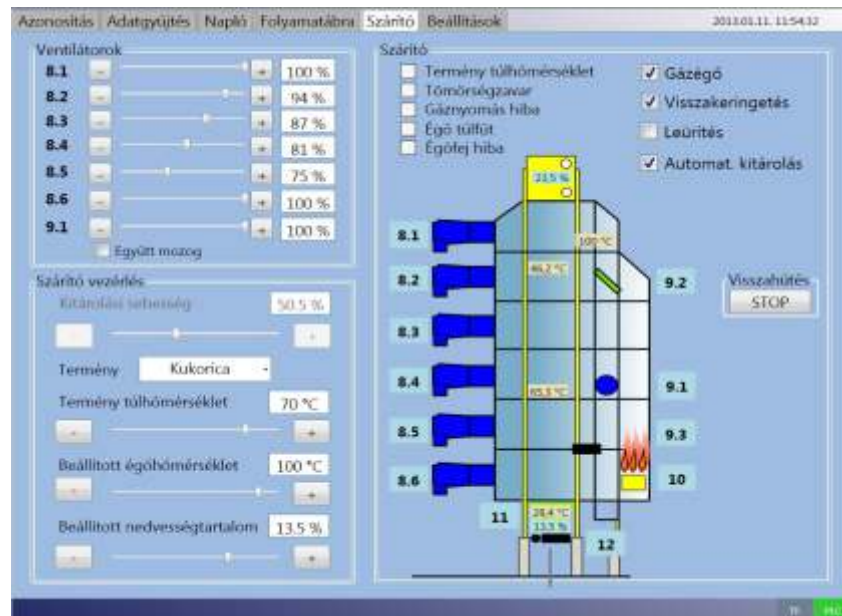


Vezérlő, szabályzó szoftver

A H-TECH szárító vezérlő szoftvere megfelel a legmagasabb szintű technológiai elvárásoknak. Grafikus, érintőképernyős megjelenítéssel rendelkezik, melyen a szárító integrálva van a teljes telepi technológiai folyamatábrába, illetve rendelkezik a szárítóra vonatkozó információk és vezérlőelemek teljes képernyős megjelenítésével is. Tartalmazza továbbá a teljes körű adat- és eseménynaplózási modulokat is, valamint a távfelügyeleti modult.

Az igazi újdonság azonban a piacon egyedülálló valós idejű belépő és kilépő nedvességmérésen alapuló nedvességszabályzás, valamint a folyamatos automatikus üzemvezérlés, mely tartalmazza a szárító felfűtési periódusát, a termény túlhőmérsékletének figyelését, valamint a folyamatosan változó környezeti viszonyokhoz való alkalmazkodást is. Ezáltal az emberi tényező kiküszöbölhető, a szárító optimális üzemelése nem a kezelő képességeitől függ majd. A kezelő szerepe a felügyeleti feladatokra korlátozódik.



- érintőképernyős megjelenítés
- interaktív telepi folyamatábra
- teljes körű adat- és eseménynaplózás
- távfelügyelet
- belépő és kilépő nedvesség mérésén alapuló automatikus nedvességszabályzás
- automatikus felfűtés
- automatikus terményhő-felügyelet és -szabályzás
- légáram és léghőmérséklet optimalizálás

Amennyiben bármilyen kérdése merülne fel, forduljon hozzánk bizalommal:

