

TECHNIKAI ÚTMUTATÓ



VÁLOGATÓ-TISZTÍTÓ

SNST 2150

Ets **SCHNEIDER-JAQUET et Cie SAS**

8, rue du Cloteau - ZI La Romanerie Nord - CS 80092 - 49182 St BARTHELEMY D'ANJOU CEDEX

Tél : 02 41 27 35 50 - Fax : 02 41 27 35 52 - sjc@schneider-jacquet.fr - www.schneider-jacquet.fr

Tartalomjegyzék

1	BEMUTATÁS	3
1.1	Technikai leírás	3
1.2	Műszaki adatok	5
1.3	A tisztító működési elve	5
1.4	A gyakorlatban	6
2	KEZELÉS	7
2.1	Mozgatás	7
2.2	Tárolás	7
3	ÜZEMBE HELYEZÉS	8
3.1	Telepítés	8
3.2	Elektromos csatlakozók	9
3.3	Késleltetett indítás	9
3.1	Amplitúdó- és frekvenciaváltás	11
3.2	Első indítás	11
4	HASZNÁLAT	14
4.1	Motorellátás	14
4.2	Indítás	14
4.3	Rostacsere	15
5	BIZTONSÁG	16
5.1	Biztonsági eszközök	16
5.2	Speciális utasítások	16
6	KARBANTARTÁS	17
6.1	Általános karbantartás	17
6.2	Felfüggesztés összeszerelése vagy cseréje	18
6.3	Pótalkatrészek	21

1 BEMUTATÁS

1.1 Technikai leírás

Az **SNST 2150** tisztító felfüggesztett szekrény típusú, mely vízszintes és körkörös mozgásra képes.

Kiváló arányban tisztít minden típusú nedves vagy száraz gabonafélét. A nagyobb szennyeződések mérete nem haladhatja meg a 150mm-t és a keverék maximum 6%-át teheti ki, melyből 3% könnyebb részecske.

ADATOK:

SNST 2150 TISZTÍTÓ

Szétválasztási felület 9°-nál :	7.6 m ² ; 8 x (1 x 0.95 m)
Rostálási felület 12°-nál :	7.6 m ² ; 8 x (1 x 0.95 m)
Szennyeződések :	6%, 3% könnyebb részecskével
Sűrűség :	0.75
Nedvességtartalom :	14%
Motorteljesítmény :	3 kW
Tisztító méretei :	2.56 m x 3.02 m / h=1.98 m
Magréteg szélessége kimenetnél :	2 x 0.95 m
Tisztító súlya üresen :	2300 daN (közel 2300Kg)
Névleges függőleges erő :	4 pontban egyenként 700 daN
Erőkifejtés eltömődéskor :	4 pontban egyenként 950 daN
Forgási frekvencia :	4.2 Hz
Vízszintes forgási erő a feljebb jelzett frekvencián :	4 pontban egyenként 50 daN

ÓRÁNKÉNTI TELJESÍTMÉNY

A termény óránkénti áthaladásának mennyisége olyan értékektől függ, mint:

- a termék típusa és sűrűsége, nedvességtartalma,
- a kívánt tisztítási minőség (átlagos vagy alapos),
- a rosták perforációjának méretei különböző termékeknél ...

ROSTÁK PERFORÁCIÓI (leggyakoribb felhasználások):

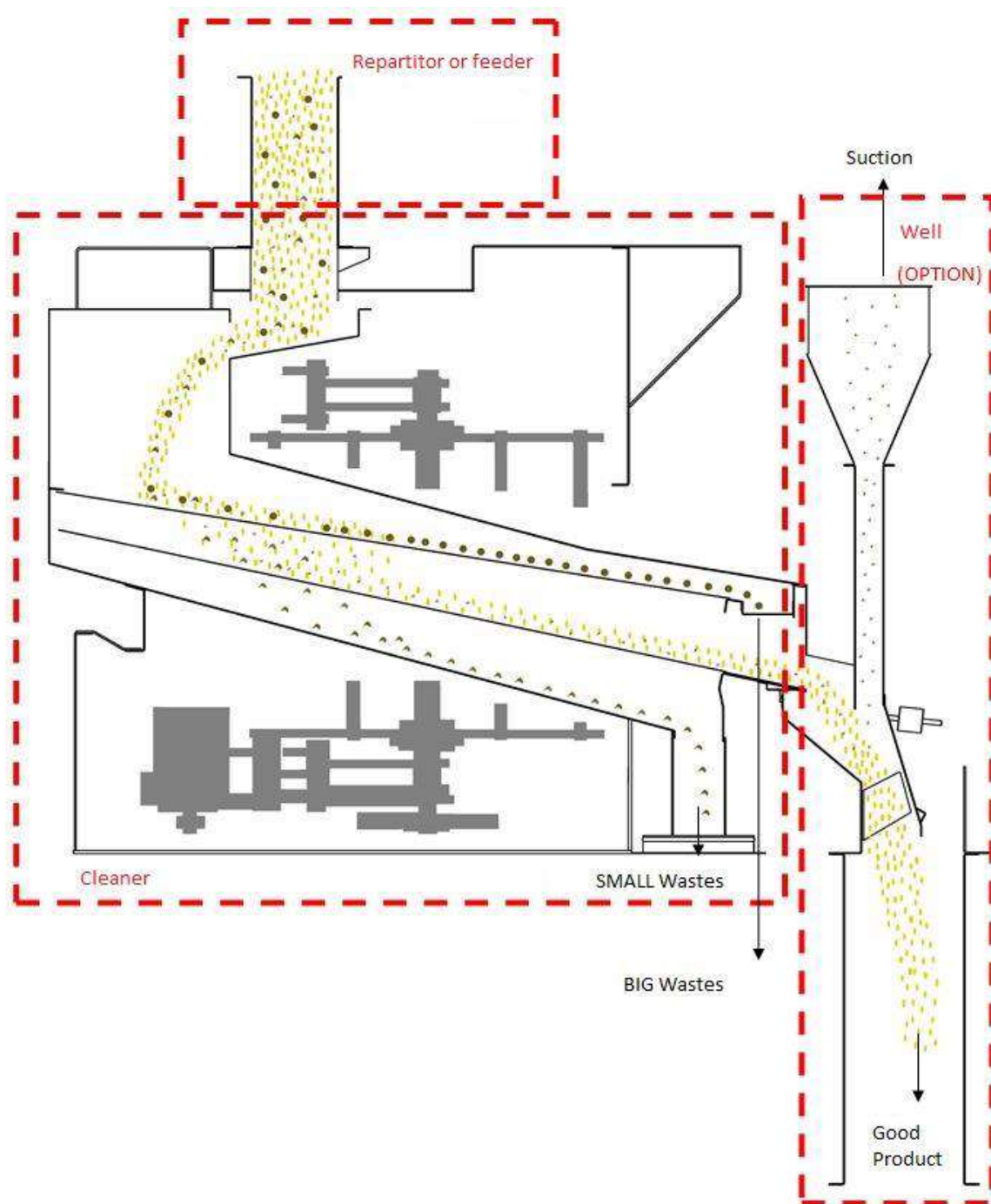
TERMÉK	TISZTÍTÁS TÍPUSA	TISZTÍTÓ PERFORÁCIÓ (in mm)	VÁLOGATÓ PERFORÁCIÓ (in mm)	ÁTFOLYÓ MENNYISÉG
BÚZA	ÁTLAGOS	TR Ø12	TL 1.5 X 20 vagy teli lemez	100 %
	ALAPOS	TR Ø10	TL 1.5 X 20 TL 2 X 20 TL 2.5 X 20	70 – 80 %
	NAGYON ALAPOS	TR Ø8	TL 2.2 X 20	50 %
ÁRPA	ÁTLAGOS	TR Ø12	TL 1.5 X 20	100
	ALAPOS	TR Ø10	TL 1.5 X 20	70 %
	NAGYON ALAPOS	TL 5 X 30	TL 2.2 X 20	55 %
KUKORICA	ÁTLAGOS	TR Ø15	TR Ø5	80 %
	ALAPOS	TR Ø14	TR Ø6	75 %
	NAGYON ALAPOS	TR Ø12	TR Ø6	70 %
REPCEMAG	VADZABBAL	TL 3.5 X 20	Teli lemez	40 %
	VADZAB NÉLKÜL	TR Ø3 vagy TR Ø3.5 vagy TR Ø4 vagy TR Ø4.5	Teli lemez	16 – 45 %
NAPRAFORGÓ	ÁTLAGOS	TR Ø12	TR Ø2.5 vagy teli lemez	25 %
	ALAPOS	TR Ø10	TR Ø3	20 %
BORSÓ	ÁTLAGOS	TR Ø12	TL 4 x 20	75 %
	ALAPOS	TR Ø9	TL 4.5 x 20	55 %
LÓBAB	ÁTLAGOS	TR Ø11	TR Ø6	75 %
	ALAPOS	TR Ø9	TR Ø6.5	55 %
SZÓJABAB	ÁTLAGOS	TR Ø10	TR Ø4	75 %
	ALAPOS	TR Ø10	TR Ø3	55 %
ZAB	ÁTLAGOS	TL 4.5 x 20	TL 1.5 x 20	55 %
	ALAPOS	TL 3.5 x 20	TL 2 x 20	45 %
	NAGYON ALAPOS	TL 3.2 x 20	TL 2 x 20	26 %
CIROK	ÁTLAGOS	TR Ø12	TL 1.5 x 20	
	ALAPOS	TR Ø6	TL 2 x 20	
ZABDARA		TL 3.5 x 20	TL 1.5 x 20	
LEN		TL 2.5 x 20	TR Ø2	
MÁK		TR Ø1	Teli lemez	
ROZS		TR Ø5	Teli lemez	
KÖLES		TR Ø3	Teli lemez	

Megjegyzés : TR = körlyuk / TL = réslyuk

1.2 Műszaki adatok

Lásd a szerződés vázlatrajza.

