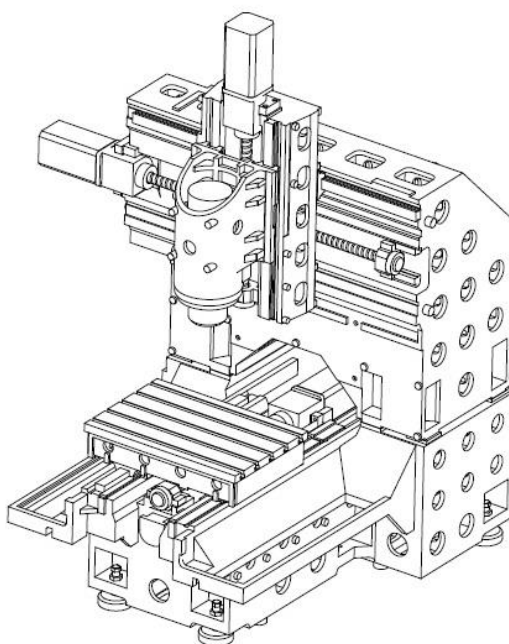


LZ-1300

nagysebességű CNC megmunkálóközpont

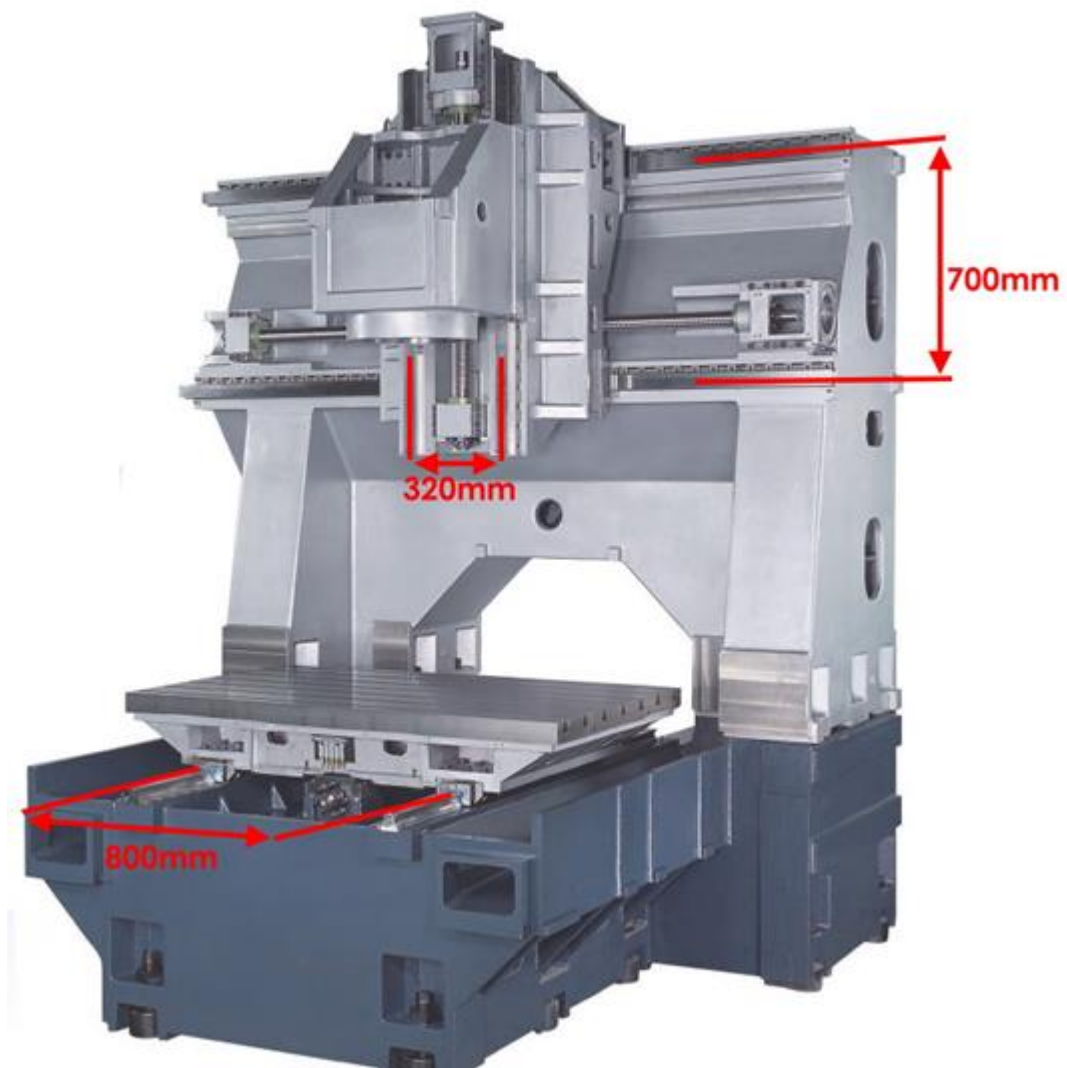


(Illusztráció, a gép végső megjelenése eltérő lehet)



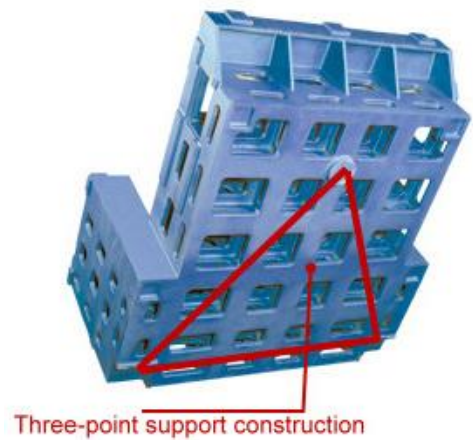
Optimalizált gépkonstrukció

- Egyedi tervezésű, nagy merevségű T forma gépfelépítés.
- A torony szélessége azonos a gépalappal. Az asztal a mozgástartomány teljes hosszán van az alaphoz szerelve, biztosítva ezzel a maximális pontosságot és megbízhatóságot.
- A torony szilárdan rögzített az alaphoz, amit további rezgéscsillapítást nyújt a nagysebességű megmunkálás alatt.



Három ponton alátámasztott kialakítás

- A legjobb pontosság elérése érdekében az asztal alátámasztása a mozgástartomány egészén biztosított.
- Ezzel elkerülhető a beállításból eredő csavarodás.
- A működő felületek kézzel hántoltak.



Görgős, lineáris vezetékek mindhárom tengelyen

- Jellemzője az elérhető nagy előtolási sebesség, ellenálló nagy tömegű terheléssel szemben, hosszú élettartam.
- Nagy gyorsulás mindhárom tengelyen, ezzel csökkentve a megmunkálási összídót, emelve a gazdasági mutatókat.

Gyorsulás: X tengely: 0.8G, Y tengely: 0.9G, Z tengely: 1.0G

- Gyorsjárat 3 tengelyen: 30 m/perc
- Pályafüggő maximális előtolás: 20 m/perc
- Pozícionálási pontosság: 0.004/300mm
0.003/300mm (HEIDENHAIN mérőléccel)
- Ismétlési pontosság: ± 0.002 mm (HEIDENHAIN mérőléccel)
- A súlykiegyenlítés G2.5 gyorsulásra kalibrált.



Kenésrendszer

A főorsó csapágyazás olajköd, a lineáris vezetékek és a golyósorsók olajfilm kenésegységei, az olaj hűtőszivattyú (opció) egy helyre kerültek beépítésre a könnyű ellenőrzés és szerelhetőség érdekében.



Forgács lemosó rendszer

- Nagy nyomású forgács lemosó rendszer, több fúvóka
- Külön szivattyú működteti a hűtést és a lemosást.

beépítésével.



