



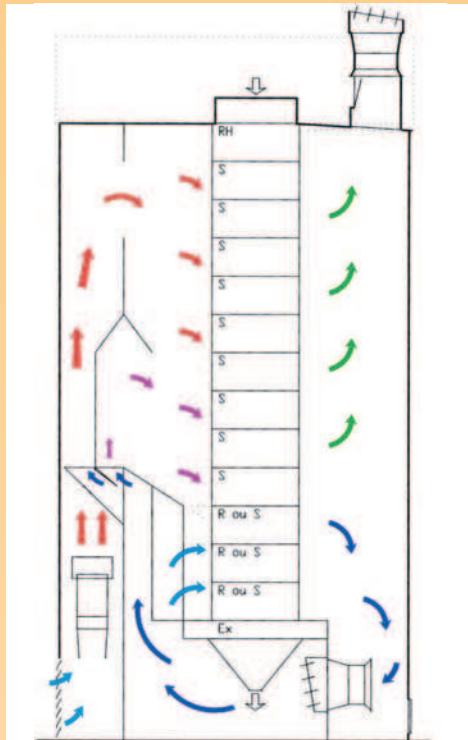
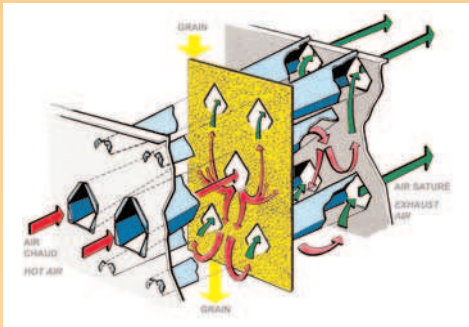
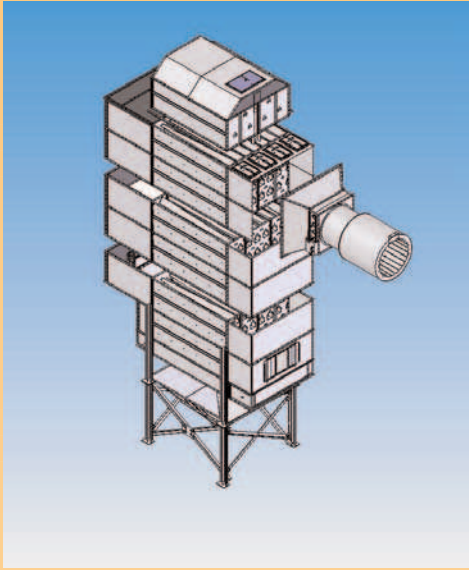
LA MAÎTRISE DES TECHNOLOGIES

MASTERING
THE TECHNOLOGIES

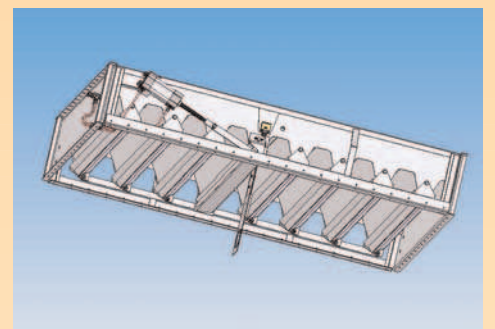
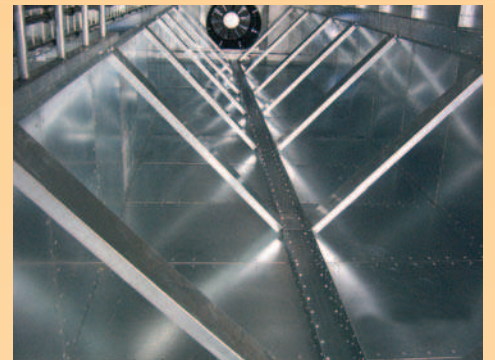
LAW - MAROT - SATIG - DAGUET - OMNIUM MANUTENTION (BOYER)



