



KEZELÉSI ÉS KARBANTARTÁSI ÚTMUTATÓ

FOLYAMATOS ÜZEMŰ SZÁRÍTÓ PLC VEZÉRLŐ EGYSÉGGEL

DOC GB 14.39q - Edition 07/18



Route de Montgérain – BP 4 – 60420 TRICOT (France)

Tél. : + 33 (0)3 44 51 53 53 – Fax : + 33 (0)3 44 51 00 84 – e-mail : export@groupepecfc.fr

S.A.S. au capital de 1.821.735 EUROS RCS BEAUVAIS B 329 152 375 N° SIRET 329 152 375 00088 Code APE 7112B N° intracommunautaire : FR 47 329 152 375



FIGYELEM

Ez a kézikönyv tartalmazza a megvásárolt berendezések megfelelő működéséhez szükséges információkat. Olvassa el a kézikönyvet üzembe helyezés előtt.

A biztonsági utasításokat sértő bármely tevékenység következményei érvénytelenítik a gyártó garanciáját.

TARTALOMJEGYZÉK

Berendezés összeszerelése.....	5
Elektromos csatlakozás.....	5
Vezetékek bekötése.....	5
Az elektromos hálózat adatai.....	5
Földelés.....	5
Motor működés.....	5
Csatlakozó dobozok.....	7
REP.D, E és F: Szondák helyzete.....	9
REP.A: Égő csatlakozás és kábelezés a gázellátáshoz.....	12
A V2013 típusú gázellátó tábla kábelezési jellemzői::.....	13
REP.B: Az alsó csatlakozódobozhoz csatlakoztatott elektromos elemek.....	14
Az alsó csatlakozódoboz kábelezési rajza:.....	18
REP.C: A felső csatlakozó dobozhoz csatlakoztatott elektromos elemek.....	19
A felső csatlakozódoboz kábel bekötési rajza:.....	22
Vezeték szekció a motorokra vonatkozó elektromos berendezése.....	23
Különböző vezetékszekciókra vonatkozó megjegyzések.....	23
Mechanikai kezeléssel ellenőrző tartozékok.....	24
A kábelvezetékek elhelyezése.....	25
Elektromos vezérlés.....	26
Égő motorok.....	27
Kompresszor (opcionális).....	28
A sűrített levegős rendszer csatlakoztatása.....	28
Vezetékek.....	28
Kitároló egység kezelése.....	29
A kitároló cylinder csatlakoztatása.....	29
Sürgős kézi irányítás.....	30
Az elosztó manuális működtetése.....	30
Légelzárók működésének ellenőrzése.....	31
Légkeverő.....	32
Hőmérséklet gradiens elve az Economiser típusú szárítógépeknél (NE and LE).....	32
A keverő beállítása (alkalmas kukoricára.....).....	32
A szárító működési beállítása.....	35
A levegő áteresztőképességének beállítása.....	35
Gabona hűtésének beállítása a szárítás után.....	35
« Minden forró » eset .előfordulása.....	35
Gáz generátor.....	36
Égőhöz tartozó levegő lapátok.....	36
Moduláló gázégő.....	37
Gázégő egység.....	38
A gáz-nyomás mérésének kiigazítása a gázellátási egységre.....	38
Beállítás – Modulációs gázégő.....	38
Gázégő egység 1000 Th – Ref 4015327.....	40
Gázégő egység 2200 Th – Ref 4013547.....	41
Gázégő egység 3700 Th – Ref 4015325.....	42
Gázégő egység 5200 Th – Ref 4015326.....	43
Dízel égő.....	44
Üzemanyag csatlakozás a generátorhoz.....	44
Generátor beállítás.....	44
Szárítási hőmérséklet és biztonság.....	45
Biztonsági felhívás.....	46
Biztonsági felhívás napraforgó szárításakor.....	48
Folyamatos szárítás általános elvei.....	49

Az SBC E és LE működésének leírása	50
ADATTÁBLA KUKORICA (BD=0,75)	52
Teljesítmény SBC. N kukorica	52
Teljesítmény SBC. N ducts 2500 kukorica	52
Teljesítmény SBC. L kukorica	53
Teljesítmény SBC. L ducts 2500 kukorica	54
ADATTÁBLA GABONA (BD=0,75)	55
Teljesítmény SBC. N gabona	55
Teljesítmény SBC. N ducts 2500 gabona	55
Teljesítmény SBC. L on gabona	56
Teljesítmény SBC. L ducts 2500 gabona	57
ADATTÁBLA ÁRPA (BD=0,75)	58
Teljesítmény SBC.N árpa	58
Teljesítmény SBC. N ducts 2500 árpa	58
Teljesítmény SBC. L árpa	59
Teljesítmény SBC. L ducts 2500 árpa	60
ADATTÁBLA NAPRAFORGÓ (BD=0,55)	61
Teljesítmény SBC.N napraforgó	61
Teljesítmény SBC.N ducts 2500 napraforgó	61
Teljesítmény SBC.L napraforgó	62
Teljesítmény SBC.L ducts 2500 napraforgó	63
ADATTÁBLA REPCE (BD=0,65)	64
Teljesítmény SBC.N repce	64
Teljesítmény SBC.N ducts 2500 repce	64
Teljesítmény SBC.L repce	65
Teljesítmény SBC.L ducts 2500 repce	65
ADATTÁBLA KAKAÓ (BD=0,55)	66
Teljesítmény SBC.N Kakaó	66
Teljesítmény SBC.L Kakaó	66
Vezérlőpanel használata PLC-vel felszerelve	67
Felhasználói oldalak	67
Indítás	67
Szárítóáttekintése	71
A SZÁRÍTÓ INDÍTÁSA	72
SZÁRÍTÓ LEÁLLÁSAI	82
Teendők tűz esetén	83
Hibaelhárítás	84
LME7 hibakódok és okok:	
85 A szárító tisztítása	86
Kitároló egység karbantartása	86
Ventilátorok tisztítása	86
Gázégők tisztítása	86
Következő lépések	87
Opció: Kiáramló levegő hőmérsékletének megfigyelése	89
Bemutató	89
Használt levegő hőmérséklet-érzékelők működtetése	89
Képernyők	90
8 szonda helyzete VIGITEMP TWIDO	91
16 szonda helyzete VIGITEMP TWIDO	92
28 szonda helyzete VIGITEMP TWIDO	93
Opció: forgó filter	94

Dizájn.....	94
Teljesítmény.....	94
Összeszerelés.....	94
Szűrő karbantartása	96
A folyamatos szárítókészülékek működésének szűrési elve	97
Opció : a szárító vízpermetező rendszere	98
Leírás.....	98
A szárító folyosóiba szerelt szórófejek műszaki ismertetője.....	99
Opció: távoli felügyelet.....	101
1. Eszköztár bemutatása	101
1.1 Felső eszköztár	101
1.2 Eszköztár riasztásai.....	101
2. Főoldal.....	102
2.1 Bemutató.....	102
2.2 Grafikus elemek színkódja.....	103
2.3 Paraméterek módosítása.....	103
3. Adatgörbékoldala.....	104
3.1 Bemutató.....	104
3.2 Adatgörbék dossziéjának megnyitása	104
4. Szondák	106
5. Technikusi oldal.....	107
5.1 Bemutató.....	107
5.2 Paraméterek módosítása.....	107
6.Aktív riasztók	108
6.1 Bemutató.....	108
6.2 Riasztók részletesen.....	108
7.Aktív riasztási napló	109
7.1 Bemutató.....	109

BERENDEZÉS ÖSSZESZERELÉSE

Elektromos csatlakozók

Vezetékek

- **Franciaország**
 - A pneumatikus elosztó mágneses szelepek H07 RNF U 1000 rugalmas vezeték típussal vannak ellátva (3 x 1).
 - A többi berendezés U 1000 R 2 V típusú merev kábellel lesz csatlakoztatva.
- **Egyéb országok**
 - Bizonyos országokban a jogszabályok nem engedélyezik a fent leírt telepítés típusát. Ebben az esetben a kábelek vezetését acélcsőben vagy fém-műanyag kombinációban kell megoldani.

Hálózat

2 lehetőség elérhető:

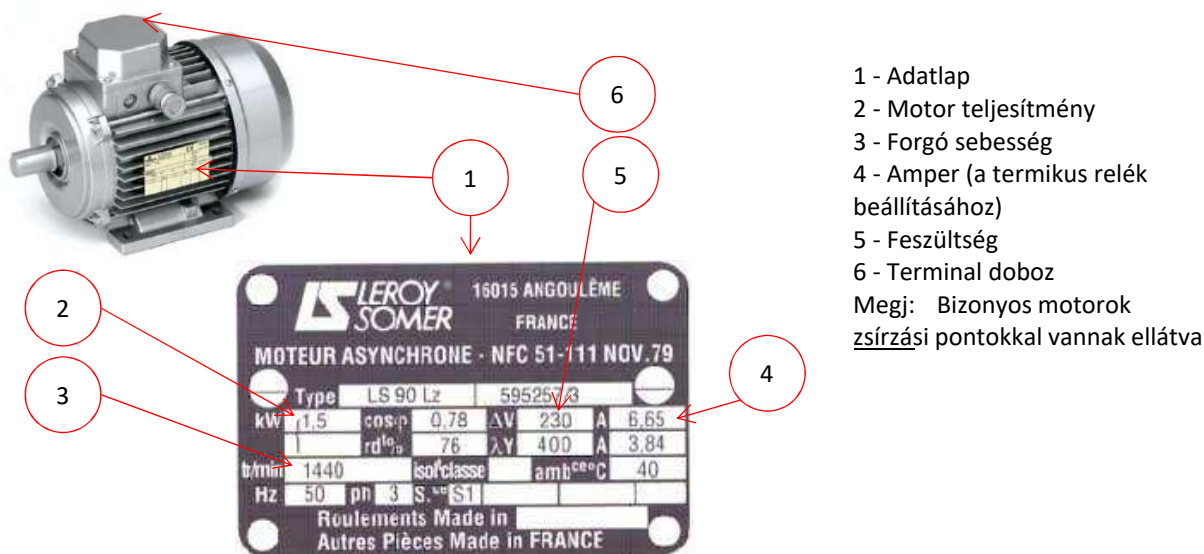
1. 3 fázisú 230 V (3 fázis + föld)
 2. 3 fázisú 400 V (3 fázis + föld)
- A csatlakozás a panel termináljaihoz történik.
 - A kábel mérete a telep teljes energiafogyasztása esetén legyen megfelelő. Ez az a villamosmérnök felelőssége.
 - 60 Hz-es tápellátás és más feszültség esetén: kövesse az ügynökünk által meghatározott utasításokat.

Földelés

- Rendkívül fontos, hogy a földelés megfeleljen a hatályban lévő szabályoknak, és hogy a lehető legkevesebb ellenállás legyen.
- Javasoljuk, hogy a tápfeszültséget a fő panelre helyezve áramszabályzóval védje, a hatályban lévő előírásoknak megfelelően.

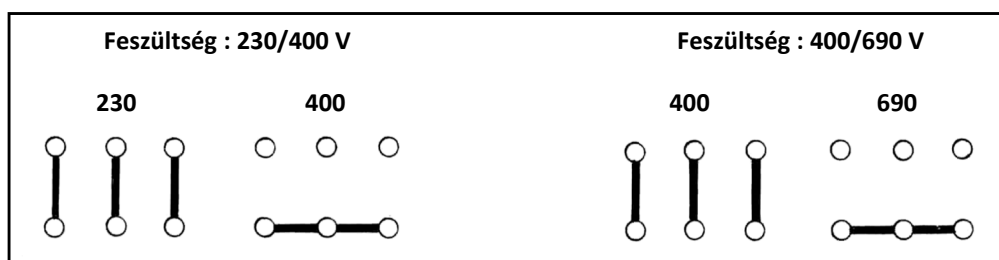
Motorok

- Rendkívül fontos, hogy a földelés megfeleljen a hatályban lévő előírásoknak, és hogy az ellenállás a lehető legalacsonyabb legyen.



Közvetlen indítás: a motor adatlapjának megerősítése

Figyelje a csatlakozórudak helyzetét a csatlakozódobozban. Ennek összhangban kell lennie az érzékelőkkel (általában a fedél belsejében).



A csatlakozást egy azonos átmérőjű 4 vezetékes kábelből készítik: 3 fázis + föld (a frekvenciaváltó esetében burkolt kábelrel)

Indítás csillag-delta (motor 11 - 30 kW)

háromfázisú táplálás esetén a motorokat az alábbiak szerint kell megjelölni:

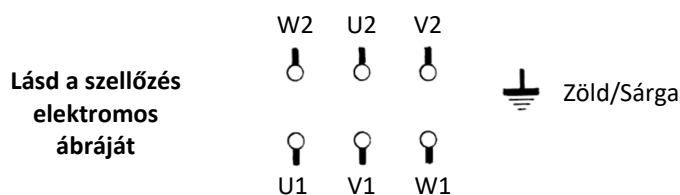
Feszültség: 3fázis 230 V
Égés: 230/400 V

Feszültség: 3fázis 400 V
Égés: 400/690 V

A csatlakozás a rudak felemelésével történik, és a motor csatlakozóihoz csatlakozik. Kérjen tanácsot a vezérlővel kapcsolatos érzékelőkről is.

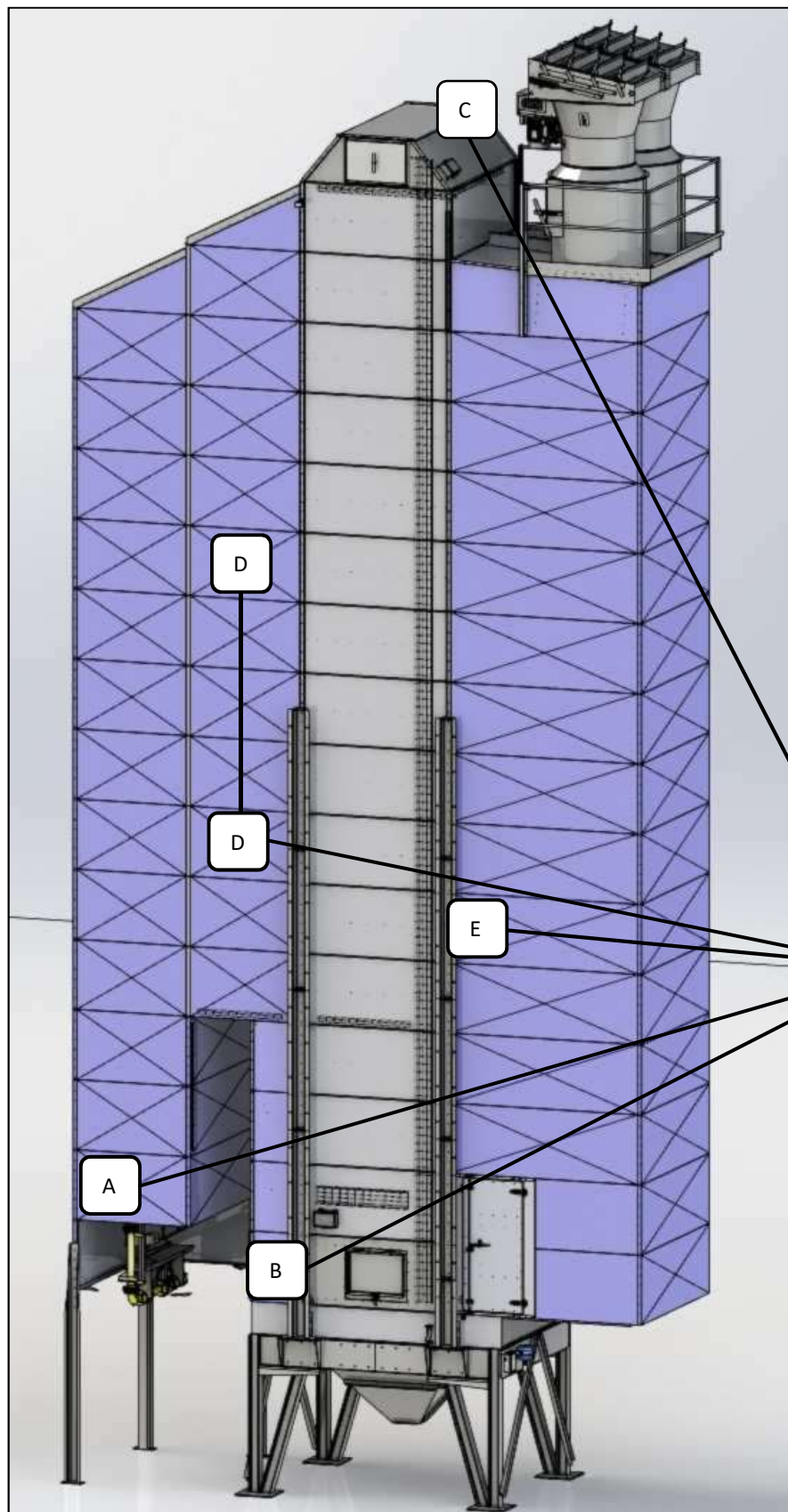
7 csatlakozóval, melyek méretre azonosak (vagy két 4 vezetékes kábel): 2 x 3 fázis + föld.

Javasoljuk, hogy a kapcsolatot az alábbiak szerint alakítsa ki, hogy megkönnyítse a panelhez való kapcsolódást.



FIGYELEM
MINDEN ESETBEN A ZÖLD / SÁRGA CSATLAKOZÓKAT KELL AZ AKTÍV CSATLAKOZÓKKÉNT KEZELNI

Csatlakozó dobozok



SBC Szárító típus

Legenda :

A : Vezérlőpanel(gázégő) + égő

B : Alsó csatlakozódoboz

C : Felső csatlakozó doboz

D : Forró levegő és hőszensorok csatlakozó doboza

E : Csatlakozó doboz 4 maghőmérséklet-érzékelőhöz (hőmérsékletszabályozás)

A panelek és a különböző elektromos alkatrészek kábelezésének részletei a következő oldalakon található



Vezérlő panel

KOMPRESSZOR
+
KÜRT
+
MECHANIKUS
KEZELÉS

EMLÉKEZTETŐ: Az elektromos motorok (égő, ventilátor, szűrő stb.) minden típusát közvetlenül a vezérlőpulttra kell csatlakoztatni az összes csatlakozódoboztól függetlenül.

SBC 'Economiser' típusú szárító

Legenda :

A: Elektromos panel, gázellátó egység + égő

B: Alsó csatlakozódoboz

C: Felső csatlakozódoboz

D: Csatlakozódoboz (forró légszondák)

E: Csatlakozódoboz - 4 terményhőmérséklet-érzékelő (hőmérséklet szabályozás)

F: Csatlakozó doboz alacsonyabb meleg levegő hőmérséklet-érzékelővel (levegő újrahasznosítás)

A panelek és a különböző elektromos alkatrészek kábelezésének részletei a következő oldalakon találhatóak



KOMPRESSZOR
+
KÜRT
+
MECHANIKUS
KEZELÉS

EMLÉKEZTETŐ: Az elektromos motorok (égő, ventilátor, szűrő stb.) minden típusát közvetlenül a vezérlőpultra kell csatlakoztatni az összes csatlakozódoboztól függetlenül.

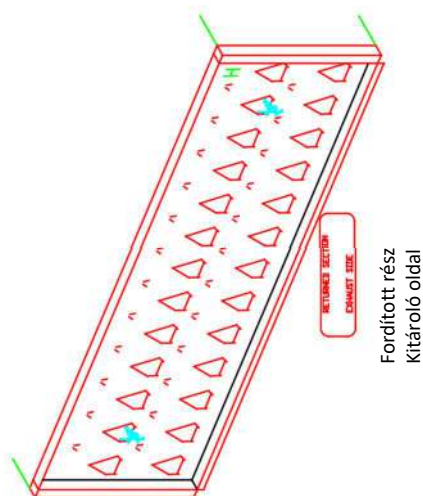
Műszaki utasítások

Szondák helyzete

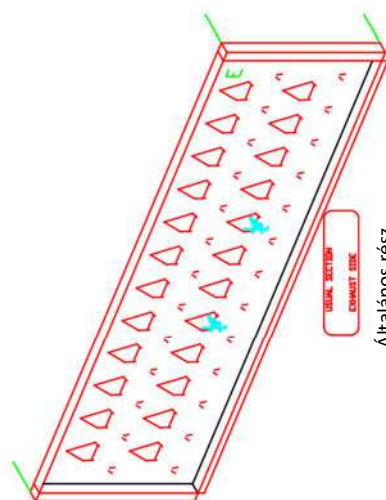
TECHNICAL INSTRUCTIONS

Példa a szondák elhelyezésére

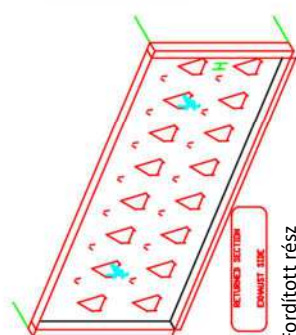
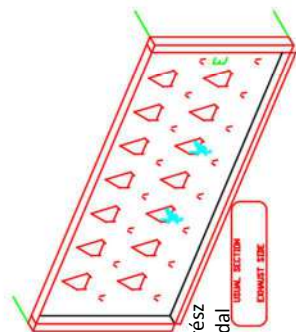
Example of positioning of probes



Fordított rész
Kitároló oldal



Általános rész
Kitérő oldal

Fordított rész
Kitérő oldal

Általános rész
Kiegészítő oldal

	Cooling sections	maxi	Maxi hűtő rész
			

Usual drying section

Turning driving section

X Hot air sensor Forró levegő szenzor

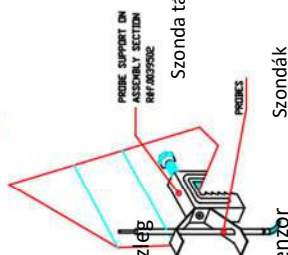
⊗ Grain temperature sensors

Down hot air sensors
(Recycling of air) for type NE & LE
(from 8 sections)

Alsó forró hőm. szensor (levegő
újrahasznosítás) NE, LE típushoz

Termény hőm. szenzor

Recycling of air) for type NE & LE
(from 8 sections)



Szonda támasz a szereléshez

Szondák

 Grain temperature sensors
 Down hot air sensors (Recycling of air) for type NE & LE (from 8 sections)
 Forró hóm. szenzor (levegő felhasználás) NE, LE típushoz

Termény hóm. szenzor
 Szondák

Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side
													
													
													

Forró oldal 4 Kitaroló oldal
 Forró 5 Kitaroló oldal
 Forró 6 Kitaroló oldal
 Forró 7 Kitaroló oldal
 Forró 8 Kitaroló oldal
 Forró 9 Kitaroló oldal
 Forró 10 Kitaroló oldal

SENSORS POSITION FOR DRYERS 4 TO 10 SECTIONS

N.820



TECHNICAL INSTRUCTIONS PROBE SUPPORT POSITIONS

- Cooling sections **maxi** Maxi hűtő rész
- N** Usual drying section Ált. szárító részleg
- R** Turning drying section Forduló szárító
- Hot air sensor** részleg Forró levegő szenzor
- Grain temperature sensors** Termény hőm. szenzor
- Down hot air sensors** (Recycling of air) for type **NE & LE** (from 8 sections) Alsó forró hőm. szenzor (levegő újrahasznosítás) NE, LE típusúhoz

Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side	Hot Side	Exhaust Side
11 Kitároló oldal	Kitároló oldal	12 Kitároló oldal	Kitároló oldal	13 Kitároló oldal	Kitároló oldal	14 Kitároló oldal	Kitároló oldal	15 Kitároló oldal	Kitároló oldal	16 Kitároló oldal	Kitároló oldal	17 Kitároló oldal	Kitároló oldal	Forró oldal	Forró oldal	Forró oldal	Kitároló oldal
SENSORS POSITION FOR DRYERS 11 TO 17 SECTIONS																	
Ind 02 10.17.11/2017																	
N.820																	

Szenzorok helyzete a szárítók 11-17 részlegéhez

(Next)

TECHNICAL INSTRUCTIONS
PROBE SUPPORT POSITIONS



Maxi hűtő rész

Cooling sections maxi

Maxi hűtő rész

Maxi szárító rész

Ált. szárító részleg

Fordító szárító részleg

Turning drying section

X Hot air sensor

- Grain temperature sensors

Termény hőm. szenzor

Alsó forró hőm. szenzor

(levegő újrahasznosítás) NE, LE
típushoz

Hot air sensor
Grain temperature sensors
Down hot air sensors
 (Recycling of air) for type NE & LE (from 8 sections)

Termény hőm. szenzor
Alsó forró hőm. szenzor
 (levegő újraháztosítás) NE, LE típusához

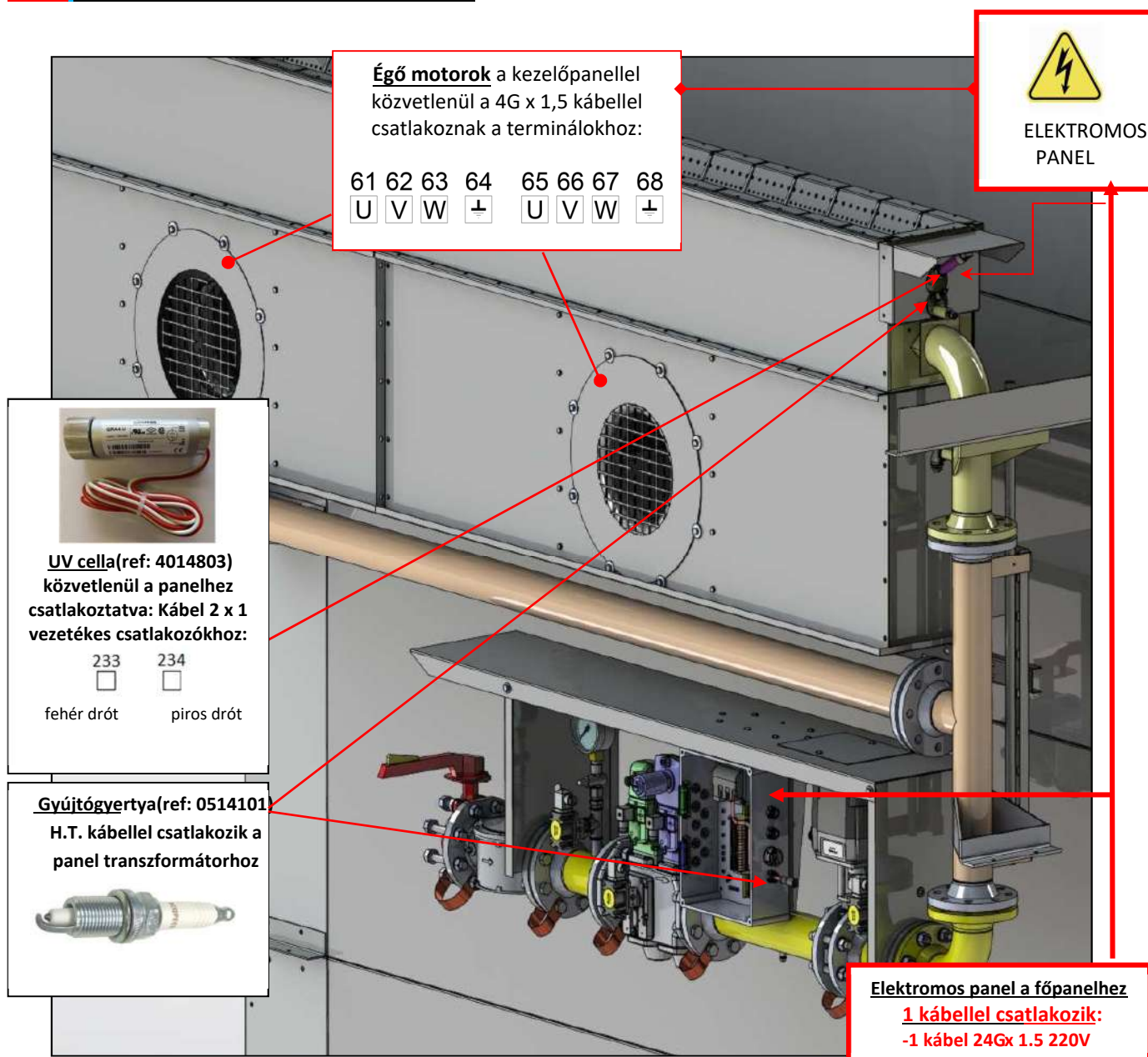
Hot Side Exhaust Side

Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal Forró oldal Kitároló oldal

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11 12 13 14 15 16 17 18 19 20 21 22 23 24 25 26

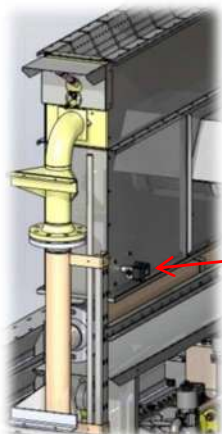
Szenzorok helyzete a szárítók 18-26 részlegéhez

REP.A: Égőcsatlakozás és kábelezés a gázellátáshoz



FONTOS:

- Ne felejtse el csatlakoztatni az irányítócsövet (réz 8-10), amely eredetileg a gázérzékelő egységen (az UV-érzékelő alatt) vezetett. Az égőn található légnyomásmérőnek égőgáz-ellátó központnak kell lennie.

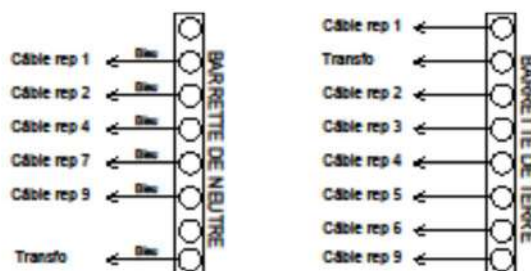
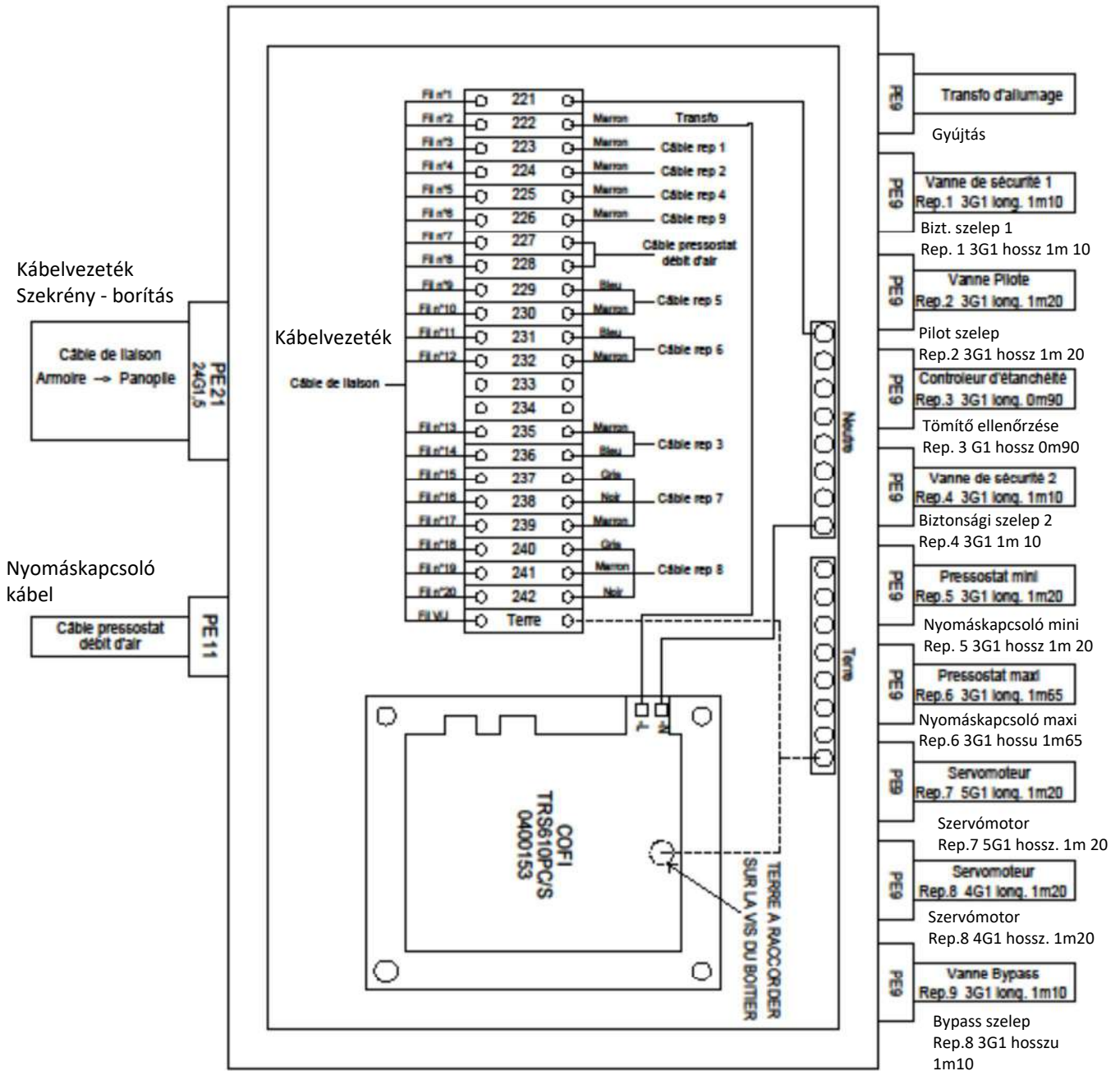


A levegőnyomásmérő (ref: 4012095) a villamos panel 227-228 termináljaihoz csatlakozik a gázellátó egységen egy 3Gx1 rugós kábel segítségével

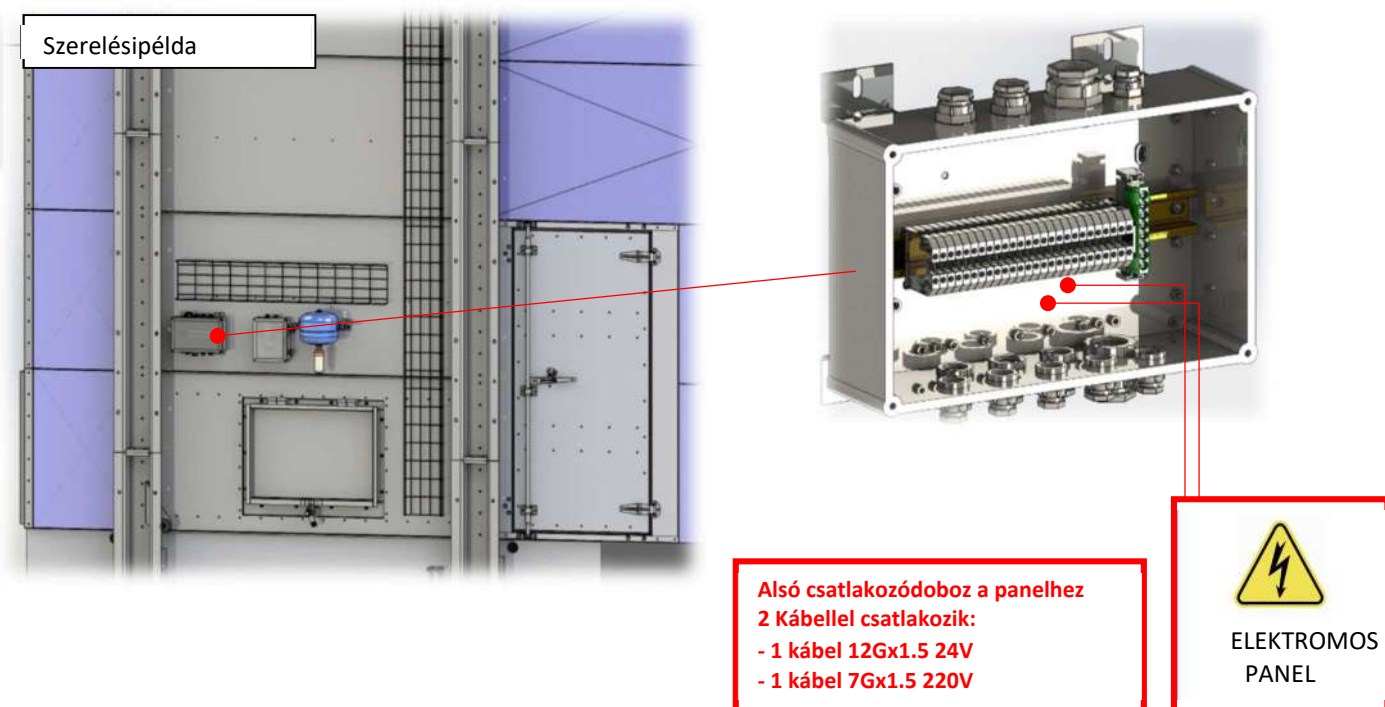
227	228
☐	☐



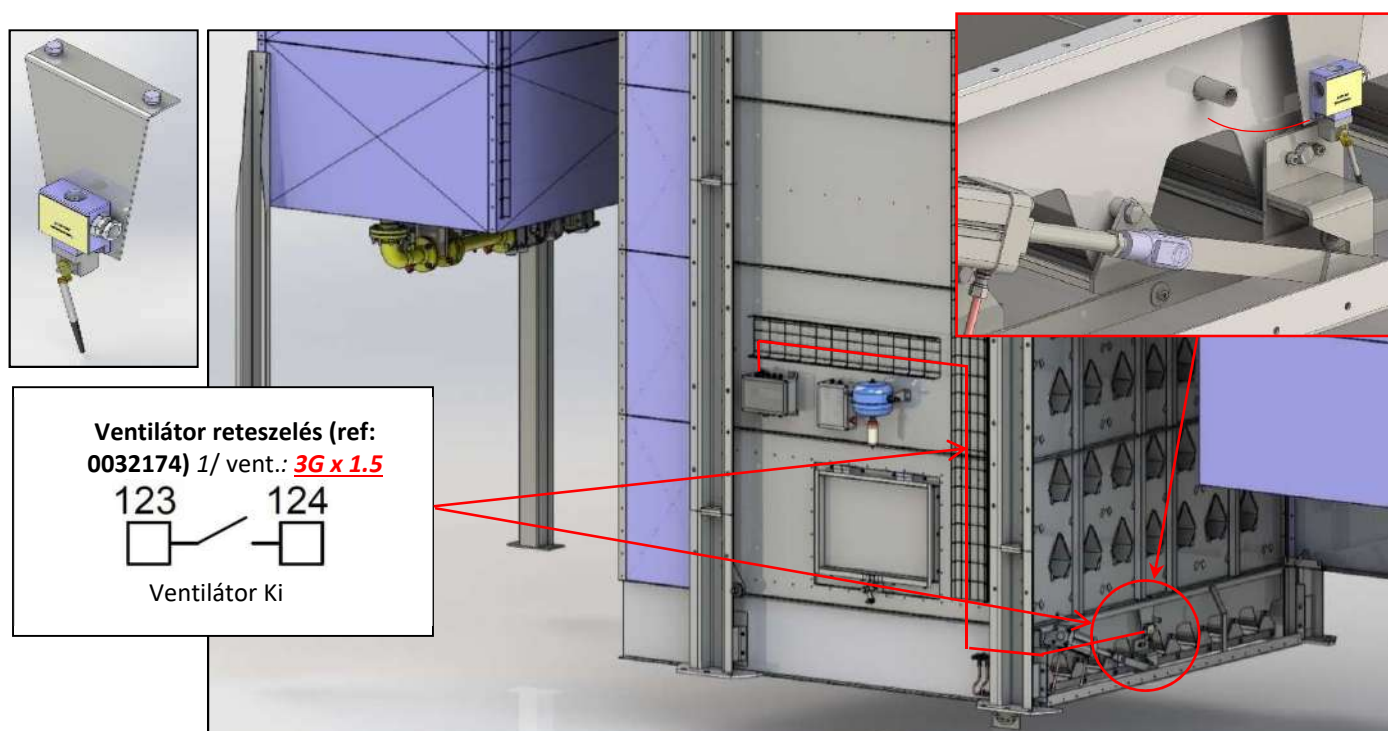
V2013 típusú gázellátó panel kábelozásának utánzata:



REP.B: Az alsó csatlakozódobozhoz csatlakoztatott elektromos elemek



1 – Ventilátor biztonsági kapcsoló



Ventilátor reteszelés (C.EX) ventilátor nedves levegő kiáramlási oldalán helyezkedik el, az alsó csatlakozó doboz 123 és 124 terminálhoz **3G x 1,5 kábelrel csatlakozik**

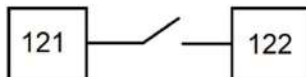
2 – Szivattyú szintjei:



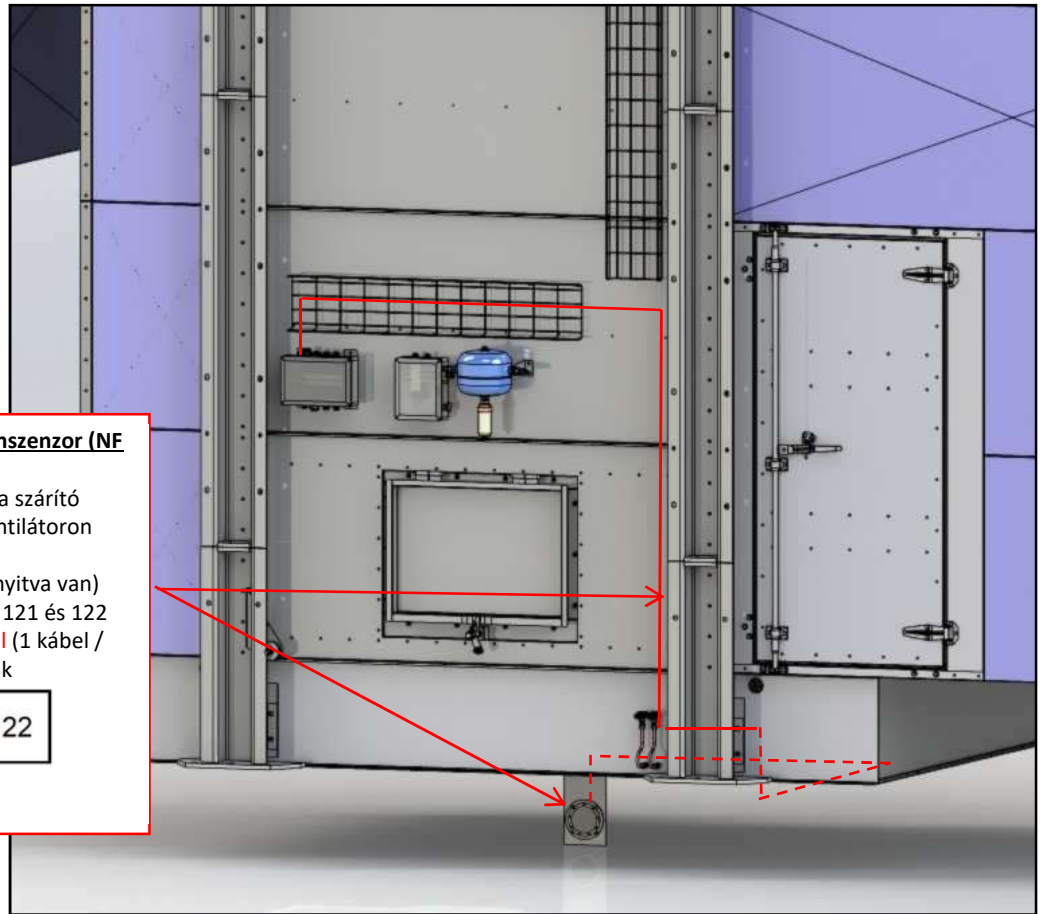
Szivattyú szintje vagy a membránszenzor (NF vagy NF1 és NF2)

(Ref: 0214500) 1 vagy 2 mm a szárító méretének megfelelően. A ventilátoron vannak.