Mozgástartomány

X tengely	1300 mm
Y tengely	800 mm
Z tengely	600 mm
Főorsó tengely távolsága	1200 mm
Asztal magassága a padló síkjától	900 mm

Asztal

Maximum megmunkálási tartomány	1400 × 850 mm
Terhelhetőség	2000 kg
“T” horony	7 x 18 mm
Referencia horony tűrése	H8
Hornyok közötti távolság	100 mm
Anyagminőség	FC30
Falvastagság	20 ~ 30 mm
Felületi keménység	HB190 ~ 220

Lineáris vezetérendszer

X tengely : NSK RA55

Az X tengely mindkét lineáris vezetéken 4 csapágyblokk van szimmetrikusan elhelyezve az egyenletes teherviselés miatt, továbbá meggátolva ezzel a vezetékek csavarodását.

Y tengely : NSK RA55

Az Y tengely mindkét lineáris vezetéken 4 csapágyblokk van szimmetrikusan elhelyezve az egyenletes teherviselés miatt, továbbá meggátolva ezzel a vezetékek csavarodását.

Z tengely : NSK RA55

A Z tengely mindkét lineáris vezetéken 4 csapágyblokk van szimmetrikusan elhelyezve az egyenletes teherviselés miatt, továbbá meggátolva ezzel a vezetékek csavarodását.

Vezetékek szélessége	53 mm
Vezetékek vastagsága	43.5 mm

Vezetékek távolsága (középvonaltól középvonalig)

X tengely	750 mm
Y tengely	800 mm
Z tengely	320 mm

Típus: LZ-1300-15S

BBT40 15,000 f/p, direkthajtású főorsó

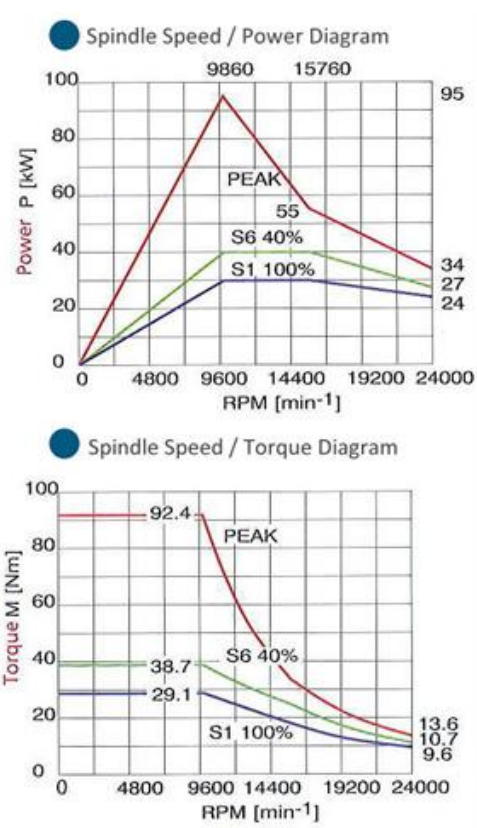
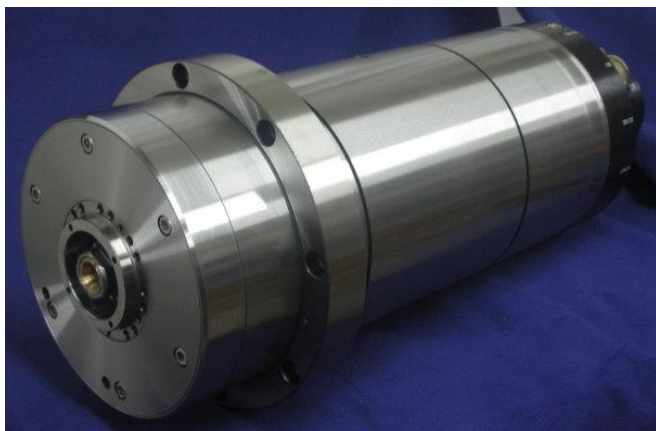
Max. fordulatszám	15000 f/perc
Teljesítmény	11 / 14.75 kW
Nyomaték	64 Nm
Főorsó kúp	BBt40
Főorsó átmérő mellső csapágy	Ø 70mm
Főorsó átmérő hátsó csapágy	Ø 70mm
Főorsó hűtés	olaj klíma
Csapágykenés	zsír
Főorsó indexálás	jeladó