PERFORMANCE PERFORMANCE



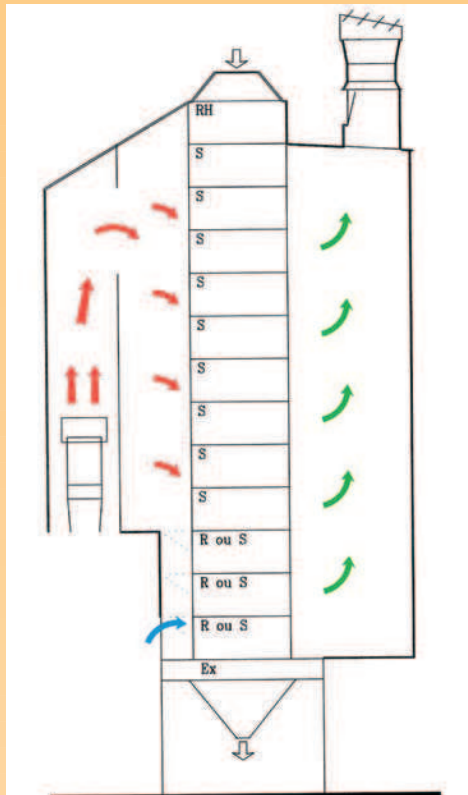
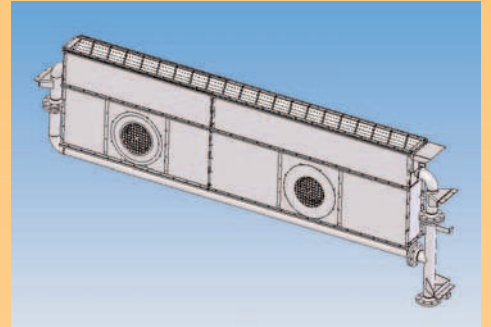
- Circuit air frais
- Circuit air chaud 1
- Circuit air chaud 2
- Circuit air recyclé
- Circuit air saturé
- Cold air
- Hot air 1
- Hot air 2
- Recycled air
- Exhaust air



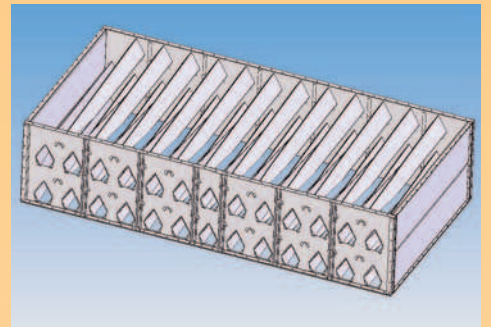
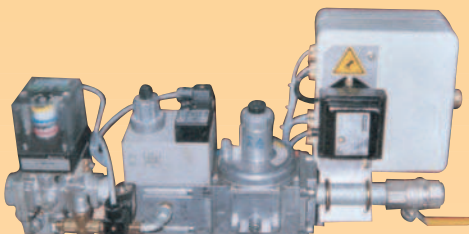
SECURITE SAFETY

RENTABILITE PROFITABILITY

... DE L'EXIGENCE NAIT LA DIFFERENCE ...NECESSITY CREATES INVENTION



→ Circuit air frais → Cold air flow
→ Circuit air chaud → Hot air flow
→ Circuit air saturé → Exhaust air flow



Reconnu à l'échelle internationale et pionnier en matière de conception et de développement des séchoirs Multi-Combustible :

GAMME AGRICOLE

Séchoirs Continus ou Recirculation
de 25 à 200 t/24h de maïs
de 75 à 500 t/24h de blé

GAMME INDUSTRIELLE

Séchoirs avec ou sans Economiseurs
de 120 à 2500 t/24h de maïs
de 300 à 6000 t/24h de blé

L'ensemble de nos équipements repose sur l'innovation des technologies.