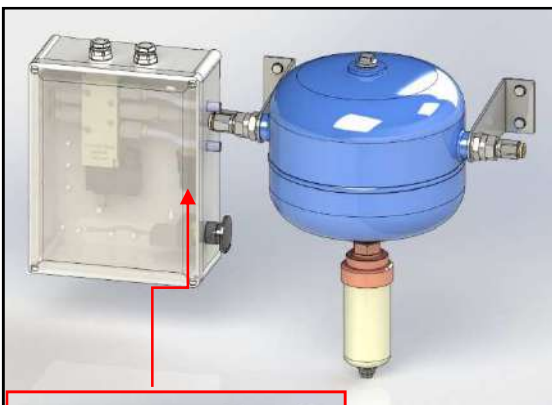
(Az érintkező normál esetben nyitva van)
A felső csatlakozódobozon lévő 121 és 122 terminálhoz **3G x 1,5 vezetékkel** (1 kábel / érzékelő) csatlakoznak



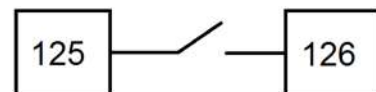
Pihenő helyzetben nyitva, üres garat.



3 – Légnyomás mérő érzékelő vagy sűrített levegő biztonsági kapcsolója (ventilátor terminálban)



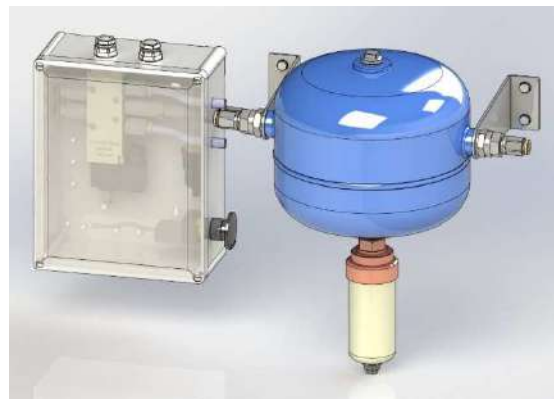
Légnyomás mérő érzékelő (PR.OK): 1db/ panel
Ez a manométer a megfelelő légnyomását szabályozza, 7 bar-ra van állítva. A panelben található, és az alsó csatlakozó doboz 125 és 126 terminálokhoz csatlakozik **3G x 1,5 kábel**lel



Kapcsoló átlalában nyitva, nyomás nélkül

4 – Kitérő szolenoid szelep

(A kitérő terminál dobozban)



Kitérő szolenoid(EV EX): 1db/terminal

Ez az elosztó 5/2 az alsó csatlakozó doboz 103 és 104 terminálhoz csatlakozik **3G x 1 kábel**

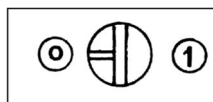
103

104

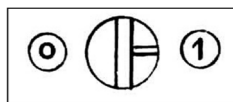
Emlékeztető:

A kitérő terminált vízszintesen kell elhelyezni a lehető legközelebb a hidraulikus emelőhöz.

Elosztó kézi szabályozása



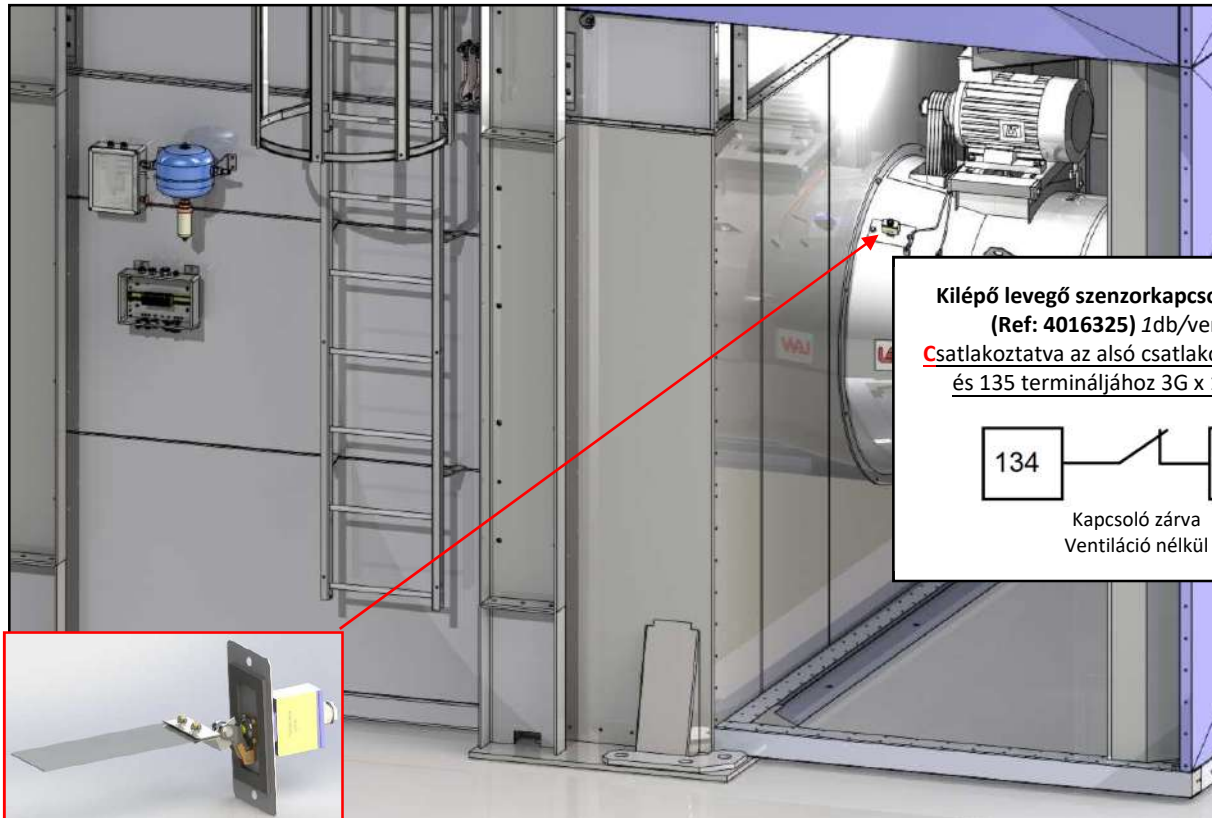
Normál helyzet
áram nélkül a tekercsen (serleg zárva)



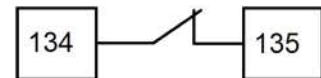
Kézi szabályozás árammal a tekercsen (serleg nyitva)

Fontos: az elosztó csavarmenetvágónak helyzetben kell lennie (0)

5 - Levegőlapát kapcsolók az újrahasznosító ventilátorokhoz (az ECONOMISER típusú szárítókhoz):

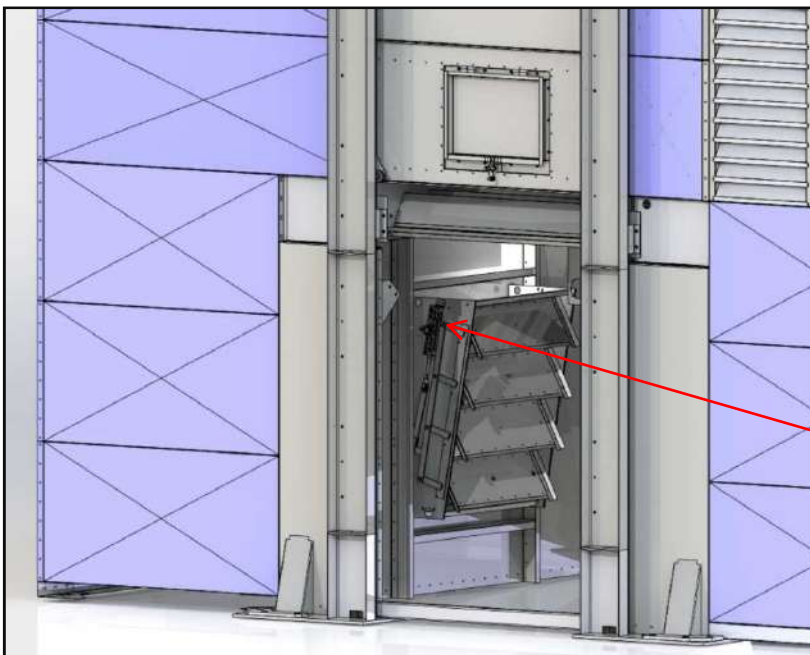


Kilépő levegő szenzorkapcsoló(C.VT INF)
(Ref: 4016325) 1db/ventilátor
Csatlakoztatva az alsó csatlakozó doboz 134 és 135 termináljához 3G x 1,5 kábellel



Kapcsoló zárva
Ventiláció nélkül

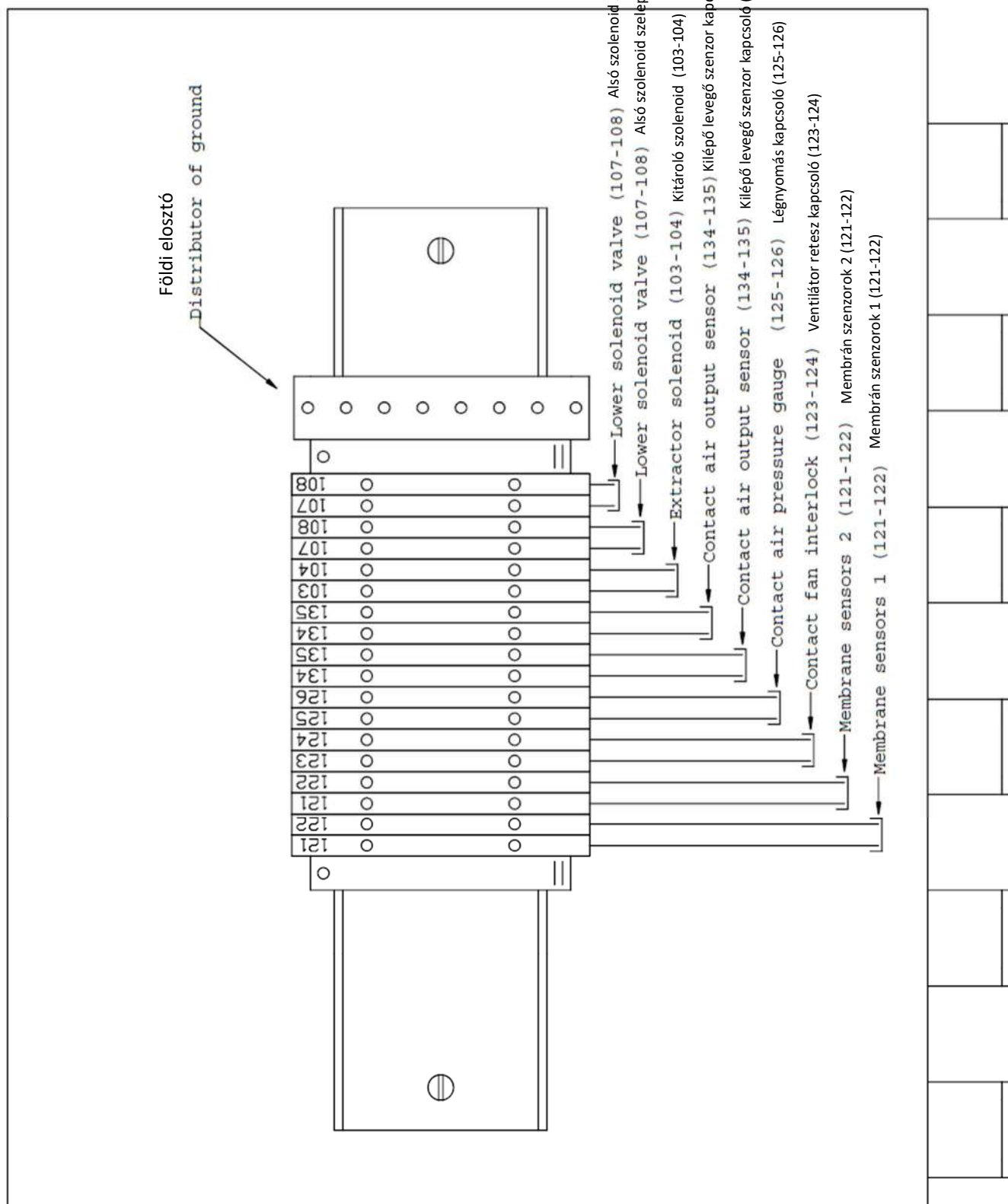
6 – Levegő újrahasznosító lapátokhoz tartozó szolenoid szelepek (FECONOMISER típushoz):



Szolenoid szelepek az alsó levegőlapátokhoz (0513691) 1db/lapát: Csatlakoztatva az alsó csatlakozó doboz 107 és 108 terminálhoz **3G x 1 vezetékekkel**

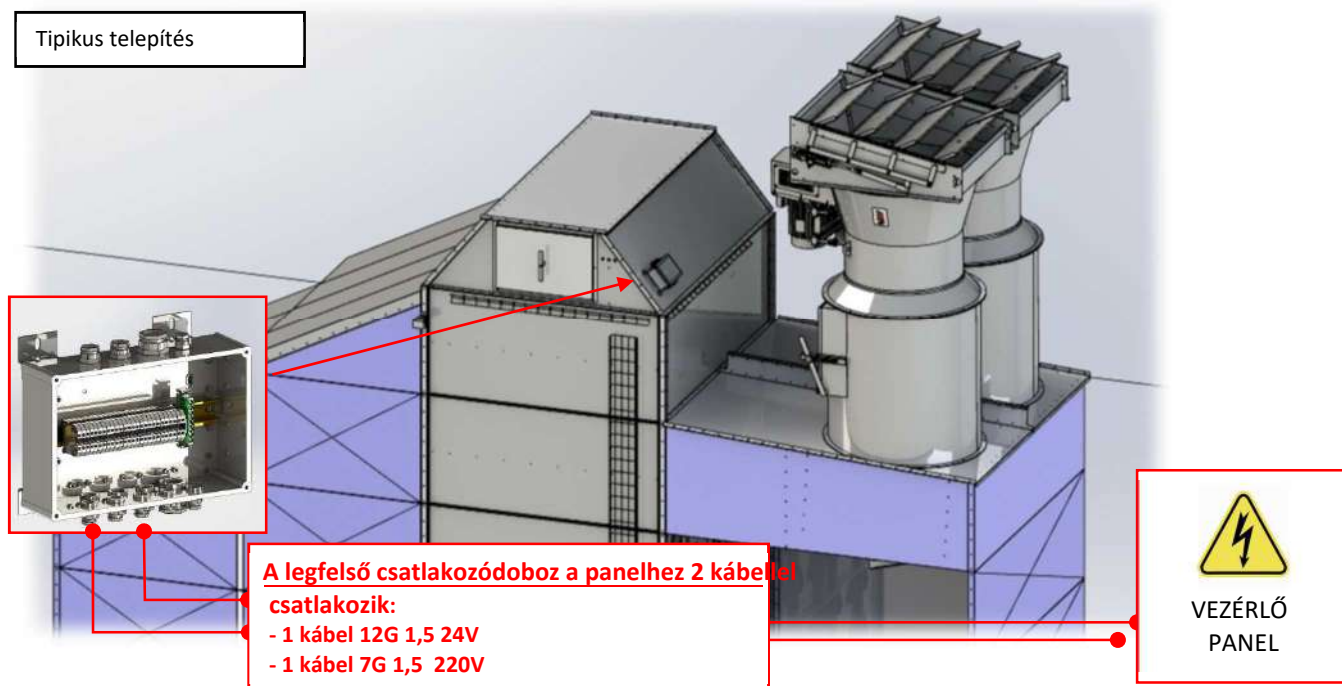


Az alsó csatlakozódoboz kábelezási rajza



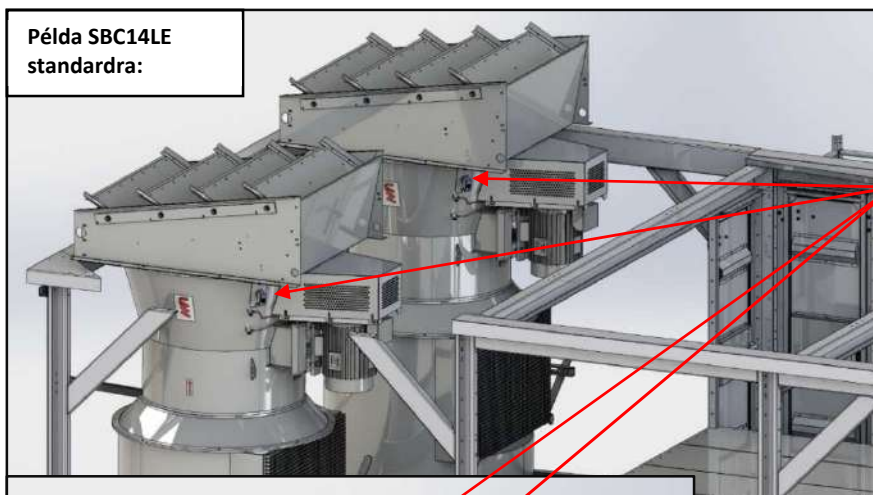
REP.C: A felső csatlakozódobozhoz csatlakoztatott elektromos elemek

Tipikus telepítés

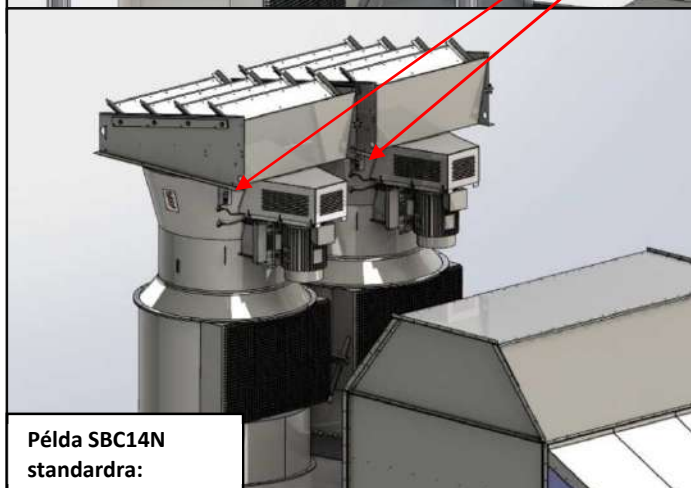


1 – A kitároló ventilátoron keresztül haladó levegő lapátjainak kapcsolója

Példa SBC14LE standardra:

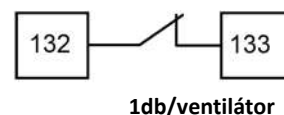


Példa SBC14N standardra:



Kitároló léglapát szenzor kapcsolók (C.VT SUP) (ref: 4016325)

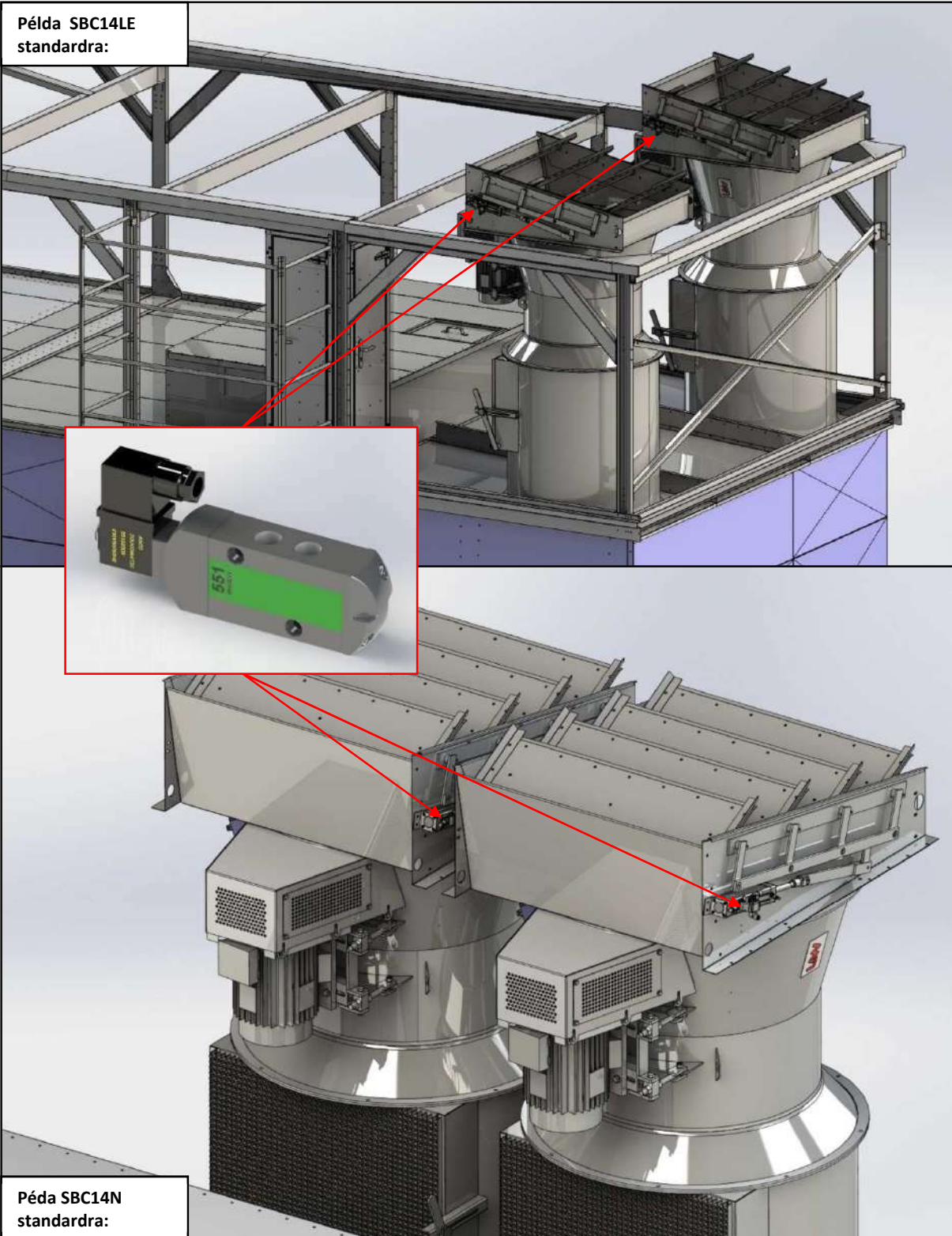
A felső csatlakozódoboz (V1, V1 és V2 vagy V1, V2 és V3) 132 és 133 terminálhoz csatlakoztatott kapcsolók (k) egy **3G x 1,5 kábellel**



1db/ventilátor

2 – Szolenoid a kitérő ventilátor léglapátjaihoz

Példa SBC14LE
standardra:



Péda SBC14N
standardra:

Szolenoid(ok) a felső lapátokhoz (0513691) 1db/per lapát
A felső csatlakozódoboz (V1, V2, V3) 105 és 106 terminálhoz egy **3G x 1,5 kábellel csatlakozik**

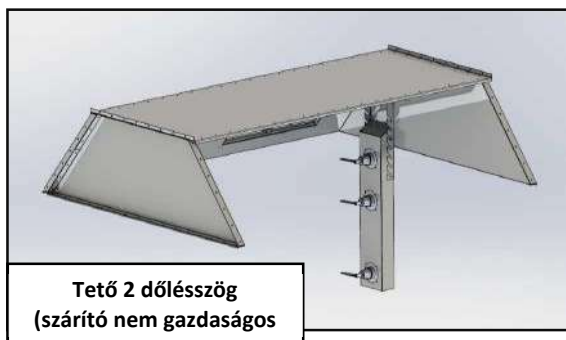
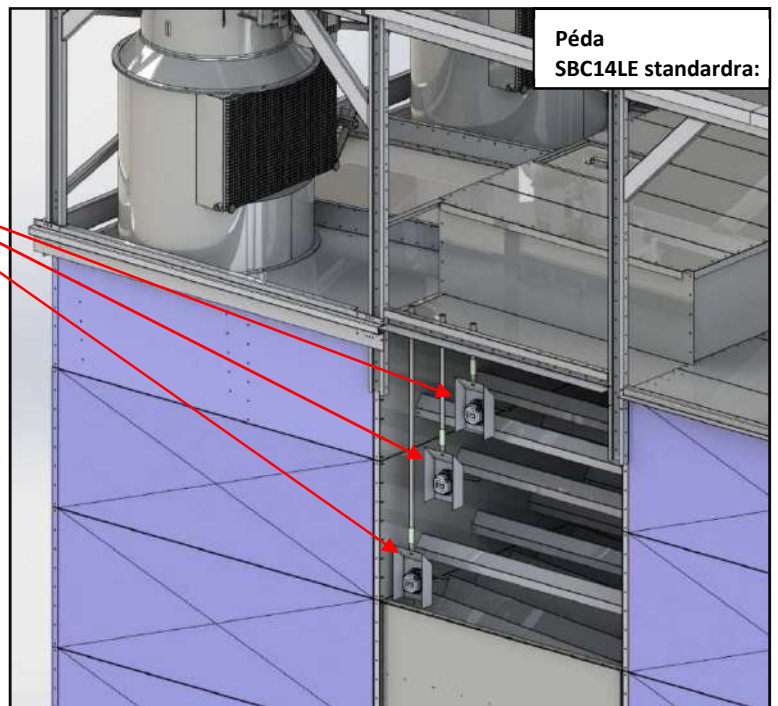
105

106

3 – Szintmérő szenzorok a forgó és lapátos típushoz :



Péda
SBC14LE standardra:



Tető 2 dőlésszög
(szárító nem gazdaságos)

Rotációs színérzékelő(ref: 0640036)

2 kábel **3G x 1/szenzor**

1 beömlőnyílás 24V, 1 220V adagolás

Tartalék szekcióban található. A bemenetek a felső csatlakozódobozokhoz vannak csatlakoztatva:

MAGAS SZINT

119

120

KÖZEPES SZINT

117

118

ALACSONY SZINT

115

116

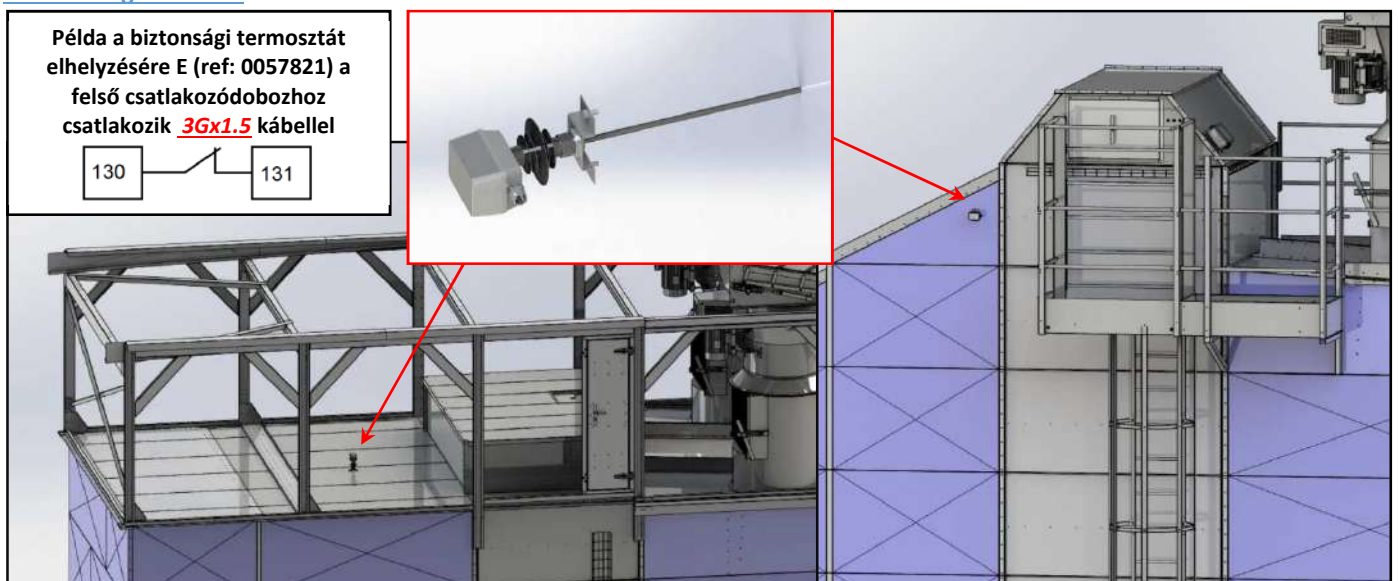
220V adagolás - szenzors 109 és 110 terminálhoz csatlakozik a felső csatl. dobozhoz NB, NM, NH

4-Biztonsági termosztát

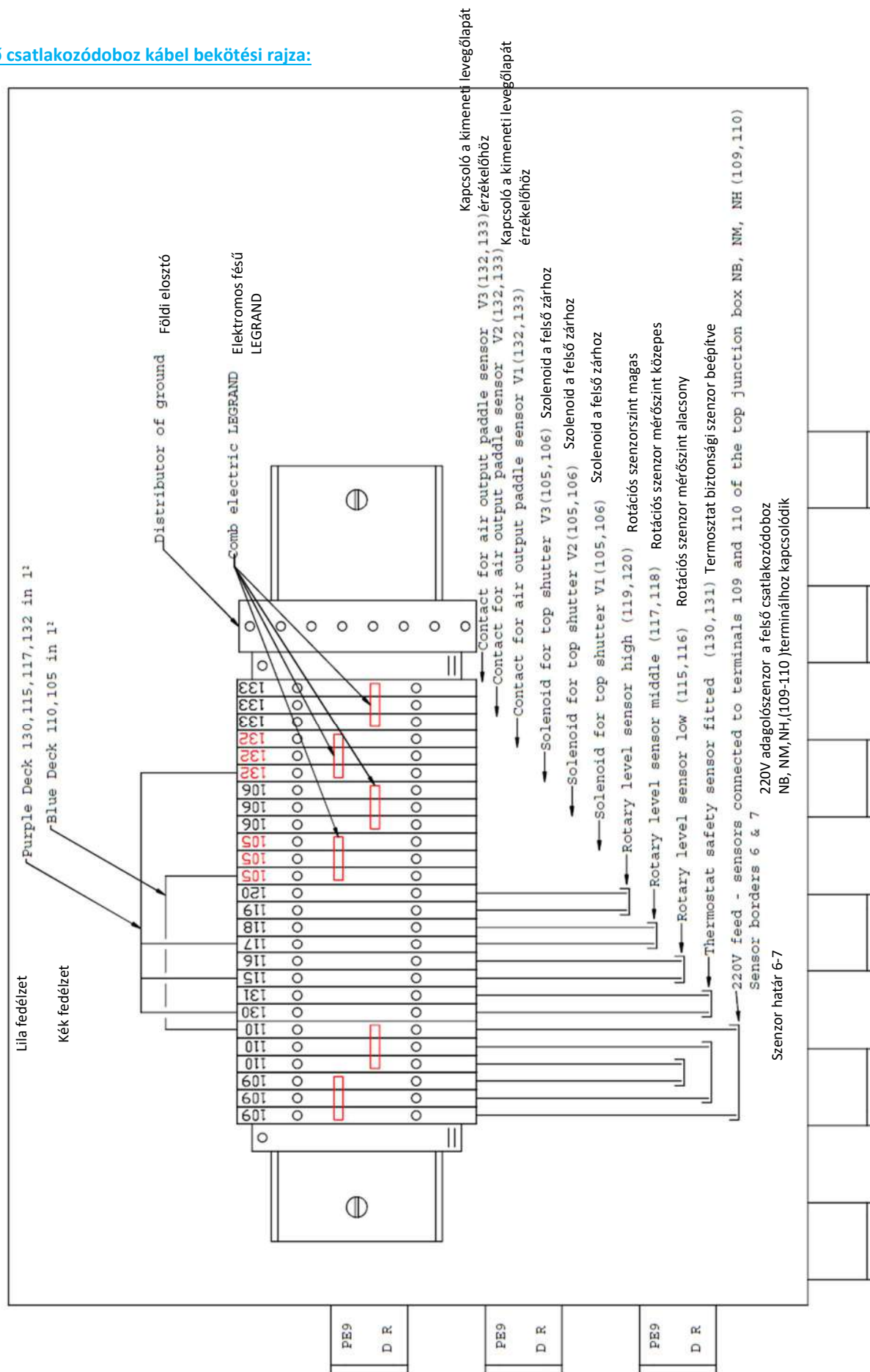
Példa a biztonsági termosztát
elhelyezésére E (ref: 0057821) a
felső csatlakozódobozhoz
csatlakozik **3Gx1.5** kábelrel

130

131



A felső csatlakozódoboz kábel bekötési rajza:



KÁBEL SZEKCIÓ A MOTOROKRA VONATKOZÓ ELEKTROMOS BERENDEZÉSEKHEZ

Berendezés	Kábel típusa	HP	INDIKATÍV: SZAKASZ A STANDARD PANELRA 10 m *
Kompresszor	U 1000 R02V	2 vagy 3 HP	4G x 1.5 ▫
Égő FOD	U 1000 R02V	2 HP	4G x 1.5 ▫
Ventilátor	U 1000 R02V	10 és 12 HP 15 és 20 HP 25 és 30 HP	2 (4G x 2.5 ▫) 2 (4G x 4 ▫) 2 (4G x 6 ▫)

* Nagyobb hosszúságokért lépjen velünk kapcsolatba.

MEGJEGYZÉSEK A KÜLÖNBÖZŐ KÁBEL SZEKCIÓKHOZ

Berendezés		Kábel típusa	Szekció	Csatlakozás
<u>Kürt</u> Rotációs szintmérő szenzorok: 2 kábel/szenzor 1 beömlőnyílás 24V és 1 adagolás 220V	K	U 1000 R02V	3G x 1.5 ▫	Panel
<u>Szint -magas</u>	NH	H05 VVF	2x (3G x 1) ▫	Doboz magas
<u>Szint- közepes</u>	NM	H05 VVF	2x (3G x 1) ▫	Doboz magas
<u>Szint - alacsony</u>	NB	H05 VVF	2x (3G x 1) ▫	Doboz magas
<u>Garat szint (membránál)</u>	NF	U 1000 R02V	3G x 1.5 ▫	Doboz (alsó)
<u>Kitároló kapcsoló</u>	CEX	U 1000 R02V	3G x 1.5 ▫	Doboz alacsony
<u>Termosztát (biztonsági)</u>	TH	U 1000 R02V	3G x 1.5 ▫	Doboz magas
<u>Légáramlás-szabályozás</u>	CVT	U 1000 R02V	3G x 1.5 ▫	Doboz magas (és alacsony SBC Eco esetén)
<u>Légnyomás szenzor</u>	PR OK	U 1000 R02V	3G x 1.5 ▫	Doboz alacsony
<u>Elektro-kitárolás</u>	EV EX	H05 WF	3G x 1 ▫	BOX INF
<u>Elektro-zár</u>	EV	H05 WF	3G x 1 ▫	Doboz magas és alacsony SBC Eco esetén)
<u>Égő szabályzó</u>	CB	U 1000 R02V	24G x 1.5 ▫	Panel
<u>Égő fotocella</u>	CP	Blindé Liycy	2 x 1 ▫	Panel
<u>Szonda forró levegő (1/ 2doboz)</u>	TAC	U 1000 R02V	2 x 1,5 ▫	Panel
<u>Termény szonda</u>	TG	U 1000 R02V	2 x 1.5 ou 3 x 1.5 hossztól függően	Panel
<u>Szonda auto reguláció</u>	TRA	U 1000 R02V	2 x 1.5 ▫	Panel

Szabályzó kiegészítők mechanikus kezelése

Nedves terménnyel töltve

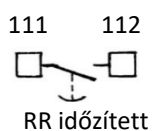
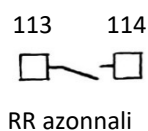
A kitöltést a panel szintjén 1 relé vezérli a szintérzékelőknek köszönhetően:

- ⇒ A középszint megadja az utasításokat az adagolásra
- ⇒ A felső szint leállítja az adagolást

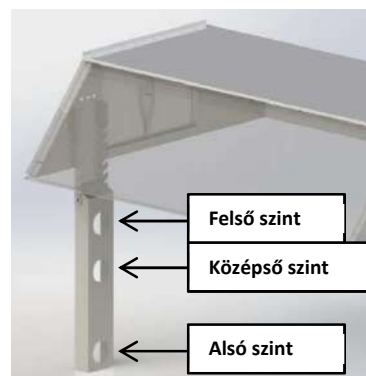
A panel reléje RR-re van tervezve és 2 kapcsolója van:

- ⇒ 1 azonnali kapcsoló
- ⇒ 1 időzített kapcsoló

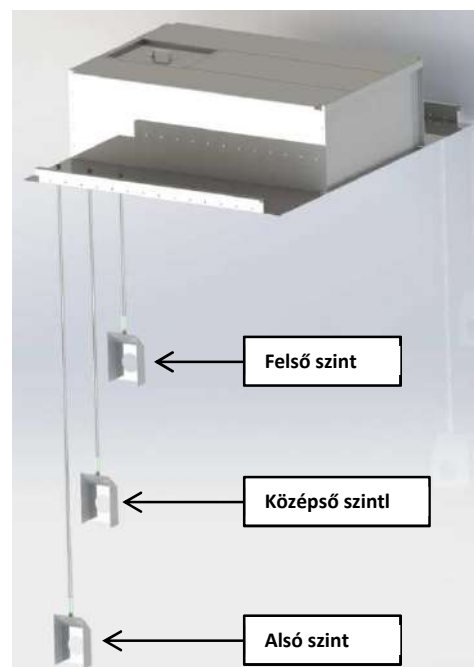
Ezeket a kapcsolókat a központ termináljára továbbítják, és a következőket jelölik:



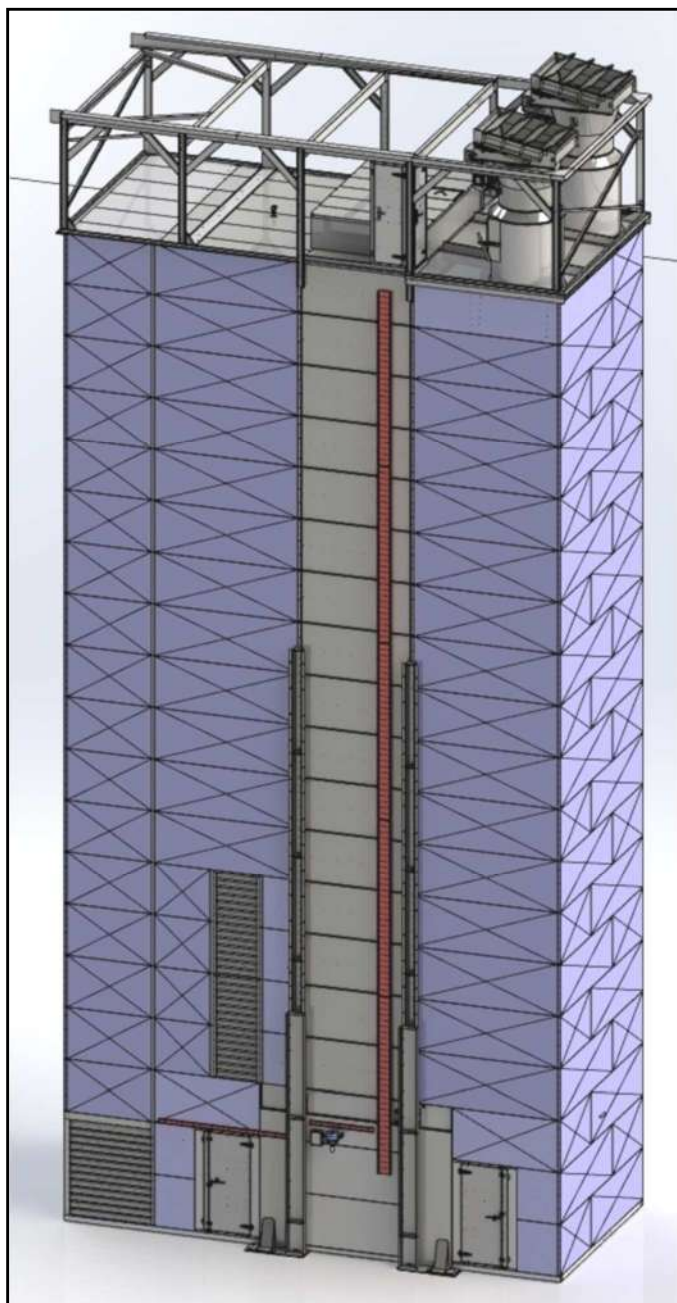
No economiser dryer model



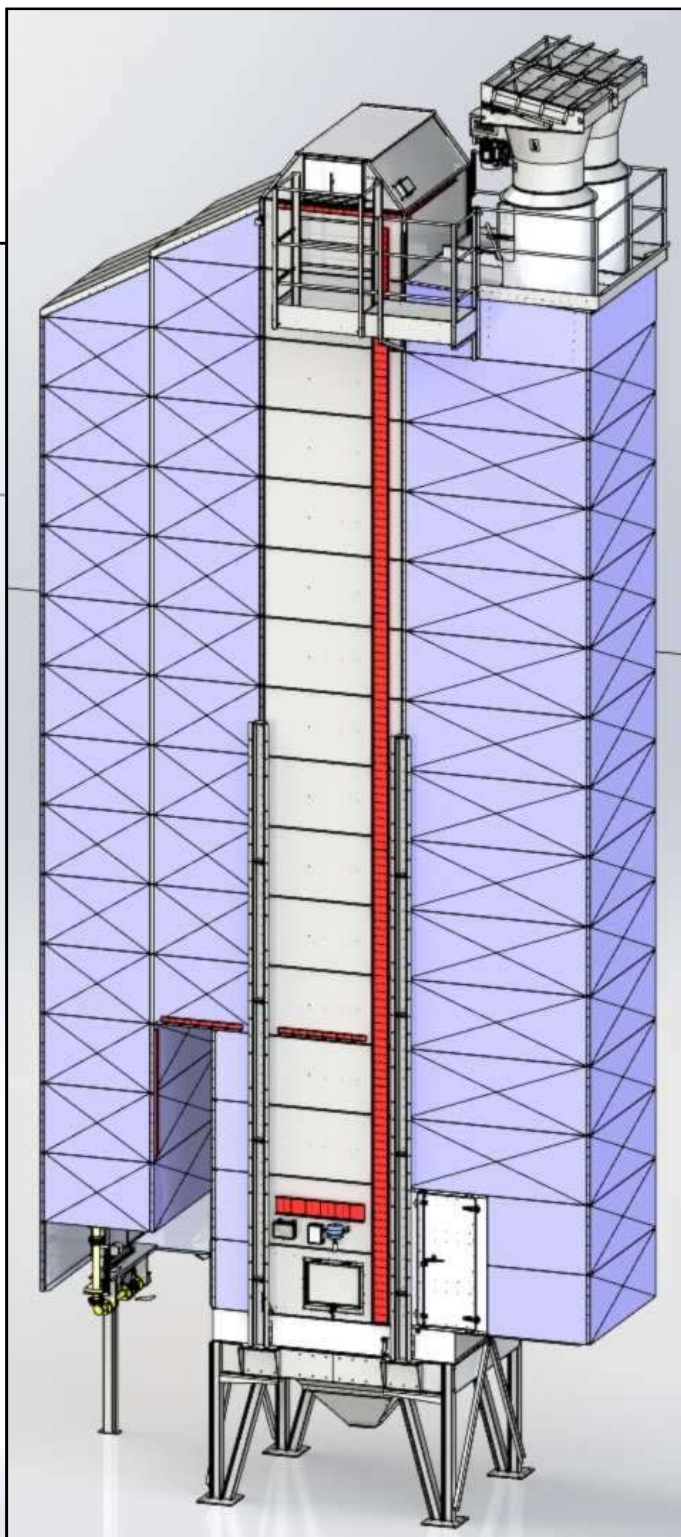
Economiser típusú szárító



Vezetékek elhelyezése:



SBC LE



SBC N garat lábszerelvényen

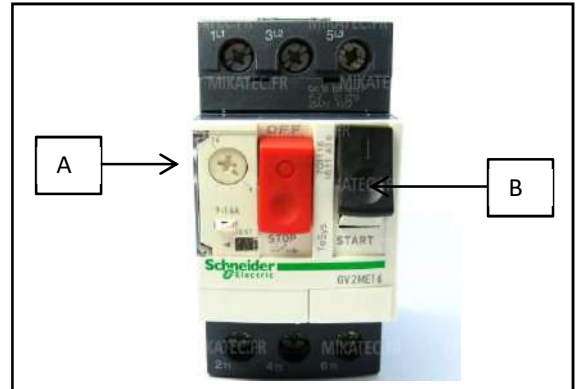
Elektromos szabályzók

A vezérlőpanel bekapcsolásakor ellenőrizze a következőket:

- 1) Ellenőrizze a transzformátor feszültségét, hogy 400/230 Volt e, ha nem, állítsa be hogy 230 V-ot kapjon. Állítsa be a termikus relét a kezelőpanelen:

A beállítást a motor elnyelt teljesítményének megfelelően végezzük (a feszültségnek megfelelően), ez a feszültség a motor adattábláján van jelölve (lásd a 8. oldalt), és beállítjuk a vezérlőpanel termikus védelmi reléit.