Típus: LZ-1300-T24S

HSK-A63: 24000 f/p, motororsó + IBAG orsó

Főorsó	HF170.4
Max. fordulát	24000 f/p
Teljesítmény	23KW
Nyomaték	37 Nm
Főorsó kúp	HSK-A63
Főorsó külső átmérő	Ø170mm
Főorsó átmérő mellső / hátsó csapág	Ø65 / Ø 50 mm
Főorsó hűtés	víz
Csapág kenés	Olajköd

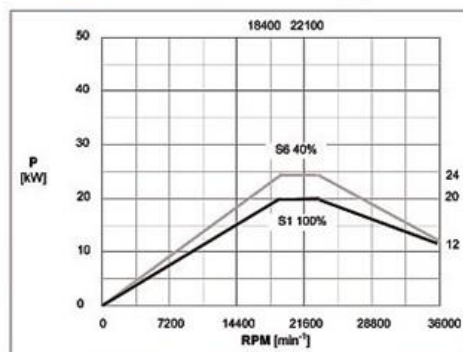


Típus: LZ-1300-36S

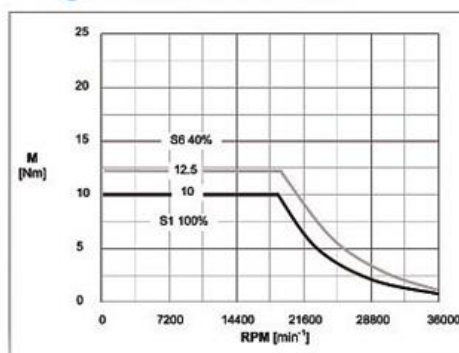
HSK-E50: 36000 f/p, motororsó, IBAG

Főorsó	HF140
Max. fordulát	36000 f/p
Teljesítmény	20/24 kW
Nyomaték	10.4 / 12.5 Nm
Főorsó kúp	HSK-E50
Főorsó külső átmérő	Ø160 mm
Főorsó átmérő mellső csapágy	50mm
Főorsó átmérő hátsó csapágy	40mm
főorsó hűtés	víz
Csapágykenés	Olajköd
Főorsó orientálás	Encoder

Spindle speed / Power Diagram



Spindle speed / Power Diagram



X tengelymeghajtás rendszere

Motor hajtásrendszer	direkt
Golyósorsó	
• átmérő	Ø 50 mm
• menetemelkedés	12 mm
• pontossági osztály	C3
• pontosság	0.008 mm
• gyártó	HIWIN
Meghajtómotor	
	3,000 f/perc, 9.9 kW
Nyomaték	135 Nm
Tehetetlenlégi nyomaték	190 kg/cm ²
Gyorsulás	0.8G
Gyorsjárat	20000 mm/perc
Max. pályafüggő előtolás	15000 mm/perc
Mérőrendszer	motorjeladó + Heidenhain mérőléc
Pontosság	
• Pozicionálási mérőléccel	0.003/300 mm
• Ismétlési mérőléccel	± 0.002 mm
• Pozicionálási pontossági mérések	DIN VDI3441, JIS
• Pontossági szabvány	JIS B6388

