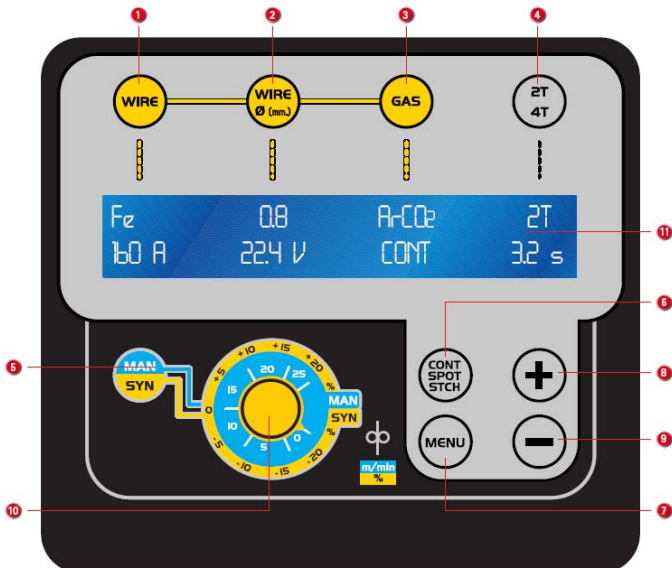
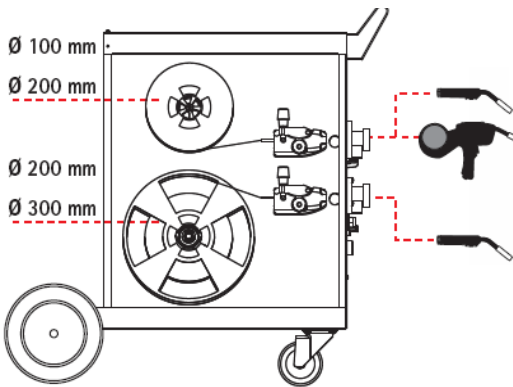
MÍG-MAG fogyóelektródás hegesztőgép
szinergikus huzalsebesség beállítás
könnyű és gyors

- Digitális kijelzés, szinergikus vezérlés
- Két huzaltekercs, két pisztoly
- CO hegesztés normál huzallal
- Keményforrasztás CuSi3/CuAl /AlMgSi huzalokkal
- nagy szakító szilárdságú acélok HSS, EHS, UHS és BORON hegesztése
- No gáz üzemmód
- Kistekercses pisztoly csatlakoztatható AlMg/AlSi huzalhoz
- Hővédelem
- Utolsó beállítás megtartása kikapcsolást követően



3
PHASE

GEN



- 1.) huzal típus kiválasztás
- 2.) huzal átmérő kiválasztás
- 3.) gáz típus kiválasztás
- 4.) hegesztési mód választás (2T-4T)
- 5.) manuális vagy szinergikus mód kiválasztása
- 6.) hegesztési mód választás (folyamatos-pont-szakaszos)
- 7.) menü hozzáférés
- 8.) értékek növelése
- 9.) értékek csökkentése
- 10.) huzal sebesség finom beállítás (+/- 20%) szinergikus vezérlés által huzal sebesség szabályzás manuális beállítással
- 11.) digitális kijelző



Technikai adatok		D-mig 532 TDK SIMPLE WELD
Betáplálás	Volt 50-60 Hz	3 Ph x 230/400
Biztosíték	Amp	16 / 10
Teljesítmény	KW 60%	4,5
Hegesztő feszültség	Volt	30
Hegesztő áram	Amp (AR-CO ₂)	20 - 220
Bekapcsolási idő	Amp	180 @ 50% 160 @ 60% 125 @ 100%
Hegesztési fokozatok	N°	10
Méret	mm	505 x 885 x 865
Súly	≈ kg.	62
Alkalmazható huzalok	átmérő (Ø mm. 100 - 300)	
Steel wire	Ø mm	0,6 - 1
Stainless steel wire	Ø mm	0,8 - 1
Aluminium wire	Ø mm	0,8 - 1
CuSi - CuAl wire	Ø mm	0,8 - 1