- (A) A megszakító beállítása a motor típusától függően
- (B) Újraindítás gomb termikus út esetén



3) A motorok forgásának ellenőrzése:

Helicoidal szárító ventilátorok

A motorok indításához nyomja meg a "Szárító hűtése" gombot
A ventilátorok külön kezelhetők.
A "csillag-delta" ventilátorok elindításához ugyanúgy várjon a delta módosítására (15-20 másodperc után), és győződjön meg róla, hogy ez a művelet normális.

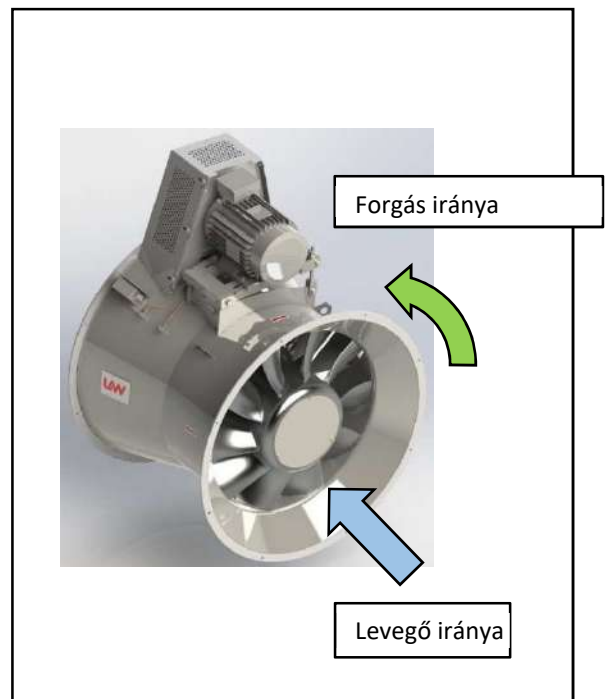
- 4) Biztonsági ellenőrzések (sűrített levegő nyomásszabályzó a kitárolón) és szintérzékelők.

- 5) A biztonsági termosztát beállítása (TH) 180 ° ra

- 6) A szervizelés különböző fázisaiban végzett vizsgálatok és beállítások esetén a motorok károsodásának elkerülése érdekében a szárítót 10-15 perc alatt, maximális hőmérsékleten (60 ° C-on) üresen kell indítani.

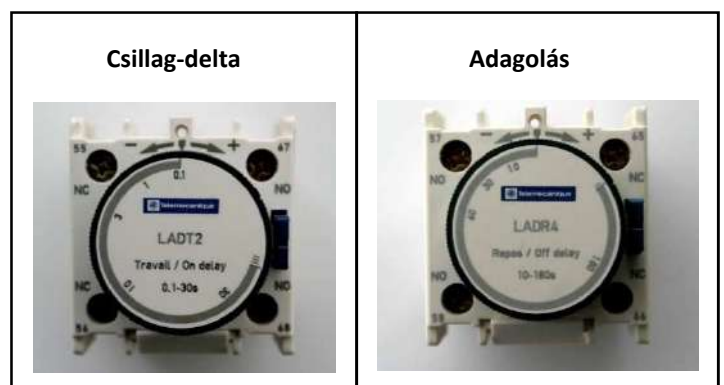
- 7) Időzítő beállítása ventilátorok

indítása « csillag-delta » módban LADT2



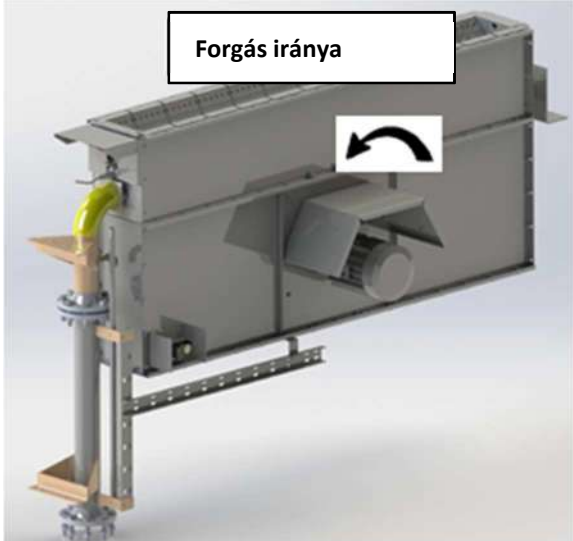
Adagoló relék (RR) LADR4
(adagolás végén)

⬅ kevesebb idő ➡ több idő

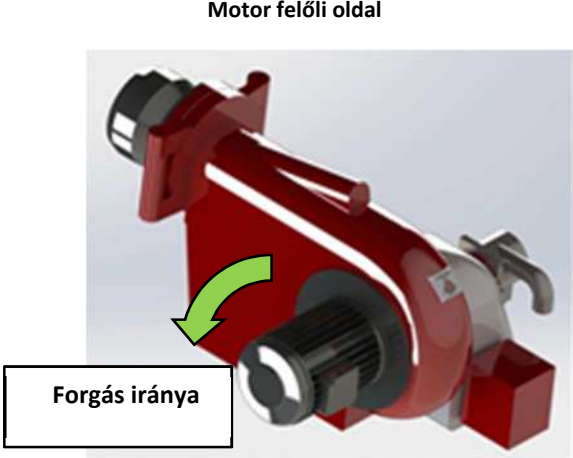


Égő motorok

Gázégők

	A szárító bekapcsolásakor (lásd a kezelőszemélyzet kézikönyvét a panelhez), ha a motor rosszul fordul el, fordítsa meg a két vezetékét a megfelelő terminálokon.
---	---

Dízel olajégők

	Amikor a szárítót elindítja, a művelet diagramját használva ellenőrizze, hogy helyesen jár e el, ha a motor az ellenkező irányba fordul, akkor cserélje át a 2 vezetékét az ellenkező terminálra (a kapcsoló a fő panelben található, vagy az égő vezérelheti). Ha az égőt sikerült helyesen elforgatni, nyomja meg ismét a kapcsolót, amíg a tüzelőanyag láthatóan nem forog az tartályban.
---	--

A műveletet ne folytassa tovább mint 15-20 mp!
(A szivattyú üzemanyaggal volt feltöltve a gyárból történő szállításkor)

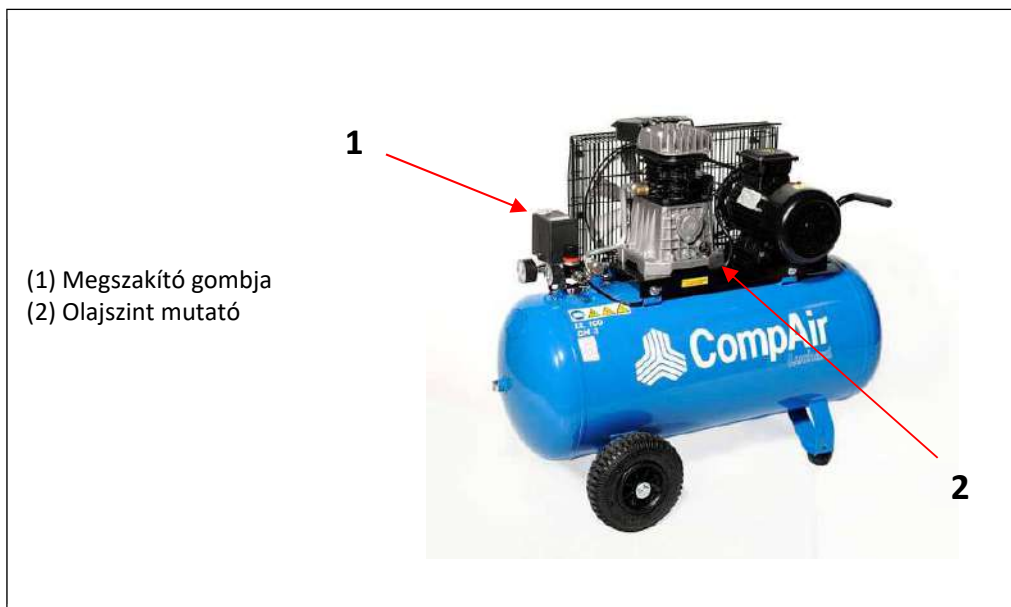
Ha a nyomás nem növekszik, ellenőrizze, hogy nem szökik e levegő a csövekből, és töltsen meg a csövet háztartási üzemanyaggal (különösen ha a cső nagyon hosszú). Ellenőrizze továbbá, hogy a szűrő tartály vagy a visszacsapó szelep elég nagy-e.

A ventilátor és a szivattyú meghajtó motorja egy szárítón több égővel működhet, ahol a mágneskapcsolók B1 - B2 – stb. jelzéssel vannak ellátva.

A forgásirányt a szivattyú felett nyílal jelöltük. A vizsgálatot úgy kell végrehajtani, hogy megnézzük a ventilátor motorját, amelynek ugyanúgy kell elfordulnia.

Kompresszor (opcionális)

- Üzembe helyezés előtt ellenőrizze, az olajsintet (rep.2).
- A tartály nyomásának beállítása kézi vezérlésű kapcsolóval történik
- Kapcsolja be a panelválasztót, és hajtsa végre a következő műveleteket a kompresszoron:
 - Kézi vezérlésű kapcsolónak AUTO módban kell lennie,
 - Nyomja meg az érzékelő bekapcsológombját (fekete)
 - Ellenőrizze a forgásirányt, a nyíl jelző a meghajtóvédőn található,
 - A kompresszorblokk csigája szintén ventilátorként működik; a hűtőlevegőnek át kell haladnia a tömbön.
- Kézi vezérlésű kapcsolónak a kompresszor motorját 10 bar-ra kell beállítani.
- Nyissa ki a cilindert, hogy csökkentse a nyomást, és ellenőrizze, hogy a motor 8 bar-nál újraindul-e.
- **A légnyomás a kompresszor levegőszárító áramkörének közelében folyamatosan 8 bar-nak kell lennie.**



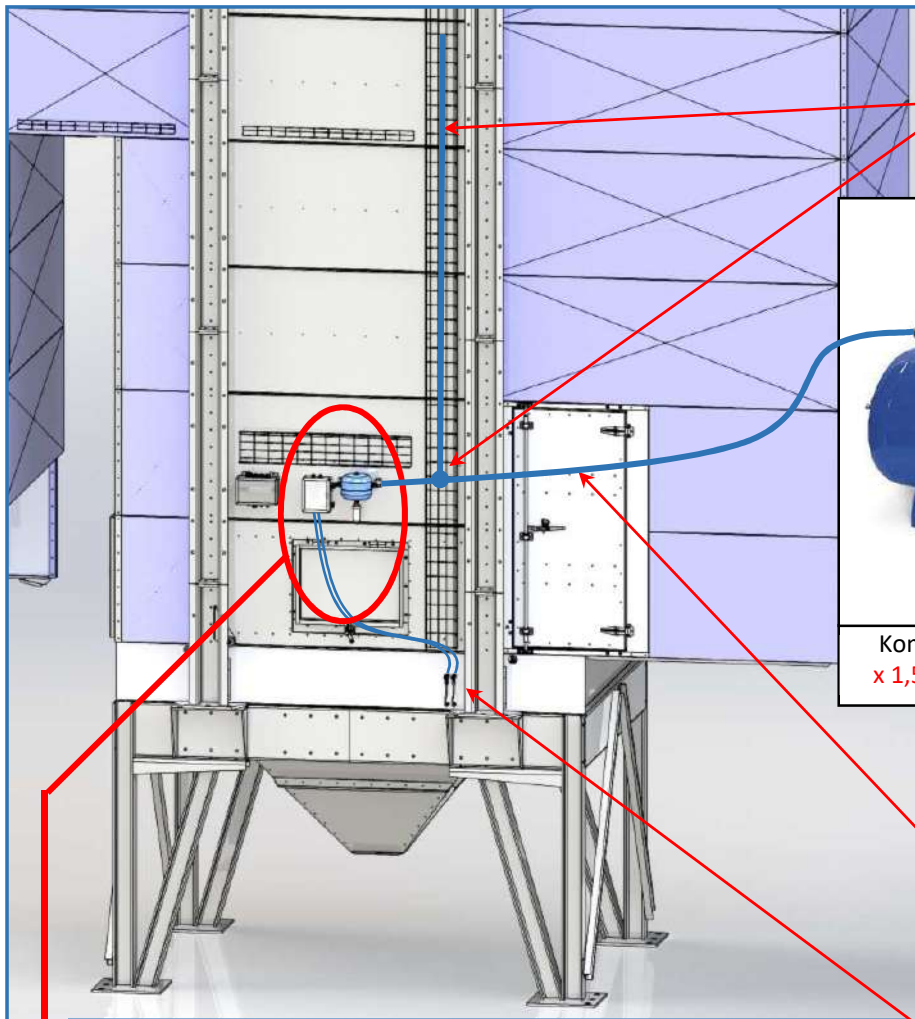
A sűrített levegős rendszer csatlakoztatása

Vezetékek

- Rézcső az alsó ventilátor kapujához csatlakoztatva az Economiser szárítóknál.
- A csővezeték a legkisebb pontig (tisztítószelep) 1 cm / m-es lejtéssel kell felszerelni.

Kitároló egység kezelése

CONNEXION OF THE EXTRACTOR CYLINDER



Csatlakoztatás T alakban 8x10-es csőhöz rézzel, amely a ventilátor(ok) porelszívó levegőnyílással való betáplálásra szolgál.
(Lásd a diagramot)



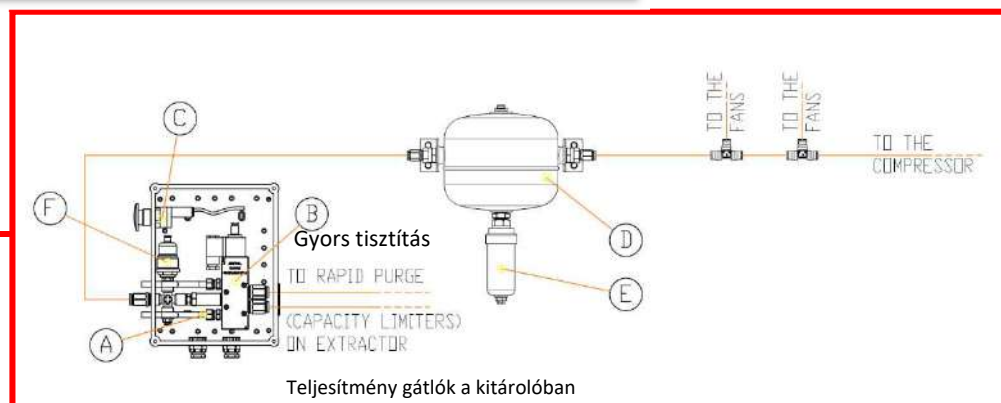
Kompresszor elketormos adagolása **4G x 1,5 kábellel** csatlakoztatva a panelhez.

8x10 csöves réz max 20 m adagolás 8-10 baron, lassan kell felszerelni, hogy elkerülje az elosztó blokkolását.
(fontolja meg az elektromos fűtőszalagot a fűtéshez a fagyás megakadályozása érdekében)

Gyors tisztítás vagy kapacitáskorlátozó **FONTOS**: Hagyja a határolókat nagy kisüléssel.

Legenda:

- A – 2 kitároló nyílás
- B – Elosztó 5/2 nyitott állapotban (kitároló zárva)
- C – Vészhelyzet miatti leállás
 - _ Gomb (felemelve) = kitároló erővel van kinyitva
 - _ Gomb (lenyomva) = NORMAL INDÍTÁS
- D – Levegő tartálék, a serlegek hirtelen nyitásához
- E – Automatikus tisztítás, a szennyeződések automatikus kiszűrésére (víz, olaj, stb...)
- F – Biztonsági nyomáskapcsoló (szabályozza a megfelelő légnyomást, 6 bar-ra szabályozva)



Sürgős manuális nyitás ellenőrzése

- A pneumatikus páraelszívók fekete nyomógombbal "vészműködtetéssel" vannak ellátva a kényszernyitáshoz.
- A gomb a pneumatikus vezérlődobozon található. Ezt az elszívó rúdtól legfeljebb 2 méterre kell elhelyezni.

**NE FELEJTSE EL BEZÁRNI A NYITOTT KITÁROLÓ
EGYSÉGET**

Elosztó kézi vezérlése

Normal helyzetben



áram nélkül a
tekercsen
(serleg zárva)

ahol vészleállító gomb
van

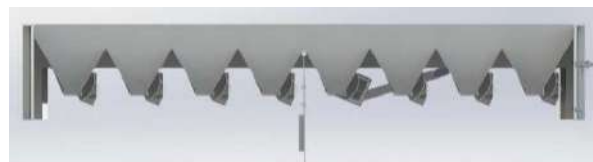


Zárt helyzetben



Árammal vagy
anélkül a
tekercsen
nyitva

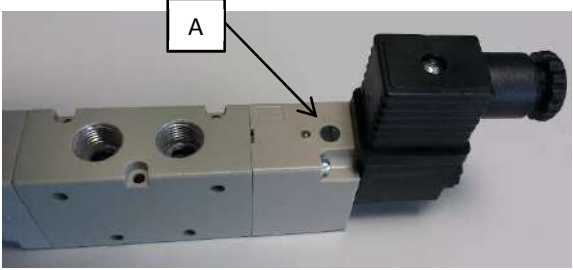
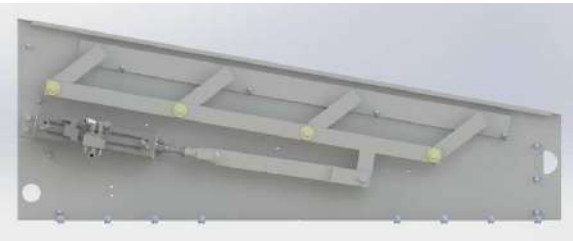
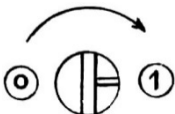
ahol a leállítás
gomb le van
nyomva



FONTOS

A kézi elosztó csavar vezérlésének alaphelyzetben normál helyzetben kell lennie, és az elszívó vezérlőjének C gombját kifelé kell állítani, mielőtt a szárító beindulna, annak érdekében, hogy az elszívó zárt helyzetben legyen.

Légterelő működésének ellenőrzése

Légterelő A levegő megfelelő működésének ellenőrzéséhez használjon csavarhúzó az elosztó kézi működésű csavarján. Rep. A.	
Az elosztó kézi irányítása Normal helyzet  áram nélkül a tekercsen (redők zárva)	
 árammal vagy anélkül, a redők nyitott állapotban vannak	

FONTOS

A kézi elosztó csavarának a 0 pozícióban kell lennie, mielőtt elindítaná a szárítót, hogy a redőknek zárt helyzetben kell lenniük.

LÉGKEVERŐ

Hőmérséklet gradiens működési elve az Economiser típusú szárítókön (NE and LE)

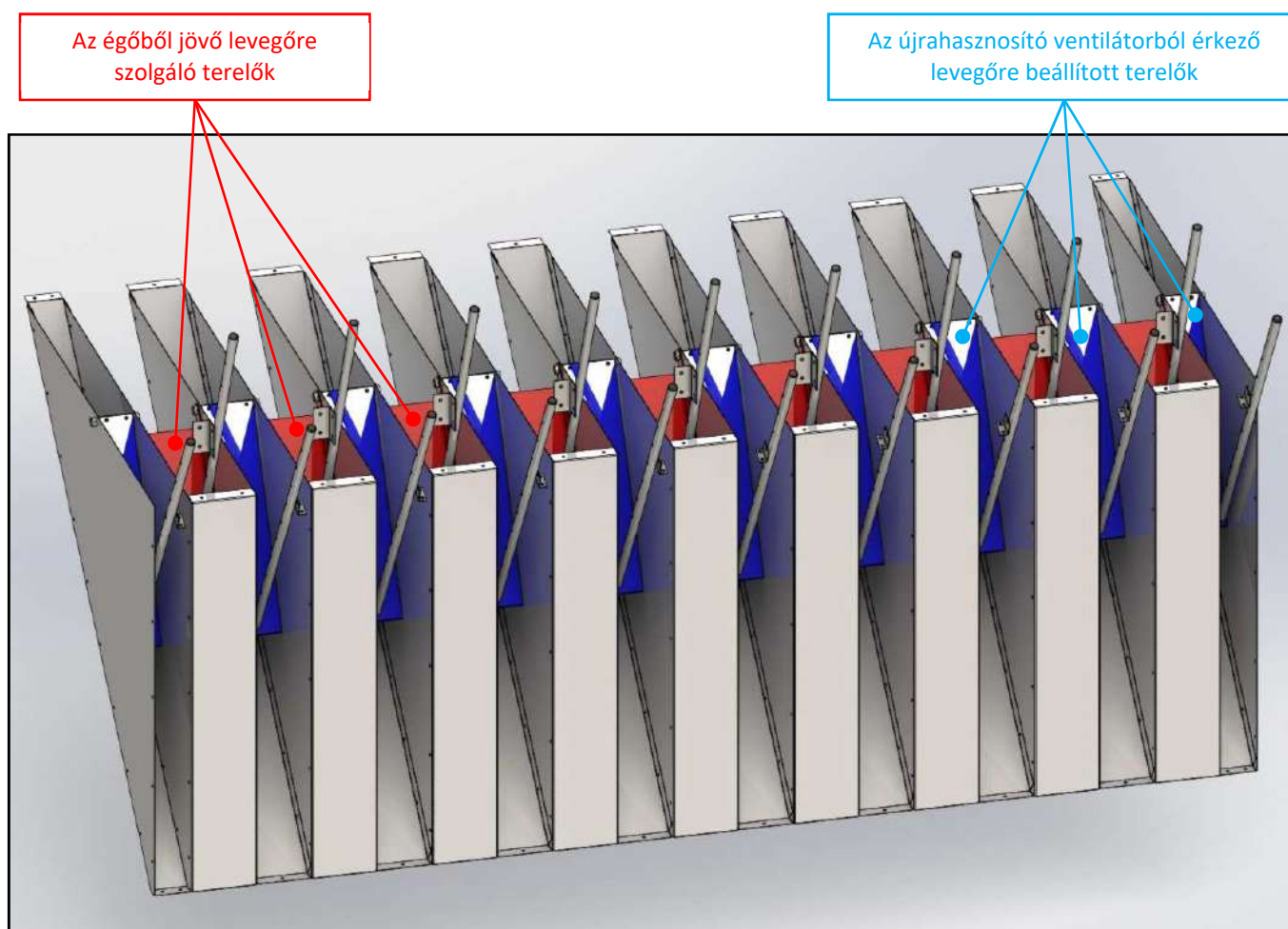
- Az újrahasznosított levegőt a hozzáadják a keverőbe, ahol az égőből érkező forró levegővel keveredik.
- Az újrahasznosított levegőt többé-kevésbé a keverőbe lehet irányítani egy szabályozható légterelő készlettel. Ez a szárító felső és alsó része között többé-kevésbé csökkenő hőmérséklet-gradienset hoz létre.
- A felső és az alsó részen lévő forró levegő hőmérséklete a panel kijelzőjén látható.
- A rés beállítása a szárítógép üzembe helyezésének időpontjában egy technikus által történik, a keverő redőnyeinek beállításával.
- Ezek a redőnyök egyenként állíthatóak állvány és fogaskerék vezérléssel.

Légkeverő beállítása (kukoricára megfelelő)

(Nem hajtható végre a szárítógép működésének idején)

Új, felmelegített levegő és újrahasznosított levegő küldése a szárító felső és alsó részébe

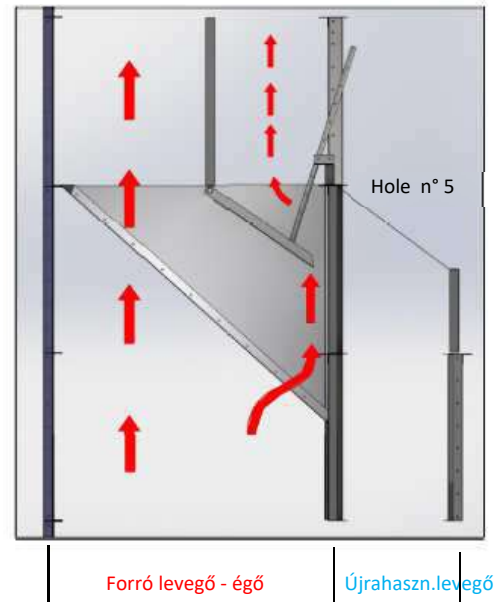
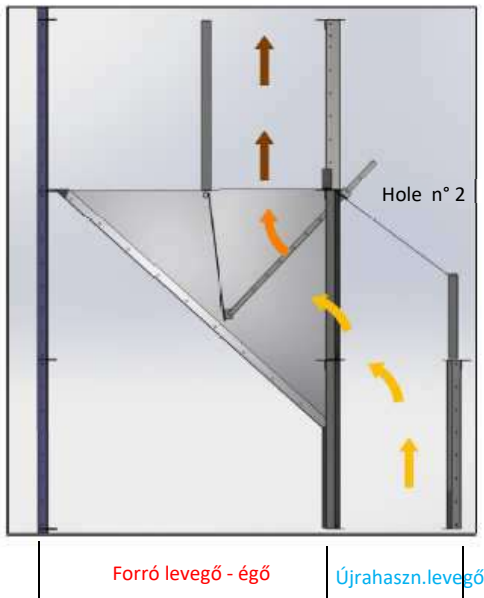
között Légkeverők iránya (Újrahasznosított levegő) vagy (Friss levegő)



Példa a beállításra

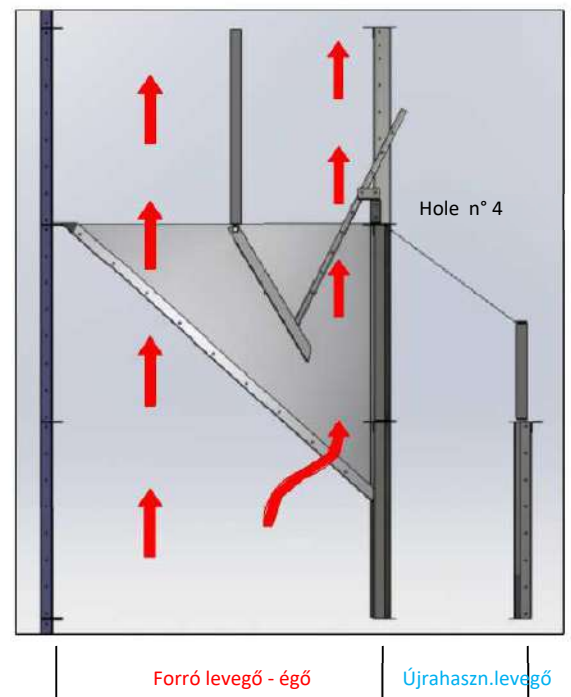
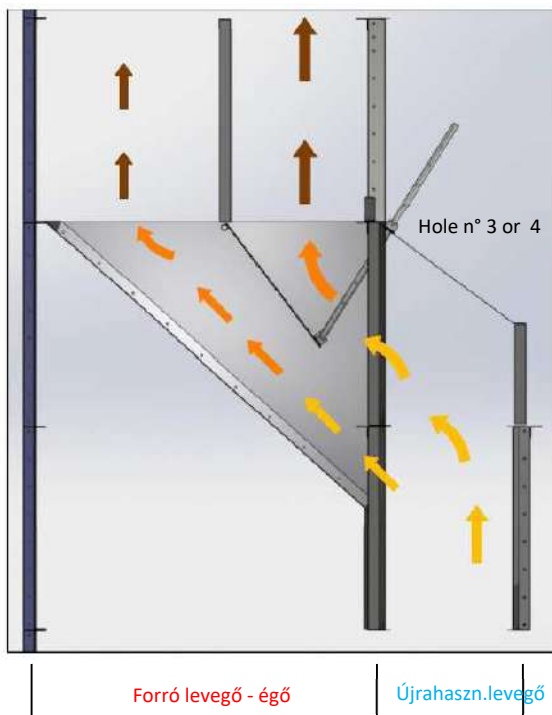
Kapu az újrahasznosított levegőhöz	Kapu az új levegőhöz
------------------------------------	----------------------

A beállítástípus nagyon nagy különbséggel rendelkezik
Pl.hőmérséklet: 140 ° C a felső és 100 ° C -alsó



Kapu az újrahasznosított levegőhöz	Kapu az új levegőhöz
------------------------------------	----------------------

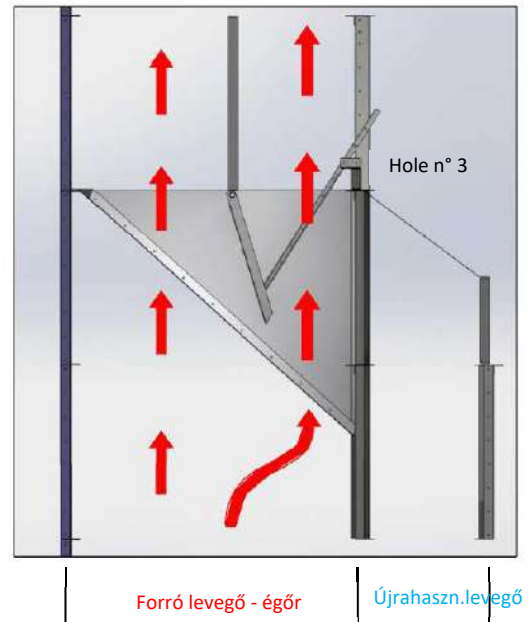
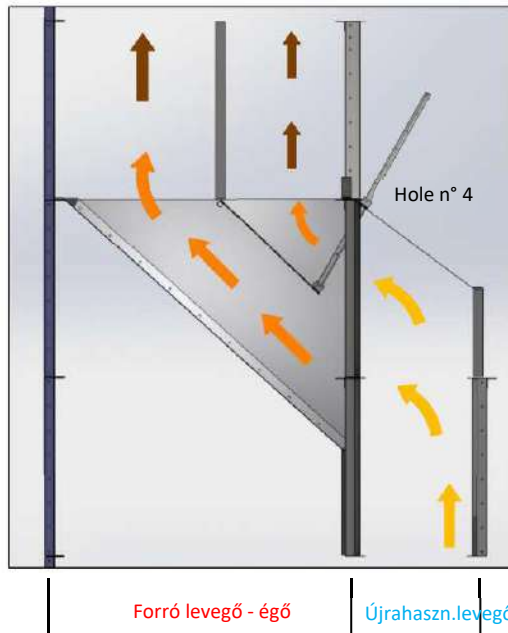
A beállítástípus nagyon nagy különbséggel rendelkezik
Pl.hőmérséklet: 120 ° C a felső és 100 ° C -alsó



Kapu az újrahasznosított levegőhöz

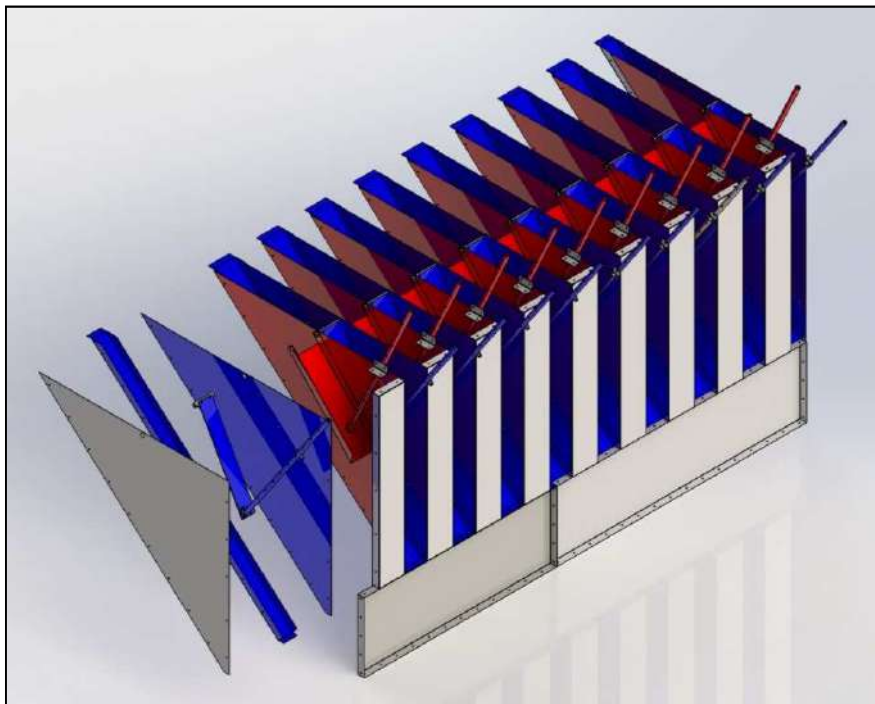
Kapu az új levegőhöz

A beállítástípus nagyon kis különbséggel rendelkezik
Pl.hőmérséklet: 110 ° C a felső és 100 ° C -alsó



Példa arra, hogy a redőket 120 ° C-ra állítsák (szárítóként változó). A szabályozás hőmérséklete a legmagasabb és a legalacsonyabb hőmérséklet közötti átlagot jelenti.

Az alacsony hőmérséklet indikátort a panel is mutatja.



A szárító működésének beállításai

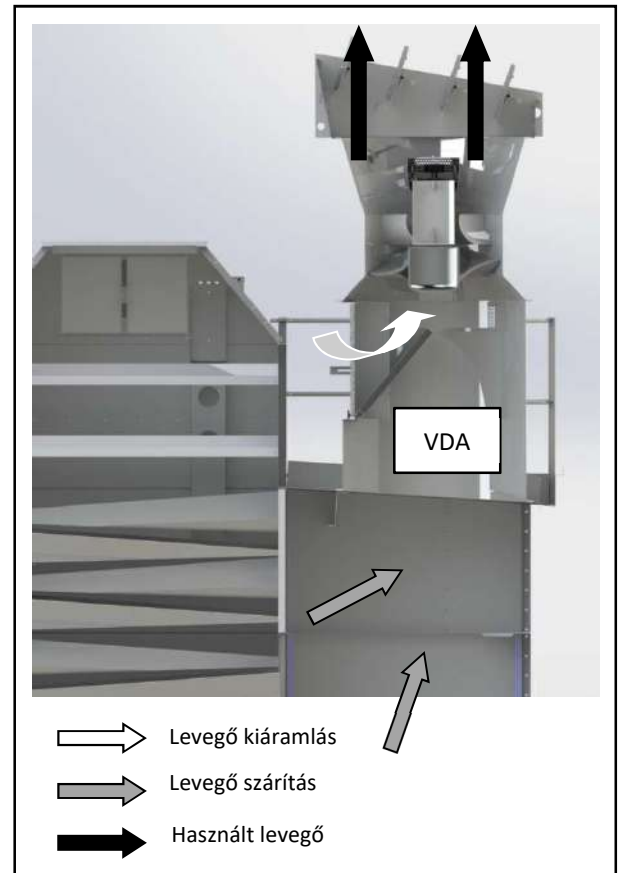
A levegő áteresztőképességének beállítása

- Bizonyos könnyű magvak hajlamosak elhagyni a szárítási szakaszokat, és beleesni a nedves légkamrába, ahol a ventilátor kifújhatja azokat (olajos magvak, lenmag, árpa, rizs, napraforgó, cirok, búza ...)
- Állítsa be a terményen áthaladó levegő áteresztőképességét úgy, hogy fokozatosan nyissa meg a VDA zárat, amely az egyes ventilátorok alatt helyezkedik el, hogy megváltoztassa a levegő beszívott mennyiségét.

MEGJ:

a több kiáramló ventilátorral rendelkező szárítók esetében az összes VDA alkatrész nyílásának szigorúan azonosnak kell lennie

Opció: áramátalakító, amivel helyettesíthető a VDA



A termény hűtésének beállítása a szárítás után

- Javasoljuk, hogy a szárítóban a terményt hűtse le úgy, hogy a hőmérséklet 8 ° C-on 10 ° C-nál magasabb legyen a környezeti hőmérsékletnél. Ennek eléréséhez módosítani kell a hűtési szakaszok számát.
 - Lehetőség van a kukorica nagyobb mértékű lehűtésére, de ez a szárító áteresztőképességére káros hatással lesz, mivel kevesebb szekciót használ a forró levegő számára. Javasoljuk a hűvös levegő áramoltatását a terménysilóban (ahol 15-20 m³ / h / m³ levegőáramlást kell elérni).
 - A hűtési szakaszok száma a szárító kimenetétől függ. Lásd a kapacitás táblázatokat.
 - **ez alapján az alkalmazkodás a különböző termények tulajdonságaihoz igazodik.**
 - **Alkalmazkodás elve:**
 - Nyissa ki az ajtókat és szellőztessen hideg levegővel
- ⇒ Szerelje fel a forró levegőt a hideg levegőtől elválasztó paneleket magasabb szintre, a szükséges részek számától függően.

Opció: A hűtődobozok számának automatikus beállítása az érintőképernyőről (A cserélhető hűtési partíciók cseréje az automatikus működtető egységek által vezérelt automatikus nyíláshálózattal).

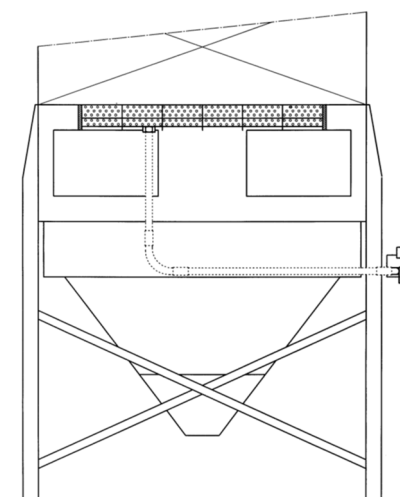
« Minden forró » szárítási eset

- Ebben az esetben a forró rész alján lévő összes külső ajtót le kell zárni, és a belső válaszfalakat le kell szerelni (az egész szárító szárítószelvényekből készül, nagyobb teljesítmény céljából).
- A termény hűtését a szárító nem végzi.