Based on its international reputation and a pioneer in the design and development of Multi-Combustible dryers :

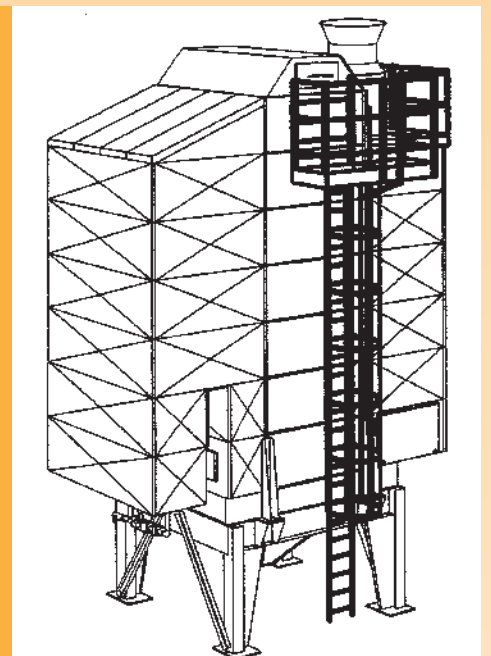
AGRICULTURAL RANGE

Continuous Dryers or
Recirculating Dryers
25 to 200 t/24h for maize
75 to 500 t/24h for wheat

INDUSTRIAL RANGE

Dryers equipped with or without
Air Recycling
120 to 2500 t/24h for maize
300 to 6000 t/24h for wheat

Our entire line of equipment relies on innovation of technologies.





Nous vous proposons également une gamme complète de matériels fabriqués dans nos usines :

CELLULES DE STOCKAGE de 20 à 10.000 tonnes

Rondes, Carrées, Béton, à Plat
Boisseaux de Chargement pour Camions et Wagons
Postes de Chargement Maritime
Cellules Intérieures et Extérieures

NETTOYAGE, TRIAGE, CALIBRAGE de 5 à 500 t/h

Nettoyeurs-Calibreurs
Stations de Semences Fixes ou Mobiles
Systèmes de Dépoussiérage

MANUTENTION DES PRODUITS VRAC de 10 à 500 t/h

Vis Horizontales ou Inclignées, Elévateurs à Godets
Transporteurs à Bandes et à Chaînes
Sauterelles de Manutention

MANUTENTION INDUSTRIELLE ET PORTUAIRE

Manutention Fixe, Mobile, de Sacs
Systèmes de déchargement fixes et mobiles

ACCESSOIRES

Pesage, Thermométrie, Echantillonnage
Equipement de Laboratoire
Centrales de Traitement d'Air

INGENIERIE ET AUTOMATISMES

Contrôle à Distance
Télémaintenance - Site de Tricot (60)
Projets «Clé en Main»

We propose you a complete range of manufactured materials in our factories :

STORAGE BINS capacities from 20 to 10.000 tons

Round, Square, Concrete, Flat
Train cars, Trucks, Loading Bushels
Maritime Loading Installations
Inside and Outside Bins

GRAIN AND SEED CLEANING, GRADING 5 to 500 t/h

Cleaners-Graders
Stationary or Mobile Seed Plants
Dust Removal Systems

HANDLING COMPLETE RANGE from 10 to 500 t/h

Horizontal or Inclined Augers, bucket Elevators
Belt and Chain Conveyors
Mobile Conveyors

INDUSTRIAL AND PORT HANDLING EQUIPMENT

Stationary and Mobile Bags Handling
Stationary and Mobile Unloading System

ACCESSORIES

Weighing, Temperature Control, Sampling
Laboratory Equipment
Air Handling Units

ENGINEERING AND AUTOMATION

Remote Control
Remote Maintenance - Tricot Location
Turn-Key Projects

L A Q U A L I T E A L ' E T A T P U R
T H E P U R E S T Q U A L I T Y