Y tengelymeghajtás rendszere

Motor hajtásrendszer	direkt
Golyósorsó	
• átmérő	Ø 50 mm
• menetemelkedés	12 mm
• pontossági osztály	C3
• pontosság	0.008 mm
• gyártó	HIWIN
Meghajtómotor	
	3,000 f/p, 9.9 kW
Nyomaték	135 Nm
Tehetlenségi nyomaték	190 kg/cm ²
Gyorsulás	0.9G
Gyorsjárat	20000 mm/perc
Max. pályafüggő előtolás	15000 mm/perc
Mérőrendszer	motorjeladó + Heidenhain mérőléc
Pontosság	
• Pozicionálási mérőléccel	0.003/300 mm
• Ismétlési mérőléccel	± 0.002 mm
• Pozicionálási pontossági mérések	DIN VDI3441, JIS
• Pontossági szabvány	JIS B6388

Z tengelymeghajtás rendszere

Motor hajtásrendszer	direkt
Golyósorsó	
• átmérő	Ø 50 mm
• menetemelkedés	10 mm
• pontossági osztály	C3
• pontosság	0.008 mm
• gyártó	HIWIN
Meghajtómotor	
	3,000 f/p, 9.9 kW
Nyomaték	135 Nm
Tehetlenségi nyomaték	190 kg/cm ²
Gyorsulás	1.0G
Gyorsjárat	20000 mm/perc
Max. pályafüggő előtolás	15000 mm/perc
Mérőrendszer	motorjeladó + Heidenhain mérőléc
Pontosság	
• Pozicionálási mérőléccel	0.003/300 mm
• Ismétlési mérőléccel	± 0.002 mm
• Pozicionálási pontossági mérések	DIN VDI3441, JIS
• Pontossági szabvány	JIS B6388

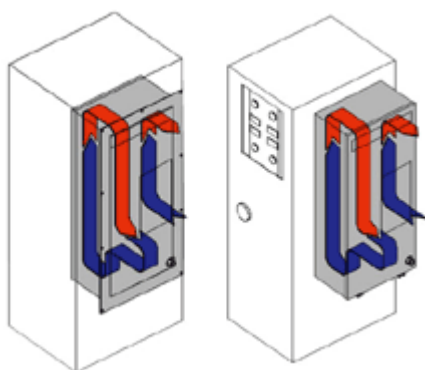
Automatikus szerszámcserélő

ATC típus	váltókar nélkül
Szerszámhelyek száma	20 db
Max. átmérő	Ø 80 mm
Csereidő szerszámtól szerszámgig	7.8 másodperc
Max. szerszámsúly	6 kg
Max. szerszámhossz	250 mm

Elektromos szekrény hűtése

A légkondicionáló alapfelszerelés, amivel a vezérlő, motor-hajtások, és minden elektronikai alkatrész egy állandó hőmérsékleten tartható, pormentes környezetben. Ezzel elkerülhetők a hosszú, folyamatos működés során fellépő, magas hőmérséklet miatt bekövetkező hibás működések, és áramellátási problémák.

Gyártó	HABOR
Típus	HA-260A
Hűtés kapacitás (W 50/60 Hz)	960/1170
Hűtés kapacitás (BTU/H 50/60 Hz)	3300/4000
Feszültség	1Φ200 ~ 230 V
Frekvencia	50/60 Hz
Max. környezeti hőmérséklet	40 °C



Központi kenőrendszer

Kenőrendszer típusa	automatikus
Kenési pozíciók	X, Y, Z lineáris vezetékeken és golyósorsókon
Tartály kapacitása	6 liter
Kenés ciklusideje	15 másodperc (be)/300 másodperc (ki)
Mennyiség minden egyes ciklusnál	2.4 c.c.
Motor teljesítmény	150 W

Hűtőrendszer

Hűtővíz szivattyú:

Szállítási mennyiség	30-40 liter/perc
Szívónyomás	3.0 kg/cm ²
Tartály kapacitás	180 liter
Hűtővíz motor	750 W

Forgácsleemosó motor:

Szállítási mennyiség	100-120 liter/perc
Szívónyomás	1.5 kg/ cm ²
Motor teljesítmény	1580 W

Forgácsszállító és kocsi

A gépben lévő forgácsok hatékony eltávolításához.