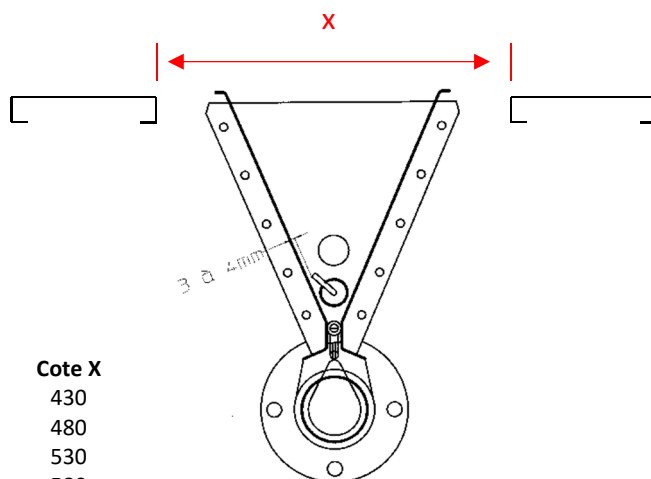
Gáz generátor

Égő léglapát

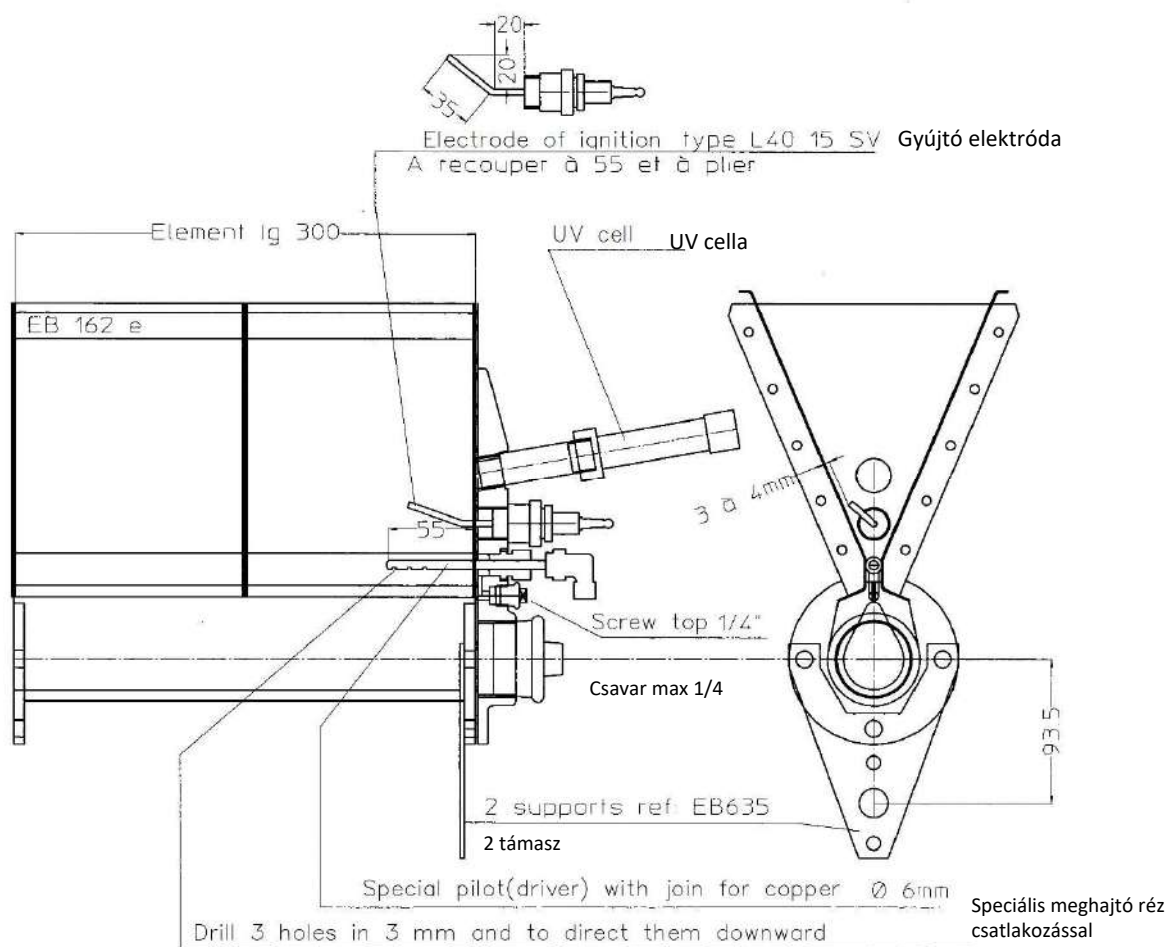
Légáramlás beállítása



	Cote X
SBC 4	430
SBC 5	480
SBC 6	530
SBC 7	580

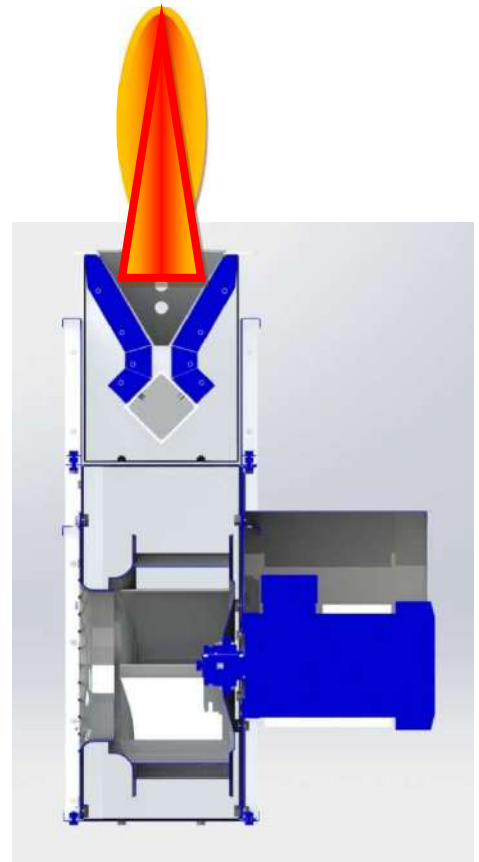
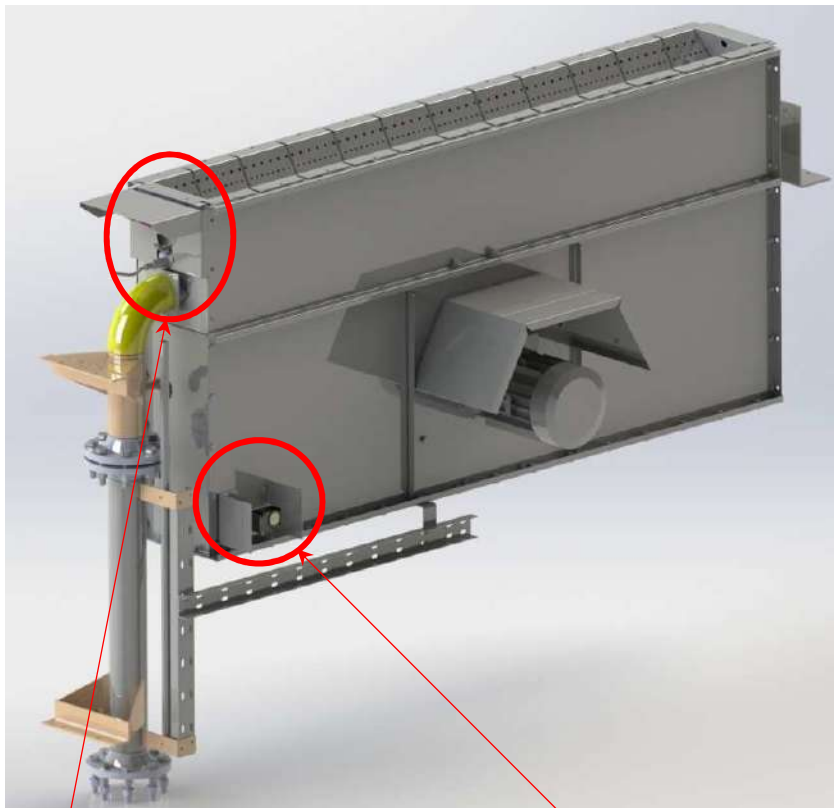


Égő léglapát beállítsa LAW szárítón

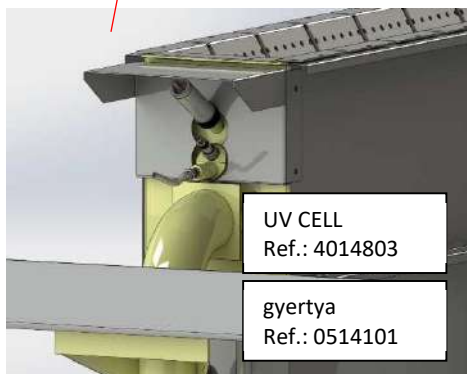


Fúrjon 3 3mm-es lyukat majd irányítsa őket lefelé

Modulált gázégő



Részlet – égőfej



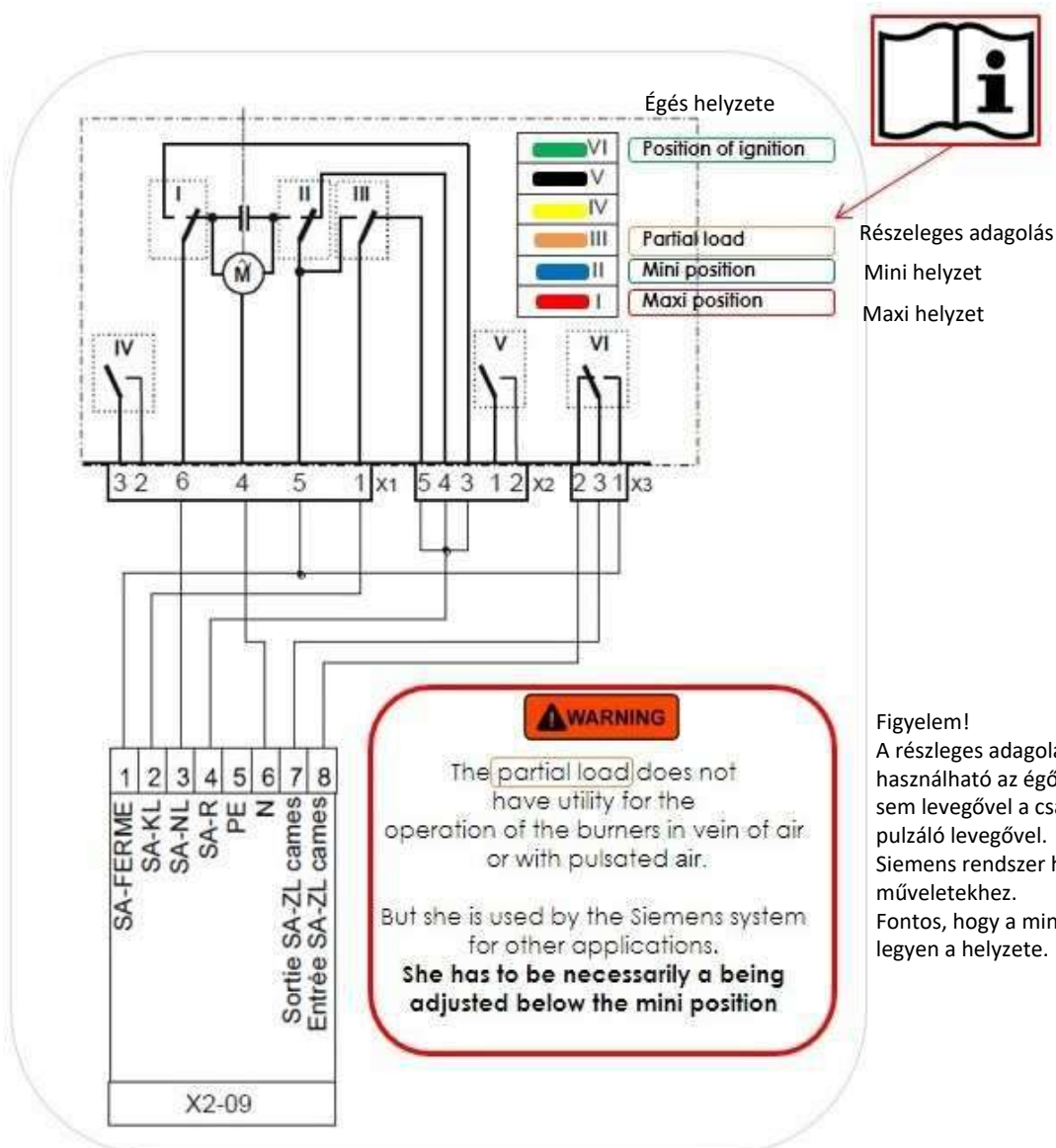
Részlet– nyomás érzékelő az égőn



Nyomásszabályzó
Ref. 4012095

Általános tulajdonságok

- Minden típusú gáz:
 - Földgáz
 - Propán (gáz formában)
 - Bután (gáz formában)
- Égő nyomása működés közben= 2-től 65 mbar-ig
- Nyomás a takarmánynál a gázellátó egységbe való belépéskor
 - 275 -325 mbar, égő működés közben
 - 350 mbar max, égő leállítva



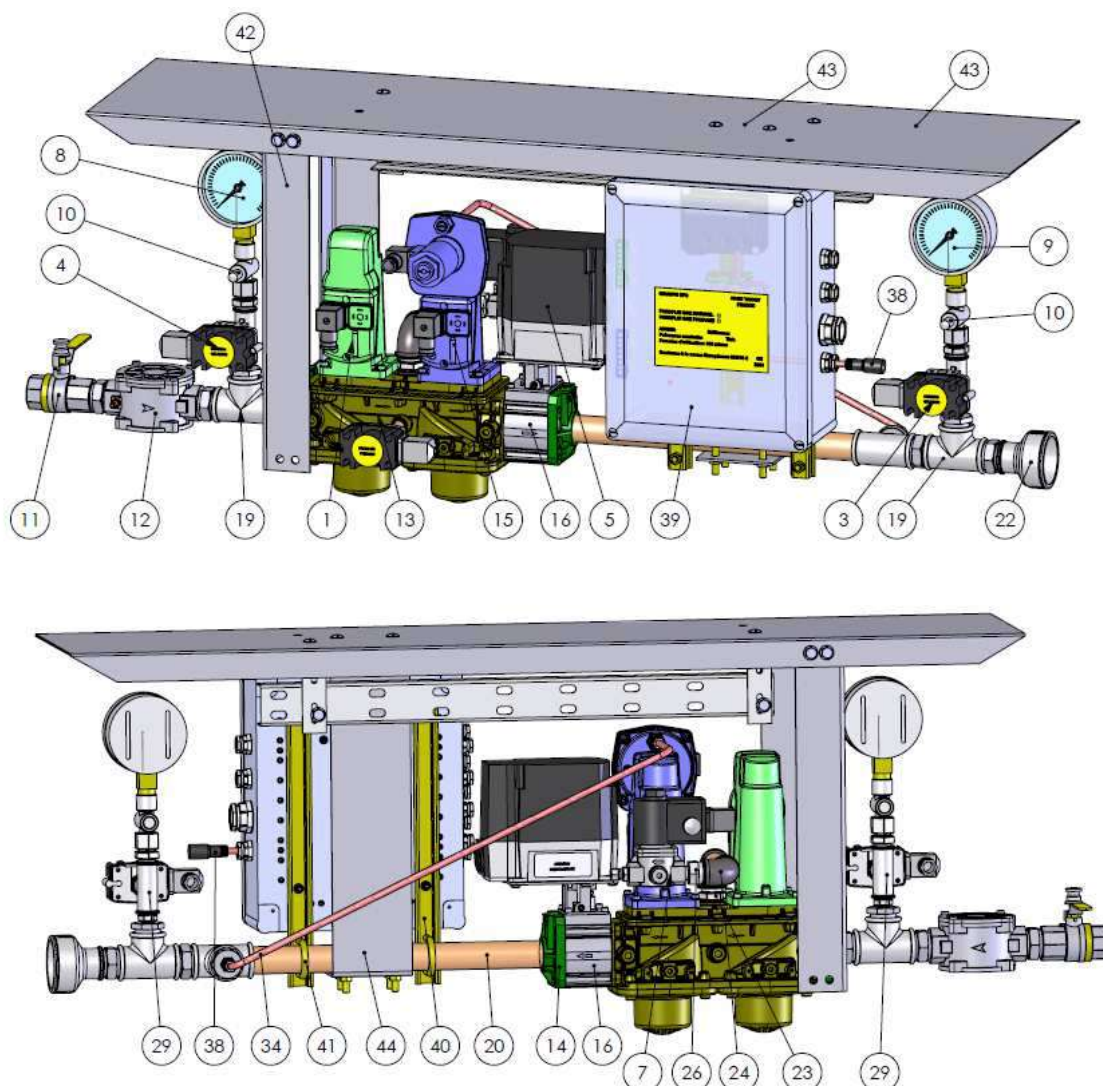
Figyelem!
A részleges adagolás nem használható az égők működtetésére, sem levegővel a csatornában, sem pulzáló levegővel.
Siemens rendszer használja más műveletekhez.
Fontos, hogy a mini pozíció alatt legyen a helyzete.

Dupla potenciométer
0-100Ω (nem használatos
az Ön applikációiban)



A motortengelyt manuálisan lehet kikapcsolni a «K1» használatával a "K1" megnyomásával, érintéssel blokkolva, és a «K1» felengedésével újra bekapcsolhatjuk.»

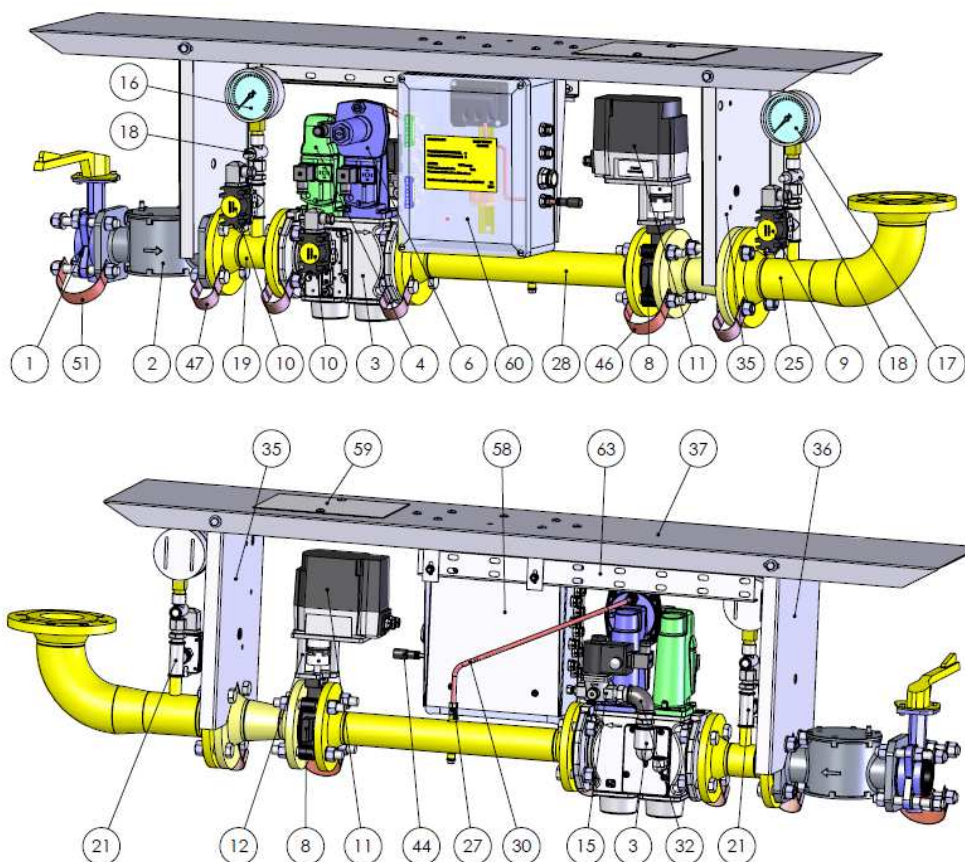
Gázégő egység 1000 Th – Ref 4015327



#	REF	Megnevezés	Mennyiség
1	4015228	MOTOR SKP15.000E2	1
2	4015229	KAPCSOLÓ AGA64	3
3	4015233	NYOMÁSSZABÁLYZÓ 0-150 MB QPL25.150	1
4	4015234	NYOMÁSSZABÁLYZÓ 100-500 QPL25.500	2
5	4015235	SZERVÓMOTOR SQM40.265A21	1
6	4015237	KAPCSOLÓ AGA65	3
7	4015238	PILOT SZOILENROID VE4010B1062	1
8	4015239	NYOMÁSSZABÁLYZÓ 0 - 1 BAR	1
9	4015240	NYOMÁSSZABÁLYZÓ 0 - 160 MBAR	1
10	4015241	TAP 1/2P	2
11	4015250	SZELEP LEÁLLÍTÁS 2P ZÁRHATÓ	1
12	4015251	GÁZ FILTER 1P - 2 BAR	1
13	4015252	DUPLASZELEP VGD20.403	1
14	4015253	PEREM SZERKEZET 1P AGF10.25	2
15	4015230	MOTOR SKP25.203E2	1
16	4015256	REGULÁCIÓS SZELEP VKP40.25	1
17	4015257	SZERELVÉNY SQM40-VKP	1
18	0547026	GUMI 1P (26X34)	5
19	4006205	T ALAKÚ ELEM 1P (26X34)	3
20	4015386	TEKERCS 1P (26X34) 400MM	1
21	4006208	MF 1P-3/8P (26X12)	3
22	4006106	UJJ FF 2P/1P	1
23	4006255	GUMI 3/4P (20X27)	1
24	4006248	KÖNYÖK ELEM 90° FF 3/4P (20X27)	2
25	4006249	TEKERCS 3/4	1
26	4006254	MM 3/4P-3/8 (20X12)	1
27	0547100	KETTŐS KAPCSOLÓ M 3/8P. LAITON	1

#	REF	Megnevezés	Mennyiség
28	4006197	MM 1/2P-3/8P (15X12)	2
29	0547145	T ALAKÚ ELEM 1/2P (15X21)	2
30	4007709	MM 1/2P-1/4P (15X8)	2
31	0547025	GUMI 1/2P (15X21)	2
32	4006137	TEKERCS 1/4P (8X13) 100MM	1
33	0547171	KETTŐS KAPCSOLÓ M1/4P CU 6/8	2
34	4013580	RÉZ CSŐ D8	1
35	0547170	MF 3/8 - 1/4P	1
36	0117511	H.T KÁBEL REF 743202	1
37	0302021	GÁZÉGŐ, LOBOGÓ	1
38	0513647	ELEKTÓDA DIAGRAM REF 716018	1
39	4015323	GÁZELLÁTÓ PANELEK v2013	1
40	4015385	PROFIL TÁMOGATÓ DOBOZ	2
41	4003567	LÁBSZÍJ D8X34 1	2
42	4015382	BORÍTÁS TÖMÍTÉSE 1P	2
43	4015384	BORÍTÁS 1P	1
44	4015383	TARTALÉK BORÍTÁS 1P	1
45	4003567	D8X34 1	2
46	4015231	KAPCSOLÓ AGA67	1
47	4007815	KAPCSOLÓ 1/2	2
48	4007041	KONZOL CEQ100 CODE:557300	2
49	0031616	KÁBELSZERELES	1
50	0538038	RDL LAPOS M 8(8,4X18X1,5) ZN	16
51	0523027	CSAVAR TH M 8- 16/ 16*10 MICRON5	6
52	0536030	ANYACSAVAR HM 8 ELZN 0,8D 8-8	10
53	0521007	CSAVAR M 8-16 ELZN	4

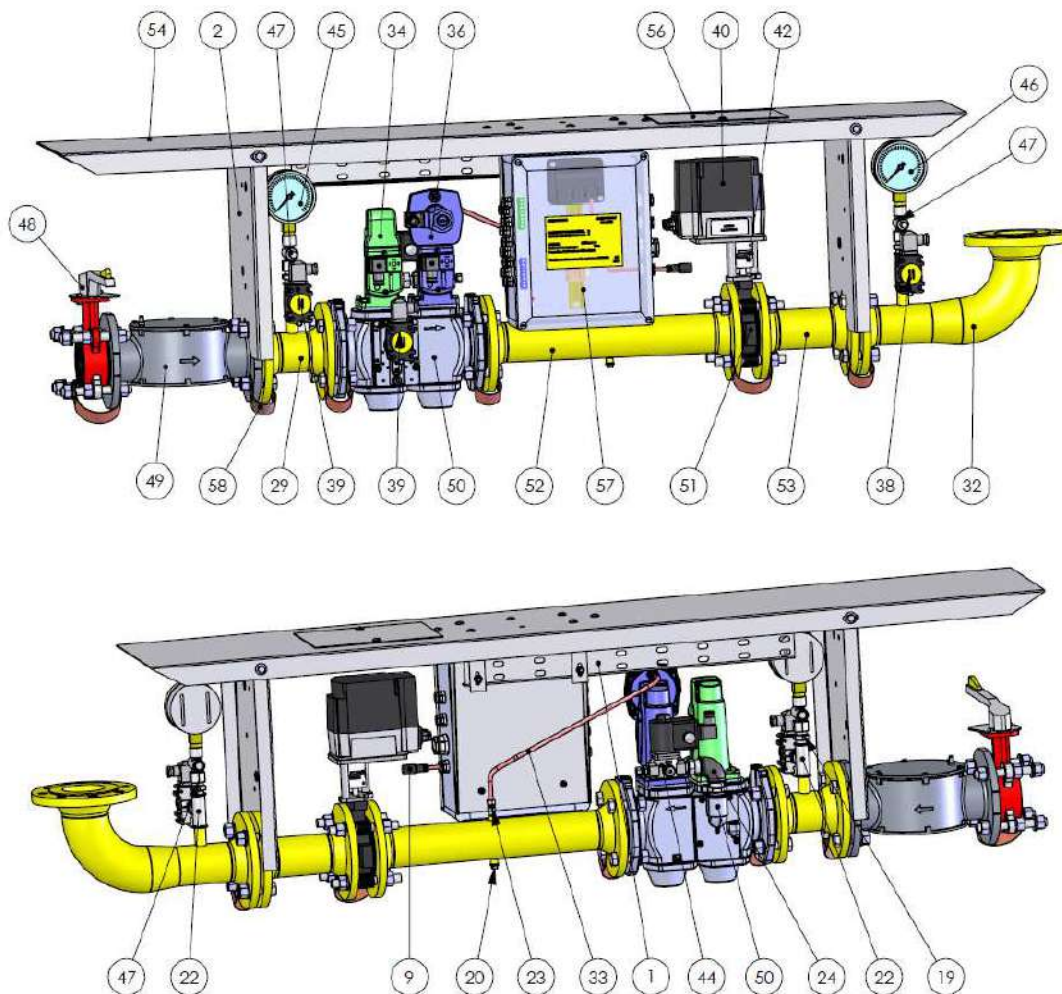
GÁZEGŐ EGYSÉG 2200 Th – Ref 4013547



#	REF	Megnevezés	Mennyiség
1	4015225	PILLANGÓSZELEP DN50 - PS 5 BAR	1
2	4015226	GÁZKAPCSOLÓ SZÜRŐ DN50	1
3	4015227	DUPLA SZELEP VGD40 DN50	1
4	4015228	MOTOR SKP15.000E2	1
5	4015229	KAPCSOLÓ AGA64	3
6	4015230	MOTOR SKP25.203E2	1
7	4015231	KAPCSOLÓ AGA67	1
8	4015232	PILLANGÓSZELEP VKF41 DN50	1
9	4015233	NYOMÁSZABÁLYZÓ 0-150 MB QPL25.150	1
10	4015234	NYOMÁSZABÁLYZÓ 100-500 QPL25.500	2
11	4015235	SZERVOMOTOR SQM40.265A21	1
12	4015236 Rep A	ÖSSZEKAPCSOLÓ ELEM SQM40-VKF41	1
13	4015236 Rep B	ÖSSZEKAPCSOLÓ ELEM SQM40-VKF41	1
14	4015237	KAPCSOLÓ AGA65	3
15	4015238	PILOT SZOLENOID VE4010B1062	1
16	4015239	NYOMÁSMÉRŐ 0 - 1 BAR	1
17	4015240	NYOMÁSMÉRŐ 0 - 160 MBAR	1
18	4015241	TAP 1/2P	2
19	4007588	PEREM KAPCSOLÓ DN50 PIQ 1/2 P	1
20	0509078	PEREM KAPCSOLÓ DN 50 P/PN16	5
21	0547145	T ALAKÚ ELEM 1/2P (15X21)	2
22	0547025	GUMI 1/2P (15X21)	2
23	4007709	MM 1/2P-1/4P (15X8)	2
24	0331176	76,1 A 60,3	1
25	4007903	KILÉPŐ KÖNYÖK ELEM DN65XDN80 + PIQUA	1
26	0509077	PEREM KAPCSOLÓ DN 65 P/PN 16	1
27	0547171	KETTŐS KAPCSOLÓ M1/4P CU 6/8	2
28	4015344	KAPCSOLÓ DN50 LG 492 PIQ F 1/4P	1
29	4006990	MM 1/4P-1/8 P (8X5)	1
30	4013580	RÉZ NYOMÁSMÉRŐ CSŐ D8	1
31	4006255	GUMI 3/4P (20X27)	1
32	4006248	KÖNYÖK ELEM 90° FF 3/4P (20X27)	1

#	REF	Megnevezés	Mennyiség
33	4006254	MM 3/4P-3/8 (20X12)	1
34	0547100	KETTŐS KAPCSOLÓ M 3/8P. LAITON	1
35	0032046	GÖRBÍTETT BORÍTÁS 2P 1/2	1
36	0331275	GÖRBÍTETT BORÍTÁS2 P	1
37	4015346	BORÍTÁS LAW 2200TH	1
38	0331232	TÖRZS M16 LG 135 HORGANYZOTT	8
39	0536040	ANYACSAVAR HM 16 ELZN 0,8D 8-8	36
40	0538021	RDL LAPOS Z 16(17X30X3) ZN	28
41	0539011	RDL AZ 16(17X26X1,2) ZN	12
42	0506045	MEMBRÁN REF:DG 11	1
43	0302021	GÁZEGŐ EGYSÉG	1
44	0513647	ELEKTRODA DIAGRAM REF 716018	1
45	0117511	H.T KÁBEL REF 743202	1
46	6101279	EKVIPOTENCIÁLIS ÖSSZEKÖTTETÉS	1
47	6101279	EKVIPOTENCIÁLIS ÖSSZEKÖTTETÉS	2
48	0523066	CSAVAR TH M 16- 60/ 38 ELZN 8-8	16
49	0503157	PLASZT GOMB. 9	2
50	6101279	EKVIPOTENCIÁLIS ÖSSZEKÖTTETÉS	2
51	6101279	EKVIPOTENCIÁLIS ÖSSZEKÖTTETÉS	1
52	0538039	RDL LAPOS L 8(8,4X22X1,5) ZN	4
53	0523027	CSAVAR TH M 8- 16/ 16*10 MICRONS	4
54	0539006	RDL 8(8,2X14X0,8) ZN	15
55	0536030	ANYACSAVAR HM 8 ELZN 0,8D 8-8	15
56	0521007	CSAVAR M 8-16 ELZN	11
57	0547071	DUGÓALIZAT 1/4P (8X13)	1
58	4015321	GÁZEGŐ EGYSÉG PANELEI	1
59	4015322	BORÍTÁS	1
60	4015323	GÁZELLÁTÓ PANELEK v2013	1
61	4007815	ÖSSZEKAPCSOLÓ ELEM 1/2	2
62	4007041	KONZOL CEQ100 CODE:557300	2
63	0031616	KÁBEL SZERELÉS	1

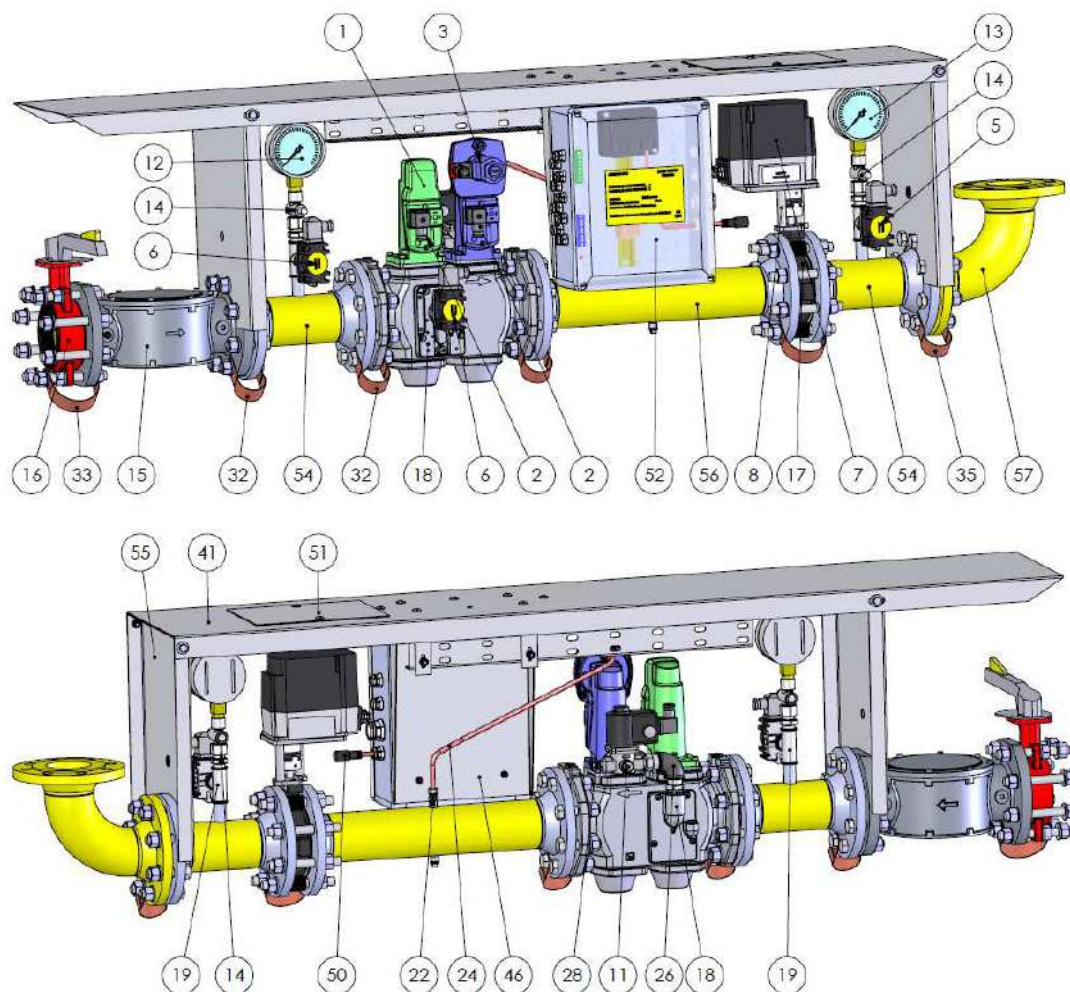
GÁZÉGŐ EGYSÉG 3700 Th – Ref 4015325



#	REF	Megnevezés	Mennyiség
1	0031616	KÁBEL SZERELÉS	1
2	0032046	GÖRBITETT BORÍTÁS 2P 1/2	2
3	0117511	H.T KÁBEL REF 743202	1
4	0302021	GÁZÉGŐ EGYSÉG	1
5	0331232	TÖRZS M16 LG 135 HORGANYZOTT	8
6	0503157	PLASZT GOMB. 9	2
7	0506045	MEMBRÁN FONAL REF:DG 11	1
8	0509077	PEREM ÖSSZEKÖTŐ DN 65 P/PN 16	6
9	0513647	ELEKTRODA DIAGRAM REF 716018	1
10	0521007	CSAVAR M 8-16 ELZN	11
11	0523027	CSAVAR TH M 8- 16/ 16*10 MICRONS	4
12	0523066	CSAVAR TH M 16- 60/ 38 ELZN 8-8	16
13	0536030	ANYACSAVAR HM 8 ELZN 0,8D 8-8	15
14	0536040	ANYACSAVAR HM 16 ELZN 0,8D 8-8	36
15	0538021	RDL LAPOS Z 16(17X30X3) ZN	28
16	0538039	RDL LAPOS L 8(8,4X22X1,5) ZN	4
17	0539006	RDL EVENT AZ 8(8,2X14X0,8) ZN	15
18	0539011	RDL EVENT AZ 16(17X26X1,2) ZN	12
19	0547025	GUMI 1/2P (15X21)	2
20	0547071	DUGÓALJZAT 1/4P (8X13)	1
21	0547100	KETTŐS KAPCSOLÓ M 3/8P. LAITON	1
22	0547145	T ALAKÚ ELEM 1/2P (15X21)	2
23	0547171	KETTŐS KAPCSOLÓ M1/4P CU 6/8	2
24	4006248	KÖNYÖK ELEM 90° FF 3/4P (20X27)	1
25	4006254	MM 3/4P-3/8 (20X12)	1
26	4006255	GUMI 3/4P (20X27)	1
27	4006990	MM 1/4P-1/8 P (8X5)	1
28	4007041	KÖNZOL ECEQ100 CODE:557300	2
29	4007607	PEREM KAPCSOLÓ DN65 PIQU. 1/2P	1

#	REF	Megnevezés	Mennyiség
30	4007709	MM 1/2P-1/4P (15X8)	2
31	4007815	ÖSSZEKÖTŐ ELEM 1/2	2
32	4007903	KÖNYÖK KITÁROLÁS DN65XDN80 + PIQUA	1
33	4013580	ROÉZ NYOMÁSMÉRŐ CSŐ D8	1
34	4015228	MOTOR SKP15.000E2	1
35	4015229	KAPCSOLÓAGA64	3
36	4015230	MOTOR SKP25.203E2	1
37	4015231	KAPCSOLÓ AGA67	1
38	4015233	NYOMÁSSZABÁLYZÓ 0-150 MB QPL25.150	1
39	4015234	NYOMÁSSZABÁLYZÓ100-500 QPL25.500	2
40	4015235	SZERVÓMOTOR SQM40.265A21	1
41	4015236 Rep A	ÖSSZEKÖTŐ ELEM SQM40-VKF41	1
42	4015236 Rep B	ÖSSZEKÖTŐ ELEM SQM40-VKF41	1
43	4015237	KAPCSOLÓ AGA65	3
44	4015238	SOLENOID PILOT VE4010B1062	1
45	4015239	NYOMÁSMÉRŐ 0 - 1 BAR	1
46	4015240	NYOMÁSMÉRŐ - 160 MBAR	1
47	4015241	TAP 1/2P	2
48	4015242	PILLANGÓSZÉLEP DN65 - PS 5 BAR	1
49	4015243	GÁZ FILTER DN65	1
50	4015244	DUPLA SZÉLEPVGD40 DN65	1
51	4015245	PILLANGÓSZÉLEP VKF41 DN65	1
52	4015316	KAPCSOLÓ DN65 LG 492 PIQ F 1/4P	1
53	4015318	KAPCSOLÓ DN65 LG.192	1
54	4015320	BORÍTÁS LAW 3700TH	1
55	4015321	GÁZÉGŐ EGYSÉG SZETT	1
56	4015322	ZÁRT LEMEZZBORÍTÁSC	1
57	4015323	GÁZELLÁTÁS v2013	1
58	6101279	EKVIPOTENCIÁLIS ÖSSZEKÖTTETÉS	6

GÁZEGŐ EGYSÉG 5200 Th – Ref 4015326



#	REFERENCE	Megnevezés	Mennyiség
1	4015228	MOTOR SKP15.000E2	1
2	4015229	KAPCSOLÓ AGA64	3
3	4015230	MOTOR SKP25.203E2	1
4	4015231	KAPCSOLÓ AGA67	1
5	4015233	NYOMÁSSZABÁLYZÓ 0-150 MB QPL25.150	1
6	4015234	NYOMÁSSZABÁLYZÓ 100-500 QPL25.500	2
7	4015235	SZERVOMOTOR SQM40.265A21	1
8	4015236 Rep A	ÖSSZEKÖTŐ ELEM SQM40-VKF41	1
9	4015236 Rep B	ÖSSZEKÖTŐ ELEM SQM40-VKF41	1
10	4015237	KAPCSOLÓ AGA65	3
11	4015238	SOLENOID PILOT VE4010B1062	1
12	4015239	NYOMÁSMÉRŐ 0 - 1 BAR	1
13	4015240	NYOMÁSMÉRŐ 0 - 160 MBAR	1
14	4015241	TAP 1/2P	2
15	4015247	GÁZ FILTER DN80	1
16	4015246	PILLANGÓSZELEPDN80 - PS 5 BAR	1
17	4015249	PILLANGÓSZELEP VKF41 DN80	1
18	4015248	DUPLA SZELEP VGD40 DN80	1
19	0547145	T ALAKÚ ELEM 1/2P (15X21)	2
20	0547025	GUMISAPKA 1/2P (15X21)	2
21	4007709	MM 1/2P-1/4P (15X8)	2
22	0547171	KETTŐS KAPCSOLÓ M1/4P CU 6/8	2
23	4006990	MM 1/4P-1/8 P (8X5)	1
24	4013580	RÉZ NYOMÁSCSŐ D8	1
25	4006255	GUMISAPKA 3/4P (20X27)	1
26	4006248	KÖNYÖK ELEM 90° FF 3/4P (20X27)	1
27	4006254	MM 3/4P-3/8 (20X12)	1
28	0547100	KETTŐS KAPCSOLÓM 3/8P. LAITON	1
29	0506045	MEMBRÁN FONAL REF:DG 11	1
30	0503157	PLASZT GOMB. 9	2

#	REFERENCE	Megnevezés	Mennyiség
31	0547071	DUGÓALJZAT 1/4P (8X13)	1
32	6101279	EKVIPOTENCIÁLIS ÖSSZEKÖTTETÉS	3
33	6101279	EKVIPOTENCIÁLIS ÖSSZEKÖTTETÉS	1
34	6101279	EKVIPOTENCIÁLIS ÖSSZEKÖTTETÉS	1
35	6101279	EKVIPOTENCIÁLIS ÖSSZEKÖTTETÉS	1
36	6000860	CSAVAR TH M 16- 70/ 40 ELZN 8-8	32
37	0538021	RDL LAPOS Z 16(17X30X3) ZN	52
38	0536040	ANYACSAVAR HM 16 ELZN 0,8D 8-8	68
39	0539011	RDL EVENT AZ 16(17X26X1,2) ZN	24
40	0331232	TÖRZS M16 LG 135 GALVA	16
41	4015352	BORÍTÁS LAW 5200TH	1
42	0538039	RDL LAPOS L 8(8,4X22X1,5) ZN	4
43	0539006	RDL EVENT AZ 8(8,2X14X0,8) ZN	15
44	0523027	CSAVAR TH M 8- 16/ 16*10 MICRONS	4
45	0536030	ANYACSAVAR HM 8 ELZN 0,8D 8-8	15
46	4015321	GÁZEGŐ SZETT	1
47	0521007	CSAVAR FENOF THE E M 8-16 ELZN	11
48	0302021	GÁZEGŐ EGYSÉG	1
49	0117511	H.T KÁBEL REF 743202	1
50	0513647	ELECTRÓDA DIAGRAM REF 716018	1
51	4015322	LEMEZ BORÍTÁS	1
52	4015323	GÁZELÁTÓ PANEL v2013	1
53	0509073	ÖSSZEKÖTŐ ELEM DN 80 P/PN 16	6
54	4015350	KAPCSOLÓ DN80 PIQ. 1/2 LG.230	2
55	0331273	GÖRBÍTETT BORÍTÁS 3P	2
56	4015348	KAPCSOLÓ DN80 LG 492 PIQ F 1/4P	1
57	4013567	KÖNYÖK KITÁROLÁS DN80XDN80	1
58	4007815	ÖSSZEKÖTŐ ELEM 1/2	2
59	0031616	KÁBEL SZERELÉS	1
60	4007041	KONZOL CEQ100 CODE:557300	2

DÍZEL ÉGŐ

Üzemanyag csatlakozás a generátorhoz

TANK

- A fentiek mindegyikét a csoport közelébe helyezték el, amennyire csak lehetséges.
- Minimális fogyasztás 5 000, 10 000 liter a csoport fogyasztása óta
- A biztonsági előírások betartása és tartályok felszerelése, amelyek biztosítják a tartály tisztítását és sík zárást:
 - Töltőnyílás 50/60
 - Elszívócső
 - Visszatérő cső
 - Ventilátor cső 33/42
 - Rugalmas csőcsatlakozás az égő tartály szűrője között
 - A szívócső a tartály tömlőcsatlakozásához az oldalsó szűrőcsapon
 - A tartálynál lévő visszatérő cső, amely az ellenőrző szelep oldalsó szűrőjéhez csatlakoztatott rugóhoz csatlakozik (lásd a szűrő nyílait)

Ez a két vonal azonos, az átmérő pedig a beépítési diagram táblázatának megfelelően.