1.3 A tisztító működési elve



1.4 A gyakorlatban

1) Elosztó szekció előszívással:

A tisztítandó termék az adagolóba, innen pedig az elosztóba kerül. A lemez megtartás lehetővé teszi egy egyenletesen elosztott réteg kialakulását és az előszívást.

A következő elosztási vagy adagolási konfigurációk állnak rendelkezésre:

- kiegyensúlyozó elosztó
- csappantyús elosztó
- alveoláris adagoló

2) Rostáló:

A rostáló körkörös mozgást végez, mely a tömeg excentrikus forgatása révén jön létre. Egy elosztórészből, valamint 2 rostarétegből áll.

A termék keresztül halad az elosztó berendezésen, ami a 9°-ban döntött tisztítórostát látja el. A hulladék a gép aljába terelődik, majd távozik a "Nagyméretű hulladék" kivezetőn át. Ezt követően a termék a 12°-ban döntött rostára hullik, összegyűlik, majd távozik a "Jó termék" kivezetőn át.

A kisméretű hulladék, mely átjutott a rostákon, szintén alul gyűlik össze és kivezetődik a "Kisméretű hulladék" kimeneten át.

3) Kiegészítő tisztító megoldások:

Elszívócső

Adagolócső

Hátsó/felső/közös tágulási kamrák

SEPU tisztítók (elszívócső és tágulási kamra kombinációja) B vagy C típusú.

Megjegyzés:

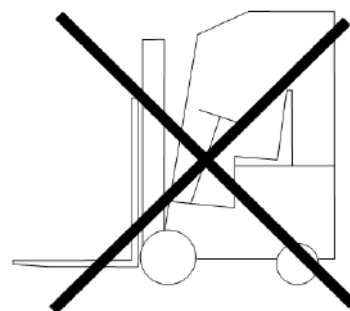
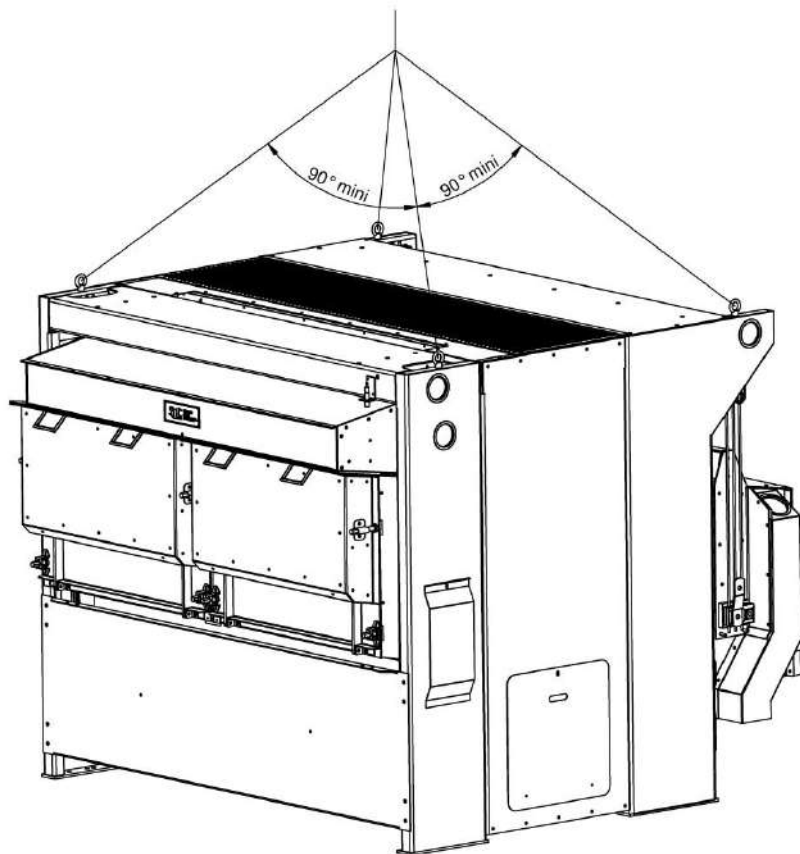
A tisztítóberendezés működéséhez szükséges egy külső elszívó, mely csatlakoztatva van az elszívócsőhöz és az elosztóhoz.

A csőnek rendelkeznie kell légáram szabályozó szeleppel.

A hulladékgyűjtéshez válogatóeszköz felszerelése szükséges: ciklon vagy filter forgószeleppel.

2 KEZELÉS

2.1 Mozgatás



A berendezés mozgatása előtt győződjön meg róla, hogy mind a négy mozgató fogantyú a helyén van.

Súly: 2300 daN (kb.)

A kötözésnél tartsa be a maximum 90°-os szöget az emelőgyűrűk megóvása érdekében.

2.2 Tárolás

A berendezés száraz, külső időjárástól védett helyen tárolandó.

3 ÜZEMBE HELYEZÉS

3.1 Telepítés

Az SNST 2150 tisztítót kemény talajra kell helyezni a stabil munkavégzés érdekében.

A berendezés 4 alátámasztójának teljesen vízszintes helyzetben kell lennie. Használjon állványt, ha szükséges.

Függőleges erők, normál működés:	4 x 700 daN *
Esetenkénti túltöltődés (eltömődés):	4 x 250 daN
Vízszintes forgató erők:	4 x 50 daN
Forgási frekvencia:	4.2 Hz

Teljes méretek, be- és kimeneti karimaméretek, talaj méretek:
 megtalálhatók a SJC által kibocsátott egyedi műszaki adatlapon.

A berendezés előtt hagyjon szabadon 1.2 m-t a rostacsere miatt.

A talpakon Ø18 mm átmérőjű lyukak vannak, M16-os csavaroknak.
 A berendezést lábanként minimum 2 pontban rögzíteni kell.

Talajhoz rögzítéskor körültekintően ellenőrizze a keret szintbe helyezését és ékelését mindkét irányban: ezek a lépések meghatározók a rostáló jó működéséhez.

A bemenethez csatlakoztasson gyűjtőkamrát 1m magasan úgy, hogy az ne zavarja az elosztó működését.

Az adagolónak függőlegesen kell elhelyezkednie.

***Megjegyzés:**

Ezek az értékek és utasítások standard elosztóval rendelkező SNST 2150 esetén érvényesek. Felszereltségtől függően ezek változhatnak.

- ➔ Méretbeli kérdés esetén tekintse meg a SJC által kibocsátott egyedi műszaki adatlapot.



3.2 Elektromos csatlakozók

A berendezés fő tápegysége (motor és távolságérzékelők) az elülső részen található kapcsolódobozba van bekötve (Műszaki lap **S132-(A)-017**).

Mindkét biztonsági érzékelőt állítsa OR állásba.

A megszakító teljesítménye a motor elektromos adatainak ismeretében kerül megadásra. Szükséges ismerni továbbá a rövidzárlat valódi teljesítményét a kapcsolódási ponton.

A motor és az elektromos berendezés közti kapcsolat-megszakításról segédérzékelővel ellátott szétkapcsoló gondoskodik, amelynek a "táp" érintkezők előtti nyílása vezérli a szétkapcsolást.

A biztonsági berendezés semmilyen körülmények közt nem lehet párhuzamosan bekötve.



1. Földelés

A berendezés földelése kötelező.



2. Hőmérséklet-érzékelő

A 21-es zóna csapágyházába hőmérséklet-érzékelőt kell szerelni.

3. Intenzitás-szabályozó

A szabályozót a felhasználó telepítheti.

4. Eltömődés-érzékelő

A felhasználó telepíthet lefelé és felfelé irányuló eltömődés-érzékelőt is.

3.3 Késleltetett indítás

Nagyon fontos, hogy a rostálónak teljesen mozdulatlanoknak kell lennie újraindítás előtt. Ez azért kiemelten fontos, hogy a függesztett szekrény hatáskörén belül tudjon maradni. Ezért fontos az automatikába indítás-késleltetést telepíteni, melynek értéke nagyobb, mint a függesztett szekrény mozdulatlansági ideje (2 és 6 perc között).

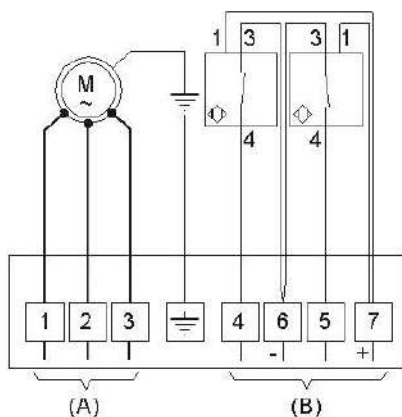
Figyelmeztetés:

Az átlagos indítási (és leállítási) körben előbb kell elindítani az elszívó ventilátort, mint a motort (késleltetett indítás). Ugyanennek a ventilátornak a leállítást a berendezés bármilyen mozgásának leállítása után kell végrehajtani.

Műszaki lap **S132-(A)-017**: elektromos csatlakozók

Figyelem:
Ne indítsa be a gépet
a késleltetett indító
csatlakoztatása és
beállítása előtt (2-6
perc).

