

Az igazán tiszta betakarított anyag

A tisztítás nélküli betakarított anyag zavarja a további feldolgozási folyamatokat és csökkenti a minőséget. Ezért szükséges az alapanyagban benne lévő idegen részeket rögtön a betakarítás után kitisztítani. A HIMEL dobrostás tisztító szétválasztja a nemkívánatos alkotórészeket, amelyek nagyobbak vagy kisebbek mint a betakarított termék. A tisztítási folyamat optimalizálását egy szelelővel való kombinációval lehet megcélozni.

A tisztítási folyamat

A nyersanyag egy beömlő csonton keresztül kerül a belső dobba, ahol a durva szennyeződések úgy, mint a szalmadarabok, fücsomók, bogáncsok, stb. kerülnek kiválasztásra. A betakarított anyag a bennmaradt apró szennyeződésekkel lehullik a külső dobrostaiba. Itt kerül a tiszta anyag az apró szennyeződésektől szétválasztásra egy kifolyó csontra való átirányítással. A kiválasztott apró

részek, mint a homok, a káposzta mag, por a tisztító garatban gyűlnek össze és kerülnek elvezetésre. A külső dobrosta eltömődését a tört szemek és az apró magok következtében egy beépített tisztító kefe akadályozza meg.

Az előnyei

- három frakciós osztályozás egy munkamenetben a kettős dobrosta következtében,
- erős csatlakozási pontok az egyes frakciók elvezetéséhez,
- a dobrostákat gyorsan, probléma nélkül lehet kicserélni,
- a dobrosták különböző furattal léteznek a búzához, rozshoz, árpához, zabhoz, kukoricához, napraforgóhoz, borsóhoz és babhoz,
- üzem közbeni rostatisztítás a beépített rostatisztító következtében,
- rázkódásmentes működés, nincs rengésátvitel az épület elemeire, nem szükséges külön alapozás vagy kitámasztás,
- zárt burkolattal rendelkezik, így csekély a porképződés.

A dobrosták kiválasztási táblázata a tisztítandó magfélésegek függvényében

Belső dobrosta Ø 400mm

körlyuk átmérő	Ø 6mm	Ø 8mm	Ø 10mm	Ø 12mm	Ø 14mm	Ø 16mm	Ø18mm
	repce	repce	búza	búza	árpa	kukorica	bab
			rozs	árpa	zab		napraforgó
				rozs	borsó		
				zab	kukorica		
				borsó			

Belső dobrosta Ø 800mm

hosszúka átmérő	1,0x20mm	1,3x12mm	2,0x20mm	2,5x25mm	3,0x25mm	4,0x25mm
	repce	repce	búza	búza	búza	kukorica
			árpa	árpa	árpa	bab
			rozs	rozs	zab	
			zab	zab	borsó	
			napraforgó			

Rostacsere

A dobrosták cseréje során a gépet a különböző gabonafajtákhoz kell illeszteni. A gép konstrukciójából adódóan a rosták cseréje kevés kézmozdulattal lehetséges.

Műszaki adatok

NSR dobrosta

Teljesítmény elő tisztításban:	max.18-20 t/h *
finom tisztításban:	max.8-12 t/h **
Meghajtás	0,37kW hajtóműves motorral és fogas szíj hajtással
Dob emelkedési szög	0 – 10 ° változtatható
Beömlés:	Ø 150 mm
Kiömlés 3 db	Ø 150 mm
Önsúly:	338 kg

*durva és apró részecskék kiválasztásánál, mint törtszem,aszott szemek,homok,káposztamag

** 750 kg/m³ sűrűség mellett (a megadott érték gabona fajtánként a legnagyobb lyukkibontás mellett)