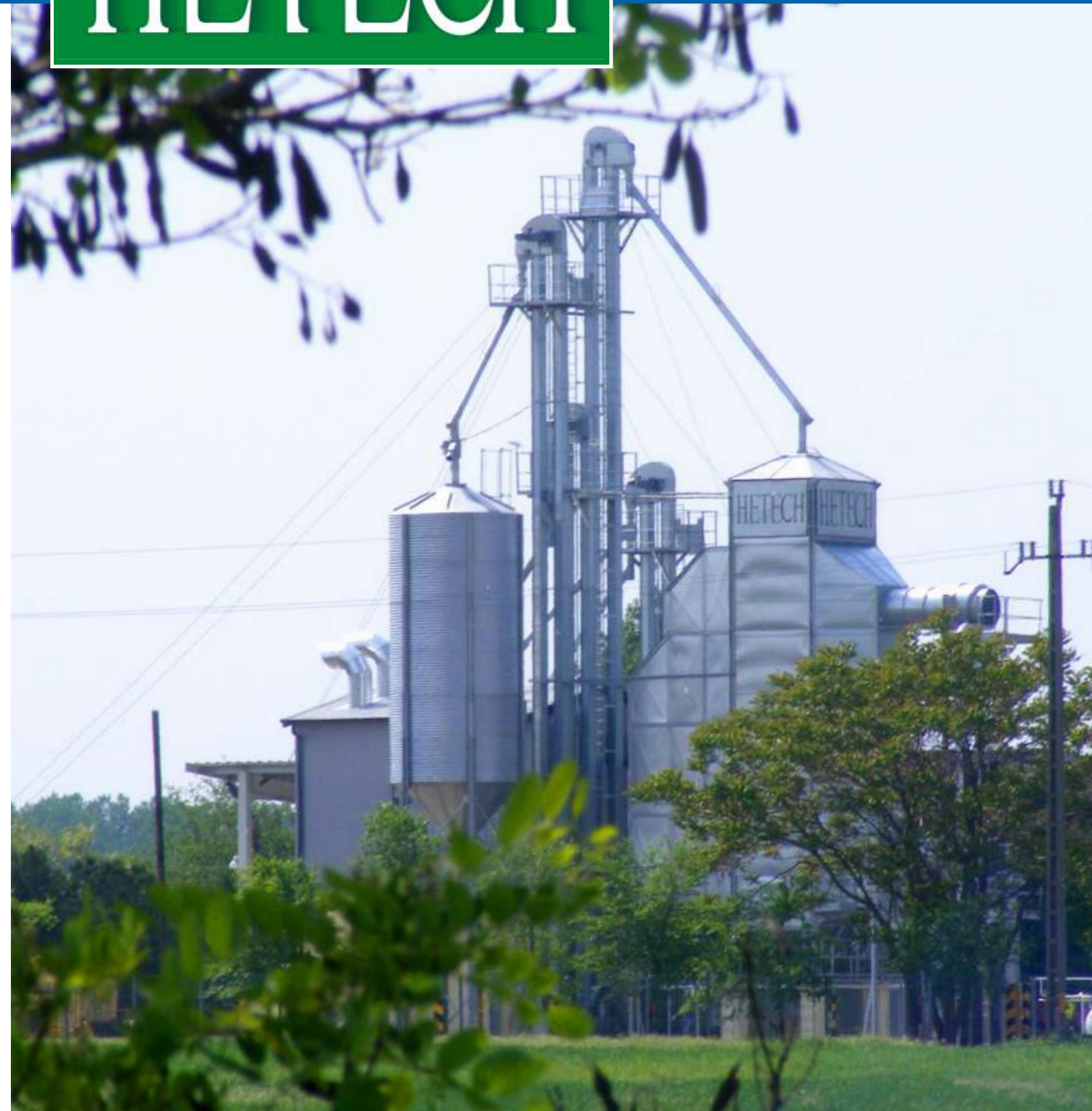
Hollósi László kereskedelmi igazgató +36 20 806 6664
Huszárik János ajánlati főmérnök +36 20 339 1046
Kaczenbach Csaba ajánlati mérnök +36 20 576 0885
Huszárik Tamás ajánlati mérnök +36 20 801 8151
Csabai Viktor ajánlati mérnök +36 20 419 4960
Ferenc Eri (Őri Ferenc) Szerbia +38 163 231 757
Stefan Fülöp (Fülöp István) Románia +40 76 068 0110
Vasile Rusu (Rusu László) Románia +40 748 202 392



HETECH

6000 Kecskemét, Könyves Kálmán krt. 18.
Telefon: 76/509-030, Fax: 76/509-031
hetech@hetech.hu; www.hetech.hu

HETECH



A H-Tech szárító építészeti költség nélkül telepíthető
a Bábólna B1-15, DSZP, BERICO, SIROKKÓ típusok helyére!

H-TECH szárító

H-TECH típusú szárítók technológiai jellemzői

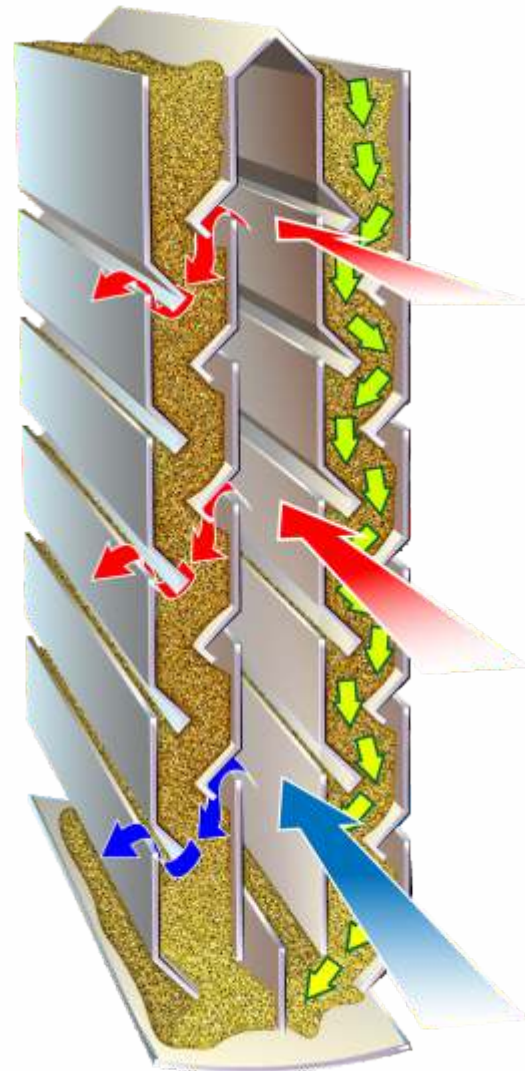
Egy korszerű terményszárító berendezéssel szemben a piac és a jogszabályi előírások a következő elvárásokat támasztják:

- üzemmérethez optimalizálható szárítási teljesítmény
- a termék lehető legkisebb minőségvesztése a szárítás során
- alacsony energiafelhasználás
- alacsony környezeti terhelés
- egyszerű kezelhetőség
- alacsony beruházási és fenntartási költség
- jó skálázhatóság

Az általunk gyártott H-TECH típusú szárítóberendezések konstrukciós és működési paramétereit, valamint vezérlését folyamatosan fejlesztjük annak érdekében, hogy a lehető legmagasabb szinten megfeleljenek a fent megfogalmazott elvárásoknak. Fontos cél továbbá, hogy a berendezés illeszkedjen a Magyarországon, illetve a környező országokban jellemző terményfajtákhoz és betakarítási technológiákhoz, valamint a különféle méretű és profilú gazdaságok által támasztott sokrétű teljesítmény- és egyéb igényekhez. Célunk tehát egy olyan szárító berendezés és kiszolgáló technológia létrehozása, mely jól skálázható, valamint a magyar és a környező országok igényeinek teljes vertikumát ki tudja szolgálni.

A H-TECH típusú terményszárító berendezés technológiai újdonságai a következők:

Egyedi megoldású terményszlop kialakítása. A Magyarországon elterjedt szárítótípusok legnagyobbbrészt aknás, kaszkád légcsatornás kialakításúak. Ezzel szemben a H-TECH szárító moduljai 10 különálló terményszlopból állnak, mely számos előnnyel rendelkezik. Kedvezőbb levegőátáramlási viszonyok érhetők el, ezáltal egyenletesebbé válik a szárítási folyamat. A terményterelő lemezek kialakításának köszönhetően a terményszlop folyamatosan átforgatásra kerül, ezért nem alakul ki fokozott hőterhelés a forró levegőnek hosszabb ideig kitett szemek esetében, kevesebb lesz a hősérült szem és a törtszem is. Előny továbbá, hogy a kialakításból adódóan nem tudnak a terményszlopban felrakódások keletkezni, amelyek a szárítótüzek fő okozói. A terményszlop kialakításából adódóan a szárító levegő által átjárt terményréteg vastagsága módosítható, így az adott szárító hő és légtechnikai paramétereikhez illeszthető, elősegítve ezzel a termék és levegő közti hő- és nedvességátadási folyamatokhoz való minél kedvezőbb illeszkedést.



Moduláris felépítés

A szárító berendezés modulokból épül fel, melyek egyszerű egymásra építésével határozható meg a szárító mérete, ezáltal a szárítási kapacitása. Így a termék jól skálázható, a piac teljes vertikumát le tudjuk fedni, a kisebb családi gazdaságoktól a nagyüzemi gazdaságokig. Előny továbbá az egyszerű gyárthatóság és szerelhetőség, a modulok a talajszinten előszerelhetők, ezáltal a szárító gyorsan és gazdaságosan felállítható.

Több ponton kialakított ventilátor elhelyezés

A szárító egy központi ventilátor helyett több, kisebb teljesítményű, a szárító magassága mentén modulonként beépített ventilátorral rendelkezik. Ezzel egyenletesebb légszállítást és kisebb villamosenergia-felhasználást érünk el. Előny továbbá, hogy a ventilátorok légszállítása szabályozható, ezáltal hozzáigazítható a szárító különböző magasságú zónaiban fellépő különböző hőmérsékleti és légszállítási igényekhez.

Folyamatos kitárolás

A szárító folyamatos kitárolású üzemben dolgozik. Ennek előnye, hogy a szárítási folyamat egyenletes és jól szabályozható, a technológiai folyamat többi berendezésén (szállító- és tisztítógépek) nem lépnek fel a szakaszos kitárolásra jellemző pillanatnyi csúcsterhelések, illetve ezek megakadályozására nem kell további technológiai megoldásokat alkalmazni. Ezáltal csökkennek a beruházási és üzemeltetési költségek.

Innovatív porleválasztó berendezés

A szárító mindegyik ventilátora saját porleválasztó elemmel rendelkezik, melyek speciális kialakítása és a teljesen zárt rendszerű porkezelés lehetővé teszik a rendeletben meghatározottaknál sokkal alacsonyabb szintű porkibocsátási értékek elérését.

Hővisszanyerő rendszer

A szárító berendezések nagy mennyiségű hőenergiát használnak fel. A szárítási folyamat hatékonyságának érdekében viszonylag nagy légfelesleggel dolgoznak, melynek következménye a használt levegővel a környezetbe távozó jelentős hőveszteség. A H-TECH szárító hővisszanyerő rendszere újszerű kialakításánál fogva hatékonyan tudja visszanyerni ezen hőmennyiség nagy részét, mivel a levegő visszavezetése a szárító belsejében, magas hőmérsékletű környezetben történik, kiküszöbölve ezzel a nagy hőveszteségű hosszú, külső légcsatornák alkalmazását. A hagyományos megoldásokkal szemben nem csak a hűtőzónából, hanem a szárítózóna alsó részének forró levegőjéből is visszanyerjük a hőt.