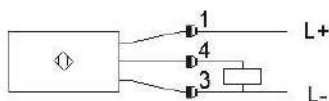
1 - Kapcsolószekrény



(A)- Tápegység 3-fázisú ~400V 50 Hz

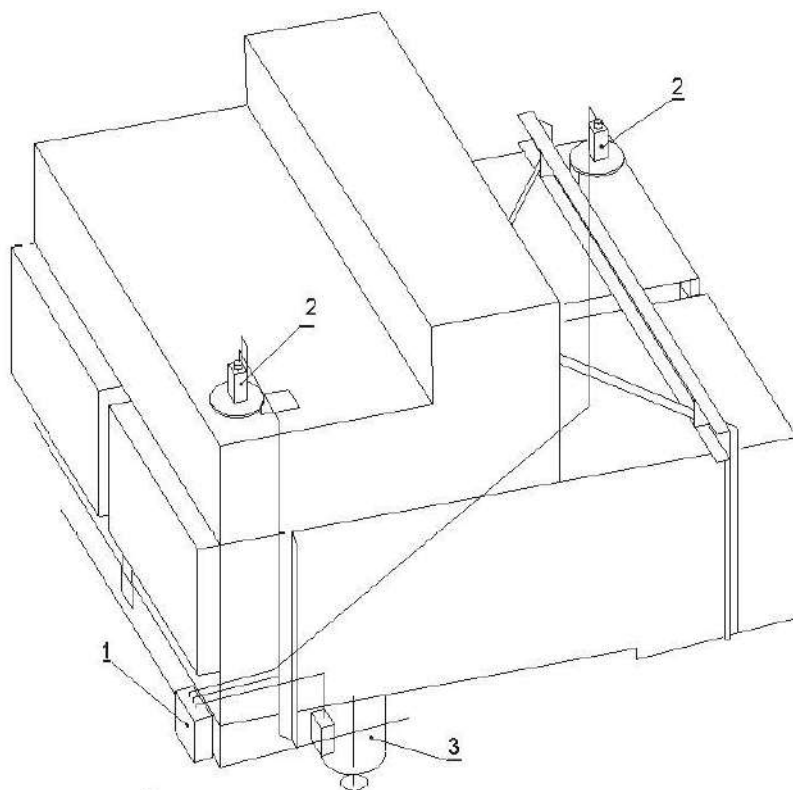
SNST 500-NSAGRI50	0,75kW fékmotor
PTAG 312-SNST 1150-NST1133	1,5kW fékmotor
SNST 2150-SNST112-SNST212-	
NST2133-SNSBIO100	3kW fékmotor
SNST 3150-SNST224-SNST236	4kW fékmotor
SNST 4150	9kW motor

(B)-Érzékelők csatlakoztatása: 10...36V DC
2 érzékelő IFM IG511A:



ÁLTALÁNOS ADATOK:

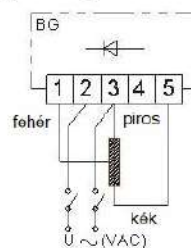
M18 fémborítás
Feszültség: 10-36V DC PNP
Atex 3D (22-es térség): Ex II 3D IP55 T125°C
Normál állapotban nyitva (NO)
3 drót
Kiterjedés 12mm nem árnyékolt (nb)
Csatlakozás: M12



3-FÉKMOTOR:

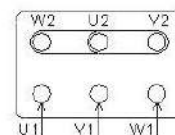
220/380V ~3-fázisú 50Hz 1500 rpm
Védelmi szint: IP55, F osztály

A 400V DC tekercs táplálása a kapcsolószekrényben
elhelyezett egyenirányító cellából történik.



Kapcsolások ugyanazok, mint a fék nélküli motor
esetében.

Kapcsolás 380V esetén:



Ennél a motornál nem lehetséges a csillag-delta
motorindítás.

(*)Ezek az adatok információs jellegűek: minden
esetben vesse össze a géphez kapott adatokkal.

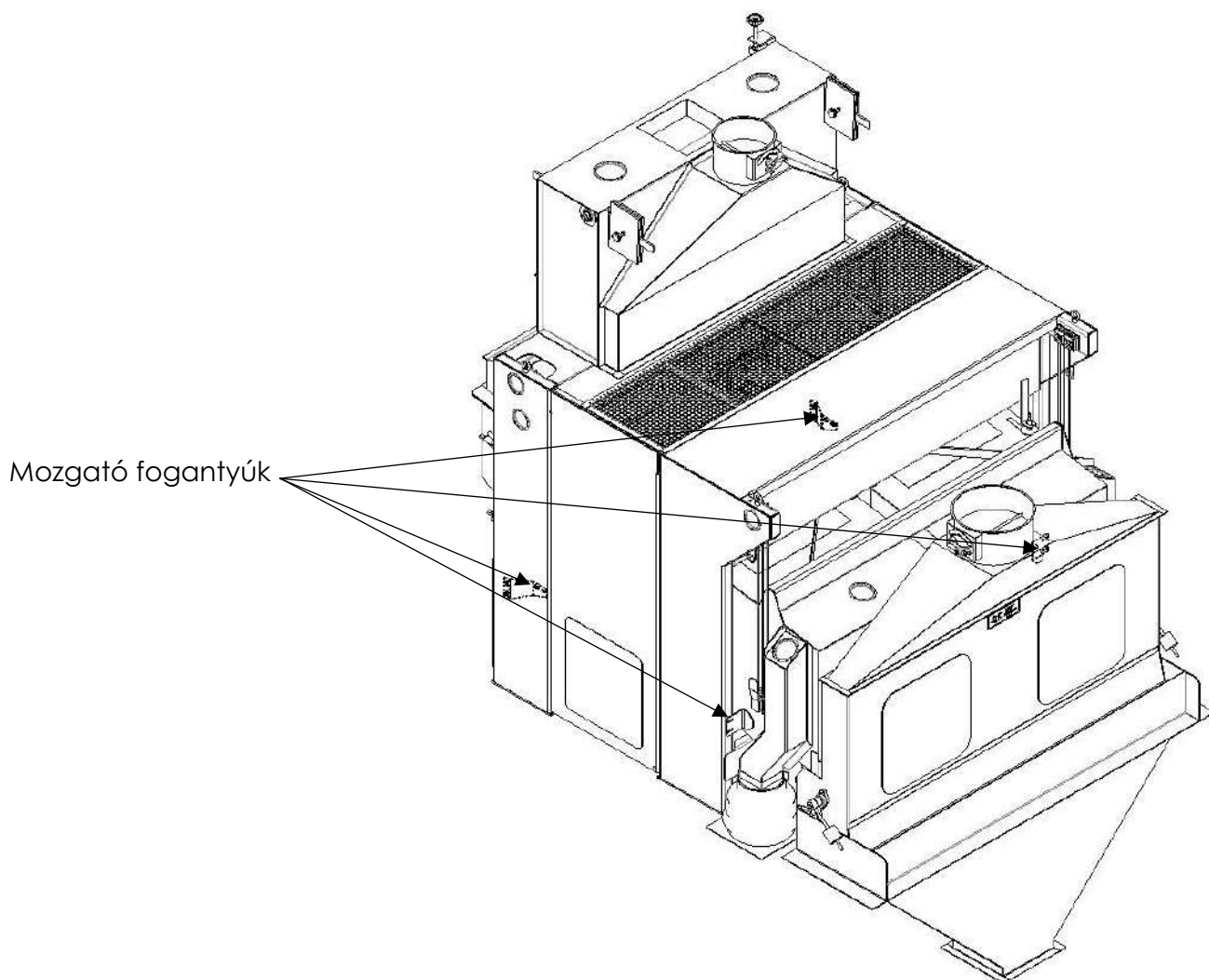
3.1 Amplitúdó- és frekvenciaváltás

Néhány esetben indokolt lehet az alapbeállítástól eltérő érték beállítása. A biztonságos és helyes működés érdekében amplitúdó- vagy frekvenciaváltás előtt mindig konzultáljon az SJC-vel.

3.2 Első indítás

Elsőként győződjön meg róla, hogy a szállítás és mozgatus nem változtatott a felfüggesztés erősségén.

Távolítsa el a négy mozgató fogantyút, hogy a tisztító háza szabad legyen.



Ellenőrizze, hogy a feszítés egyforma-e mind a négy felfüggesztésen. Amennyiben nem, támassza alá a megfelelő talpat.

A rostaszekrény a kerethez igazodik, ellenőrizze, hogy a keret vízszintben van-e.

A motor csatlakoztatása előtt győződjön meg a következőkről:

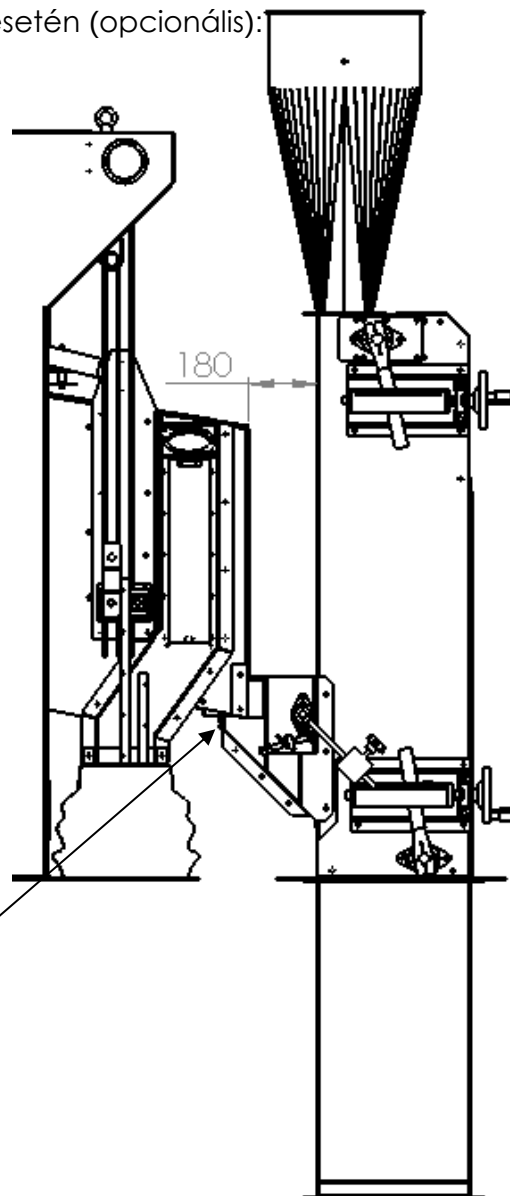
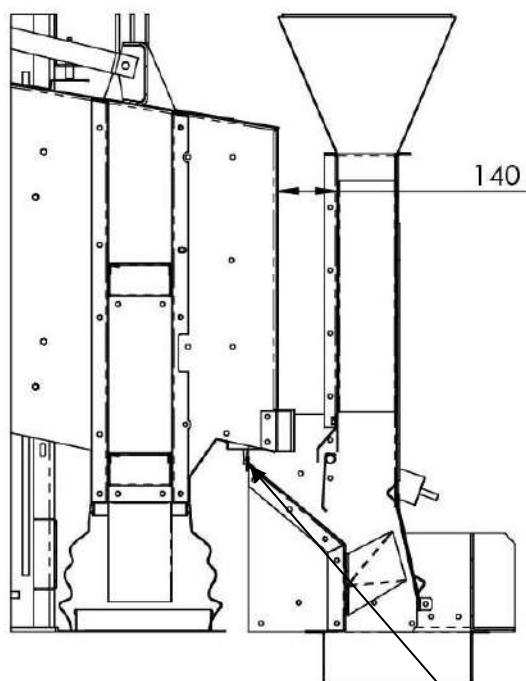
- az elszívó csatlakoztatva van a portalanítóhoz,
- csövek bekötése végrehajtva,
- a rostáló és a cső közötti távolság ellenőrizve (lásd következő oldal)
- a rosták és a gumigolyók a helyükön vannak,
- a rosták megfelelően rögzítettek,
- az ajtók teljesen zárva,
- a szénrudak megfelelően vannak feszítve (rugalmasan, de nem csúszkálnak),
- a feszítés egyforma mind a négy felfüggesztésen. Ha nem, az adott talp alátámasztva
- a felfüggesztett rostaszekrény a kerethez van igazítva,
- a hajtósíjak feszesek,
- a biztonsági kábelek nem gátolják a mozgást,
- a biztonsági érzékelők csatlakoztatva és beállítva,
- a csapágyak megolajozva,
- nem maradt a berendezésben nem odavaló szerszám,
- idegen test nem gátolja a mozgást,
- a szállításkor használt négy sárga mozgató fogantyú eltávolítva.

A biztonsági kábeleknek ilyen körülmények között is lazának kell lenniük (körülbelül 10 mm): ha nem, korrigáljon a helyzetükön.

Amennyiben a fent leírt ellenőrzések megtörténtek, a tisztító biztonságosan elindítható.

Elszívócső esetén (standard):

Adagolócső esetén (opcionális):



Tömítőkefe

Az elszívócsövet vagy adagolócsövet a fent ábrázolt helyzetben kell tenni, távol a felfüggesztett szekrénytől (lásd feljebb).
A tömítőkefének egy szintben kell lennie az elszívócső tömítőlemezével.

4 HASZNÁLAT

4.1 Motorellátás



Indítás után azonnali a mozgás. A 2 mozgásszabályozó figyelésével ellenőrizze, hogy nem lépi túl a megengedett 28 mm-es amplitúdót. A mozgásnak körkörösnek vagy enyhén elliptikusnak és stabilnak kell lennie.

Ellenőrizze, hogy a leállítási és újraindítási parancs közti indítás-késleltetés (2-6 perc között) megvalósul és elegendő; újraindítás előtt ajánlott megvárni, hogy a mozgás teljesen megszűnjön.

Ellenőrizze a felfüggesztést 2 óra munka után.
Ne működtesse a tisztítót, ha a rosták nincsenek rögzítve.

4.2 Indítás

Állítsa be és ellenőrizze a megtisztított termék minőségét és áramlását.

Állítsa be az elosztócső ellensúlyozó lapátjait, a termék így egységesen fog széteszlani a két doboz között.

Állítsa be a csappantyú ellensúlyát az elszívócső bemeneti részében. Optimális működéskor a csappantyú enyhén hozzáér a termékhez. Az ellensúlyt a termék típusának, sűrűségének és áramlási mennyiségének megfelelően kell beállítani.

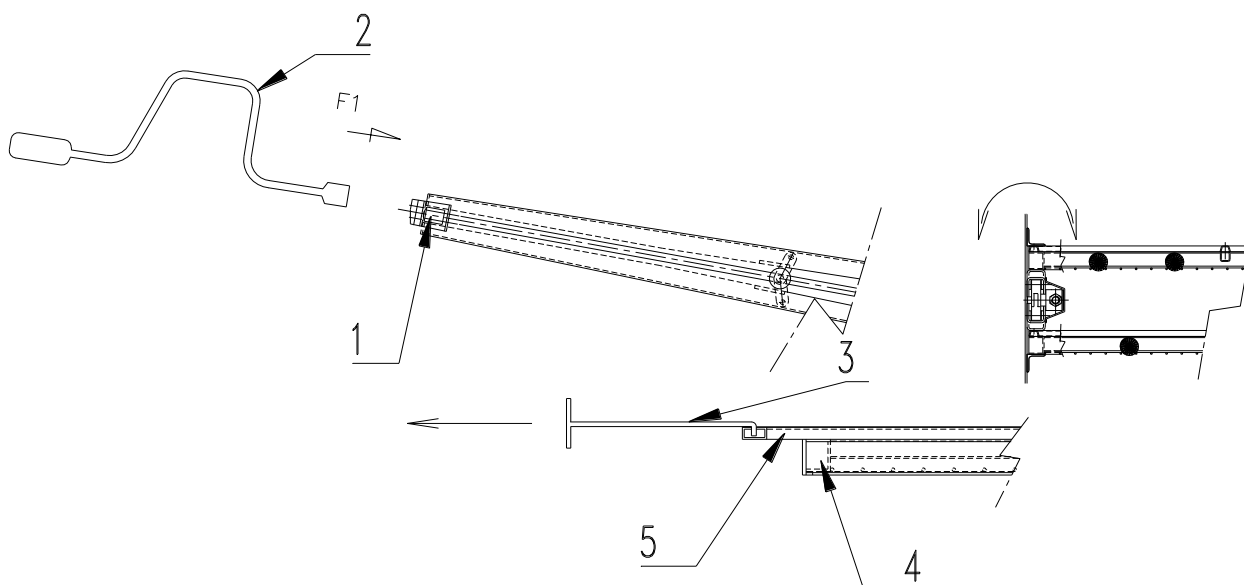
12 és 24 órányi működés után ellenőrizni kell a szénscövek feszességét. Ezt követően 15 naponként lesz ellenőrzés. Ellenőrzésre kerül, hogy nem történt-e elcsúszás vagy idő előtt bekövetkezett törés.



A porgyűjtő állapotát és működését naponta ellenőrizni kell, hogy elkerülje a potenciális gyújtóforrás kialakulását.

4.3 Rostacsere

- A rostákhoz az elülső ajtók kinyitásával fér hozzá.
- Az első rosta eltávolításához, csavarja ki a mindkét oldalon elhelyezett csapszeget (1) a kurblival (2).
- Fordítsa ellenállásig. **Ne fejtse ki erő!**
- Távolítsa el a rostákat (5) a kampó segítségével (3), a golyótámasztékok (4) a helyükön maradnak.
- Az alsó és a felső rosta $\varnothing 6$ csapszegekkel van összekötve.
- Űrítse ki a vezetősíneket és az elülső ajtót.
- Ugyanabban az irányban helyezze vissza a rostákat. Mielőtt rögzítené a rostákat, győződjön meg róla, hogy a vezetősínen a helyükre pattantak. Felesleges nagyobb erő! kifejtteni.
- Ne működtesse a tisztítót, ha a rosták nincsenek rögzítve.
- Indítás előtt az ajtókat zárja be.



5 BIZTONSÁG

5.1 Biztonsági eszközök

A sarkoknál található laza kábelek megtartják a függesztett szekrényt abban az esetben, ha a felfüggesztés megadná magát. E kábeleket szabadon kell hagyni: azonnal állítsa le a tisztítót, amint a függesztett szekrény ezeken a kábeleken lóg.

Szabálytalan mozgás (lökések) vagy nyúlás esetén: a két szemközti szélén található távolságérzékelők kontrollálják a kör alakú bütyköket.

Leállításkor ezeknek az érzékelőknek a bütykök közepén kell lenniük, érzékelési távolság 5-10mm.

Javaslatok:

Ezeket az érzékelőket semmi esetre sem lehet lekapcsolni.

Hasonlóképpen, a bütykök nem lehetnek túl nagy méretűek.

Ha indításkor vagy munka közben, a rostáló túlhalad az ellenőrzött területen, be kell avatkozni a folyamatba és kivizsgálni az okát.

Lehetséges okok:

- Termék halmozódott fel a be- vagy kimenetnél és eltömődött a rostáló.
- A felfüggesztés megadta magát: a szekrény nincs szintben és egyenetlenül oszlik el benne a termék.
- A keret egyes részei meglazultak.
- A motor teljesítménye nem elég az egyenletes termékáramlás biztosításához.
- A talaj, amelyre a tisztítót telepítették, instabil.

5.2 Speciális utasítások



1) Mozgásban lévő elemek védelme:

Ez a típusú gép normál használat során nem helyezhető védőfedél alá. Ezért a felhasználónak kell kijelölnie azt a területet, ahova tilos belépni, mindezt az NF EN 294 szabályozással összhangban. A berendezés köré egy 1,4m magas korlát elhelyezése javasolt 1,1m-re a tisztítótól. A körülhatárolt zóna veszélyeire tábláknak kell figyelmeztetniük, csakúgy mint a jogosulatlan vagy hozzá nem értő használatra.