Minden fenti csőnek fekete vagy jobb rézcsőnek kell lennie (műanyag tömlő ideiglenes beszerelése) - tilos a horganyzott cső használata

- Adjon 2 cm / m lejtést a szívócsőhöz és a visszatéréshez .Győződjön meg róla, hogy az összekötő elemek tökéletesen le vannak zárva, beleértve a beáramló levegőbevezetéseket, ha azok ugyanolyan alacsonyak, sok baj forrásai lehetnek.
- **Különleges esetekben a tartályt távolról vagy nagyobb magasságról a terv táblázatának jelzéseihez kell behelyezni. Ajánlatos az alacsony téli hőmérsékletű csoportok esetében:**
- biztosítani az elszívócső hatékony szigetelését,
- Vagy még jobb, ha felcsavarja a szívócsövet, olyan fűtőkábel segítségével, amely képes lineárisan 30 wattos teljesítményre
- Kizárólag háztartási üzemanyag használatával

GENERATOR BEÁLLÍTÁS

Lásd a szerelési és üzembe helyezési értesítést WEISHAUP. Az égővel szállították



SZÁRÍTÁSI HŐMÉRSÉKLET ÉS BIZTONSÁG

Az alábbi táblázat a szárításhoz szükséges forró levegő hőmérsékletét mutatja, ill. a szárítás után kilépő forró levegő hőmérsékletét.

ALAP		FORRÓ LEVEGŐ HŐM.	TERMÉNY HŐMÉRSÉKLET LIMIT (NEDVES SZÁRÍTÁS)
			Biztonság beállítás«Termény» 5 or 10°C ezen értékek felett
1	KUKORICA állati fogyasztásra 35 to 15 %	110°C 4 szekcióra - 130°C max	60°C
2	KUKORICA 40 %-tól 15 % felett	15 -20°C alatt és felett	60°C
3	KUKORICALISZT	90 -110°C szárítást követően	50°C
4	KUKORICA KITÁROLÁS 19 %	110°C 4 szekcióra 130°C max	70°C
5	BÚZA ÉS ÁRPA állati fogyasztásra	90 -100°C	50°C
6	KENYÉRBÚZA	90°C	45°C
7	HÁNTOLATLAN RIZS	45 -50°C nedvességtartalomtól függően	38°C
8	SÖRÁRPA 15 % -ig	70°C	40°C
9	SÖRÁRPA 20 % felett, egészen 15 %	60°C	40°C
10	SÖRÁRPA 12 % -IG	60°C	40°C
11	CIROK	80 - 90°C	50°C
12	REPCE OLAJMAG	80 -90°C *	50°C
13	NAPRAFORGÓ	60°C *	40°C
14	BORSÓ	80 -100°C	50°C
15	KAKAÓ	90°C	50°C

* **FIGYELEM** : a levegő áteresztőképessége 40%

FONTOS

Bizonyos körülmények között a szárítási hőmérsékletnek gyengébbnek vagy erősebbnek kell lennie a termény fajtájától, vegetatív állapotától, méretétől és érettségétől függően. A táblázat adatai azt jelzik, hogy a felhasználó kiindulási pontjai többé-kevésbé függenek a feldolgozott termény minőségétől és a szárítás minőségétől.

Ne feledje, hogy a szárítógép beállítása nem egy lépésben történik, hanem inkább a szárítógép kezelését kell a műveletekért felelős kezelőnek elsajátítani, folyamatosan alkalmazkodva az adott termény jellemzőihez.

BIZTONSÁGI FIGYELMEZTETÉS

- A szárító rendszer működését nyilvánvalóan folyamatosan figyelemmel kell kísérni a kifejezetten a szárítási technikákra kiképzett személyzet számára.

Ezen a ponton arra hívjuk fel a figyelmet, hogy cégünk az Ön kérésére megszervezi a szárítógépek kezelőszemélyzetének képzését, így értesülhetek az elektromos hibaelhárítás módjáról, az olajról, a gázzal és a szárítóberendezés felszereléséről.

- A szárító környezetét tisztán és tiszta állapotban kell tartani; kerülje a következőket: veszélyes tárolás, levegő általi szennyeződés a szárítóban (por, hulladék por vagy liszt, stb).
- A biztonsági berendezések megfelelő állapotának biztosítása, különösen:

- Forró légszondák (4 szonda a forró borítás magasságában) és biztonsági termosztát (forró doboz teteje).
A szondák forró levegőjének kettős hatása van:
 - ⇒ égő ellenőrzése
 - ⇒ biztonság, mikor 10° C -al túllépi kijelzőn lévő hőmérsékletet

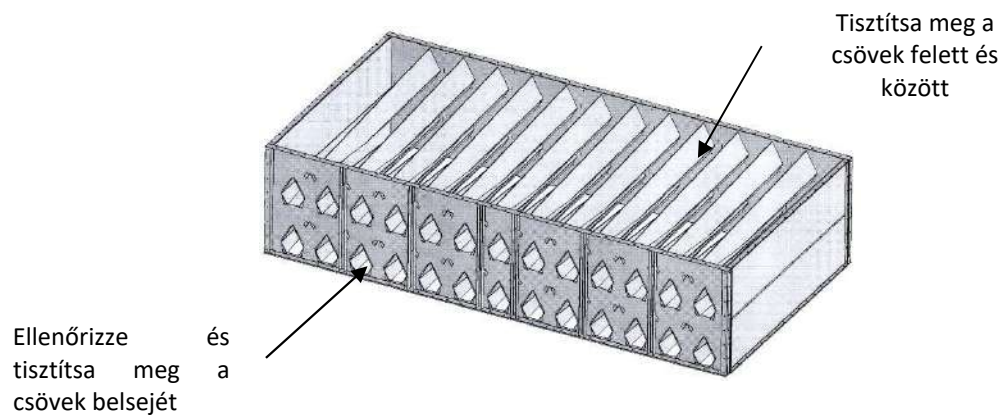
A biztonsági termosztát megállítja a szárítót, ha abnormálisan emelkedik a hőmérséklet.

- Hőmérséklet-érzékelők termény szabályozása (4 szonda a szárító gőzkamrájában elosztva a 14-es, 10-es minták szerint, a szárító automatikus szabályozásakor).
- Az érzékelő alacsony szintje a terménytároló dobozban, ami megakadályozza a CT-k magasabb feldolgozatlan arányának előfordulását.
- Egyfázisú működtetés elleni védelmet biztosító motorok és hőérzékelők biztonsága.
- A légszáritó átfolyásának szabályozása
- A vezérlőpanel általános védelme és az égők lángszabályozó doboza.
- Biztosíték a kimenő megfigyelésnél. A termény gőzének hőmérséklete (8 rendszer, 16 vagy 28 szonda van a dobozban, modelltől függően).
- Győződjön meg róla, hogy a szárítóban lévő minden bejövő termény megfelelően előtisztított (száraz, száraz, idegen testek ...).
- Az üres szárító betöltésekor a termény visszahúzódhat a szárító dobozokból, és felhalmozódhat a dobozok alján (a forró levegő oldalán levő hűtődobozok és a kipufogó levegő aljánál).

Ellenőrizze, hogy ezeken a szinteken nincs-e túlzott felhalmozódás a szárítás kezdete előtt, és szükség esetén tisztítsa meg.

Megjegyzés: Ha a szárító úgy van felszerelve, hogy beállítható a hűtődobozok száma az érintőképernyőn, akkor különös figyelmet kell fordítani a por és a szemek felhalmozódására minden egyes zárórendszerrácsban. A tisztítás az erre a célra elhelyezett eltávolító nyílásokkal történik.

- Tisztítsa meg és ürítse ki a szárítót minden egyes terményváltásnál, és amikor felhalmozódás van (csatornákon vagy a köpenyek között) - lásd alább a helyeket, tisztítsa meg, ha a szárító piszkos.



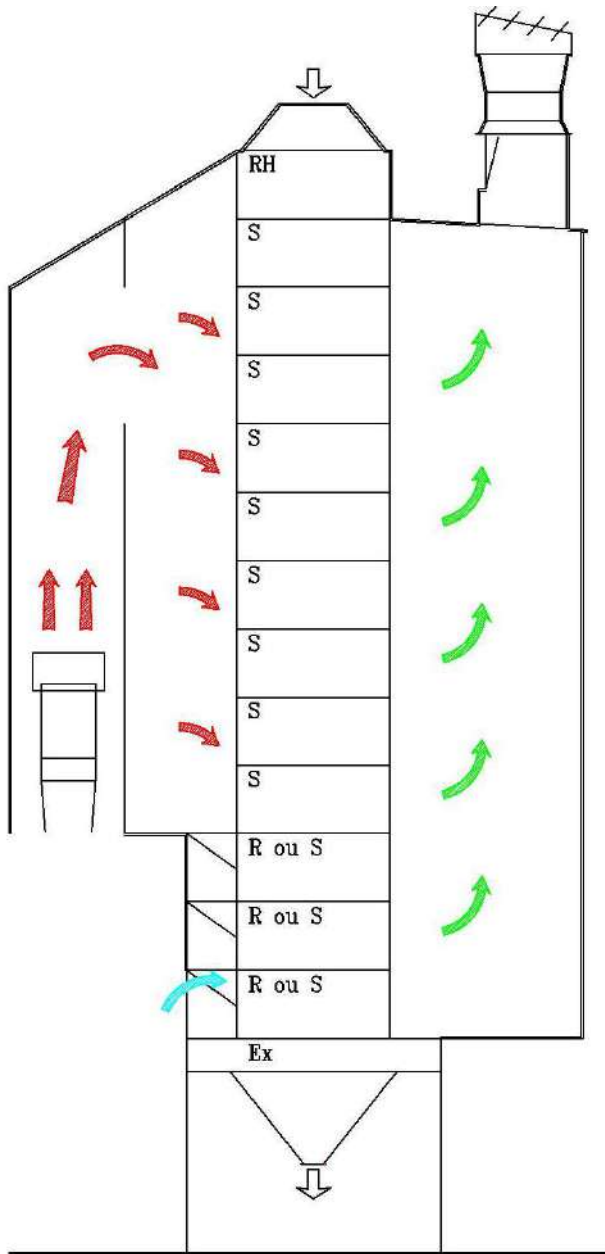
- A kukorica szárítását soha nem szabad "statikus" módon, termény mozgatás nélkül végezni. Ez a technika rendkívül súlyos következményekkel jár (tűzveszély, pörkölt termény ...).
- Ellenőrizze cégünk által jóváhagyott szakemberrel az égő és a ventilátorok általános működését; legalább évente egyszer a szezon előtt.

BIZTONSÁGI FELHÍVÁS NAPRAFORGÓ SZÁRÍTÁSAKOR

- A napraforgó arról ismert, hogy rendkívül tűzveszélyes, mivel gáz és alkoholtartalmú, valamint sok por keletkezik a szárítás során.
- Az alábbi óvintézkedéseket feltétlenül be kell tartani:
 - 1) Tisztítsa meg rendesen a napraforgót, mielőtt a szárítót feltöltené (a száraz, levelek vagy bordázat, üres fejek eltávolítása, amelyek elzáródásokat okozhatnak). A szárítónak tisztának kell lennie.
 - 2) Győződjön meg róla, hogy nincs szalma felhalmozódva a elszívóegység vödrében: Nézze meg a garatot, nyissa ki páraelszívót a vésznyitó gomb megnyomásával (csak üres szárító esetén).
 - 3) Állítsa be a légáramlást annak érdekében, hogy megakadályozza a termény kiömlését az oszlopból: Működtetés a VDA ablak panelon a ventilátor vagy a lég doboz ajtaja alatt.
 - 4) Nyissa ki a doboz ajtaját úgy, hogy a termény maradék része hideg levegőn szellőzzön.
 - 5) **Kerülje el az égő porvédőjét**
Lehetséges, hogy a szűrők a levegő beszívására szolgálnak.
 - 6) **Ha a kezdeti nedvességtartalom magas (24% -nál nagyobb), ne szárítsa még egyszer.**
Termény kitárolásának beállításai megfelelőek legyenek:
⇒ 90 másodperces vagy kevesebb leállás
 - 7) **Ne lépje túl a szárítási hőmérsékletet**
60 ° C égéshőmérséklet - a többi feltétel teljesül és a forró levegő hőmérsékletének beállítása szükséges.
A használt levegő minden egyes szondáját egyenként kell elrendezni, a névleges maximum 7 ° -kal a kijelzett maximális értéknél.
 - 8) **Szárítás kezdete előtt**
⇒ Válassza ki a napraforgó szárítási programját
Ezután automatikusan néhány percig szükséges előmelegíteni a hideg levegőt.
 - 9) **A szárító néhány órás leállása alatt**
Tartsa a hideg szellőzést, hogy megakadályozza a túlhevülést.
 - 10) **Szárítás leállítása előtt**
Hűtse le a recirkulációs szemcsék segítségével legalább 1 órán keresztül.
Minden egyes újraindítás előtt egy órával szellőztetni kell.
 - 11) **Szezon végén**
Tisztítsa meg a szárítási szakaszokat, dobozokat és forró gőzöktől, hogy megszabaduljon az összes portól.

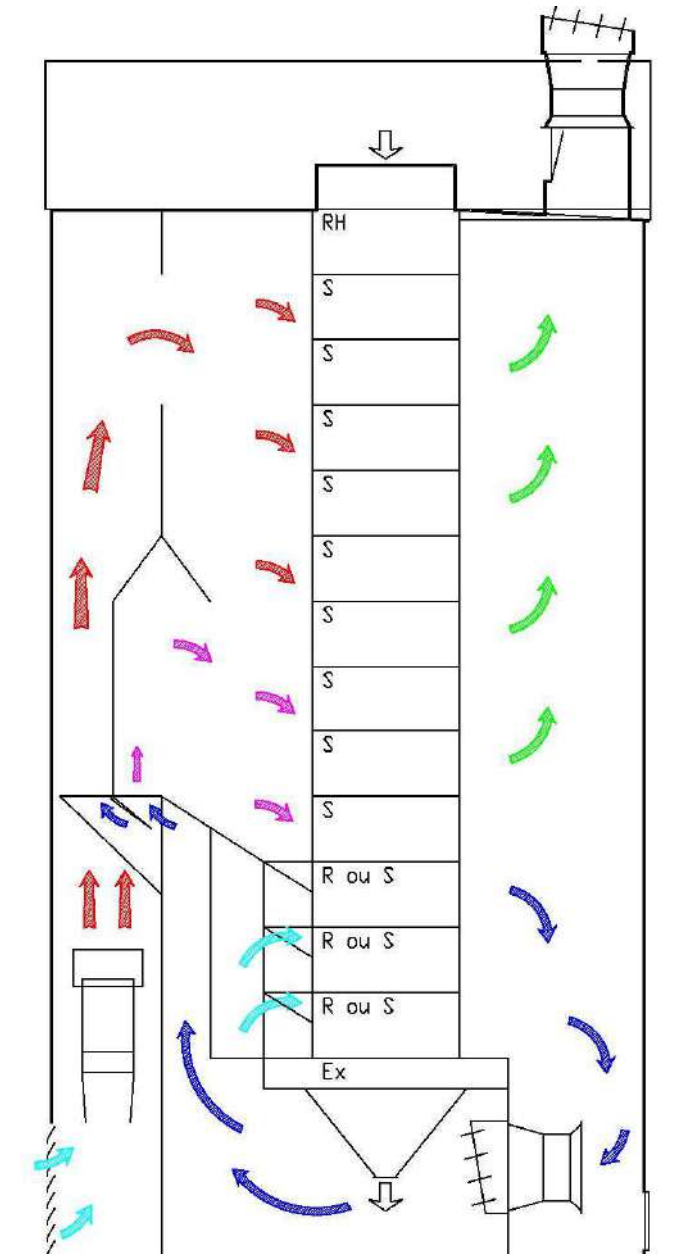
FOLYAMATOS SZÁRÍTÁS ÁLTALÁNOS ELVEI

Cas SBC



- Friss levegő áramlás
- Forró levegő áramlás
- Telített levegő

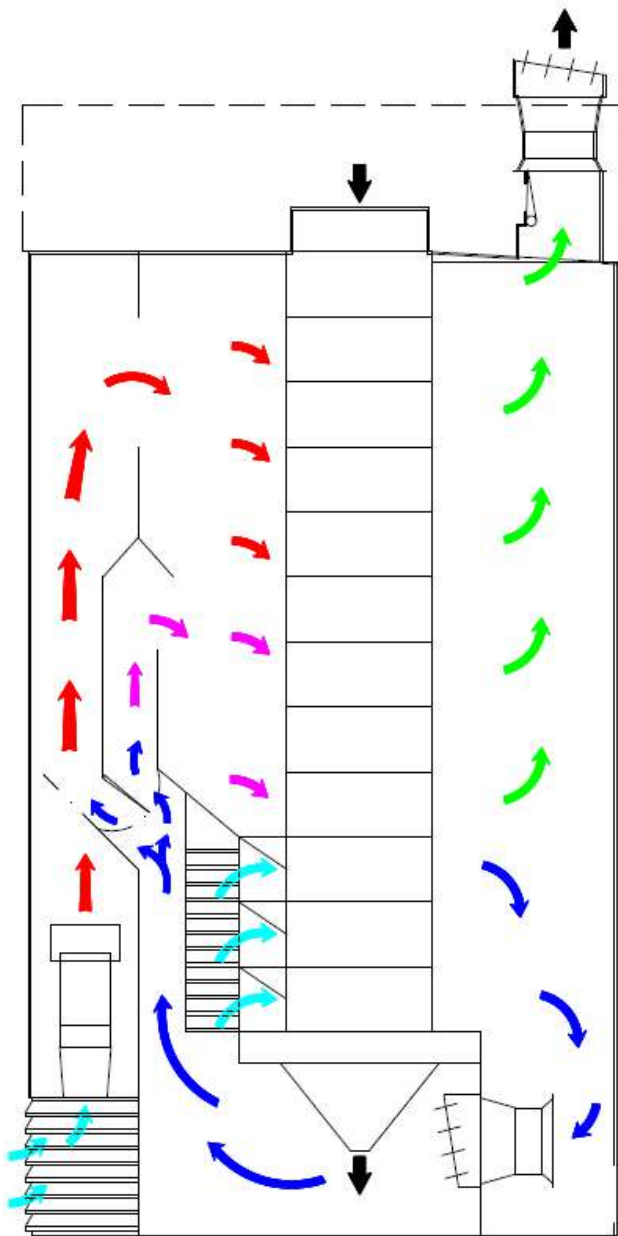
Cas SBC.E



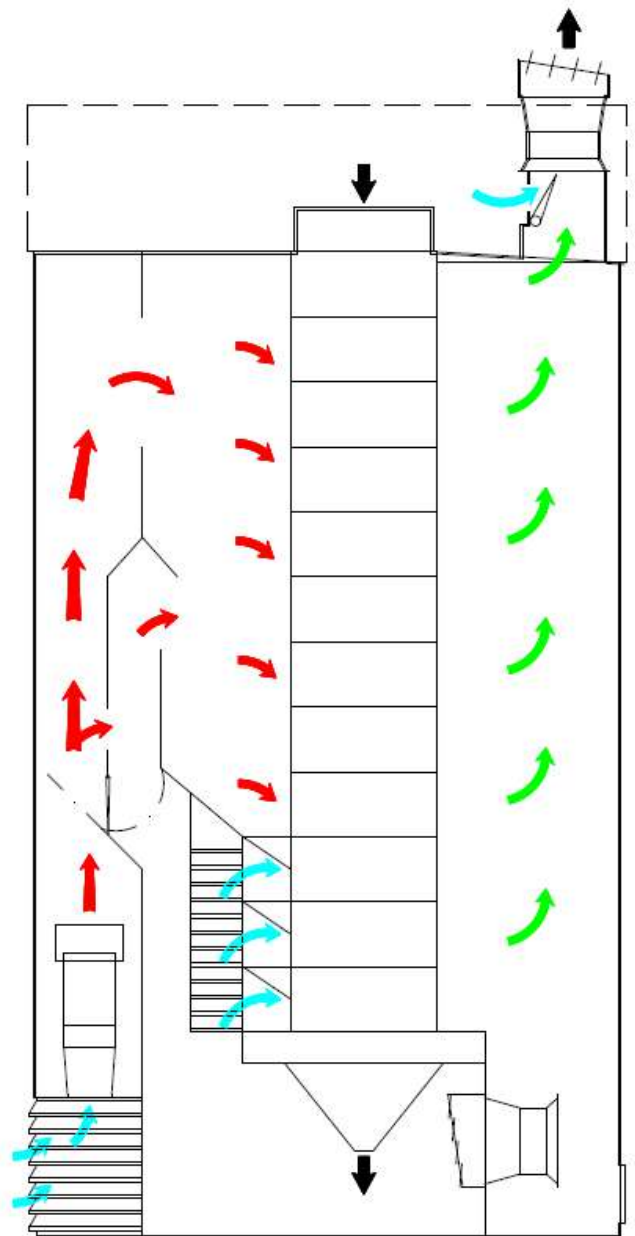
- Friss levegő áramlás
- Forró levegő 1 áramlás
- Forró levegő 2
- Újrahasznosított levegő
- Telített levegő

AZ SBC E ÉS LE MŰKÖDÉSÉNEK LEÍRÁSA

- A többszöri hőmérséklet a szárító levegő recirkulációjában elsősorban olyan szabványos elemekből áll, amelyek működését és a beállításokat a kézikönyv tartalmazza.
- Az SBC és SBC ... L folyamatos szárítógépekhez képest a többhőmérsékletű szárítókészülékek a belső szerkezetükben és bizonyos speciális berendezéseikben különböznek (az arányos gradiens hőmérséklet szabályozására szolgáló berendezés)
- Ezek a szárítók valóban speciálisan alkalmazkodnak:
 - **Hőenergia mentése**
 - ⇒ ez lehet az alacsony és a hűtési szakaszok szárítási szakaszainak kiáramló levegő újrahasznosításának lehetősége.
 - ⇒ A levegő kevésbé telített nedvességtartalmú és melegebb, mint a szárító nagy része által kibocsátott levegő, itt a legnehezebb a nedvességtartalom utolsó pontjainak elpárologtatása.
 - ⇒ Ne feledje, a recirkulációt ventilátorok megfelelő szétosztásával érheti el a szárító felső és alsó része között, és ha az égők, a vezérlőpanel és a fő kiegészítők megegyeznek a szárítókészülékekkel.
 - **Csökkentse a szárítási levegő újrahasznosítását a finom és a könnyű szemcsék igazolására, mint például: napraforgó, cirok -> A szárítási módszer kiválasztásakor rendelkezésre álló egyedi ciklus**
 - ⇒ Ez a csökkentés automatikusan történik, amikor a program aktiválja a napraforgó programját.
 - **Könnyű hozzáférés a szárító részeihez (külső és belső karbantartás és vezérlés)**
 - ⇒ Hidak és mérlegek, amelyek lehetővé teszik a felső és a ventilátorok belépését a gőzkamra belsejébe.
 - ⇒ A nagy ajtók hozzáférést biztosítanak a ventilátorokhoz és csökkentik az égő rekeszt.



Ciklus «NORMAL»
Kukorica
Gabona



Ciklus « napraforgó »
újrahasznosítás nélkül
Napraforgó
Repce magolaj
Cirok

KUKORICA ADATTÁBLA (BD=0,75)

(Teljesítmény plusz-minusz 10 %)

Környezeti hőmérséklet 10°C – Nedvesség tartalom 80%

Teljesítmény SBC. N kukoricához

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom									
		25.00		27.50		30.00		32.50		35.00	
4	100	3.0	0.5	2.5	0.5	2.2	0.5	1.9	0.5	1.7	0.5
	120	3.7	0.5	3.0	0.5	2.7	0.5	2.4	0.5	2.1	0.5
5	100	3.8	1	3.1	0.5	2.7	0.5	2.4	0.5	2.1	0.5
	120	4.6	1	3.8	1	3.4	0.5	3.0	0.5	2.6	0.5
6	100	4.5	1	3.7	1	3.3	0.5	2.9	0.5	2.6	0.5
	120	5.5	1	4.6	1	4.0	1	3.5	0.5	3.2	0.5
7	100	5.3	1	4.4	1	3.8	1	3.4	0.5	3.0	0.5
	120	6.4	1.5	5.3	1	4.7	1	4.1	1	3.7	1
8	100	6.0	1	5.0	1	4.4	1	3.8	1	3.4	1.5
	120	7.3	1.5	6.1	1	5.4	1	4.7	1	4.2	1
9	100	6.8	1.5	5.6	1	4.9	1	4.3	1	3.8	1
	120	8.2	1.5	6.9	1.5	6.0	1	5.3	1	4.7	1
10	100	7.5	1.5	6.2	1.5	5.5	1	4.8	1	4.3	1
	120	9.1	2	7.6	1.5	6.7	1.5	5.9	1	5.3	1
11	100	8.3	1.5	6.8	1.5	6.0	1	5.3	1	4.7	1
	120	10.0	2	8.4	1.5	7.4	1.5	6.5	1.5	5.8	1
12	100	9.0	2	7.5	1.5	6.6	1.5	5.8	1	5.1	1
	120	11.0	2	9.1	2	8.0	1.5	7.1	1.5	6.3	1.5
13	100	9.8	2	8.1	1.5	7.1	1.5	6.2	1.5	5.5	1
	120	11.9	2.5	9.9	2	8.7	2	7.7	1.5	6.8	1.5
14	100	10.5	2	8.7	2	7.6	1.5	6.7	1.5	6.0	1
	120	12.8	2.5	10.7	2	9.4	2	8.3	1.5	7.4	1.5
15	100	11.3	2.5	9.3	2	8.2	1.5	7.2	1.5	6.4	1.5
	120	13.7	3	11.4	2.5	10.1	2	8.9	2	7.9	1.5
16	100	12.0	2.5	10.0	2	8.7	2	7.7	1.5	6.8	1.5
	120	14.6	3	12.2	2.5	10.7	2	9.5	2	8.4	1.5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma											

Telejsítmény SBC. N ducts 2500 kukoricán

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom									
		25.00		27.50		30.00		32.50		35.00	
11	100	9.8	1.5	8.1	1.5	7.1	1.5	6.2	1	5.6	1
	120	11.9	2	9.9	2	8.7	1.5	7.7	1.5	6.9	1
12	100	10.7	2	8.8	1.5	7.8	1.5	6.8	1	6.1	1
	120	12.9	2.5	10.8	2	9.5	1.5	8.4	1.5	7.5	1.5
13	100	11.6	2	9.6	1.5	8.4	1.5	7.4	1.5	6.6	1
	120	14.0	2.5	11.7	2	10.3	2	9.1	1.5	8.1	1.5
14	100	12.4	2	10.3	2	9.1	1.5	8.0	1.5	7.1	1
	120	15.1	2.5	12.6	2	11.1	2	9.8	1.5	8.7	1.5
15	100	13.3	2.5	11.1	2	9.7	1.5	8.5	1.5	7.6	1.5
	120	16.2	3	13.5	2.5	11.9	2	10.5	2	9.3	1.5
16	100	14.2	2.5	11.8	2	10.3	2	9.1	1.5	8.1	1.5
	120	17.3	3	14.4	2.5	12.7	2	11.2	2	10.0	2
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma											

Teljesítmény SBC. L on kukoricán

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet	Belépő nedvesség tartalom									
		25.00		27.50		30.00		32.50		35.00	
7	100	8.5	1	7.0	1	6.2	1	5.4	0.5	4.8	0.5
	120	10.3	1.5	8.6	1	7.6	1	6.7	1	5.9	1
8	100	9.7	1	8.0	1	7.0	1	6.2	1	5.5	0.5
	120	11.8	1.5	9.8	1	8.6	1	7.6	1	6.8	1
9	100	10.9	1.5	9.0	1	7.9	1	7.0	1	6.2	1
	120	13.2	1.5	11.0	1.5	9.7	1	8.6	1	7.6	1
10	100	12.1	1.5	10.0	1.5	8.8	1	7.7	1	6.9	1
	120	14.7	2	12.3	1.5	10.8	1.5	9.5	1	8.5	1
11	100	13.3	1.5	11.0	1.5	9.7	1	8.5	1	7.5	1
	120	16.2	2	13.5	1.5	11.9	1.5	10.5	1.5	9.3	1
12	100	14.5	2	12.0	1.5	10.6	1.5	9.3	1	8.2	1
	120	17.6	2	14.7	2	13.0	1.5	11.4	1.5	10.2	1.5
13	100	15.7	2	13.0	1.5	11.4	1.5	10.0	1.5	8.9	1
	120	19.1	2.5	16.0	2	14.0	2	12.4	1.5	11.0	1.5
14	100	17.0	2	14.1	2	12.3	1.5	10.8	1.5	9.6	1
	120	20.6	2.5	17.2	2	15.1	2	13.3	1.5	11.9	1.5
15	100	18.2	2.5	15.1	2	13.2	1.5	11.6	1.5	10.3	1.5
	120	22.1	3	18.4	2.5	16.2	2	14.3	2	12.7	1.5
16	100	19.4	2.5	16.1	2	14.1	2	12.4	1.5	11.0	1.5
	120	23.5	3	19.6	2.5	17.3	2	15.2	2	13.6	1.5
17	100	20.6	2.5	17.1	2	15.0	2	13.1	1.5	11.7	1.5
	120	25.0	3	20.9	2.5	18.4	2.5	16.2	2	14.4	2
18	100	21.8	3	18.1	2.5	15.8	2	13.9	2	12.4	1.5
	120	26.5	3.5	22.1	3	19.5	2.5	17.1	2	15.3	2
19	100	23.0	3	19.1	2.5	16.7	2	14.7	2	13.0	1.5
	120	27.9	3.5	23.3	3	20.5	2.5	18.1	2.5	16.1	2
20	100	24.2	3	20.1	2.5	17.6	2	15.5	2	13.7	1.5
	120	29.4	3.5	24.5	3	21.6	2.5	19.0	2.5	17.0	2
21	100	25.4	3	21.1	2.5	18.5	2.5	16.2	2	14.4	2
	120	30.9	4	25.8	3.5	22.7	3	20.0	2.5	17.8	2.5
22	100	26.6	3.5	22.1	3	19.4	2.5	17.0	2	15.1	2
	120	32.4	4	27.0	3.5	23.8	3	20.9	2.5	18.7	2.5
23	100	27.8	3.5	23.1	3	20.2	2.5	17.8	2.5	15.8	2
	120	33.8	4.5	28.2	3.5	24.9	3	21.9	3	19.5	2.5
24	100	29.1	3.5	24.1	3	21.1	2.5	18.5	2.5	16.5	2
	120	35.3	4.5	29.5	3.5	25.9	3.5	22.8	3	20.3	2.5
25	100	30.3	4	25.1	3	22.0	3	19.3	2.5	17.2	2
	120	36.8	4.5	30.7	4	27.0	3.5	23.8	3	21.2	2.5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma											

Teljesítmény SBC. L ducts 2500 kukoricán

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom									
		25.00		27.50		30.00		32.50		35.00	
12	100	17.2	2	14.3	1.5	12.5	1.5	11.0	1	9.8	1
	120	20.9	2.5	17.4	2	15.3	1.5	13.5	1.5	12.0	1.5
13	100	18.6	2	15.4	1.5	13.5	1.5	11.9	1.5	10.6	1
	120	22.6	2.5	18.9	2	16.6	2	14.7	1.5	13.1	1.5
14	100	20.0	2	16.6	2	14.6	1.5	12.8	1.5	11.4	1
	120	24.3	2.5	20.3	2	17.9	2	15.8	1.5	14.1	1.5
15	100	21.5	2.5	17.8	2	15.6	1.5	13.7	1.5	12.2	1.5
	120	26.1	3	21.8	2.5	19.2	2	16.9	2	15.1	1.5
16	100	22.9	2.5	19.0	2	16.7	2	14.6	1.5	13.0	1.5
	120	27.8	3	23.2	2.5	20.5	2	18.0	2	16.1	2
17	100	24.3	2.5	20.2	2	17.7	2	15.6	1.5	13.8	1.5
	120	29.5	3	24.7	2.5	21.7	2.5	19.2	2	17.1	2
18	100	25.8	3	21.4	2.5	18.8	2	16.5	2	14.6	1.5
	120	31.3	3.5	26.1	3	23.0	2.5	20.3	2	18.1	2
19	100	27.2	3	22.6	2.5	19.8	2	17.4	2	15.5	1.5
	120	33.0	3.5	27.6	3	24.3	2.5	21.4	2.5	19.1	2
20	100	28.6	3	23.8	2.5	20.8	2.5	18.3	2	16.3	2
	120	34.8	4	29.0	3	25.6	3	22.5	2.5	20.1	2
21	100	30.1	3.5	24.9	2.5	21.9	2.5	19.2	2	17.1	2
	120	36.5	4	30.5	3.5	26.9	3	23.7	2.5	21.1	2.5
22	100	31.5	3.5	26.1	3	22.9	2.5	20.1	2	17.9	2
	120	38.2	4	31.9	3.5	28.1	3	24.8	2.5	22.1	2.5
23	100	32.9	3.5	27.3	3	24.0	2.5	21.1	2.5	18.7	2
	120	40.0	4.5	33.4	3.5	29.4	3	25.9	3	23.1	2.5
24	100	34.4	4	28.5	3	25.0	2.5	22.0	2.5	19.5	2
	120	41.7	4.5	34.8	4	30.7	3.5	27.0	3	24.1	2.5
25	100	35.8	4	29.7	3.5	26.1	3	22.9	2.5	20.3	2
	120	43.4	5	36.3	4	32.0	3.5	28.2	3	25.1	3
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma											

GABONA ADATTÁBLA (BD=0,75)

(Teljesítmény plusz/minusz – 10 %)
Környezeti hőmérséklet 10°C – Nedvességtartalom 80%

Teljesítmény SBC. N gabonán

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		18.00		19.00		20.00		21.00	
4	80	8.2	1	6.2	1	4.9	1	4.3	1
	90	9.7	1	7.3	1	5.8	1	4.9	1
5	80	8.8	2	7.3	2	6.2	1.5	5.4	1.5
	90	9.7	2	8.1	2	7	1.5	6.1	1.5
6	80	11	2	8.7	2	7.4	1.5	6.4	1.5
	90	13	2	9.8	2	8.4	1.5	7.3	1.5
7	80	13.7	2	10.3	2	8.6	2	7.5	1.5
	90	16.2	2	12.2	2	9.7	2	8.5	1.5
8	80	14.1	3	11.6	2.5	9.9	2	8.6	2
	90	16.2	3	13	2.5	11.1	2.5	9.7	2
9	80	16.5	3	13.1	3	11.1	2.5	9.7	2
	90	19.4	3	14.6	3	12.5	2.5	11	2
10	80	19.2	3	14.5	3	12.3	2.5	10.7	2.5
	90	22.7	3	17	3	13.9	3	12.2	2.5
11	80	22	3	16.5	3	13.6	3	11.8	2.5
	90	25.9	3	19.5	3	15.6	3	13.4	2.5
12	80	22	4	17.4	4	14.8	3	12.9	2.5
	90	25.9	4	19.5	4	16.7	3.5	14.6	3
13	80	24.7	4	18.9	4	16	3.5	13.9	3
	90	29.2	4	21.9	4	18.1	3.5	15.8	3
14	80	27.5	4	20.6	4	17.3	3.5	15	3
	90	32.4	4	24.3	4	19.5	4	17	3.5
15	80	30.2	4	22.7	4	18.5	4	16.1	3.5
	90	35.6	4	26.8	4	21.4	4	18.3	3.5
16	80	33	4	24.7	4	19.8	4	17.2	3.5
	90	38.9	4	29.2	4	23.4	4	19.5	4
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

Teljesítmény SBC. N ducts 2500 gabonán

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		18.00		19.00		20.00		21.00	
11	80	26.1	3	19.6	3	16	3	13.9	2.5
	90	30.8	3	23.1	3	18.5	3	15.8	3
12	80	26.1	4	20.5	3.5	17.5	3	15.2	2.5
	90	30.8	4	23.1	4	19.7	3.5	17.2	3
13	80	29.4	4	22.2	4	18.9	3.5	16.5	3
	90	34.6	4	26	4	21.3	4	18.7	3.5
14	80	32.6	4	24.5	4	20.4	3.5	17.7	3
	90	38.5	4	28.9	4	23.1	4	20.1	3.5
15	80	35.9	4	26.9	4	21.8	4	19	3.5
	90	42.3	4	31.8	4	25.4	4	21.5	4
16	80	39.2	4	29.4	4	23.5	4	20.3	3.5
	90	46.2	4	34.7	4	27.7	4	23.1	4
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

Teljesítmény SBC. L gabonán

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		18.00		19.00		20.00		21.00	
7	80	22.1	2	16.6	2	13.9	2	12.1	1.5
	90	26.1	2	19.6	2	15.7	2	13.7	1.5
8	80	22.7	3	18.7	2.5	15.9	2	13.8	2
	90	26.1	3	21	2.5	18	2.5	15.7	2
9	80	26.6	3	21	2.5	17.9	2.5	15.6	2
	90	31.3	3	23.6	3	20.2	2.5	17.7	2
10	80	31	3	23.4	3	19.9	2.5	17.3	2
	90	36.6	3	27.4	3	22.4	3	19.6	2.5
11	80	35.4	3	26.6	3	21.9	3	19	2.5
	90	41.8	3	31.4	3	25.1	3	21.6	2.5
12	80	35.4	4	28.1	3.5	23.9	3	20.8	2.5
	90	41.8	4	31.4	4	26.9	3.5	23.6	3
13	80	39.8	4	30.4	4	25.9	3.5	22.5	3
	90	47	4	35.3	4	29.2	3.5	25.5	3
14	80	44.3	4	33.2	4	27.8	3.5	24.2	3
	90	52.2	4	39.2	4	31.4	4	27.5	3.5
15	80	48.7	4	36.6	4	29.8	4	25.9	3.5
	90	57.4	4	43.1	4	34.5	4	29.4	3.5
16	80	53.1	4	39.9	4	31.9	4	27.7	3.5
	90	62.7	4	47.1	4	37.6	4	31.4	4
17	80	53.1	5	39.9	5	33.8	4.5	29.4	3.5
	90	62.7	5	47.1	5	38.2	5	33.4	4
18	80	57.5	5	43.2	5	35.8	4.5	31.1	4
	90	67.9	5	51	5	40.8	5	35.3	4.5
19	80	62	5	46.5	5	37.8	5	32.9	4
	90	73.1	5	54.9	5	43.9	5	37.3	4.5
20	80	66.4	5	49.9	5	39.9	5	34.6	4.5
	90	78.3	5	58.8	5	47	5	39.3	5
21	80	70.8	5	53.2	5	42.5	5	36.3	4.5
	90	83.6	5	62.7	5	50.2	5	41.8	5
22	80	75.3	5	56.5	5	45.2	5	38	5
	90	88.8	5	66.7	5	53.3	5	44.4	5
23	80	79.7	5	59.8	5	47.9	5	39.9	5
	90	94	5	70.6	5	56.5	5	47	5
24	80	84.1	5	63.2	5	50.5	5	42.1	5
	90	99.2	5	74.5	5	59.6	5	49.6	5
25	80	88.5	5	66.5	5	53.2	5	43.3	5
	90	104.4	5	78.4	5	62.7	5	52.3	5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

Teljesítmény SBC. L ducts 2500 gabonán

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		18.00		19.00		20.00		21.00	
12	80	42.1	4	33.1	3.5	28.1	3	24.5	2.5
	90	49.6	4	37.3	4	31.7	3.5	27.8	3
13	80	43.7	4	35.8	4	30.5	3.5	26.5	3
	90	55.8	4	41.9	4	34.4	4	30.1	3.5
14	80	52.6	4	39.5	4	32.8	3.5	28.6	3
	90	62	4	46.6	4	37.3	4	32.4	3.5
15	80	57.8	4	43.4	4	35.2	4	30.6	3.5
	90	68.2	4	51.2	4	41	4	34.7	4
16	80	63.1	4	47.4	4	37.9	4	32.7	3.5
	90	74.4	4	55.9	4	44.7	4	37.2	4
17	80	63.1	5	47.4	5	39.9	4.5	34.7	4
	90	74.4	5	55.9	5	45	5	39.4	4.5
18	80	68.4	5	51.3	5	42.2	4.5	36.7	4
	90	80.6	5	60.6	5	48.4	5	41.7	4.5
19	80	73.6	5	55.3	5	44.6	5	38.8	4.5
	90	86.8	5	65.2	5	52.2	5	44	5
20	80	78.9	5	59.2	5	47.4	5	40.8	4.5
	90	93.1	5	69.9	5	55.9	5	46.6	5
21	80	84.1	5	63.2	5	50.5	5	42.9	4.5
	90	99.3	5	74.5	5	59.6	5	49.7	5
22	80	89.4	5	67.1	5	53.7	5	44.9	5
	90	105.5	5	79.2	5	63.3	5	52.8	5
23	80	94.7	5	71.1	5	56.9	5	47.4	5
	90	111.7	5	83.8	5	67.1	5	55.9	5
24	80	99.9	5	75	5	60	5	50	5
	90	117.9	5	88.5	5	70.8	5	59	5
25	80	105.2	5	79	5	63.2	5	52.6	5
	90	124.1	5	93.2	5	74.5	5	62.1	5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

ÁRPA ADATTÁBLA (BD=0,75)

(Teljesítmény plusz/minusz – 10 %)
Környezeti hőmérséklet 10°C – Nedvesség 80%

Teljesítmény SBC.N árpa

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		18.00		19.00		20.00		21.00	
4	80	7.9	1	5.9	1	4.8	1	4.2	1
	90	9.3	1	7	1	5.6	1	4.7	1
5	80	8.6	2	7.1	1.5	6	1	5.2	1
	90	9.5	2	7.9	1.5	6.8	1.5	5.9	1
6	80	10.6	2	8.5	1.5	7.2	1.5	6.2	1.5
	90	12.4	2	9.5	2	8.1	1.5	7.1	1.5
7	80	13.2	2	9.9	2	8.4	1.5	7.3	1.5
	90	15.6	2	11.7	2	9.5	2	8.3	1.5
8	80	13.7	3	11.3	2.5	9.6	2	8.3	1.5
	90	15.6	3	12.7	2.5	10.8	2	9.5	2
9	80	15.8	3	12.7	2.5	10.8	2	9.4	2
	90	18.7	3	14.2	3	12.2	2.5	10.6	2
10	80	18.5	3	14.1	3	12	2.5	10.4	2
	90	21.8	3	16.4	3	13.5	3	11.8	2.5
11	80	21.1	3	15.8	3	13.2	2.5	11.4	2.5
	90	24.9	3	18.7	3	15	3	13	2.5
12	80	21.1	4	16.9	3.5	14.4	3	12.5	2.5
	90	24.9	4	19	4	16.2	3.5	14.2	3
13	80	25.9	4	18.3	3.5	15.6	3	13.5	3
	90	28	4	21	4	17.6	3.5	15.4	3
14	80	26.4	4	19.8	4	16.8	3.5	14.6	3
	90	31.1	4	23.4	4	18.9	4	16.5	3.5
15	80	29	4	21.8	4	18	3.5	15.6	3
	90	34.2	4	25.7	4	20.6	4	17.7	3.5
16	80	31.7	4	23.8	4	19.2	4	16.6	3.5
	90	37.3	4	28	4	22.4	4	18.9	4
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