Csomagolási méretek

Csomagszám	1 db
H x SZ x M	3820 x 3820 x 3850 mm

Alapterület

Működési terület	3320 x 3425 mm
Magasság	3444 mm

Gép tömege

Nettó tömeg	15210 kg
Bruttó tömeg	18000 kg

LZ-1000

CNC nagysebességű megmunkálóközpont

Műszaki adatok

X/Y/Z mozgástartomány: 1300/800/600 mm

Főorsó homloksík – asztalsík távolsága: 150 ~ 750 mm

Főorsó tengely távolsága: 750 mm

Asztal magassága a padló síkjától: 850 mm

Max. főorsó fordulatszám: a választott főorsó szerint

T-horony: 18 x 7 x 100 mm

Asztal mérete: 1400 x 850 mm

Asztal terhelhetősége: max. 1000 kg

HEIDENHAIN abszolút mérőlécek mindhárom tengelyen

X, Y és Z tengely gyorsírat: 20000 mm/perc

Pályafüggő előtolás: 1-15000 mm/perc

Összteljesítmény: 55 kVA

ATC 20 szerszámhelyes szerszámcserélő (magazin tár)

AJÁNLAT KÉRHETŐ HEIDENHAIN, FANUC, SIEMENS VEZÉRLŐVEL

BBT40/15000 f/p, direkt hajtású főorsóval,

11.0/14.75kW, nyomaték: 79/94 Nm

HSK-A63/24000 f/p, motororsó + IBAG főorsóval,

30/39 kW, nyomaték: 29.1/38.7 Nm

HSK-E50/36000 f/p, motororsó + IBAG főorsóval,

20/24 kW, nyomaték: 10.4/12.5 Nm

Alapfelszereltség

Főorsó hőmérséklet kompenzáció

Hűtővíz tartály

Hűtővíz motor

Hűtőrendszer

Főorsó lefúvatás

Forgács lefúvatás

Klíma az elektromos szekrényhez

Elektronikus kézikerék

Üzem mód lámpa

Főorsó hűtőrendszer

Teljesen zárt munkatér-burkolat

Központi kenőrendszer

Munkatér megvilágítás

Szerelő készlet

Kezelési és karbantartási kézikönyv

Szintező géppapucskok

Hálózati funkciók

ATC 16 szerszámcsereelő

További műszaki jellemzők és opciók

Heidenhain mérőléc mindhárom tengelyen	árban
Olaj/hűtővíz leválasztó	árban
Olajköd hűtőrendszer	árban
Olajfüst (hűtővízköd) elszívás	ajánlat szerint
Szerszámbemérő gépen belül (Renishaw TS-27R)	ajánlat szerint
Főorsón keresztüli hűtés, 20 bar	ajánlat szerint
Forgácsszállító, lift-up típus	árban

Szállítási feltételek

Szállítási határidő	Előleg kifizetése után kb. 120 nap
Fizetési feltételek:	30% előleg 60% szállítási készség jelentésekor 10 % üzembehelyezéskor
Garancia	Szabályszerű üzemeltetés során, 12 hónap a szerszámgépre, 24 hónap a vezérlőre, kivéve a szállítás- és munkadíj 12 hónap után.

Szállítási feltételek:

DDP megrendelő telephelye

- Szállító vállalja a berendezés Európán belüli szállításának költségeit.
- Szállító külön költség nélkül vállalja a szerszámgép üzembehelyezését.
- Szállító külön költség nélkül vállalja a szerszámgép gépkezelői/programozói betanítását.

Az ár nem tartalmazza a gép telepítéséhez szükséges levegő és elektromos hálózati csatlakozás kiépítését. A gépet - átvételig - kizárólag a gyártó dolgozói vagy megbízottjai mozgathatják.