2) Indítás

Minden indítási folyamatot felügyelni kell az elejétől a végéig, meggyőződve arról, hogy nem tartózkodik senki a fent említett körülhatárolt zónában és, hogy teljesülnek a használattal kapcsolatos előírások.

3) Általános indítás

Amennyiben a fent említett tisztító működtetésével kapcsolatos korlátozások betartása biztosítható, a gép biztonsággal elindítható a felhasználó saját sémája alapján. Mindez természetesen abban az esetben, ha az elektromos csatlakozókról szóló fejezet minden utasítása teljesül.

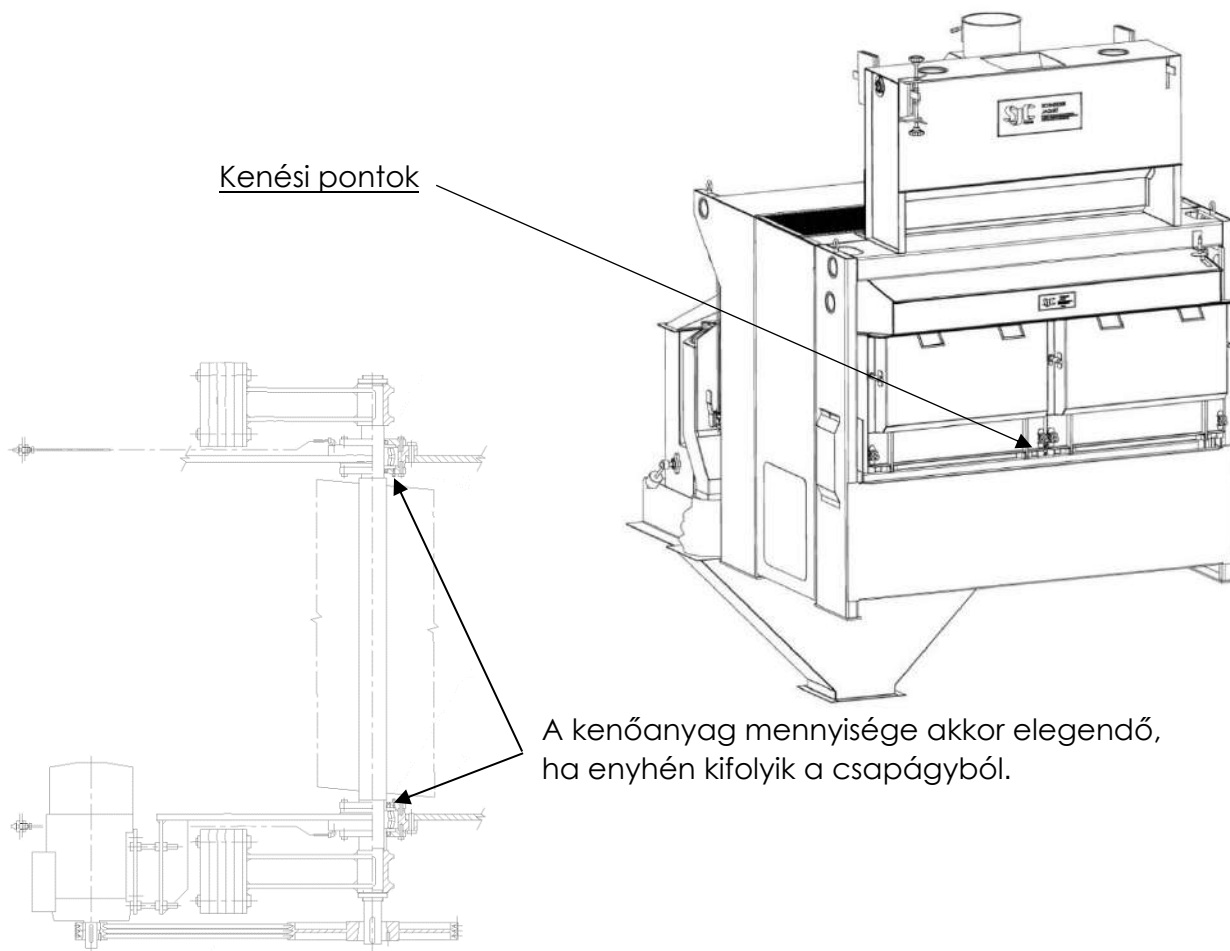


4) Elszívás:

Az elszívót a tisztító minden egyes használatakor működtetni kell.

6 KARBANTARTÁS

6.1 Általános karbantartás



➤ **Kenés:**

Ajánlott kenőanyag: bármilyen márkájú -30°C és 110°C között működő lítium zsír.
Kenés gyakorisága: folyamatos használat esetén 20 naponta vagy 500 óránként.

➤ **Általános beavatkozás:**

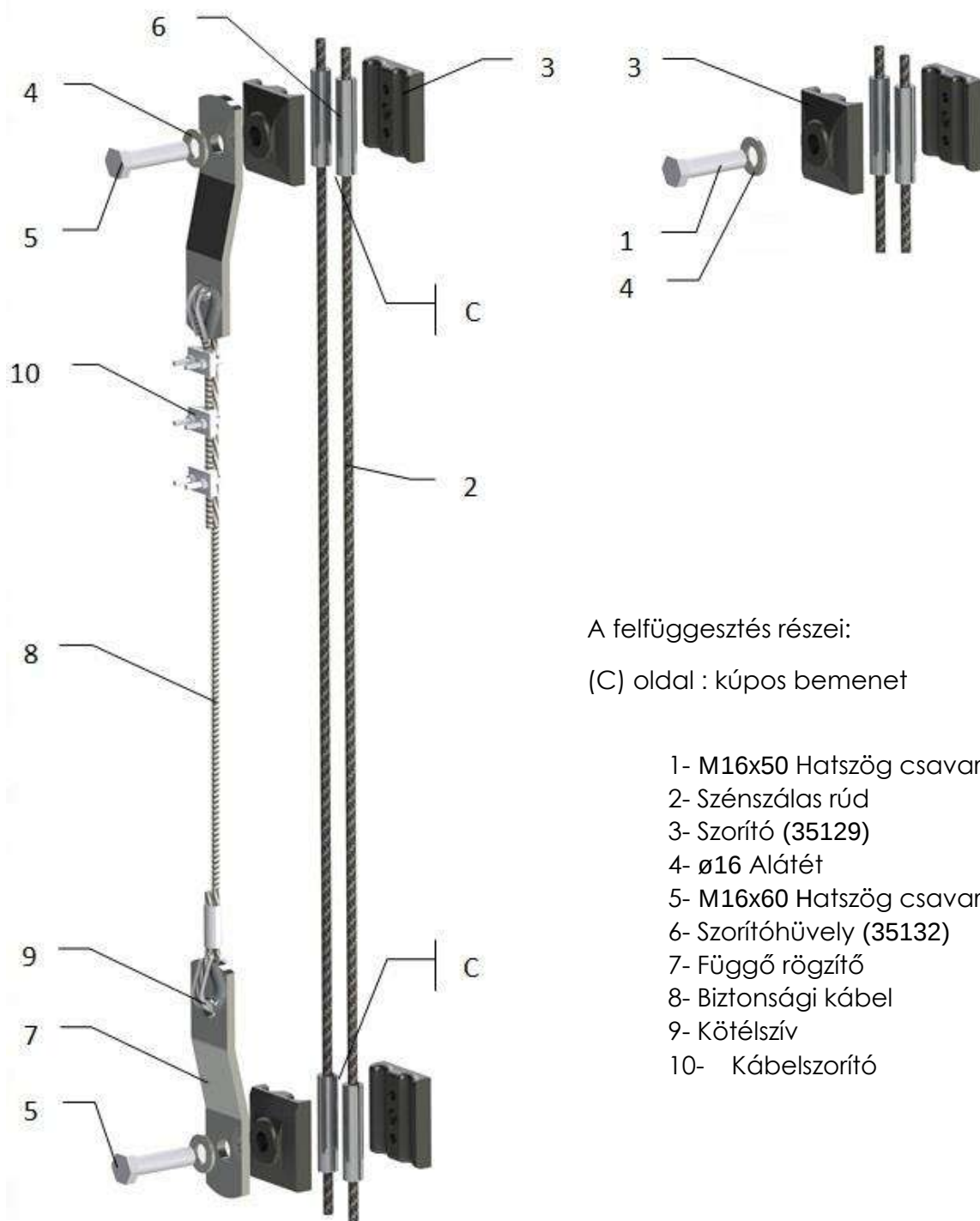
A csapágyakat a táblázatban megadott adatok szerint, maximum 10 évente cserélni kell:

ATEX	Zónán kívül	Zóna 22	Zóna 21
Élettartam órában	80 000	72 000	40 000

Megjegyzés:

- A feltüntetett élettartamok elméletiek, normál használat esetén érvényesek.
- Az adagolót, a kimeneteket, stb. rendszeresen tisztítsa meg a felhalmozódott anyagtól.
- Havonta legalább egyszer vegye ki a rostákat és ellenőrizze a rostafelület állapotát, elkerülve ezzel a termék felhalmozódását a szekrényben.
- Visszahelyezés előtt a rostákat alaposan tisztítsa meg.
- Ellenőrizze a szalagok feszességét (hüvelykujj nyomása alatt 10 mm elhajlás).