Teljesítmény SBC. N ducts 2500 árpa

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		18.00		19.00		20.00		21.00	
11	80	25.1	3	18.8	3	15.5	2.5	13.5	2.5
	90	29.6	3	22.2	3	17.8	3	15.3	2.5
12	80	25.1	4	19.9	3.5	16.9	3	14.7	2.5
	90	29.6	4	22.3	4	19.1	3.5	16.7	3
13	80	28.2	4	21.6	4	18.4	3	16	3
	90	33.3	4	25	4	20.7	3.5	18.1	3
14	80	31.3	4	23.5	4	19.8	3.5	17.2	3
	90	37	4	27.8	4	22.3	4	19.5	3.5
15	80	34.5	4	25.9	4	21.2	3.5	18.4	3.5
	90	40.7	4	30.5	4	24.4	4	20.9	3.5
16	80	37.6	4	28.2	4	22.6	4	19.6	3.5
	90	44.4	4	33.3	4	26.6	4	22.3	4
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

Teljesítmény SBC. L árpa

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		18.00		19.00		20.00		21.00	
7	80	21.3	2	16	2	13.5	1.5	11.7	1.5
	90	25.3	2	18.8	2	15.3	2	13.3	1.5
8	80	22.1	3	18.2	2.5	15.4	2	13.4	1.5
	90	25.1	3	20.4	2.5	17.4	2	15.2	2
9	80	25.5	3	20.5	2.5	17.4	2	15.1	2
	90	30.1	3	22.9	3	19.6	2	17.1	2
10	80	29.8	3	22.7	3	19.3	2.5	16.8	2
	90	35.1	3	26.4	3	21.8	3	19	2.5
11	80	34	3	25.5	3	21.2	2.5	18.4	2.5
	90	40.1	3	30.1	3	24.1	3	20.9	2.5
12	80	34	4	27.3	3.5	23.2	3	20.1	2.5
	90	40.1	4	30.6	4	26.2	3.5	22.8	3
13	80	38.3	4	29.6	3.5	25.1	3	21.8	3
	90	45.1	4	33.9	4	28.3	3.5	24.8	3
14	80	42.5	4	31.9	4	27	3.5	23.5	3
	90	50.2	4	37.7	4	30.5	4	26.7	3.5
15	80	46.8	4	35.1	4	28.9	3.5	25.1	3
	90	55.2	4	41.4	4	33.1	4	28.6	3.5
16	80	51	4	38.3	4	30.9	4	26.8	3.5
	90	60.2	4	45.2	4	36.2	4	30.5	4
17	80	51	5	38.6	5	32.8	4	28.5	3.5
	90	60.2	5	45.2	5	37.1	4.5	32.4	4
18	80	55.3	5	41.5	5	34.7	4.5	30.2	4
	90	65.2	5	49	5	39.2	5	34.3	4.5
19	80	59.5	5	44.7	5	36.7	4.5	31.8	4
	90	70.2	5	52.7	5	42.2	5	36.2	4.5
20	80	63.8	5	47.9	5	38.6	5	33.5	4
	90	75.2	5	56.5	5	45.2	5	38.1	5
21	80	68	5	51.1	5	40.9	5	35.2	4.5
	90	80.3	5	60.3	5	48.2	5	40.2	5
22	80	72.3	5	54.3	5	43.4	5	36.9	4.5
	90	85.3	5	64	5	51.2	5	42.7	5
23	80	76.5	5	57.5	5	46	5	38.5	5
	90	90.3	5	67.8	5	54.2	5	45.2	5
24	80	80.8	5	60.7	5	48.5	5	40.4	5
	90	95.3	5	71.6	5	57.2	5	47.7	5
25	80	85	5	63.9	5	51.1	5	42.6	5
	90	100.3	5	75.3	5	60.3	5	50.2	5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15% Oszlop B : hűtő szekciók száma		A	B	A	B	A	B	A	B

Teljesítmény SBC. L ducts 2500 árpa

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		18.00		19.00		20.00		21.00	
12	80	40.4	4	32.1	3.5	27.3	3	23.7	2.5
	90	47.7	4	36	4	30.8	3.5	27	3
13	80	45.5	4	34.8	4	29.6	3	25.7	3
	90	53.6	4	40.3	4	33.4	3.5	29.2	3
14	80	50.5	4	37.9	4	31.9	3.5	27.7	3
	90	59.6	4	44.7	4	36	4	31.4	3.5
15	80	55.6	4	41.7	4	34.1	3.5	29.7	3.5
	90	65.6	4	49.2	4	39.4	4	33.7	3.5
16	80	60.6	4	45.5	4	36.4	4	31.7	3.5
	90	71.5	4	53.7	4	43	4	35.9	4
17	80	60.6	5	45.5	5	38.7	4	33.6	3.5
	90	71.5	5	53.7	5	43.7	5	38.2	4
18	80	65.7	5	49.3	5	41	4.5	35.6	4
	90	77.5	5	58.2	5	46.5	5	40.4	5
19	80	70.7	5	53.1	5	43.2	4.5	37.6	4
	90	83.4	5	62.6	5	50.1	5	42.7	4.5
20	80	75.8	5	56.9	5	45.5	5	39.6	4.5
	90	89.4	5	68.1	5	53.7	5	44.9	5
21	80	80.8	5	60.7	5	48.5	5	41.5	4.5
	90	95.3	5	71.6	5	57.3	5	47.7	5
22	80	85.9	5	64.5	5	51.6	5	43.5	5
	90	101.3	5	76.1	5	60.8	5	50.7	5
23	80	90.9	5	68.3	5	54.6	5	45.5	5
	90	107.3	5	80.5	5	64.4	5	53.7	5
24	80	96	5	72.1	5	57.6	5	48	5
	90	113.2	5	85	5	68	5	56.6	5
25	80	101	5	75.9	5	60.7	5	50.5	5
	90	119.2	5	89.5	5	71.6	5	59.6	5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

NAPRAFORGÓ ADATTÁBLA (BD=0,55)

(Teljesítmény plusz/minusz– 10 %)
Környezeti hőmérséklet 10°C – Nedvesség 80%

Teljesítmény SBC.N napraforgó

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom									
		12.00		13.00		14.00		15.00		16.00	
4	55	2.3	1	1.9	1	1.6	0.5	1.4	0.5	1.2	0.5
	60	2.7	1	2.1	1	1.8	1	1.6	0.5	1.4	0.5
5	55	2.9	1.5	2.3	1	2.0	1	1.7	1	1.5	0.5
	60	3.2	1.5	2.6	1	2.3	1	2.0	1	1.7	1
6	55	3.4	1.5	2.8	1	2.4	1	2.1	1	1.8	1
	60	3.9	1.5	3.2	1.5	2.7	1	2.4	1	2.1	1
7	55	4.0	2	3.3	1.5	2.8	1	2.4	1	2.1	1
	60	4.5	2	3.7	1.5	3.2	1.5	2.8	1	2.4	1
8	55	4.6	2	3.8	1.5	3.2	1.5	2.8	1	2.5	1
	60	5.1	2	4.2	2	3.6	1.5	3.2	1.5	2.8	1
9	55	5.2	2.5	4.2	2	3.6	1.5	3.1	1.5	2.8	1
	60	5.8	2.5	4.8	2	4.1	2	3.5	1.5	3.1	1.5
10	55	5.7	2.5	4.7	2	4.0	1.5	3.5	1.5	3.1	1.5
	60	6.4	3	5.3	2.5	4.5	2	3.9	1.5	3.5	1.5
11	55	6.3	3	5.2	2.5	4.4	2	3.8	1.5	3.4	1.5
	60	7.1	3	5.8	2.5	5.0	2	4.3	2	3.8	1.5
12	55	6.9	3	5.6	2.5	4.8	2	4.2	2	3.7	1.5
	60	7.7	3.5	6.4	3	5.4	2.5	4.7	2	4.2	2
13	55	7.5	3.5	6.1	2.5	5.2	2.5	4.5	2	4.0	1.5
	60	8.3	3.5	6.9	3	5.9	2.5	5.1	2	4.5	2
14	55	8.0	3.5	6.6	3	5.6	2.5	4.9	2	4.3	2
	60	9.0	4	7.4	3	6.3	3	5.5	2.5	4.9	2
15	55	8.6	4	7.0	3	6.0	2.5	5.2	2.5	4.6	2
	60	9.8	4	7.9	3.5	6.8	3	5.9	2.5	5.2	2.5
16	55	9.2	4	7.5	3.5	6.4	3	5.6	2.5	4.9	2
	60	10.7	4	8.5	3.5	7.2	3	6.3	3	5.6	2.5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 9%		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma											

Teljesítmény SBC.N ducts 2500 napraforgó

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom									
		12.00		13.00		14.00		15.00		16.00	
11	55	7.4	3	6.0	2.5	5.1	2	4.5	1.5	4.0	1.5
	60	8.4	3	6.8	2.5	5.8	2	5.1	2	4.5	1.5
12	55	8.0	3	6.6	2.5	5.6	2	4.9	2	4.3	1.5
	60	9.0	3.5	7.4	3	6.3	2.5	5.5	2	4.9	2
13	55	8.7	3.5	7.1	2.5	6.1	2.5	5.3	2	4.7	2
	60	9.7	3.5	8.0	3	6.9	2.5	6.0	2.5	5.3	2
14	55	9.4	3.5	7.7	3	6.5	2.5	5.7	2	5.0	2
	60	10.5	4	8.7	3.5	7.4	3	6.5	2.5	5.7	2
15	55	10.1	4	8.2	3	7.0	2.5	6.1	2.5	5.4	2
	60	11.5	4.5	9.3	3.5	7.9	3	6.9	2.5	6.1	2.5
16	55	10.8	4	8.8	3.5	7.5	3	6.5	2.5	5.7	2
	60	12.6	4	9.9	4	8.5	3	7.4	3	6.5	2.5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 9%		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma											

Teljesítmény SBC.L napraforgó

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom									
		12.00		13.00		14.00		15.00		16.00	
7	55	6.5	2	5.3	1.5	4.5	1	3.9	1	3.5	1
	60	7.2	2	6.0	1.5	5.1	1.5	4.4	1	3.9	1
8	55	7.4	2	6.1	1.5	5.1	1.5	4.5	1	4.0	1
	60	8.3	2	6.8	2	5.8	1.5	5.1	1.5	4.5	1
9	55	8.3	2.5	6.8	2	5.8	1.5	5.0	1.5	4.5	1
	60	9.3	2.5	7.7	2	6.6	2	5.7	1.5	5.1	1.5
10	55	9.3	2.5	7.6	2	6.4	1.5	5.6	1.5	4.9	1.5
	60	10.3	3	8.5	2.5	7.3	2	6.4	1.5	5.6	1.5
11	55	10.2	3	8.3	2.5	7.1	2	6.2	1.5	5.4	1.5
	60	11.4	3	9.4	2.5	8.0	2	7.0	2	6.2	1.5
12	55	11.1	3	9.1	2.5	7.7	2	6.7	2	5.9	1.5
	60	12.4	3.5	10.2	3	8.7	2.5	7.6	2	6.8	2
13	55	12.0	3.5	9.8	2.5	8.4	2.5	7.3	2	6.4	1.5
	60	13.4	3.5	11.1	3	9.5	2.5	8.3	2	7.3	2
14	55	13.0	3.5	10.6	3	9.0	2.5	7.8	2	6.9	2
	60	14.5	4	11.9	3	10.2	3	8.9	2.5	7.9	2
15	55	13.9	4	11.4	3	9.6	2.5	8.4	2.5	7.4	2
	60	15.8	4	12.8	3.5	10.9	3	9.5	2.5	8.5	2.5
16	55	14.8	4	12.1	3.5	10.3	3	9.0	2.5	7.9	2
	60	17.3	4	13.6	3.5	11.7	3	10.2	3	9.0	2.5
17	55	15.7	4.5	12.9	3.5	10.9	3	9.5	2.5	8.4	2.5
	60	17.6	5	14.5	4	12.4	3.5	10.8	3	9.6	2.5
18	55	16.7	4.5	13.6	3.5	11.6	3	10.1	2.5	8.9	2.5
	60	18.7	5	15.4	4	13.1	3.5	11.4	3	10.1	3
19	55	17.6	5	14.4	4	12.2	3.5	10.6	3	9.4	2.5
	60	20.1	5	16.2	4.5	13.8	4	12.1	3.5	10.7	3
20	55	18.5	5	15.1	4	12.9	3.5	11.2	3	9.9	2.5
	60	21.6	5	17.1	4.5	14.6	4	12.7	3.5	11.3	3
21	55	19.8	5	15.9	4.5	13.5	3.5	11.7	3	10.4	3
	60	21.3	5	17.9	5	15.3	4	13.3	3.5	11.8	3
22	55	21	5	16.7	4.5	14.2	4	12.3	3.5	10.9	3
	60	24.5	5	18.9	5	16.0	4.5	14.0	4	12.4	3.5
23	55	22.2	5	17.4	4.5	14.8	4	12.9	3.5	11.4	3
	60	25.9	5	20	5	16.7	4.5	14.6	4	13.0	3.5
24	55	23.5	5	18.2	5	15.4	4	13.4	3.5	11.9	3
	60	27.3	5	21.1	5	17.5	4.5	15.3	4	13.5	3.5
25	55	24.7	5	19.1	5	16.1	4.5	14.0	4	12.4	3.5
	60	28.8	5	22.2	5	18.2	5	15.9	4.5	14.1	4
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 9%		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma											

Teljesítmény SBC.L ducts 2500 napraforgó

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom									
		12.00		13.00		14.00		15.00		16.00	
12	55	13.0	3	10.6	2.5	9.0	2	7.9	2	6.9	1.5
	60	14.5	3.5	12.0	3	10.2	2.5	8.9	2	7.9	2
13	55	14.1	3.5	11.5	2.5	9.8	2.5	8.5	2	7.5	2
	60	15.7	3.5	13.0	3	11.1	2.5	9.7	2.5	8.6	2
14	55	15.1	3.5	12.4	3	10.5	2.5	9.2	2	8.1	2
	60	16.9	4	14.0	3.5	11.9	3	10.4	2.5	9.2	2
15	55	16.2	4	13.3	3	11.3	2.5	9.8	2.5	8.7	2
	60	18.6	4	15.0	3.5	12.8	3	11.2	2.5	9.9	2.5
16	55	17.4	4	14.2	3.5	12.0	3	10.5	2.5	9.3	2
	60	20.3	4	16.0	4	13.6	3	11.9	3	10.6	2.5
17	55	18.4	4.5	15.1	3.5	12.8	3	11.1	2.5	9.8	2.5
	60	20.5	5	17.0	4	14.5	3.5	12.6	3	11.2	2.5
18	55	19.5	4.5	15.9	3.5	13.5	3	11.8	3	10.4	2.5
	60	21.9	5	17.9	4	15.3	3.5	13.4	3	11.9	3
19	55	20.5	5	16.8	4	14.3	3.5	12.4	3	11.0	2.5
	60	23.6	5	18.9	4.5	16.2	4	14.1	3.5	12.5	3
20	55	21.7	5	17.7	4	15.1	3.5	13.1	3	11.6	2.5
	60	25.3	5	19.9	4.5	17.0	4	14.9	3.5	13.2	3
21	55	23.2	5	18.6	4.5	15.8	3.5	13.7	3	12.2	3
	60	27	5	20.9	5	17.9	4	15.6	3.5	13.8	3.5
22	55	24.6	5	19.5	4.5	16.6	4	14.4	3.5	12.7	3
	60	28.7	5	22.1	5	18.7	4.5	16.4	4	14.5	3.5
23	55	26.1	5	20.4	5	17.3	4	15.1	3.5	13.3	3
	60	30.4	5	23.4	5	19.6	4.5	17.1	4	15.2	3.5
24	55	27.5	5	21.3	5	18.1	4	15.7	3.5	13.9	3.5
	60	32.1	5	24.8	5	20.4	5	17.8	4	15.8	3.5
25	55	29	5	22.4	5	18.8	4.5	16.4	4	14.5	3.5
	60	33.8	5	26.1	5	21.3	5	18.6	4.5	16.5	4
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 9%		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : húzó szekciók száma											

REPCE ADATTÁBLA (BD=0,65)

(teljesítmény plusz /minusz– 10 %)
Környezeti hőmérséklet 10°C – Nedvesség 80%

Teljesítmény SBC.N repce

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		12.00		14.00		16.00		18.00	
4	80	5.4	1.5	3.4	1	2.6	1	2.2	0.5
5	80	5.6	2	4.1	1.5	3.3	1	2.7	1
6	80	7.3	2	4.9	1.5	3.9	1.5	3.2	1
7	80	9.1	2	5.8	2	4.6	1.5	3.8	1.5
8	80	9.1	3	6.6	2	5.2	2	4.3	1.5
9	80	10.9	3	7.4	2.5	5.9	2	4.8	1.5
10	80	12.7	3	8.2	3	6.5	2	5.4	2
11	80	14.5	3	9.2	3	7.2	2.5	5.9	2
12	80	14.5	4	9.9	3.5	7.8	2.5	6.5	2
13	80	16.3	4	10.7	3.5	8.5	3	7.0	2.5
14	80	18.2	4	11.5	4	9.1	3	7.5	2.5
15	80	20	4	12.3	4	9.8	3.5	8.1	2.5
16	80	21.8	4	13.7	4	10.4	3.5	8.6	3
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 9%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

Teljesítmény SBC.N ducts 2500 repce

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		12.00		14.00		16.00		18.00	
11	80	17	3	10.7	3	8.4	2.5	6.9	2
12	80	17	4	11.5	3.5	9.2	2.5	7.6	2
13	80	19.2	4	12.5	3.5	9.9	3	8.2	2.5
14	80	21.3	4	13.4	4	10.7	3	8.8	2.5
15	80	23.4	4	14.8	4	11.4	3.5	9.4	3
16	80	25.6	4	16.1	4	12.2	3.5	10.1	3
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 9%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

Teljesítmény SBC.L repce

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		12.00		14.00		16.00		18.00	
7	80	14.6	2	9.3	2	7.3	1.5	6.1	1.5
8	80	14.6	3	10.6	2	8.4	2	6.9	1.5
9	80	17.6	3	12	2.5	9.5	2	7.8	1.5
10	80	20.5	3	13.3	3	10.5	2	8.7	2
11	80	23.4	3	14.8	3	11.6	2.5	9.5	2
12	80	23.4	4	15.9	3.5	12.6	2.5	10.4	2
13	80	26.3	4	17.3	3.5	13.7	3	11.3	2.5
14	80	29.3	4	18.6	4	14.7	3	12.1	2.5
15	80	32.2	4	20.3	4	15.8	3.5	13	2.5
16	80	35.1	4	22.1	4	16.8	3.5	13.9	3
17	80	35.1	5	22.6	5	17.9	4	14.7	3
18	80	38	5	24	5	18.9	4	15.6	3.5
19	80	41	5	25.8	5	20	4	16.5	3.5
20	80	43.9	5	27.7	5	21	4.5	17.4	3.5
21	80	46.8	5	29.5	5	22.1	4.5	18.2	4
22	80	49.7	5	31.4	5	23.1	5	19.1	4
23	80	52.7	5	33.2	5	24.3	5	20	4
24	80	55.6	5	35.1	5	25.7	5	20.8	4.5
25	80	58.5	5	36.9	5	27.1	5	21.7	4.5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 9%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

Teljesítmény SBC.L ducts 2500 repce

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom							
		12.00		14.00		16.00		18.00	
12	80	27.5	4	18.6	3.5	14.8	2.5	12.2	2
13	80	30.9	4	20.2	3.5	16	3	13.2	2.5
14	80	34.3	4	21.7	4	17.2	3	14.2	2.5
15	80	37.8	4	23.8	4	18.4	3.5	15.2	3
16	80	41.2	4	26	4	19.7	3.5	16.2	3
17	80	41.2	5	26.4	5	20.9	4	17.3	3
18	80	44.6	5	28.1	5	22.1	4	18.3	3.5
19	80	48	5	30.3	5	23.4	4	19.3	3.5
20	80	51.5	5	32.5	5	24.6	4.5	20.3	3.5
21	80	54.9	5	34.6	5	25.8	4.5	21.3	4
22	80	58.3	5	36.8	5	27.1	5	22.3	4
23	80	61.8	5	39	5	28.6	5	23.3	4
24	80	65.2	5	41.1	5	30.2	5	24.4	4.5
25	80	68.6	5	43.3	5	31.7	5	25.4	4.5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 9%		A	B	A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma									

KAKAÓ ADATTÁBLA (BD=0,55)

(Teljesítmény +/- 10 %)

Környezeti hőmérséklet 30°C – Nedvességtartalom 80%

Teljesítmény SBC.N on Kakaó

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom					
		11.00		12.00		13.00	
6	90	11	2	9.1	2	7.9	1.5
7	90	13.8	2	10.7	2	9.2	2
8	90	14.3	3	12.1	2.5	10.5	2
9	90	16.5	3	13.6	2.5	11.8	2.5
10	90	19.3	3	15.1	3	13.1	2.5
11	90	22	2	17.1	3	14.4	3
12	90	22	4	18.1	3.5	15.7	3
13	90	24.8	4	19.6	4	17.1	3.5
14	90	27.5	4	21.4	4	18.4	3.5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 8%		A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók száma							

Teljesítmény SBC.L Kakaó

Szekciók teljes száma	Szárítási hőmérséklet °C	Belépő nedvesség tartalom					
		11.00		12.00		13.00	
6	90	17.8	2	14.6	2	12.7	1.5
7	90	22.2	2	17.3	2	14.8	2
8	90	23.1	3	19.5	2.5	16.9	2
9	90	26.6	3	21.9	2.5	19.0	2.5
10	90	31.1	3	24.4	3	21.1	2.5
11	90	35.5	3	27.6	3	23.3	3
12	90	35.5	4	29.2	3.5	25.4	3
13	90	39.9	4	31.7	4	27.5	3.5
14	90	44.4	4	34.5	4	29.6	3.5
Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 8%		A	B	A	B	A	B
Oszlop B : hűtő szekciók							

VEZÉRLŐPANEL HASZNÁLATA PLC-vel FELSZERELVE

Felhasználói képernyő oldalak

- A parancsok közvetlenül elérhetőek az érintőképernyőn
- Ez a képernyő egyetemes a háromféle típusú szárítóhoz:
 - (SBC) folyamatos üzemű típus,
 - SBC...E), folyamatos üzemű levegő cirkulációval
 - (SR) típus hulladékgáz visszavezetésével

A szárítótípus kiválasztásának programozása a gyárban történik.
A technikus újraprogramozhatja a jelszóval védett hozzáférési oldalakat.

Start

Indításkor megjelenik a kezdőlap.



Az ikon megnyomása után a következő menüoldal jelenik meg.



Hozzáférés a szárítási paraméterekhez



Hozzáférés az időzítőkhöz



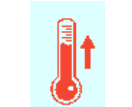
Hozzáférés a szárító levegő hőmérsékletéhez



A szárító be- / kikapcsolása és a ciklus választása



Hozzáférés a kiáramló levegő hőmérsékletéhez



Hozzáférés a levegő szkennelési hőmérséklet érzékelőhöz



A riasztókhoz való hozzáférés



Hozzáférés a technikus oldalaihoz



A nyelvválasztáshoz való hozzáférés

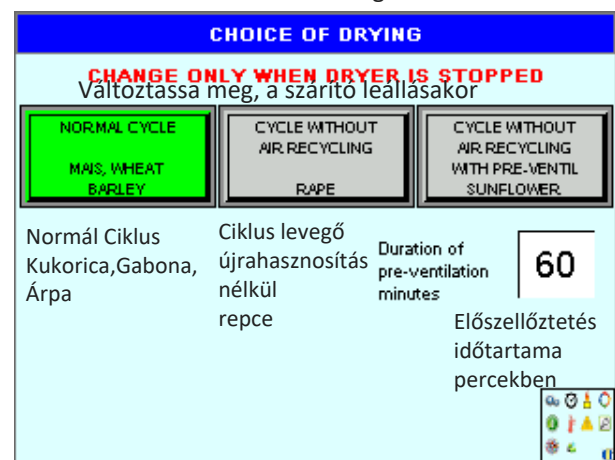
⇒ Válassza ki a megfelelő nyelvet



Szárítási lehetőségek

- A ciklus kiválasztása a termék szerint: NORMAL CIKLUS standard magokhoz: Kukorica, Gabona, Árpa (újrahasznosítással)
- CIKLUS LEVEGŐ ÚJRAHASZNOSÍTÁSSAL könnyű magoknak: Repce olajmag, Cirok
- CIKLUS LEVEGŐ ÚJRAHASZNOSÍTÁSSAL a napraforgó előszellőztetésével.

⇒ Állítsa be a szellőzés időtartamát napraforgó esetén



CIKLUS LEVEGŐ ÚJRAHASZNOSÍTÁSSAL a napraforgó előszellőztetésével.

Elválasztó ventilátor

- Riasztók.



Ezen az oldalon az aktuális alapértelmezett értékek jelennek meg, ami a gombbal erősíthető meg.

- Riasztó előzmények



(Oldalon látható ikon)



Alapértelmezett visszaállítása

- **Technikusi oldalak**



Oldalon lévő ikonok:

- Üzemidő



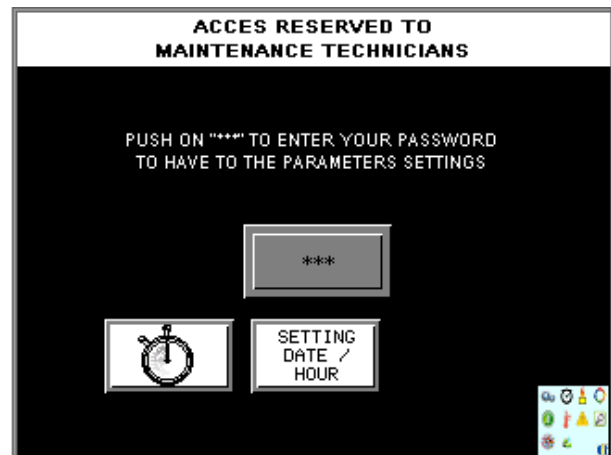
- dátum és óra beállítás



-technikusi oldalak elérése (védelemre van szüksége)



Adja meg a jelszót a továbblépéshez



- **Üzemidő**



Oldalon lévő ikonok::

Napi üzemidő (visszaállítható)



teljes üzemidő (nem visszaállítható)



- **Üzemidők**

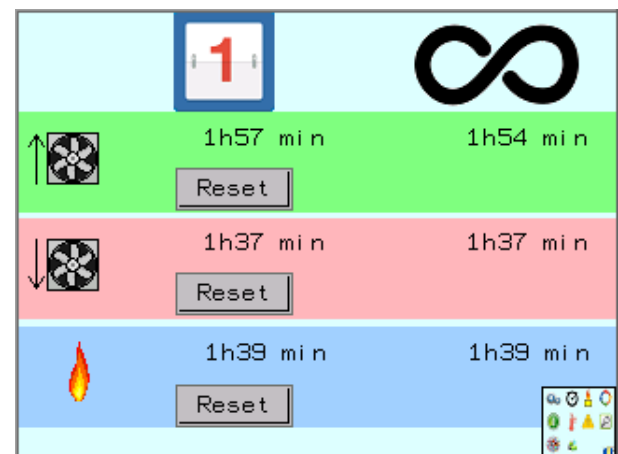
- Felső ventilátorok



- Alsó ventilátorok



- Égő

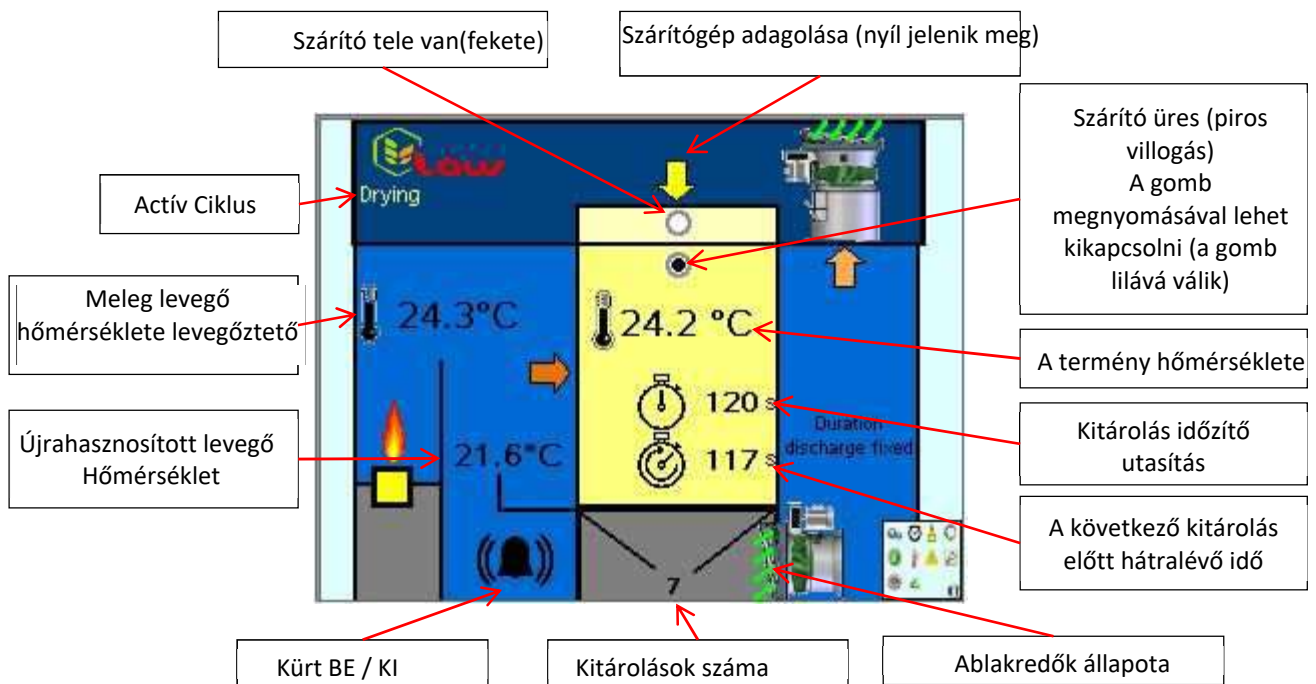


Szárító áttekintése

A kezdőlapon nyomja meg a szárító ikonját a jobb alsó sarokban



Fő szárító nézet.



A SZÁRÍTÓ INDÍTÁSA

1) Állítsa be a szárítási hőmérsékletet

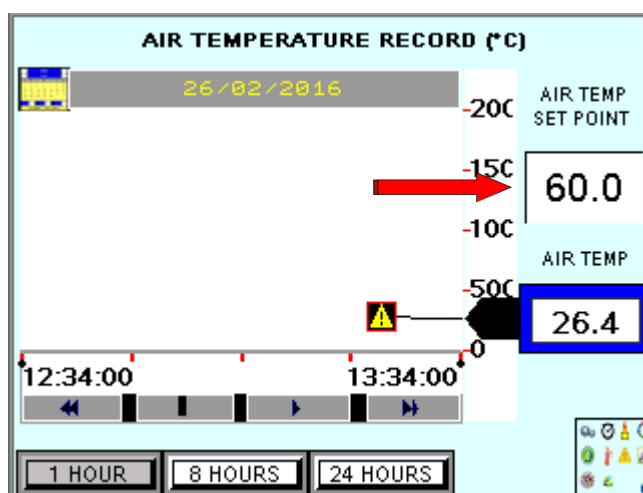
- A főoldalon nyomja meg az ikont, hogy belépjen a Levegő hőmérsékleti jegyzéke (lent).



Levegő hőmérsékleti jegyzéke

- Nyomja meg a levegő hőmérsékleti beállításokat értéket, hogy belépjen a Szárító hőmérsékleti beállításába.

(lásd az ajánlott szárítási táblázatot Az egyes terményfélék hőmérséklete)



- Ha a szárítógép légellenőrzéssel van ellátva, akkor adja meg a beállított értéket. Minden egyes szonda hőmérséklete 10 ° C-on termény a szemcsemérete fölött. Olvassa el a 89-93. oldalt a kiáramló levegő hőmérsékletének ellenőrzéséhez.

3) Szárító adagolása

- 4-10 részből álló szárítók: töltsse fel félig száraz terménnyel, majd nedves terménnyel.
- 11-25 részből álló szárítók: töltsse fel 1/3 száraz terménnyel, majd nedves terménnyel.

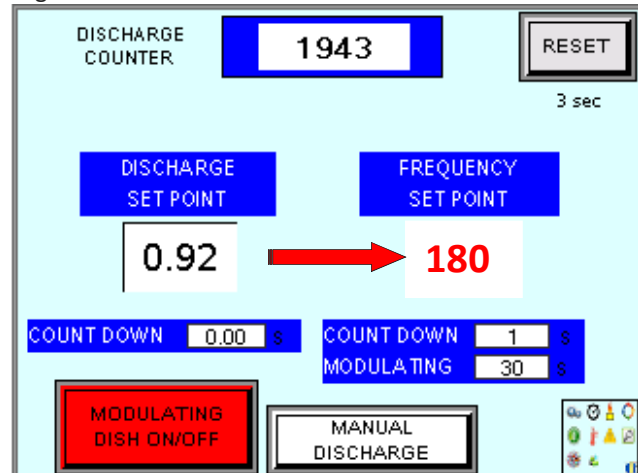
4) Adja meg az időzítő beállítási pontját 180 másodpercen belül (2 extra kitárolási idő között).

A kezdőlapon nyomja meg a gombot. A következő oldal jelenik meg..



A vezérlőpanel a következőket teszi lehetővé:

- Az kitárolási paraméterek beállítása :
 - ⇒ Kitárolás időtartama (s) KITÁROLÁS
 - ⇒ Kitárolás közti idő (s) FREKVENCIA
- Az kitároló számláló megjelenítéséhez
- Válasszon a rögzített idő és a modulált kitárolás között.
- Nyomja meg a FREKVENCIA beállítási pont alatti értéket az érték beállításához 180 másodpercen belül.



A 180 másodperces időzítés beállítási ideje az egyes kitárolások közötti kezdőpont. Ez egy sor $3600/180 = 20$ kitárolás óránként.

5) Olvassa el a szárító elméleti teljesítményét a teljesítmény táblázatokon a 52. oldalon a 66. oldalon.

Példa: Az SBC 17 szárító szárító kukoricának 32,5% és 15% közötti hőmérséklete 120 ° C működési hőmérsékleten a következő táblázat 16,2 t / h száraz szemcse elméleti teljesítményét mutatja.

Teljesítmény SBC. LE on kukorica

Szekciók teljes száma	Szárítási idő	Belépő nedvesség tartalom									
		25.00		27.50		30.00		32.50		35.00	
7	100	8.5	1	7.0	1	6.2	1	5.4	0.5	4.8	0.5
	120	10.3	1.5	8.6	1	7.6	1	6.7	1	5.9	1
8	100	9.7	1	8.0	1	7.0	1	6.2	1	5.5	0.5
	120	11.8	1.5	9.8	1	8.6	1	7.6	1	6.8	1
9	100	10.9	1.5	9.0	1	7.9	1	7.0	1	6.2	1
	120	13.2	1.5	11.0	1.5	9.7	1	8.6	1	7.6	1
10	100	12.1	1.5	10.0	1.5	8.8	1	7.7	1	6.9	1
	120	14.7	2	12.3	1.5	10.8	1.5	9.5	1	8.5	1
11	100	13.3	1.5	11.0	1.5	9.7	1	8.5	1	7.5	1
	120	16.2	2	13.5	1.5	11.9	1.5	10.5	1.5	9.3	1
12	100	14.5	2	12.0	1.5	10.6	1.5	9.3	1	8.2	1
	120	17.6	2	14.7	2	13.0	1.5	11.4	1.5	10.2	1.5
13	100	15.7	2	13.0	1.5	11.4	1.5	10.0	1.5	8.9	1
	120	19.1	2.5	16.0	2	14.0	2	12.4	1.5	11.0	1.5
14	100	17.0	2	14.1	2	12.3	1.5	10.8	1.5	9.6	1
	120	20.6	2.5	17.2	2	15.1	2	13.3	1.5	11.9	1.5
15	100	18.2	2.5	15.1	2	13.2	1.5	11.6	1.5	10.3	1.5
	120	22.1	3	18.4	2.5	16.2	2	14.3	2	12.7	1.5
16	100	19.4	2.5	16.1	2	14.1	2	12.4	1.5	11.0	1.5
	120	23.5	3	19.6	2.5	17.3	2	15.2	2	13.6	1.5
17	100	20.6	2.5	17.1	2	15.0	2	13.1	1.5	11.7	1.5
	120	25.0	3	20.9	2.5	18.4	2.5	16.2	2	14.4	2
18	100	21.8	3	18.1	2.5	15.8	2	13.9	2	12.4	1.5
	120	26.5	3.5	22.1	3	19.5	2.5	17.1	2	15.3	2
19	100	23.0	3	19.1	2.5	16.7	2	14.7	2	13.0	1.5
	120	27.9	3.5	23.3	3	20.5	2.5	18.1	2.5	16.1	2
20	100	24.2	3	20.1	2.5	17.6	2	15.5	2	13.7	1.5
	120	29.4	3.5	24.5	3	21.6	2.5	19.0	2.5	17.0	2
21	100	25.4	3	21.1	2.5	18.5	2.5	16.2	2	14.4	2
	120	30.9	4	25.8	3.5	22.7	3	20.0	2.5	17.8	2.5
22	100	26.6	3.5	22.1	3	19.4	2.5	17.0	2	15.1	2
	120	32.4	4	27.0	3.5	23.8	3	20.9	2.5	18.7	2.5
23	100	27.8	3.5	23.1	3	20.2	2.5	17.8	2.5	15.8	2
	120	33.8	4.5	28.2	3.5	24.9	3	21.9	3	19.5	2.5
24	100	29.1	3.5	24.1	3	21.1	2.5	18.5	2.5	16.5	2
	120	35.3	4.5	29.5	3.5	25.9	3.5	22.8	3	20.3	2.5
25	100	30.3	4	25.1	3	22.0	3	19.3	2.5	17.2	2
	120	36.8	4.5	30.7	4	27.0	3.5	23.8	3	21.2	2.5

Oszlop A : A szárító kitárolási teljesítménye 15%

Oszlop B : hűtő szekciók

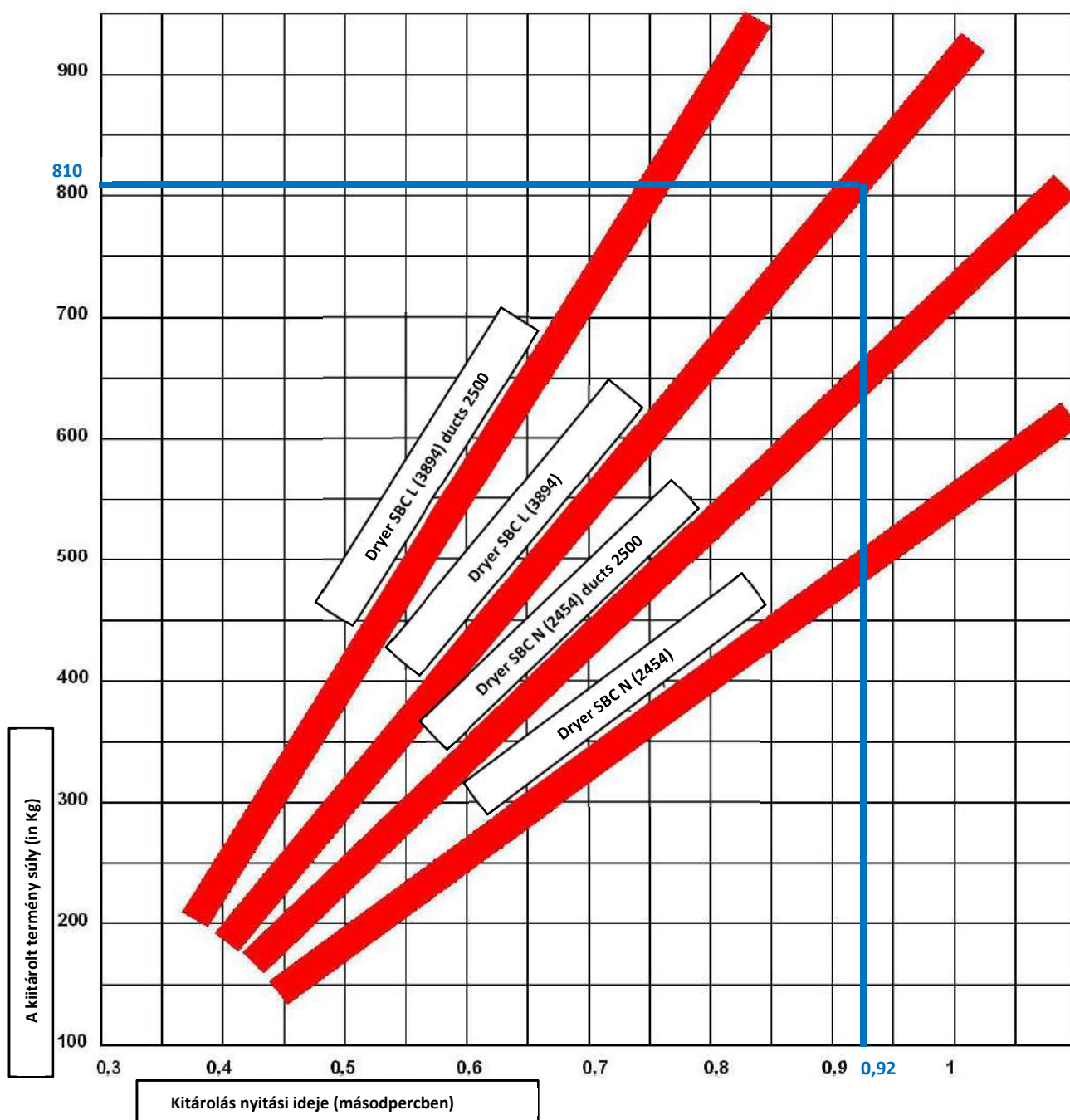
6) Számítsuk ki a szárított termék súlyát úgy, hogy a szárító elméleti áteresztőképességét elosztjuk a kitárolás / óra számával

Állítsa be az elszívó (Kitárolási beállítások) megnyitásának idejét az alábbi ábra segítségével:

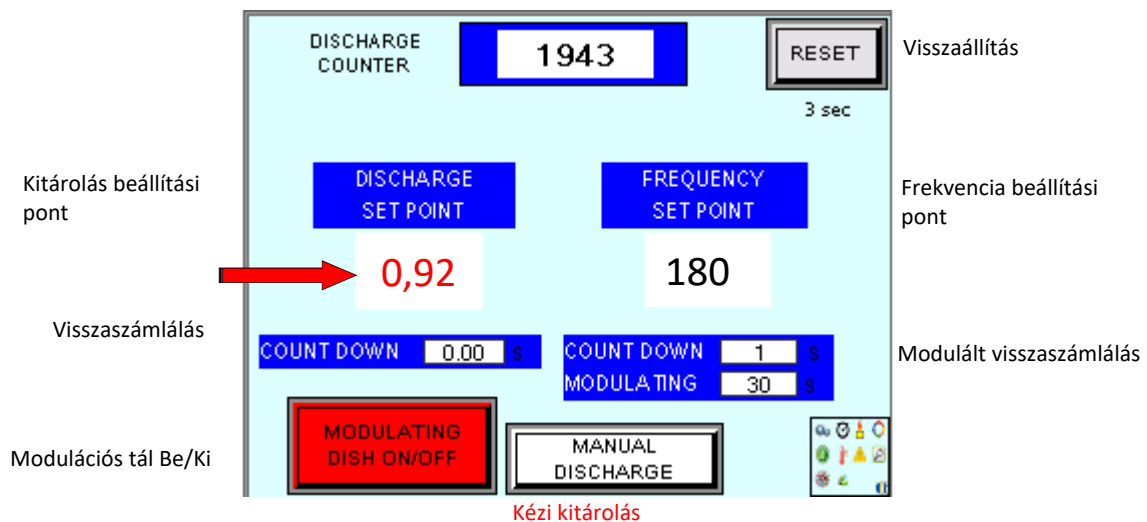
Példa: A szárítógép SBC 17 - szárító kukorica 32,5% -ról 15% -ra 120 ° C-os hőmérsékleten

Súly kitárolt gabona = 16,2 t / h osztva 20 kitárolás / h = 0,81 t / kitárolás = 810 kg / kitárolás

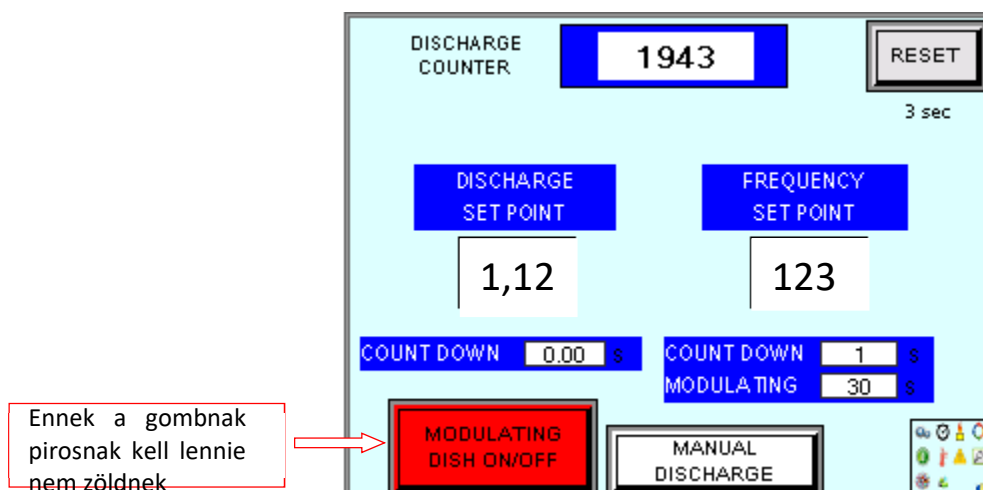
A diagram 810 kg szemcsézettség / kitárolás esetén 0,92 s nyitóidőt mutat.