6.2 Felfüggesztés összeszerelése vagy cseréje



A felfüggesztés részei:

(C) oldal : kúpos bemenet

- 1- M16x50 Hatszög csavar
- 2- Szénszálas rúd
- 3- Szorító (35129)
- 4- $\varnothing 16$ Alátét
- 5- M16x60 Hatszög csavar
- 6- Szorítóhüvely (35132)
- 7- Függő rögzítő
- 8- Biztonsági kábel
- 9- Kötélszív
- 10- Kábelszorító

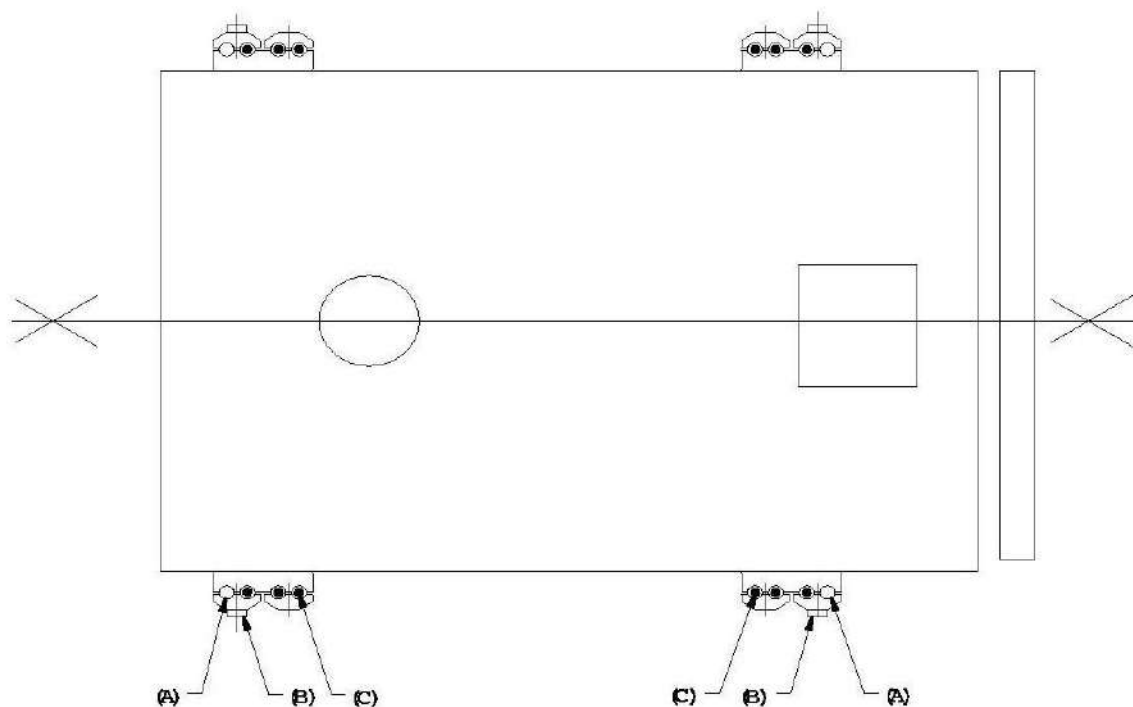
* Ügyeljen a szénszálas rúd rögzítőjébe helyezett csavarok hosszára.



A 60mm hossz **KIZÁRÓLAG** abban a pontban megfelelő, ahol a függő rögzítő (7) is jelen van.

Minden más rögzítési ponton 50mm hosszú csavarokat kell használni.

Túl hosszú csavarok használata esetén fennáll a szálszakadás veszélye!



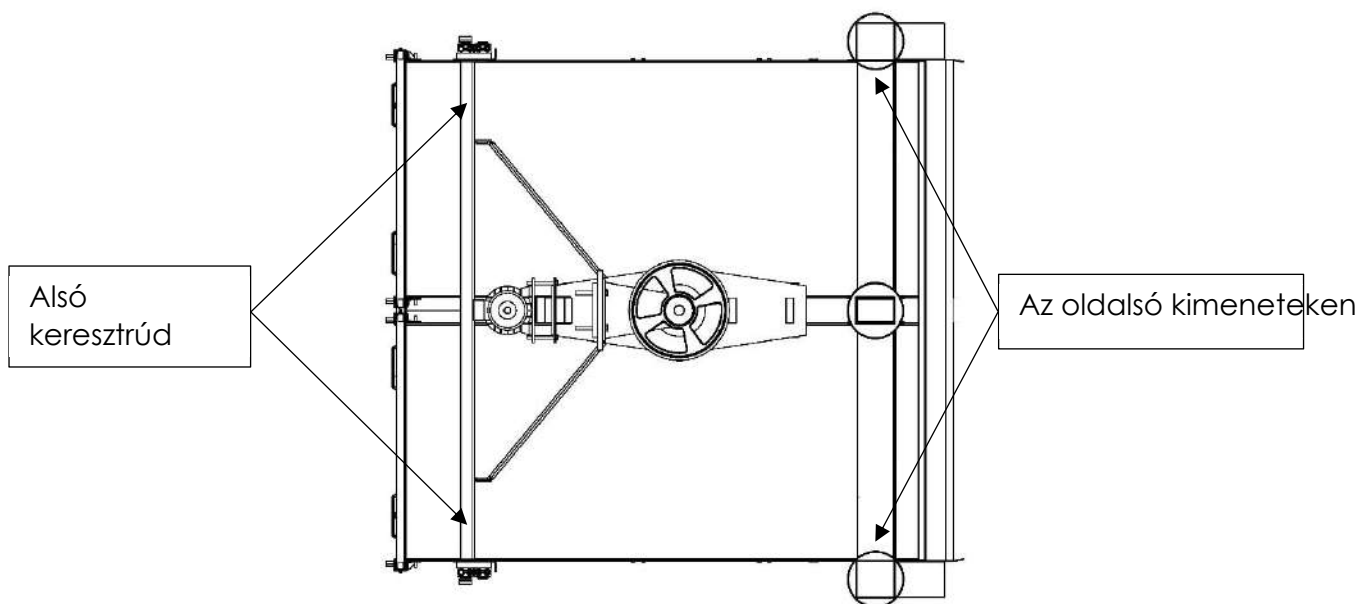
(A) - Hamis rúdacél helye (kifelé)

(B) - Biztonsági kábelek helye (kifelé)

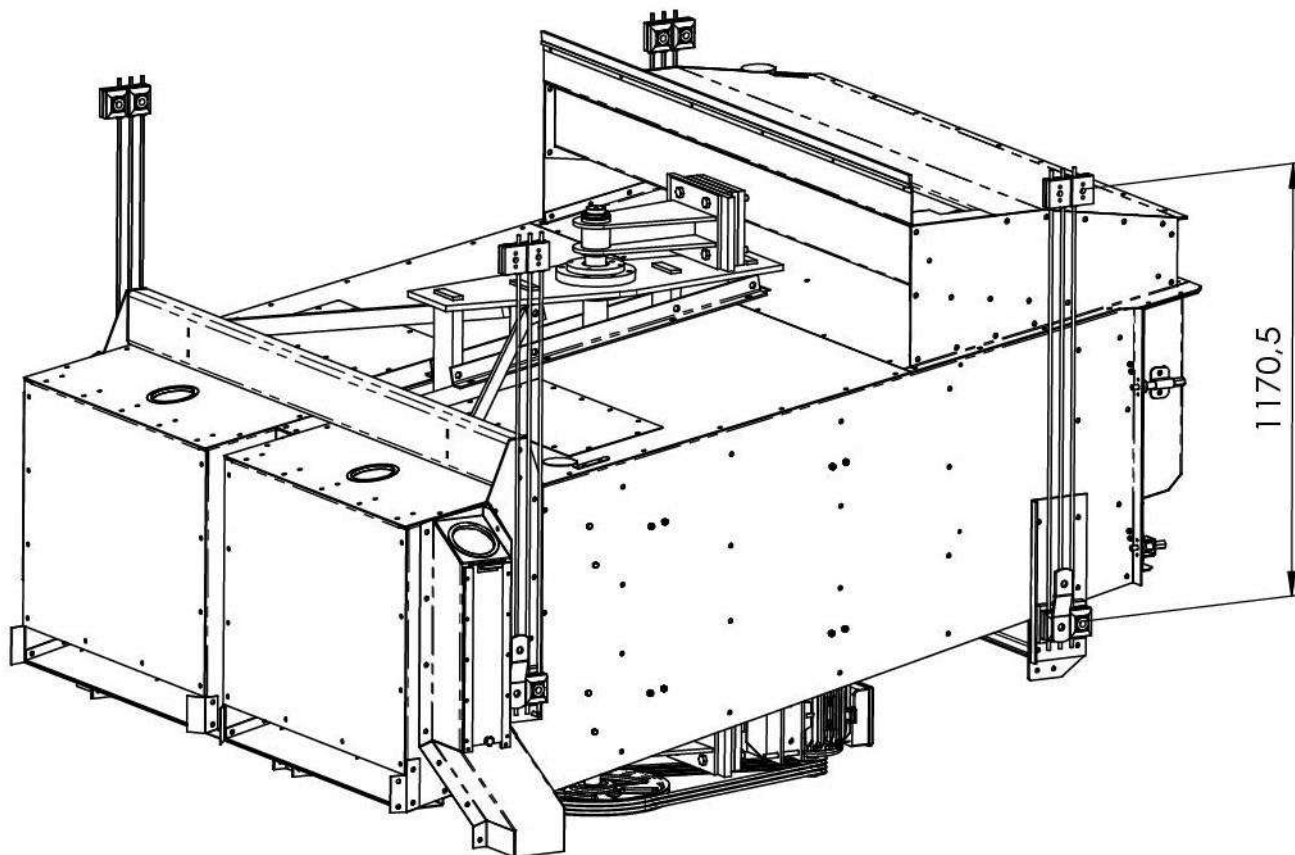
(C) – Szénrudak helye (befelé)

A szénrudak adapterhüvellyel vannak beszorítva. (lásd előző ábra).

- Mindkét tengelyen való beállítással hozza szintbe a függesztett szekrényt.
- Rögzítse a szekrényt a 4 fő megerősítési pontban, lásd alábbi ábra:



- Állítsa be a felfüggesztett szekrény magasságát.
A peremrögzítő csavarok közti távolságnak elméletben 1170mm-nek kell lennie.



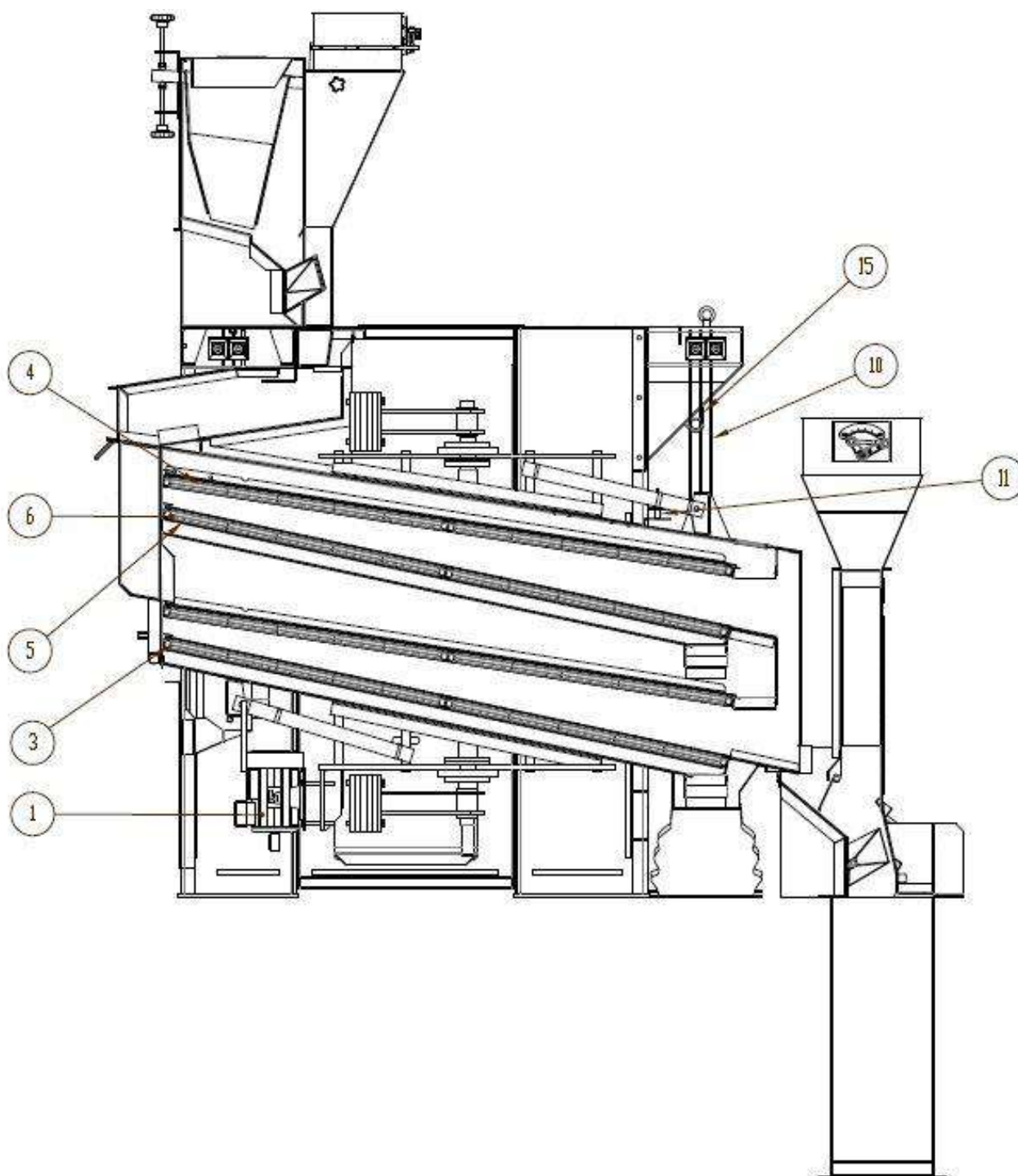
- A lefedett magasság elegendő lesz ahhoz, hogy meghaladja a szorítóhüvelyeket. Nyissa szét a szorítóhüvelyeket, helyezze bele a szénrudakat (kúpos bemenet befelé), állítsa a szorítóhüvelyeket a peremekbe, majd rögzítse 230 Nm nyomatékkal.

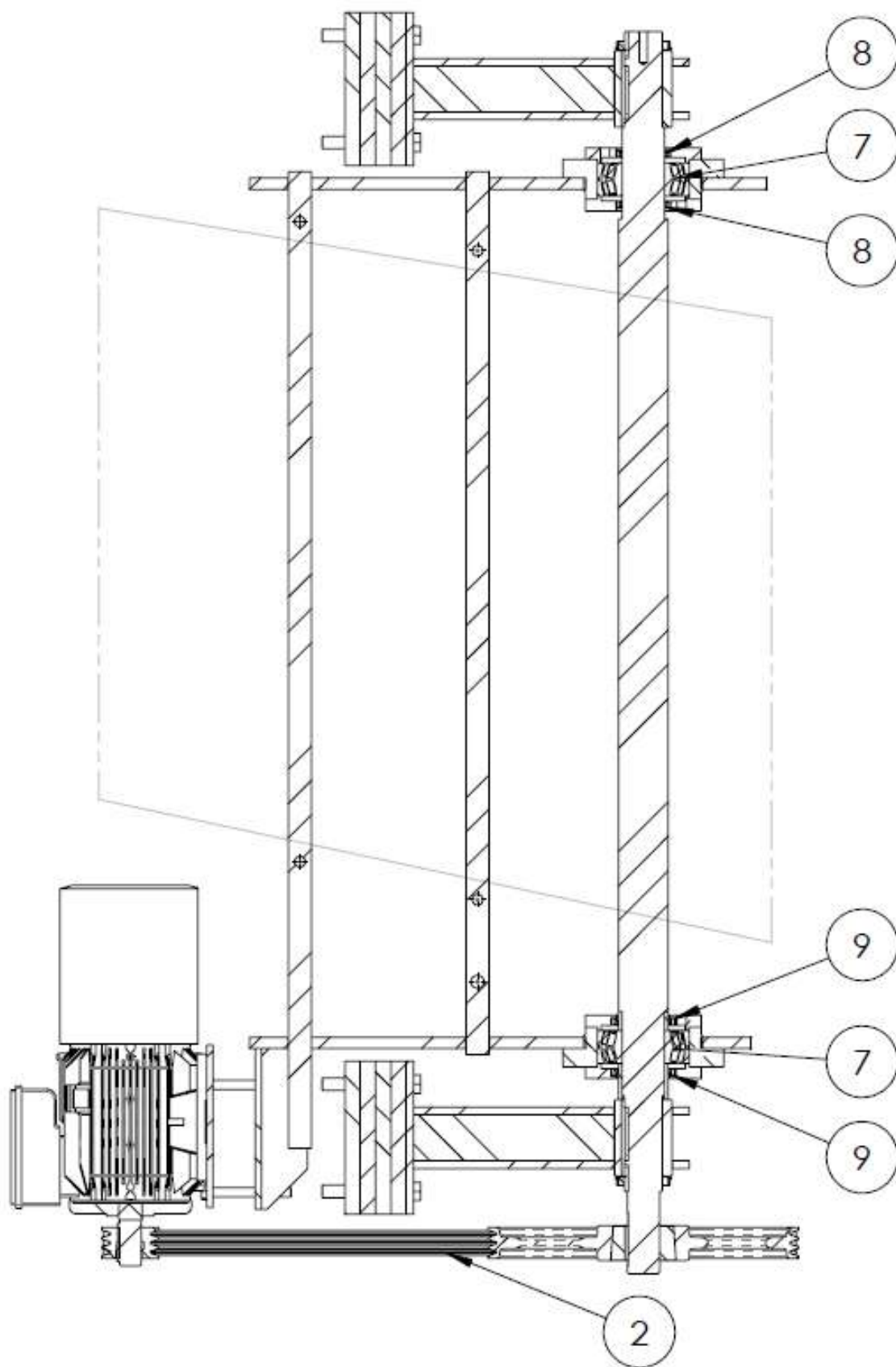
A szénrudak megfelelő szorításához fontos a szorítóhüvelyek helyes pozicionálása. A résnek párhuzamosnak kell lennie a szekrény oldalával és minden perem külseje felé kell mutatnia.