Az érintőképernyőn állítsa a KITÁROLÁS módot ugyanúgy, mint a FREKVENCIA (lásd a 4. bekezdést)



7) Ellenőrizze, hogy a szárító be van-e állítva a modulált leválasztás STOP-ra



Ezután indítsa el a szárítógépet folyamatos szárítási üzemmódban az alábbiak szerint:

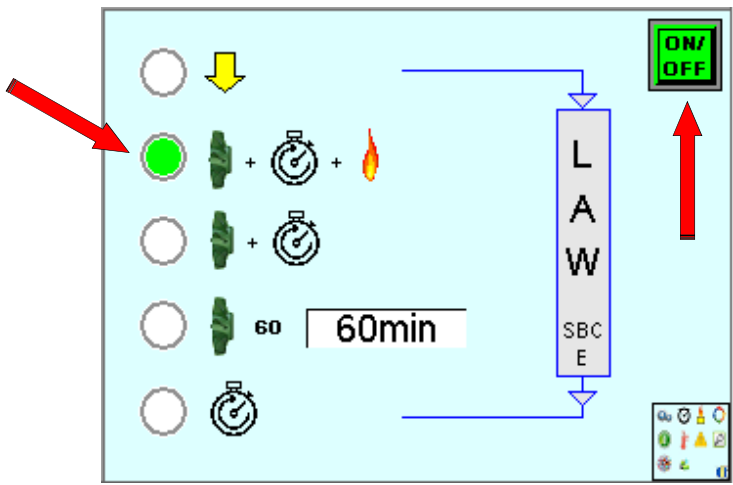
Vissza a főoldalhoz



(Nyomja le)

- A megjelenő vezérlőpult lehetővé teszi a ciklus kiválasztását.
- Nyomja meg a Be / Ki gombot (ki-be), majd válassza ki a FOLYAMATOS SZÁRÍTÁSi ciklust gombot..

A szárító elindítja az indítási fázist.



Ciklus részletek :

Ciklus N° 1 : Adagolás



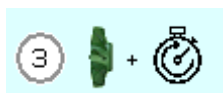
A szárító a takarmányozásnak megfelelően kérésre terményt kér. A ventilátorok és az égők, az elszívók ki vannak kapcsolva.

Ciklus N°2 : Folyamatos szárítás



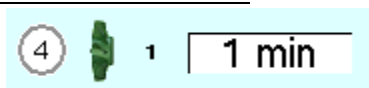
Ventilátor (1) kitárolási időzítő (2) égő (3) be vannak kapcsolva

Ciklus N°3 : Folyamatos hűtés



Ventilátor (1) kitárolási időzítő (2) be vannak kapcsolva

Ciklus N°4 : Időzített hűtés



Ventilátorok (1) végig be van kapcsolva a kijelzőn látott ideig (4)

Ciklus N°5 : Ürités



Időzítő indítása a kitárolások közt (2)

Miután öt kitárolást hajtott végre, irányítsa a terményt a vödrök felé, hogy

meglegyen a 10 kitárolás. Ikonok:



Számítsuk ki a kitárolás tényleges súlyát úgy, hogy a megfelelő kitárolások számával lemért termény teljes súlyát elosztjuk

Példa: A SBC 17 szárítóhoz - a kukorica szárítása 32,5% -ról 15% -ra 120 ° C-os hőmérsékleten

7 db 900 kg termény van 10 kitárolás után, ez $7900/10 = 790$ kg termény kitárolásnál.

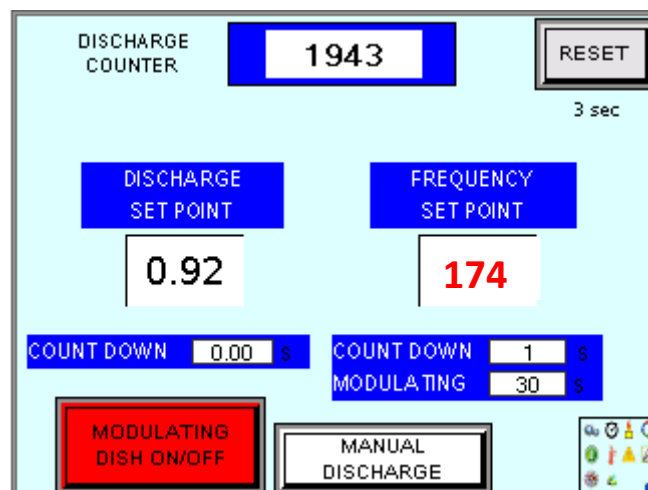
9) Ebből a mérésből pontosabban tudjuk beállítani az időeltávolítási pontot, a szárító elméleti teljesítményével

Példa: A SBC 17 szárítóhoz - a kukorica szárítása 32,5% -ról 15% -ra 120 ° C-os hőmérsékleten

Hogy 16,2 t / h elméleti teljesítménnyel 790 kg száraz vetőmag / kitárolás egységre számolva:

$16200 \text{ kg} / \text{h} / 790 \text{ kg} = 20,73 \text{ extra} / \text{óra}.$

Ahhoz, hogy ezt a számot kapjuk óránként, kiszámítjuk a $3600 \text{ s} / 20,73 = 173,66$ másodpercet az egyes kitárolások között. Ezután az érintőképernyőn 174 másodpercen belül beállíthatjuk az időt és a Kitárolás beállítási pont értékét.



10) Használja a szárítógépet 4 órán keresztül (minimum)

Kérjük, vegye figyelembe, hogy ebben az időben:

- Hagyja megfigyelés alatt a szárítógépet
- Figyelje a terményhőmérsékletet
- Ellenőrizze az elszívott levegő érzékelőket



A termény kezelése az első 4 órában

- A szárítás kezdete: a szárítóból származó termény az a termény, amelynél a szárító előtöltött, száraz és az első rész végleges elhelyezésre kerül.
- A szárítás közepén: rendszeresen ellenőrizni kell a nedvességtartalmat a termény kitárolásakor. Ha nem éri el a célnedvességet, terelje a terményt olyan puffer tárolóba, ahol összekeveredik a teljes mennyiség nedves terményének 10% -val, majd szárítsa újra.
- A szárítás befejezése (legalább 4 óra): ebben az időben a termény végső nedvességtartalmának célértéket kell megközelítenie, majd a terményt a száraz terményhez irányíthatja.

11) Minimum 4 óra működés után:

- Jegyezze fel a kitárolt termék nedvességét

2 eset:

- A nedvesség célértéke: várjon 4 órát
- A felvett nedvesség különbözik a nedvességtől, akkor korrekció szükséges a kitárolások beállításához az alábbi képlettel:

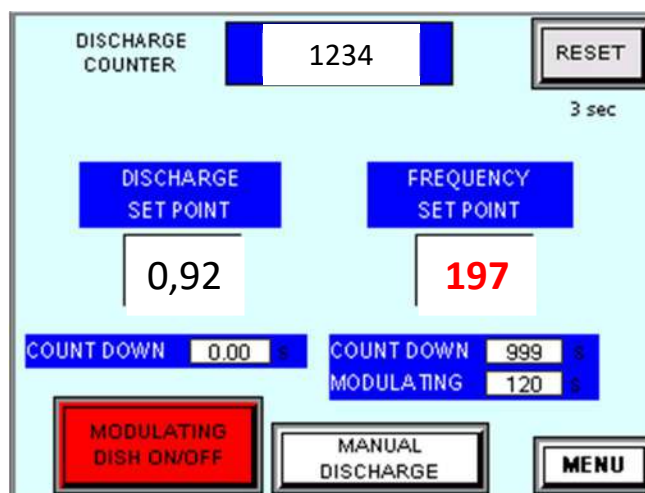
$$\begin{array}{|c|} \hline \text{Kezdeti} \\ \text{Kitárolás beállítási} \\ \text{pont} \\ \hline \end{array} \times \frac{\begin{array}{|c|} \hline \text{Nedvességtartalom} \\ \text{felvétele} \\ \hline \end{array}}{\begin{array}{|c|} \hline \text{Cél nedvességtartalom} \\ \hline \end{array}} = \begin{array}{|c|} \hline \text{Új idő} \\ \text{Kitárolás beállítási pont} \\ \hline \end{array}$$

FELHÍVÁS

A FREKVENCIA beállítási pont esetében ne lépje túl a 300 másodpercet, különösen a kukorica esetében, vagy módosítsa az kitárolási időt és csökkentse a forró levegő működési hőmérsékletét.

Példa: A SBC 17 szárító számára - a kukorica 32,5% -os szárítása 15% -os, 120 ° C-os hőmérsékleten. Ha a száraz nedvességtartalom 17% a 15% helyett, akkor javításra van szükség a FREKVENCIA beállítási pont az alábbiak szerint: 174mp x (17% / 15%) = 197mp.

FREKVENCIA beállítási pont ideje az érintőképernyőn állítható be 197 mp-re.



A változás a szemcsézettség minden szárítási szakaszában (kb. 4 óra) hatásos lesz.

12) Várjon legalább 4 órán át, majd ellenőrizze a nedvességtartalmat a szárító kitárolása közben

2 eset:

- A nedvességtartalom ha eléri a célértéket, akkor az automatikus kitárolási módra vált.
- Ha rögzített nedvességtartalom eltér a célhőmérséklet-tartalomtól, javítsa ki a Frekvencia beállítási pontot. értéket (lásd a fenti 12. bekezdést).

13) Módosítsa a szárító kitárolástt automatikus modulációs üzemmódra

A modulált automatikus kitárolási mód megváltoztatását csak akkor kell elvégezni, ha a tárolt nedvességtartalm 4 óra elteltével stabilizálódik, és eléri célul kitűzött száraz termény nedvességtartalmát.

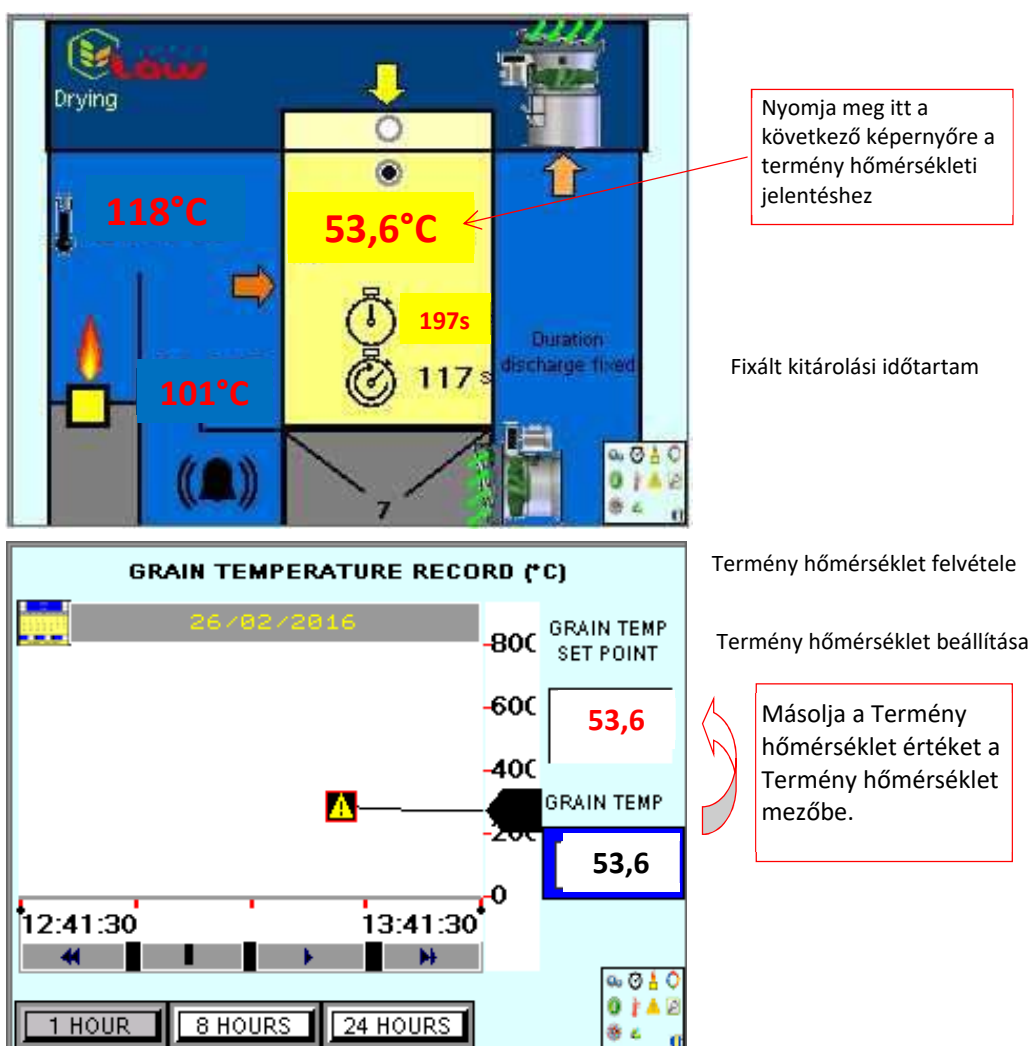
Ehhez az érintőképernyőn a szárító nézet TERMÉNY HŐMÉRSÉKLETE gombjának megnyomásával megjelenik az oldal TERMÉNY HŐMÉRSÉKLETÉNEK VIZSGÁLATA, és lehetővé teszi a hőmérséklet beállításait, ahonnan a szárító a moduláris automatikus üzemmódban dolgozik.

Ekkor másolja a megjelenített értéket a TERMÉNY HŐMÉRSÉKLETÉbe, a TERMÉNY HŐMÉRSÉKLET BEÁLLÍTÁSOK pont alatt.

Ezután menjen az Kitárolási idő beállításának oldalára, hogy a szárítót moduláris kitárolásba helyezze.

Példa: Az SBC 17 szárítógép esetében - a kukorica szárítása 32,5% -ról 15% -ra 120 ° C

Úgy véljük, hogy a szárító 4 óra múlva 15% kitárolt nedvességtartalomnál stabilizálódik, így lehetőség nyílik a modulált kitárolásra. A fő képernyő a következőképpen néz ki:

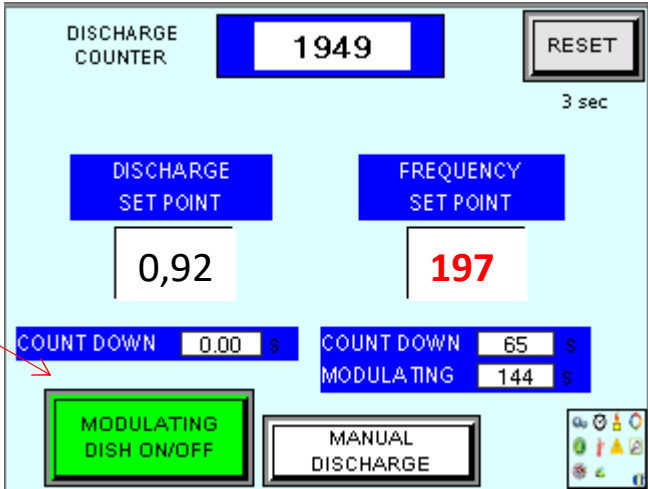


Ezután térjen vissza az első oldalra az Időzített kitárolás beállításaihoz

Kitárolás

Kitárolás beállítás

Nyomja meg ezt a gombot az automatikus kitároláshoz



Visszaállítás

Frekvencia beállítás

Visszaszámlálás
Moduláció

Modulációs lemez Be/ki

Kézi kitárolás

FIGYELEM
A SZÁRÍTÓ STABILIZÁLÁSA ÉRDEKÉBEN,
FELTÉTLENÜL SZÜKSÉGES A HOMOGEN NEDVESSÉGTARTALMÚ KUKORICA

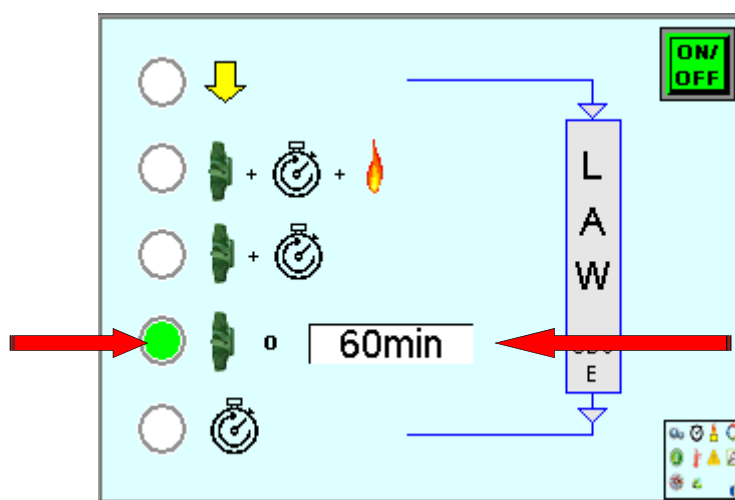
SZÁRÍTÓ LEÁLLÁSAI (NEDVES KUKORICÁT VÉVE ALAPUL 35 – 15)

FIGYELEM

A SZÁRÍTÓ BÁRMILYEN OKBÓL ADÓDÓ LEÁLLÁSA UTÁN BIZTONSÁGI OKOKBÓL MINDIG ZÁRJA EL A GÁZT.

Kevesebb mint 4 óra leállás

- Állítsa le a kezelő rendszert, és a szárítógép magától leáll, amikor az eléri az alacsony termény szintet. Ezután kapcsolja be a hűtési ciklust és állítsa be a késleltetett szellőzés beállított értékét meghatározott időtartamra, mielőtt a gép automatikusan kikapcsolna.



4-10 óra leállás

- Állítsa le a kezelő rendszert, és a szárítógép magától leáll, amikor eléri az alacsony termény szintet.
- Töltse fel a szárítót száraz terménnyel. Engedélyezze a töltés leállítását a legfelsőbb szinten.
- Állítsa le a kezelő rendszert, és hagyja a szárítógépet magától leállni, amikor eléri az alacsony termény szintet. Ezután kapcsolja be a hűtési ciklust és állítsa be a késleltetett szellőztetési értéket.

A szárító felső részét ezután töltse fel száraz terménnyel.

Az újraindítás előtt készítsen 2 kézi kitérőlést, és alaposan ellenőrizze a termény leereszkedését.

6-10 óra leállás

- Állítsa le a kezelő rendszert, és hagyja a szárítógépet magától leállni, amikor eléri az alacsony termény szintet.
- Töltse fel a szárítót száraz terménnyel. Engedélyezze a töltés leállítását a legfelsőbb szinten.
- Állítsa le a kezelő rendszert, hagyja a szárítógépet magától leállni, amikor eléri az alacsony termény szintet..
- Töltse fel a szárítót száraz terménnyel. Engedélyezze a töltés leállítását a legfelsőbb szinten.
- Állítsa le a kezelő rendszert, és hagyja a szárítógépet magától leállni, amikor eléri az alacsony termény szintet. Ezután kapcsolja be a hűtési ciklust és állítsa be a késleltetett szellőztetési értéket.

A szárító felső részét ezután szárazabb terménnyel töltse fel, szemben a 4-6 órás állással

Az újraindítás előtt készítsen 2 kézi kitérőlést, és alaposan ellenőrizze a termény leereszkedését.

10 -36 óra leállás

- Üritse ki a szárító felét
- Töltse fel újra a szárítót

Több mint 36 órás leállás

- Szárító teljes lecsapolása

TEENDŐK TŰZ ESETÉN

- A LAW szárítók programozott vezérlőpaneljei biztonsági berendezésekkel vannak felszerelve, amelyek lehetővé teszik az automatikus működést.
- Ez az automatikus működés azonban nem jelentheti az irányítás hiányát.
- A riasztási jel kiváltója mindig szükségessé teszi a lezárás okainak kutatását: korai beavatkozáshoz vezethet, különösen akkor, ha túlmelegedés, és ezáltal tűzveszély áll fenn.
- A vállalatok és a kölcsönös biztosítások adatmegelőzési utasításai szerint a kezelőnek készen kell állnia egy készenléti eljárásra a személyzet által feltárt tüzeset elleni küzdelem érdekében.
- A gondos megfigyeléssel és azonnali működéssel gyorsan észlelt minden tűz csak kisebb károkat okoz.
- Nagyon kívánatos az üzemeltető személyzet felkészítése ezen beavatkozásokra:
 - Kiképzés és felkészülés a megfelelő gyakorlatokkal,
 - A tűzoltás elleni küzdelem konkrét módjainak kialakítása, amelyeket a tűzoltók ajánlanak a megelőző látogatások alkalmával, amikor felméri a kockázatokat.
 - Lásd a biztonsági utasításokat a szárító kezelőpaneljének bezárásával.
- Katasztrófa esetén, azonnal hívja a tűzoltókat és közben végezze el a következőket:
 - ⇒ állítsa le a szárítót (szellőztetés, zárja el az égőt és a porlezáró csappantyúkat, ha a biztonsági funkció még nem működik)
 - ⇒ zárja be az összes bejövő nyílást (beleértve a termény hűtő ajtóit is),
 - ⇒ Gyorsan ürítse ki a szárítót a kitároló nyílással,
 - ⇒ a katasztrófa megszűnése után tisztítsa meg a szárítót azáltal, hogy eltávolítja az összes égett anyagot,
 - ⇒ Visszaállítás, ha kisebb kárról van szó,
 - ⇒ Ezután helyezze a szárítót ismét felügyelet alá,
 - ⇒ Minden esetben keresse meg a gyártót, és kérje meg őket, hogy vizsgálják meg a készüléket.

Ezen speciális utasítások mellett a főbb biztonsági pontokra is felhívjuk a figyelmet , illetve a saját biztosító társasága által kibocsátott biztonsági előírásokra.

HIBAELHÁRÍTÁS

Hibák	Hőmérséklet.	Égő	Ventilátor	Újraindítás	Probléma oka
Hibás Vigitemp	30''	0	0	Igen	Hőmérséklet többet az egyik szondán/sérült vezeték
Telített levegő hiba	30''	0	1	Nem	Kompresszor leállt Telített levegő szívargás Nyomásszabályzó (kompresszor) be kell állítani Nyomásszabályzó panel – kitárolás beállításra szorul –
Alacsony szint hiba	5''	0	1	Nem	Nincs termény Szint hiba
Termosztát hiba	5''	0	1	Igen	Sérült termosztát vezeték Termosztát beállításra szorul Termosztát kapcsolat
Olajteknő hiba	5''	0	1	Nem	Mechanikus vezérlés leállt Blokolt Mechanikus vezérlés Sérült szint Kitárolás záró nyitva
Légáramlás hiba	60''	0	1	Igen	Ventilátor leállt (letört) Ventilátor szalag Keresztuláramló levegő hiba Sérült légszonda Blokolt filter (forgó filter) Zárt portalanító filter
Kitárolás hiba	15''	0	1	Igen	Sérült kitároló vezeték Rugalmas törzs érzékelő hiba Hibás elosztó Kitároló nyitva maradt Ram leválasztva
Égő megszakító	5''	0	1	Igen	Rosszul kalibrált termal relé motor, ventilátor hiba (túlmelegedés)
Ventilátor megszakító	0''	0	0	Igen	Rosszul kalibrált termal relé motor, ventilátor hiba (túlmelegedés)
Láng hiba	2''	0	1	Igen	LME7 doboz biztonsági mód (lásd köv. oldal): Az égő nyomásérzékelő által észlelt levegő hiánya Nyomáskapcsoló UV cell hiba Gázadagolás hiánya Blokolt gáz filter Szikra hiba Hibás gyertya Feszültség hiba a vezetékben Gáz túlnyomás (kitárolás) Biztonsági gázszelep hiba Pilot szelep hiba Blokolt lyukak a rámpában
Riasztás mechanikai kezelése	10''	0	1	Igen	Megszakított mechanikus kezelés
Termény hőmérséklet hiba	60''	0	0	Igen	Termény túlmelegedés Sérült szonda vezeték Szonda hiba
Forró levegő hőmérséklet hiba	10''	0	1	Igen	Forró levegő túllépte a maximumot Sérült szonda vezeték Szonda hibás

LME7 HIBAKÓDOK ÉS OKOK:

Hibakód	Üzenet	Valószínű ok
bAC Er3	Kompatibilitási hiba a modul paramétereit és a készülék között a mentés idején	Nem egyeznek a paraméterek az alapegység paramétereivel
Err PrC	Modul paraméter hiba	A paramétermodul hibás adatokat tartalmaz Nincs beillesztett paramétermodul
Loc : 2	Nincs láng a biztonsági idő lejáta után (TSA)	Hibás vagy eldugult égő szelepek Nincs beillesztett paramétermodul A lángszonda hibás vagy piszkos Az égő rossz beállítása Az égő nem világít
Loc : 3	Légnyomás hiba (pressostat (LP) nyugalmi helyzetben marad, visszatér az előírt idő után (t10) (a légnyomás-szabályozó (LP) válaszüzeje záraskor	Légnyomás hiba (LP) A légnyomás csökkenése az időzítő lejárata után A levegőnyomás-szabályozó zárt helyzetben van
Loc : 4	Szórt fény	Szórt fény az égő indításakor
Loc : 5	A levegőnyomás hibája, a levegőnyomás állása munkahelyzetben van	A levegőnyomás-szabályozó állapotának ellenőrzése (LP) A levegőnyomás nyitott helyzetben van
Loc : 6	Szervomotor hiba	Hibás vagy blokkolt szervomotor Kapcsolati hiba Helytelen beállítás
Loc : 7	Nincs láng	A láng gyakori eltűnése Hibás vagy blokkolt szelepek Hibás vagy blokkolt szonda Rossz égőbeállítás
Loc : 10	Nem hozzárendelhető hiba (applikáció)	Kábelezés vagy belső hiba - érintkezők vagy egyéb hibák
Loc : 12	Tömítés	Égőszelep tömítés (V1)
Loc : 13	Tömítés	Égőszelep tömítés (V2)
Loc : 14	Hiba - a zárt szelep hitelesítése (POC)	A tömítés zárási hibája a zárt szelep érvényesítésével (POC))
Loc : 20	Gáznyomás minimum	Kevés gáz
Loc : 22	Biztonsági rendszer nyitva	- Pressostat gáz nyitva maximumon - A termosztát küszöbértéke kioldódik
Loc : 60	Analóg áramforrás 4...20mA, I<4 mA	Törött huzal
Loc : 83	Ventilátor hiba PWM	-A ventilátor nem éri el a tervezett időben előírt sebességet vagy Miután elérte az előírt fordulatszámot, ha túllépi a határértéket (P650) az engedélyezetttnél hosszabb ideig, sebességkihagyás (P650)
Loc : 138	A helyreállítás nem helyes	A helyreállítás nem helyes
Loc : 139	Nincs paramétermodul észlve	Nincs paramétermodul észlve
Loc : 167	Kézi csavarozás	Kézi csavarozás
Loc : 206	AzL2 nem kompatibilis	Használjon új verziót

SZEZON VÉGI KARBANTARTÁS

Szárító tisztítása

Ha a szárító üres elengedhetetlen a doboz szekcióinak teljes tisztítása, ehhez:

- Távolítsa el az összes terményt, pelyheket és lerakódásokat a dobozokban és a oszlopokban, vákuumban, esetleg víz és levegő nyomás alatt
- Csatlakoztassa le a száraz terményes garatokat, és biztosítsa a víz eltávolítását,
- Nyissa ki a termény kitároló egységet,
- Védje az égőt, a gázégő egységet, a légelosztókat (tekercseket), vízpermetet (vízhatlan ponyvával vagy mással)
- Kerülje el az elektromos berendezések (szondák, szint, csatlakozódobozok, motorok stb.) közvetlen vizesedését, nehogy a tömítés károsodjon nyomás alatt álló sugárral,
- Tisztítsa meg a csövek belsejét. Tisztítsa meg a szárító csövek be- és kilépő csöveit.
- Tisztítsa meg a kitároló egységet (nyitott állapot)
- A munkát a száraz termény garatokkal fejezze be, nyissa ki a hozzáférési ajtókat.

A KITÁROLÓ EGYSÉG KARBANTARTÁSA

- A cylinder csuklópánt tisztítása és időszakos kenése.
- Töltse fel, ahonnan hiányzik az olaj: 1 of the AZOLLA 20 TOTAL vagy 21 vagy SHELL Tells BP Oil Artic Light F.
- Győződjön meg róla, hogy nincs hulladék felhalmozódva a kitároló egységben.

Ventilátorok tisztítása

- Ne használjon vizet,
- Tisztítsa meg a ventilátorokat: kerekeket és fix pengéket,
- Tisztítsa meg a légterelőket,
- Tisztítsa meg a levegő átáramlás érzékelőket
- Ellenőrizze az övek erősségét,
- Kenje meg a csapágyakat.

Gázégő tisztítása

- Ne használjon vizet,
- Zárja le a zárószelepet,
- Nyissa ki a szűrőt, és tisztítsa meg a patront,
- Tisztítsa meg a cellát és a gyertyát,
- Ellenőrizze és tisztítsa meg a gázvezetékét (vákuum vagy sűrített levegő)
- Tisztítsa meg a rámpa lyukakat

Ezen műveletek elvégzése után

- Zárja be az összes ajtót, és szellőztesse ki a szárítógépet 50-60 ° -os forró levegő hőmérsékleten, alacsony fokozatú folyamatos szárítás mellett, kb. 1 órán keresztül, és a szárító belseje megszárad.
- Zsírozza meg az aljzatokat és a légterelőket.
- Kompresszor: - ellenőrizze az olajsintet, a szíjakat,
 - Tisztítsa meg a szűrőt,
 - Vegye le a tartályt.
- Panel:
 - javasoljuk, hogy az energiaellátást egész évben hagyja bekapcsolva,
 - Tisztítsa meg a panel belsejét a porelszívóval,
 - Tegyen egy páratlanító eszközt, ha a nedvességtartalom kiszámítható.
 - Az újraindítás ellenőrzi a PLC akkumulátor állapotát (zöld LED BAT)

A TISZTA SZÁRÍTÓ A LEGJOBB GARANCIA A MINŐSÉGI SZÁRÍTÁSHOZ, ÉS TŰZ ELKERÜLÉSE ÉRDEKÉBEN



Figyelem, a szárítót rendkívül fontos 2 havonta legalább 30 másodperce elindítani, hogy elkerülje a forgó elemek oxidációját.

SZÁRÍTÓ ADATTÁBLA

[illegible]

OPCIÓ : KIÁRAMLÓ LEVEGŐ HŐMÉRSÉKLETÉNEK MEGFIGYELÉSE

Bemutató

A kiáramló levegő hőmérsékletének ellenőrzését egy független PLC végzi, amely a használt levegő hőmérsékletét vizsgálja a tűz megakadályozása érdekében.

Ez a lehetőség 8, 16 vagy 28 db szondás géphez tartozik. A funkciók vezérlése az érintőképernyőről (ugyanúgy, mint a fő képernyő) történik.

Használt levegő hőmérséklet-érzékelők működtetése

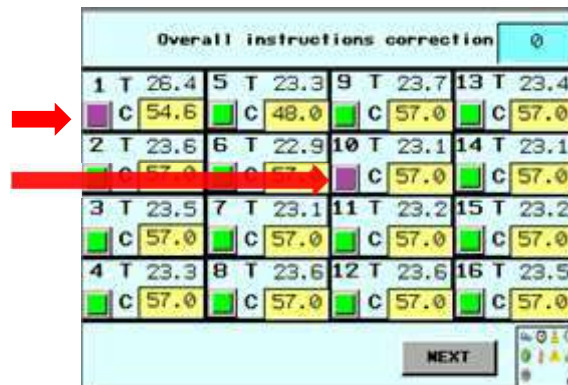
Szondák 2 biztonsági küszöbértékei az elhasznált levegőre

- Az első küszöbérték akkor lép működésbe, ha az üzemi hőmérséklet túllépi a szonda beállításait
- Az első szakasz egy előriasztás, amely megjelenik a képernyőn, de nincs hatással a szárítóra.
- A második küszöbérték akkor lép működésbe, ha az üzemi hőmérséklet túllépi 5 fokkal a szonda beállításait
- A második küszöbérték aktiválja a relét (RSV), és teljesen leállítja a szárítót. Ez a relé ellenőrzi a megelőző elemek működését (például permetezőrendszer)

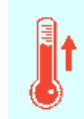
Lehetőség van felfüggeszteni a szonda működését (például sérült kábel miatt).

Ez a funkció azonban csak egy szondával lehetséges 8 próbacsoporton. Azaz ez felfüggeszti az 1-es és a 10 -es szondát, de nem gátolja az 1 szondát és a 3 szondát együttvéve

Az érintőképernyő oldalán riasztások jelennek meg a biztonsági küszöbértékekről.



Képernyők



(Nyomja meg)

Nyomja meg a gombot a hőmérsékletérzékelő oldal eléréséhez



Az első 16 érzékelő jelenik meg ezen a főoldalon

A 12 érzékelő eléréséhez nyomja meg a gombot **NEXT**

Overall instructions correction				0
1 T 26.4	5 T 23.3	9 T 23.7	13 T 23.4	
☐ C 54.6	☐ C 48.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	
2 T 23.6	6 T 22.9	10 T 23.1	14 T 23.1	
☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	
3 T 23.5	7 T 23.1	11 T 23.2	15 T 23.2	
☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	
4 T 23.3	8 T 23.6	12 T 23.6	16 T 23.5	
☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	
				NEXT

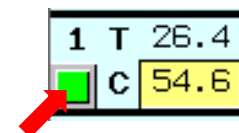
Nagyítson a szenzorra

Megjelent az adatok

- Érzékelő azonosító száma 1
- A hőmérséklet érzékelő: T
- A felhasználó által definiált C érzékelő készlete
- Kapcsolja ki az érzékelőt



(Nyomja meg)

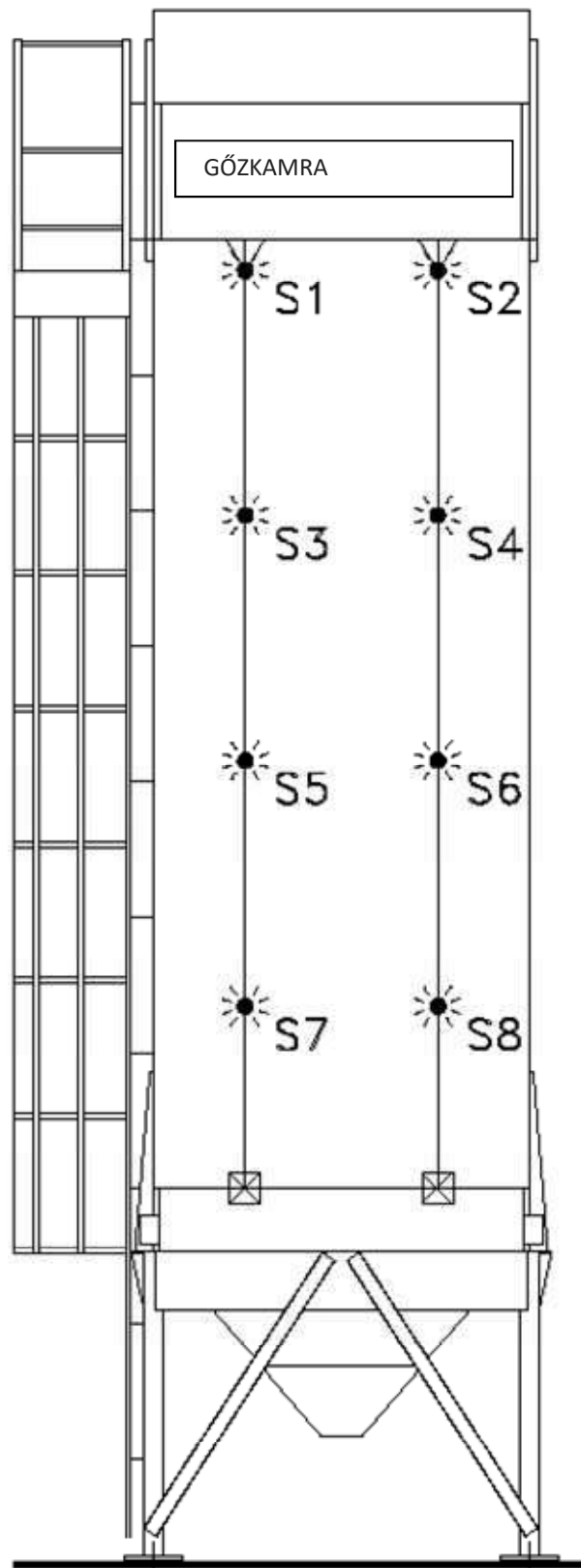


Érzékelők egy időben történő leállítása

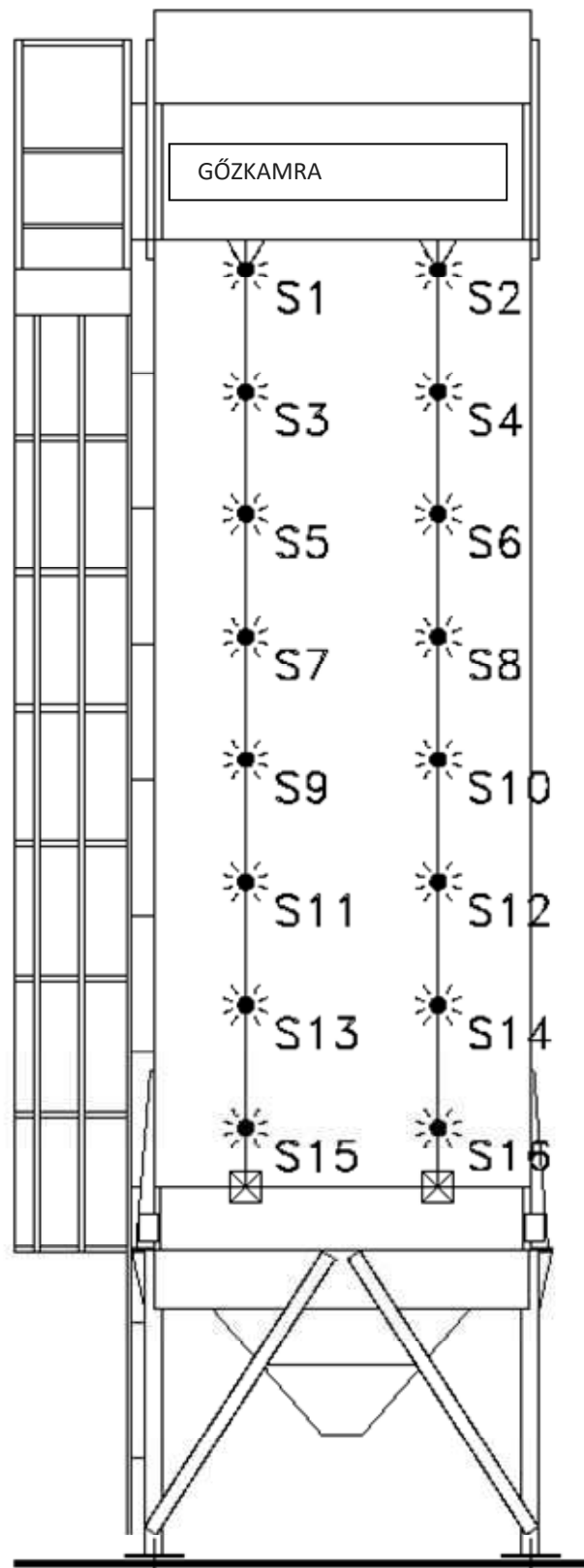
- Valamennyi érzékelő egyidejű hozzáadásával vagy lekérdezésével lehetséges
- A beállított érték megváltoztatásához nyomja meg a gombot, és adja vissza az értékét a megjelenő számbillentyűzet segítségével, majd

Overall instructions correction				0
1 T 26.4	5 T 23.3	9 T 23.7	13 T 23.4	
☐ C 54.6	☐ C 48.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	
2 T 23.6	6 T 22.9	10 T 23.1	14 T 23.1	
☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	
3 T 23.5	7 T 23.1	11 T 23.2	15 T 23.2	
☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	
4 T 23.3	8 T 23.6	12 T 23.6	16 T 23.5	
☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	☐ C 57.0	
				NEXT

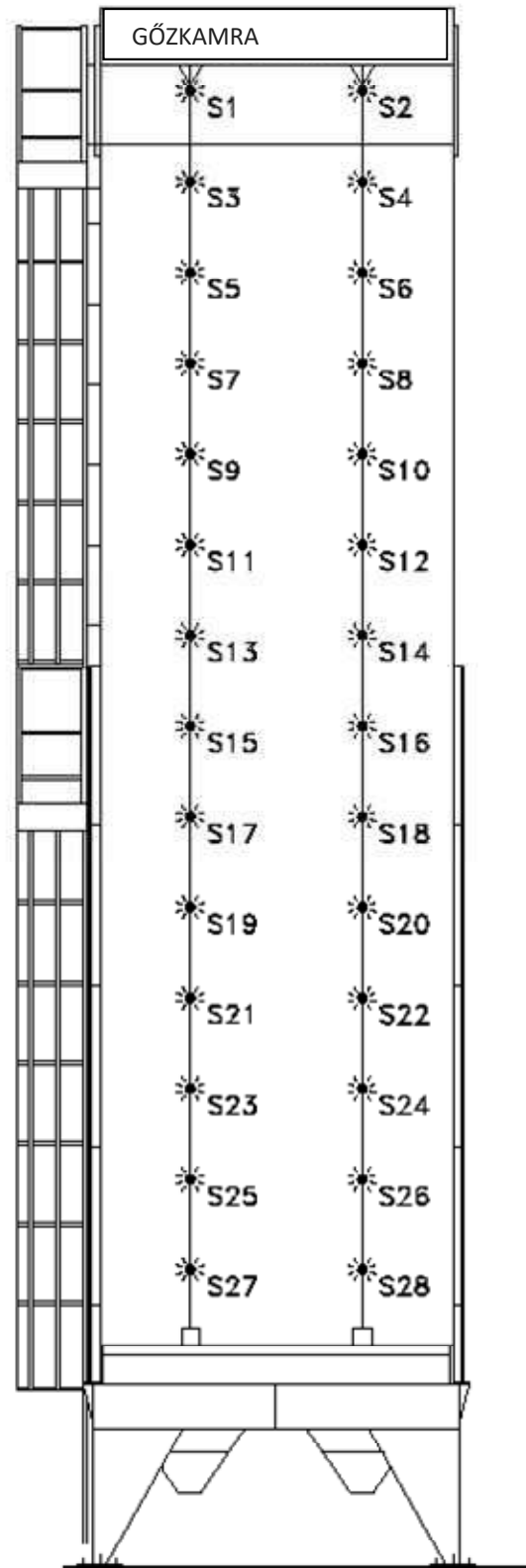
8 szonda helyzete VIGITEMP TWIDO



16 szonda helyzete VIGITEMP TWIDO



28 szonda helyzete VIGITEMP TWIDO



OPCIÓ : FORGÓ FILTER

Dizájn

- Panelkészlet a gőzkamra elválasztására.
- A forgó vákuumszűrővel együtt:
 - Keretméret 1,88 m x 1,88 m vagy 2,28 m x 2,28 m-t hajtott lemezekből és csavart
 - Rozsdamentes acél háló Ø 0,4 mm huzalból, 1 mm-es hálóból
 - Forgó vákuum a háló közepén, és körbe szívja
- Centrifugális Ventilátor kapcsolódik (x) porelszívóhoz (s)

Teljesítmény

- Kevesebb mint 10 mg/m³ por

Összeszerelés

Ellenőrizze a következő pontokat:

- A gőzkamra hossza 2,50 m legyen, és legyen elszigetelve a páralecsapódás elkerülése érdekében, ezáltal elkerülhető szűrő eltömődésének veszélye.
- A szárítógép legyen felszerelve a következő alkatrészekkel: porvédő nyílászárók.
- A belső térelválasztó lemezeket szorosan rögzíteni kell a szivárgás megelőzése érdekében, és ezáltal a porszűrőn kívül történő átjutását.
- A hálónak tökéletes síkot kell alkotnia.

FONTOS:

Az aspirátor forgatásával kialakított síknak tökéletesen síknak és párhuzamosnak kell lennie a háló síkjával.

Miután a dobozt a szűrőre szerelte, az üzembe helyezés előtt be kell állítani a szívófejet.

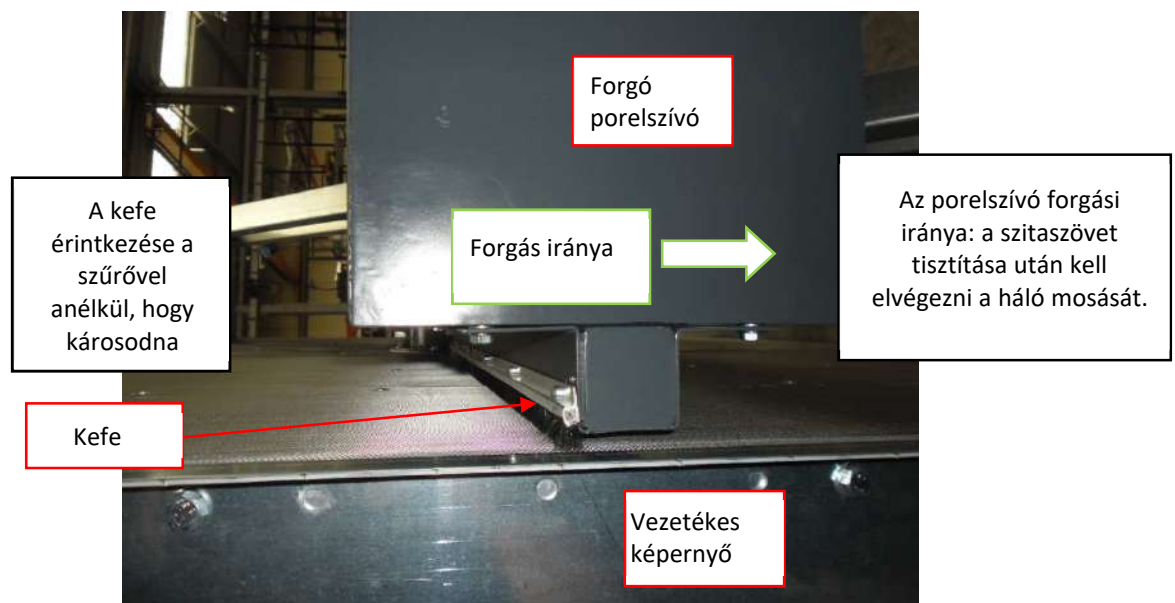
Ennek beállításához a csapágycsavart kell beállítani.



Csapágy a porelszívó oldalán



Csapágy a motor oldalán



A ventilátorból kiáramló por:

- **SBC szárító esetén: forró levegő szellőzése**, a hűtési szakaszok fölött elhelyezkedő helyen (lásd a csatolt diagramot standard típus SBC.N és SBC.L szárítóra).
- **SBC.E szárító esetén:** közvetlenül a padló alatt az újrahasznosító ventilátor felett (lásd az Economiser típusú szárító mellékelt ábráját).

Szűrők karbantartása

A szűrés megfelelő működéséhez:

Az 1 szűrőházat hetente kétszer tisztán kell tartani, attól függően, hogy a szivárgás milyen jellegű, vagyis a filter rostáit, annak részeit, porelszívóit, illetve a csöveket kell megtisztítani.

Ehhez kézi kefézés vagy nyomás alatti mosó használata ajánlott. Az utóbbi esetben alapos szárazt kell szellőztetni, mielőtt a szárító tisztítása megkezdődik.

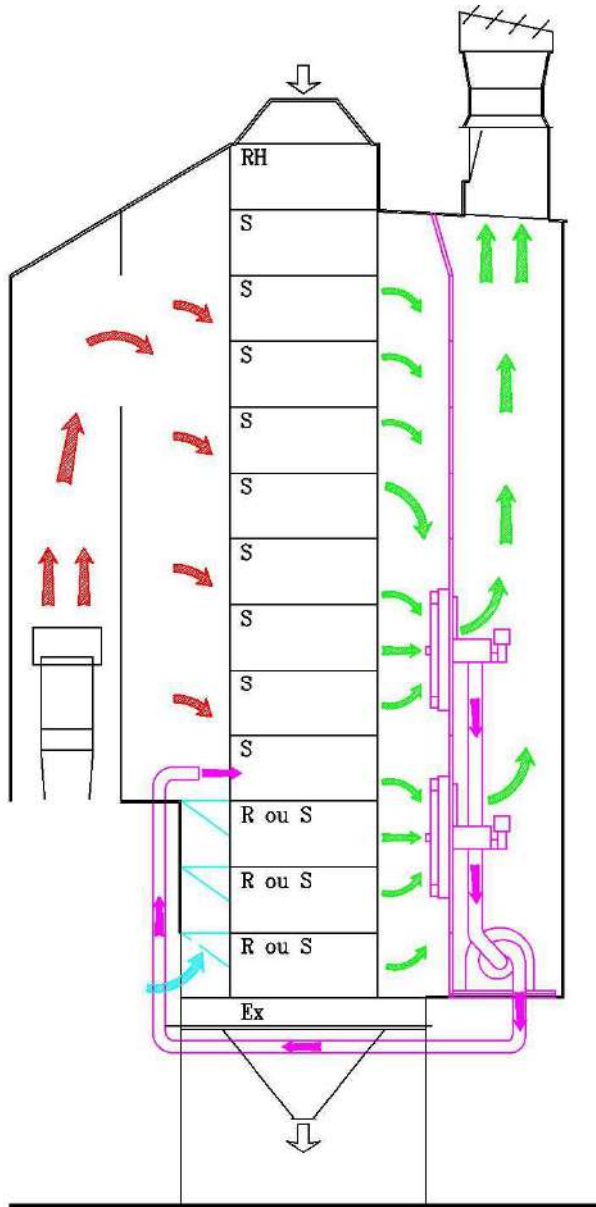
Nedves termény esetében (> 35%), gyakrabban kell ellenőrizni a tisztaságot és esetleg újra kell gondolni a tisztítási folyamatot.

A szezon végén és minden tisztítás után ellenőrizze a következőket:

- Porgyűjtés a csövekben és a helyreállító ventilátorok
- A szennyeződések a szívófej szintjén ragadtak
- A szűrő és a tisztítókefe tisztítása
- Falfestés
- Csapágyak kenése

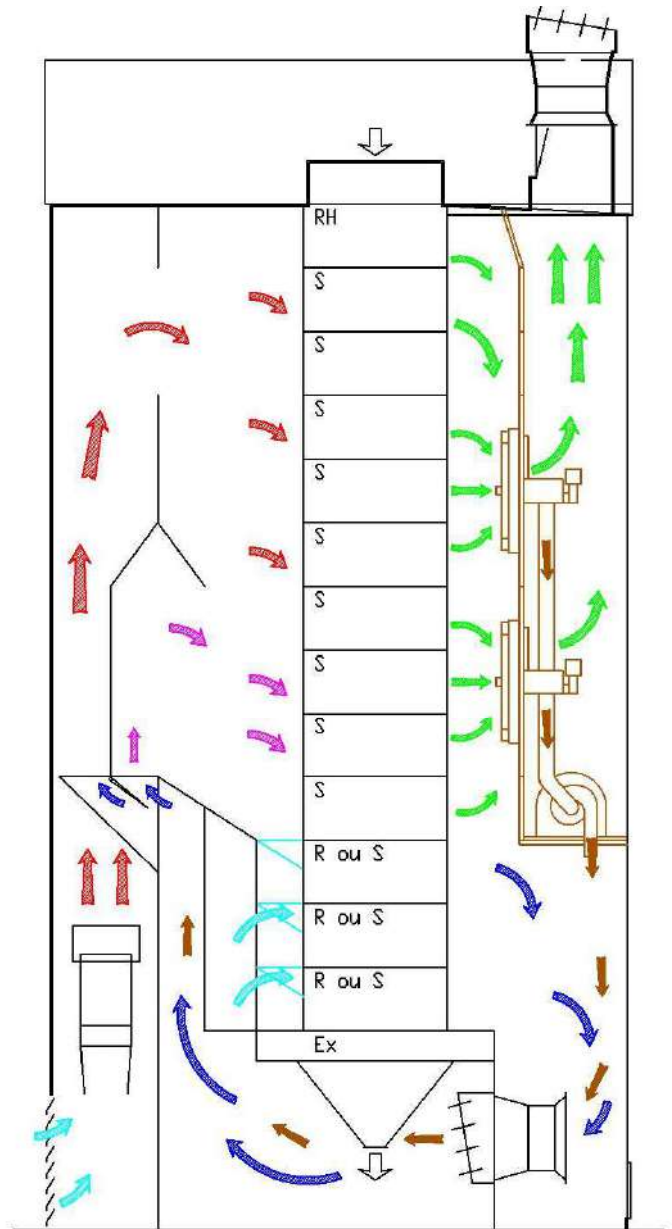
A folyamatos szárítókészülékek működésének szűrési elve

SBC. Standard



- Friss levegő
- Forró levegő
- Telített levegő
- Poros levegő

SBC. Economizer



- Poros levegő
- Friss levegő
- Forró levegő 1
- Forró levegő 2
- Újrahasznosított levegő
- Circuit saturated air

OPCIÓ : A SZÁRÍTÓ VÍZPERMETEZŐ RENDSZERE

- ✓ A tűzvédelmi rendszer a szárító minden folyosójában megtalálható, locsolófejek diffúzióival. Minden sáv 3 locsolófejjel rendelkezik. A folyosók, ahol vannak:
- ✓ AC : forró vezeték
- ✓ AH : nedves légcsonna filter
- ✓ AH : nedves légcsonna filter
- ✓ nedves termény garat

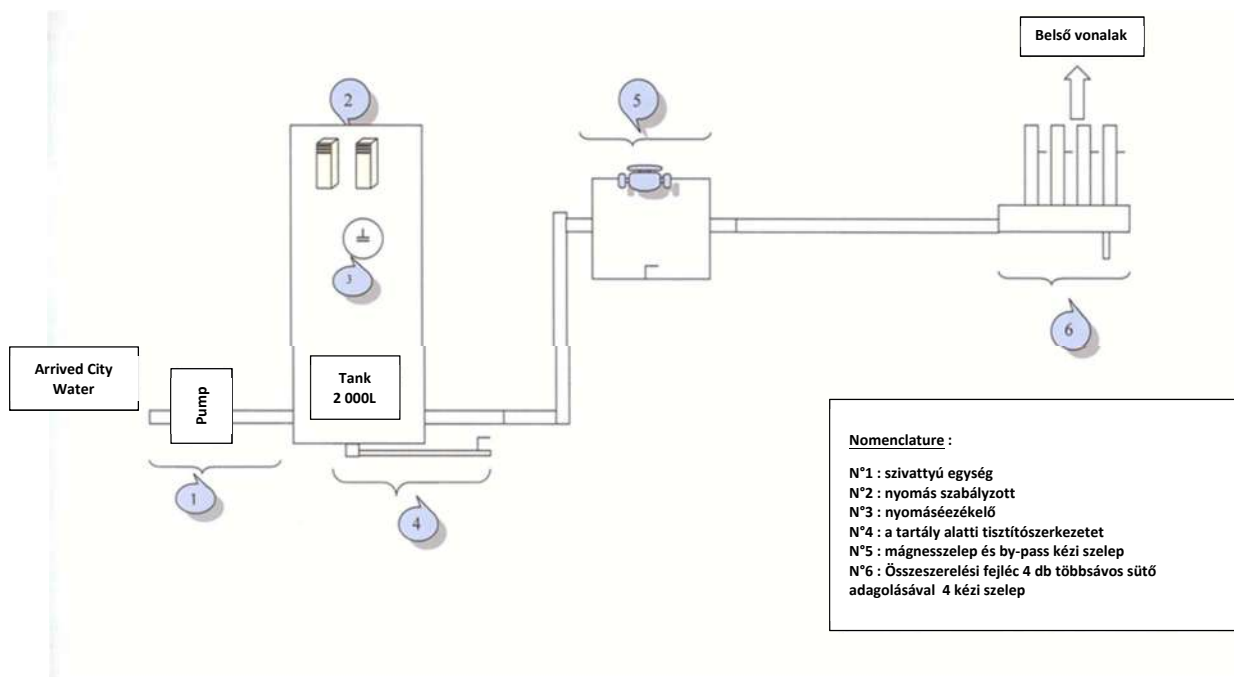
a szárító lábánál egy szivattyút szerelnek fel, amely a modell után 1500 vagy 2000 literes tartályt nyom.

Ha túllépte a levegőszondák biztonsági küszöbértékét, akkor a bemeneti áramkör szolenoid szelepe (az alábbi ábra) automatikusan megnyílik.

A felhasználónak manuálisan ki kell nyitnia az elosztócsatornán található szelepek duzzasztógátját (a 6. ábrán az alábbi ábrán), hogy kiválassza a folyosót.

Ha a szolenoid szelep megnyitásával van probléma, a felhasználónak a meg kell nyitnia a kézi vezérlésű szelepet, amely a szolenoid szeleppel helyezkedik el párhuzamosan.

Leírás



A szárító folyósóiba szerelt szórófejek műszaki ismertetője



Tangential-flow full cone nozzles

Series 422



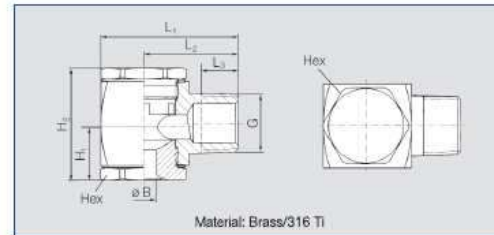
Érintőlegesen elhelyezett
folyadékellátás örvények nélkül.
Stabil permetezési szög, egyen
szórófejek.

Felhasználás:

Tisztítási és mosási folyamat,
gázszerű folyadékok és szilárd
anyagok hűtése, felszíni
permetezés, légtisztítóba
történő permetezés, kémiai
rakciók javítása, hab szabályozás
stb.

**Tangentially arranged liquid
supply. Without swirl inserts.
Non-clogging. Stable spray
angle. Uniform spray.**

Applications:
Cleaning and washing process,
cooling of gaseous fluids and
solids, surface spraying, spray-
ing onto mats in air washers,
improving on chemical reac-
tions, continuous casting, foam
control.



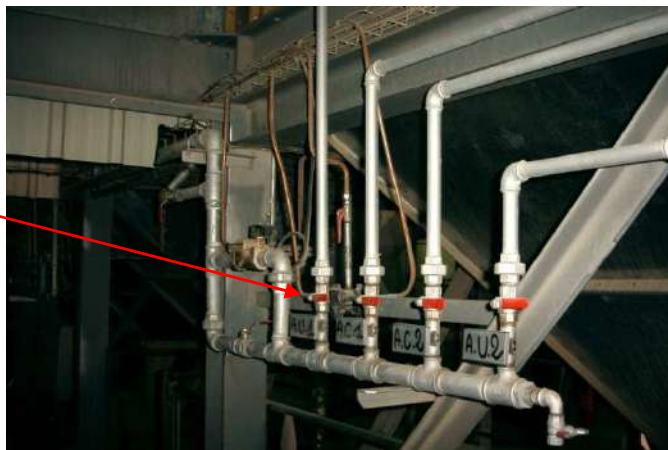
G	Dimensions [mm]						Weight Brass
	L ₁	L ₂	L ₃	H ₁	H ₂	Hex	
1/4 BSPT	28.0	20.0	10.0	8.0	20.5	12.0	43 g
3/8 BSPT	36.0	25.0	10.0	11.0	26.5	19.0	105 g
1/2 BSPT	48.5	33.5	13.0	20.0	40.0	27.0	250 g
3/4 BSPT	58.0	38.0	14.5	23.5	57.0	36.0	660 g
1 BSPT	76.0	48.5	17.0	27.5	66.0	41.0	1.330 g

Szárító levegőfolyosóján használt fúvóka:



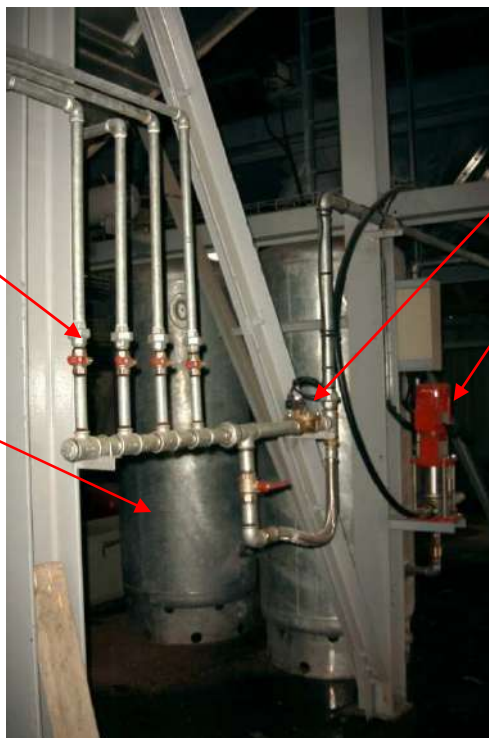
(következő)

Elosztócső kézi
zárószeleppel



Elosztócső kézi
zárószeleppel

Tank 1500 L



Szolenoid

Szivattyú

FIGYELEM

SZEZON UTÁN, ÜRÍTSE KI A TARTÁLYBÓL A VIZET ÍGY MEGELŐZVE A FAGYÁS KOCKÁZATÁT

OPCIÓ : TÁVOLI FELÜGYELET

1. Eszköztárak bemutatása

1.1 Felső eszköztár



Nyissa meg a kezdőlapot



Hozzáférés az adatgörbék oldalhoz



Technikusok oldala (rendszergazdai jelszóval érhető el)



Lépjen ki az alkalmazásból. Megjegyzés: Csak rendszergazda jelszóval érhető el.



A felhasználó megváltoztatása. Megjegyzés: A technikus engedélyével való kapcsolat, hozzáférést biztosít a felhasználóváltás menükhöz.

1.2 Eszköztár riasztások



Aktív riasztások törlése.

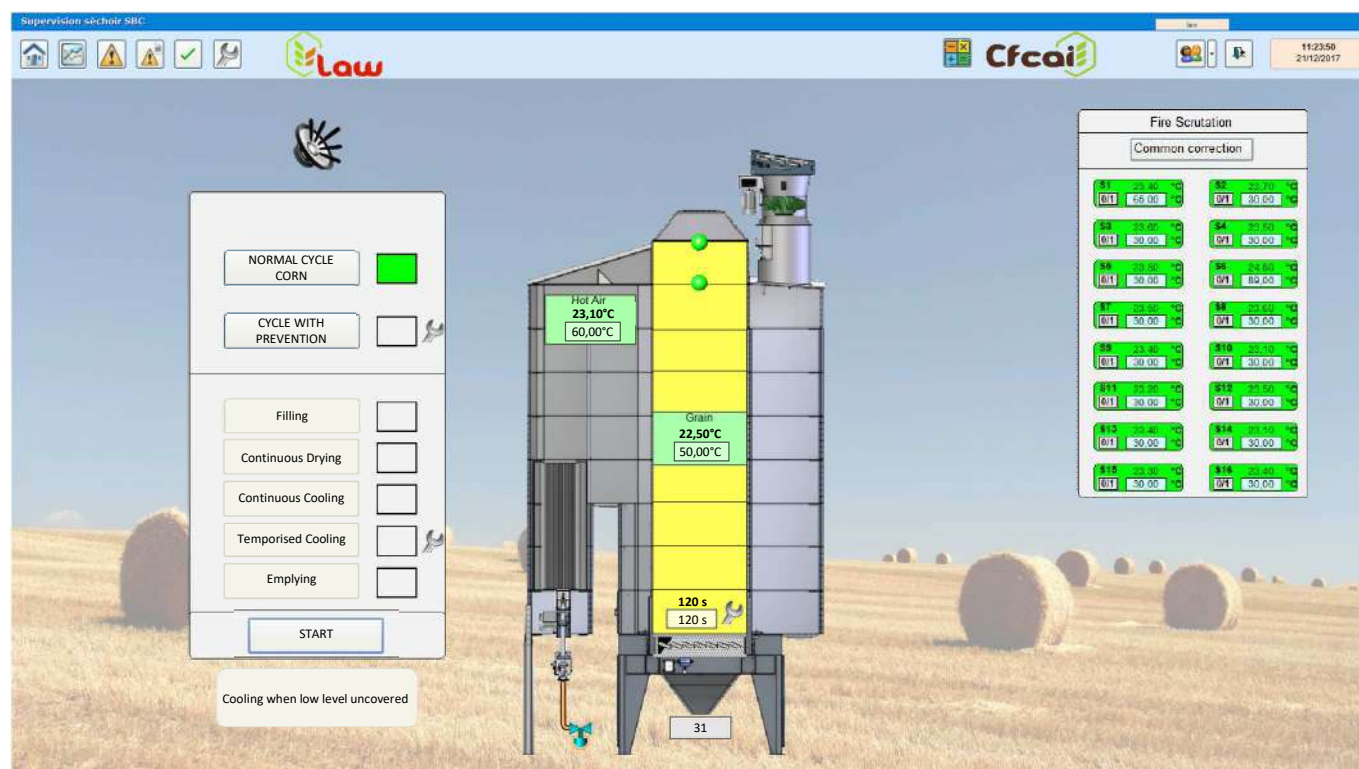


Hozzáférés az «Riasztási napló» oldalhoz



Hozzáférés az« Aktív riasztások » oldalhoz.

2. Főoldal



SBCLE modellhez szintén létezik főoldal

2.1 Bemutató

A főoldal a következőkből áll:

A) Egy ellenőrzési terület, amely lehetővé teszi:

- 1) A szárítási mód kiválasztása a termény típusától függően.
- 2) Az el kitároló, a kürt és az alacsony szint üzembe helyezése, üzemben kívüli helyezése
- 3) A ciklus kiválasztása.

B) A szárítógép ábrázolása, amely mutatja a valós idejű információkat

(Hőmérsékletek, motorok működési állapota, Szint stb.)

C) A szárító működését befolyásoló különböző paraméterek olvasási és módosítási területe (lásd 1.3 fejezet).

2.2 A grafikus elemek színkódja

A szárító grafikus ábrázolását képező tárgyak közül néhány megváltozik az állapotuknak megfelelően. A különböző színek jelentése, melyek minden objektumnál közősek, a következő:



Szürke: Megállt (vagy bezárva a redőknél)



Zöld: Működő (vagy nyílászárók számára nyitva)



Piros: hiba

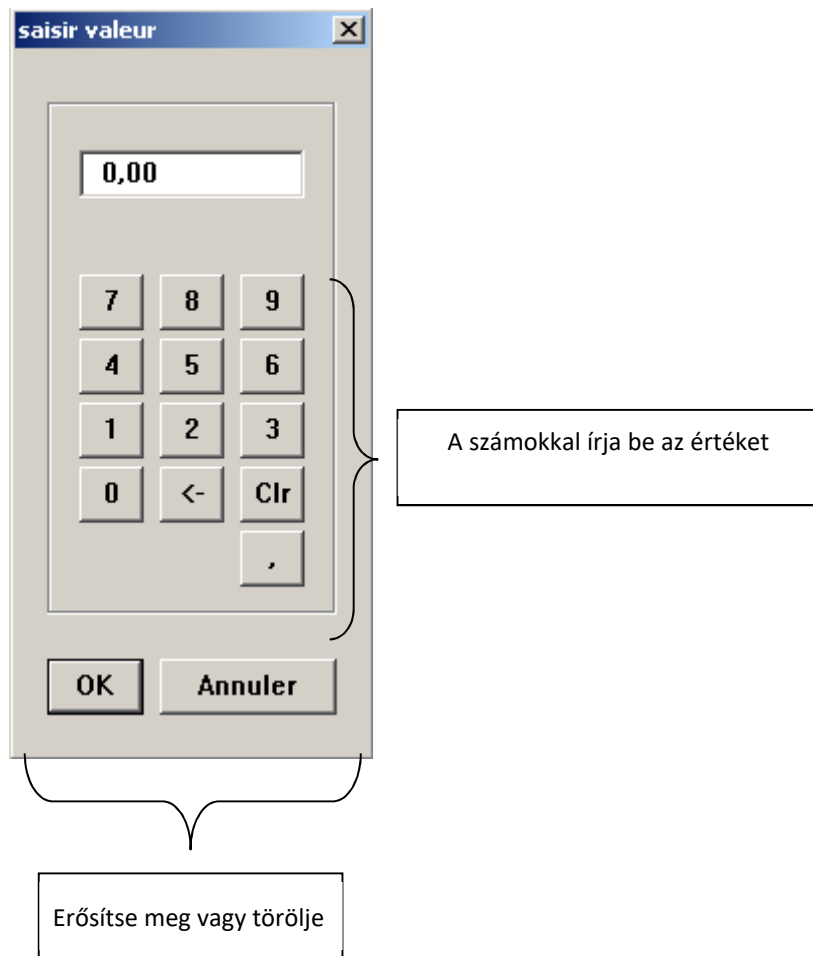
2.3 Paraméterek módosítása

Az egyes paraméterekhez való hozzáférést a felbukkanó oldalakon keresztül az alábbi ikonok megnyomásával lehet végrehajtani:



A paraméterek változása a következő:

Kattintson bármelyik paraméter szerkesztésre a következő módosítási ablak megjelenítéséhez



saisir valeur

0,00

7 8 9

4 5 6

1 2 3

0 <- Clr

,

OK Annuler

A számokkal írja be az értéket

Erősítse meg vagy törölje

3. Adatgörbék oldala

3.1 Bemutató

A görbék oldala grafikusán ábrázolja a szárító felső és alsó forró levegőjének hőmérsékletét.



3.2 Adatgörbék dossziéjának megnyitása

A felügyelet újraindításakor meg kell adni a szoftvernek a megtekinteni kívánt görbék nevét.

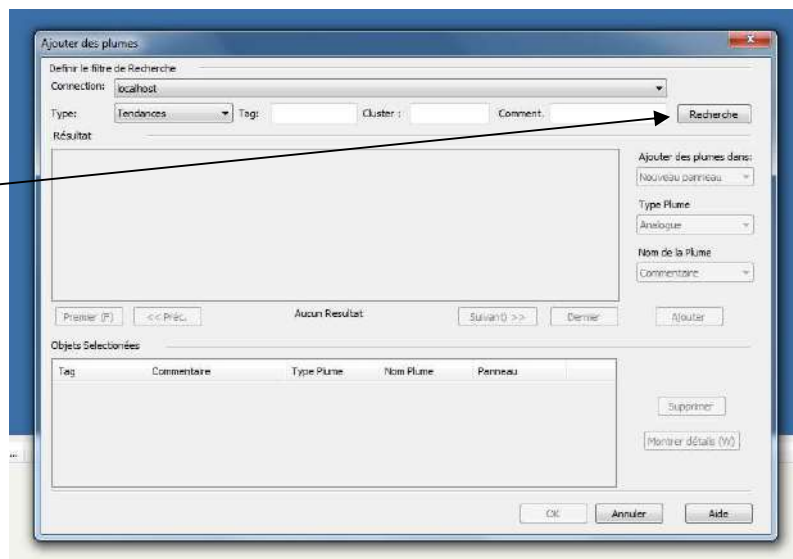
Ennek érdekében tegye a következőket:

1-Kattintson az
ikonra
"hozzáad"

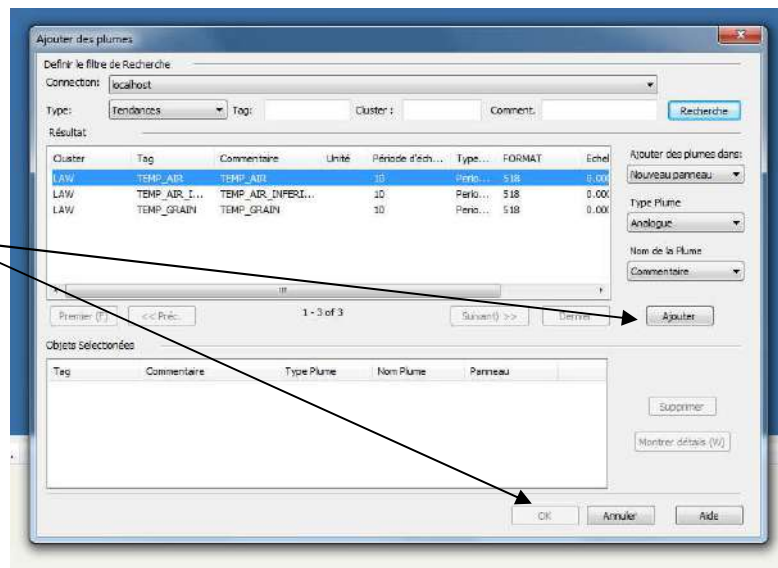


(Következő)

2-Kattintson a keresésre



3-Válassza ki a kívánt görbét, majd kattintson a "Hozzáadás" gombra "OK"



4. Szondák oldala



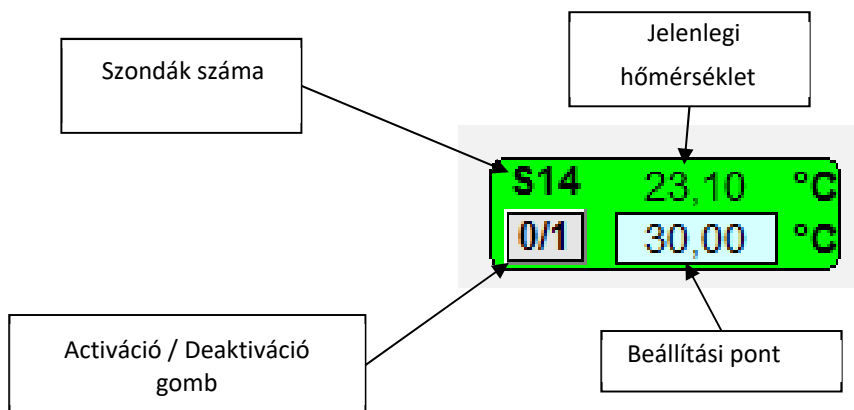
Figyelmeztetés: Biztonsági okokból egyszerre nem lehet több mint egy szondát deaktiválni 8 csoportonként.

Csoport 1: 1-8 szonda

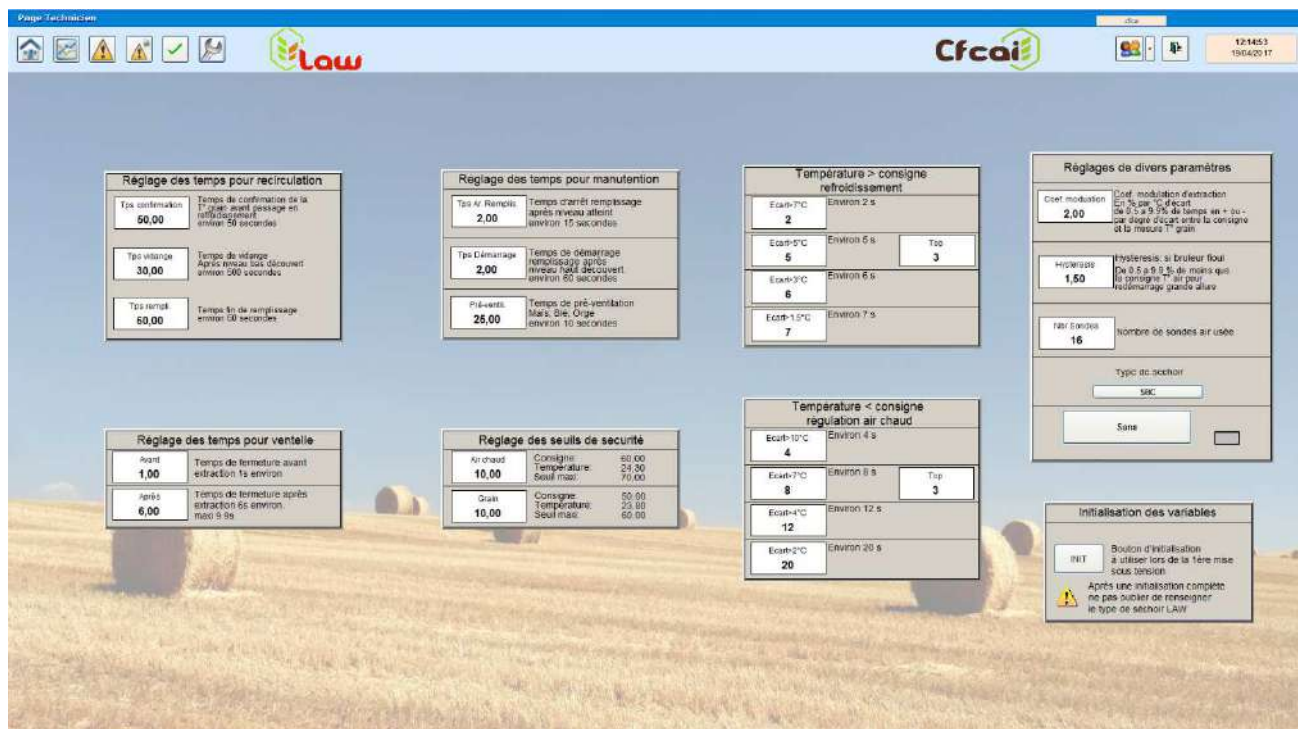
Csoport 2: 9 -16 szonda

Csoport 3: 17-24 szonda

Csoport 4: 25-32 szonda



5. Technikusi oldalak



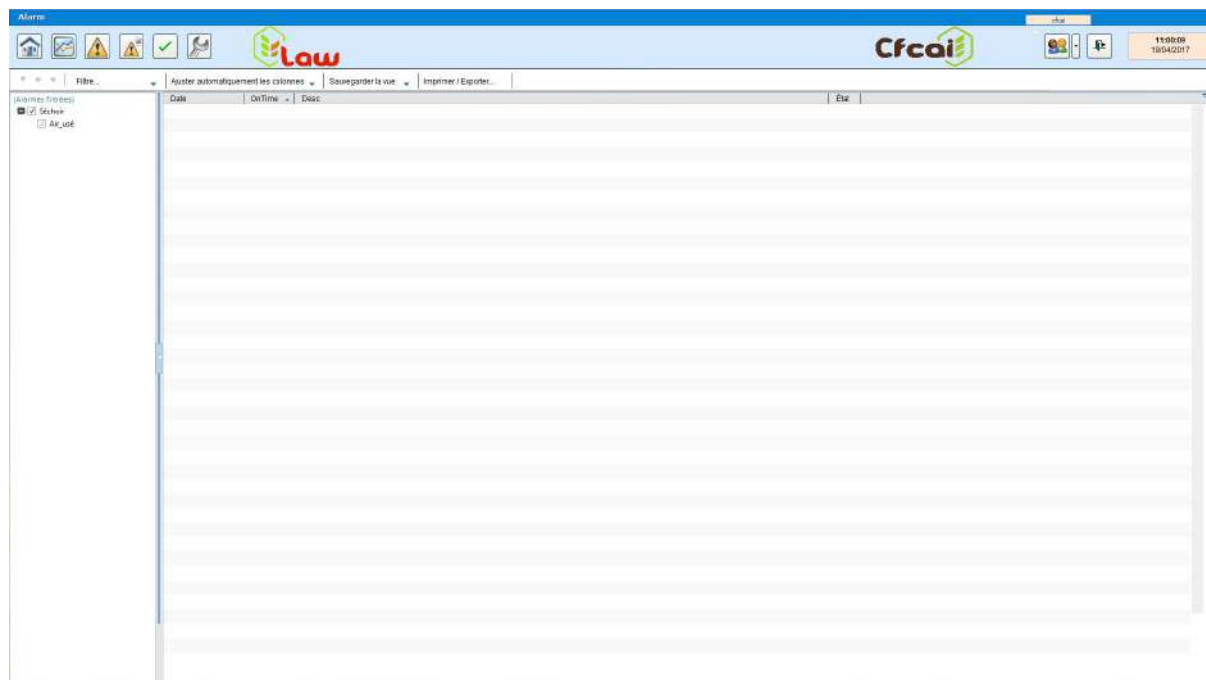
5.1 Bemutató

A technikus oldal hozzáférést biztosít a szárító beállításához. Az ezen az oldalon történő hozzáférés azt jelenti, hogy a felhasználó "CFCAI" technikusként jelentkezett be.

5.2 Paraméterek modifikálása

A fehér téglalapban tárolt összes paraméter módosítható. A módosítási módszer ugyanaz, mint a - másik oldalon (lásd 1.3 fejezet).

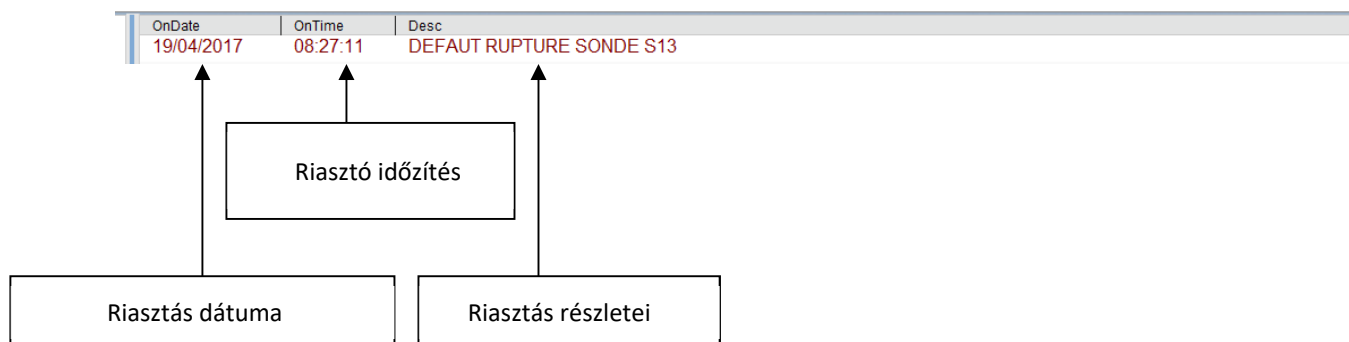
6. Aktív riasztók oldala



6.1 Bemutató

Az aktív riasztások oldala aktív és inaktív riasztásokat jelenít meg, amelyeket az üzemeltető még nem törölt.

6.2 Riasztók részlete



7. Aktív riasztások naplója



On/Off	On/Time	Desc.
19/04/2017	08:27:11	DEFAULT RUPTURE SONDE S13
19/04/2017	08:16:00	DEFAULT MANUTENTION
19/04/2017	08:15:55	DISJONCTION BRULEUR
19/04/2017	08:15:53	DEFAULT RUPTURE SONDE S13
19/04/2017	08:11:07	DEFAULT DEBIT AIR
19/04/2017	08:08:38	DEFAULT RUPTURE SONDE S13
19/04/2017	08:08:38	DEFAULT DEBIT AIR
19/04/2017	08:08:38	DEFAULT MANQUE FLAMME

7.1 Bemutató

A riasztások bejelentkezési oldala megjeleníti a szoftver telepítése óta bekövetkezett összes riasztást. A riasztások és a menük megjelenítése azonos az aktív riasztások oldalán.