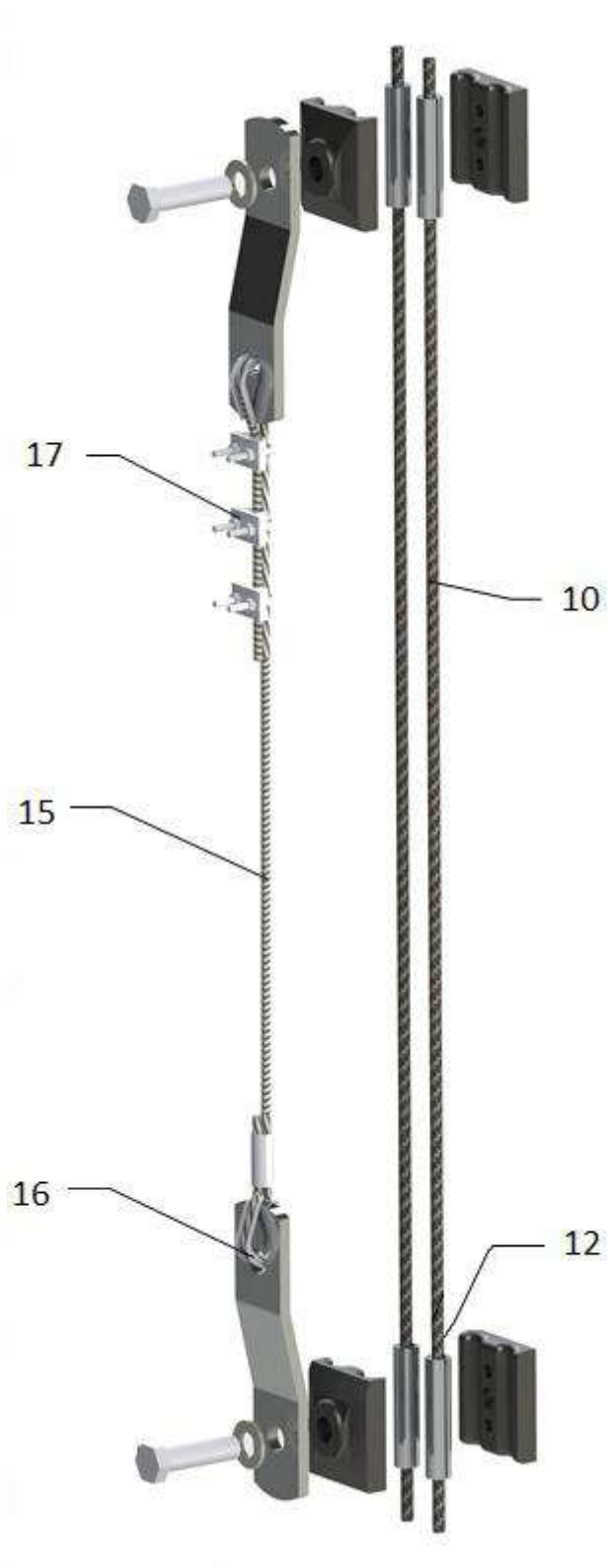
JAVASLATOK:

- A szintet gondosan állítja be, mert ez befolyásolja a helyes működést.
- Maximális eltérés: $\pm 1\text{mm}$ hosszában és szélén.

6.3 Pótalkatrészek





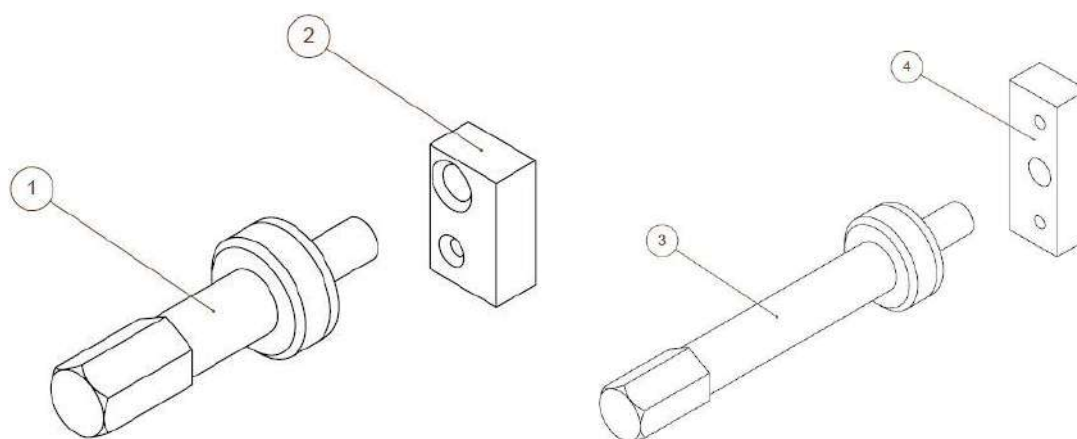


Szám	Mennyiség	Leírás	Kód
1	1	Fékmotor 3kW 1500 tr/mn	PCMEMOT01
2	3	SPZ szalaghosszúság 2120mm	PCMECOU01
3	8	Tisztítórosta	Perforáció alapján
4	8	Törőrosta	Perforáció alapján
5	16	Golyótámaszték	81656F
	16	Felt for balls support width 26 x 25mm	PCACFEU01
6	720	Fekete rostatisztító golyók	FAD0013
7	2	Csapágó 22311 E Ø55x120-43	PCMEROU01
8	2	Ajaktömítés Ø55x72-10	PCMEJOI01
9	2	Ajaktömítés Ø65x85-10	PCMEJOI02
10	12	Szénrúd Ø8, L = 1300mm	853-7019
11	2	Helyzetérzékelő ATEX IFM IG 511A	PCELD05
12	24	Szorítóhüvely a szénrudakhoz	853-3027
14	10 m	Öntapadós ajtószigetelés 35 x 4	PCACMOU01
15	2	Biztonsági kábel lg: 1200mm	83032
15	2	Biztonsági kábel lg: 1400mm	83032-01
16	4	Kötélszív	PCACCOS01
17	12	Kábelszorító	PCACSER01
	4 m	Öntapadós ajtószigetelés 30 x 20	PCACMOU02
	3	Tömítőhüvely	81271
	4 m	Kábelkötegelő	PCACCOL01
	6	Kábelkötegelő csiga	PCACCOL02

Megjegyzés:

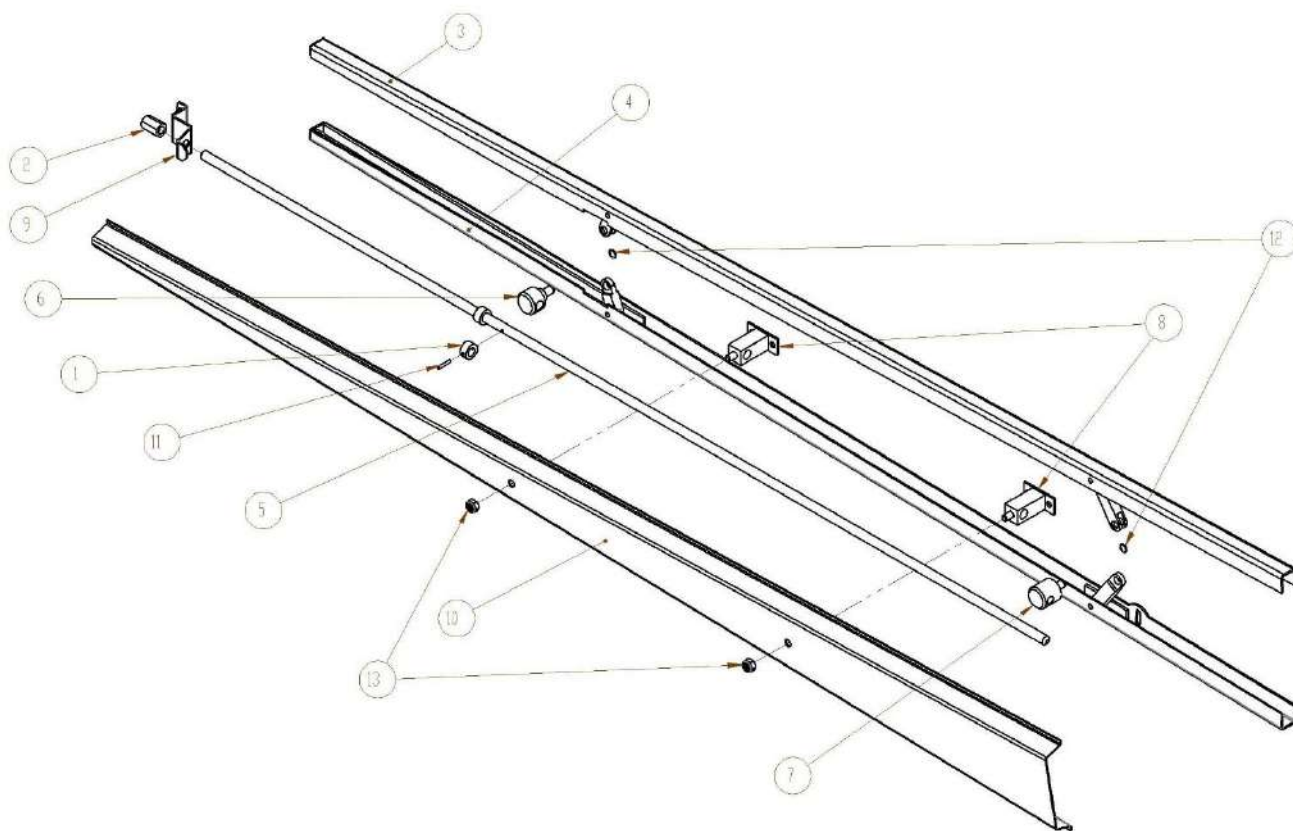
Az önkioltó és antistatikus szíjátvitel a beszállító által tanúsítva.

Szorítócsavarok pótalkatrészei:



Szám	Meny-nyiség	Leírás	Kód
1	4	Összekötő szorítócsavar, rövid	853-SE0004
2	4	Menetes blokk	83679
3	4	Összekötő szorítócsavar, hosszú	853-SE0014
4	4	Menetes blokk	83658

Rostarögzítő pótalkatrészei:



Szám	Meny-nyiség	Leírás	Kód
1	1	Rögzítőgyűrű sima	853-3031
2	1	Működtető anya	81533A
3	1	Rögzítőrúd felső rosta	853-SE0021
4	1	Rögzítőrúd alsó rosta	853-SE0022
5	1	Működtető rúd	81680A
6	1	Szorítóanya sima	81681A
7	1	Szorítóanya menetes	81682B
8	2	Rúdvezető	81687
9	1	Elülső zárólemez	81688D
10	1	Baloldali védőlemez	81689A
11	1	Sasszeg G01 Ø4x24	PCBOGOU4X24
12	2	Rögzítőgyűrű E Ø12	PCBOCIR01
13	2	Fék anya M10	PCBOECF10

Megjegyzés:

Az alkatrészek jobbos vagy balos rendszer kiépítésére elegendők.